

# **Водопропускные дорожные трубы из полуколец радиусом 0,75 м; 1,00 м; 1,25 м.**

**57-368**

Разработан отделом комплексного проектирования  
института "Гидропроект"

г. Братск- 1983 г.

Директор

Т.И.Орлов

Откорректирован Б.О. "Гидропроект"

г. Братск- 1990 г.

Гл. инженер проекта

П.К.Гулевич

Откорректирован ОАО" ГИПРОДОРНИИ" Б.Ф.

г.Барнаул -1998 г.

Гл.инженер проекта

В.Б.Понкратова

Наименование	Лист	Стр.
Титульный лист		
Содержание	1	
Пояснительная записка	2-5	
Чертежи:		
Схема водопропускной трубы. Номенклатура блоков. Геометрические размеры	1	6-7
Опалубочный чертеж блоков №80, №81 радиусом 1,0 м	2	8
Опалубочный чертеж блоков №82, №83 радиусом 1,0 м	3	9
Армирование блоков №80, №81, №82, №83 радиусом 1,0 м	4	10
Сетка арматурная С-1	5	11
Сетка арматурная С-2	6	12
Сетка арматурная С-3	7	13
Сетка арматурная С-4	8	14
Сетка арматурная С-5	9	15
Сетка арматурная С-6	10	16
Сетка арматурная С-7	11	17
Сетка арматурная С-8	12	18
Сетка арматурная С-9	13	19
Закладное изделие МН-1	14	20
Строповочные петли ПС-1; ПС-2; ПС-3	15	21
Опалубочный чертеж блоков №84, №85 радиусом 0,75 м	16	22
Опалубочный чертеж блоков №86, №87 радиусом 0,75 м	17	23
Армирование блоков №84, №85, №86, №87 радиусом 0,75 м	18	24
Сетка арматурная С-10	19	25
Сетка арматурная С-11	20	26
Сетка арматурная С-12	21	27
Сетка арматурная С-13	22	28
Сетка арматурная С-14	23	29

Наименование	Лист	Стр.
Сетка арматурная С-15	24	30
Сетка арматурная С-16	25	31
Сетка арматурная С-17	26	32
Сетка арматурная С-18	27	33
Опалубочный чертеж блоков №88, №89 радиусом 1,25 м	28	34
Опалубочный чертеж блоков №90, №91 радиусом 1,25 м	29	35
Армирование блоков №88, №89, №90, №91 радиусом 1,25 м	30	36
Сетка арматурная С-19	31	37
Сетка арматурная С-20	32	38
Сетка арматурная С-21	33	39
Сетка арматурная С-22	34	40
Сетка арматурная С-23	35	41
Сетка арматурная С-24	36	42
Сетка арматурная С-25	37	43
Сетка арматурная С-26	38	44
Сетка арматурная С-27	39	45
Строповочные петли ПС-4; ПС-5; ПС-6	40	46
Трубы из полуколец. Укрепление блоками П-1. Общий вид.	41	47
Трубы из полуколец. Укрепление мащением на щебне. Общий вид.	42	48
Трубы из полуколец. Укрепление монолитным бетоном. Общий вид.	43	49
Трубы из полуколец. Геометрические характери- стики.	44	50
Трубы из полуколец. Объемы укрепительных работ	45	51-52

Изм. Кодич. Лист № док. Подпись дата	57-368-0
Разработал Шемякин п.п.	Страница
Проверил Гулевич п.п.	Лист
Рук. гр. Шемякин п.п.	Бланк
Гл. спец. Гулевич п.п.	Р

Содержание

Минэнерго СССР  
ВО Гидропроект

## Пояснительная записка

### Введение

Типовые проектные решения конструкций дорожных водопропускных труб из сборных железобетонных полуколец разработаны на основании задания Минэнерго СССР по выполнению темы № 1330/14 науки и техники на 1981-1983 г.г. в соответствии с гидравлическими исследованиями и авторским свидетельством за № 690114, выполненными в Сибирском автомобильно-дорожном институте /г. Омск/. Типовые проектные решения откорректированы ОАО ГипрордНИИ. Барнаульским филиалом на основании задания ГП «Алтайавтодор» № ОПСД/65 от 10.02.98 г. в связи с вводом в действие новых нормативных документов. Дополнительно разработаны конструкции укрепления труб. Предназначено для использования при изготовлении и монтаже опытных партий элементов труб из полуколец с радиусами 0,75 м; 1,0 м; 1,25 м при высоте насыпей до 8м включительно на периодически действующих водотоках по всей территории Сибири, Дальнего Востока и районов с расчетной температурой ниже - 40<sup>0</sup> С. Из условий эксплуатации дорог в Сибири трубы из полуколец радиусом 0,5 м имеют ряд существенных недостатков, поэтому не рекомендуются на магистральных дорогах и в настоящем альбоме не приведены. Конструкции водопропускных труб из полуколец радиусами 0,75 м; 1,0 м; 1,25 м имеют следующие преимущества перед обычными круглыми с аналогичной пропускной способностью:

1. Значительно снижают требуемую высоту насыпи над трубами; появляется возможность более свободно маневрировать высотой насыпи при проектировании продольного профиля на дорогах.
2. Снижают затраты на 25-40% и потребность в железобетоне, с одновременным сокращением номенклатуры изделий ж.б. заводов более, чем на половину.
3. Упрощается способ монтажа оголовков, технология гидроизоляции тела трубы и швов между звенями, повышается качество уплотнения грунта насыпи из-за отсутствия труднодоступной для механизмов зоны ниже диаметра.

4. Обладают значительными преимуществами при комплектации, складировании и особенно при перевозках, из-за меньшей объемности и возможности полностью использовать грузоподъемность вагонов, автомобилей и других транспортных средств.
5. Дают возможность использовать с незначительными доработками оснастку и существующую технологию изготовления звеньев труб на заводе.
6. Водопропускные трубы из полуколец имеют лучшие эксплуатационные характеристики при борьбе с возможными наледеобразованиями.
7. Монтаж дорожных труб из полуколец, при необходимости, может быть выполнен и круглого сечения; крепление полуколец выполняется сваркой двух закладных деталей в основании каждого полукольца, при этом для герметизации продольного стыка на основание нижнего полукольца наносится тонкий слой цементного раствора.

57 -368 - ПЗ					
Изм	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата
Разработ.	Шемякин				
Проверил	Гулевич	/			
Рук.группы	Шемякин				
Гл.спец.	Гулевич				
ГИП	Гулевич				

Пояснительная записка

Стадия Лист Листов  
Р 1/1 4

Минэнерго СССР  
ВО Гидропроект

## Гидравлические характеристики и назначение

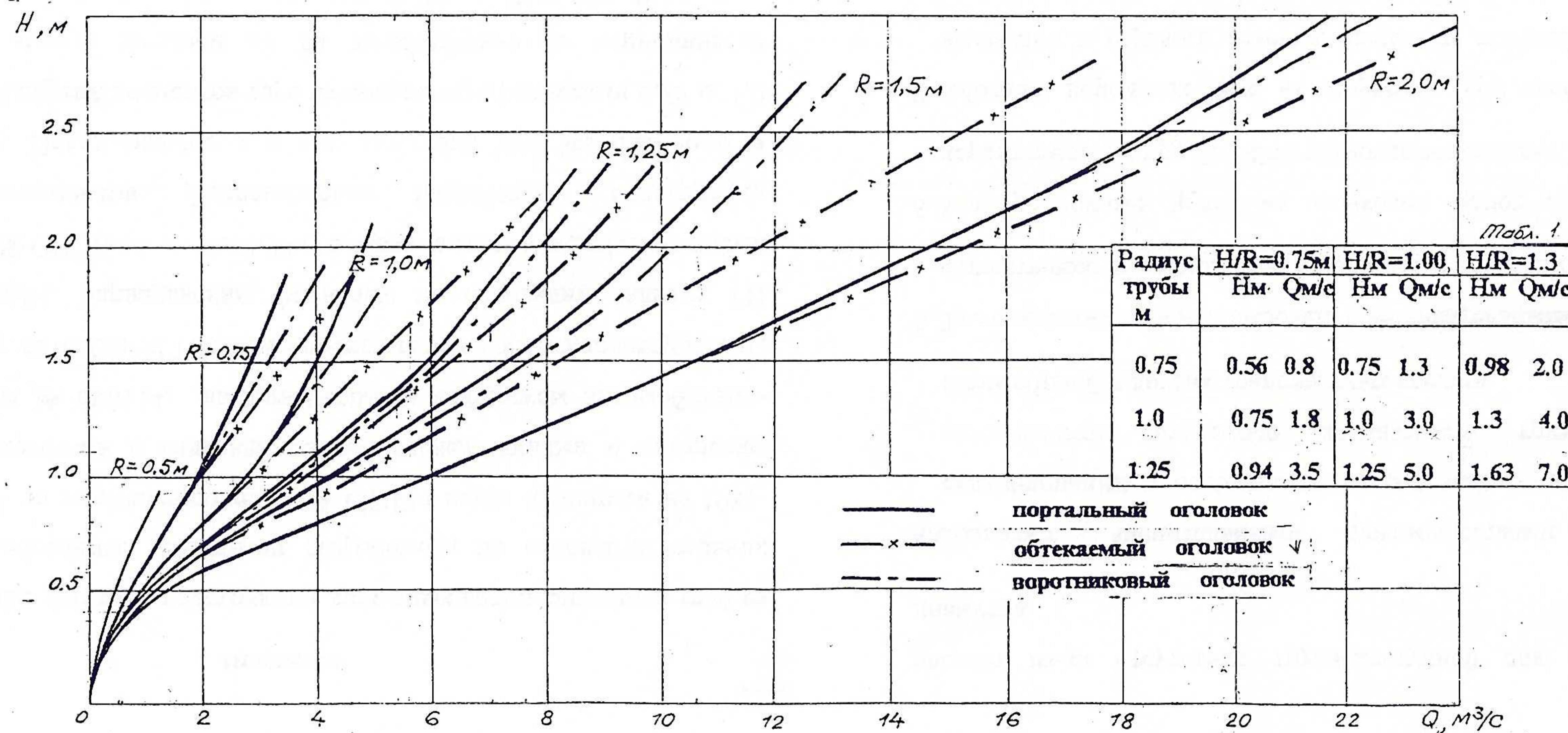
### отверстия

Отверстия труб из полуколец назначаются в соответствии с расходом и зависят от величины напора и типа входного оголовка. При малых напорах  $H/R = 0,3$  расход через круглую трубу примерно в два раза меньше, чем из полуколец этого радиуса. При увеличении напора перед трубой расход через водопропускное сооружение из полуколец больше на 15-20% по сравнению с круглыми трубами. Лишь при отношении  $H/R=0,75$  расход через круглые трубы становится на 5-10% больше по сравнению с сооружением из полуколец. Расход при малых напорах  $H/R=0,6$  практически не зависит от типа оголовка; при больших отношениях  $H/R$ , влияние типа оголовков на расход возрастает.

Эксперименты СибАди показали, что при порталном оголовке, при любых величинах напора, сооружение из полуколец не работает полным сечением, величина ее максимального заполнения составляла не более 0,6. Труба с обтекаемыми оголовками начинала работать полным сечением лишь при  $H/R=1,3$ . Тип выходного оголовка существенно влияет и на величину скорости на выходе. При расходе  $Q=4 \text{ м}^3/\text{с}$  скорость на выходе при порталном оголовке на 30-35 % больше по сравнению с трубой с обтекаемыми оголовками. Настоящим проектом предусмотрено устройство труб только с эффективными коническими обтекаемыми полукольцами для оголовков. Соотношение подпора перед трубой и расхода при обтекаемых оголовках и безнапорном режиме протекания смотри в таблице 1.

График для определения пропускной способности труб из полуколец.

Цифры на кривой - радиус трубы.



## Основные положения проектирования

При разработке рабочих чертежей блоков дорожных труб из полуколец были использованы СНиП 2.05.03-84 \* "Мосты и трубы. Нормы проектирования", СНиП 3.06.04-91 "Мосты и трубы. Правила производства и приемки работ".

Статические расчеты блоков труб выполнены в соответствии со СНиП 2.05.03-84\* при максимальной высоте насыпи 8 м включительно. При этом были приняты:

- временная нагрузка - А 11 и НК-80
- коэффициенты подъемности по нагрузкам :
- давление грунта - 1,3
- автомобильная нагрузка А11- 1,2
- колесная одиночная нагрузка НК-80 - 1,0. НК-14

## Блоки труб

В проекте разработаны блоки для труб радиусами 0,75м, 1,00 м, 1,25 м.

Все блоки подразделяются на три типа : полукольца, конические полукольца для оголовков и фундаментные плиты, которые одновременно служат лотком трубы.

Длина всех блоков принята равной 1,5 м.

Толщины полуколец и фундаментных плит так же унифицированы и приняты по расчетной высоте насыпи в 8 м и являются постоянными для всех отверстий труб с радиусами 0,75, 1,00, 1,25 м.

Все блоки труб должны изготавляться из тяжелого бетона, класса по прочности на сжатие В25, по морозостойкости F 300, по водонепроницаемости W 6, соответствующего ГОСТ 26633-91\*.

В качестве рабочей арматуры принята арматура класса АШ марки 25Г2С.

Распределительная арматура класса А1 марки ВСт3сп.2 по ГОСТ 5781-82\*.

Изготовление, транспортировка и монтаж блоков производится в соответствии с требованиями СНиП 3.06.04-91, СНиП 3.03.01-87.

## Конструкция тела трубы

Проектом предусматриваются водопропускные трубы из полуколец только фундаментного типа, устройство бесфундаментного водопропускного сооружения из полуколец не рекомендуется.

Блоки из полуколец устанавливаются на фундаментные плиты (локальные блоки) по слою свежеуложенного цементно-песчаного раствора толщиной 10-20мм, поперечные и боковые швы между плитой и стенками полукольца также заполняются раствором. Оголовки трубы выполняются из конических полуколец.

Проект не исключает изготовления фундаментной плиты из монолитного бетона той же толщины, глубина заложения фундамента принимается 0,3 м.

Фундаменты этого типа применяются при наличии на месте товарного бетона.

Требования к бетону по ГОСТ 26633-91; В25;F 300 ;W 6.

Фундаментные плиты укладываются на уплотненную гравийно-песчаную или щебеночную подготовку толщиной не менее 10 см. Необходимость замены грунта под телом трубы решается в каждом конкретном случае при привязке проекта в соответствии с расчетами по проверке устойчивости насыпи и ее основания в пределах трубы при неблагоприятных геологических условиях.

Заполнение пазух в многочковых трубах производится дренирующими грунтами, при неблагоприятных геологических условиях пазухи заполняются низкомарочным бетоном.

## Гидроизоляция труб

Гидроизоляция наружных поверхностей звеньев и оголовков водопропускных труб должна производиться в соответствии с требованиями, изложенными в серии 3.501.1-144 и «Инструкции по устройству гидроизоляции конструкций мостов и труб на железных, автомобильных и городских дорогах (ВСН 32-81).

Для труб заводского изготовления, выдержавших испытания на водонепроницаемость и имеющих паспорт установленного образца,

Изм	Кол.ч	Лист	Модок	Подп.	Дата

устраивают битумную мастичную неармированную гидроизоляцию типа БМ-3. Боковые поверхности фундаментов и оголовков, соприкасающиеся с грунтом, покрываются битумной мастичной неармированной гидроизоляцией. Шов между звеньями сверху заделывается паклей, пропитанной битумом, изнутри трубы на глубину 3 см шов заделывается цементно-песчаным раствором. Стыки между звеньями труб перекрываются двухслойно армированной битумной мастичной гидроизоляцией полосами шириной 25 см симметрично относительно оси стыка. Перед устройством гидроизоляции бетонная поверхность должна быть очищена от грязи и обработана грунтовкой, состав которой и способ приготовления принимается по ВСН 32-81. Устройство гидроизоляции должно производиться с соблюдением требований, изложенных в СНиП 3.06.04-91.

### Конструкция оголовков

Конструкция оголовков выполняется из конического полукольца, устройство порталов и открылок не требуется. Оголовочное, коническое полукольцо устанавливается на фундаментную плиту, аналогично обычным полукольцам. Длина берм над входом и выходом трубы устанавливается в зависимости от крутизны откоса, но не менее 0,5 м.

### Уклон трубы и строительный подъем

Выполняются как обычно, в соответствии с основными положениями серии 3.501.1-144. Укладка трубы производится одним продольным уклоном, который должен быть не менее 2%. Отметки лотка назначаются с учетом строительного подъема по дуге окружности в зависимости от ожидаемой осадки основания:

- Для грунтов основания из гравия, гальки, песков плотных и средней плотности 1/80H - при высоте насыпи 8 м и менее.

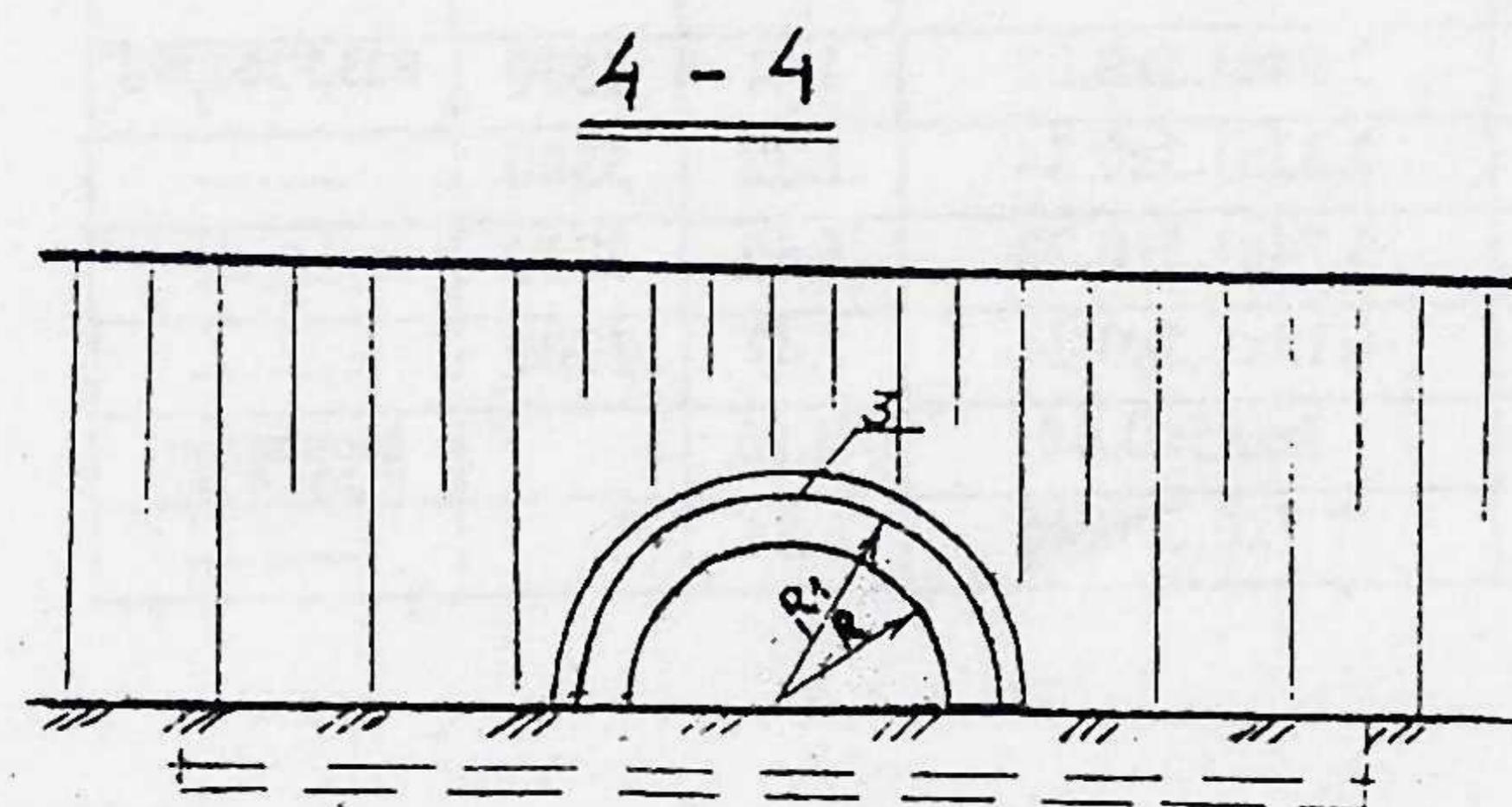
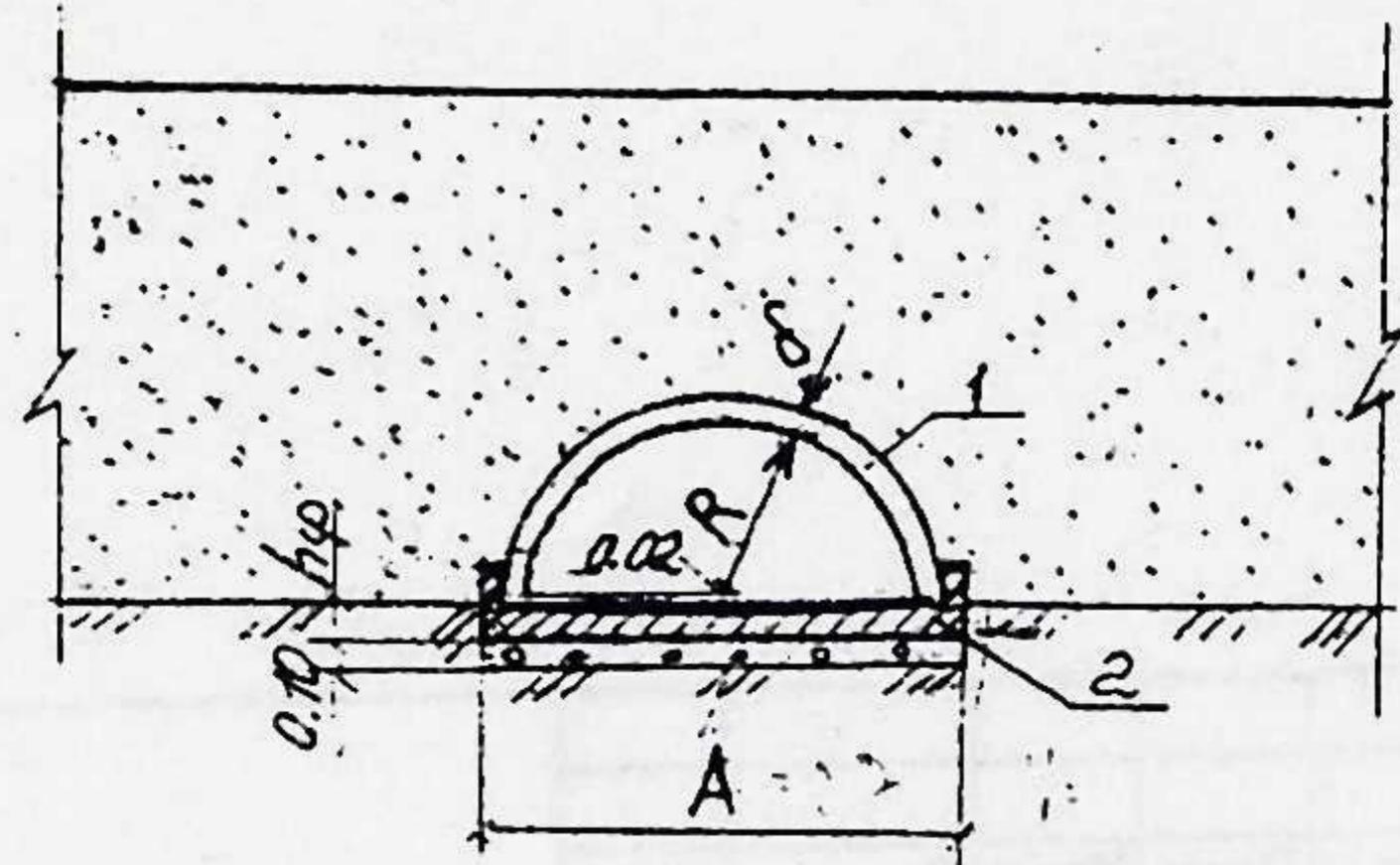
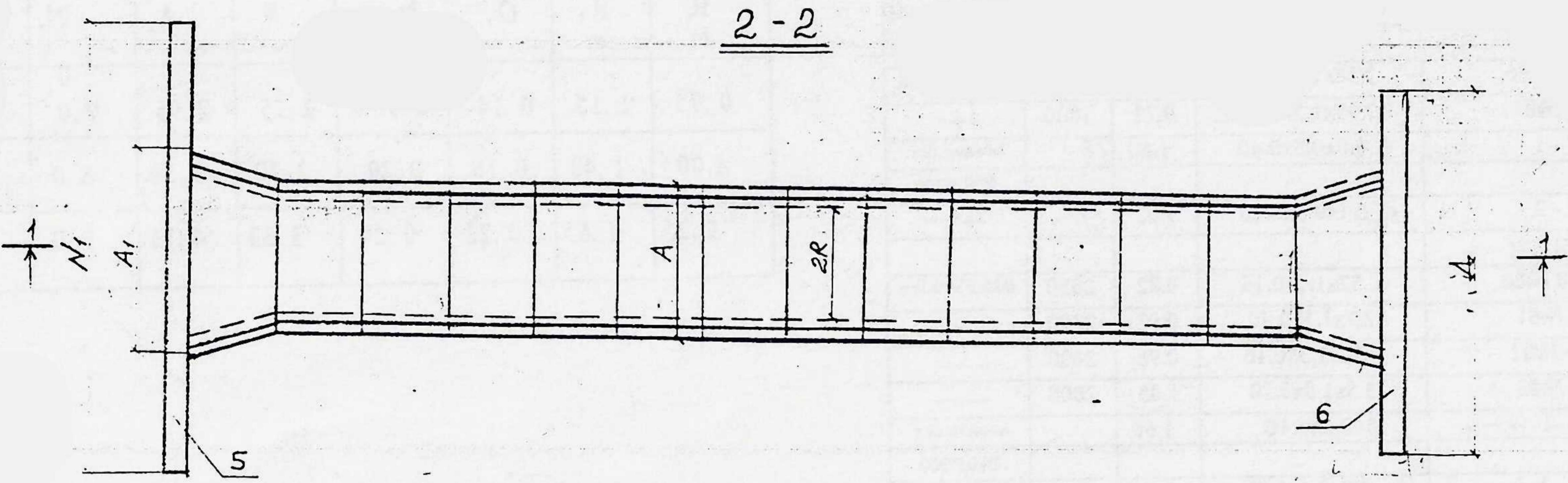
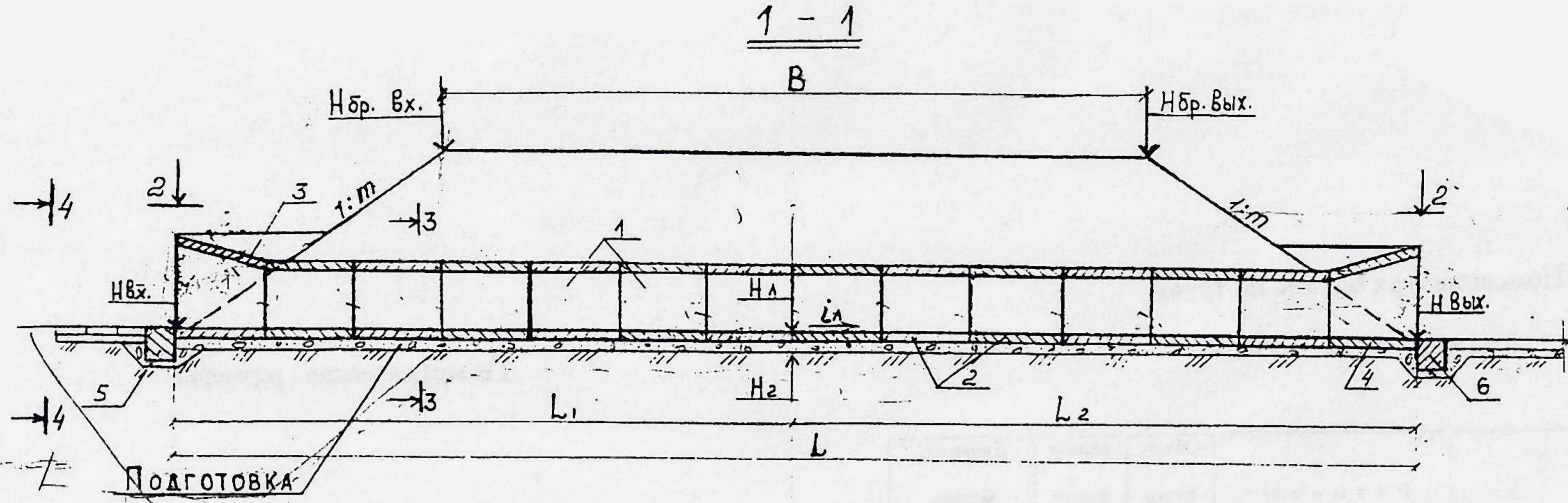
- Для супесей, суглинков, глин плотных и средней плотности 1/50H при фундаментах.

При устройстве труб на скальных грунтах и при свайных фундаментах строительный подъем назначать не следует. Отметки лотка входного оголовка (или входного звена) трубы следует назначать так, чтобы они были выше отметок среднего звена трубы как до проявления осадок основания, так и после прекращения этих осадок.

### Укрепительные работы

В типовых проектных решениях разработаны три типа укрепления: монолитным бетоном, ~~мощением~~ и сборными бетонными плитами, на основании серии 3.501.1-156. Материал укрепления - бетон класса B20, водонепроницаемостью W6, морозостойкостью F200- F300. Арматура класса A-1, марки СТЗ по ГОСТ 5781-82\*. Объемы укрепительных работ подсчитаны при откосах насыпи 1:1,5.

100



57-368-АД

Типовые решения

Код	Лист	Модель	Помл.	Дата
оставил	Воронкова	Эльмир	02.98	Трубы из полуколец
роверил	Дерягина	Эльмир	02.98	R=0.75m R=1.0m R=1.25m
укрепил	Белоусова	Эльмир	02.98	
ИП	Гончарова	Эльмир	02.98	Схема водопропускной
аппаратов	Верготрадов	Эльмир	02.98	трубы
		Чурмай		ОАО ГипроДорНИИ Барнаульский филиал

**Номенклатура блоков на трубу**

Мар ка. поз.	Блоки	Размеры	Объем блока м <sup>3</sup>	Масса блока кг	Характер. бетона
<u>Трубы R=0.75 м</u>					
1	Полукольцо R=0,75 №84	1.78x1.5x0.14	0,54	1350	B25,F300,W6
2	Блок фундамента №85	2,15x1.5x0.16	0,62	1550	—
3	Коническое звено №86	2,58x1.5x0.14	0,67	1700	B25,F300,W6
4	Блок фундамента №87	2,95x1.5x0.16	0,72	1800	—
5	Упор У - 1	6.0x0.5x0.40	1.20	12	Монол.бет. B20,F300
6	Упор У - 2	5,5x0.5x0.40	1.02	11	—
<u>Трубы R=1.0 м</u>					
1	Полукольцо R=1.0 №80	2.32x1.5x0.16	0.82	2050	B25,F300,W6
2	Блок фундамента №81	2.7x1.5x0.20	0.92	2300	—
3	Коническое звено №82	3.12x1.5x0.16	0.96	2400	—
4	Блок фундамента №83	3.5x1.5x0.20	1.05	2600	—
5	Упор У - 1	8x0.5x0.40	1.60		Монол.бет. B20,F300
6	Упор У - 2	6.5x0.5x0.40	1.30		—
<u>Трубы R=1.25 м</u>					
1	Полукольцо R=1,25 №88	2.94x1.5x0.22	1.41	3530	B25,F300,W6
2	Блок фундамента №89	3.33x1.5x0.24	1.32	3300	—
3	Коническое звено №90	3.74x1.5x0.22	1.50	3750	—
4	Блок фундамента №91	4.13x1.5x0.24	1.47	3700	—
5	Упор У - 1	9x0.5x0.40	1.80		Монол.бет. B20; F300
6	Упор У - 2	7.7x0.5x0.40	1.54		—

**Геометрические размеры**

R м	R <sub>1</sub> м	δ	h <sub>φ</sub>	A	A <sub>1</sub>	N <sub>1</sub>	Д
0.75	1.15	0.14	0.16	2.15	2.95	7.0	5.5
1.00	1.40	0.16	0.20	2.70	3.50	8.0	6.5
1.25	1.65	0.22	0.24	3.33	4.13	9.0	7.7

Изм	Кол.уч	Лист	Млек	Подп.	Дата
Составил	Ефремова	Борис	-	-	02.98
Проверил	Дерянова	Андрей	-	-	02.98
Рук.группы	Белоусова	Ольга	-	-	02.98
Гип	Понкратова	Юлия	-	-	02.98
Нач.отдела	Вергоградов	Чукин	-	-	02.98

57 - 368 - АД

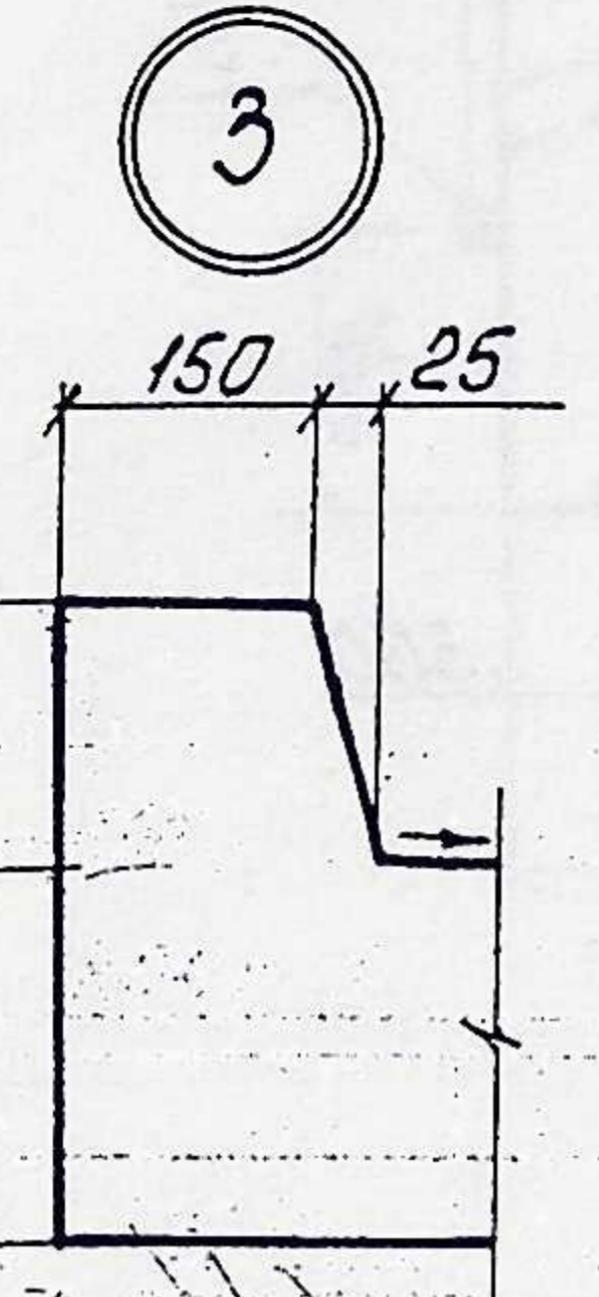
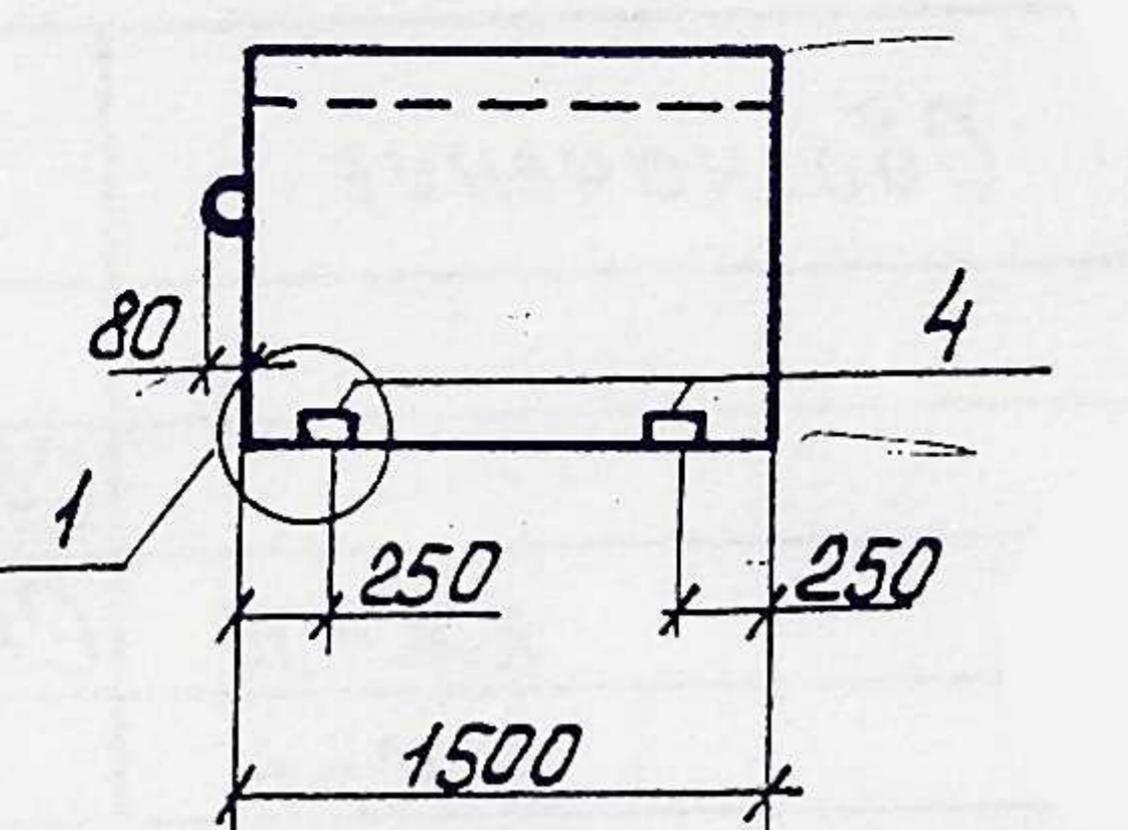
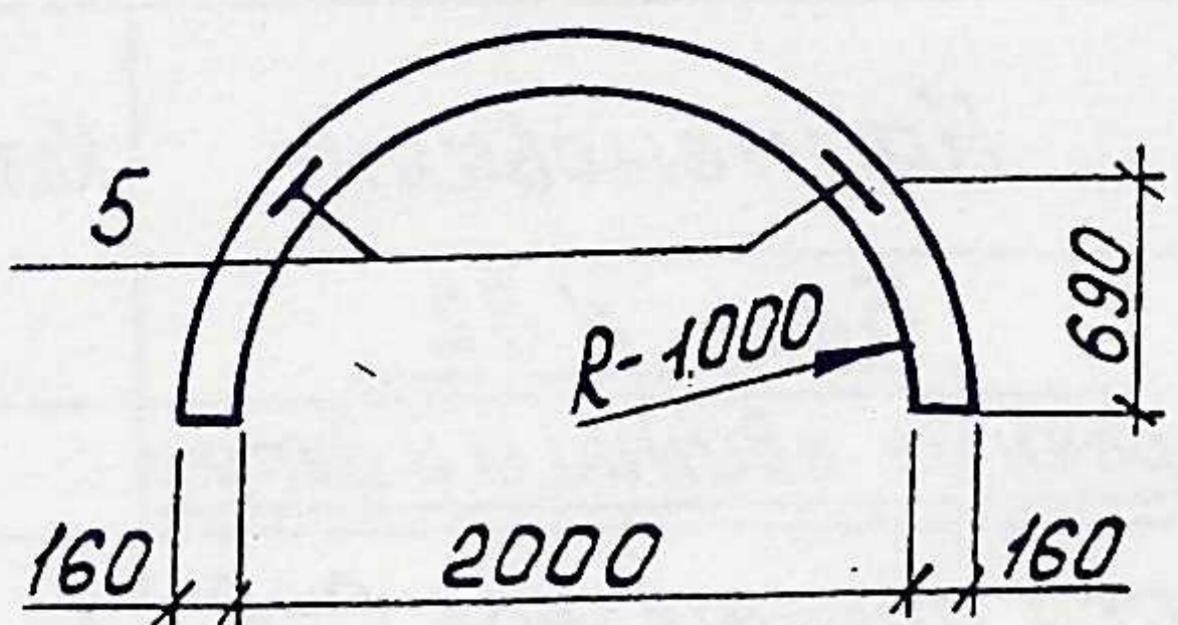
Номенклатура блоков

Геометрические размеры

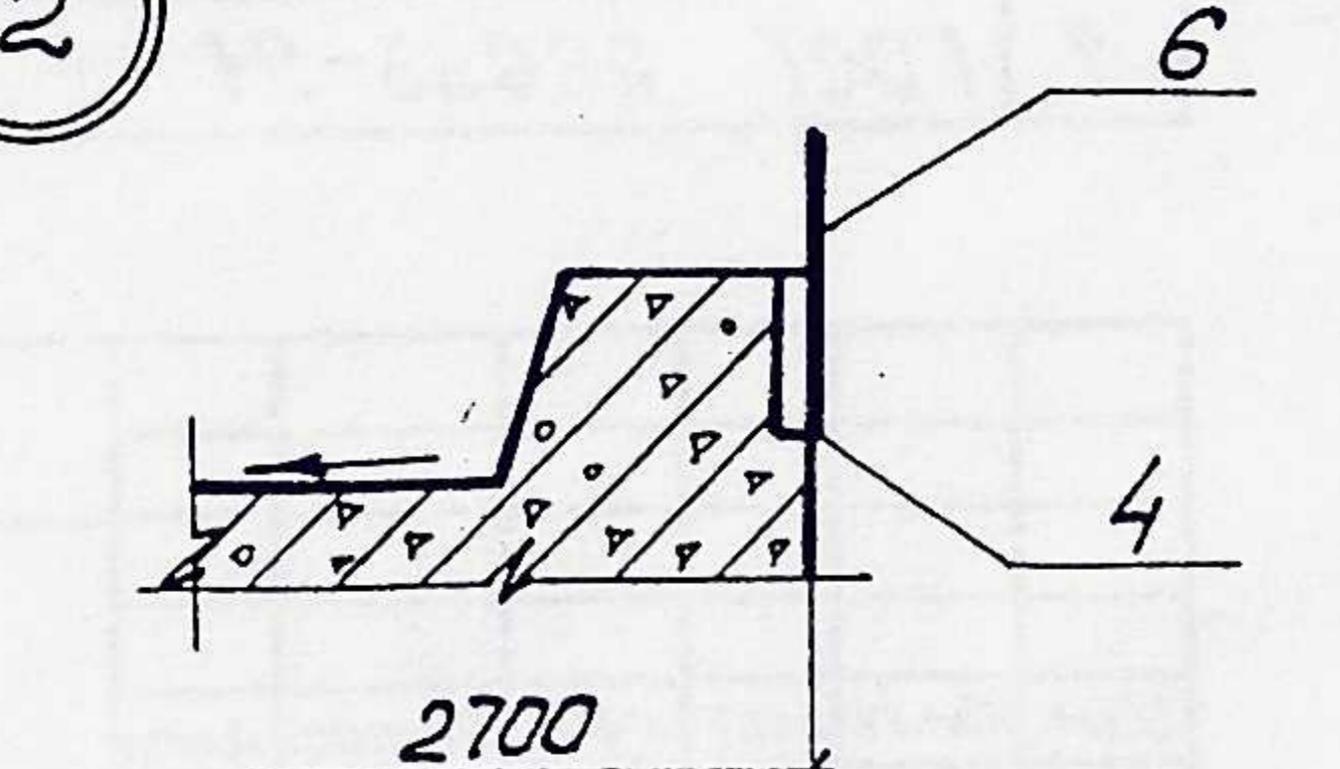
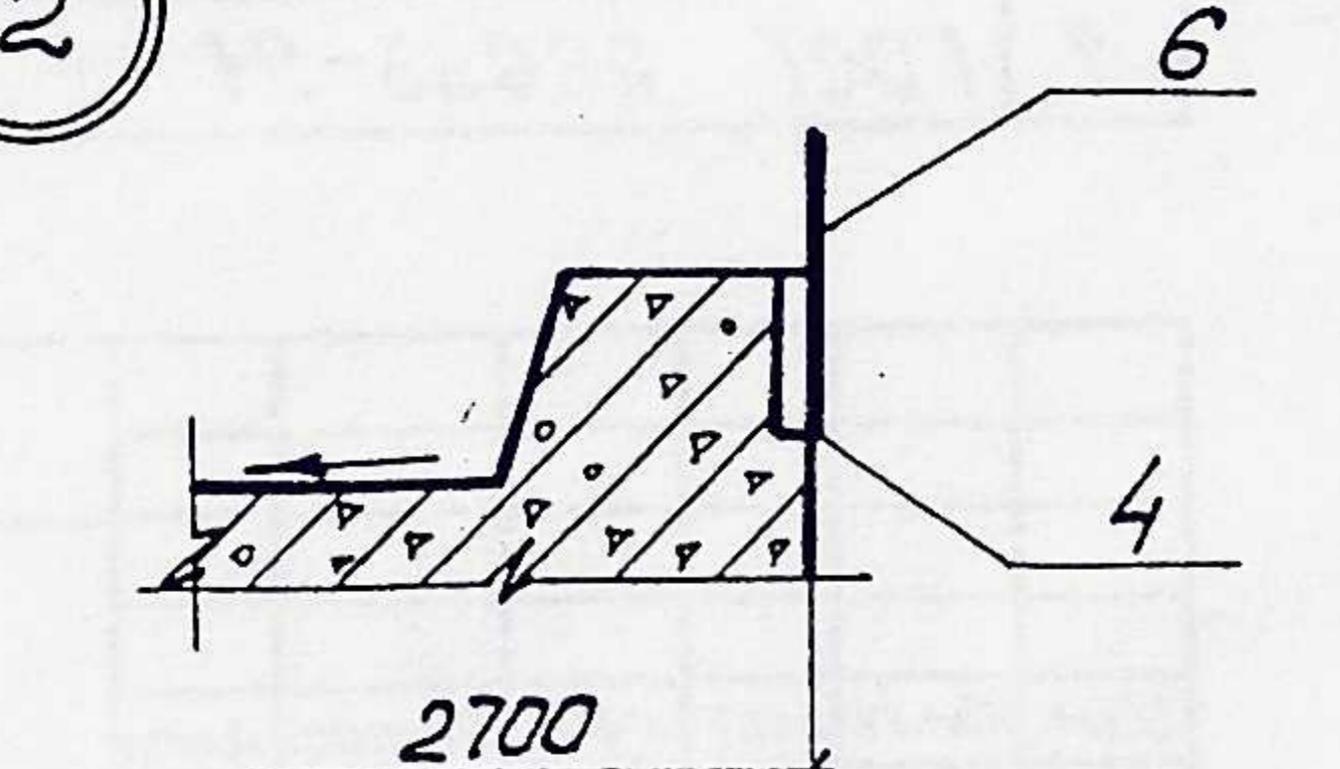
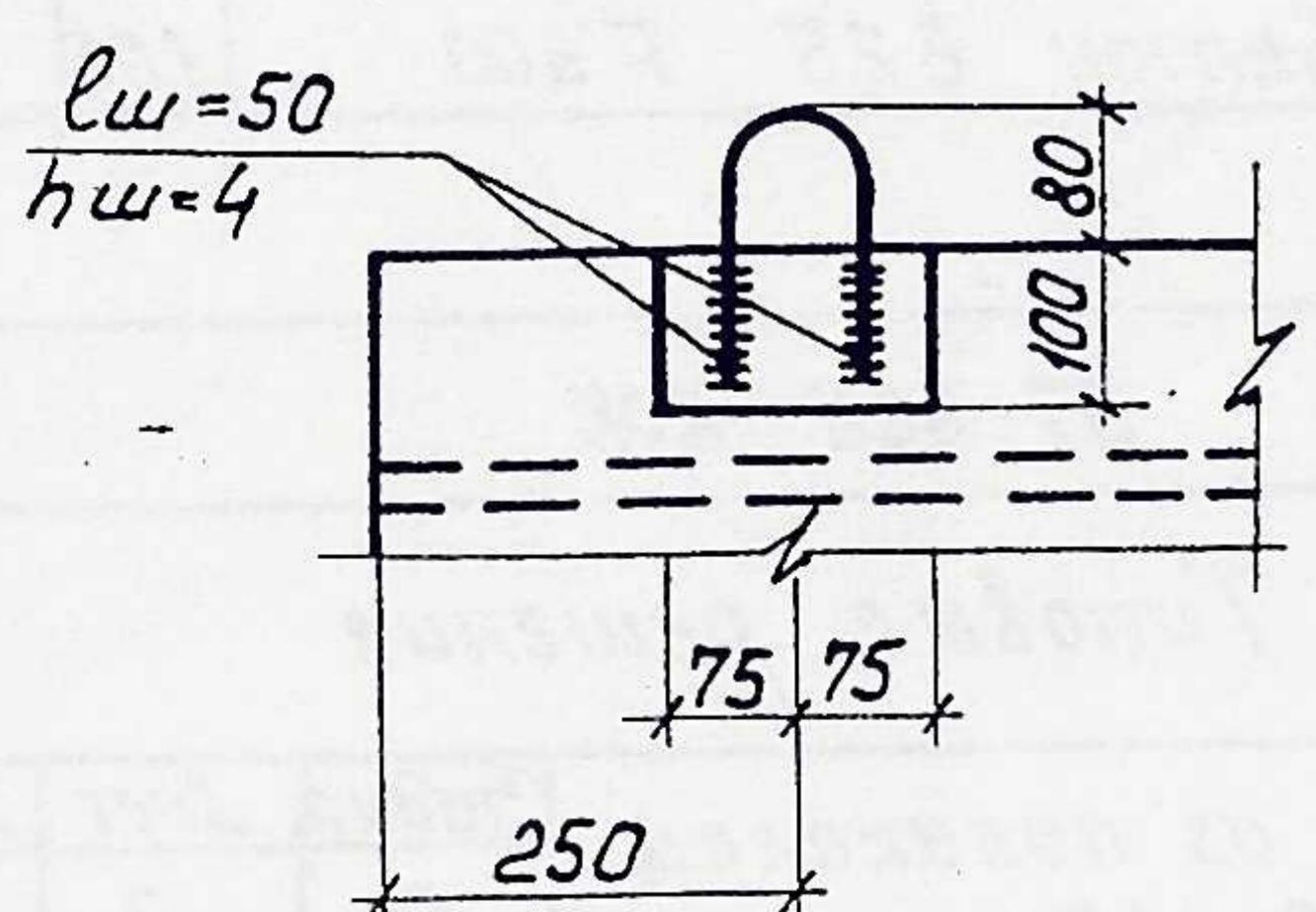
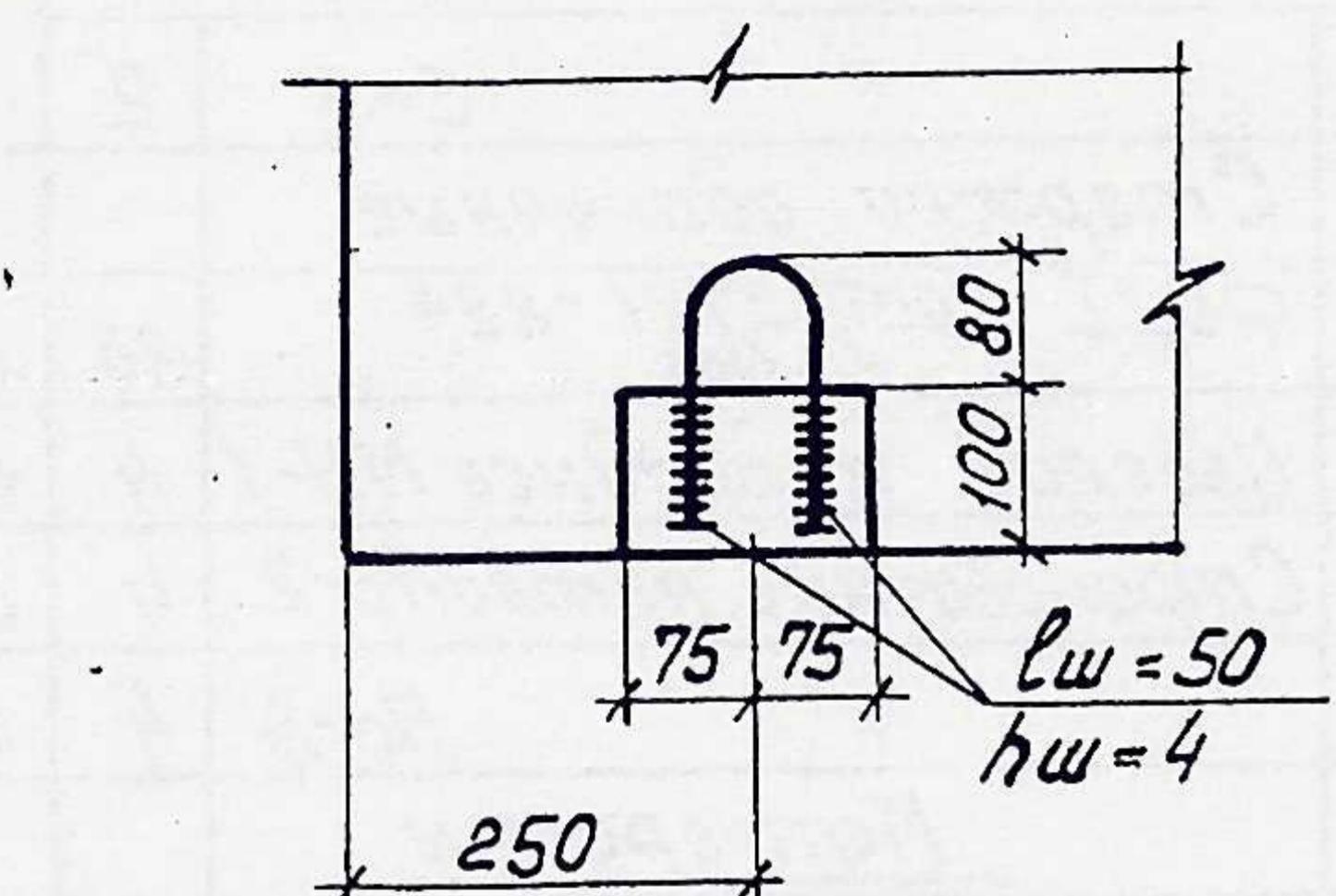
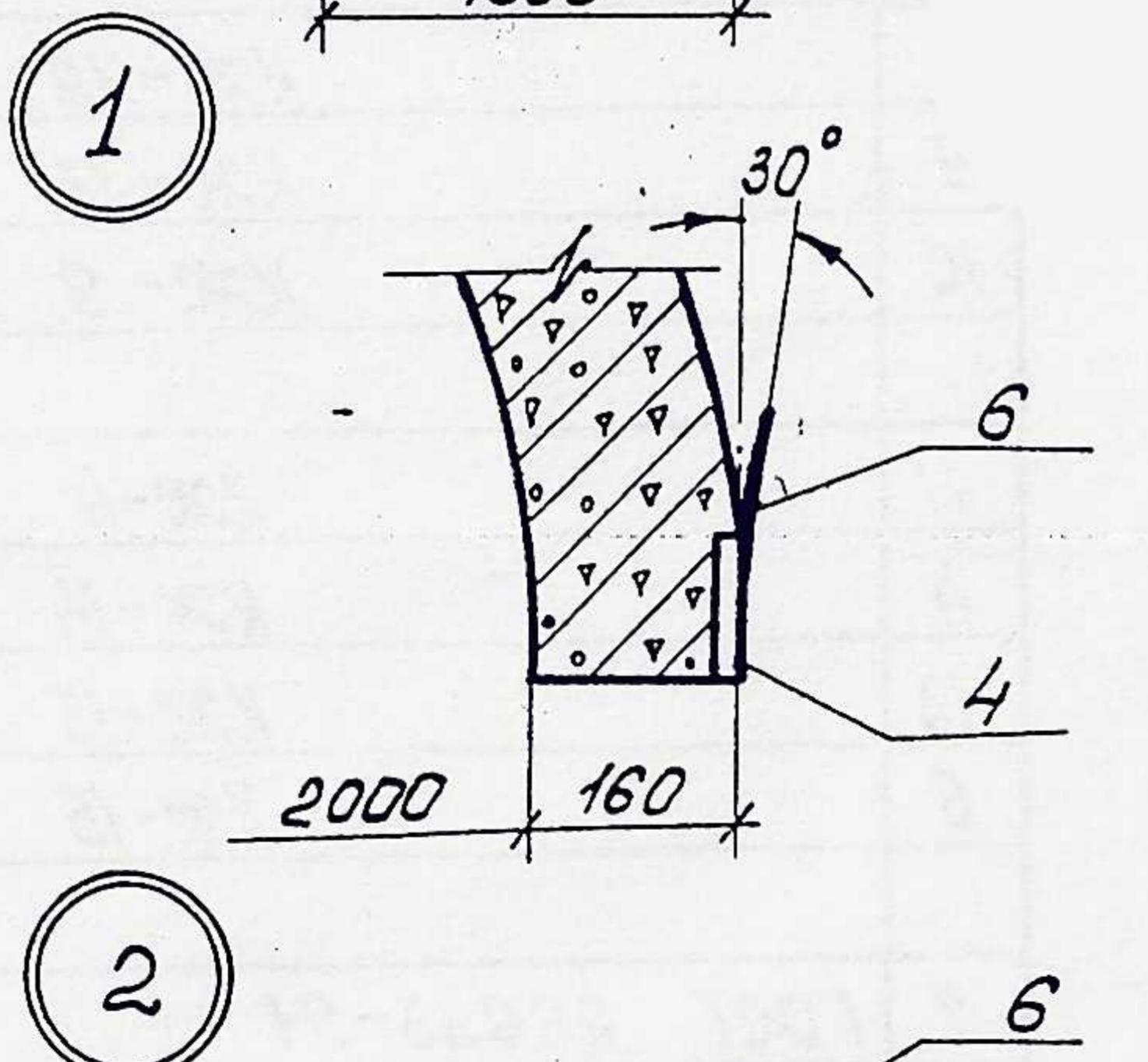
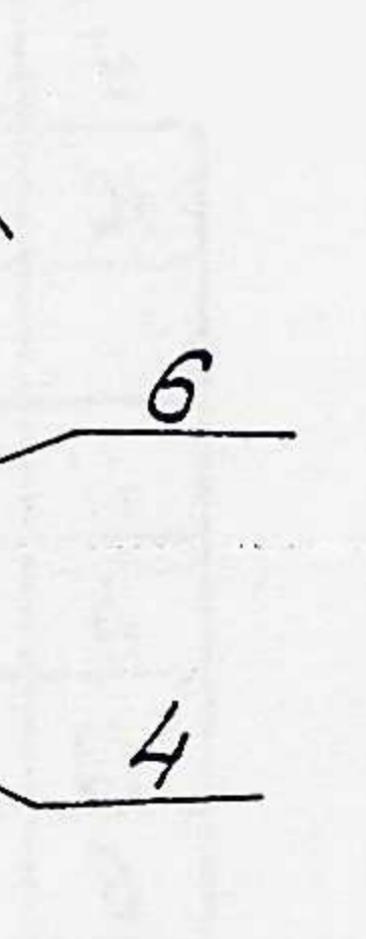
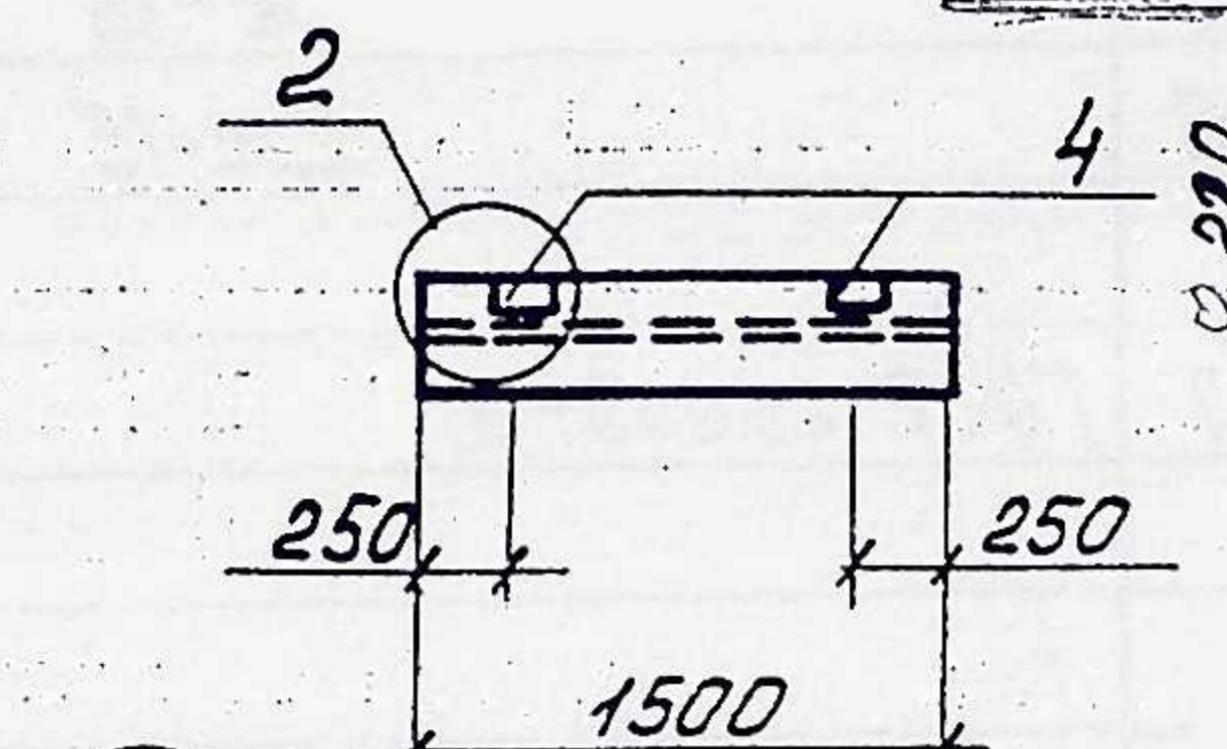
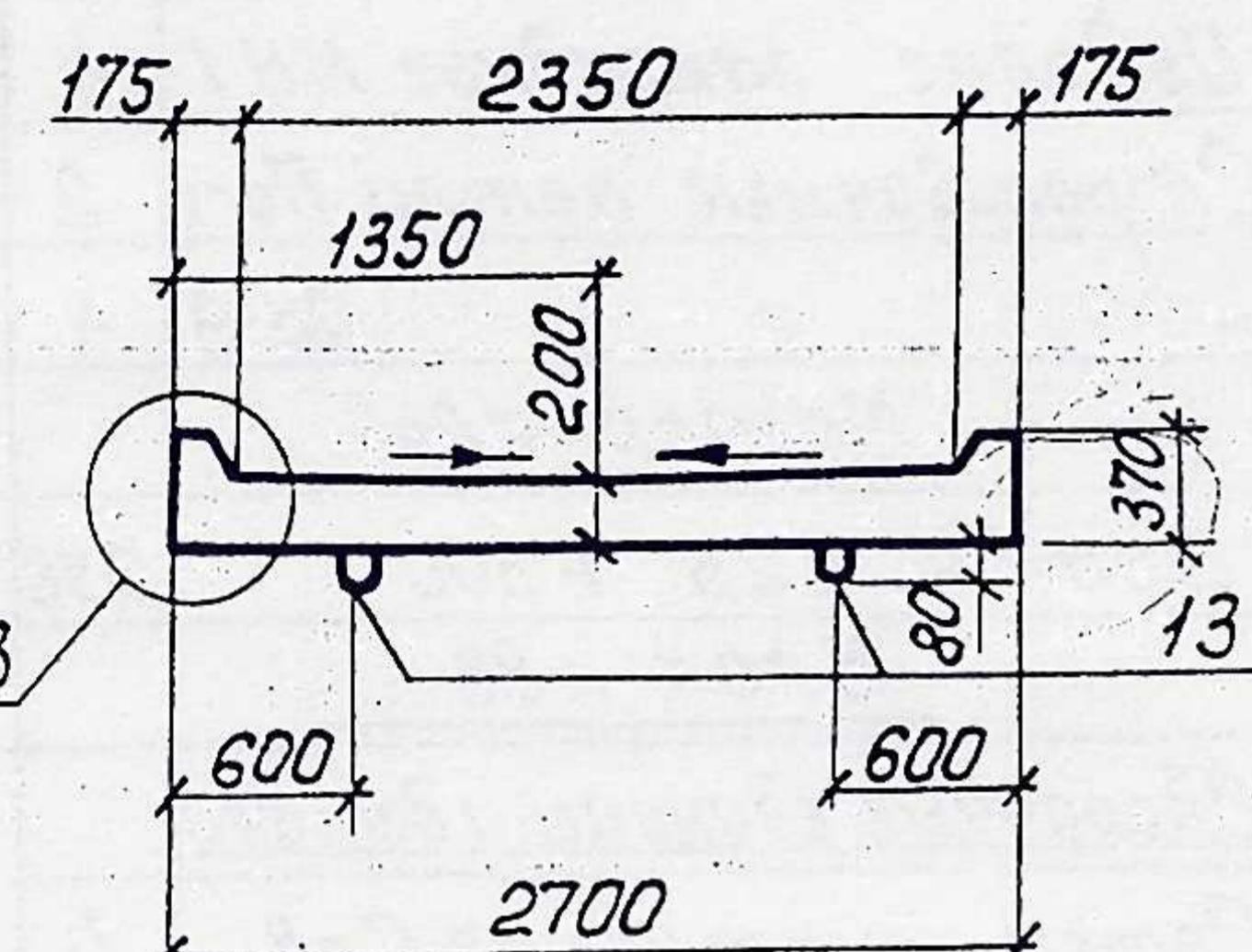
Сталия	Лист	Листов
0	1/2	1/2

ОАО ГИПРОДОРУ

# БЛОК №80



# БЛОК №81



# СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Блок №80</u>	2,05т	
		Сборочные единицы и детали		
1	KJC-5	Сетка арматурная С-1	1	97,89кг
2	KJC-6	— “ — С-2	1	63,76кг
3	KJC-4	Стержни одиночные Ф6А1 ГОСТ 5781-82* $\ell = 140$	104	3,24 кг
4	KJC-14	Изделие закладное МН-1	4	1,23 кг
5	KJC-15	Строповочные петли ПС-1	2	1,69 кг
6	KJC-15	— “ — ПС-3	4	0,2 кг
		Материалы		
7	ГОСТ - 26633-91	Бетон В 25 F-300	0,82	м³
		<u>Блок №81</u>	2,3т	
		Сборочные единицы и детали		
8	KJC-7	Сетка арматурная С-3	1	71,05 кг
9	KJC-8	— “ — С-4	1	45,68 кг
10	KJC-10	— “ — С-5	2	4,17 кг
		Стержни одиночные		
11	KJC-4	Ф6А1 ГОСТ 5781-82* $\ell = 180$	35	1,4 кг
12	KJC-14	Изделие закладное МН-1	4	1,28 кг
13	KJC-15	Строповочные петли Пс-2	4	0,53 кг
14	KJC-15	— “ — Пс-5	4	0,21 кг
		Материалы		
7	ГОСТ 26633-91	Бетон В 25 F-300	0,92	м³

57-368-КЖ

## Типовые решения

Изм	Колич.	Лист	Н/док.	Подп.	Фото
Разработ	Шемякин				
Проверил	Гулевич				
Рук. гр.	Шемякин				
Глав. спец.	Гулевич				
Н. контроль	Чибышова				
25П	Гулевич				

Трубы из полуколец  
 $R = 1,0\text{ м}$

Стадия

Лист

Листов

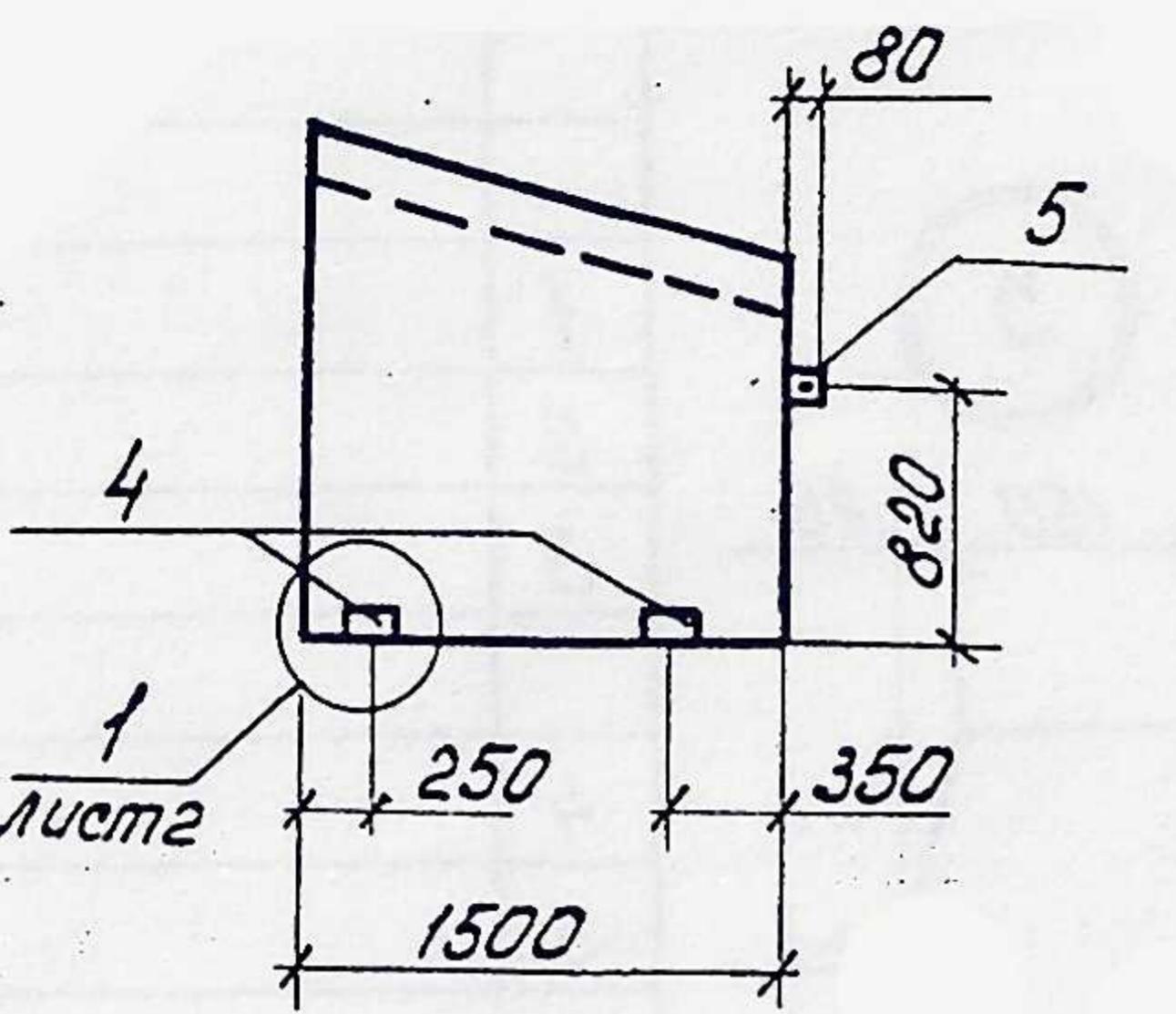
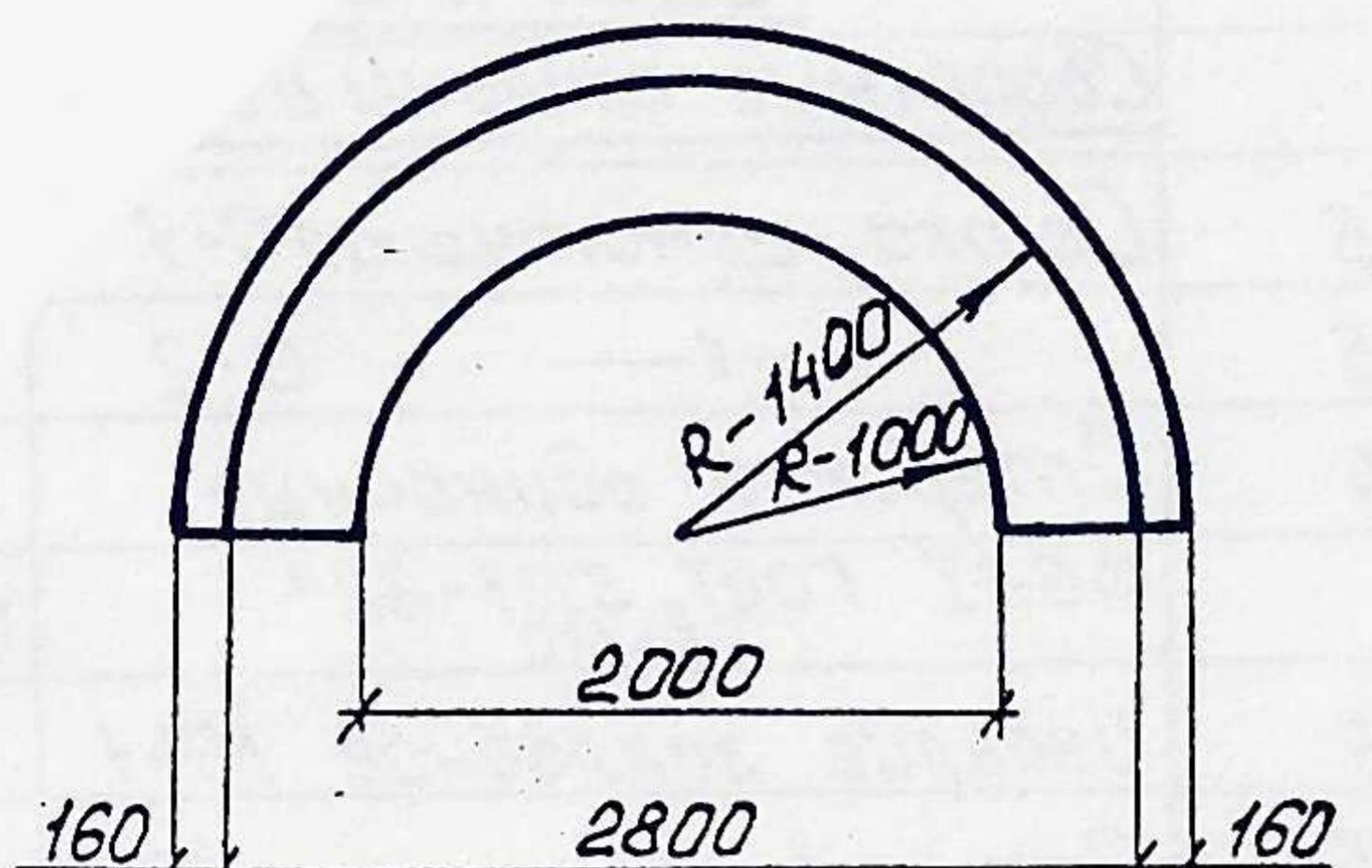
P 2 45

Опалубочный чертеж  
блоков №80, №81

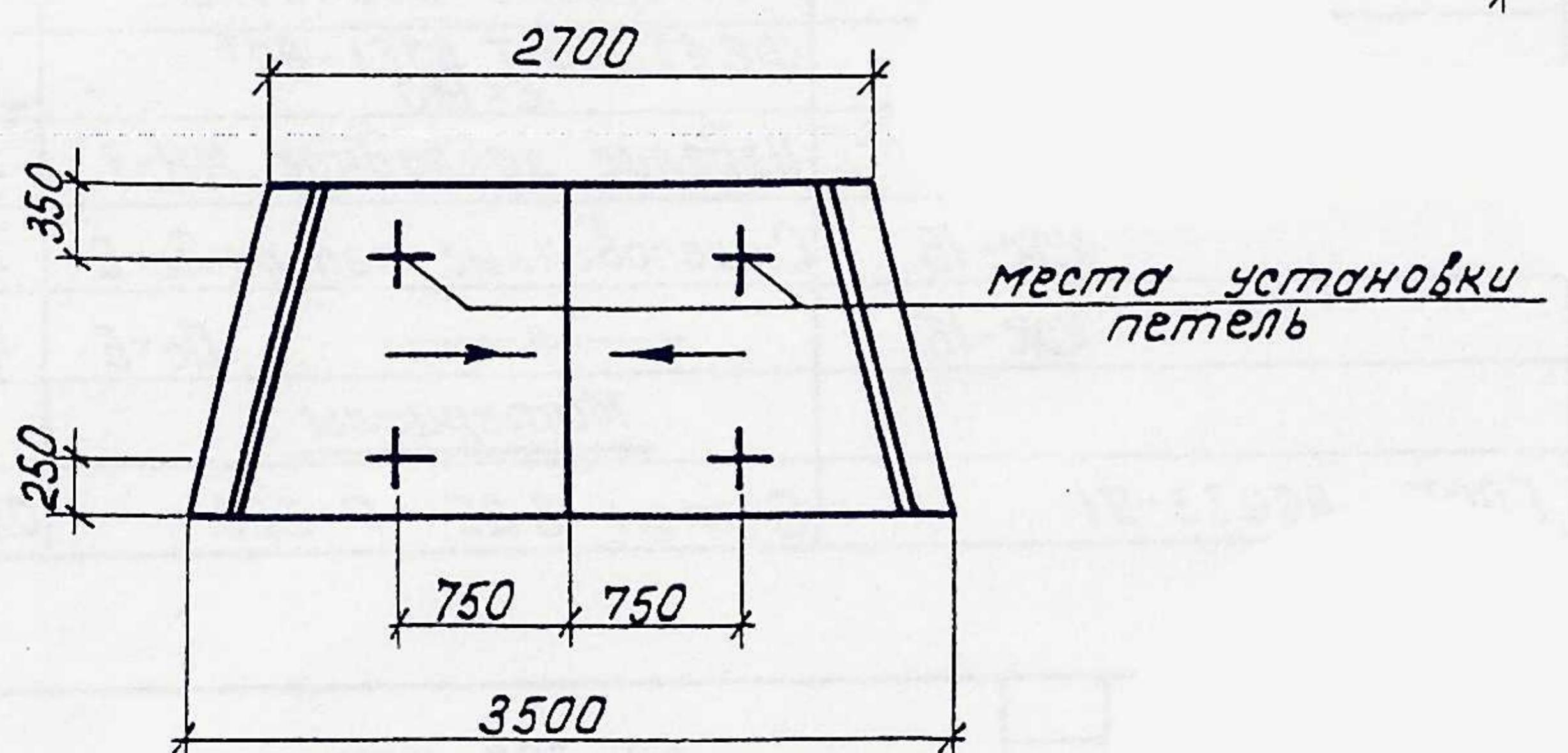
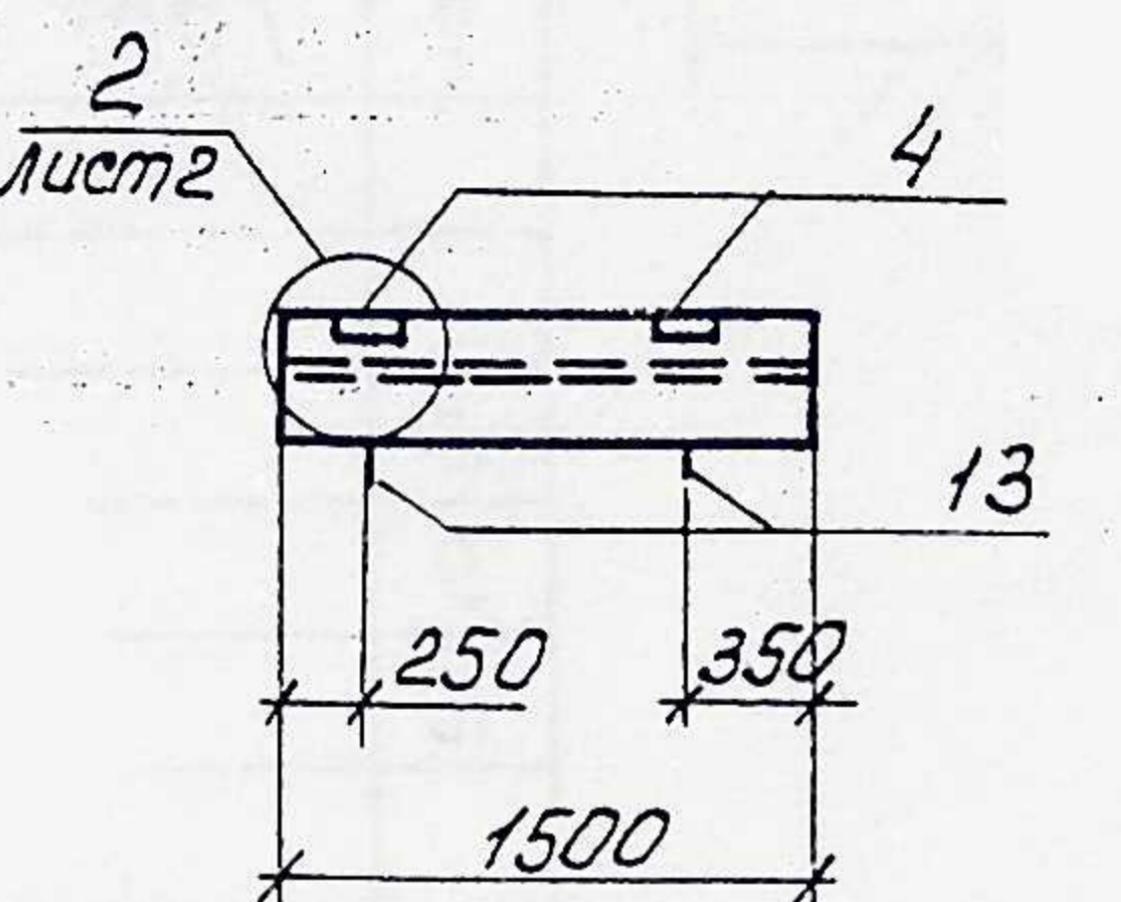
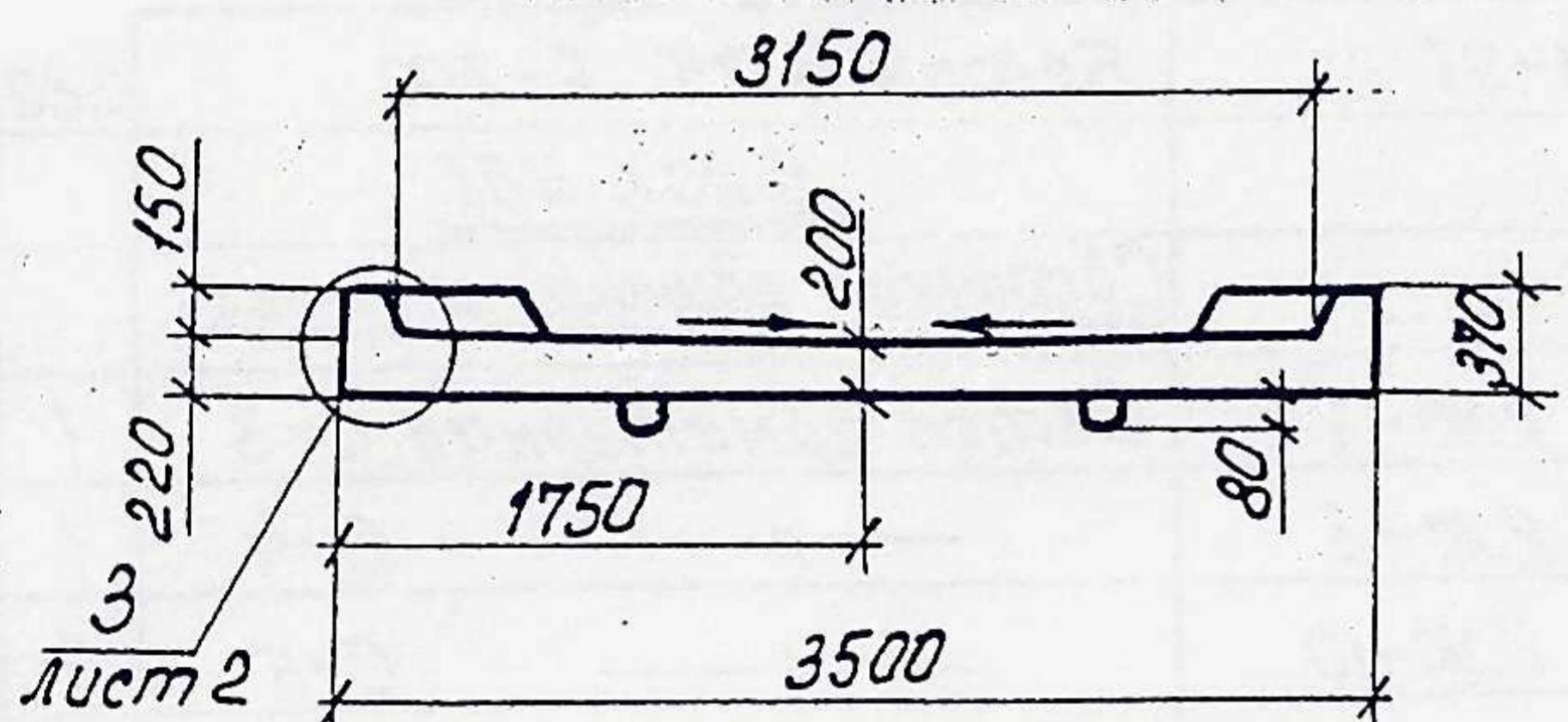
Минэнерго СССР  
ВО гидропроект  
Бюро по проектированию

# СПЕЦИФИКАЦИЯ

БЛОК № 82



БЛОК № 83



Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Блок № 82</u>		<u>2,4 т</u>
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
1	КЖ-10	Сетка арматурная С-6	1	49,71 кг
2	КЖ-11	" С-7	1	53,84 кг
		<u>Стержни одиночные</u>		
3	КЖ-4	Ф6А ГОСТ 5781-82* $\varnothing=140$	104	3,24 кг
4	КЖ-14	Изделие закладное МН-1	4	1,28 кг
5	КЖ-15	Строповочные петли Пс-1	2	1,69 кг
6	КЖ-15	" Пс-3	4	0,21 кг
		<u>Материалы</u>		
7	ГОСТ 26633-91	Бетон 825 F300	0,96	м³
		<u>Блок № 83</u>		<u>2,6 т</u>
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
8	КЖ-12	Сетка арматурная С-8	1	35,41 кг
9	КЖ-13	" С-9	1	37,84 кг
10	КЖ-9	" С-5	2	4,17 кг
		<u>Стержни одиночные</u>		
11	КЖ-4	Ф6А ГОСТ 5781-82* $\varnothing=180$	35	1,4 кг
12	КЖ-14	Изделие закладное МН-1	4	1,28 кг
13	КЖ-15	Строповочные петли Пс-2	4	0,53 кг
6	КЖ-15	" Пс-3	4	0,21 кг
		<u>Материалы</u>		
7	ГОСТ 26633-91	Бетон 825 F300	1,05	м³

57-368-КЖ

Типовые решения

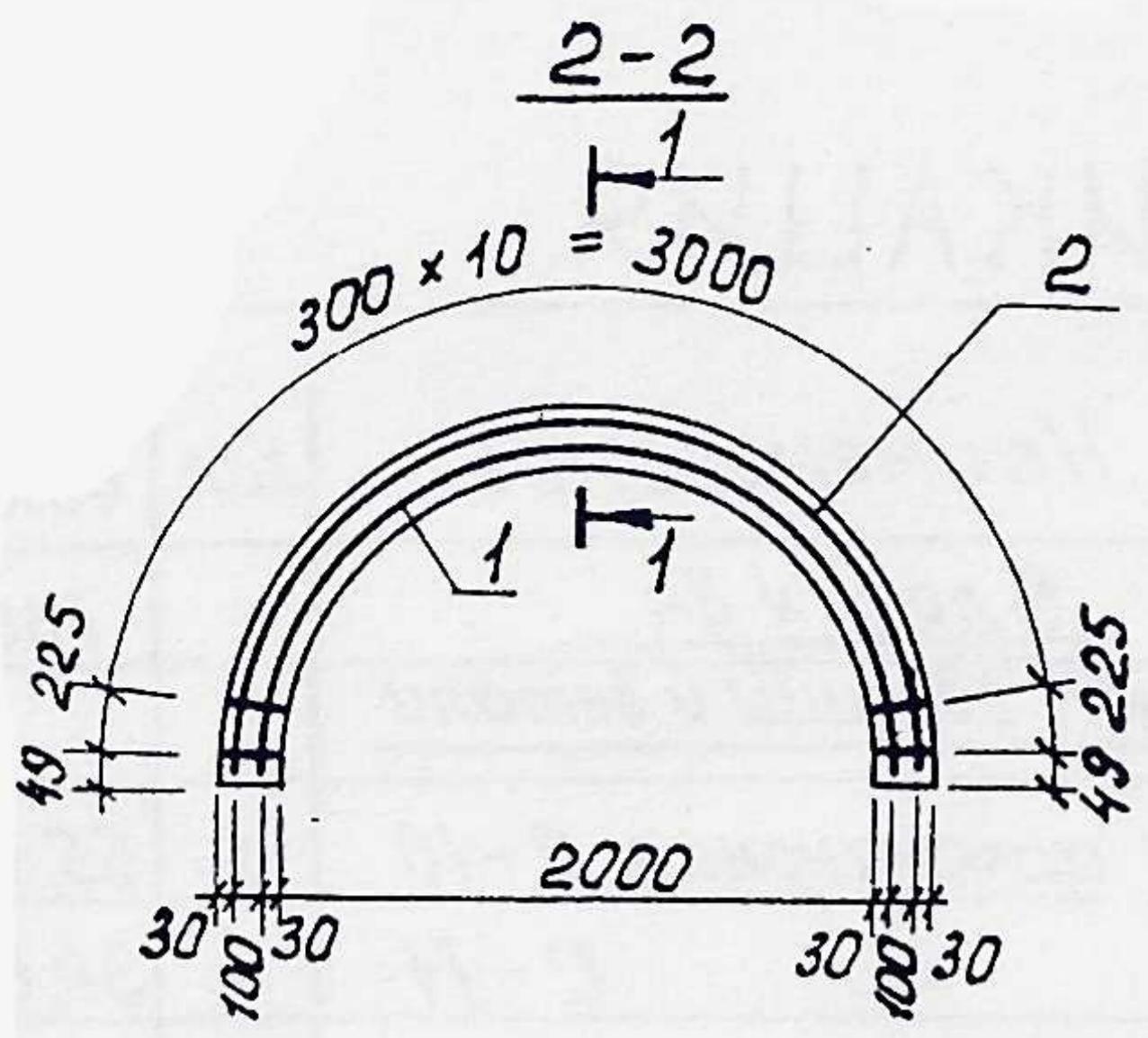
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработ.	Шемякин				
Проверил	Гулевич				
Рук. з/р.	Шемякин				
Глав. спец.	Гулевич				
Н.контр.	Инешина				
ГИП	Гулевич				

Трубы из полуколец  
 $R = 1,0 \text{ м}$

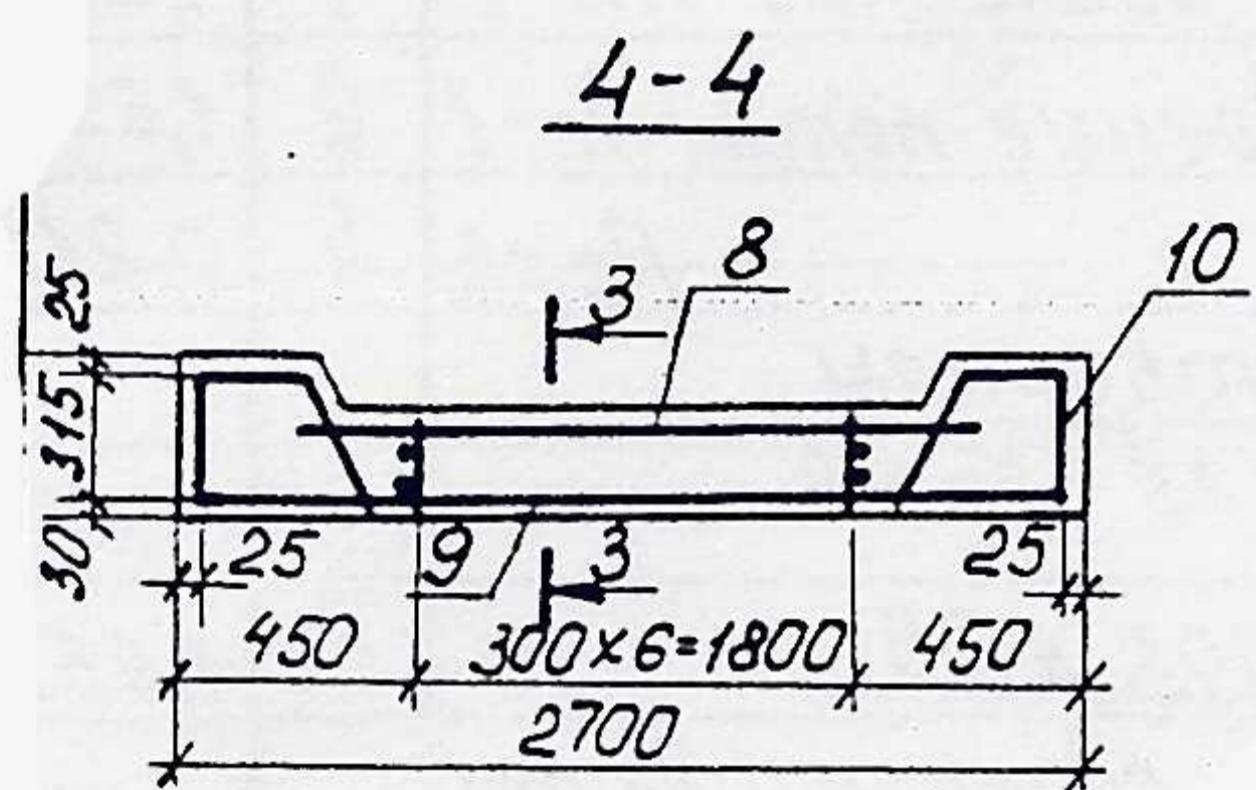
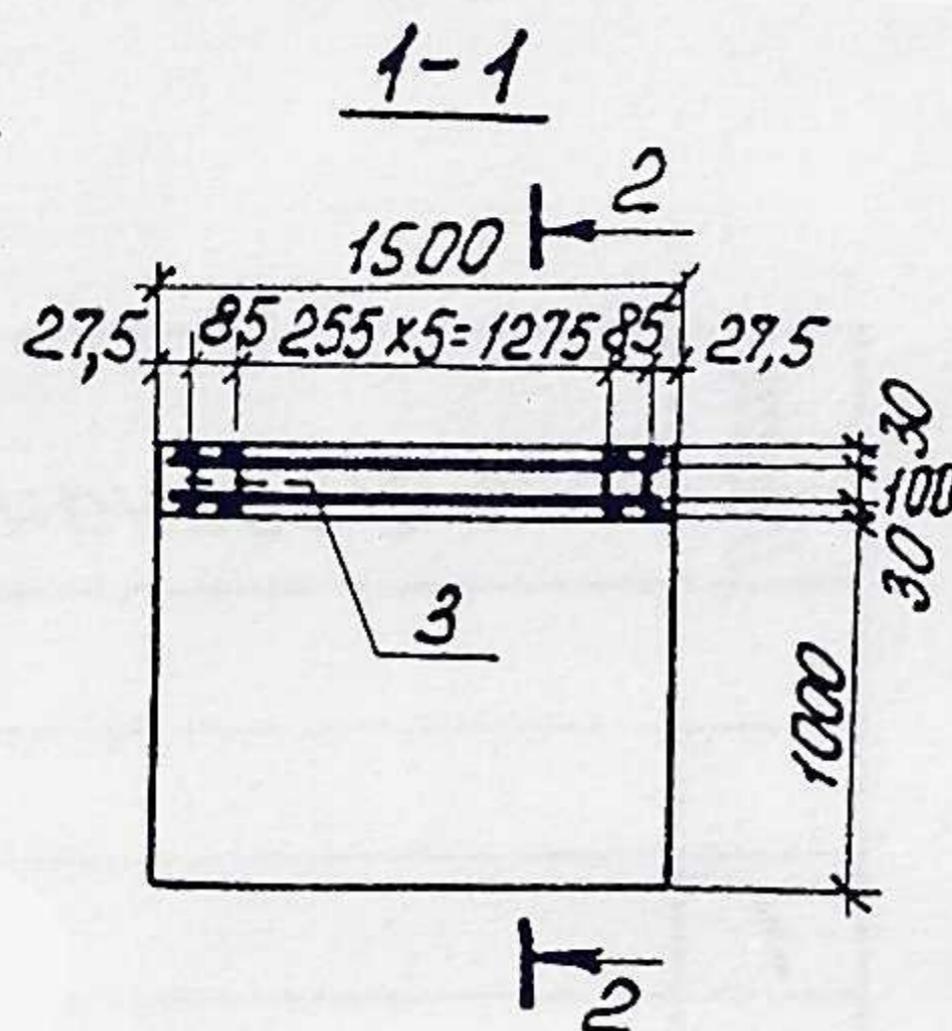
Стойка лист листов  
Р 3 45

Опалубочный чертеж блоков  
№ 82, № 83

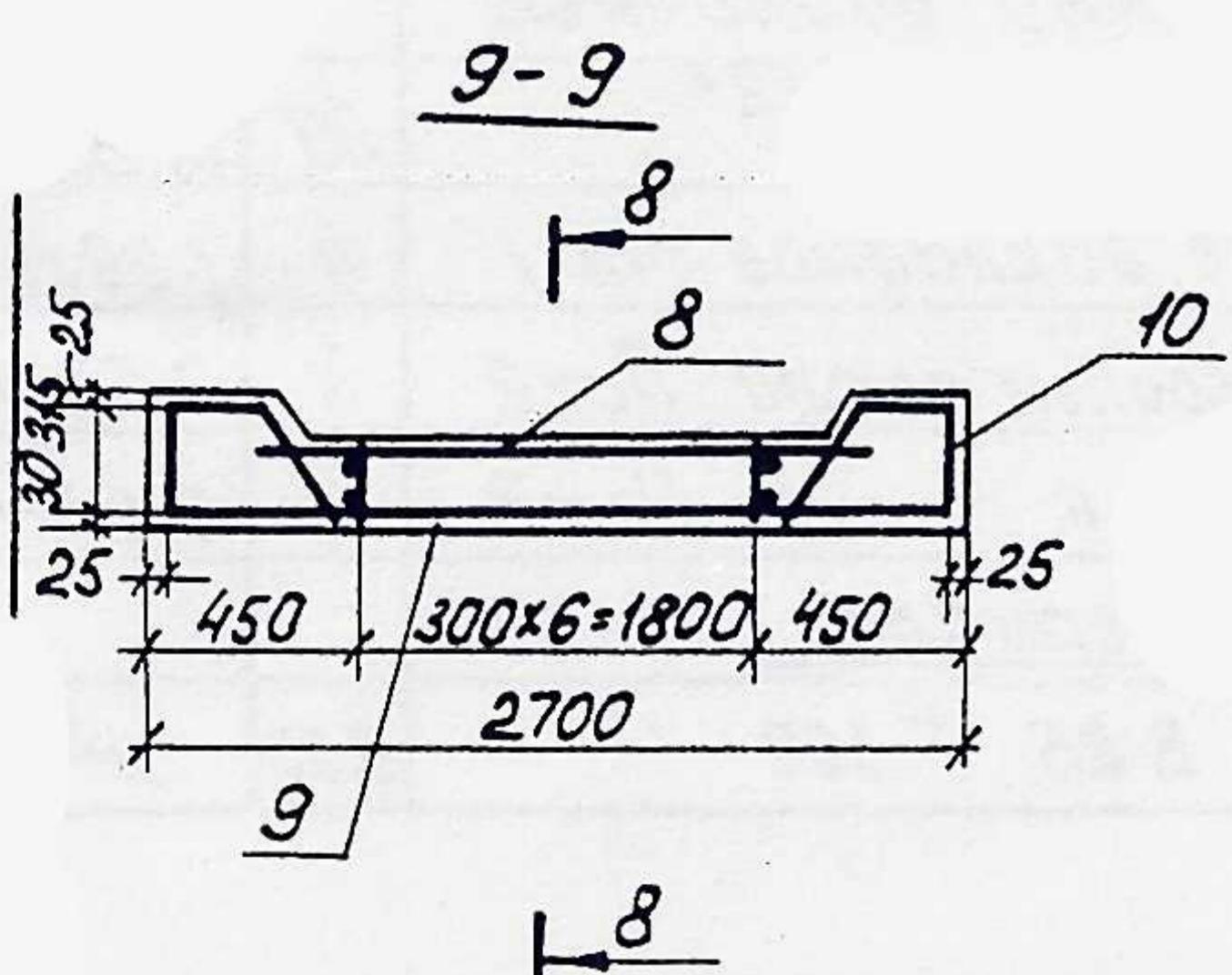
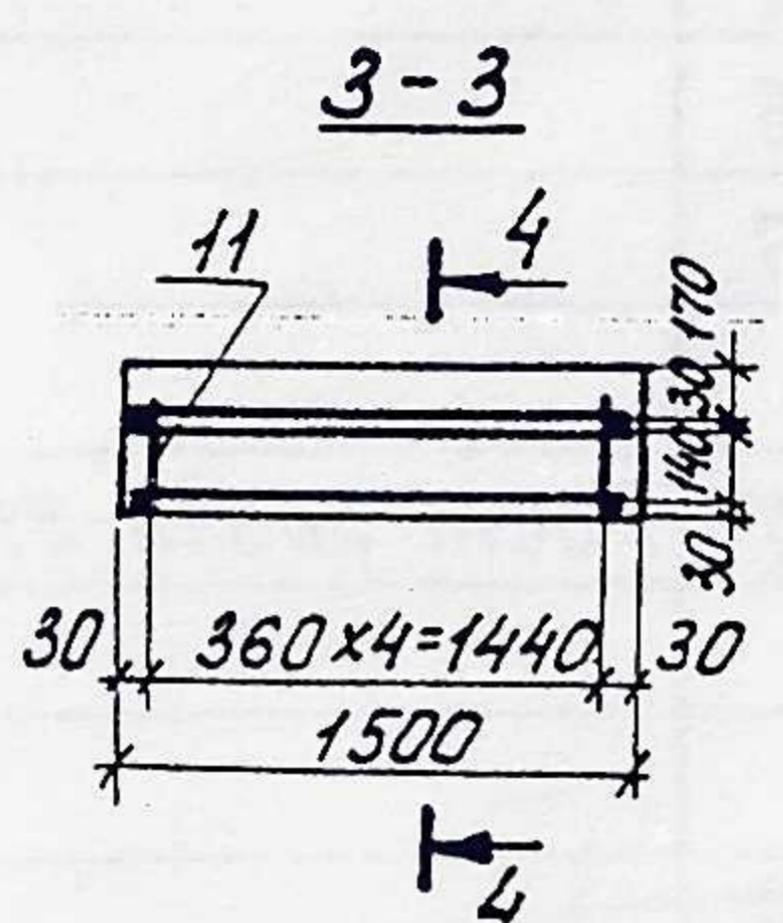
Минэнерго СССР  
80 Гидропроект



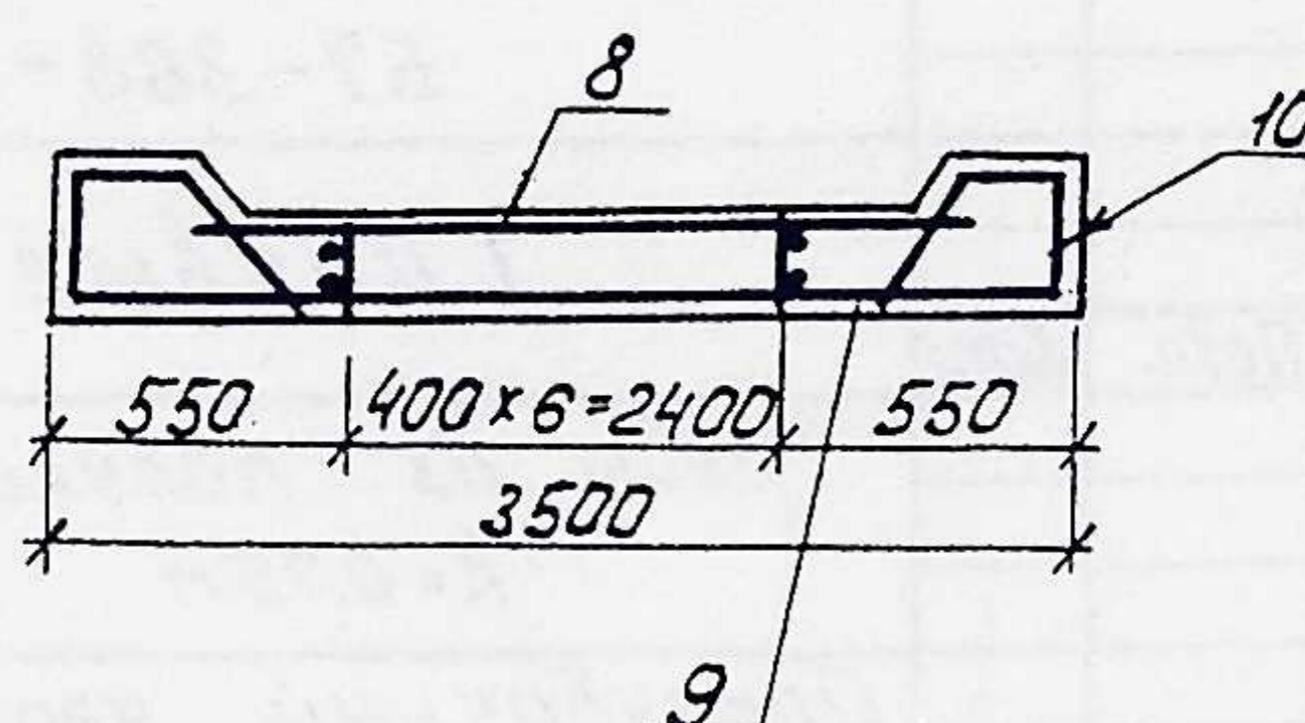
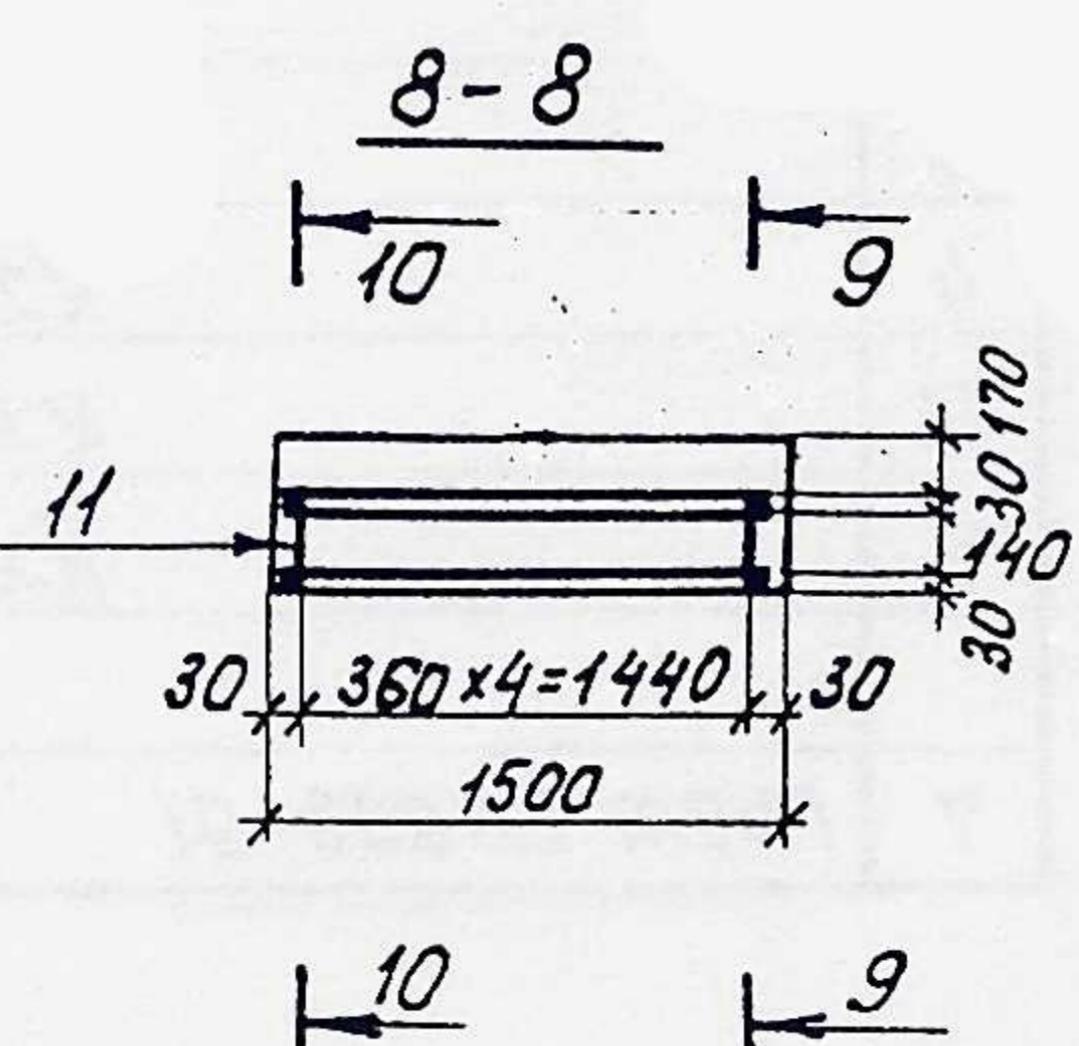
БЛОК N80



БЛОК N81



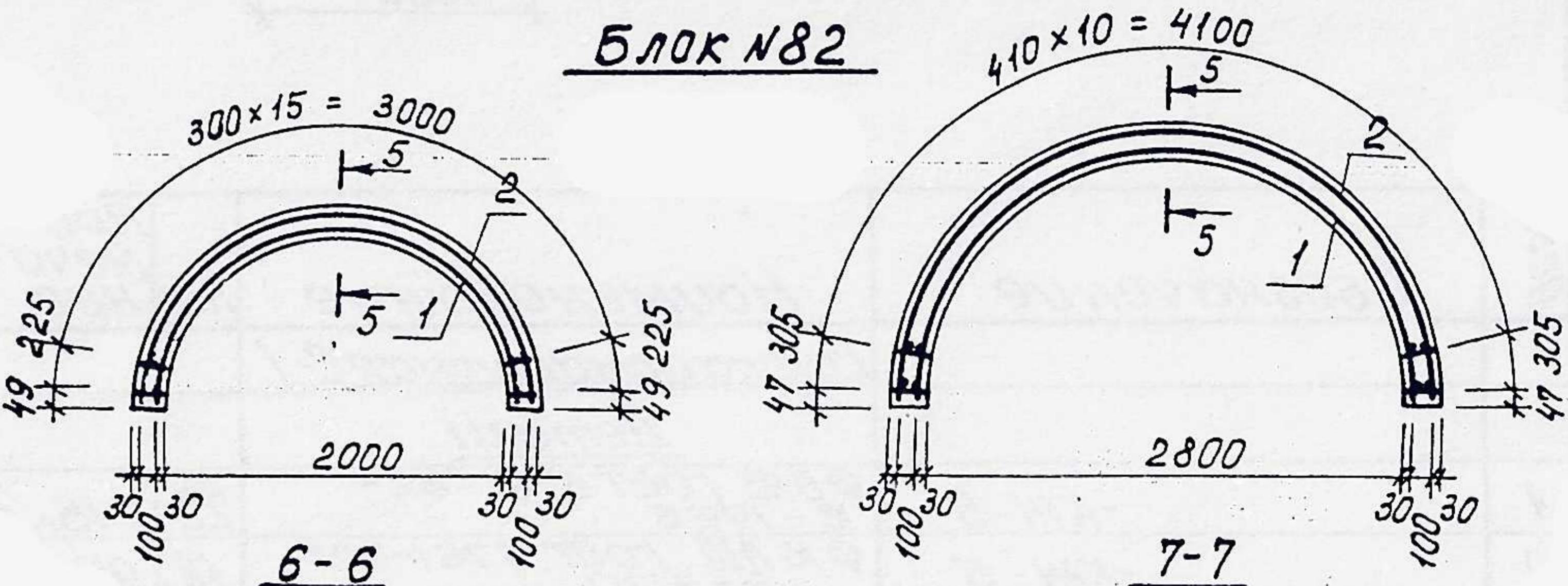
БЛОК N83



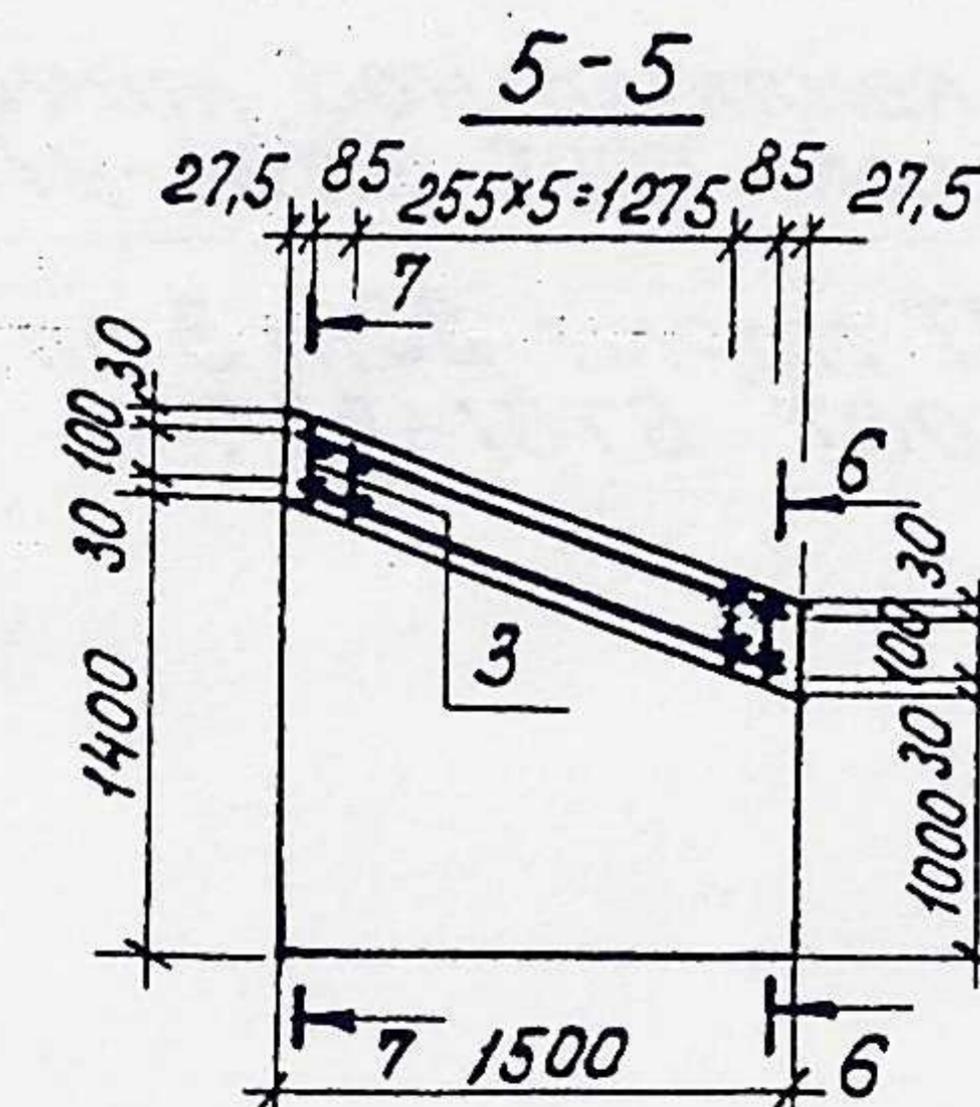
10-10

Ведомость расхода стали, кг

Номер блока	Изделия арматурные						Изделия закладные								
	Арматура класса		Прокат марки				Арматура класса		Прокат марки						
	A-I	A-III	8Ст3п2	8Ст3п2	A-I	A-II	8Ст3п2	8Ст3п2	8-8	Ф10	Ф14	Ф10	Ф10		
<b>ГОСТ 5781-82*</b>															
80	18,21	18,21			55,95	90,73	46,68	164,89	3,76	0,84	3,38	4,22	1,36	1,36	9,34
81	21,08	21,08			39,85	65,54	105,39	126,47	3,76	2,96		2,96	1,36	1,36	8,08
82	18,46	18,46	88,33				88,33	106,79	3,76	0,84	3,38	4,22	1,36	1,36	9,34
83	21,31	21,31	61,68				61,68	82,99	3,76	2,96		2,96	1,36	1,36	8,08

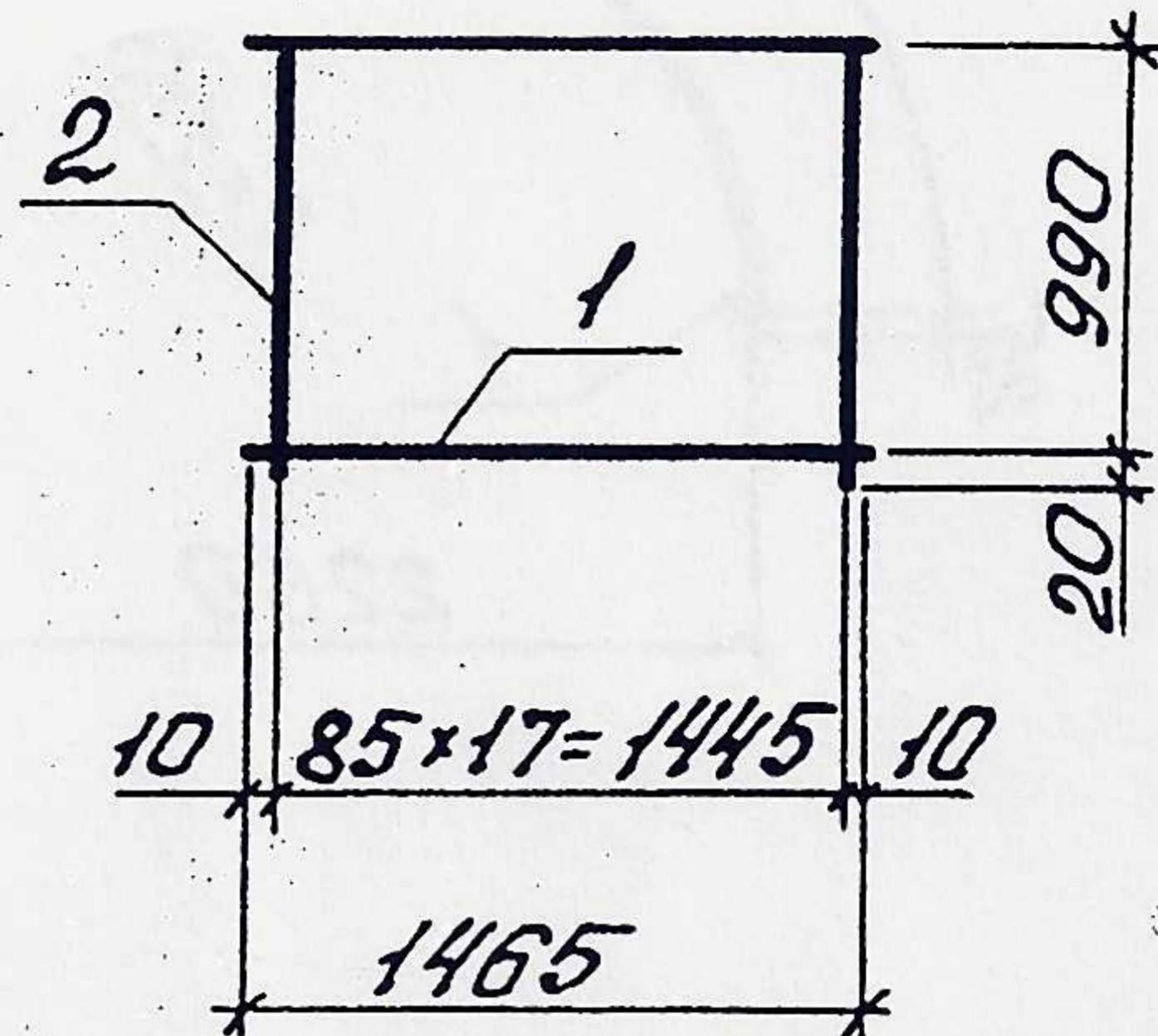
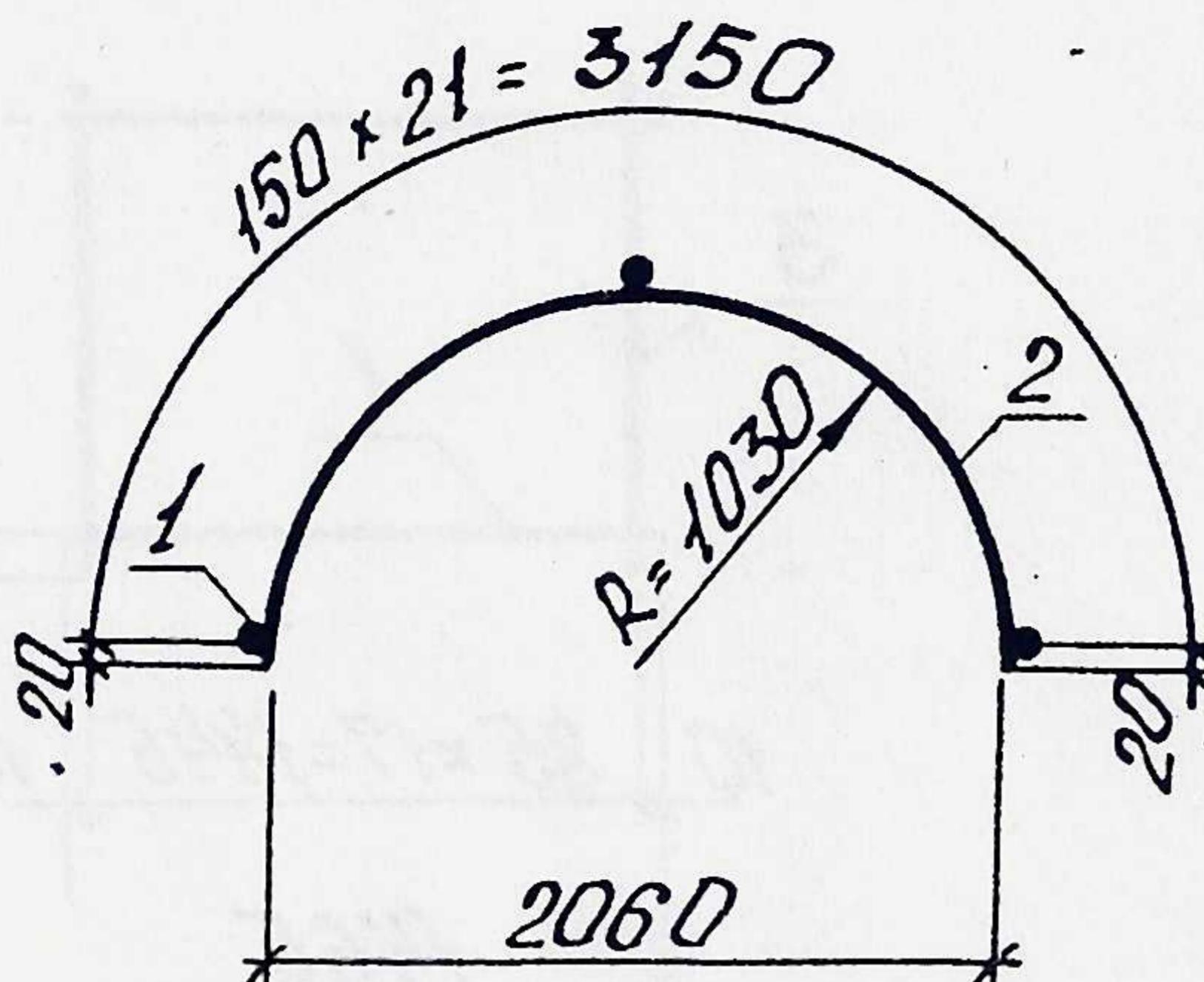


БЛОК N82



				57-368-КЖ			
				Типовые решения			
Изм. Кл. ук.	Лист № док.	Подпись даты		Трубы из полуколец	Стандарт	Лист	Листов
Разработ. Шемякин				R=1,0 м	P	4	45
Проверил Гулевич							
Рук. гр. Шемякин							
Глав. спец. Гулевич							
Н.контр. Шиешин							
Гипер...							
Армирование блоков N80, N81, N82, N83				Минэнерго СССР 80 Гидропроект			

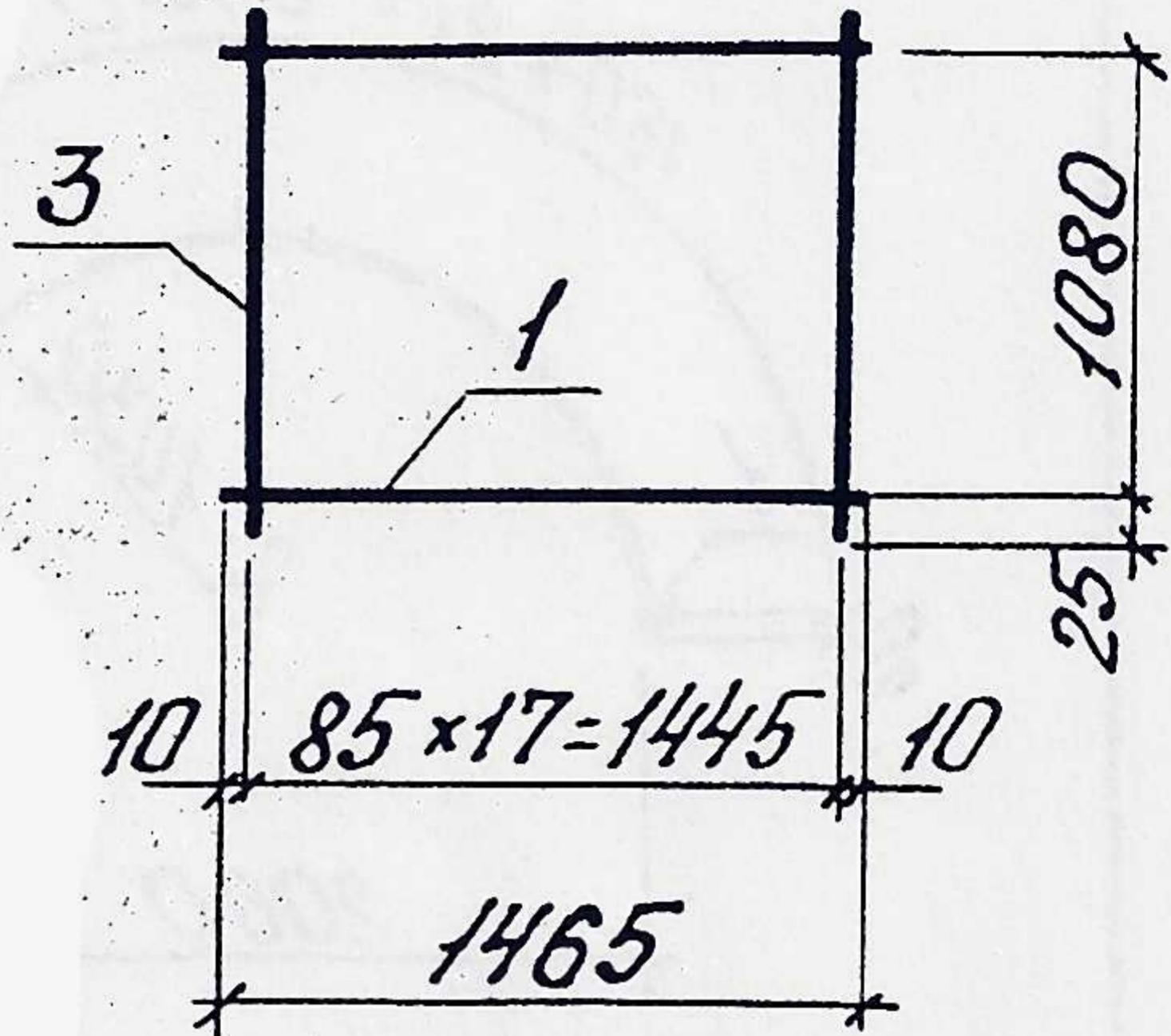
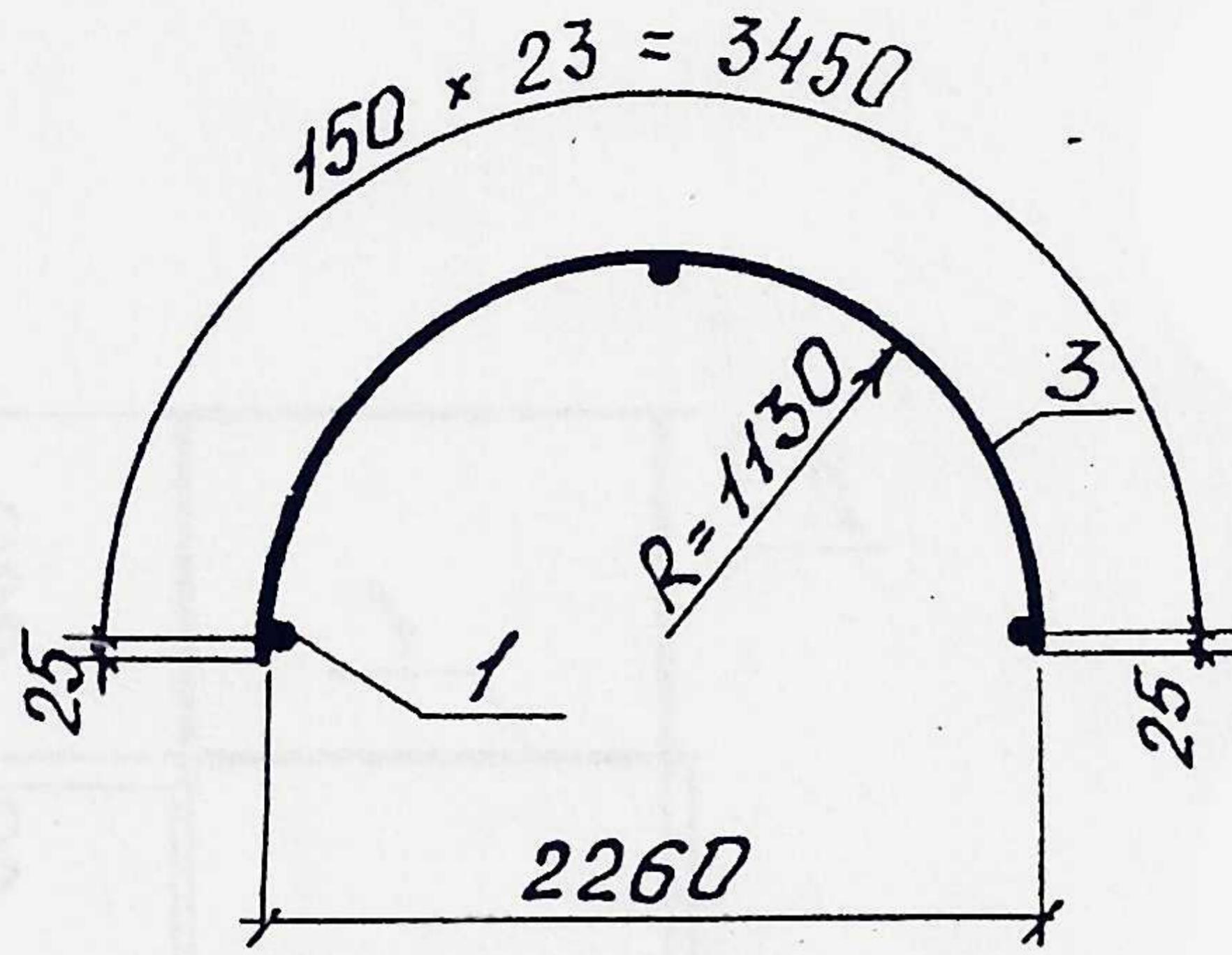
C-1



ноз.	Обозначение	Наименование	Кол-вие	При- мечан- ие
		<u>Сеткоформатурная С-1</u>		
		<u>Листы</u>		
1	-КН-5	ФБАІ ГОСТ 5781-82* e-1465	22	7.16 кг
2	-КН-5	ФБАІІІ ГОСТ 5781-82* e=3/90	18	90.73 кг

1. Сетку изготавить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
  2. Арматура класса АI марки ВСт3 сп2 и класса А<sup>III</sup> марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82.\*

C-2

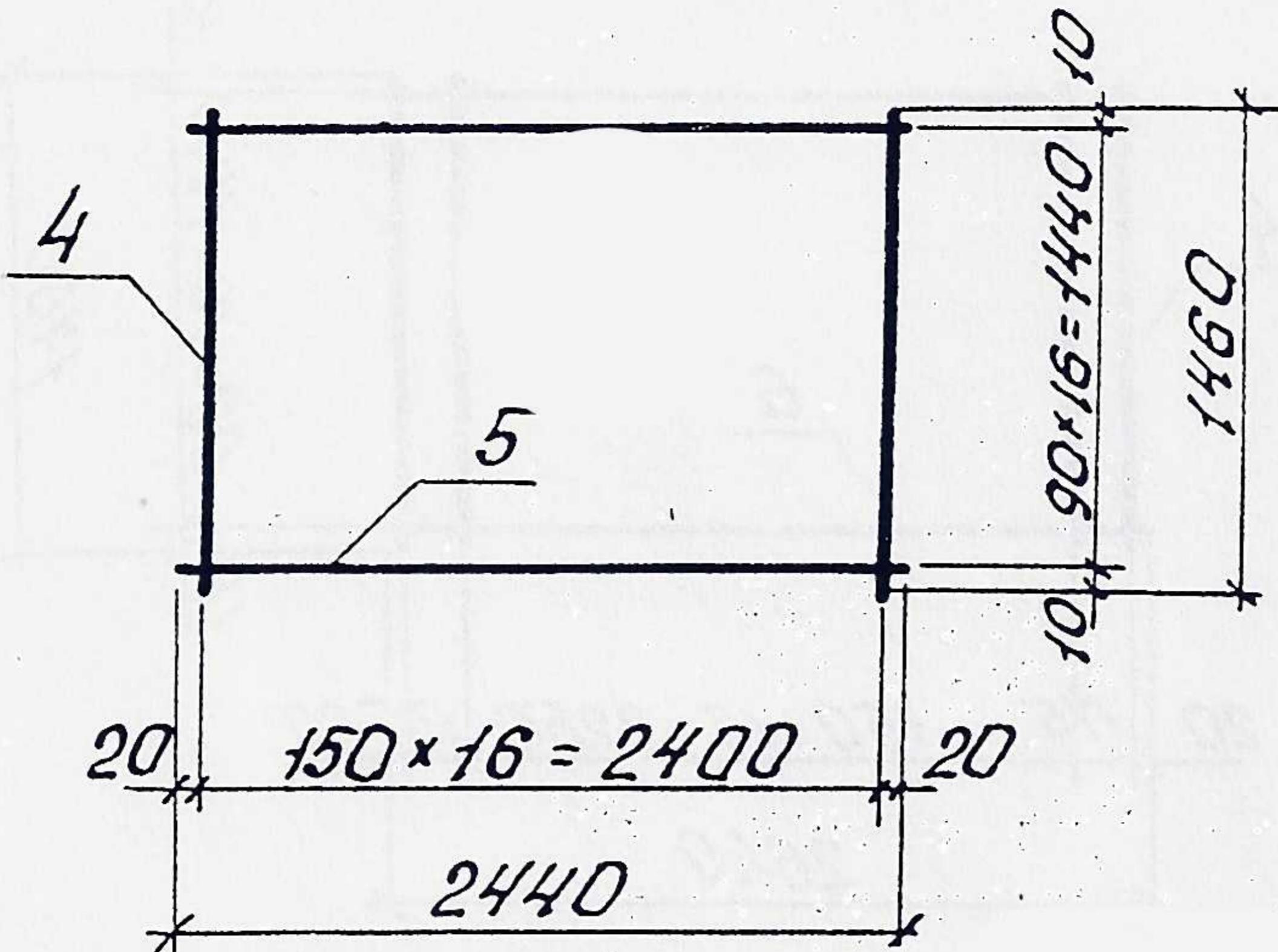


№пз.	Обозначение	Наименование	кол	при- мено- ние
		Сетка арматурная С-2		
		Детали		
1	-КН-6	$\varnothing 6\text{А}I$ ГОСТ 5781-82* $e = 1465$	24	7.81кг
3	-КН-6	$\varnothing 12\text{A}III$ ГОСТ 5781-82* $e = 3500$	18	55.95кг

1. Сетку изготовить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматуру класса АI марки ВСт3сп2 и класса АIII марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82.\*

					57-368-КН
Типовые решения					
изм	кол	лист	надк	подп	дата
разраб	Шемякин				
Провер	Гулевич				
Рук. гр	Шемякин				
Гл. спец	Гулевич				
Н. контр	Инешин				
ГУП	Гулевич				
Трубы из полуколец $R = 1.0\text{м}$					
Стадия	лист	листов			
P	6	45			
Сетка арматурная С-2					
Минэнерго ССР ВО Гидропроект Братское отделение					

C-3

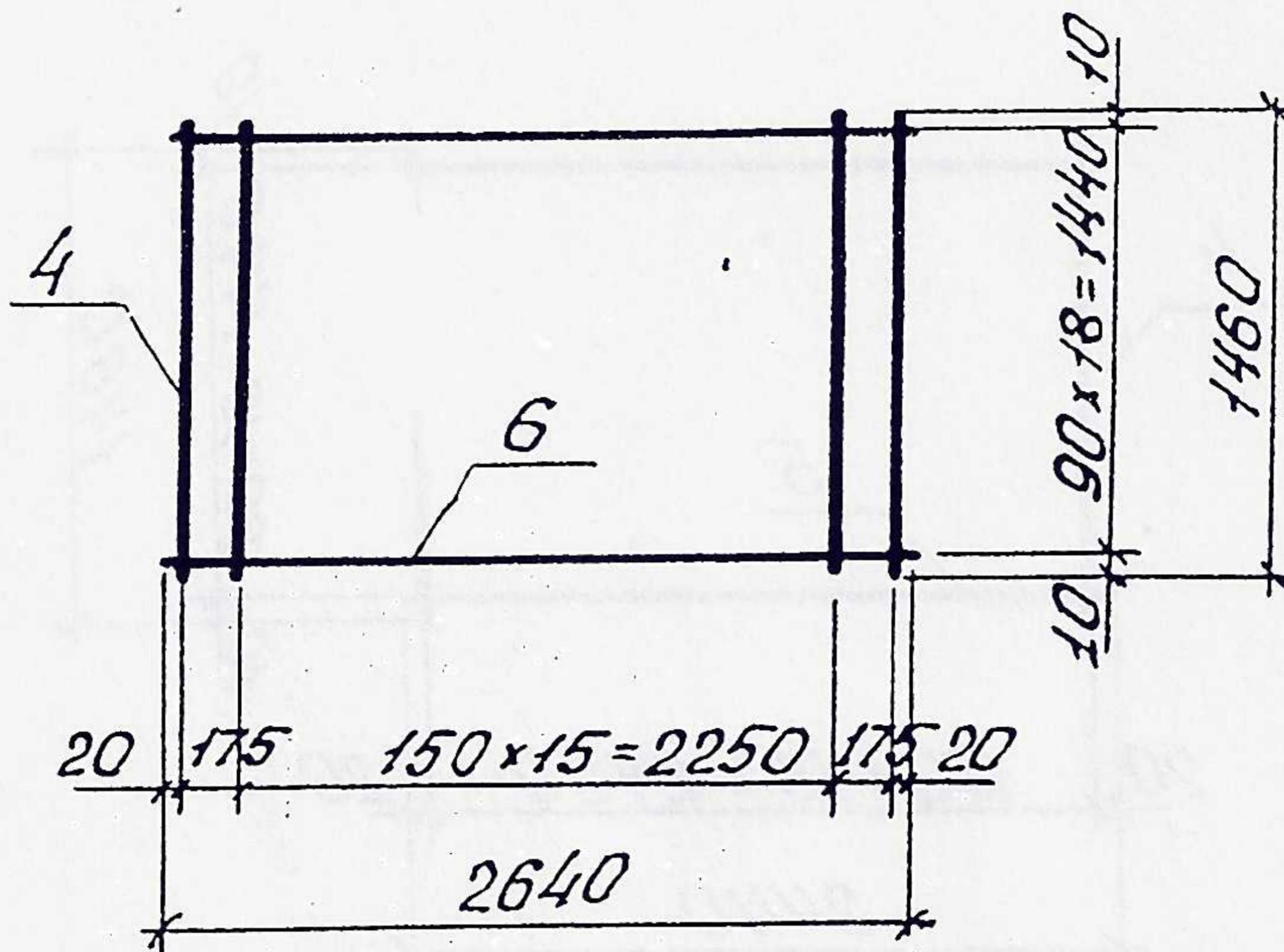


Поз.	Обозначение	Наименование	кол	при- меня- ние
		Сетка арматурная С-3 детали		
4	-КН-7	Ф6АІ ГОСТ 5781-82* $e=1460$	17	5,51кг
5	-КН-7	Ф16АІІ ГОСТ 5781-82* $e=2440$	17	65,54кг

1. Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматура класса АІ марки ВСт3сп2 и класса АІІ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм	кол	лист	н/док	подп	дата	57-368-КН
Разраб	Шемякин					
Провер	Гулевич					
рук.grp	Шемякин					
гл.спец	Гулевич					
н.контр	Инешин					
сип	Гулевич					
типовые решения						
Трубы из		Стадия	лист	листов		
полукольц		р	7	45		
$R=1.0\text{м}$						
Сетка арматурная		Минэнерго СССР				
С-3		Волгогидропроект				
		Бюллетеня постройки				

C-4



№пз.	Обозначение	Наименование	кол	при- мечан- ие
		Сетка арматурная С-4		
		<u>Детали</u>		
4	-КН-8	Ф6АІ ГОСТ 5781-82* $e=1460$	18	5.83кг
6	-КН-8	Ф12АШ ГОСТ 5781-82* $e=2640$	17	39.85кг

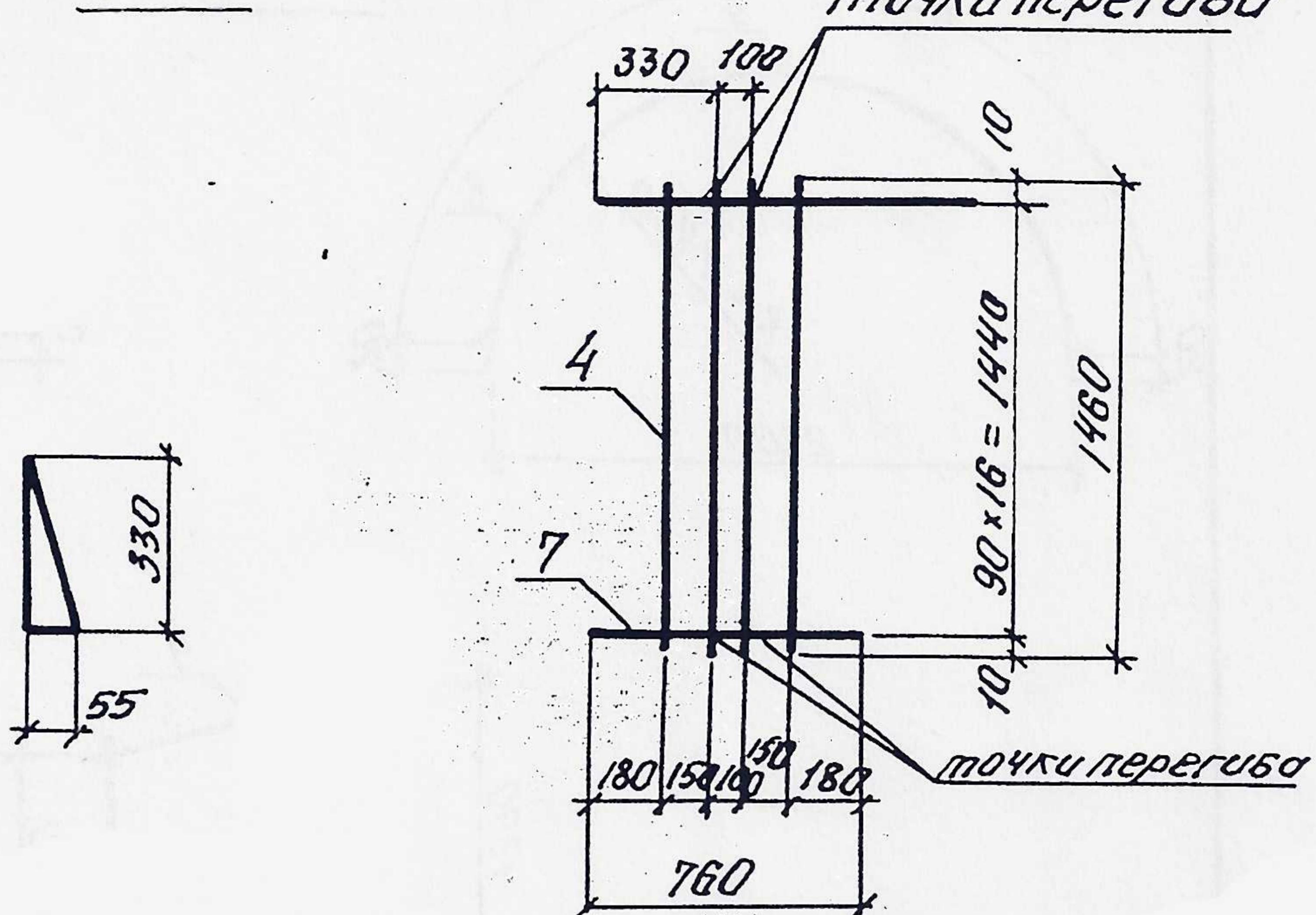
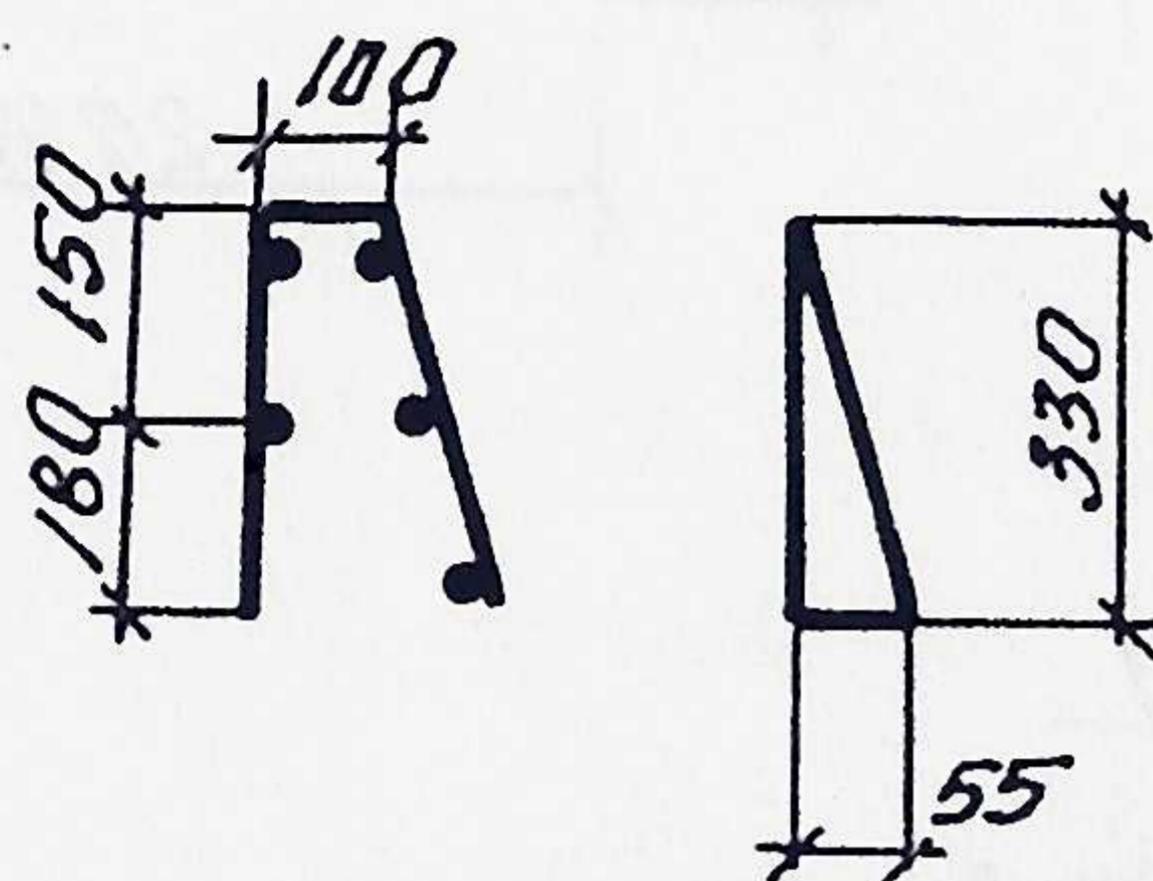
1. Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматуру класса АІ марки ВСтЗ сп 2 и класса АІІ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм	кол	листов	подл.	дата	57-368-КН	типовые решения
Разраб	Шемякин				Трубы из полуколец $R=1,0\text{м}$	Сталь лист листов
Провер	Гулевич					Р 8 45
Рук.гр	Шемякин					
Гл.спец	Гулевич					
Н.контр	Инешин					
Гип	Гулевич				Сетка арматурная С-4	Минэнерго СССР ВО Гидропроект Братское отделение

C-5

Развертка

точки перегиба



№з.	Обозначение	Наименование	кол	примечание
		<u>Сетка арматурная С-5</u>		
		<u>детали</u>		
4	*КН-9	ФБАИ ГОСТ 5781-82* $e=1460$	4	1.30кг
7	- КН-9	ФБАИ ГОСТ 5781-82* $e=760$	17	2.87кг

1. Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматура класса А1 марки ВСт3 сп2 по ГОСТ 5781-82\*.

изм. кол.	лист	нодок	посл. лист	дата
Разраб.	Шемякин			
Провер.	Гуlevич			
Рук.групп.	Шемякин			
Гл. спец.	Гуlevич			
Н.контр.	Чинешин			
дата				

57-368-КН

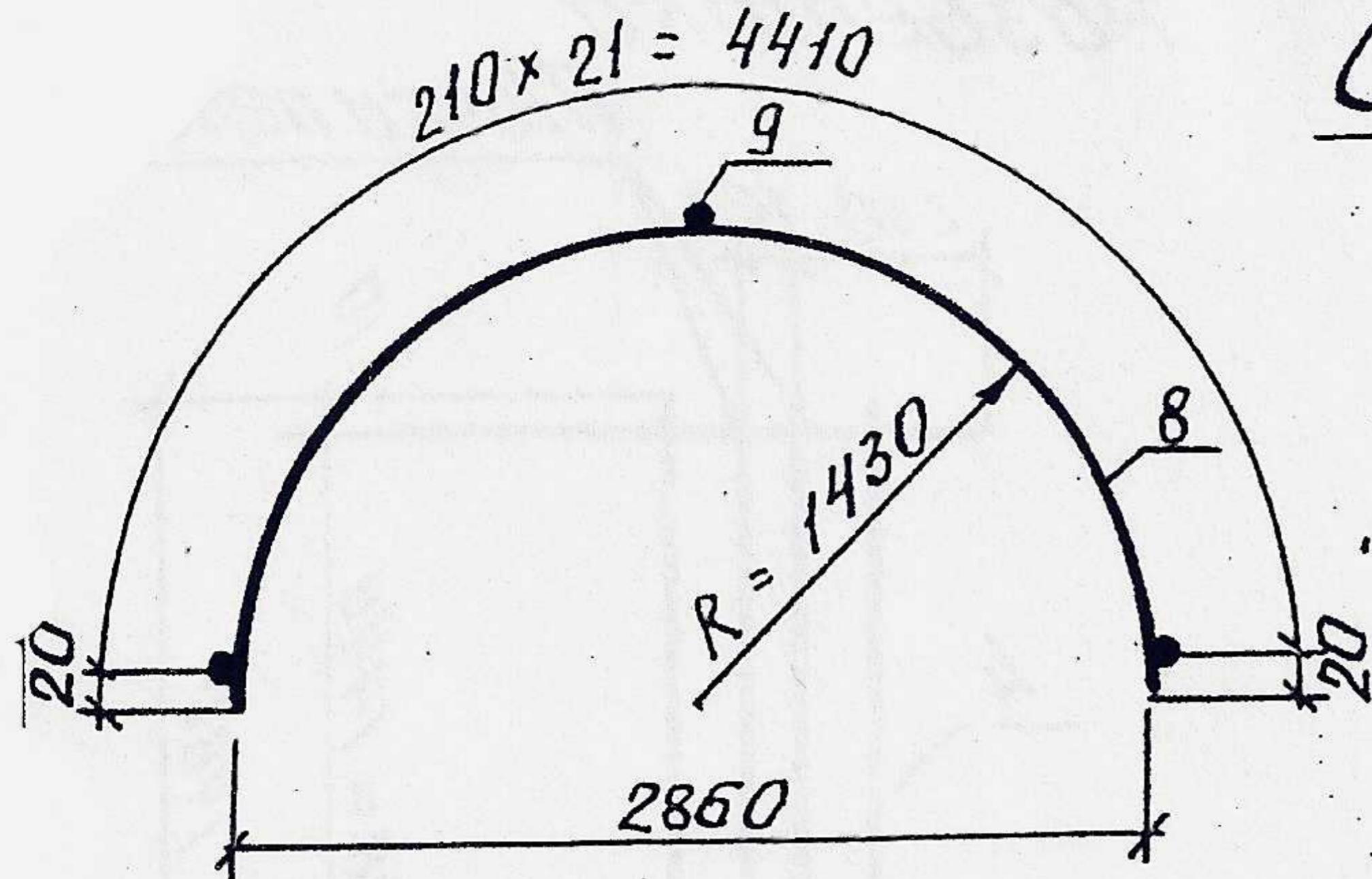
типовые решения

трубы из полуколец  
 $R = 1.0\text{м}$

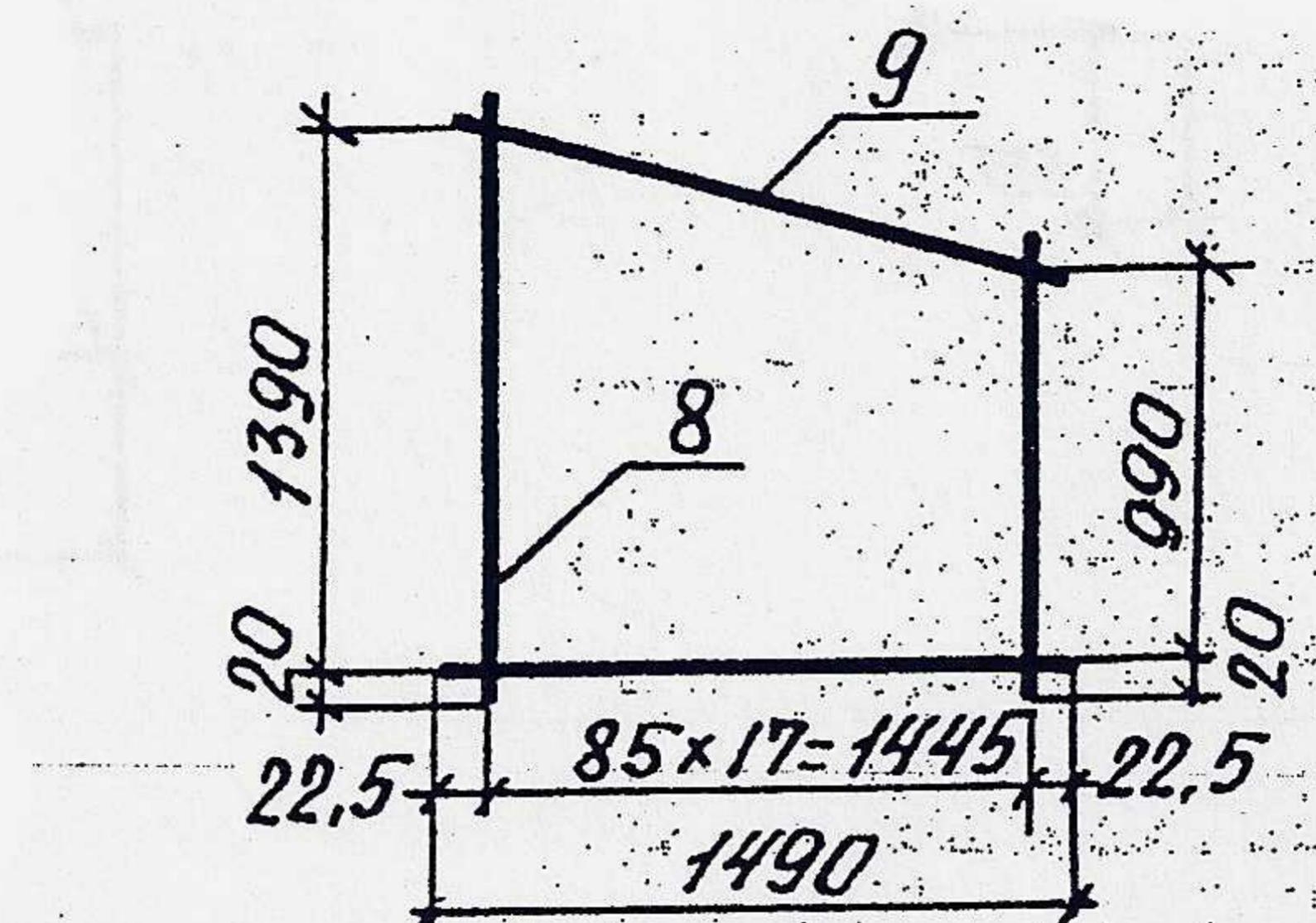
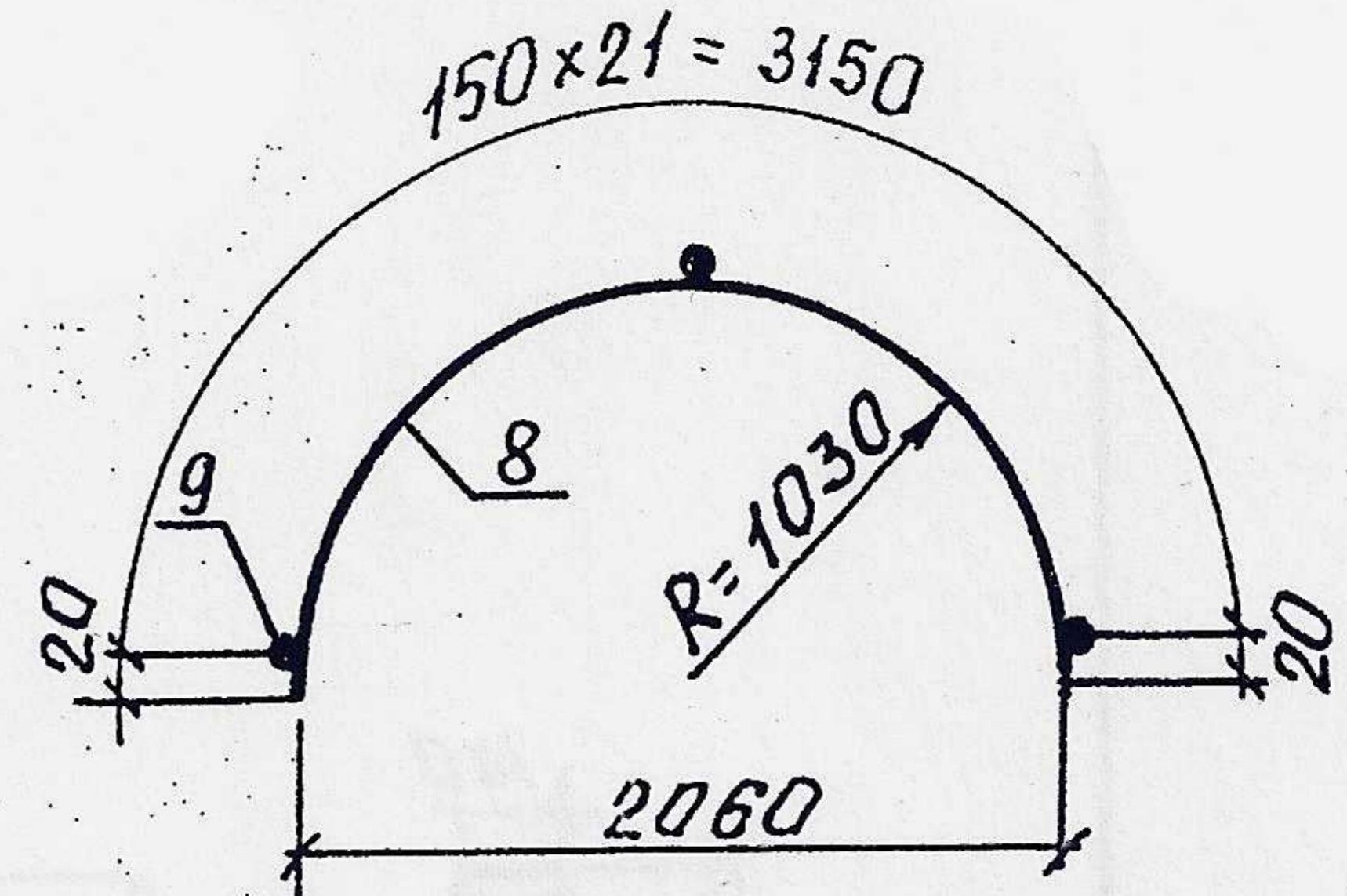
Стадия	лист	листов
Р	9	45

сетка арматурная  
г-5

МИНЭНЕРГО СССР  
ВО Гидропроект  
Башкирское отделение



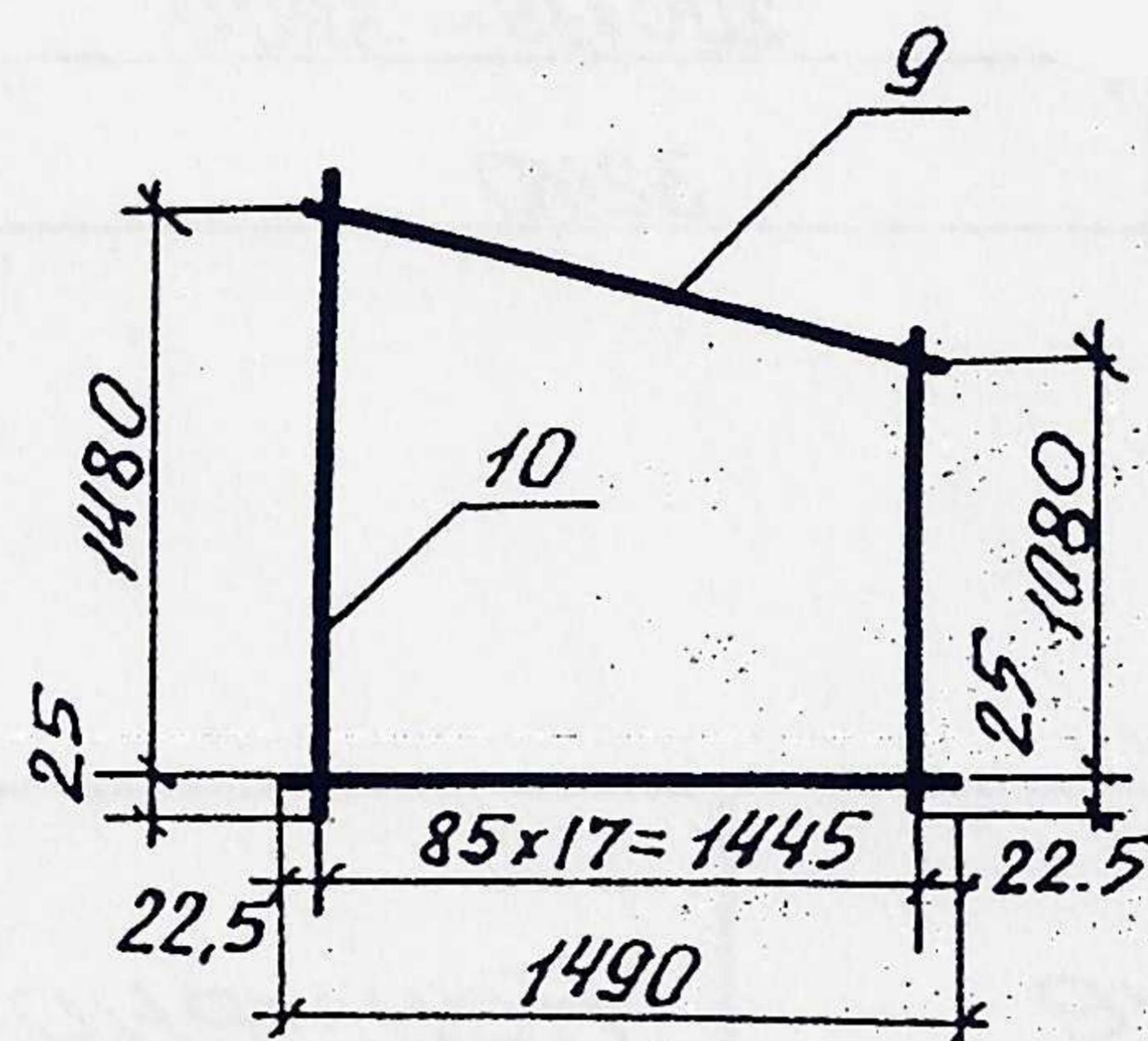
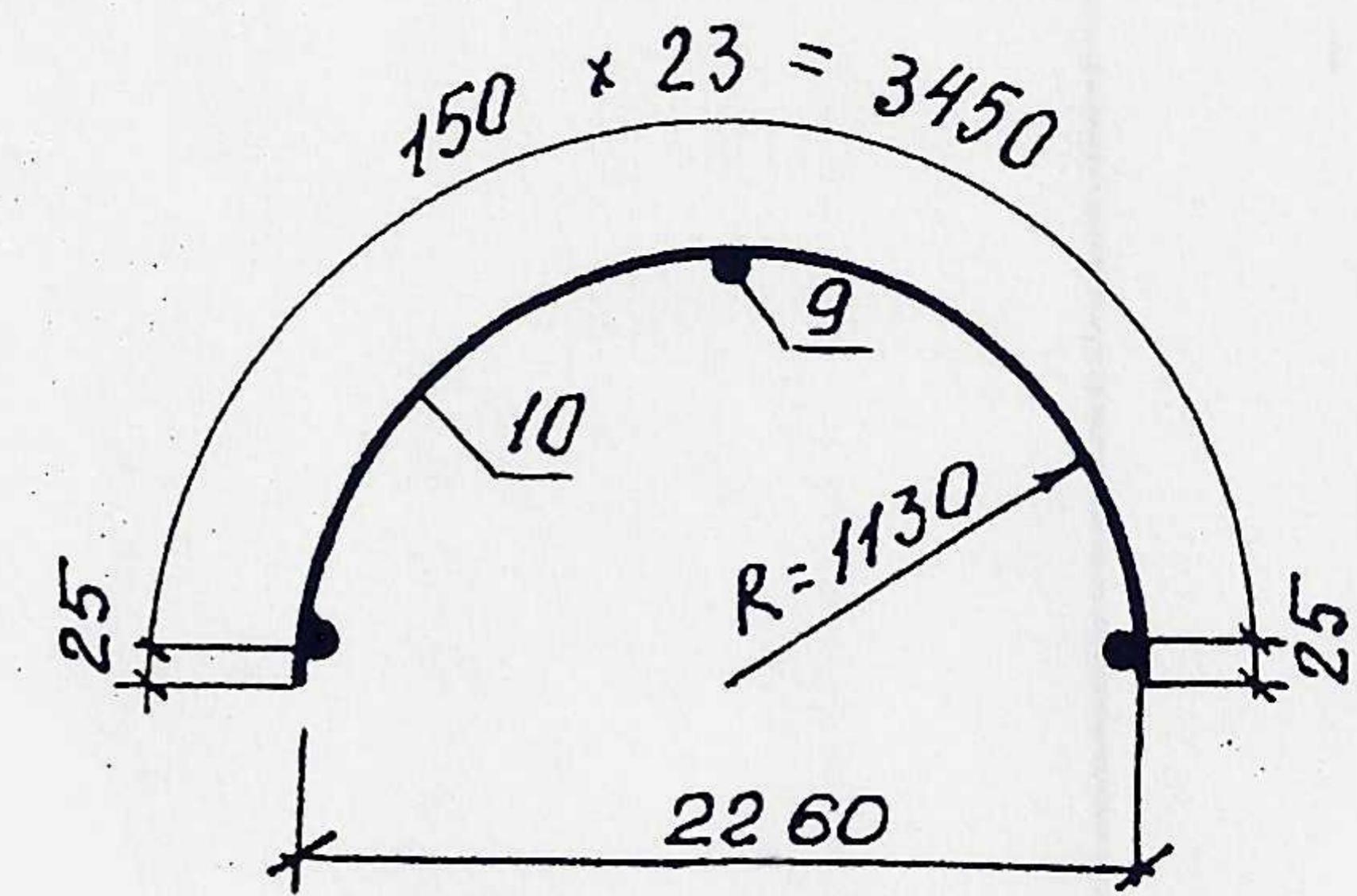
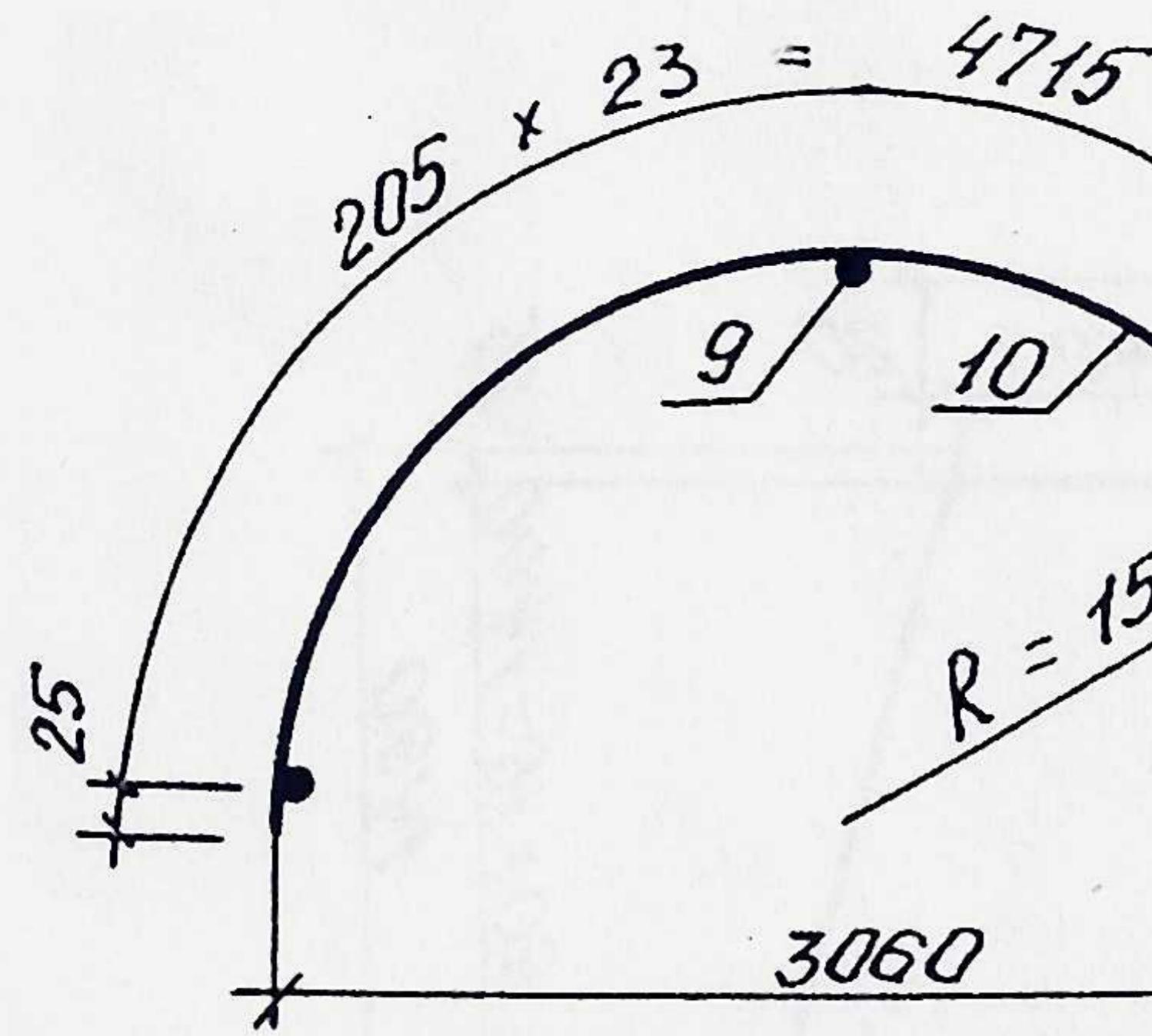
C-6



№3.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Сетка арматурная С-6</u>		
		<u>детали</u>		
8	*КН-10	Ф10АП ГОСТ 5781-82* e от 3190 до 4450	18	42,43 кг
9	-КН-10	Ф6АП ГОСТ 5781-82* e = 1490	22	7,28 кг

1. Сетку изготовить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматура класса АI марки ВСт3сп2 и класса АIII марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

Изм	Кол	Листы	Лодж	Подп	Лото	57-368-КН		
Разраб	Шемякин							
Провер	Гулевич							
Рук.групп	Шемякин							
Гл.слесц	Гулевич							
Н.контр	Инешин							
СУП	Гулевич							
Типовые решения								
Трубы из полуколец R=1,0 м		Сталь	Лист	Листов				
		P	10	45				
Сетка арматурная С-6		МинэнергосССР ВД гидропроект Братского отделения						



### Наименование

Сетка арматурная С-7

### Детали

№з.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Сетка арматурная С-7		
9	-КН-11	ФБАИ ГОСТ 5781-82* $e = 1490$	24	7.94 кг
10	-КН-11	ФЮАИ ГОСТ 5781-82* $e \text{ от } 3500 \text{ до } 4765$	18	45.9 кг

- Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
- Арматура класса АI марки ВСт3сп2 и класса АIII марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

57-368-КН

### Типовые решения

изм	кол	лист	н/док	подп.	штот
Разраб	Шемякин				
Провер	Гулевич				
Рук. групп.	Шемякин				
Гл. спец	Гулевич				
Н.контр	Инешин				
СИП	Гулевич				

Трубы из полуколец

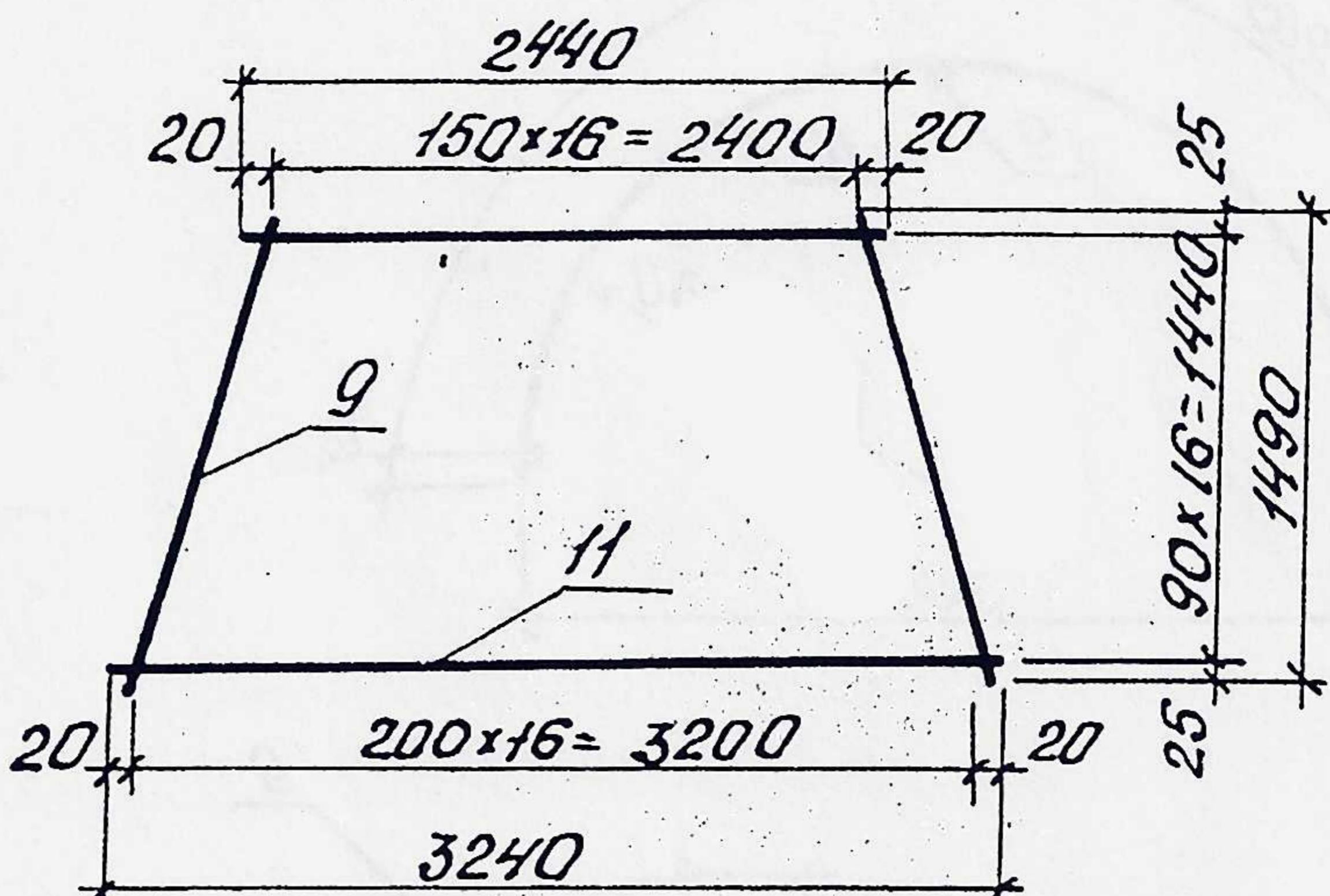
$$R = 1.0 \text{ м}$$

Стадия	лист	листов
Р	11	45

Сетка арматурная  
С-7

МИНЭНЕРГО СССР  
ВО Гидропроект  
Братское отделение

C-8

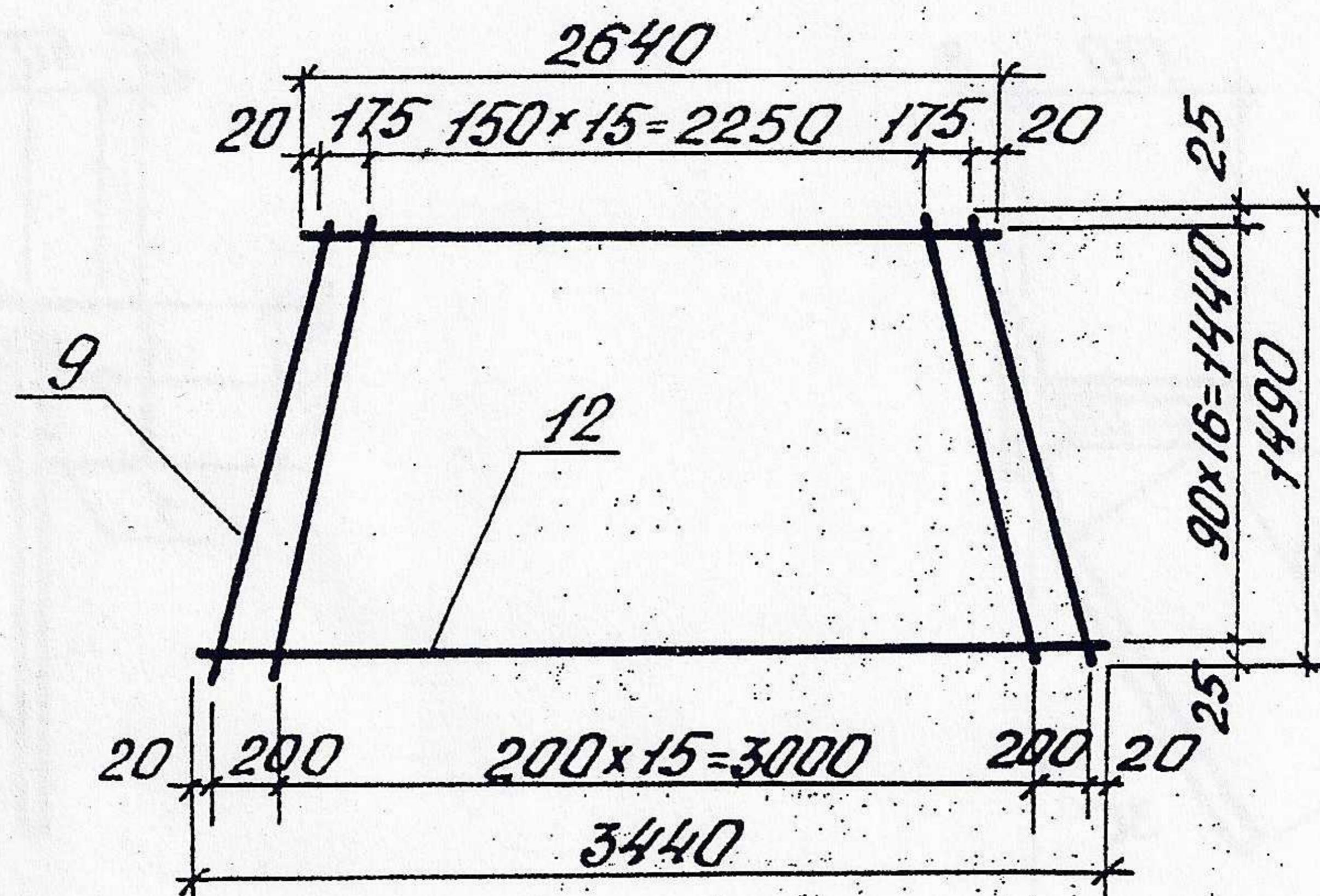


№п/з	Обозначение	Наименование	При- мечан- ие ко л
		<u>Сетка арматурная С-8</u>	
		<u>детали</u>	
9	КН-12	Ф6АІ ГОСТ 5781-82* $e = 1490$	17 5,62кг
11	КН-12	Ф10АІІ ГОСТ 5781-82* $e$ от 2440 до 3240	17 29,79кг

- Сетку изготовить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
- Арматура класса А-І марки ВСт3сп2 и класса А-ІІ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм.	кол.	лист	н/док	подп.	дата	57-368-КН
типовые решения						
разраб	Шемякин					трубы из полуколец
провер	Гулевич					$R = 1,0\text{ м}$
рук.гр.	Шемякин					
гл.спец	Гулевич					
н.контр	Чиешин					
зуп	Гулевич					
Сетка арматурная С-8						Минэнерго СССР ВО гидропроект Братское отделение

С-9



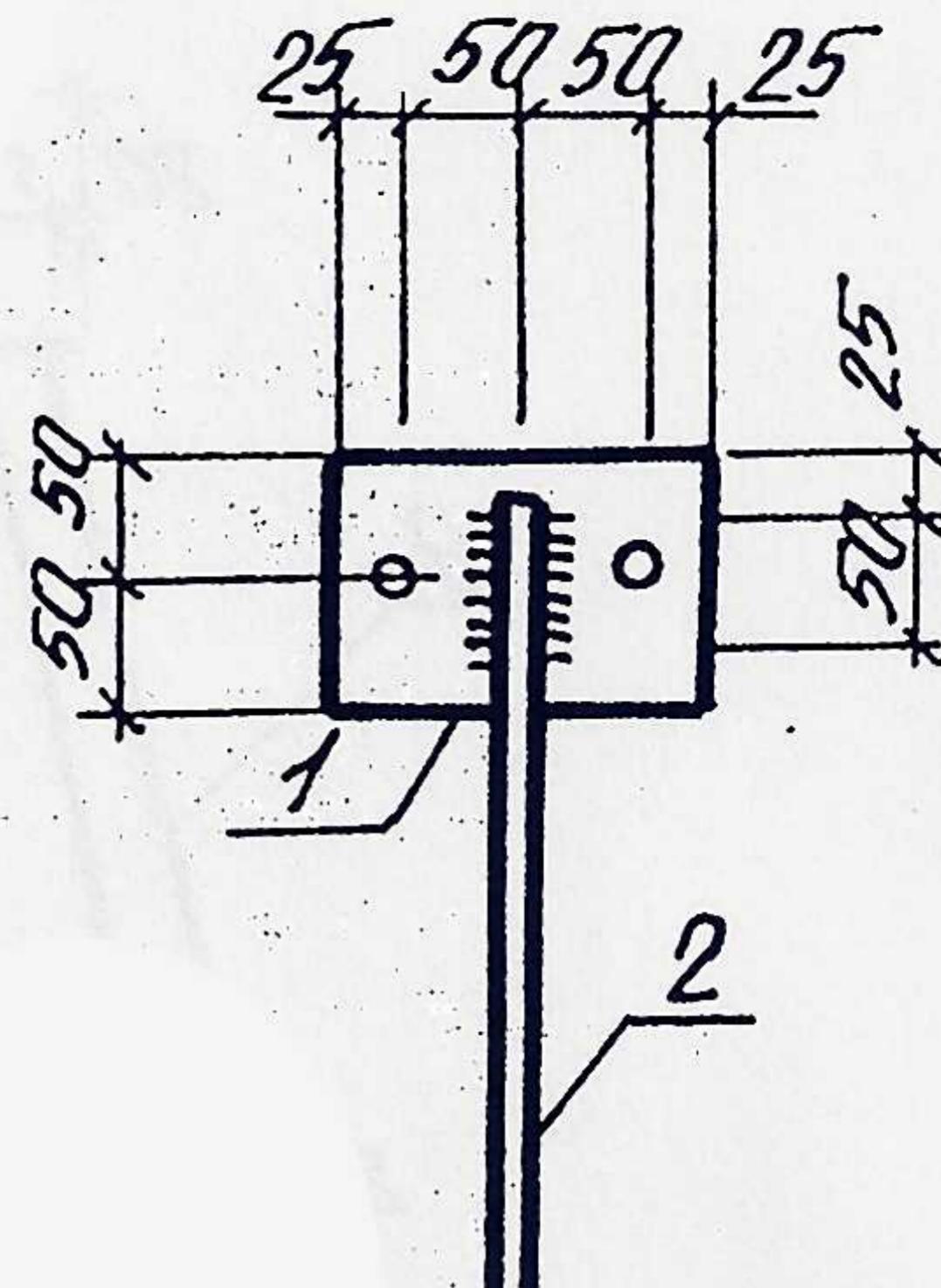
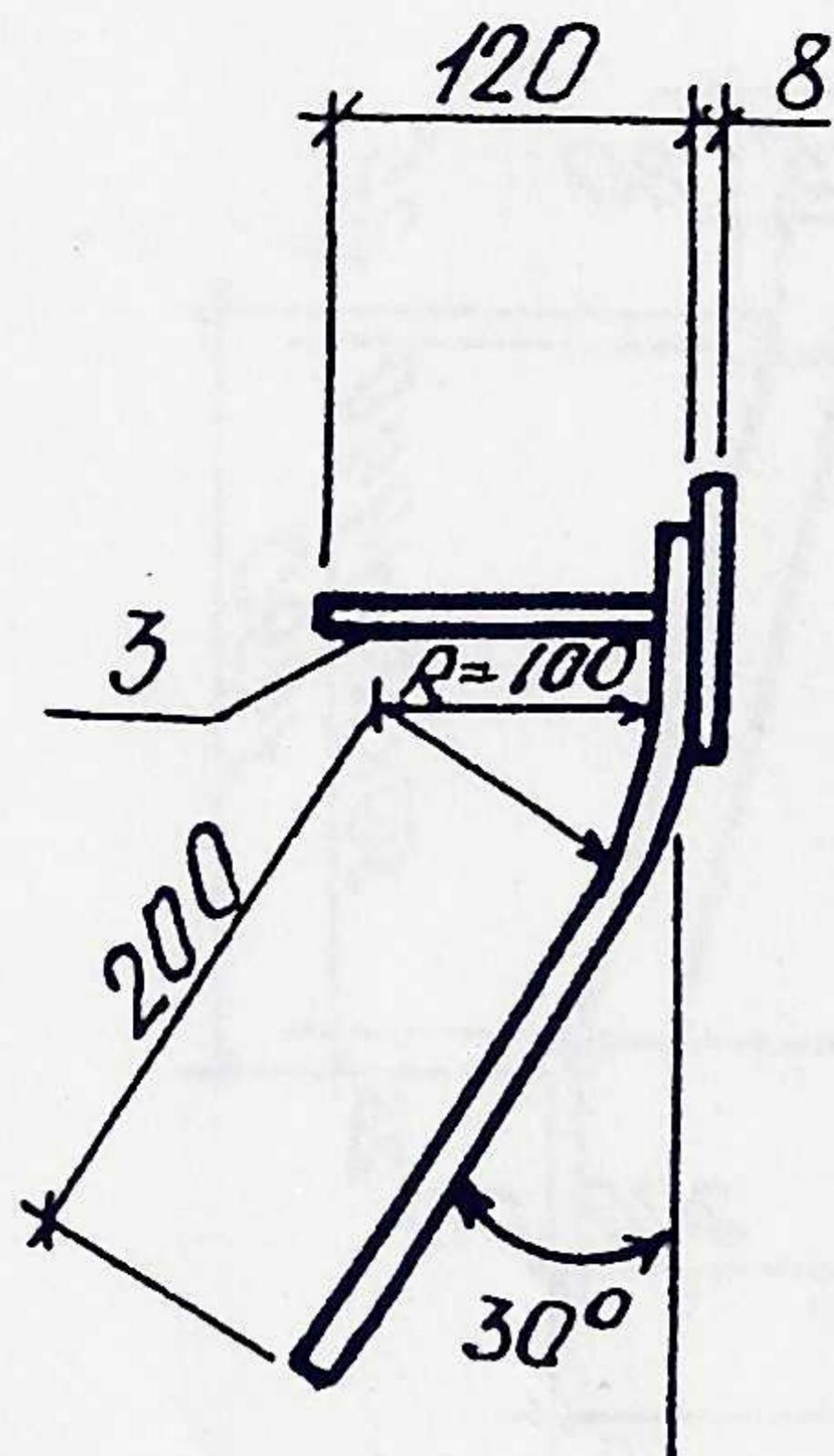
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	При- мечан- ие
		<u>Сетка арматурная С-9</u>		
		<u>Детали</u>		
9	-КН-13	Ф 6 А I ГОСТ 5781-82* $e = 1490$	18	5.95 кг
12	-КН-13	Ф 10 А II ГОСТ 5781-82* $e \text{ от } 2640 \text{ до } 3440$	17	31.89 кг

1. Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.

2. Арматура класса АI марки ВСт 3 сп 2 и класса АII марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм.	кол.	лист	н/док	подп.	дата	57-368-КН		
разраб.	Шемякин							
Провер.	Гулевич							
РУЛ.ЗР.	Шемякин							
ГЛ.СПЕЦ	Гулевич					трубы из полуколец $R = 1.0\text{м}$	стопы	лист
Н.КОНТР	Инешин						р	13
								45
Сетка арматурная						Минэнерго СССР ВО Гидропроект Балтийский флотский инженерный		

MH-1

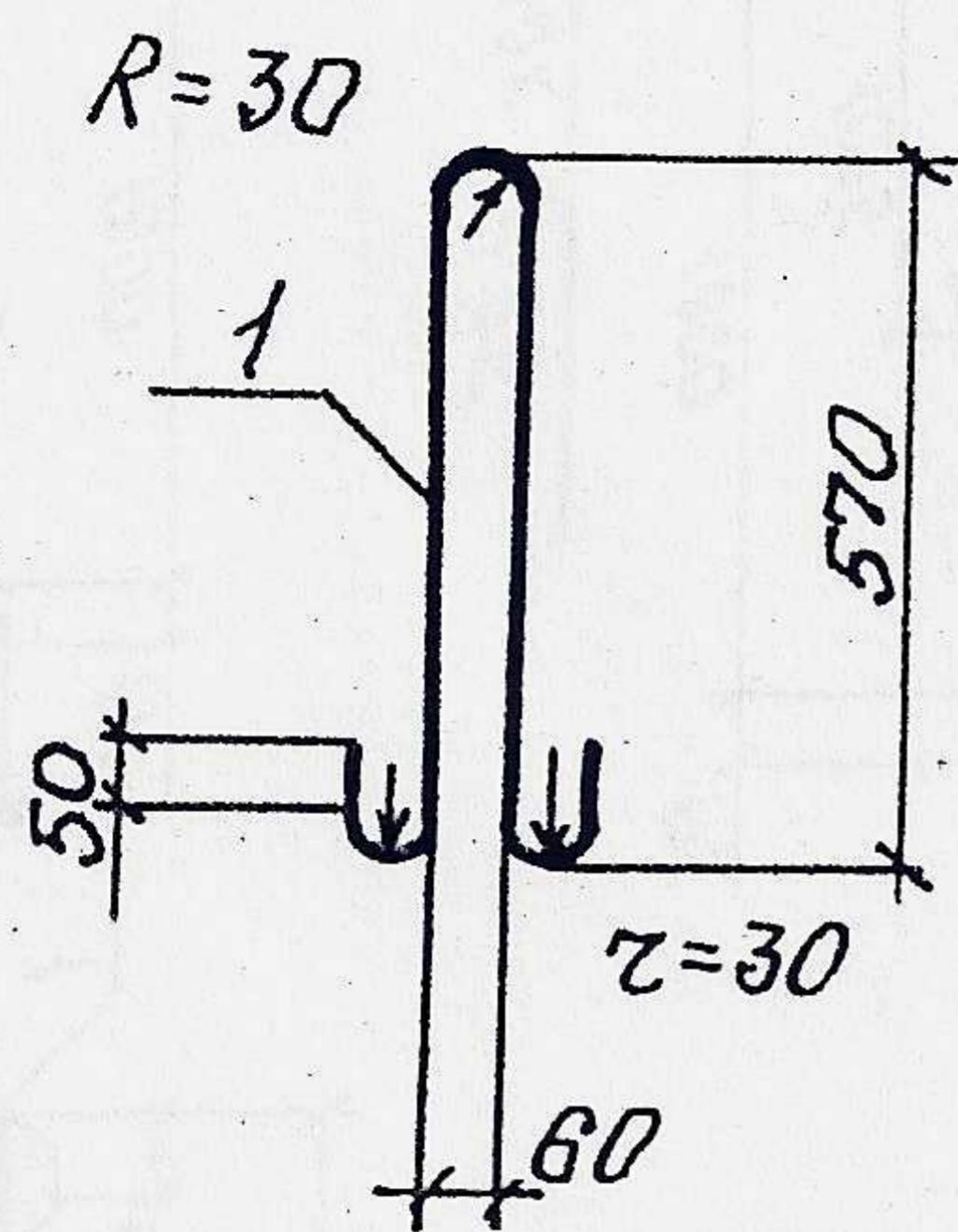
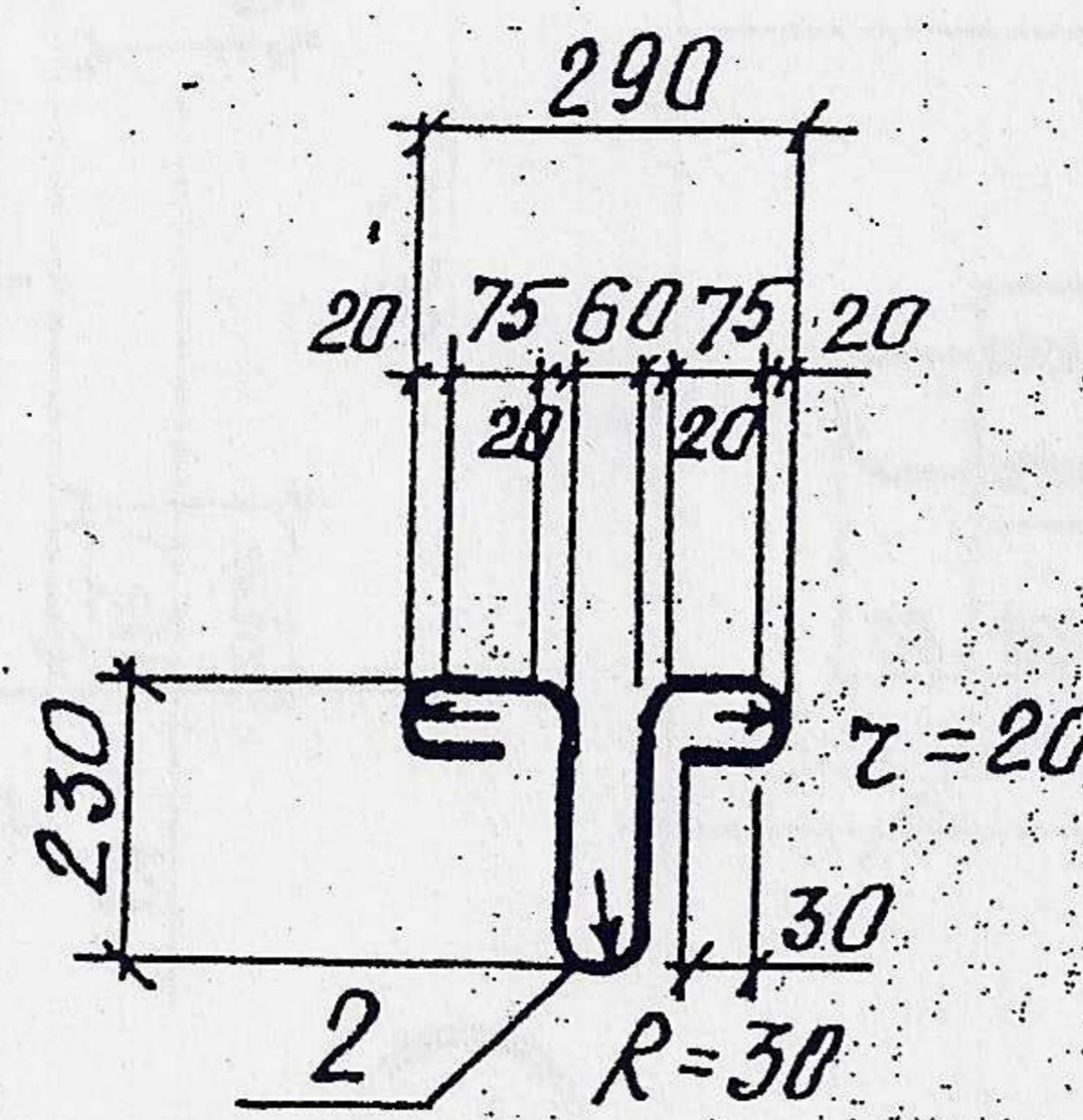
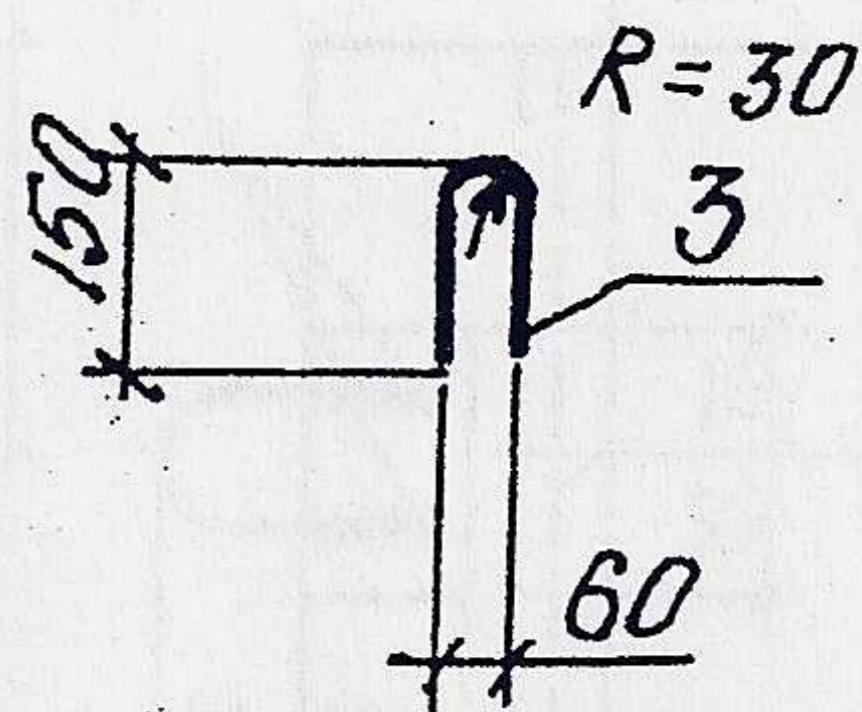


$$l_w = 50\text{mm}$$

№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Часть <u>изделие закладное МН-1</u>		
		Детали		
1	- КН-14	- 100x8 ГОСТ 19903-74* $e=150$	1	0.94кг
2	- КН-14	φ10АГ ГОСТ 5781-82* $e=300$	1	0.19кг
3	- КН-14	φ10АГ ГОСТ 5781-82* $e=120$	2	0.15кг

1. Закладную деталь выполнить согласно требованиям СНиП 2.03.01-84.\*
  2. Анкеры (поз. 3) приварить в тавр под слоем флюса (поз. 2) фланговыми швами.
  3. Анкеры из арматуры класса АГ марки 10ГГ, листовая сталь-марки С255 по ГОСТ 27772-88.\*

изм. кол. листовок	подп. даты			57-368-КН
Разраб. Шемякин				
Провер. Гулевич				
РУК. групп. Шемякин				
Гл. спец. Гулевич				
Н. контр. Инешино				
ЗУП	Гулевич			

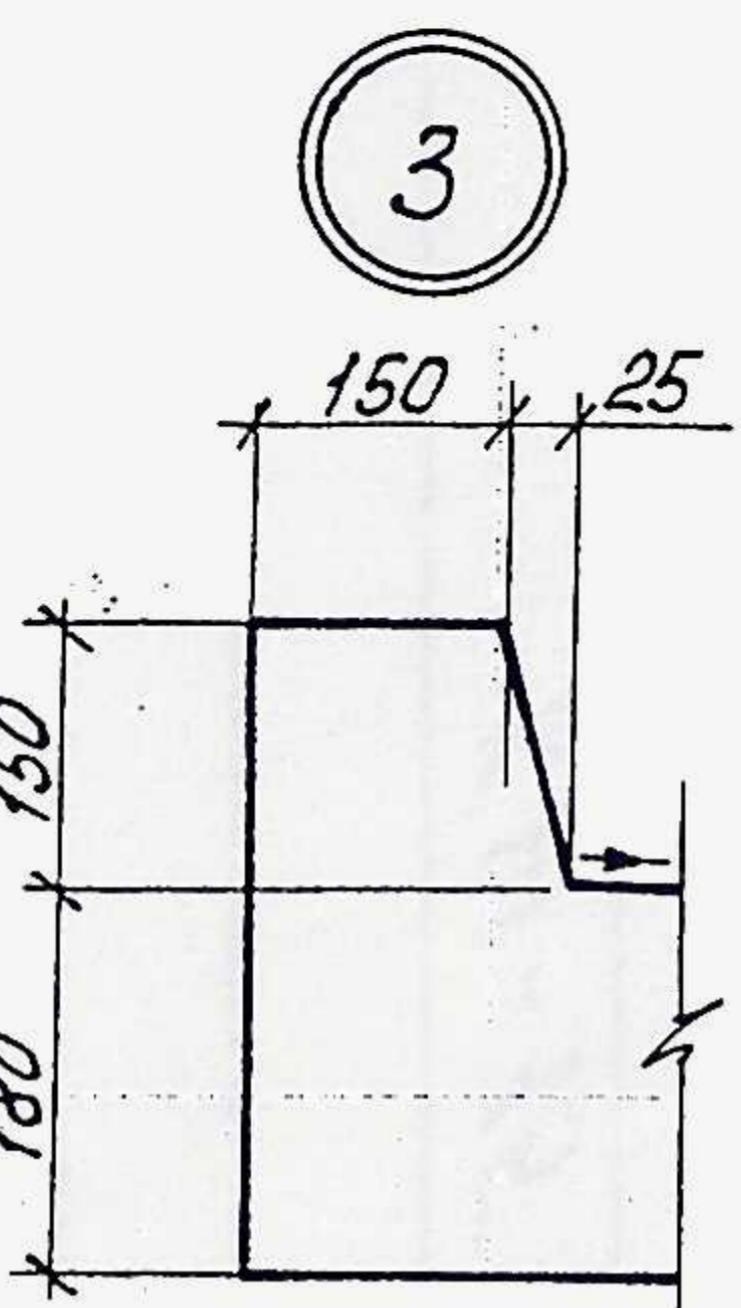
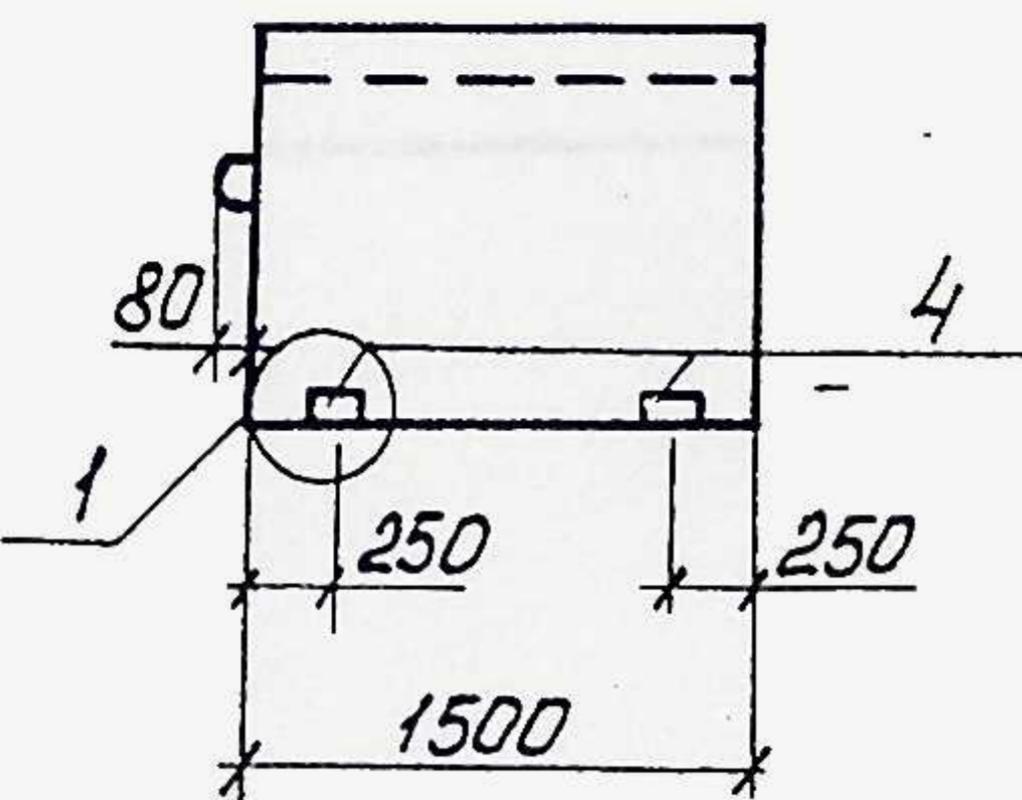
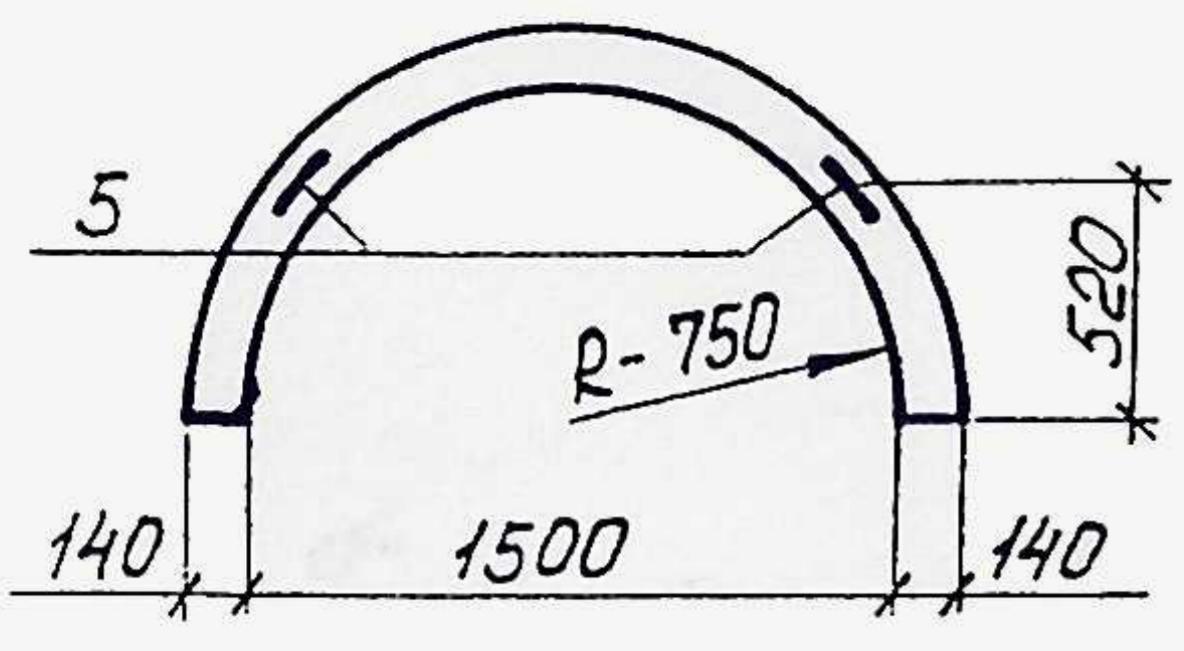
Пс-1Пс-2Пс-3

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Строповочные петли</u>		
		<u>Пс-1</u>		
1	-КН-15	Ф14 АІ ГОСТ 5781-82* e=1400	1	1.69 кг
		<u>Пс-2</u>		
2	-КН-15	Ф10 АІ ГОСТ 5781-82* e=850	1	0.53 кг
		<u>Пс-3</u>		
3		ФЮ АІ ГОСТ 5781-82* e=335	1	0.21 кг

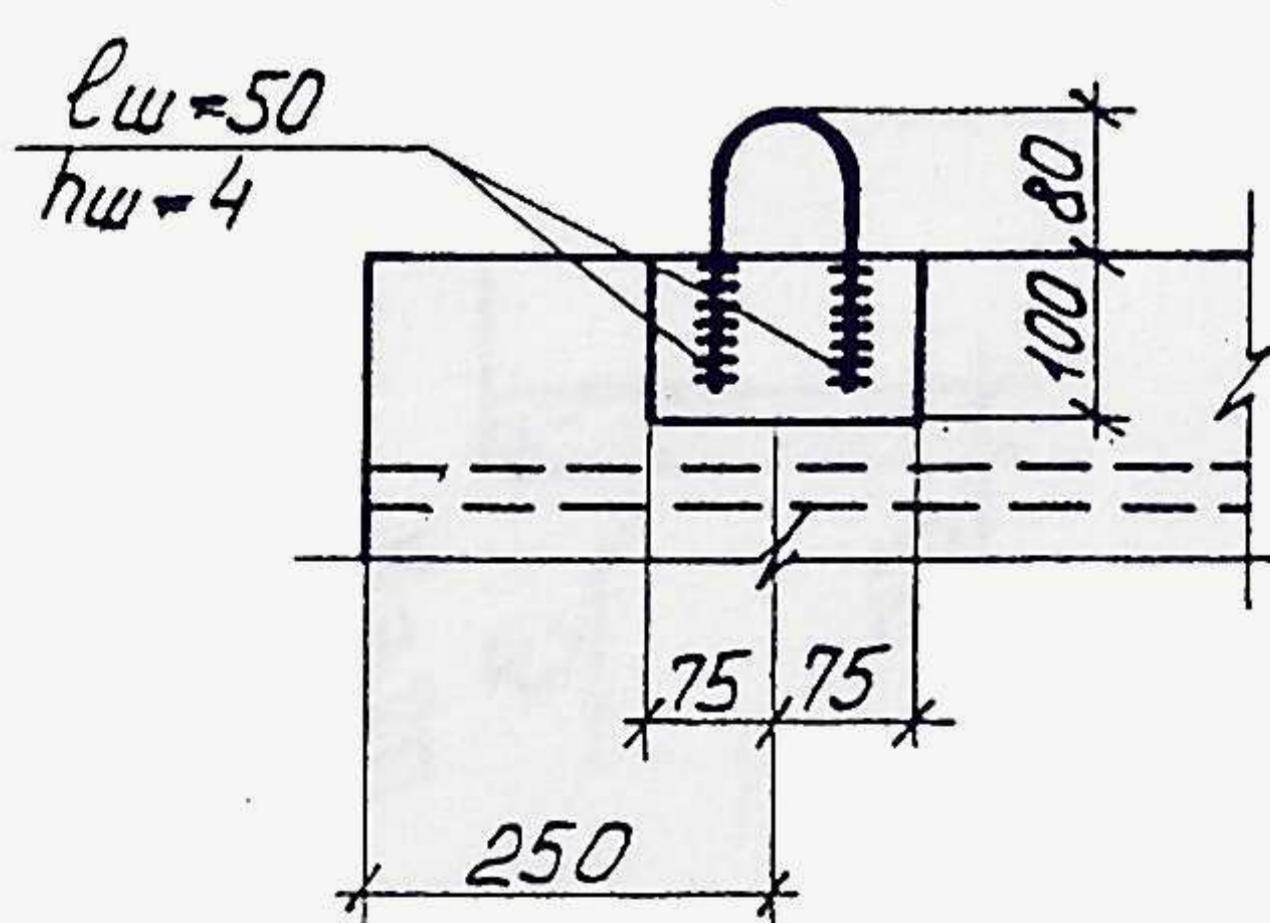
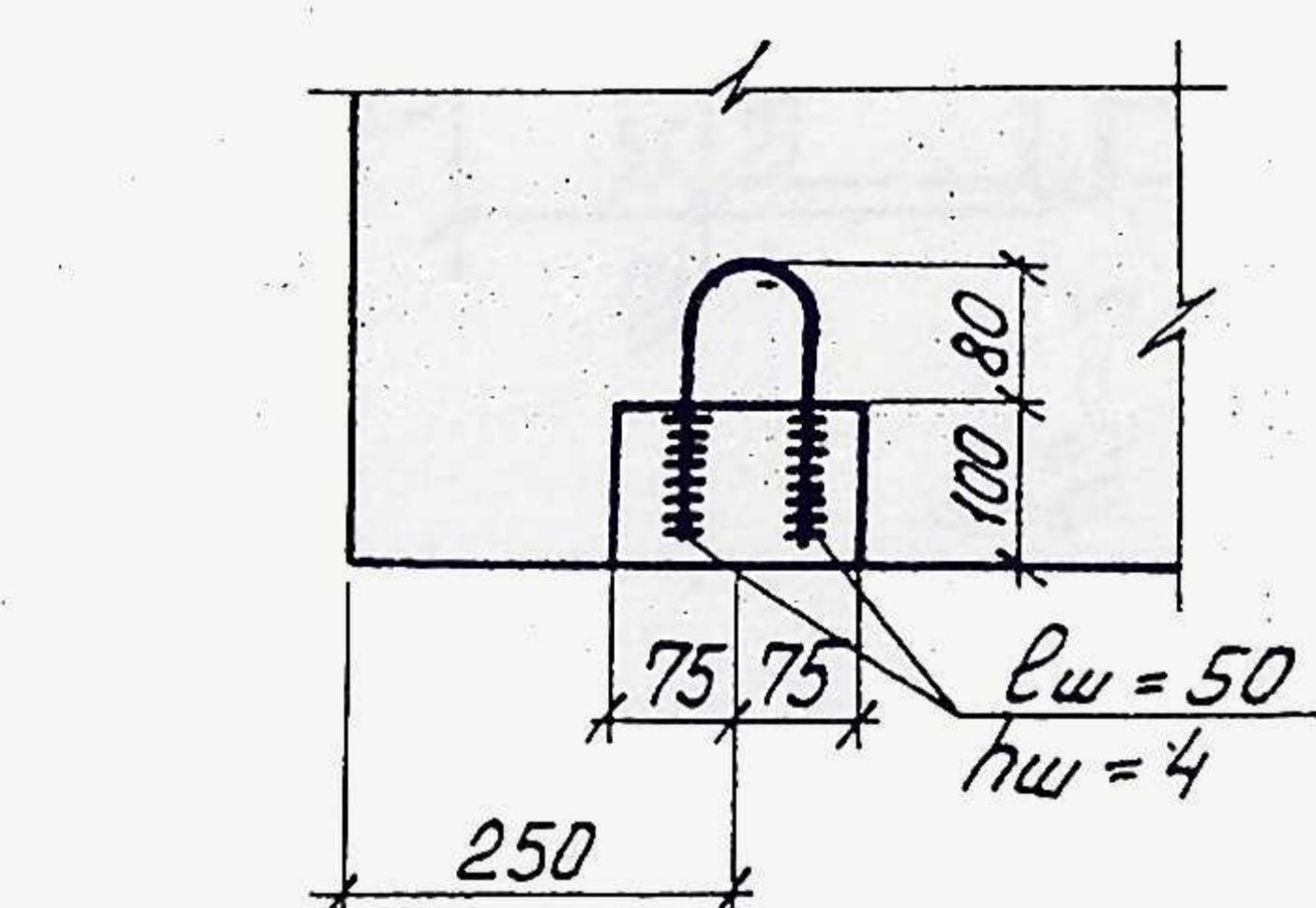
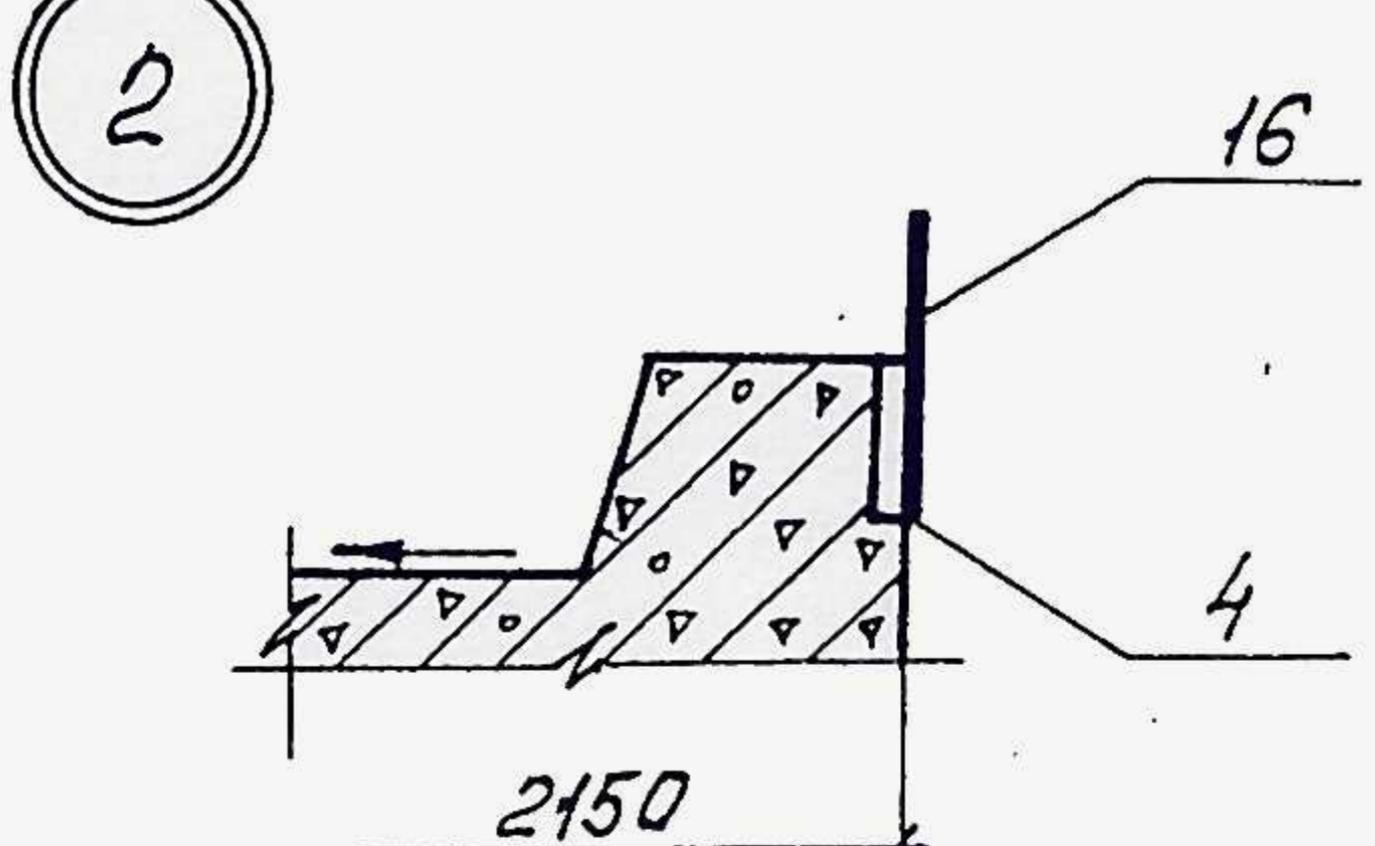
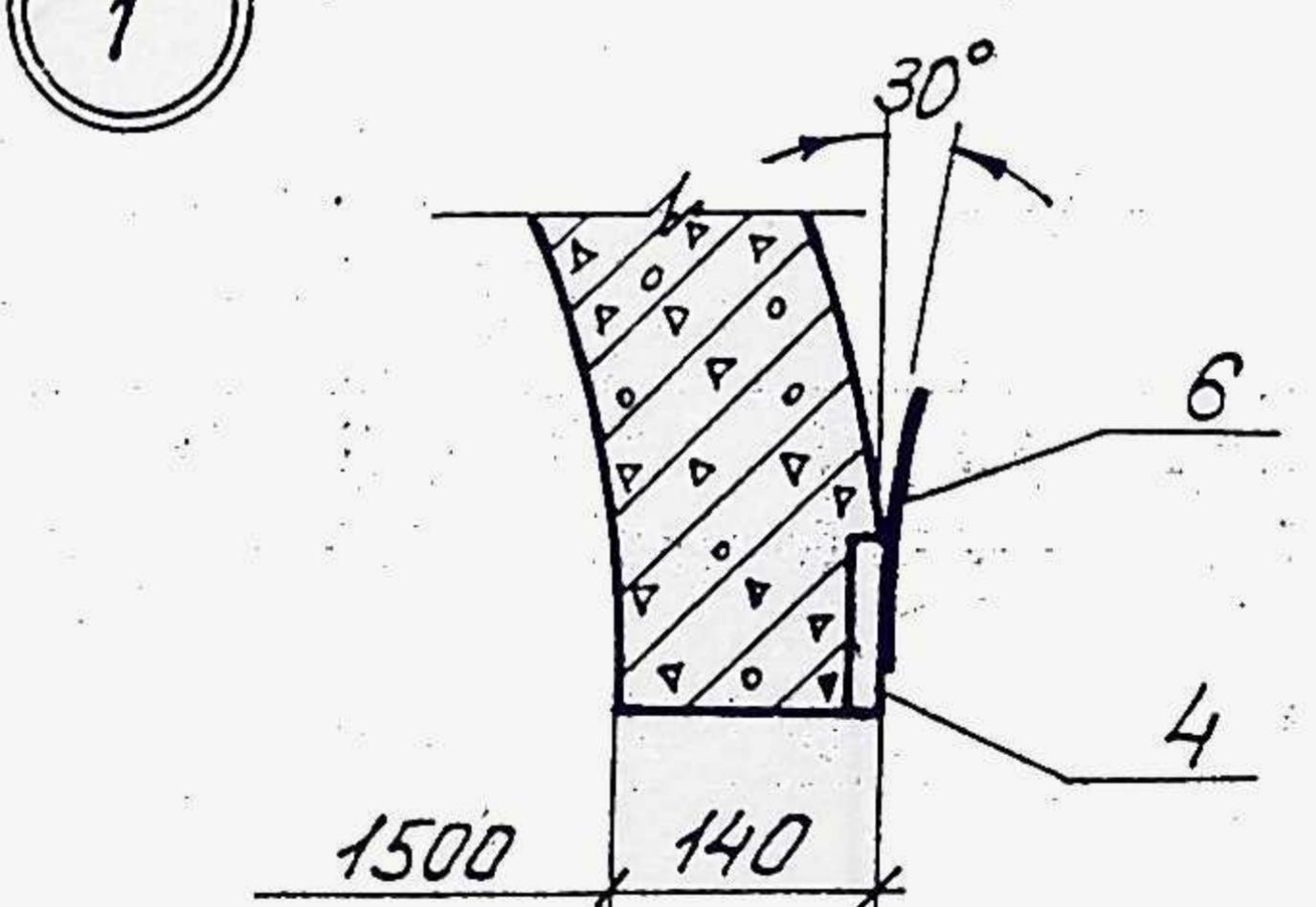
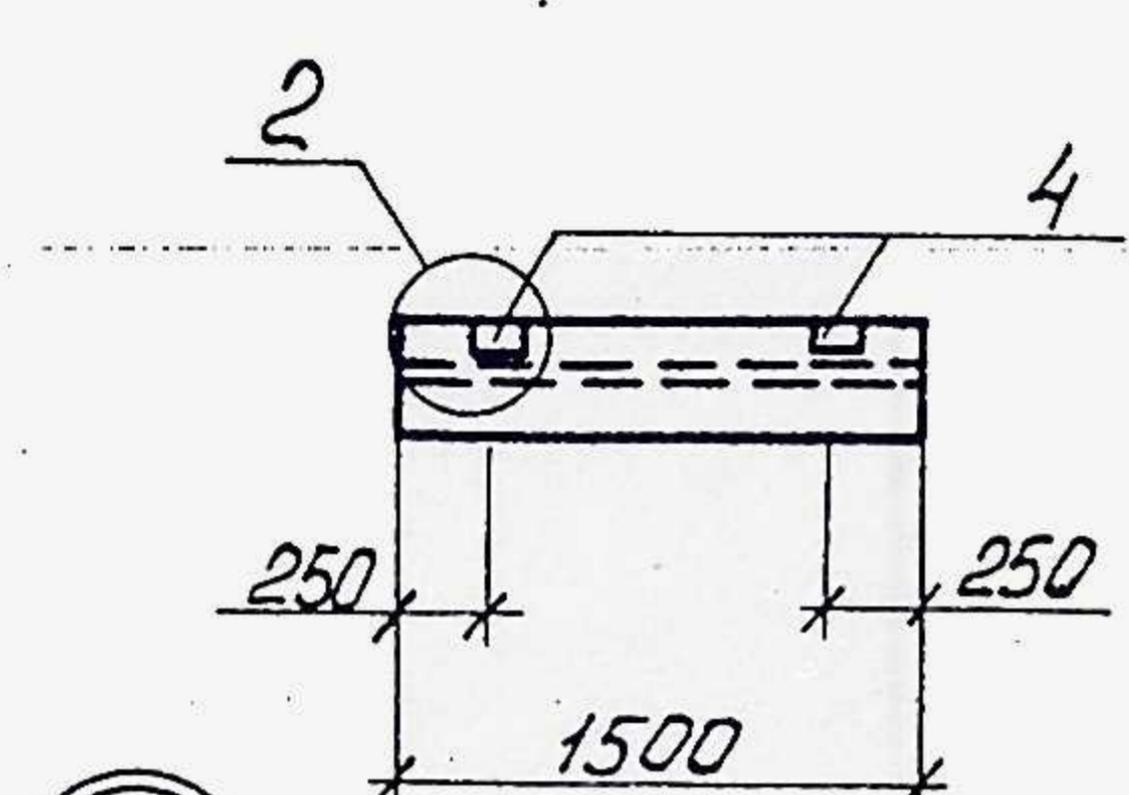
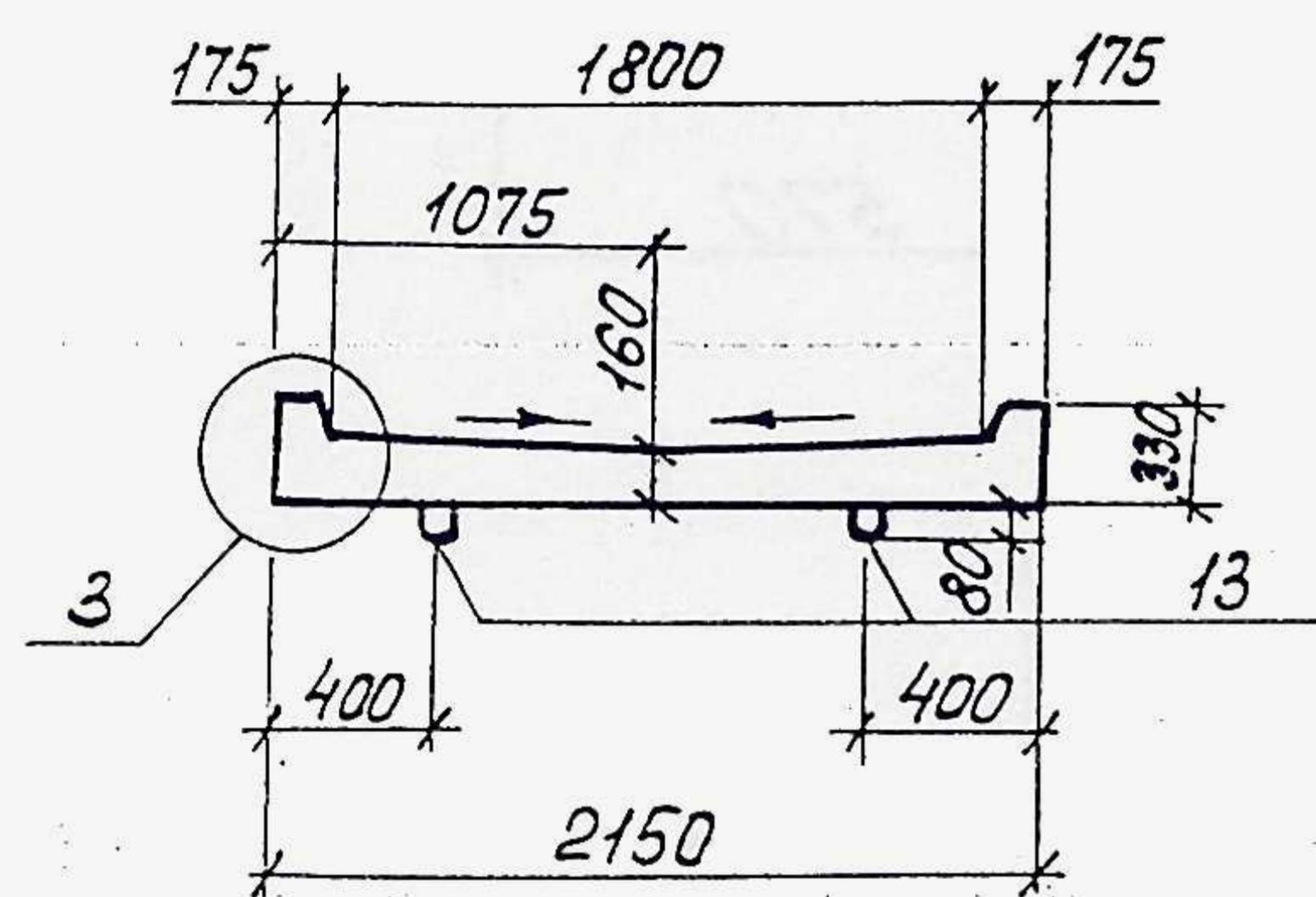
1. Строповочные петли выполнить из арматуры класса АІ марки ВСт 3 сп 2 по ГОСТ 380-88.\*

ИЗМ.	КОЛ.	Лист	НДОК	Подп.	Лата	57-368-КН
Разраб	Шемякин					Типовые решения
Провер	Гулевич					Трубы из полуколец
Рук. групп	Шемякин					R = 1.0 м
Гл.стец	Гулевич					Стандарт лист листов
Н.контр	Инешин					Р 15 45
СУП	Гулевич					Минэнерго СССР ВО гидропроект Братское отделение

БЛОК № 84



БЛОК № 85



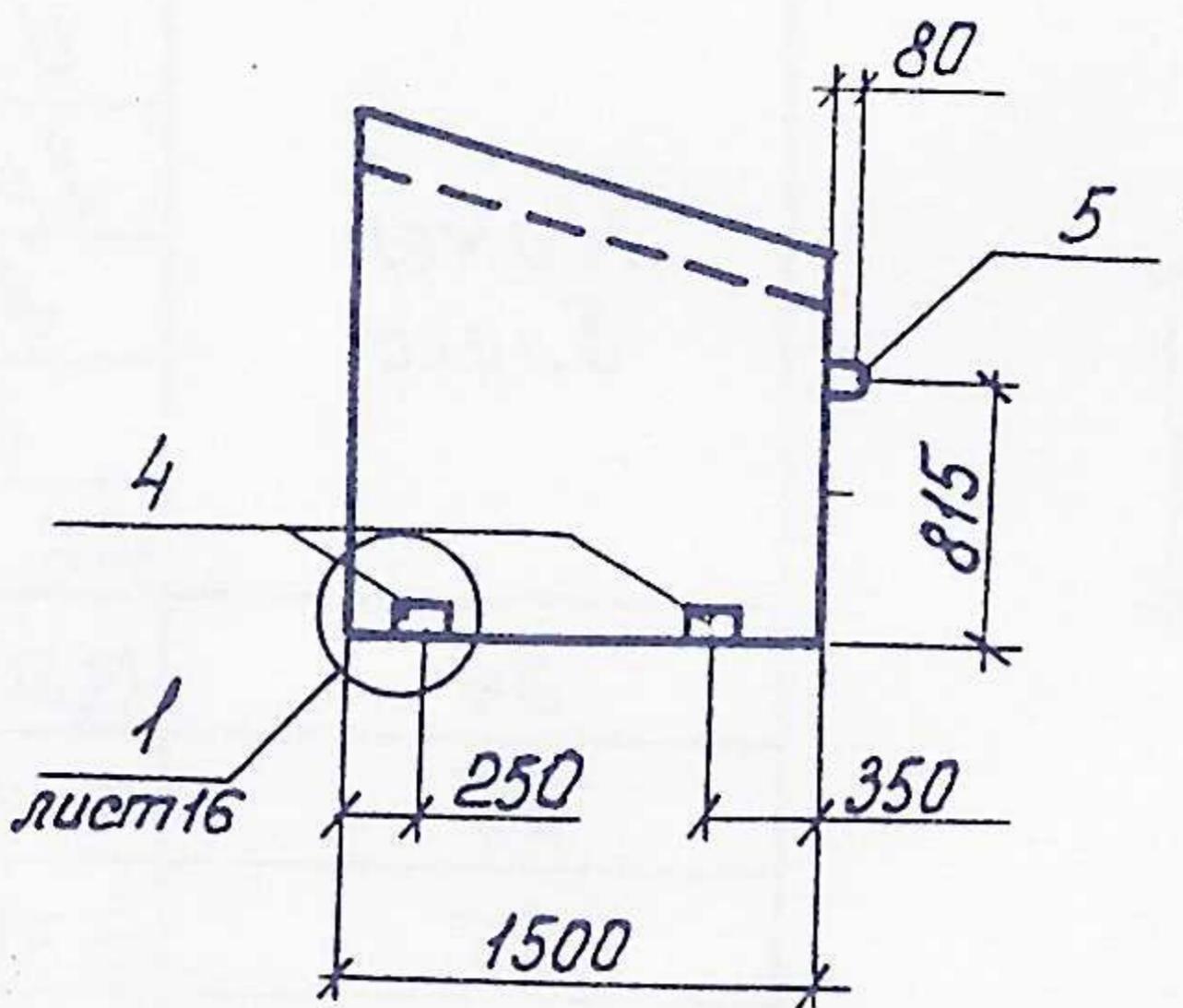
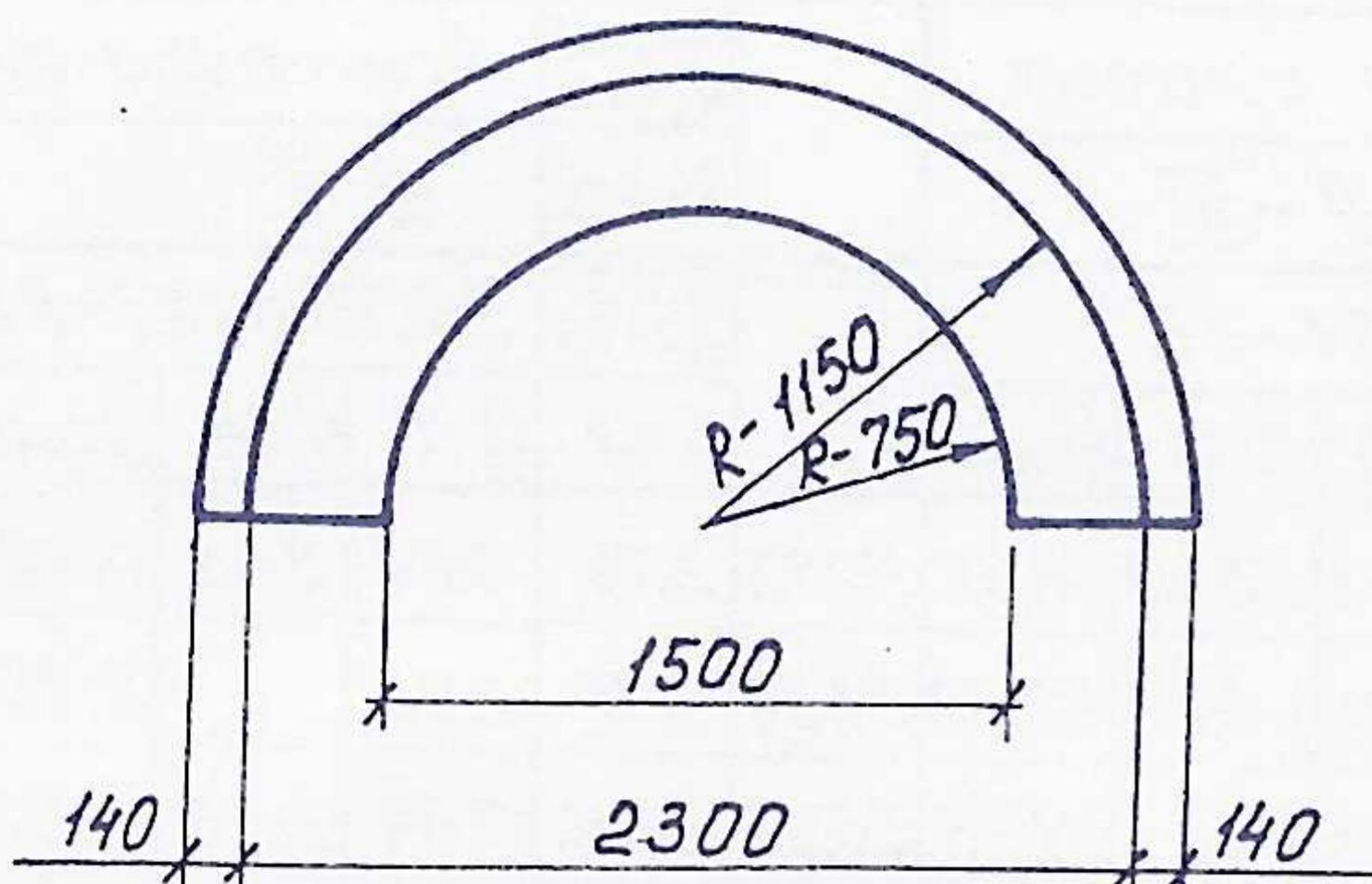
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Блок № 84</u>		1,35 т
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
1	КЖ-19	Сетка арматурная С-10	1	55,91 кг
2	КЖ-20	" С-11	1	34,69 кг
3	КЖ-18	Стержни одиночные Ф6Л ГОСТ 5781-82* L-120	80	2,13 кг
4	КЖ-14	Изделие закладное МН-1	4	1,28 кг
5	КЖ-15	Строповочные петли Пс-1	2	1,69 кг
6	КЖ-15	" Пс-3	4	0,21 кг
		<u>Материалы</u>		
7	ГОСТ 26633-91	Бетон В25 F-300	0,54	м³
		<u>Блок № 85</u>		1,55 т
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
8	КЖ-21	Сетка арматурная С-12	1	44,31 кг
9	КЖ-22	" С-13	1	28,42 кг
10	КЖ-23	" С-14	2	3,94 кг
		<u>Стержни одиночные</u>		
11	КЖ-18	Ф6Л ГОСТ 5781-82* L-140	30	0,93 кг
4	КЖ-14	Изделие закладное МН-1	4	1,28 кг
13	КЖ-15	Строповочные петли Пс-2	4	0,53 кг
6	КЖ-15	" Пс-3	4	0,21 кг
		<u>Материалы</u>		
7	ГОСТ 26633-91	Бетон В25 F-300	0,62	м³

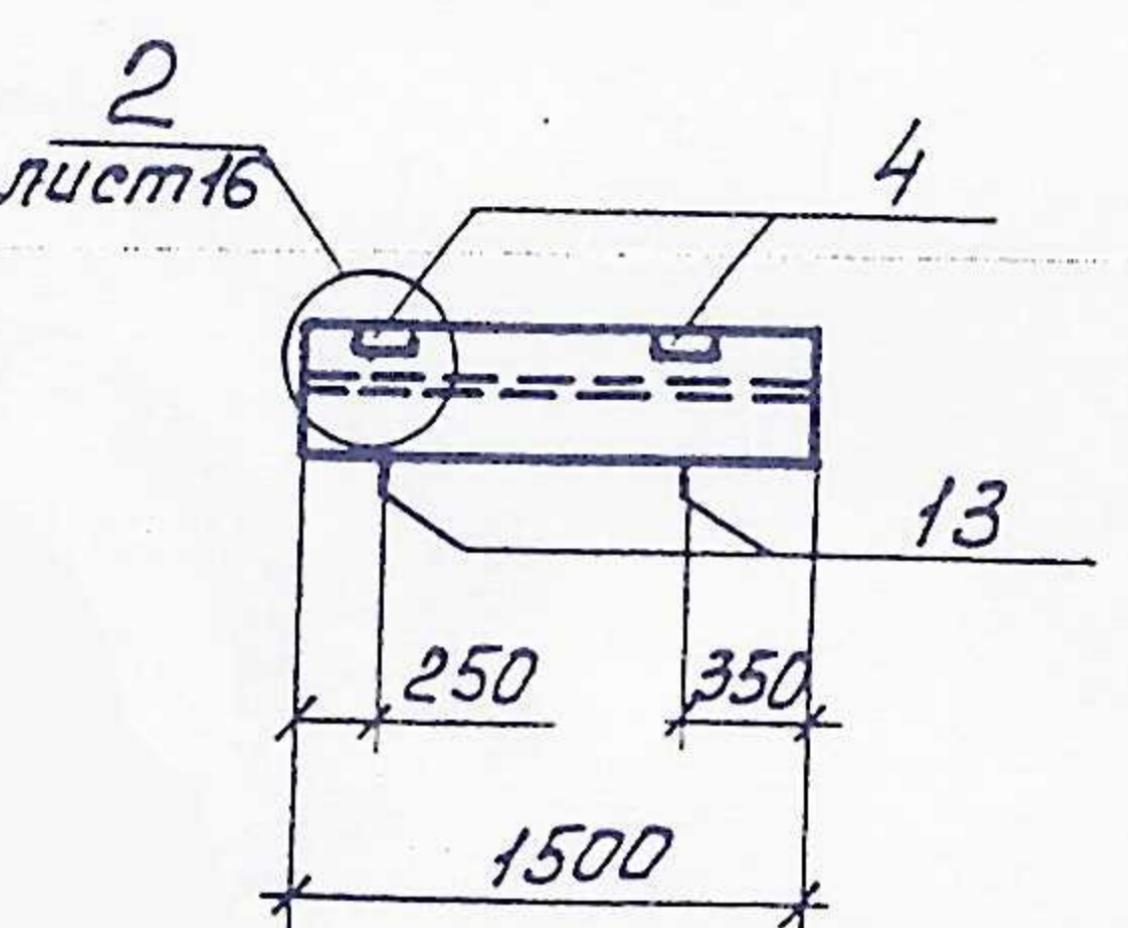
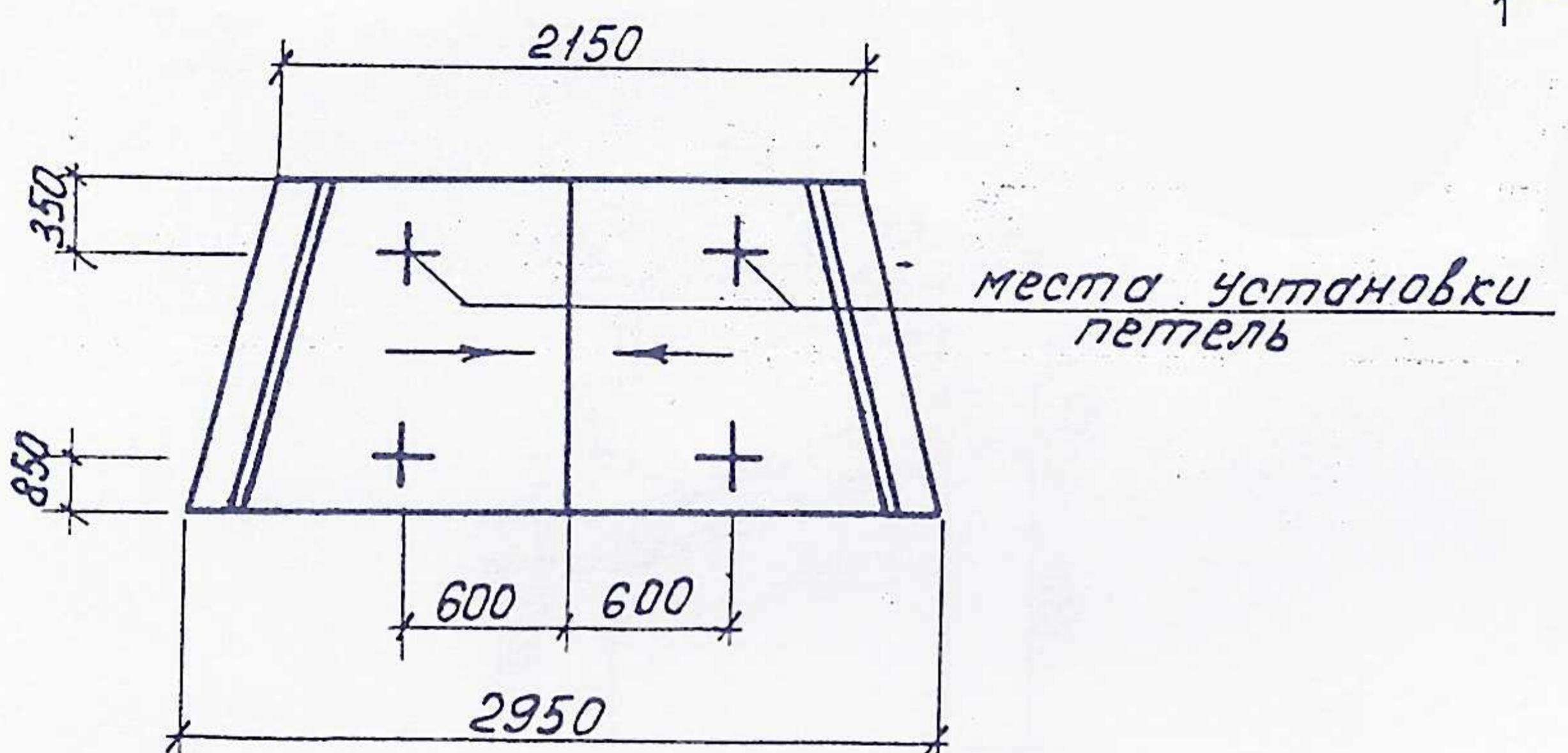
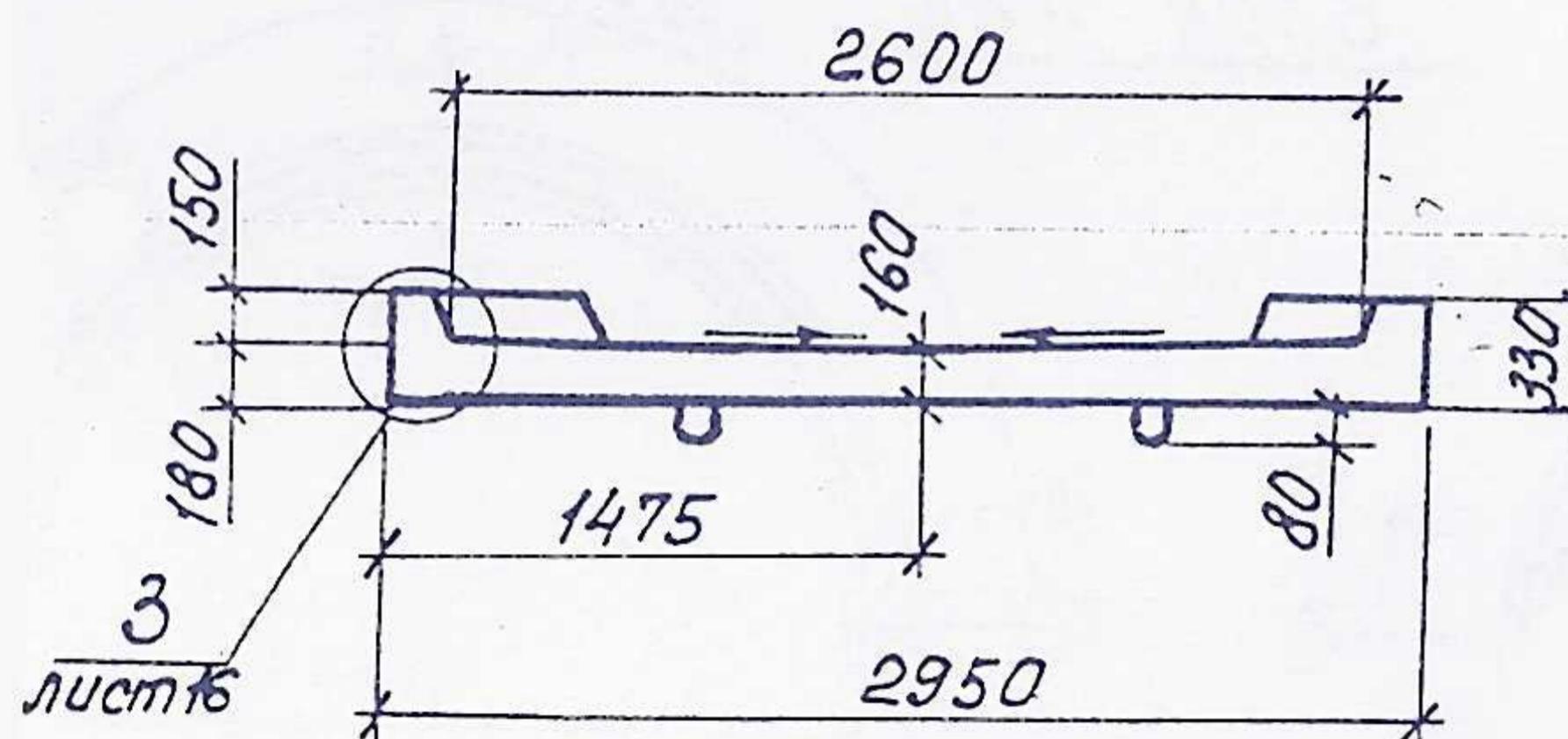
Изм.	Кол.ч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	57-368-КЖ
Разработ.	Шемякин					Трубы из полуколец
Проверил	Гулевич					R=0,75M
Рук.гр.	Шемякин					Сталь
Зл.спец.	Гулевич					лист
Н.контр.	Инешина					листов
211п	ГипроКИИ					Р 16 45
						Минэнерго СССР
						80 Гидропроект
						Башкирское гидропроект

Опалубочный чертеж  
блоков № 84, № 85

БЛОК № 86



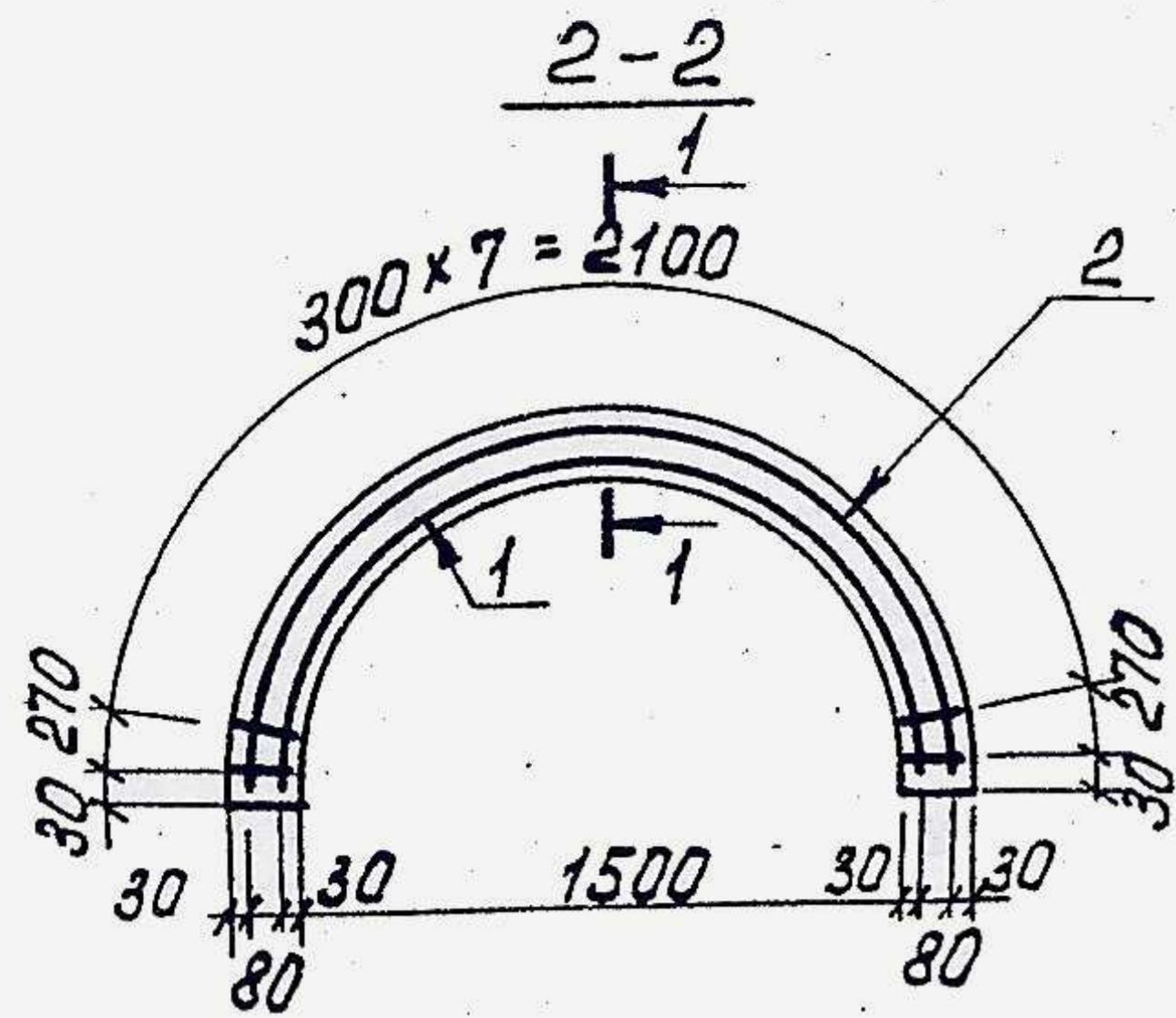
БЛОК № 87



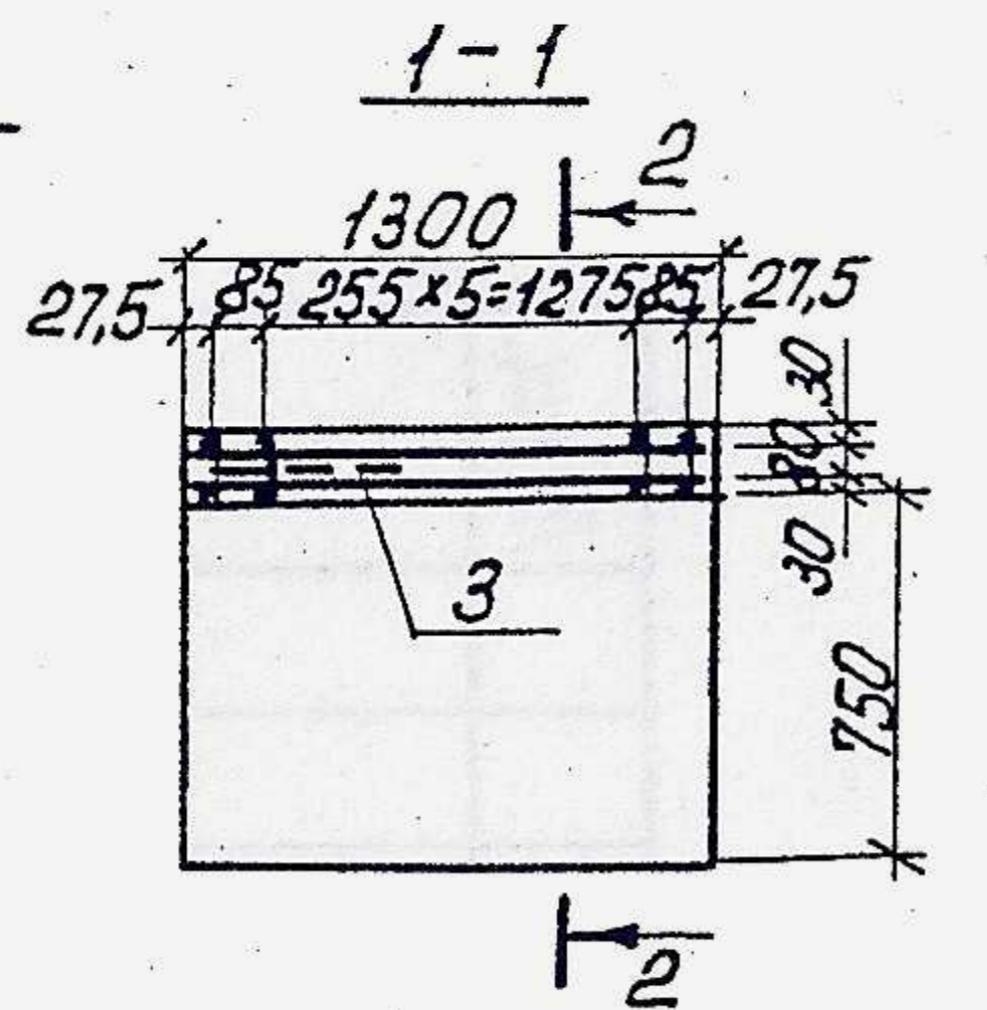
**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>БЛОК № 86</u>				
1	КЖ-24	Сетка арматурная С-15	1	39,94 кг
2	КЖ-25	— " — С-16	1	43,16 кг
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
3	КЖ-18	Ф6А1 ГОСТ 5781-82* $\rho = 120$	80	2,13 кг
4	КЖ-14	Изделие закладное МН-1	4	1,28 кг
5	КЖ-15	Строповочные петли Пс-1	2	1,69 кг
6	КЖ-15	— " — Пс-3	4	0,21 кг
<u>Материалы</u>				
7	Гост 26633-91	Бетон В 25 F-300	0,67	м³
<u>БЛОК № 87</u>				
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
8	КЖ-26	Сетка арматурная С-17	1	27,69 кг
9	КЖ-27	— " — С-18	1	31,34 кг
10	КЖ-23	— " — С-14	2	3,94 кг
<u>Стержни одиночные</u>				
11	КЖ-18	Ф6А1 ГОСТ 5781-82* $\rho = 140$	30	0,93 кг
12	КЖ-14	Изделие закладное МН-1	4	1,28 кг
13	КЖ-15	Строповочные петли Пс-2	4	0,53 кг
14	КЖ-15	— " — Пс-3	4	0,21 кг
<u>Материалы</u>				
7	Гост 26633-91	Бетон В 25, F 300	0,72	м³

Изм.	Кол.	Лист	н/док	Подп.	Фото	Типовое решения		
Разработал	Шемякин					Трубы полукольц	Стадия	Лист
Проверил	Гулевич					$R = 0,75 \text{ м}$	17	Лист
Рук.гр.	Шемякин							
Глав.спец.	Гулевич							
Н.контр.	Инешина					Ополубочный чертеж	Минэнерго СССР	
ГИП	Гулевич					блоков № 86; № 87	ВО Гидропроект	
							Братское отделение	



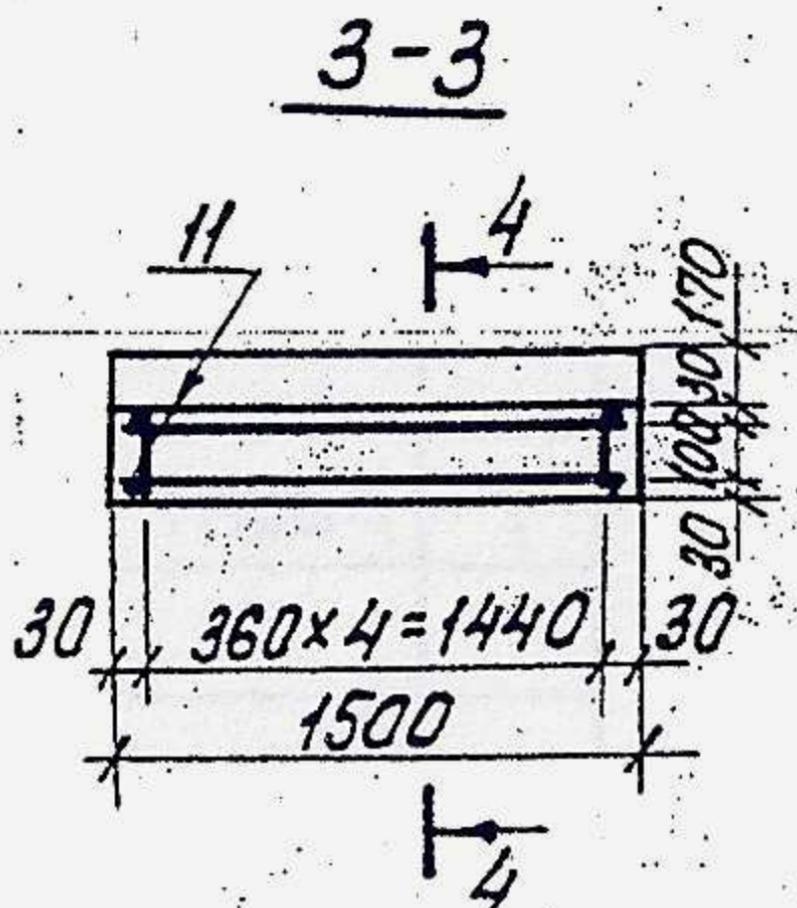
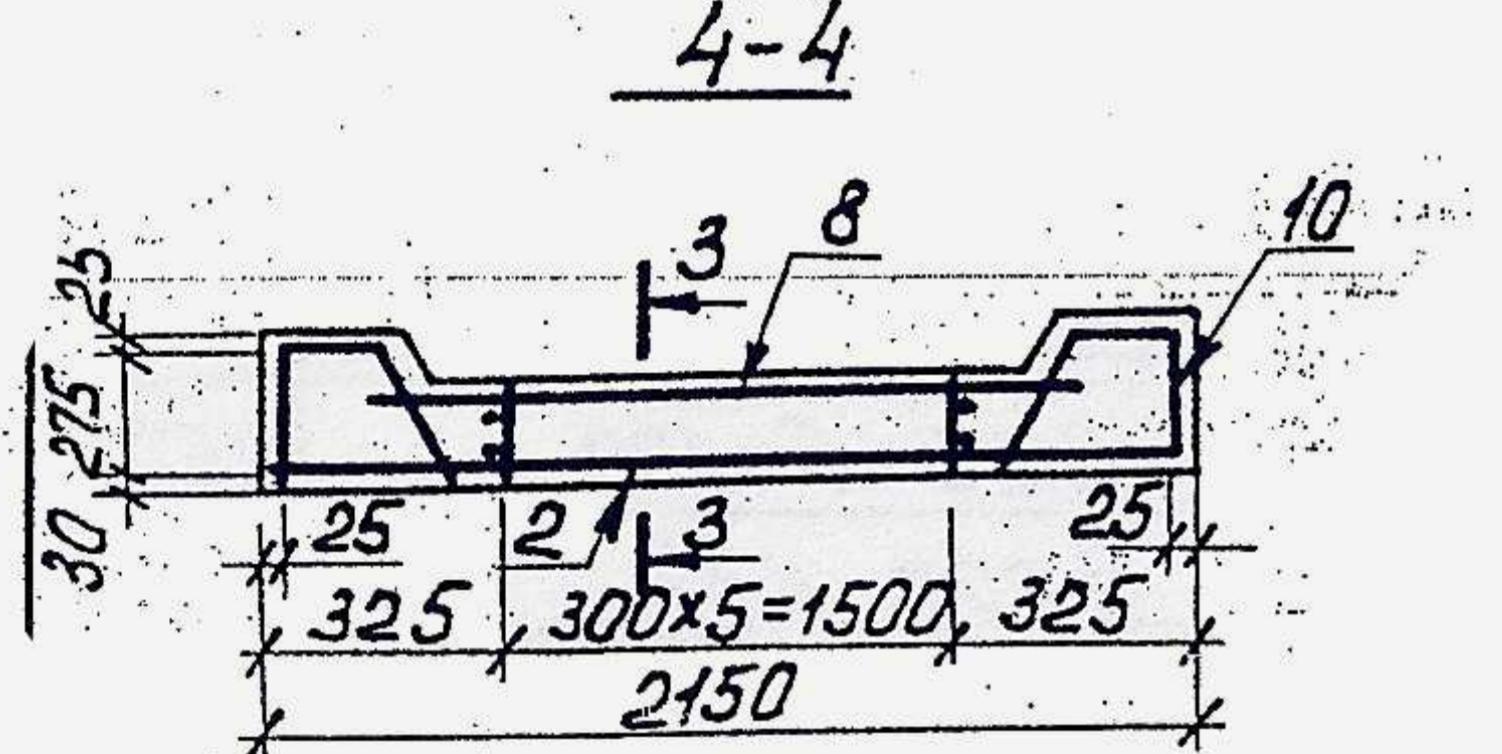
БЛОК N84



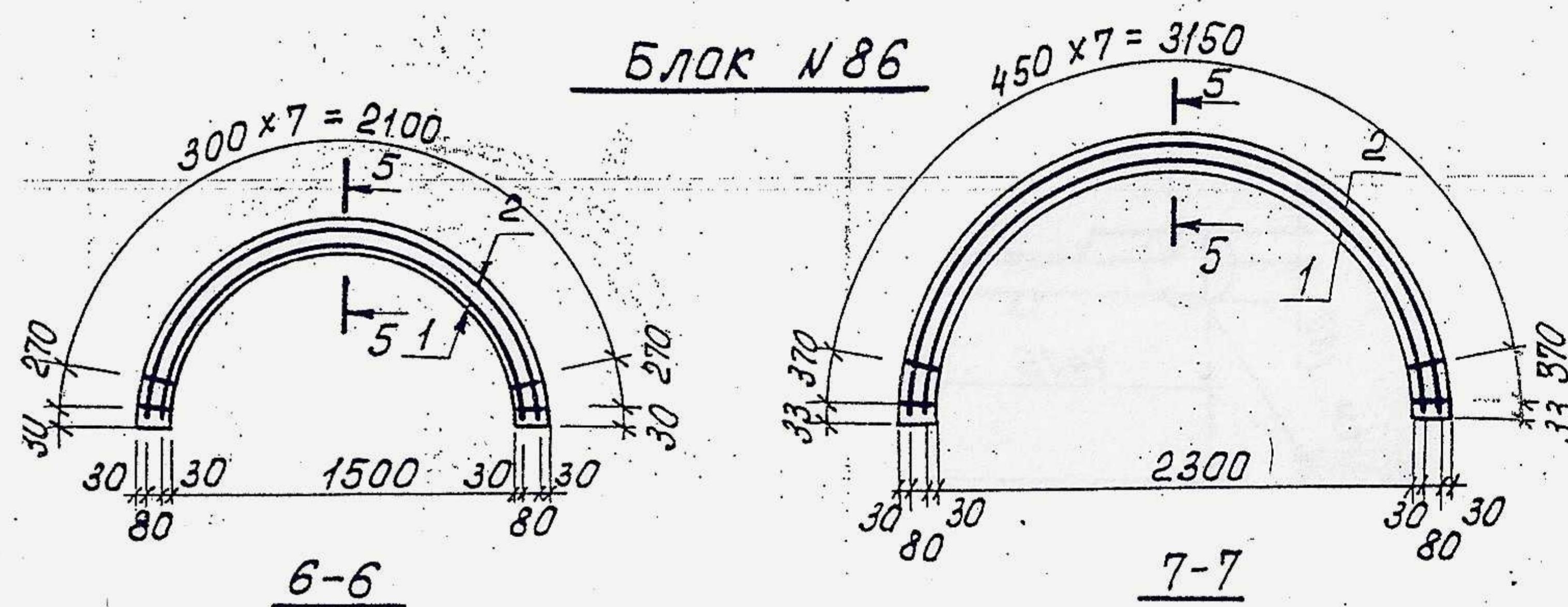
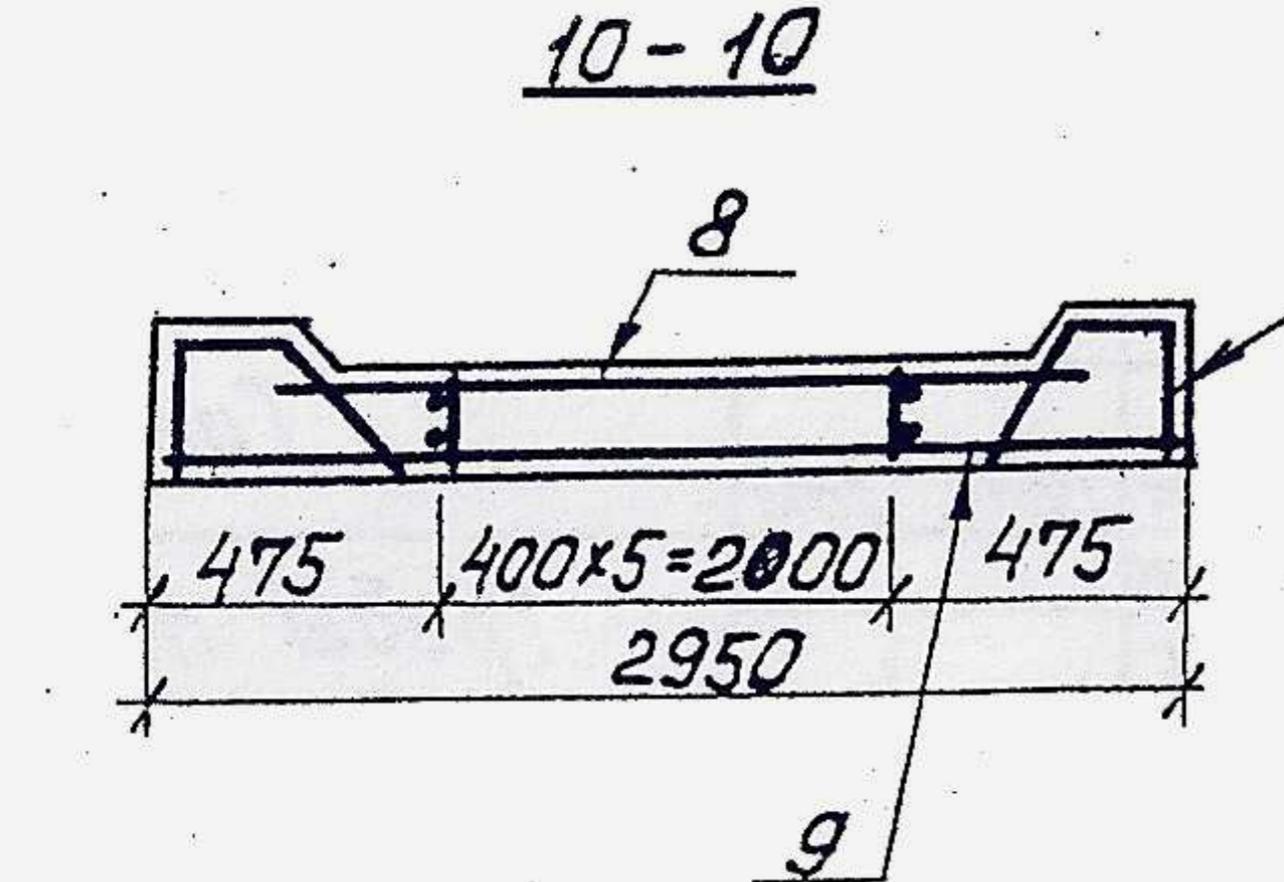
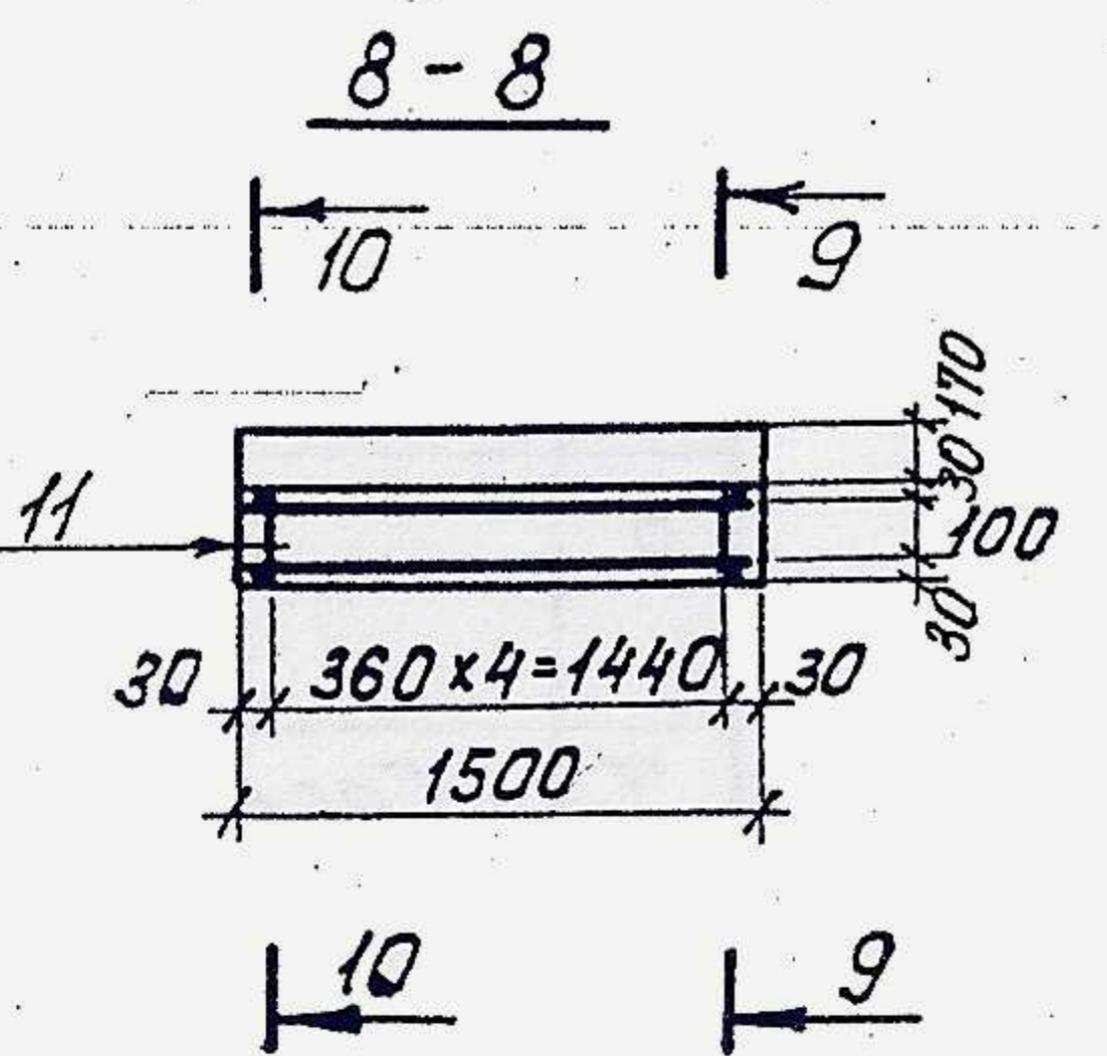
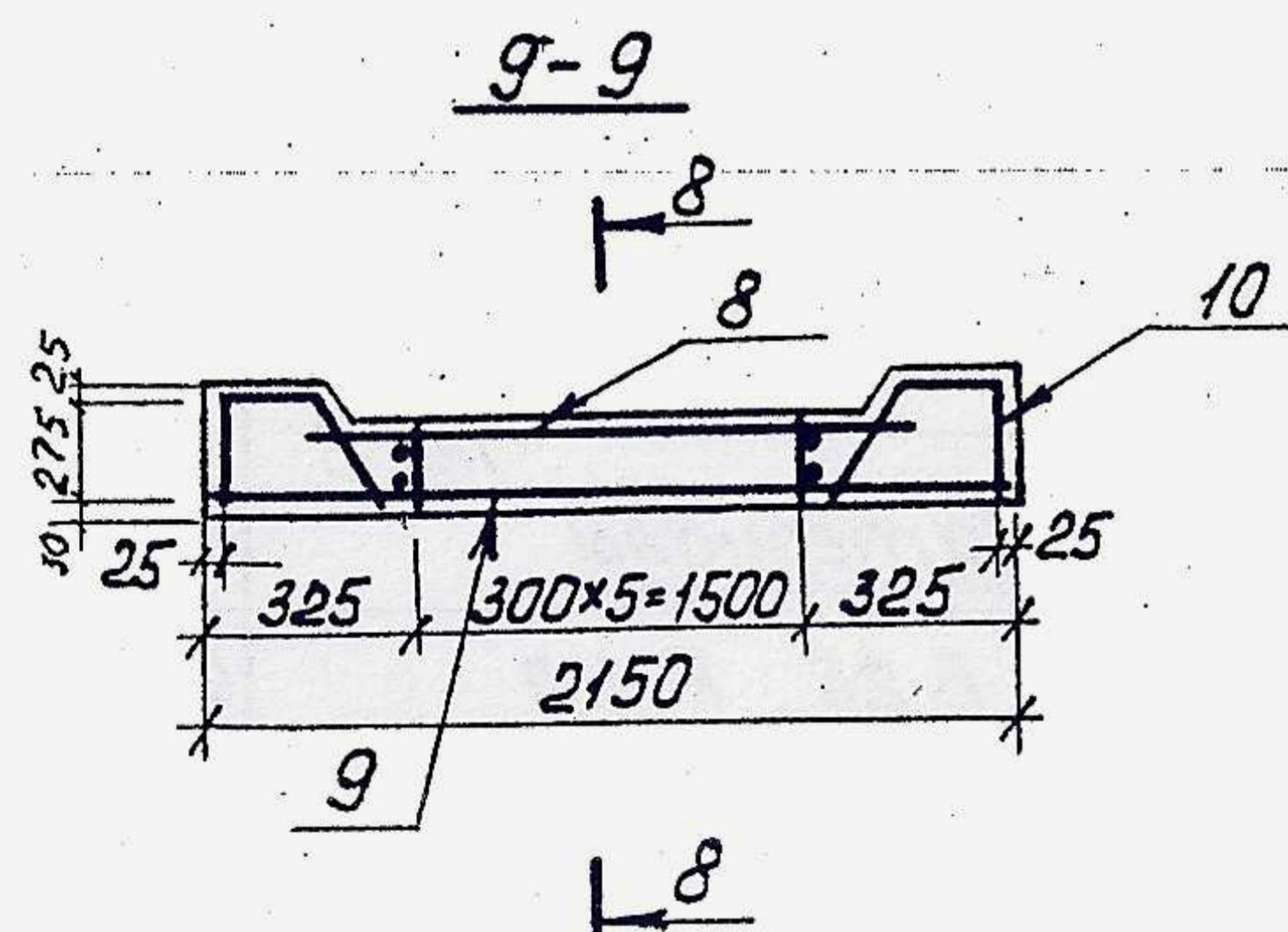
Ведомость расхода стали, кг

Номер блока	Изделия арматурные				Изделия закладные							
	Арматура класса		Прокат марки	Арматура класса								
	A-I	A-III										
			20СТ	5781-82*		20СТ	5781-82*					
			82-70									
	$\phi 6$	штого	$\phi 10$	$\phi 14$	штого	$\delta=8$	$\phi 10$	$\phi 14$				
84	13,80	13,80	28,53	50,40	78,93	92,73	3,76	0,84				
85	17,92	17,92	23,54	40,08	63,62	81,54	3,76	2,96				
86	13,70	13,70	71,53			71,53	85,23	3,76				
87	18,07	18,07	49,77			49,77	67,84	3,76				
							2,96	2,96				
							1,36	1,36				
							8,08					

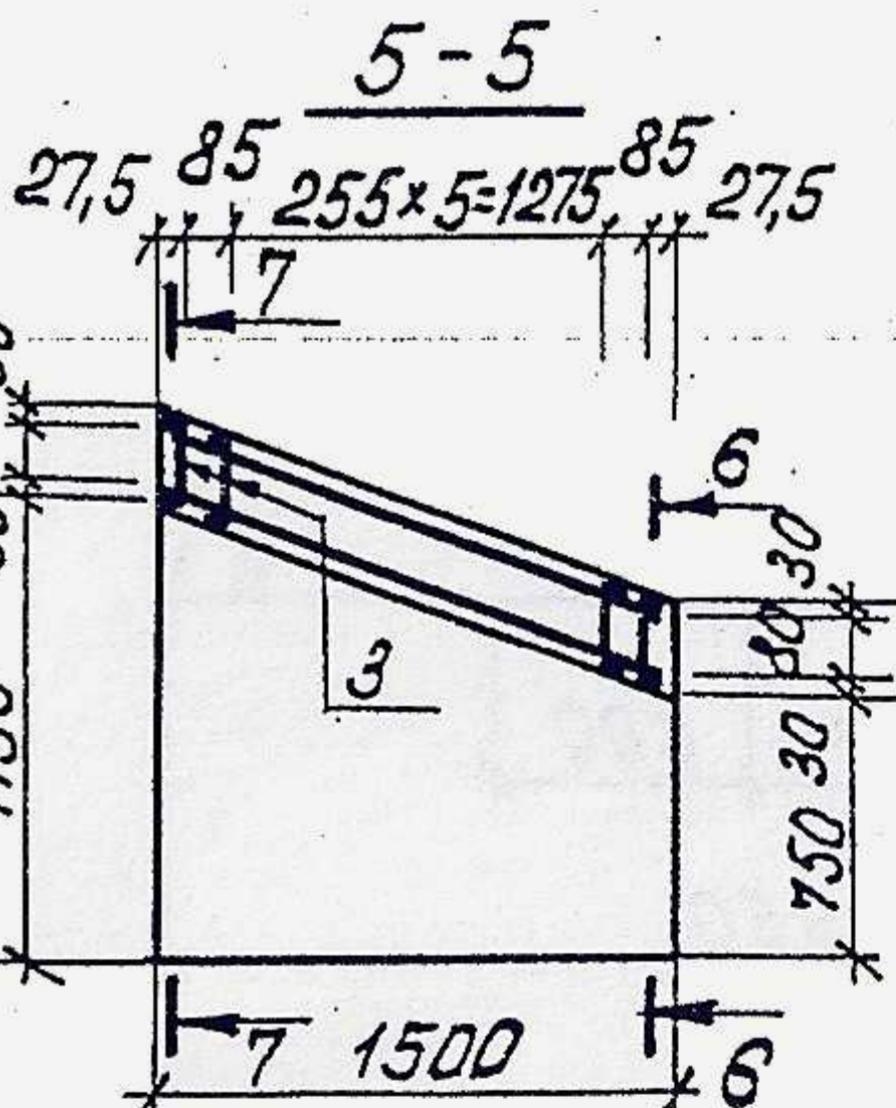
БЛОК N85



БЛОК N87



6-6



7-7

Изм.	Кол.ч.	Лист	н.док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листот
Разработ.	Шемякин							
Проверил	Гулевич							
Рук.зр.	Шемякин							
Глав.спец.	Гулевич							
Н.контр.	Инешина							
Г.ПП	Гулевич							

57-368-КЖ

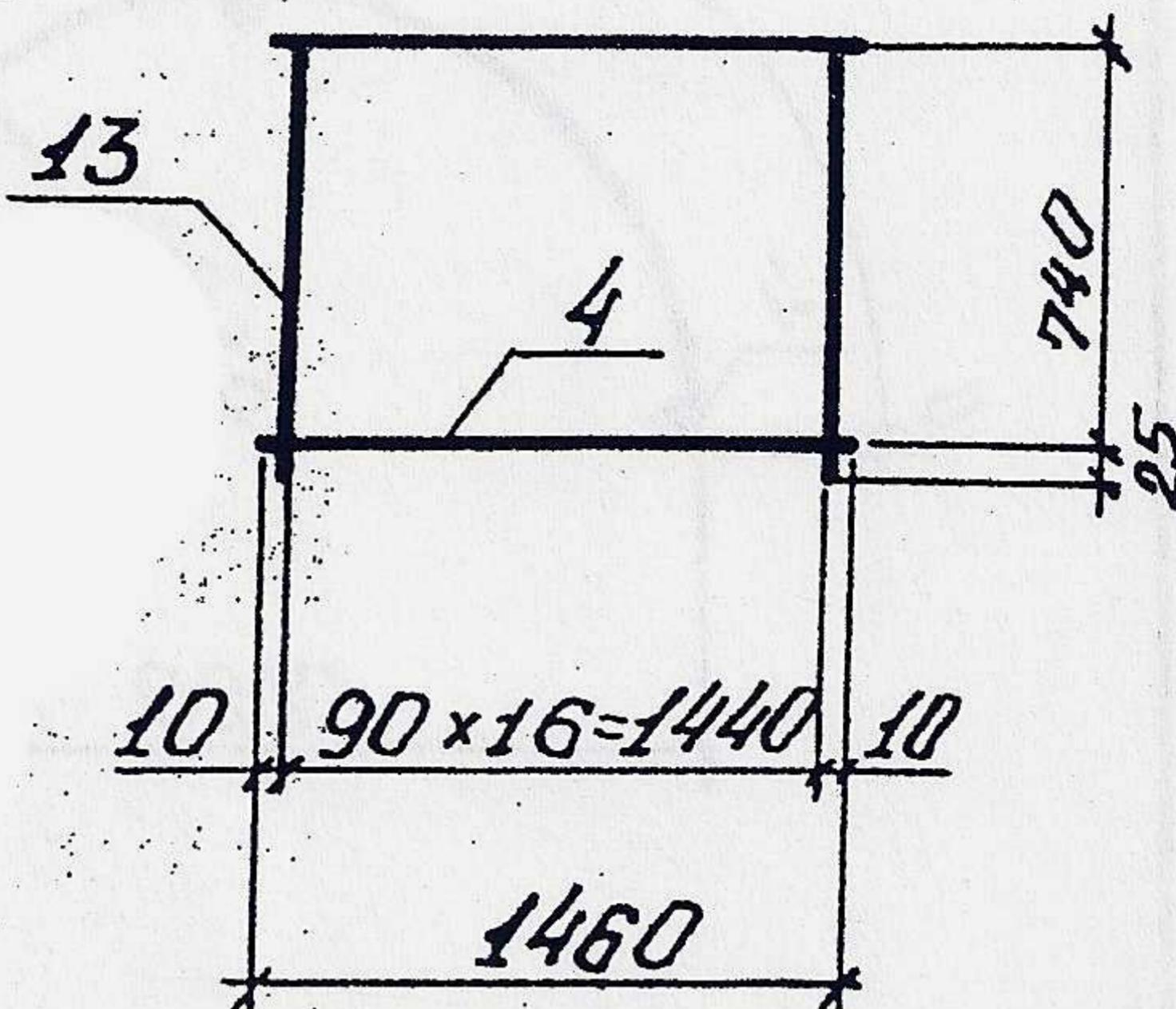
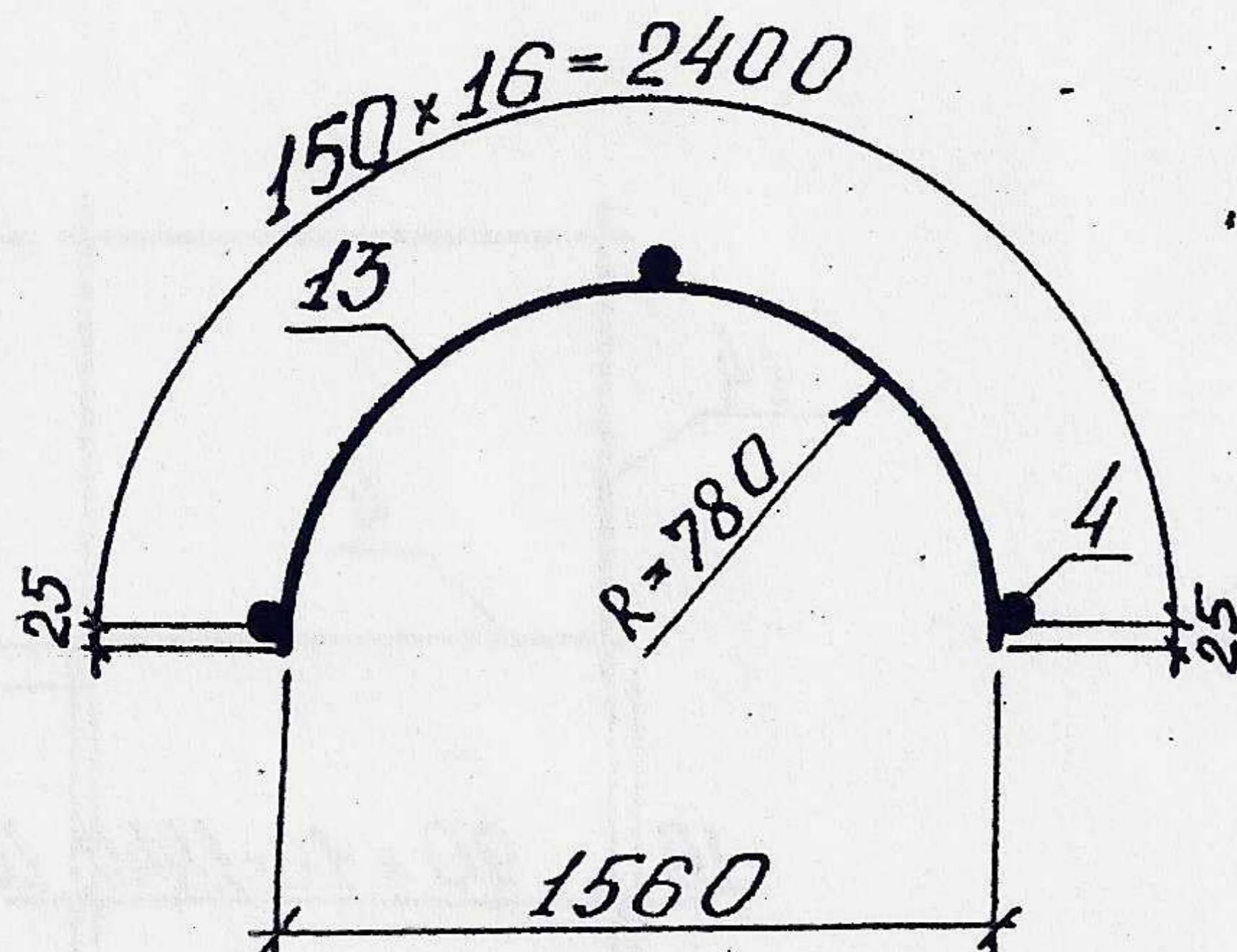
Типовые решения

Трубы из полуколец  
 $R = 0,75M$

Армирование блоков №84, №85, №86, №87

Минэнерго СССР  
ВО Гидропроект

C-10

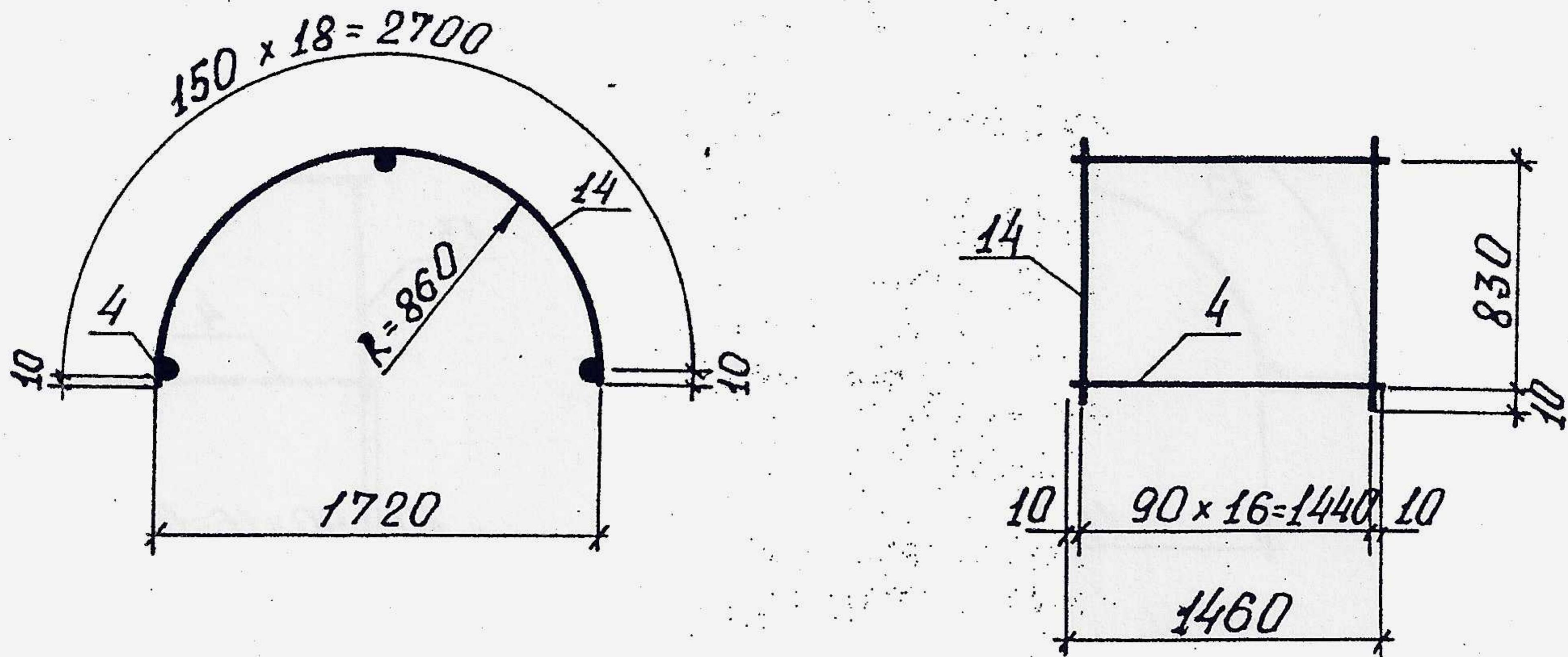


поз.	Обозначение	Наименование	кол	при- мечания
		Сетка арматурная С-10		
4	КН-19	Лента	17	5.51 кг
13	КН-19	Ф 14А III ГОСТ 5781-82* $e = 2450$	17	50.40 кг

- Сетку изготовить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
- Арматура класса АI марки ВСтЗСП2 и класса А-III марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм. кол.	лист	н/док	подп.	дата	57-368-КН		
					типовые решения		
разраб.	Шемякин				Трубы из полуколец	сталь лист	листов
провер.	Гулевич				$R = 1.25\text{м}$	Р 19	45
рук. групп	Шемякин						
Г.спец	Гулевич						
Н.контр	Чиешиню						
ГУП	Гулевич						
					Минэнерго СССР ВД гидропроект братское отделение		

C-11



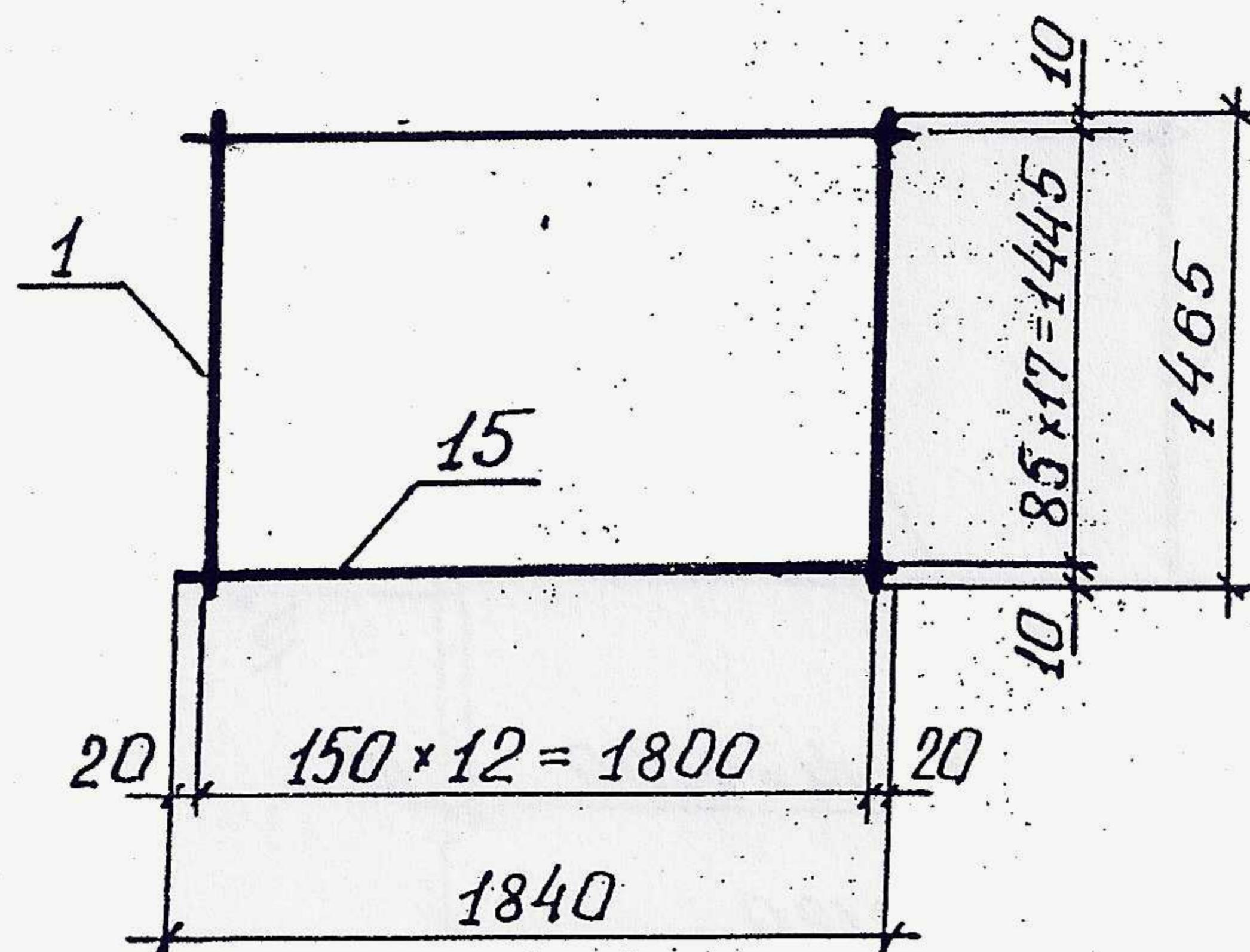
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
		Сетка арматурноая детали		
4	-КН-20	Ф6АІ ГОСТ 5781-82* $e=1460$	19	6,16кг
14	-КН-20	Ф10АІІ ГОСТ 5781-82* $e=2720$	17	28,53кг

1. Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.

2. Арматура класса АІ марки ВСтЗ сп. 2 и класса АІІ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82.\*

изм.	кол.	листов	подл.	дата	57-368-КН
Разраб.	Шемякин				Типовые решения
Провер.	Гулевич				Трубы из ПОЛУКОЛЕЦ $R = 0,75M$
Рук.групп.	Шемякин				Стадия лист листов
Гл.спец.	Гулевич				Р 20 45
И.контр.	Инешину				Минэнерго СССР ВО Гидропроект бюллетенное
ЭИП	Гулевич				

C-12

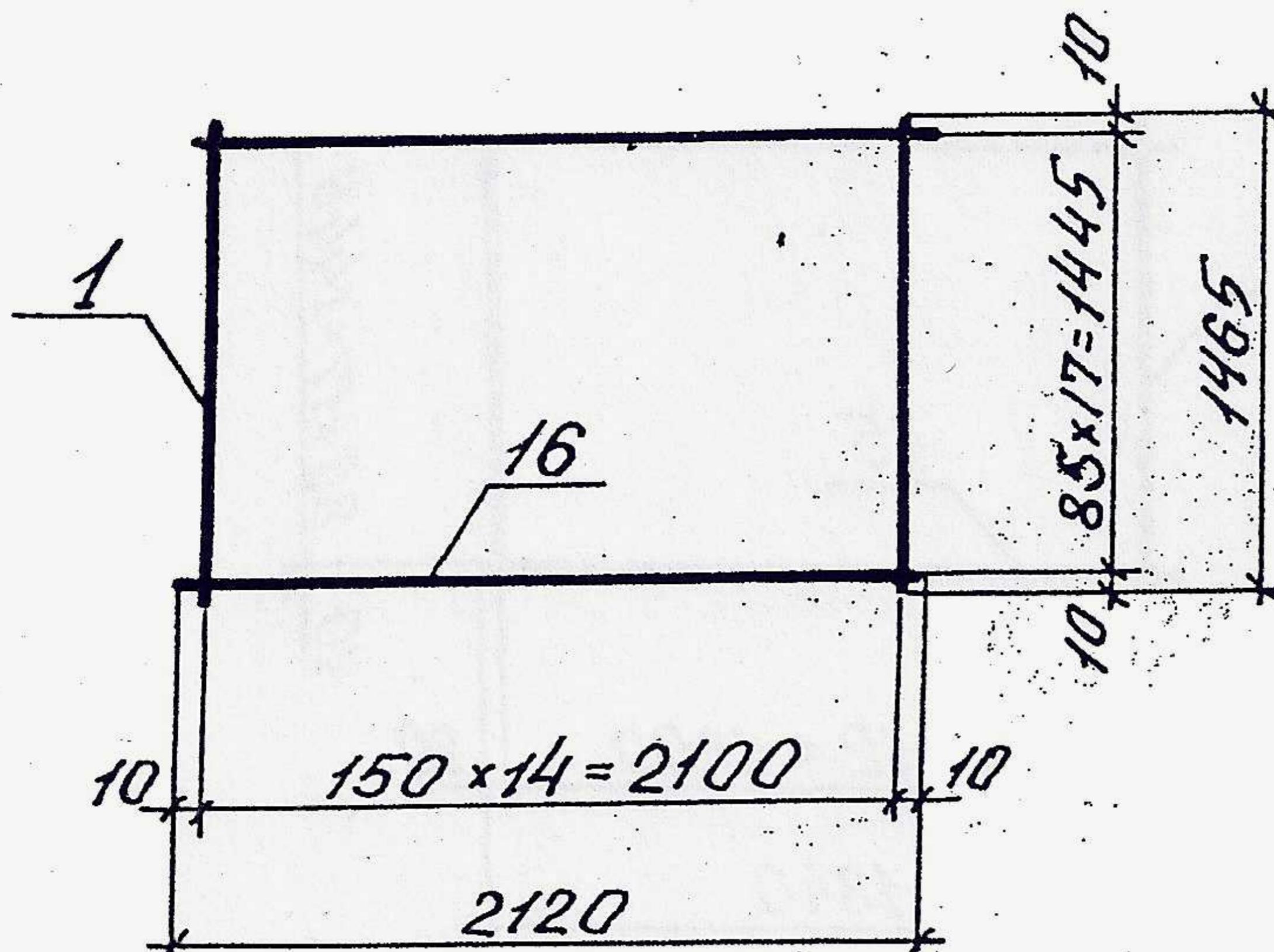


№пз	Обозначение	Наименование	Кол	при- мечан- ие
		<u>Сеткоарматурная С-12</u>		
		<u>Детали</u>		
1	-КН-21	Ф6АІ ГОСТ 5781-82* $e=1465$	13	4.23кг
15	-КН-21	Ф1ЧАIII ГОСТ 5781-82* $e=1840$	18	40.08кг

- Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
- Арматуру класса А-І марки ВСт 3сп 2 и класса А-ІІІ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм. кол.у	листов	подл. дата	57-368 - КН
Разраб.	Шемякин		трубы из полукольца
Провер.	Гулевич		$R = 0.75\text{м}$
РУК. гр.	Шемякин		стадия лист листов
ЗЛ.спец	Гулевич		р 21 45
Н.контр.	Инешин		Минэнерго СССР
2СП	Гулевич		ВО Гидропроект
			Балтийскпрогипротдорндр

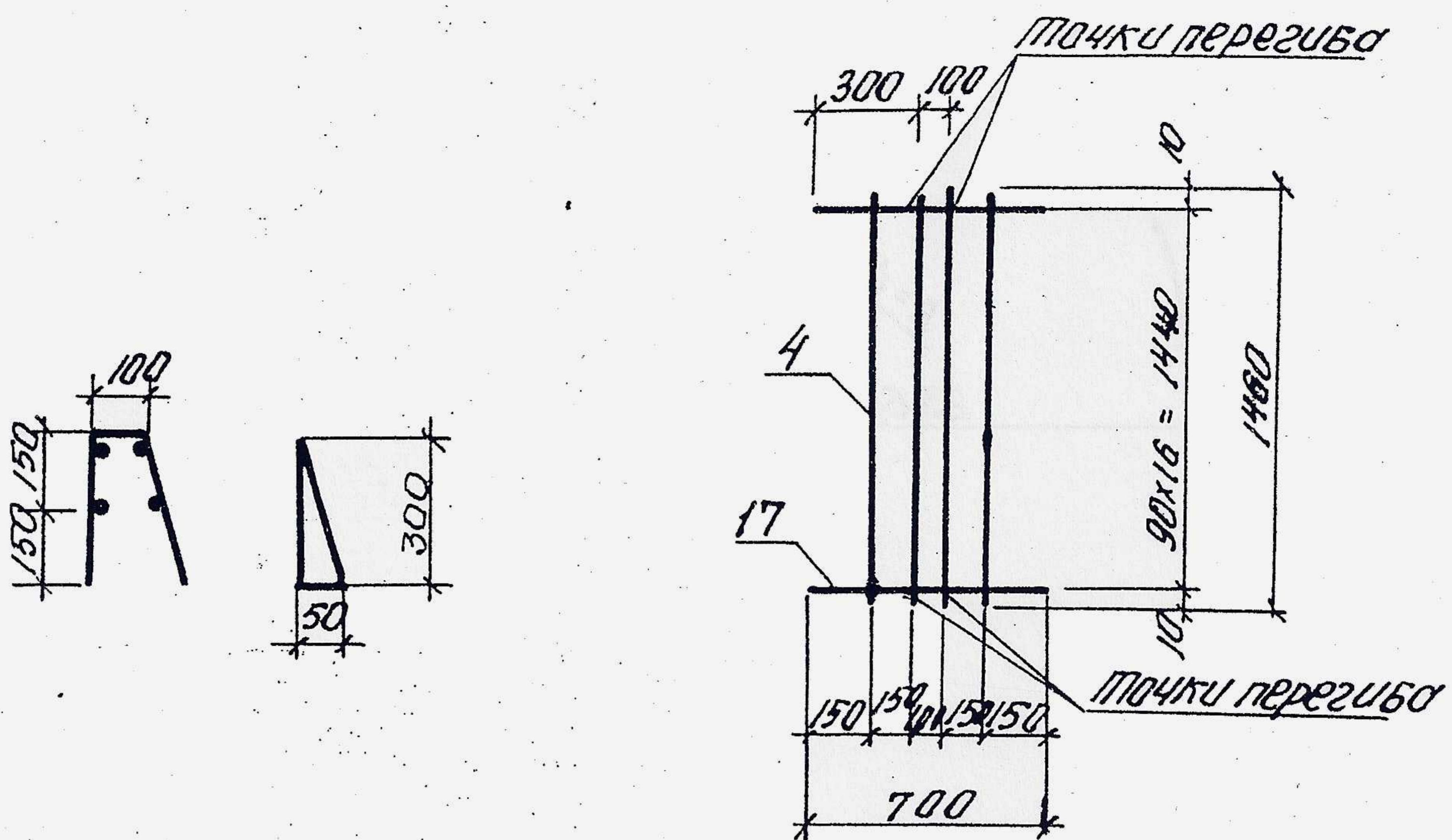
C-13



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Сетка арматурная С-13</u>		
		<u>Детали</u>		
1	-КН-22	Ф6АІ ГОСТ 5781-82* $e = 1465$	15	4.88кг
16	-КН-22	Ф10А III ГОСТ 5781-82* $e = 2120$	18	23.54кг

1. Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматура класса АІ марки ВСт3сп2 и класса АІІІ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

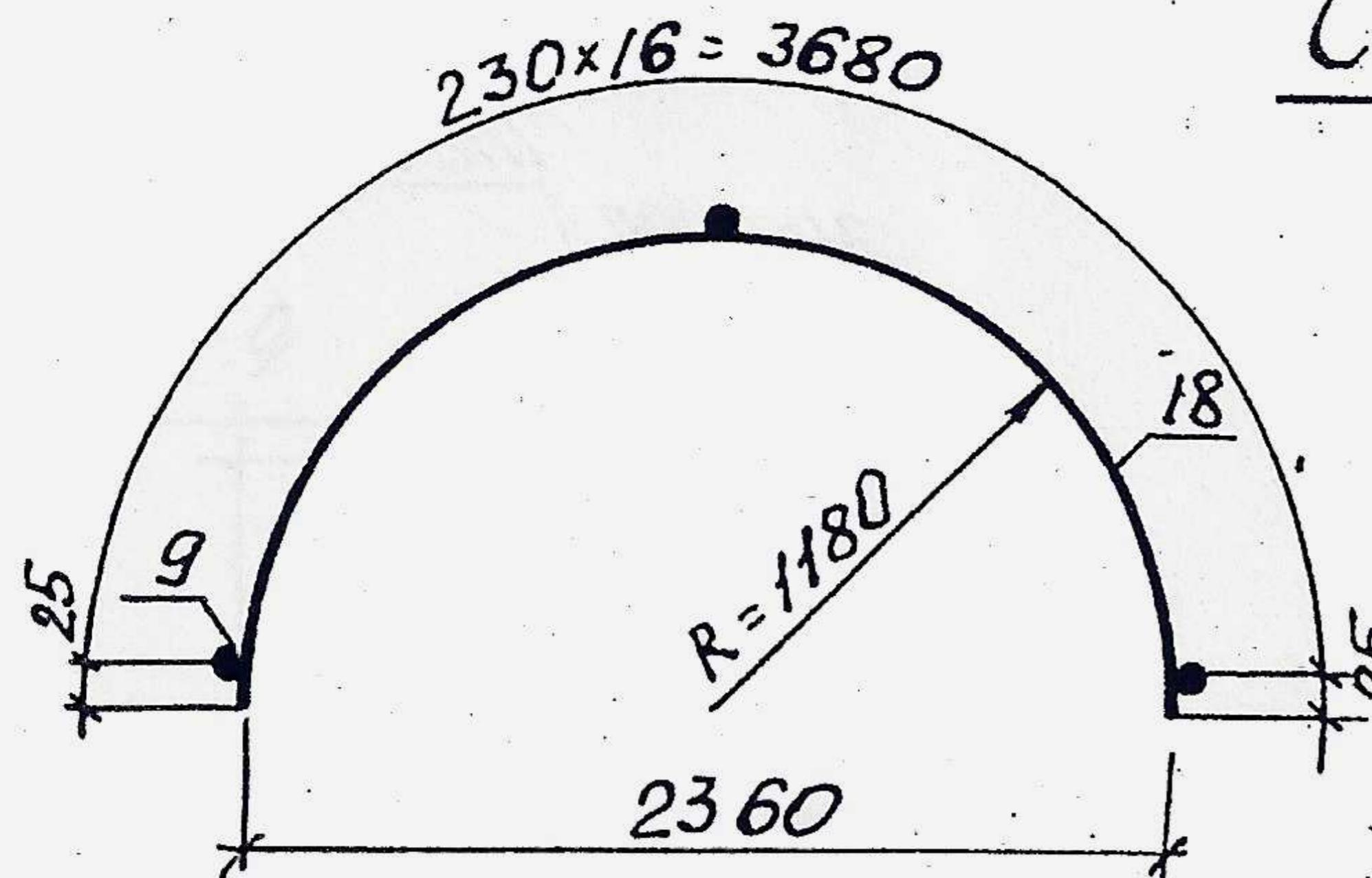
изм. кол	лист	штук	подп.	дата	57-368-КН
Разраб.	Шемякин				
Провер.	Гулевич				
Рул. групп.	Шемякин				
Гл. спец.	Гулевич				
Н.контр.	Инешин				
2УП	Гулевич				
Типовые решения					
Провер.	Гулевич	Прубы из полуколец $R = 0,75\text{м}$	Стадия	Лист	Листов
			Р	22	45
Сетка арматурная С-13					Минэнерго СССР ВО Гидропроект Братское отделение

C-14Развертка

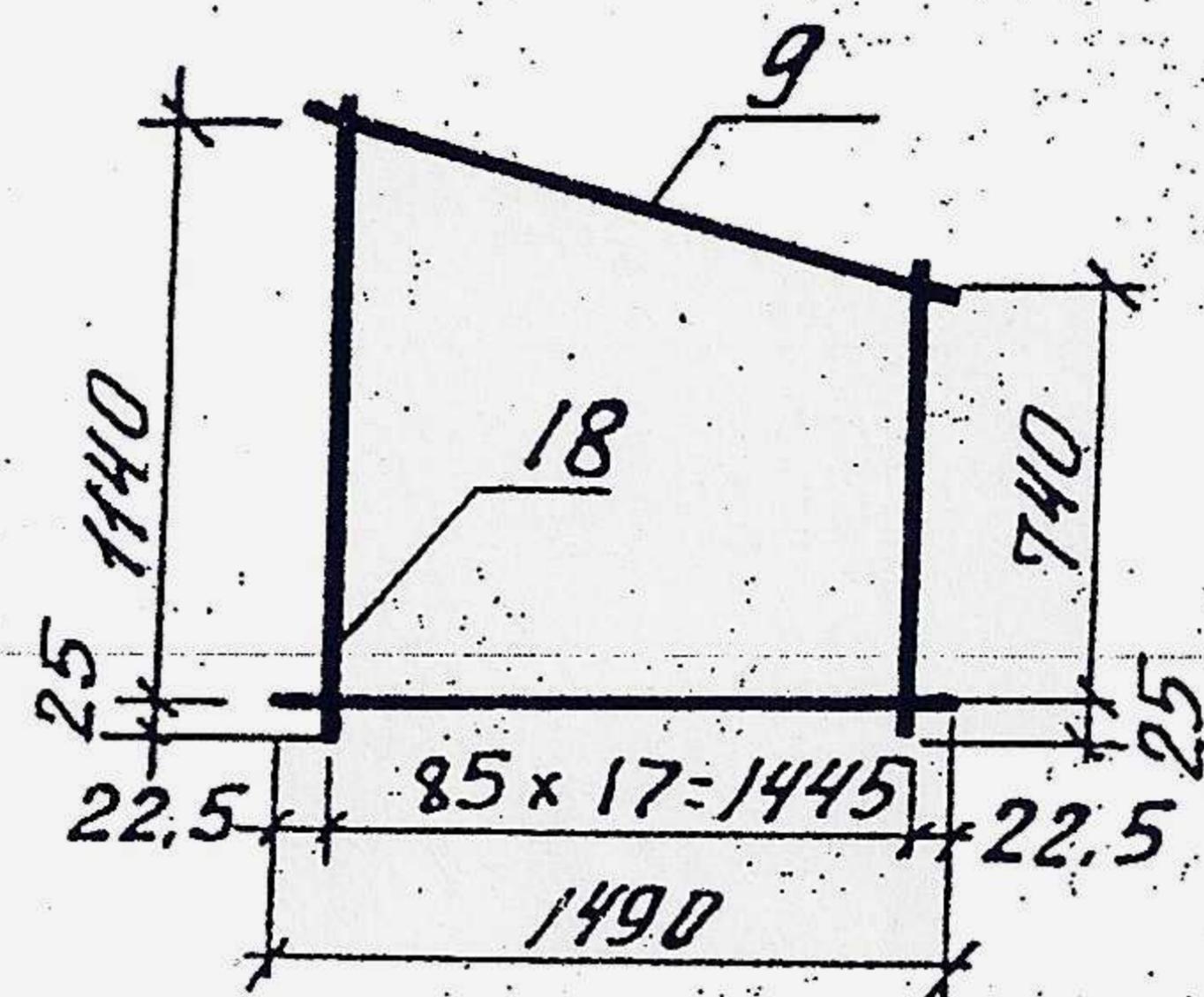
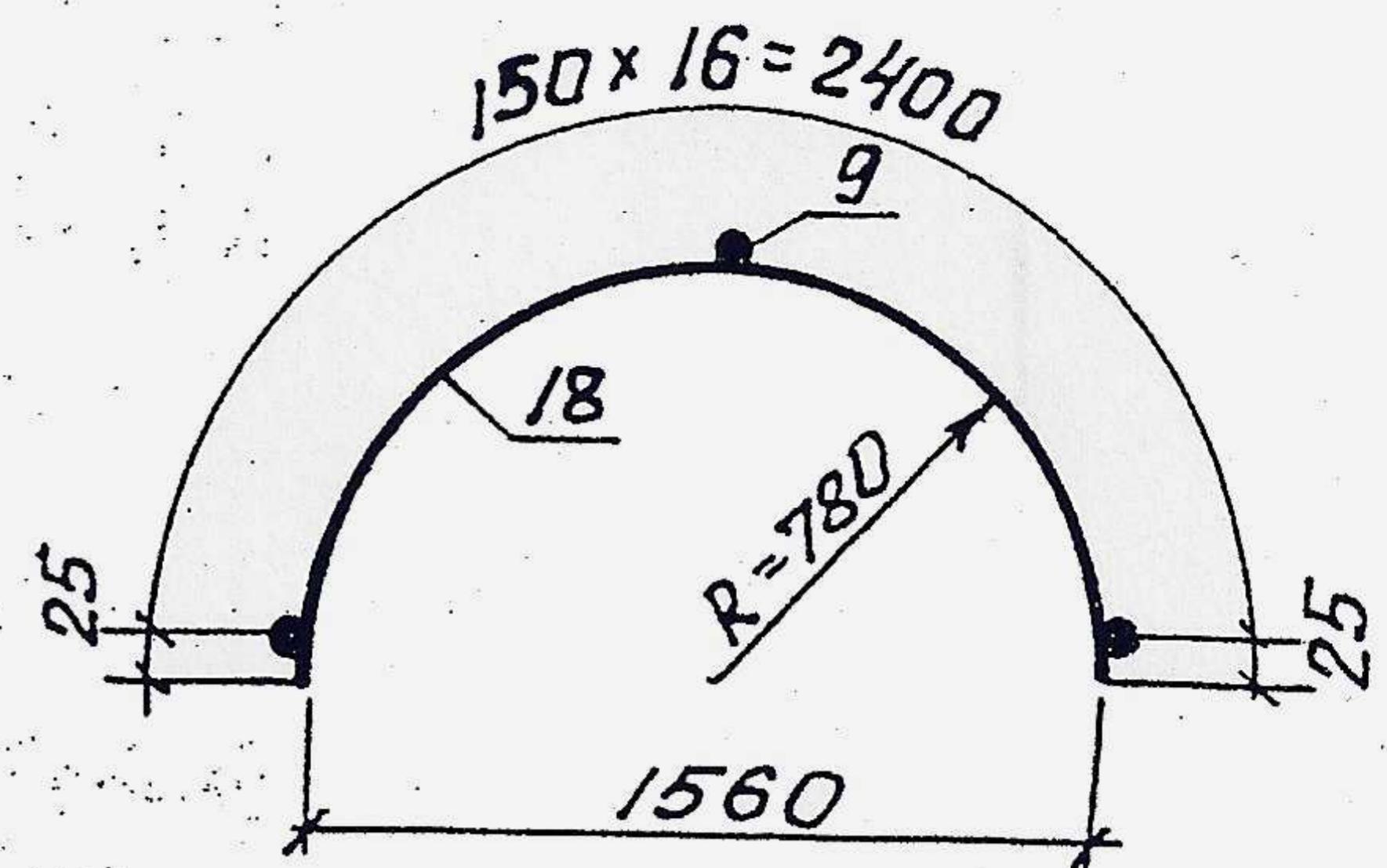
поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Сетка арматурная С-14		
		детали		
4	-КН-23	Ф6А1 ГОСТ 5781-82* e=1460	4	1.30кг
17	-КН-23	Ф6А1 ГОСТ 5781-82* e=700	17	2.64кг

1. Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматура класса А1 марки ВСт3сп2 по ГОСТ 5781-82\*.

изм	кол	лист	н/док	подп	штук	57-368-КН		
Типовые решения								
Разраб	Шемякин					Стадия	лист	листов
Провер	Гулевич					P	23	45
рук.групп	Шемякин							
з/спец.	Гулевич							
н.контр	Цинешин							
зуп	Гулевич							
Трубы из полуколец R=0.75 м								
Сетка арматурная С-14						Минэнерго СССР ВО Гидропроект Братское отделение		



C-15

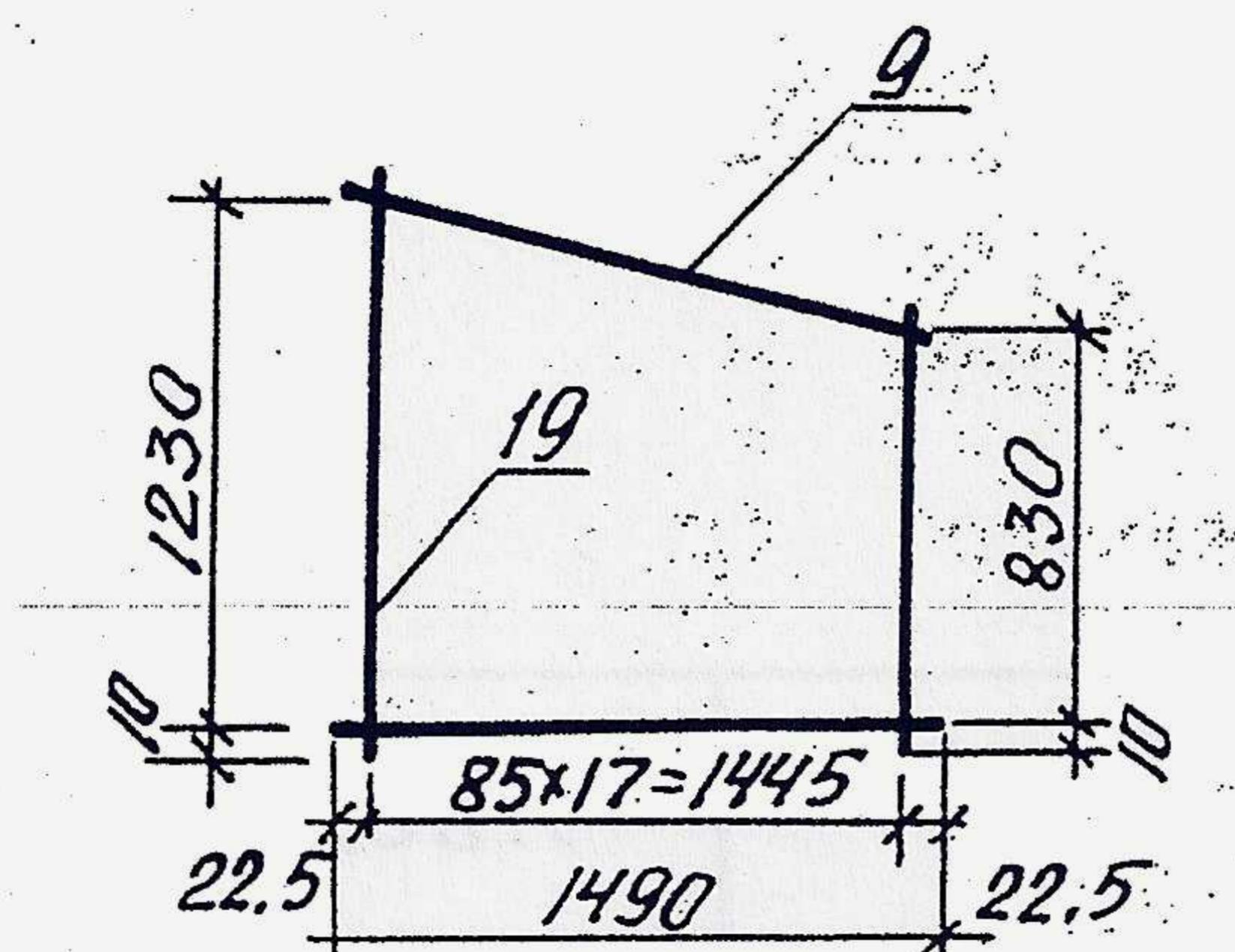
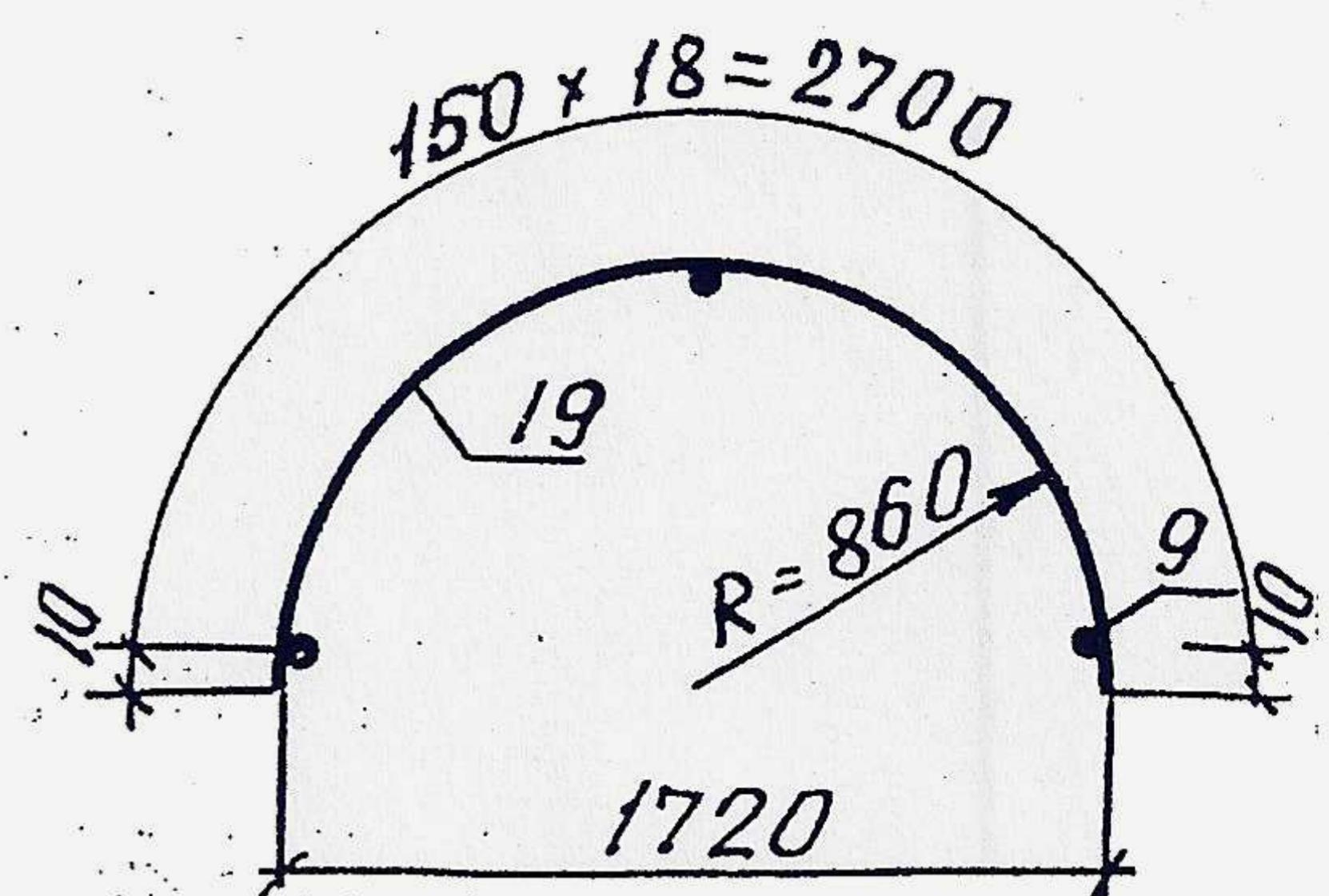
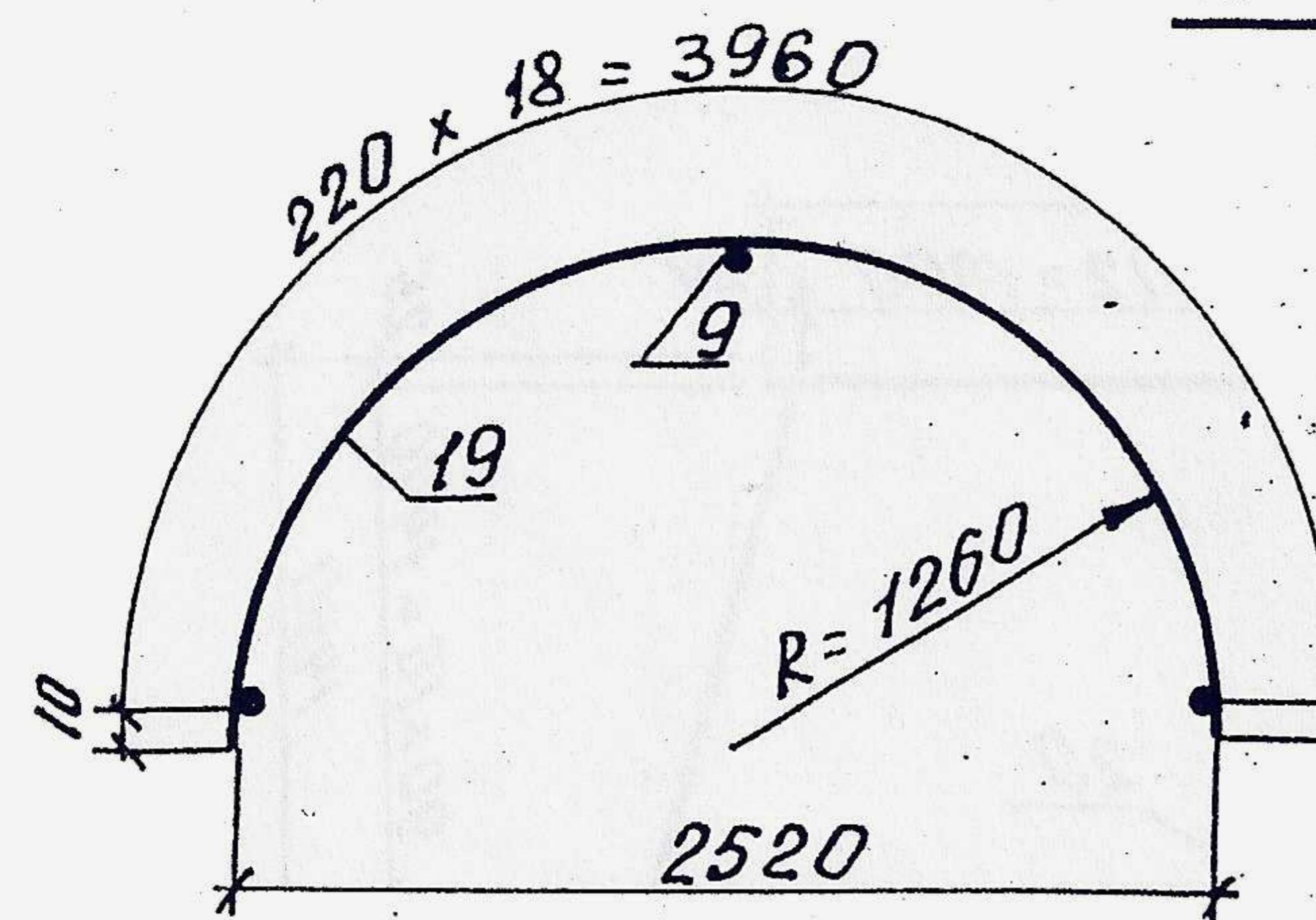


ноз	Обозначение	Наименование	кол	примечание
		<u>сеткоформатурная С-15</u>		
		<u>детали</u>		
18	-КН-24	Ф10АIII ГОСТ 5781-82* e от 2450 до 3750	18	34.32кг
9	-КН-24	Ф6АІ ГОСТ 5781-82* e=1490	17	5.62кг

1. Сетку изготавить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
  2. Арматура класса АI марки ВСтЗсп2 и класса АШ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82.\*

ИЗМ КОЛ Лист № док	Подп № дато	57-368-КН
Разраб Шемякин		Типовые решения
Провер Гулевич		трубы из полуколец
РУК.ГРУП Шемякин		$R = 0.75 \text{ м}$
Г.Спец Гулевич		Стадия
Н.Контр Ишшина		лист
2УП Гулевич		листов
		P 24 45
		МИНЭНЕРГО СССР
		ВД Гидропроект
		Балтгипротдорнир

C-16

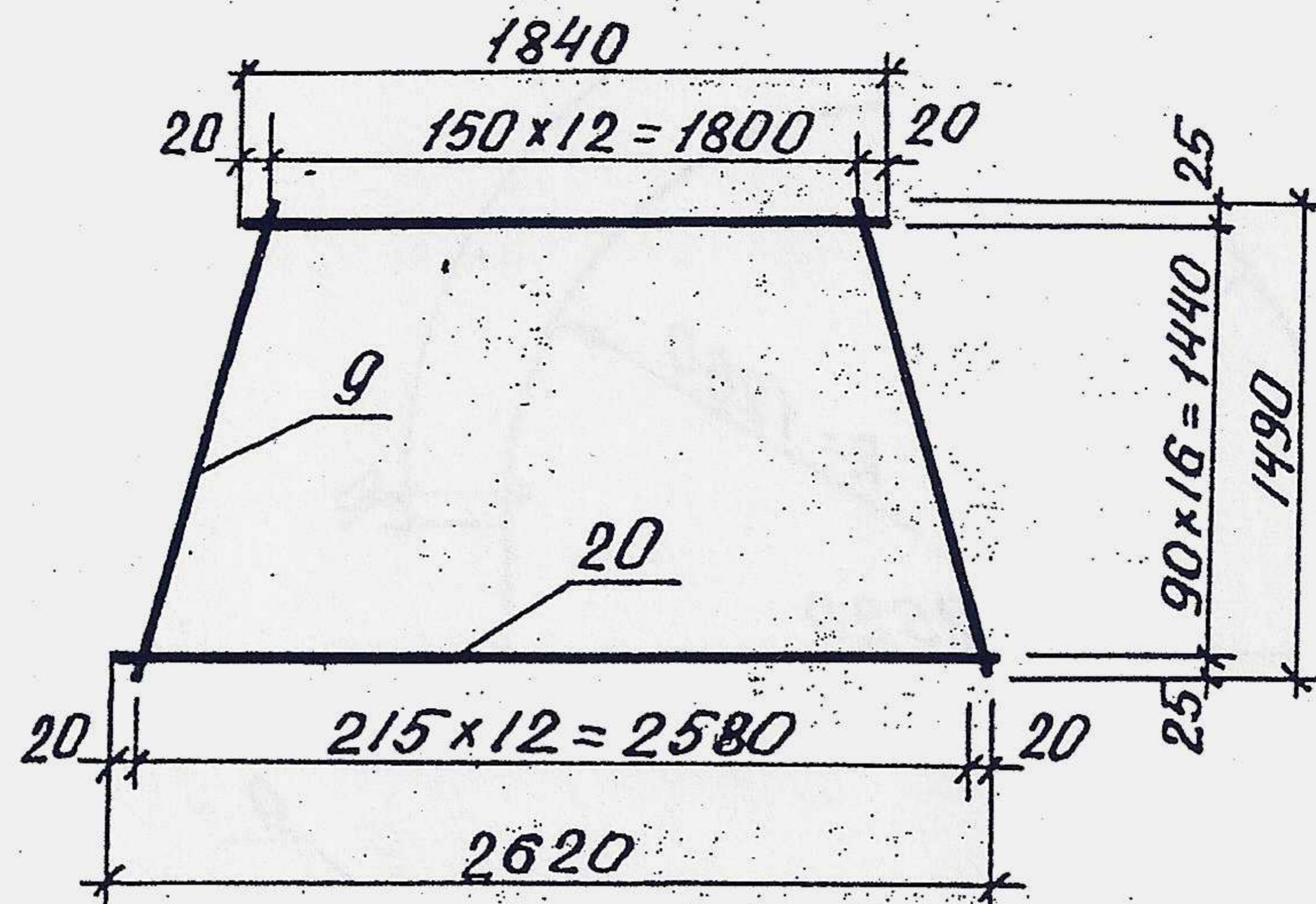


№пд.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>сетка арматурная С-16</u>		
		<u>детали</u>		
9	КН-25	ФБАІ ГОСТ 5781-82* E=1490	18	5,95 кг
19	КН-25	ФЮАІІ ГОСТ 5781-82* Еот 2720 до 3980	18	37.21 кг

- Сетку изготовить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
- Арматура класса АІ марки ВСтЗ сп 2 и класса АІІІ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм	кол	лист	н/до	подп	дата	57-368-КН		
Разраб	Шемякин					Типовые решения		
Провер	Гулевич					трубы из полуколец		
Рук.групп	Шемякин					R = 0.75м		
Гл.спец	Гулевич						Стойка	Лист
Н.контр	Цинешин						Р	25
ГИП	Гулевич							45
						Минэнерго СССР ВО Гидропроект Братское отделение		

C-17

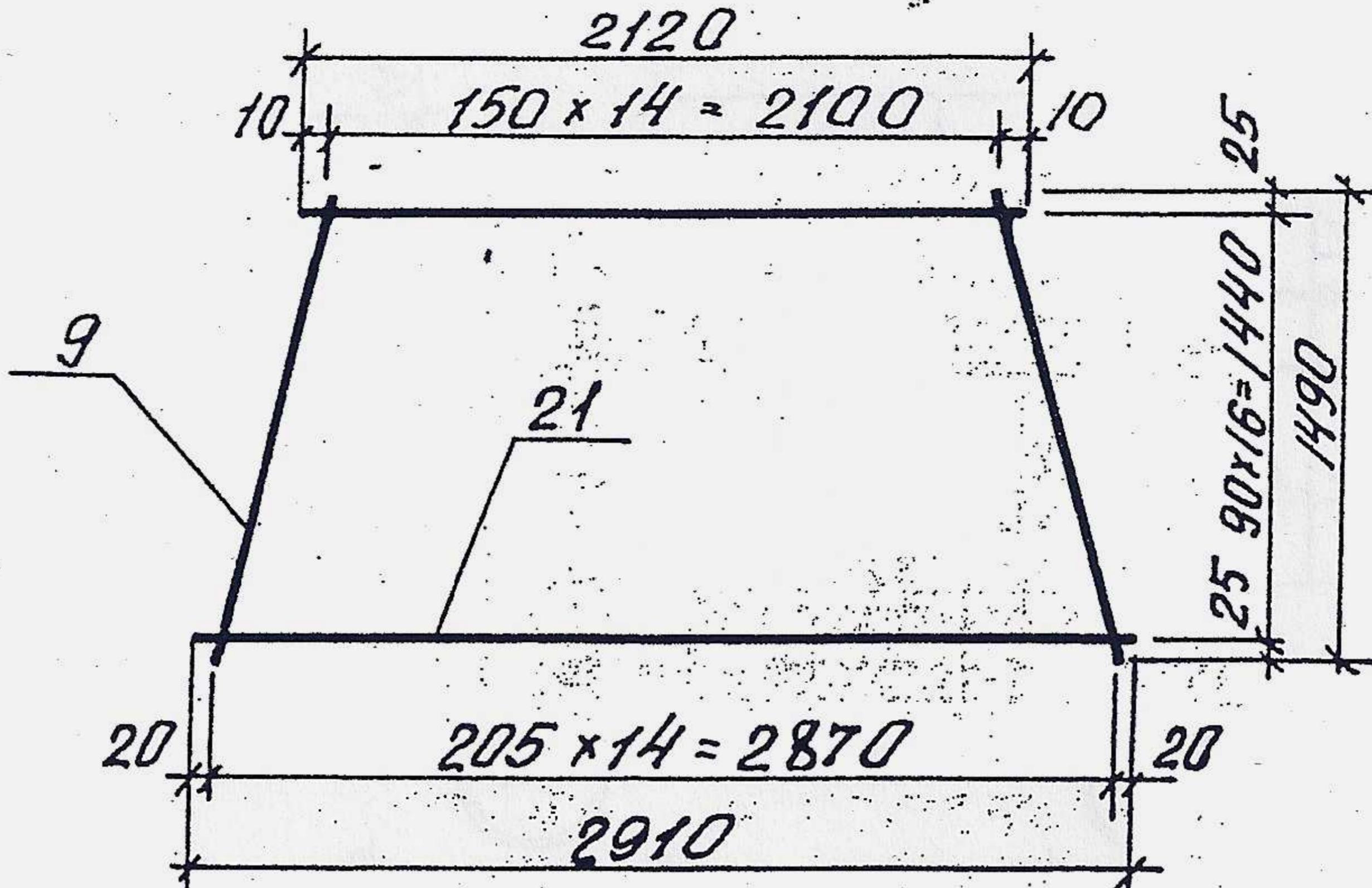


наз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		<u>Сетка срматорная С-17</u>		
		<u>Детали</u>		
9	-КН- 26	Ф6А1 ГОСТ 5781-82* e=1490	13	4.30кг
20	-КН- 26	Ф10АIII ГОСТ 5781-82* e от 1840 до 2620	17	23.39кг

1. Сетку изготавить контактной сваркой точечной согласно требованиям ГОСТ 14098-91.

2. Ароматура класса АI марки ВСт 3072 и класса  
АШ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*

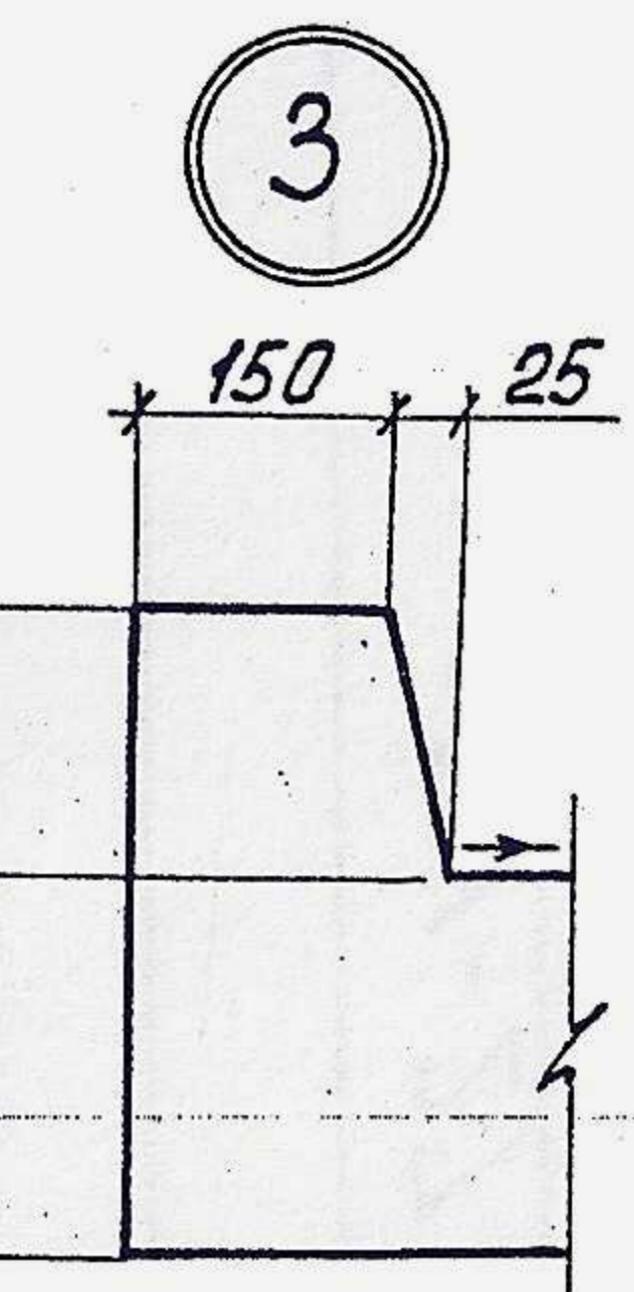
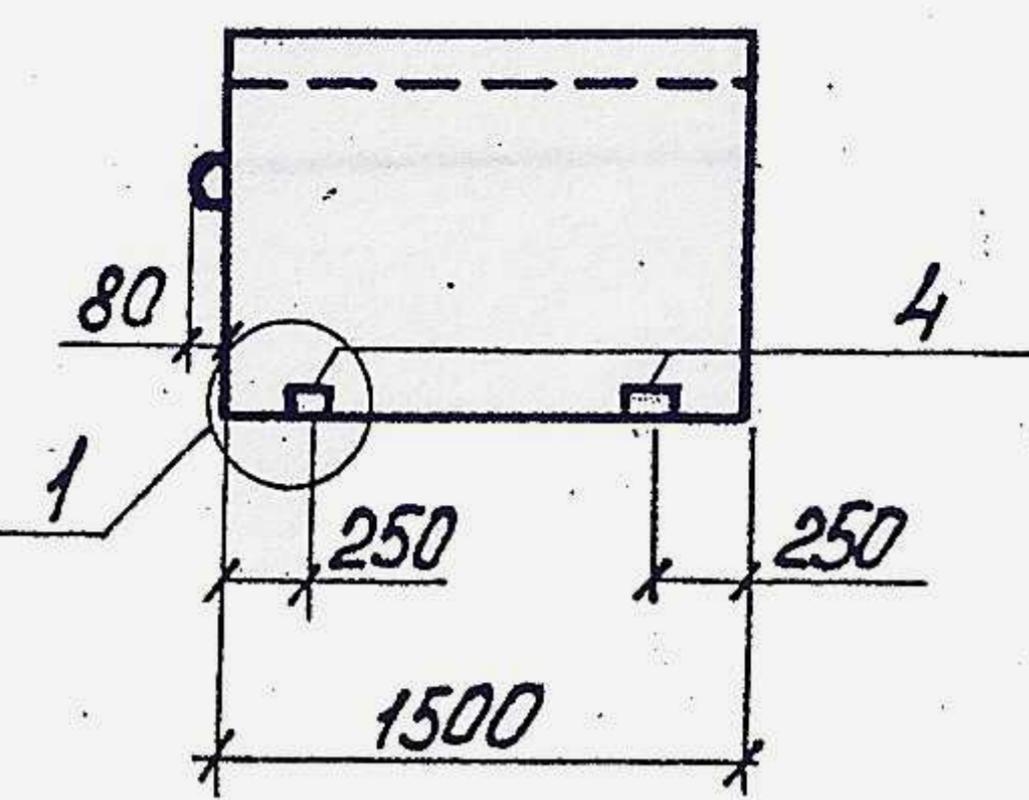
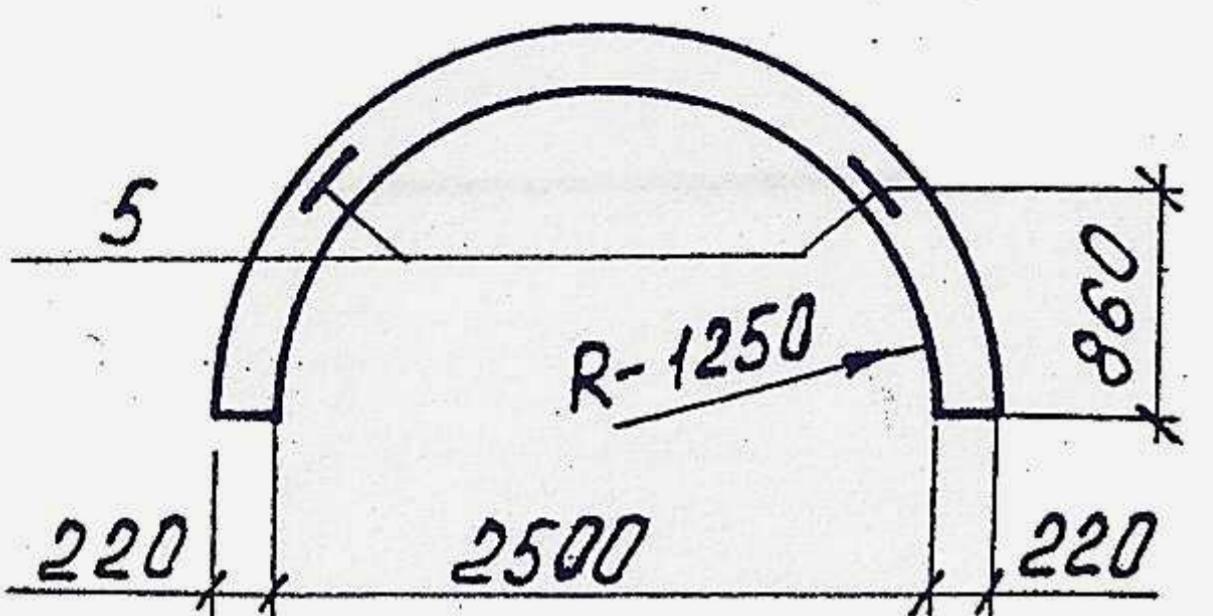

C-18



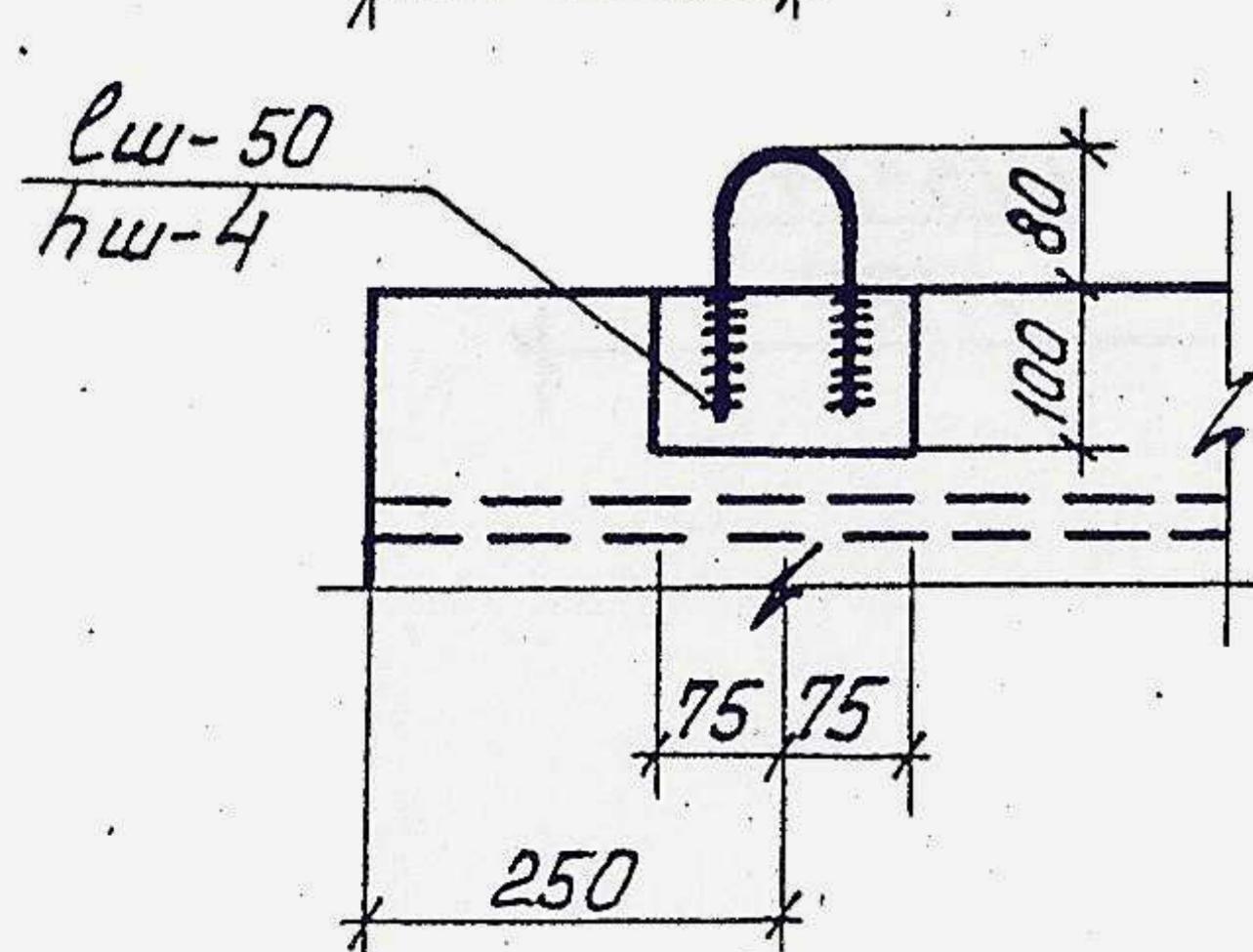
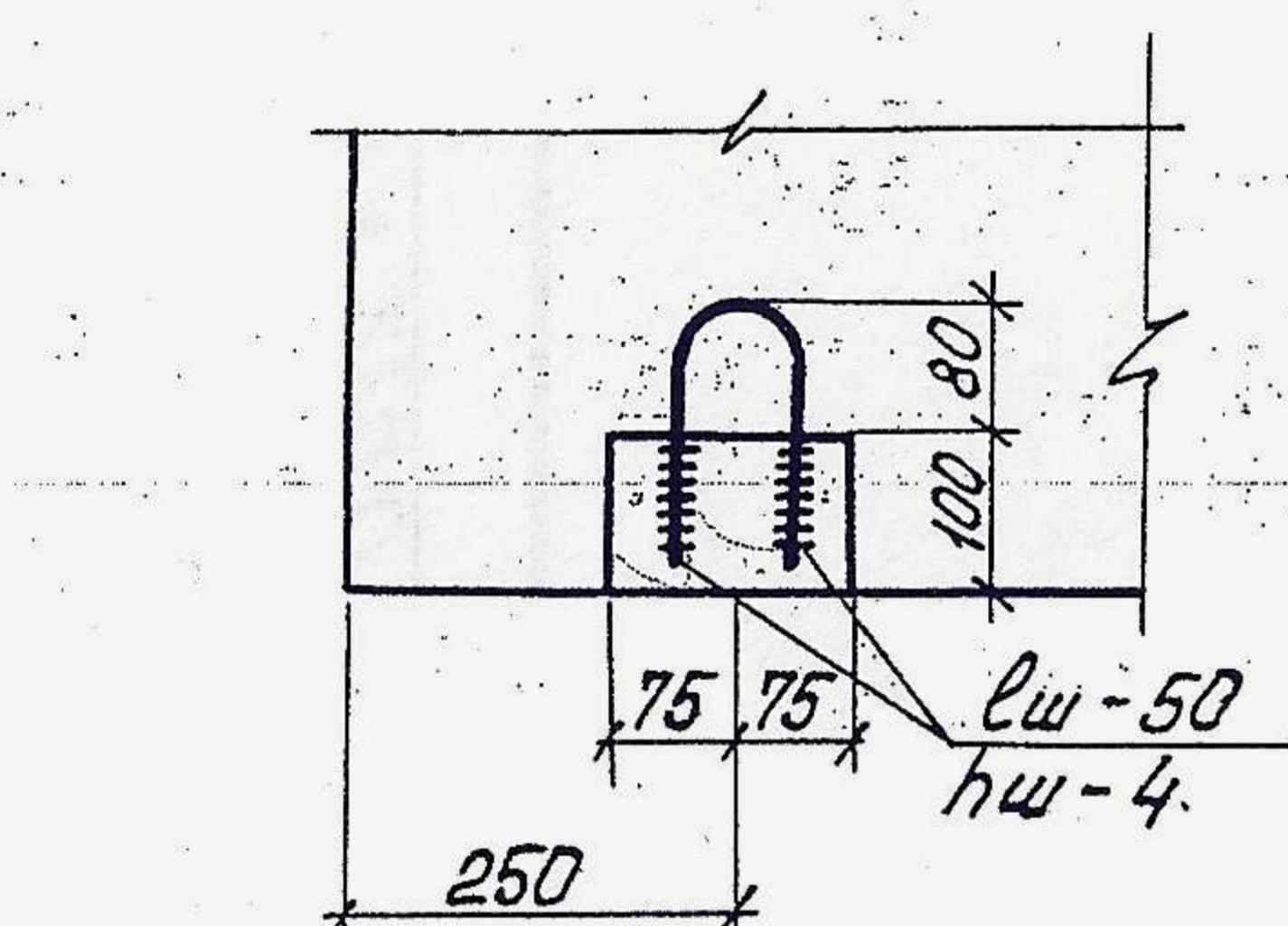
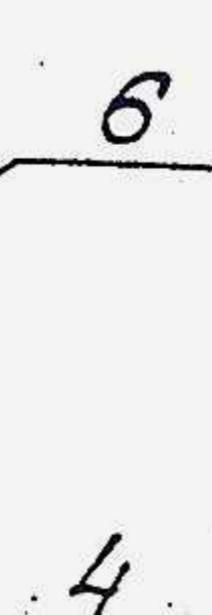
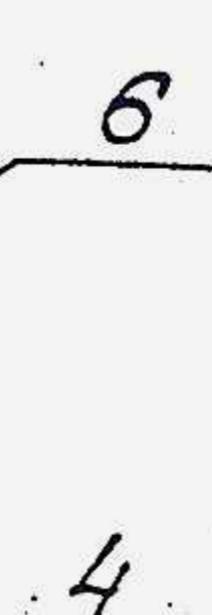
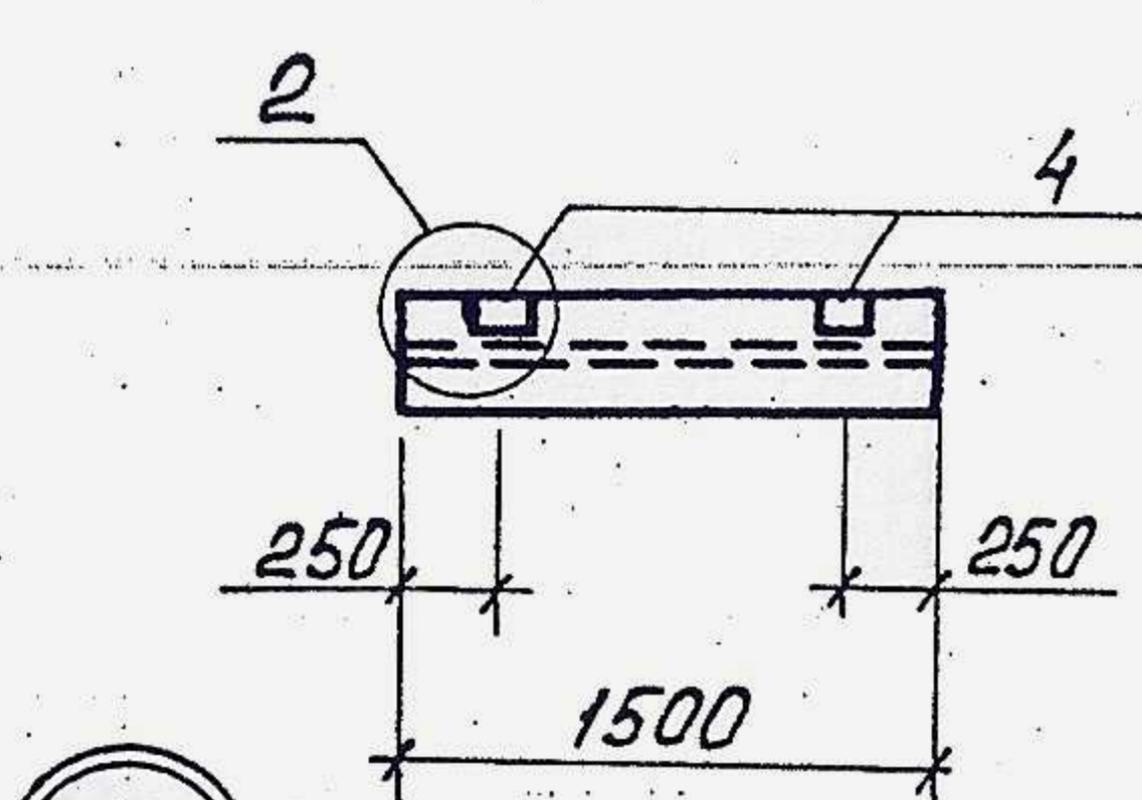
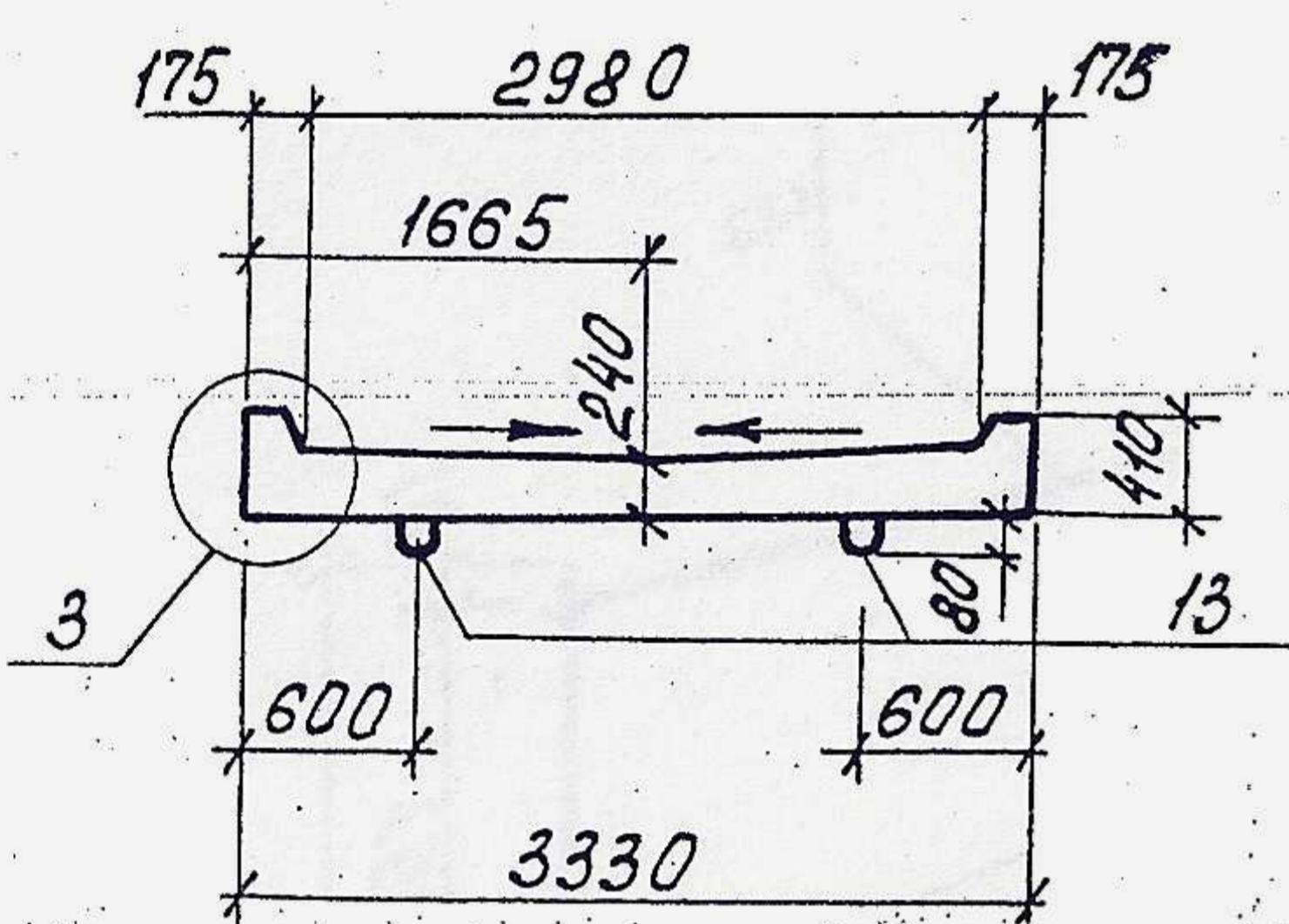
№з.	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Сетка армоструйная С-18</u>	
9	-КН-27	<u>Детали</u> Ф6А1 ГОСТ 5781-82* $e = 1490$	15 4,96 кг
21	-КН-27	Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $e \text{ от } 2120 \text{ до } 2910$	17 26,38 кг

1. Сетку изготавить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
  2. Арматуру класса АI марки ВСтЗСп2У класса АIII марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82.\*

## БЛОК № 88



## БЛОК № 89

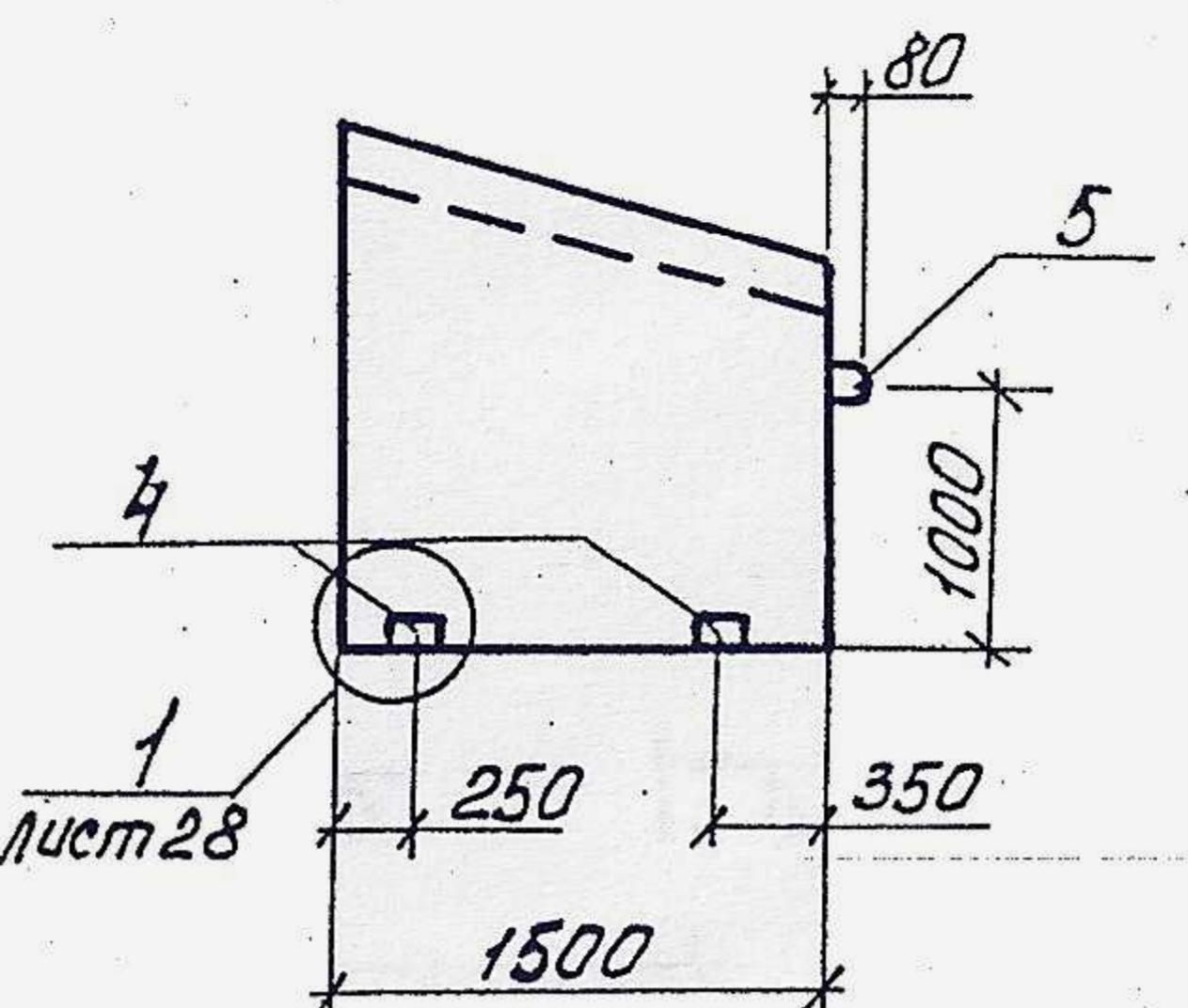
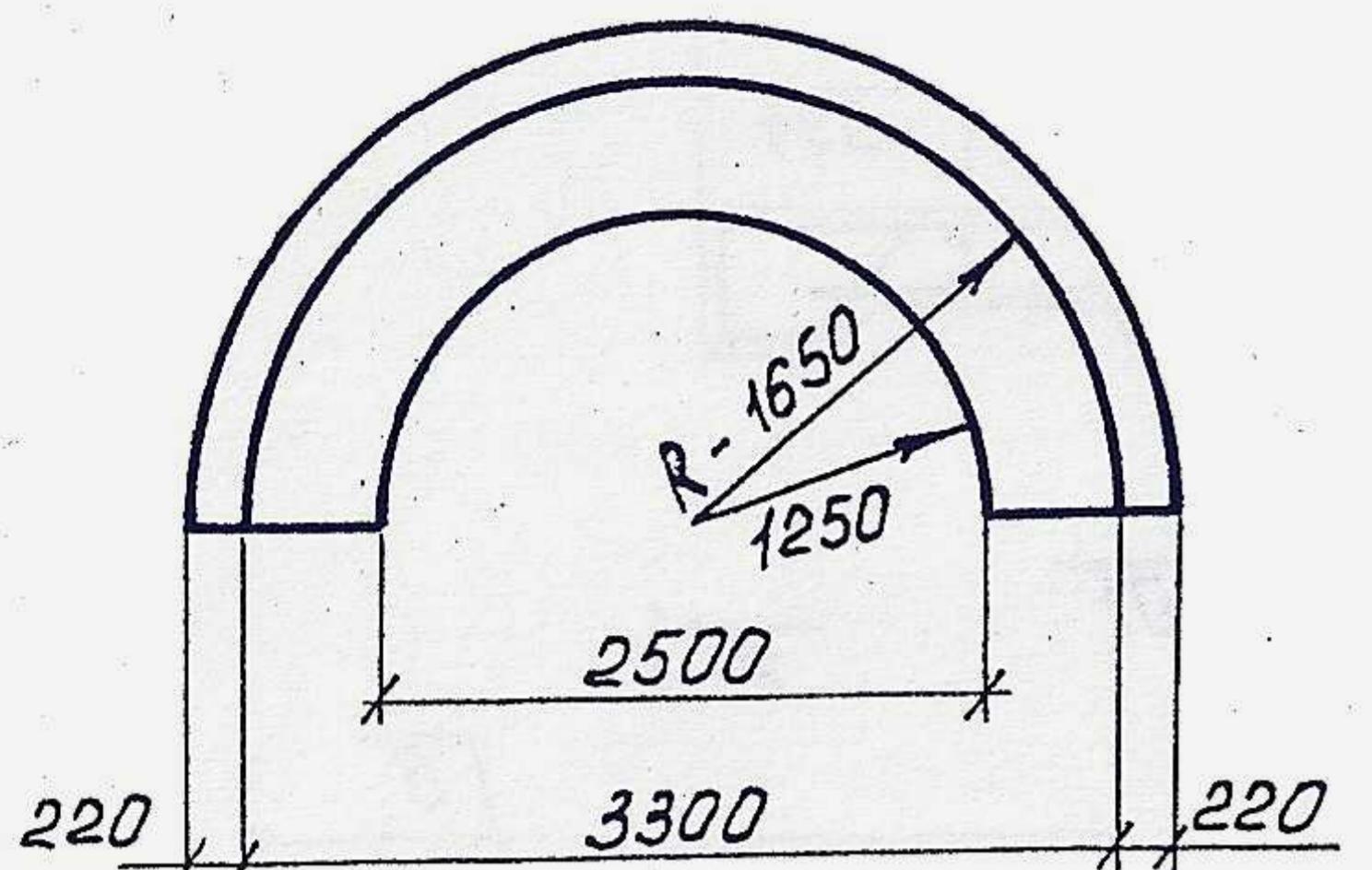


## СПЕЦИФИКАЦИЯ

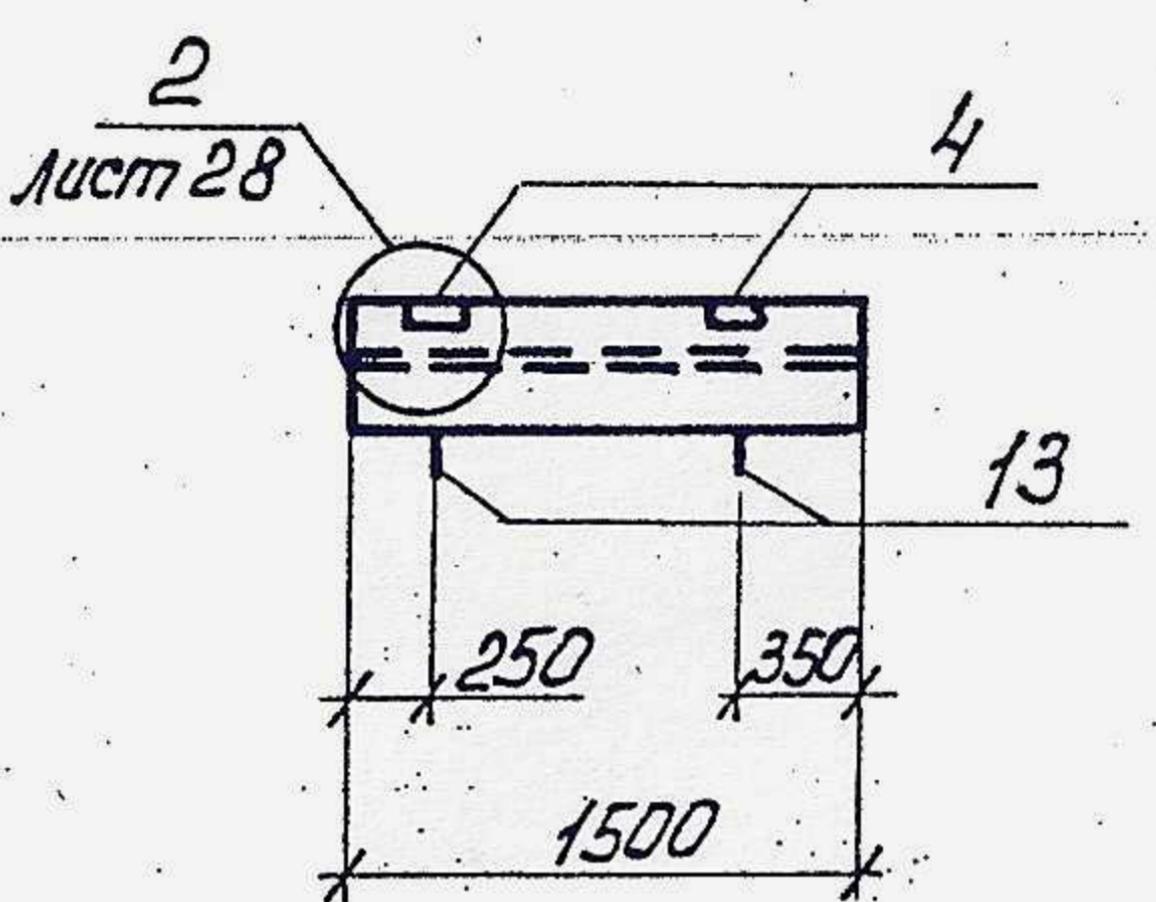
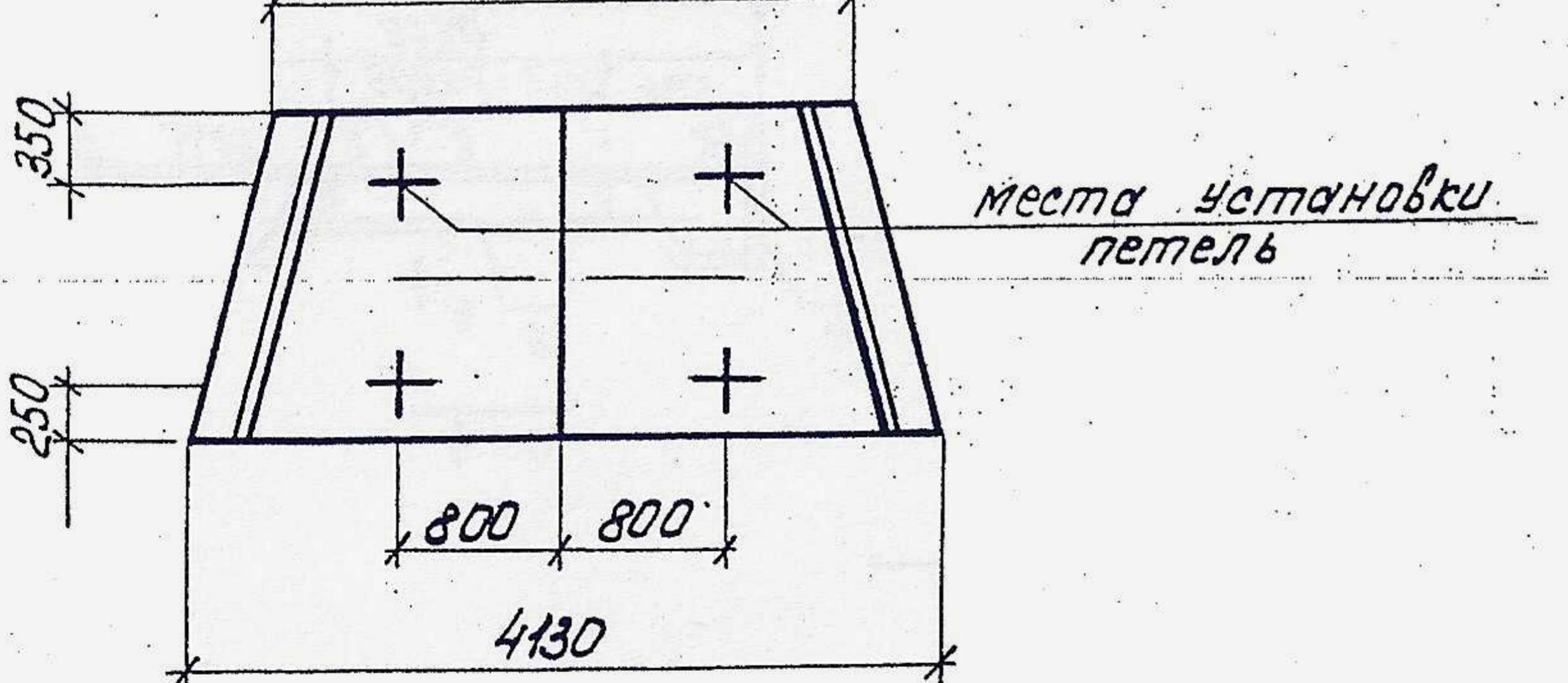
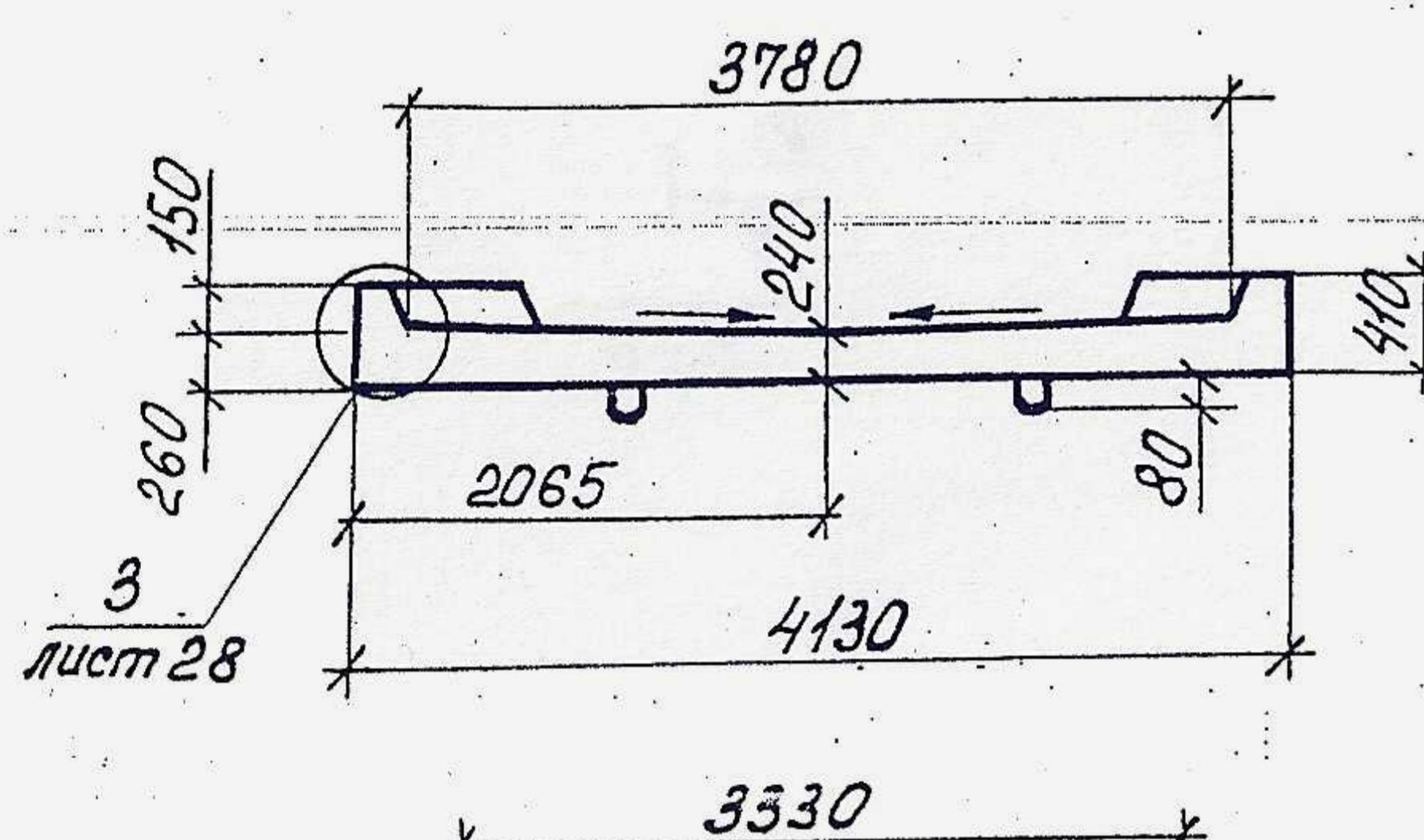
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Блок № 88</u>		3,53т
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
1	КЖ-31	Сетка арматурная С-19	1	159,99кг
2	КЖ-32	— " — С-20	1	111,57кг
3	КЖ-30	Стержни одиночные ФБЭГ ГОСТ 5781-32* $R=200$	128	5,68кг
4	КЖ-14	Изделие закладное МН-1	4	1,28кг
5	КЖ-40	Строповочные петли Пс-4	2	2,21кг
6	КЖ-40	— " — Пс-6	4	0,30кг
<u>Материалы</u>				
7	ГОСТ 26633-91	Бетон В25 F-300	1,41	м³
<u>БЛОК № 89</u>				
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
8	КЖ-33	Сетка арматурная С-21	1	149,48кг
9	КЖ-34	— " — С-22	1	106,53кг
10	КЖ-35	— " — С-23	2	4,55кг
11	КЖ-30	Стержни одиночные ФБЭГ ГОСТ 5781-82* $R=220$	45	2,9кг
12	КЖ-14	Изделие закладное МН-1	4	1,28кг
13	КЖ-40	Строповочные петли Пс-5	4	0,76кг
14	КЖ-40	— " — Пс-6	4	0,30кг
<u>Материалы</u>				
7	ГОСТ 26633-91	Бетон В25 F-300	1,32	м³

изм.	колич.	лист	шабл.	подп.	фото	57-368-КЖ		
Разработ.	Шемякин							
Проверил	Гулевич					Трубы автомобильных дорог из полуколец		
рук.гр.	Шемякин					$R=1,25\text{ м}$		
Глав.спец.	Гулевич							
Н.контр.	Онешко					Минэнерго СССР ВО Гидропроект		
ГШП	Гулевич					Блоки из отходов		

Блок № 90



БЛОК № 91



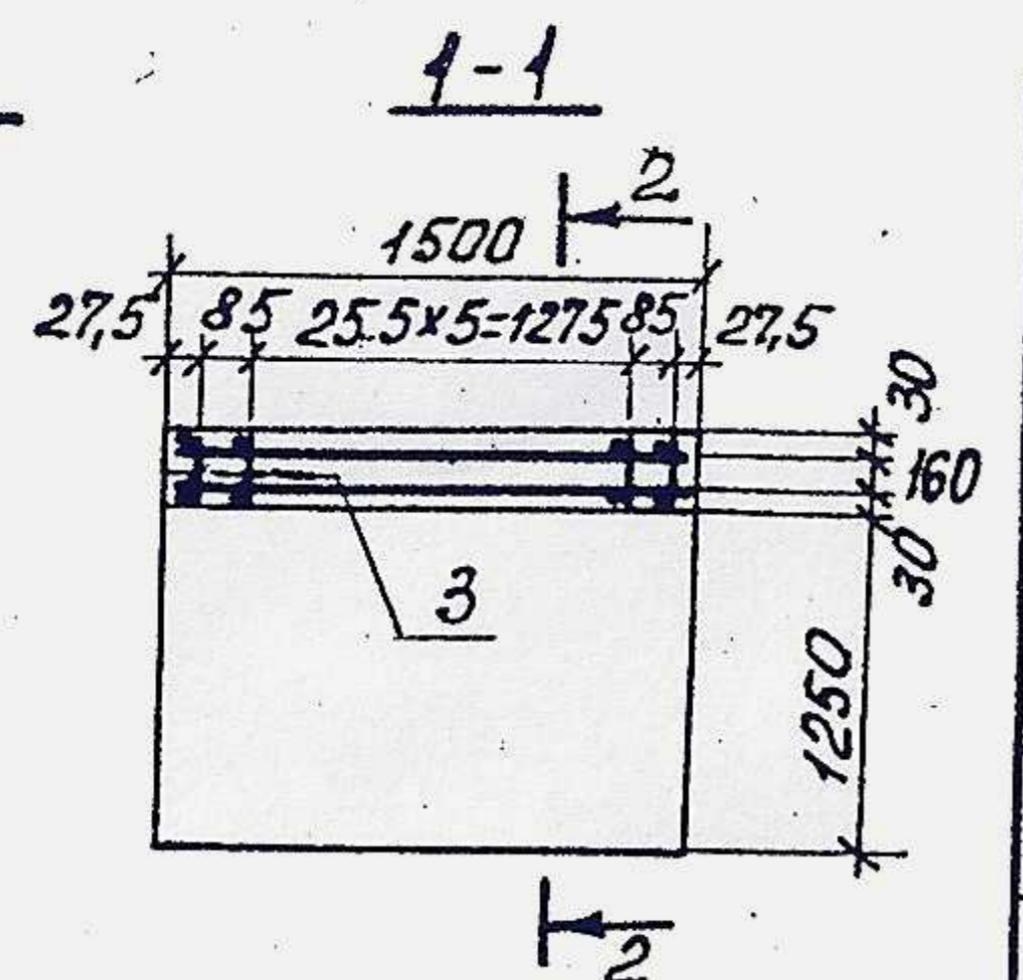
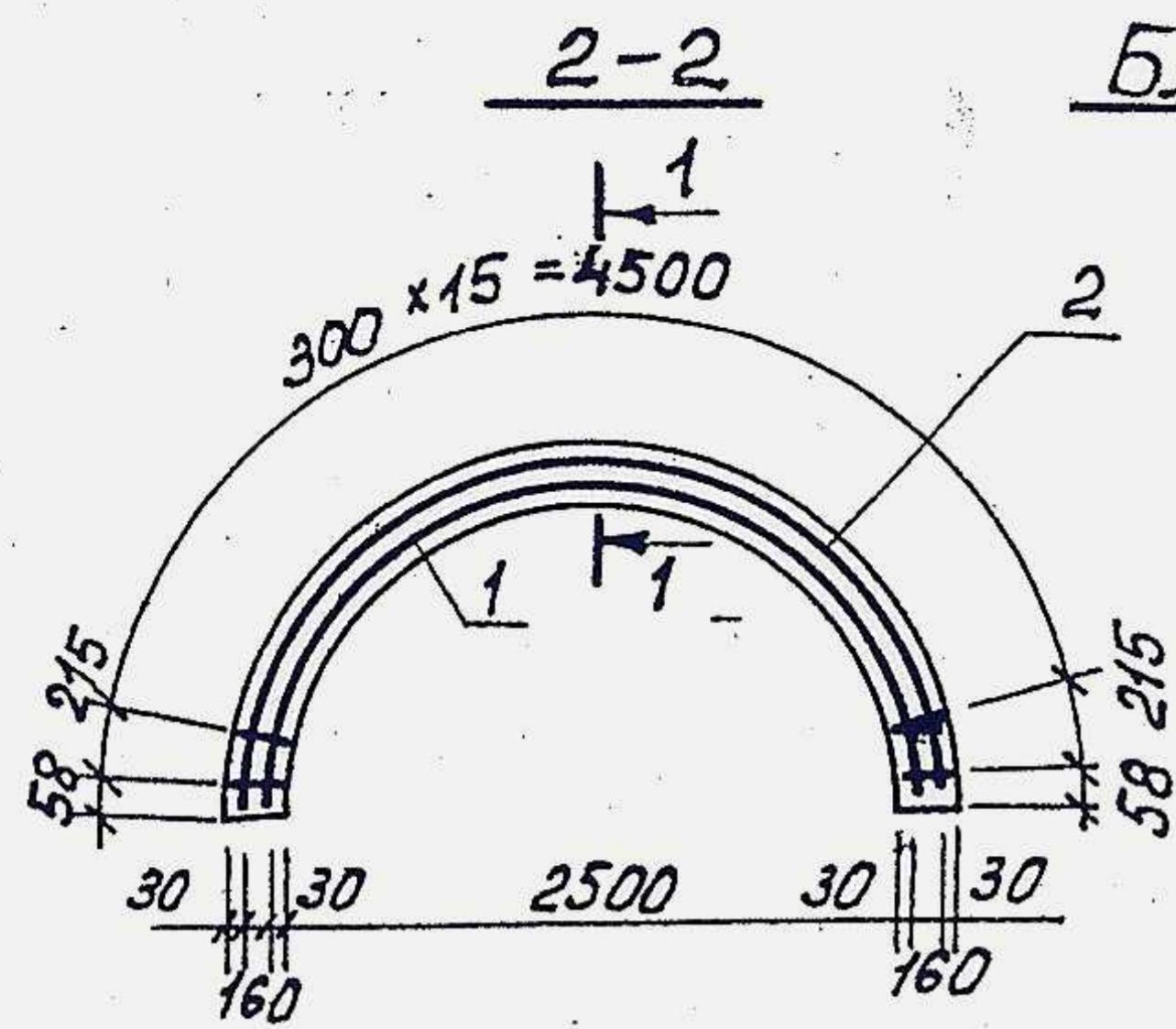
**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Блок № 90</u>				
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
1	KJC-36	Сетка арматурная С-24	1	82,94 кг
2	KJC-37	" С-25	1	91,20 кг
<u>Стержни одиночные</u>				
3	KJC-30	Ф6Д-І ГОСТ 5781-82* $\varrho=200$	128	5,68 кг
4	KJC-14	Изделие закладное МН-1	4	1,28 кг
5	KJC-40	Строповочные петли Пс-4	2	2,21 кг
6	KJC-40	" Пс-6	4	0,30 кг
<u>Материалы</u>				
7	ГОСТ 26633-91	Бетон В 25 F-300	1,5	м <sup>3</sup>
<u>Блок 91</u>				
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
8	KJC-38	Сетка арматурная С-26	1	58,88 кг
9	KJC-39	" С-27	1	63,47 кг
10	KJC-35	" С-23	2	4,55 кг
<u>Стержни одиночные</u>				
11	KJC-30	Ф6Д-І ГОСТ 5781-82* $\varrho=220$	45	2,2 кг
12	KJC-14	Изделие закладное МН-1	4	1,28 кг
13	KJC-40	Строповочные петли Пс-5	4	0,76 кг
6	KJC-40	" Пс-6	4	0,30 кг
<u>Материалы</u>				
7	ГОСТ 26633-1	Бетон В-25 F-300	1,47	м <sup>3</sup>

57-368-КЖС

**Типовые решения**

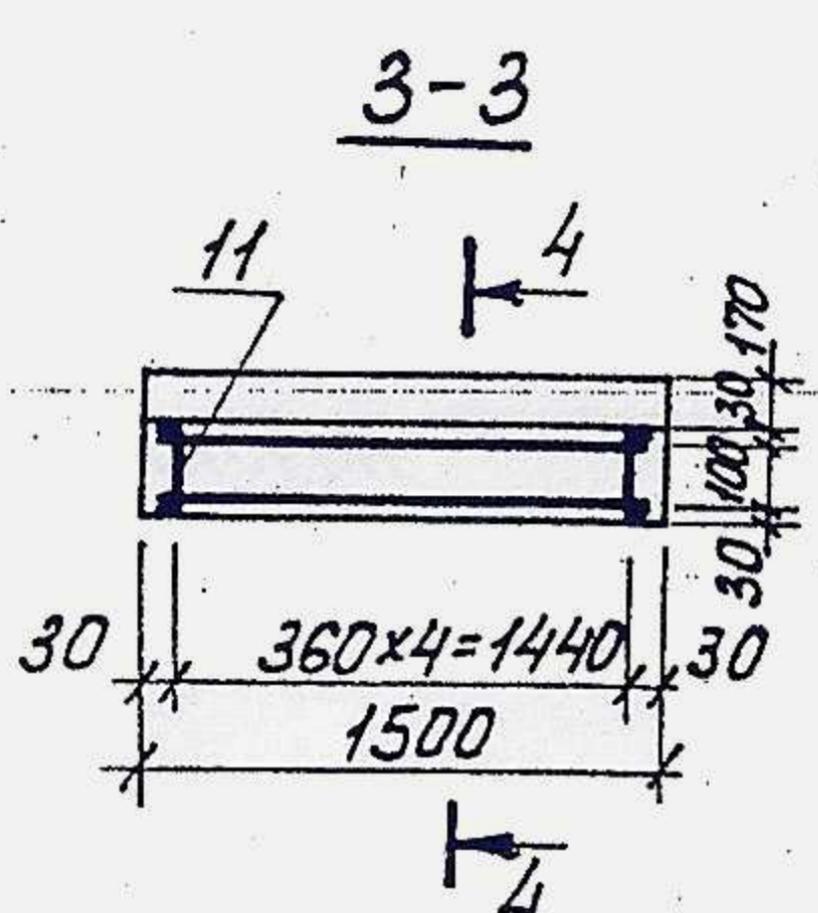
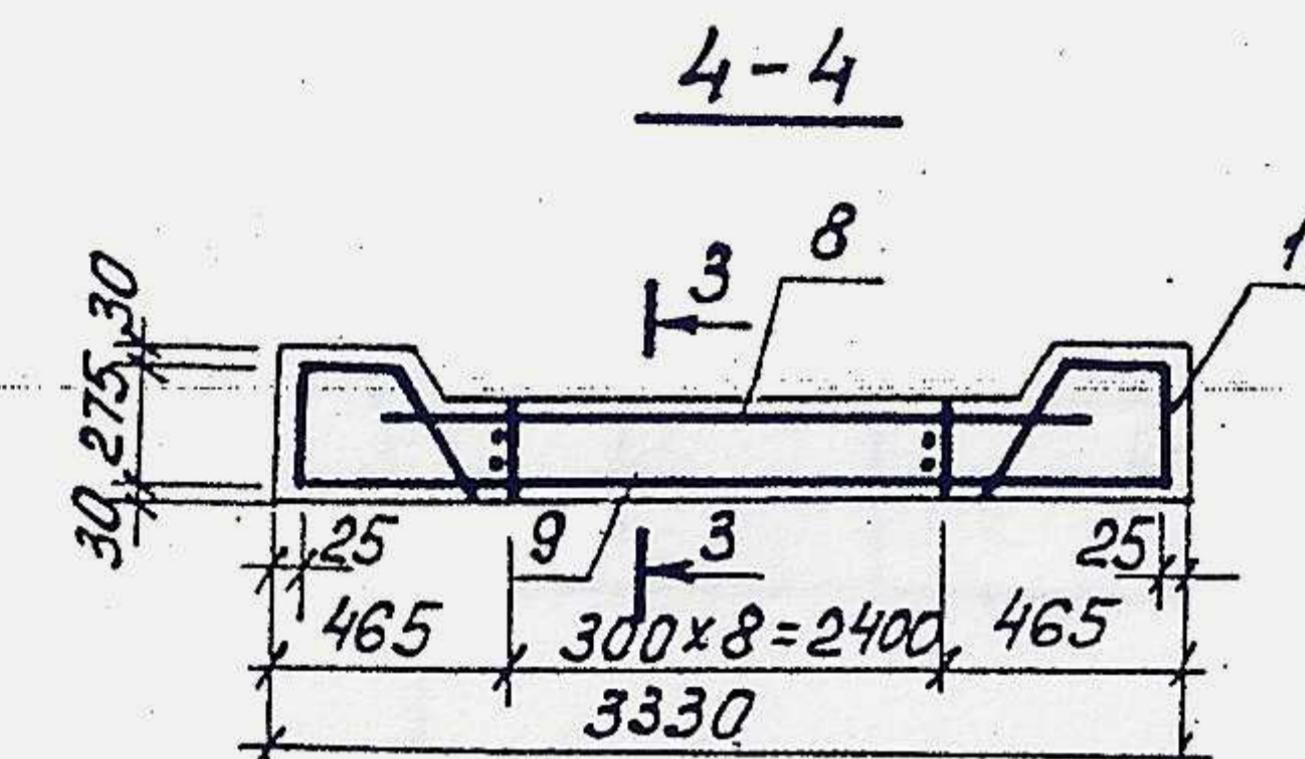
Изм.	Кол.	Лист	н/док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Шемякин							
Проверил	Гулевич							
рук. гр.	Шемякин							
Глав. спец.	Гулевич							
Н. контр.	Циешшина							
ГИП	Гулевич							
Трубы из полуколец $R = 1,25\text{ м}$						P	29	45
Опалубочный чертеж блоков № 90, № 91						Минэнерго СССР 80 Гидропроект Балтийское отделение		



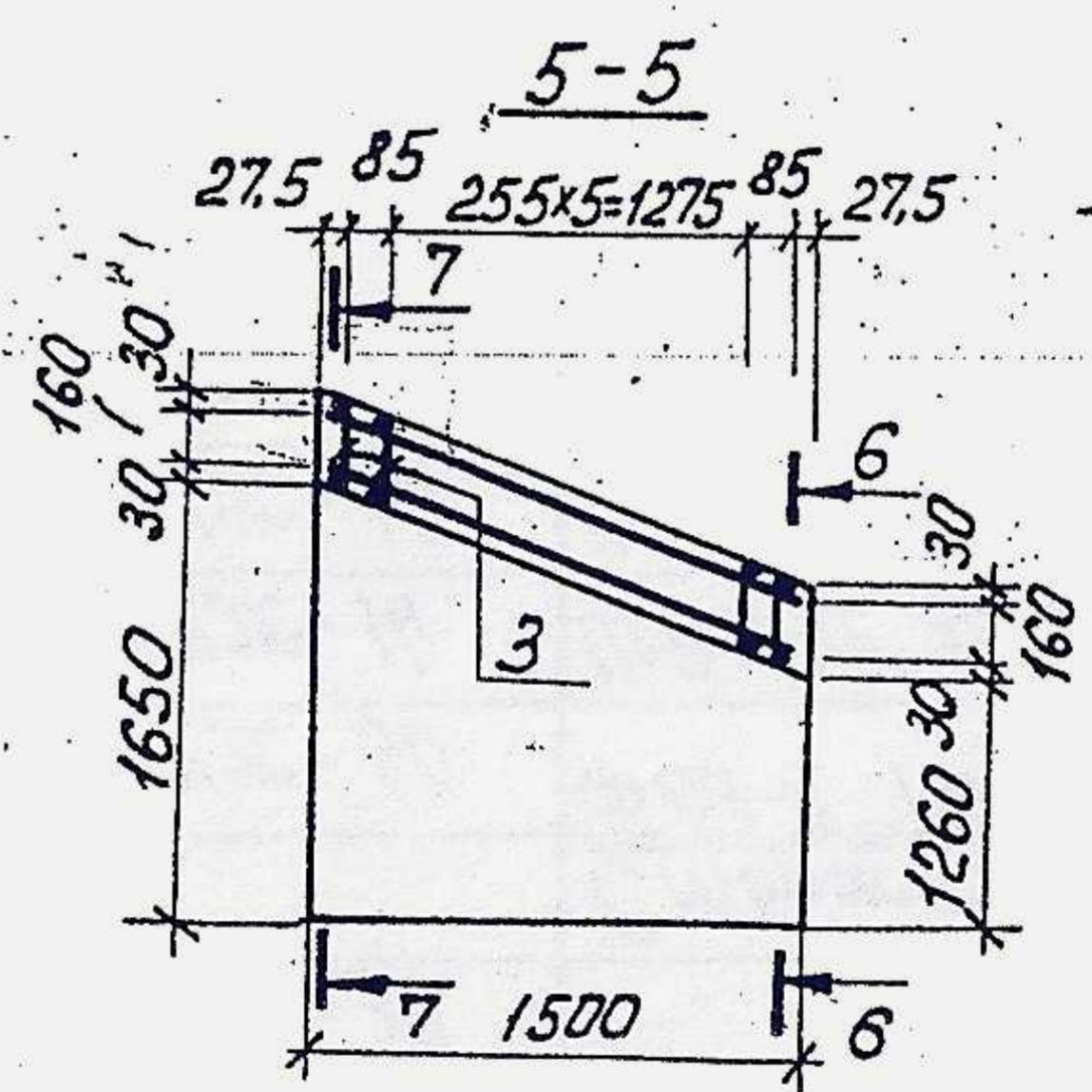
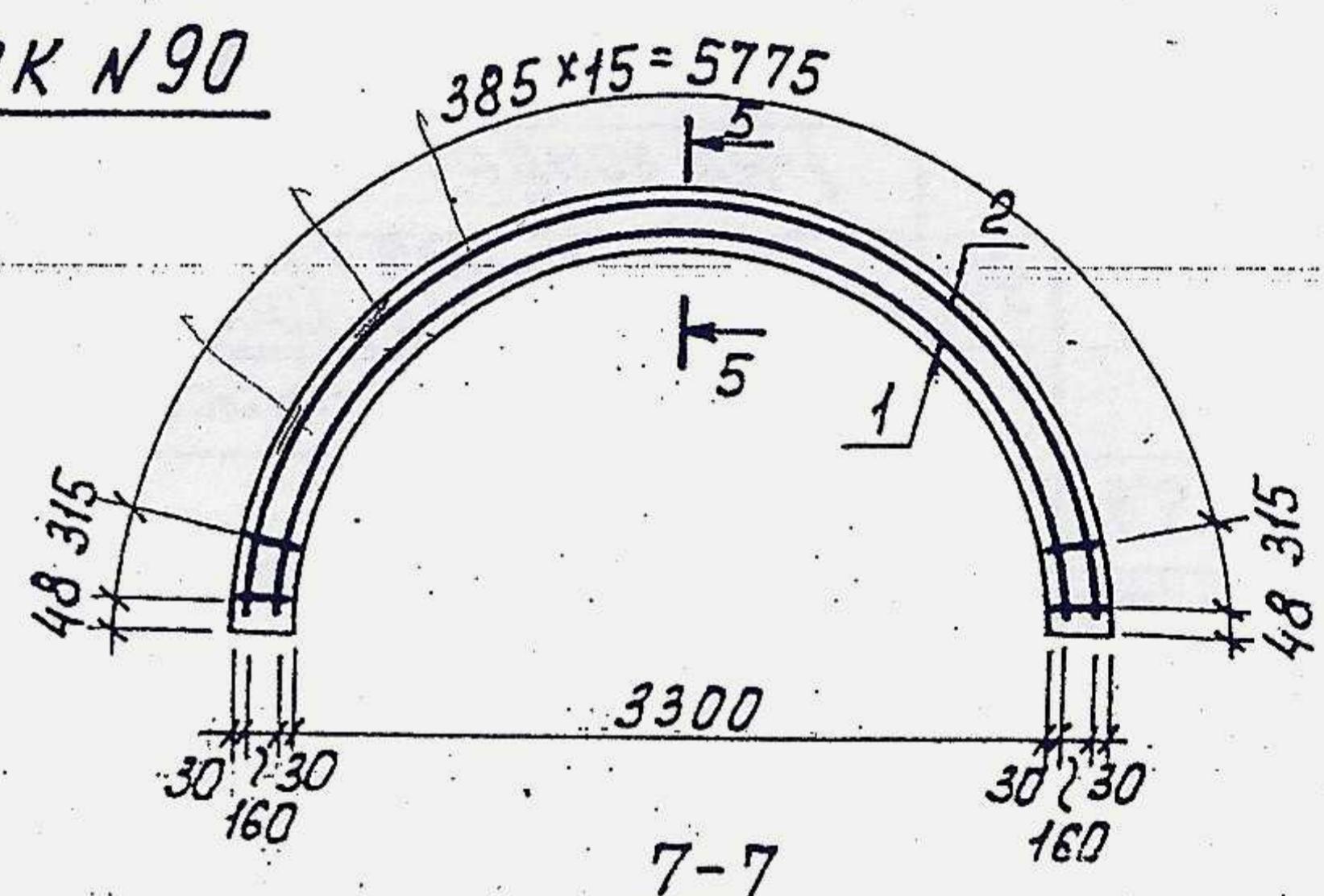
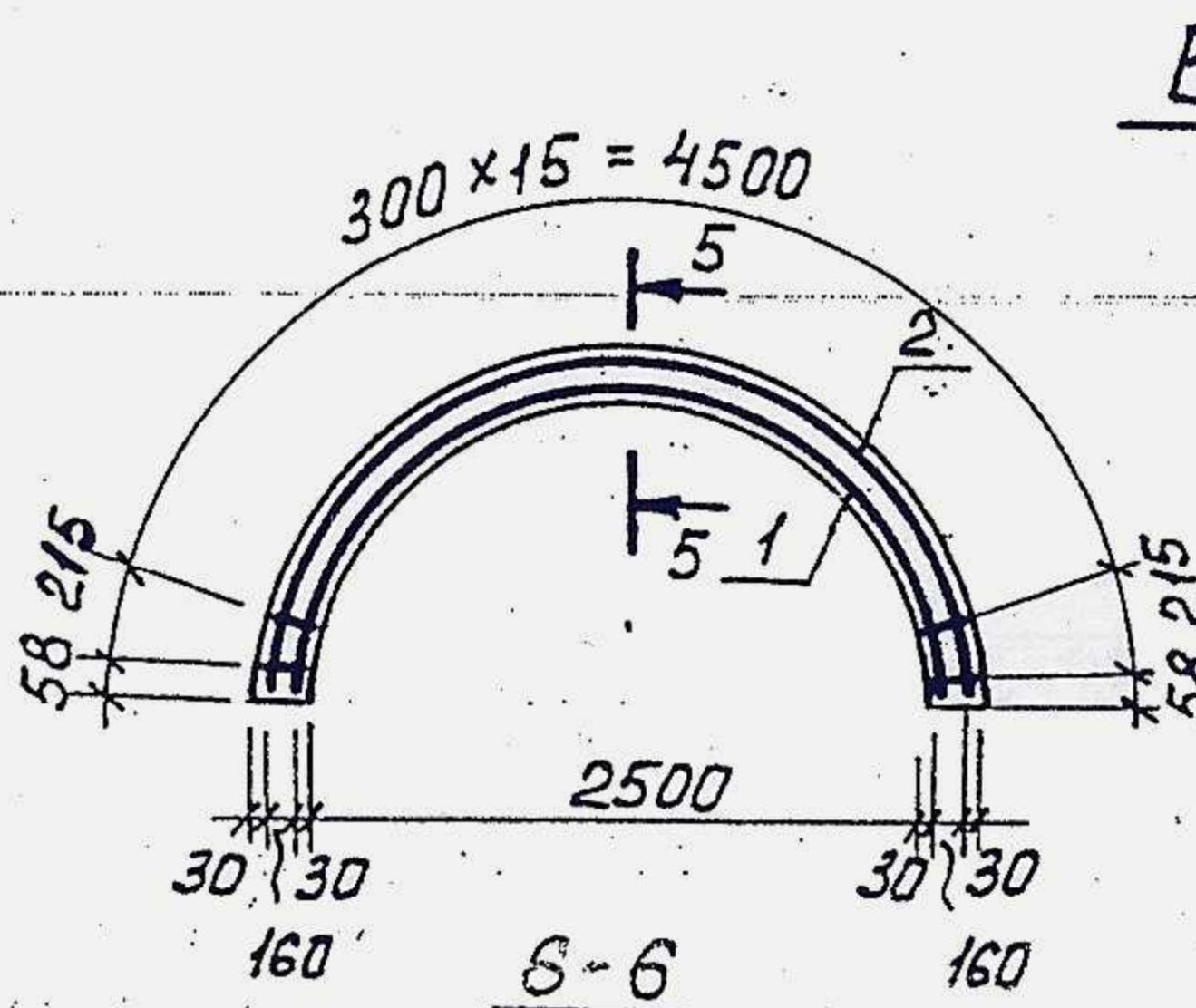
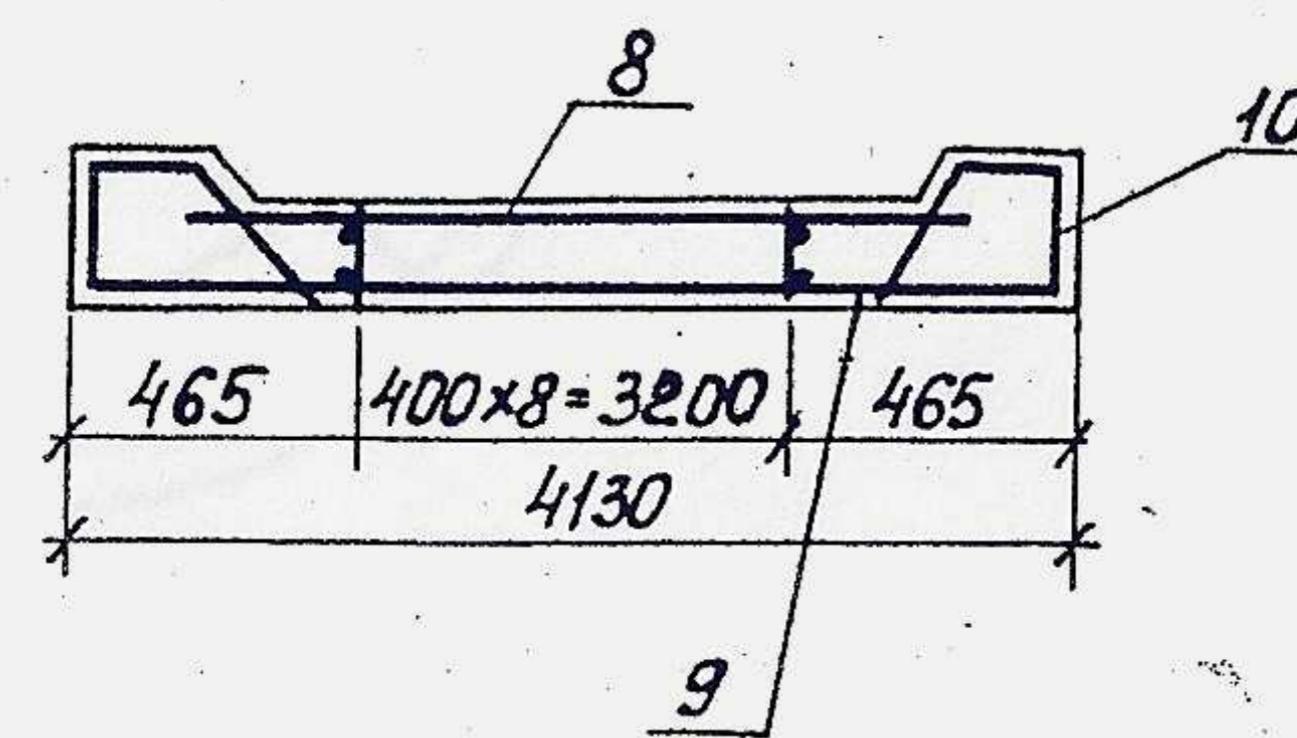
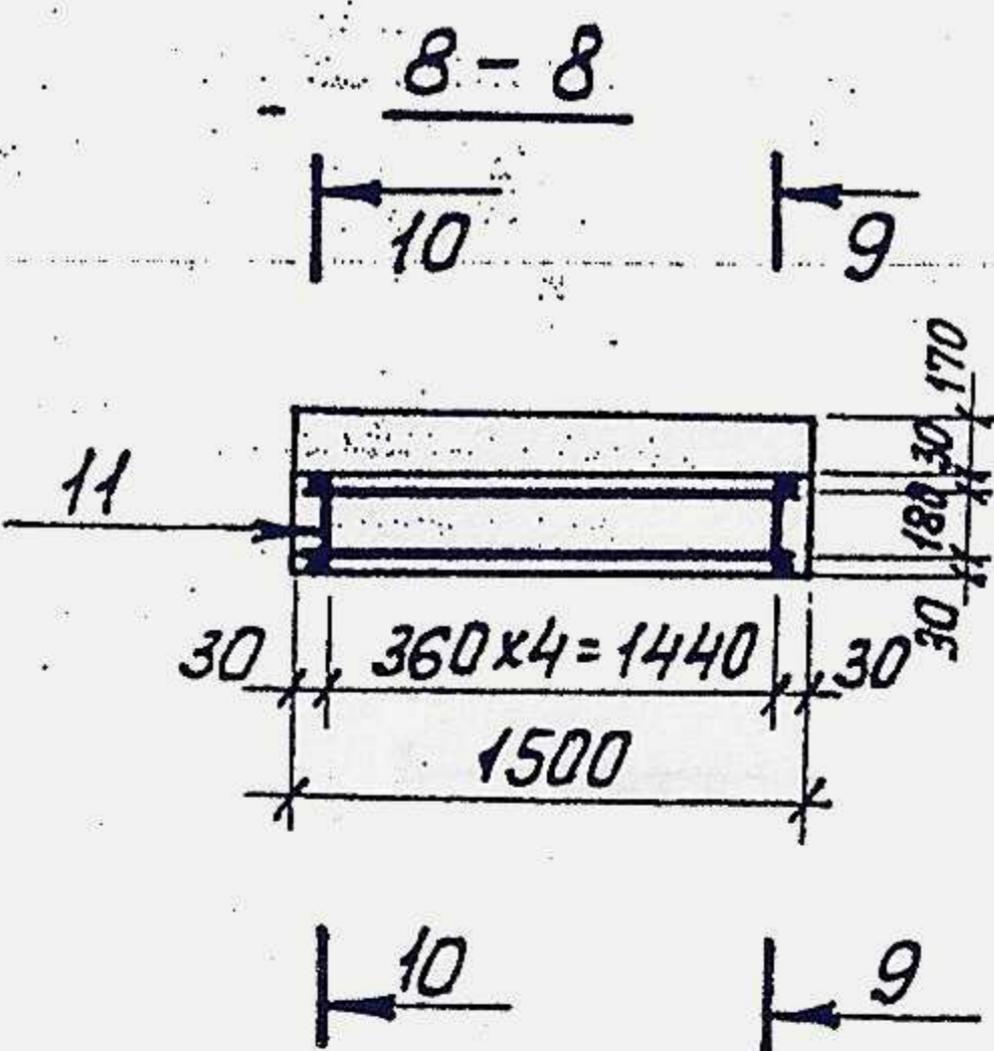
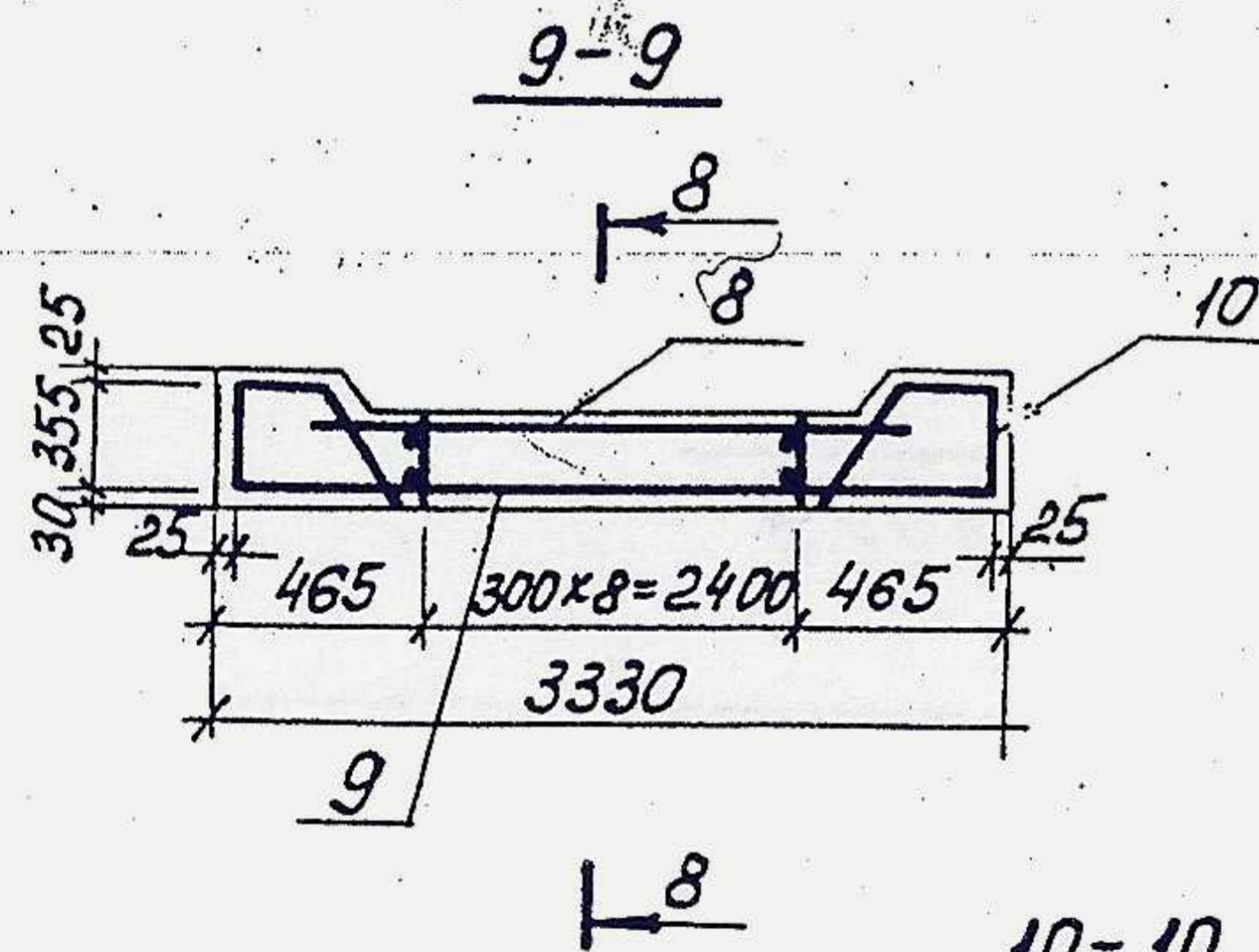
### Ведомость расхода стали, кг

Номер блока	Изделия арматурные						Изделия заслонные			
	Арматура класса						Прокат марки	А-І	А-ІІ	Всего
	А-І	А-ІІ	А-ІІІ	ф72	ф14	ф16				
	20ст 5781-82*						20ст 82-70	20ст 5781-82*		
88	24,15	24,15	-	101,85	151,24	253,09	277,24	3,76	1,2	4,42 5,62 1,36 10,74
89	25,57	25,57			99,07	142,67	241,74	267,31	3,76	4,24 - 4,24 1,36 9,36
90	24,53	24,53	155,3				155,3	179,83	3,76	1,2 4,42 5,62 1,36 10,74
91	25,86	25,86	107,8				107,8	133,66	3,76	4,24 - 4,24 1,36 9,36

### БЛОК N 89



### БЛОК N 91



Изм.	Колич.	Лист	н/док	Подп.	Форма
Разработ	Шемякин				
Проверил	Гулевич				
Рук. гр.	Шемякин				
Глав.спец.	Гулевич				
Н.контр	Инешин				
ГИП	Гулевич				

57-368-КЖ

### Типовые решения

Трубы из полуколец

R = 1,25м

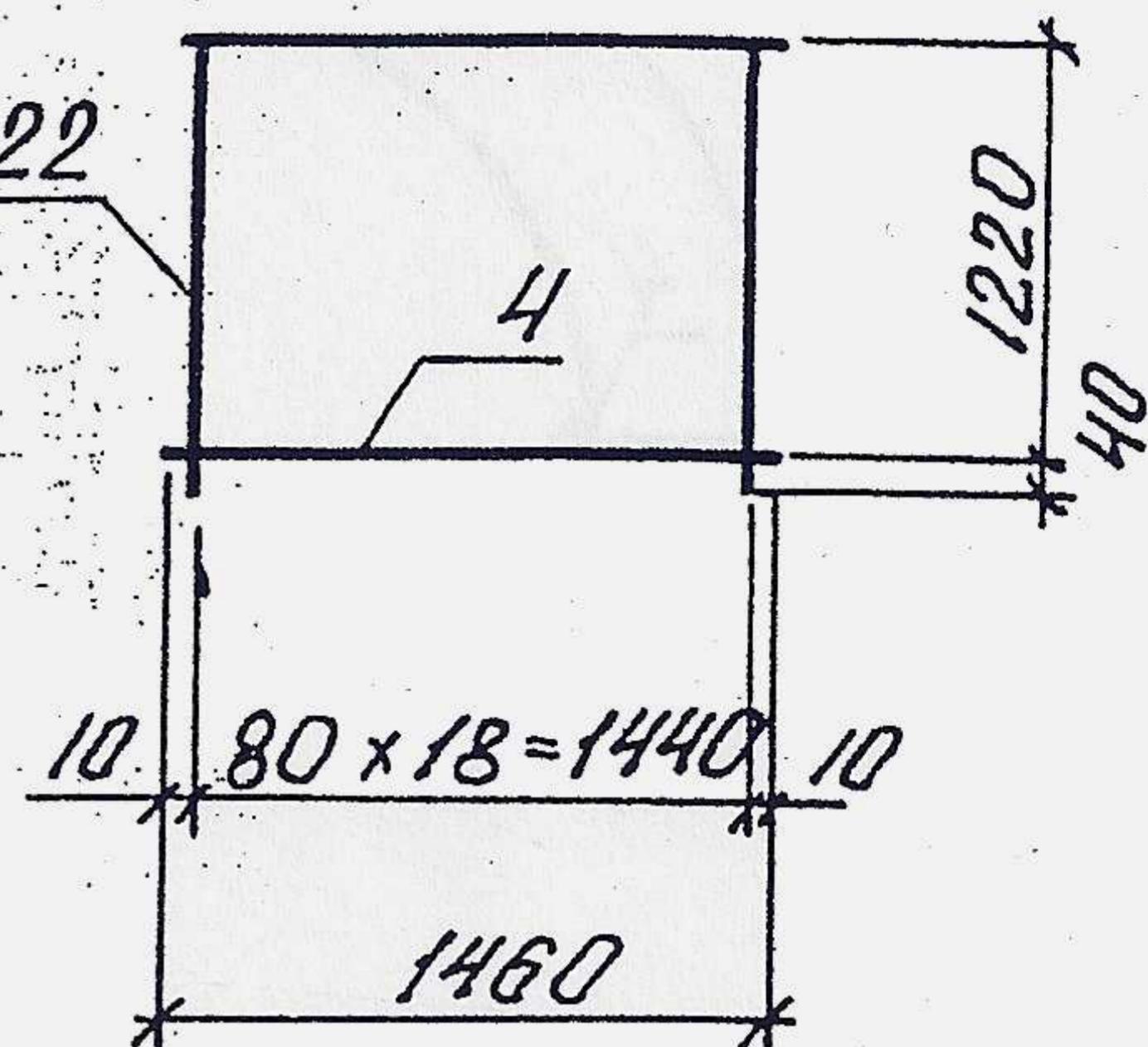
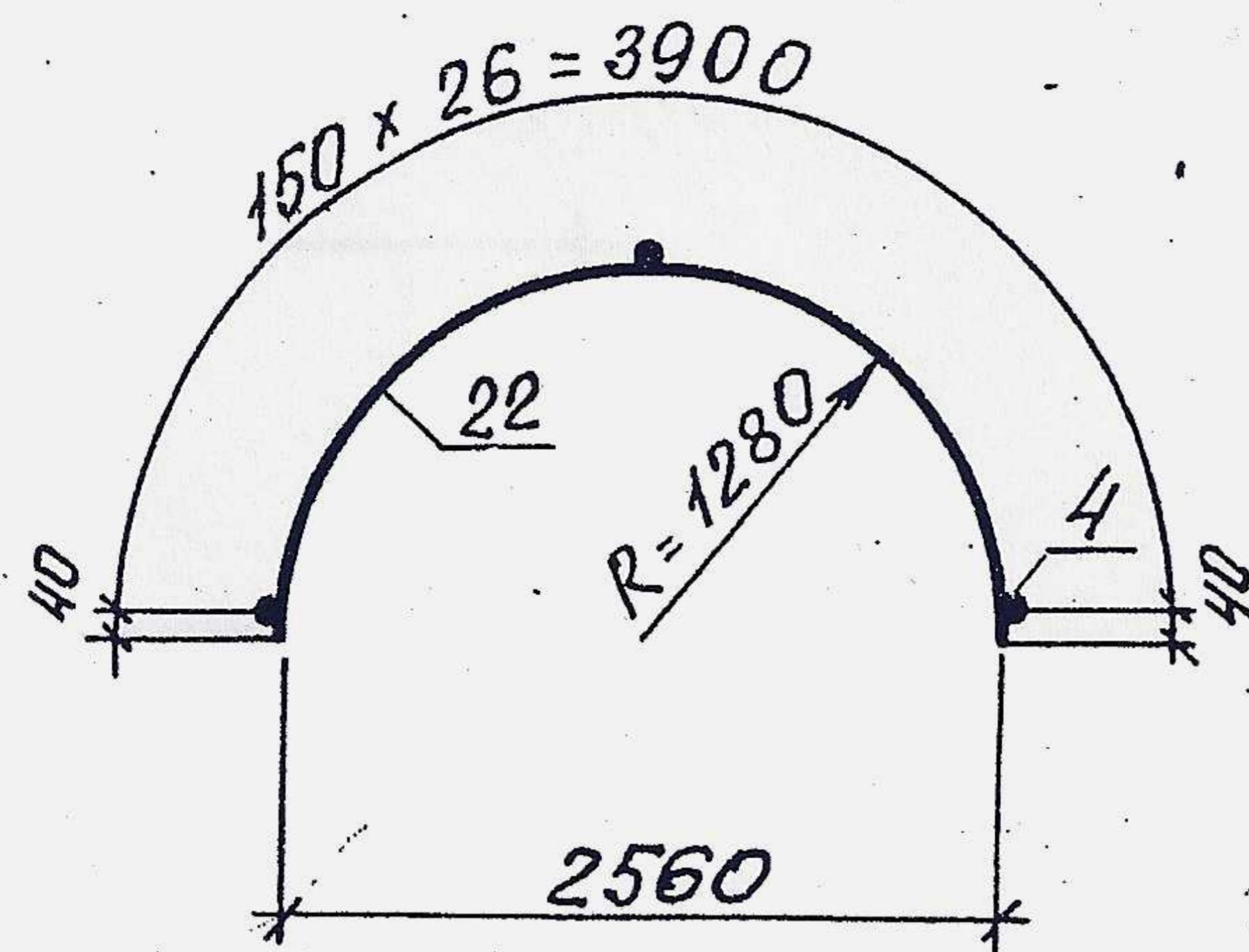
Станд

Лист

листов

Минэнерго СССР  
ВО Гидропроект  
Бюро гидротехнических

C-19

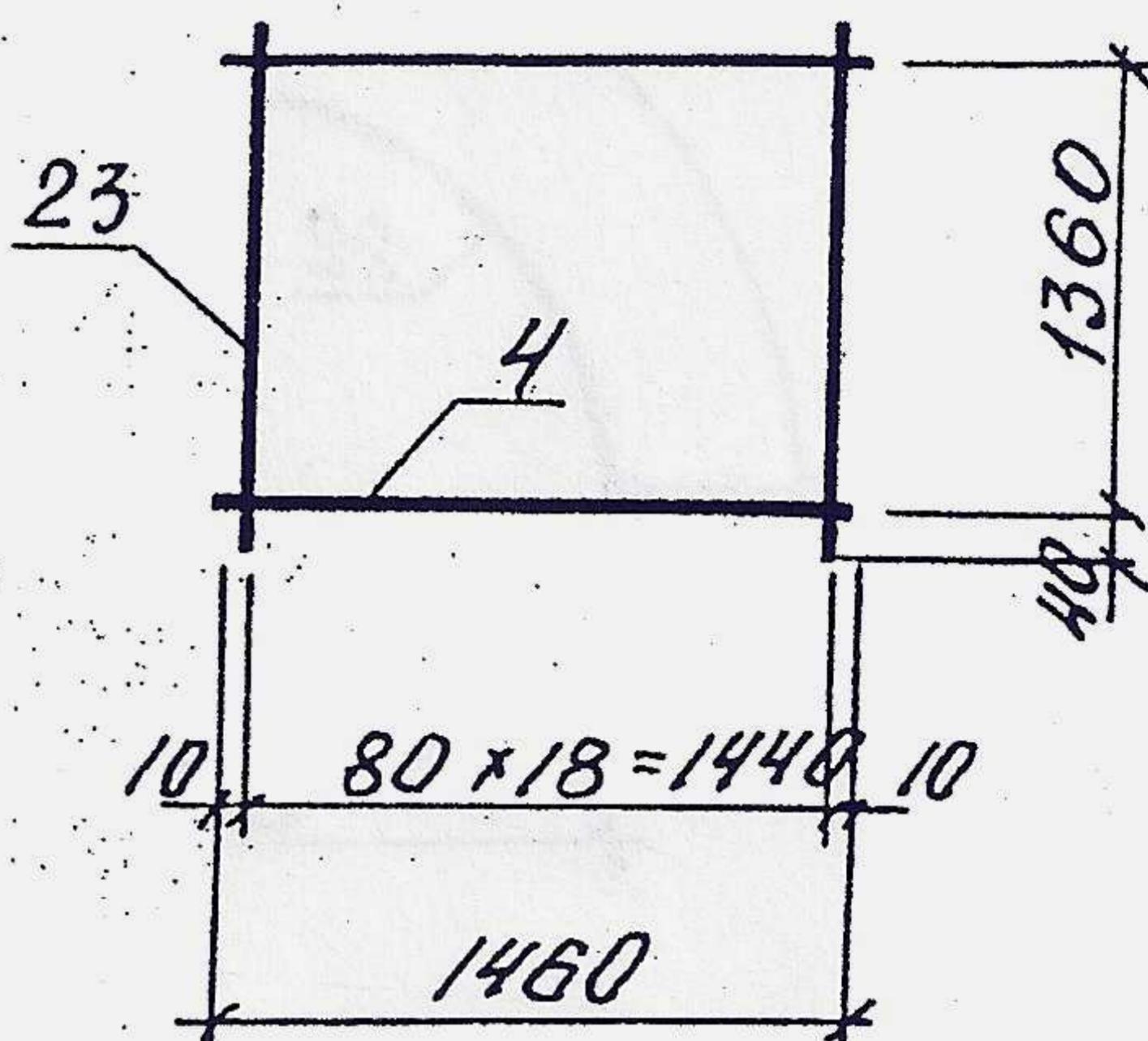
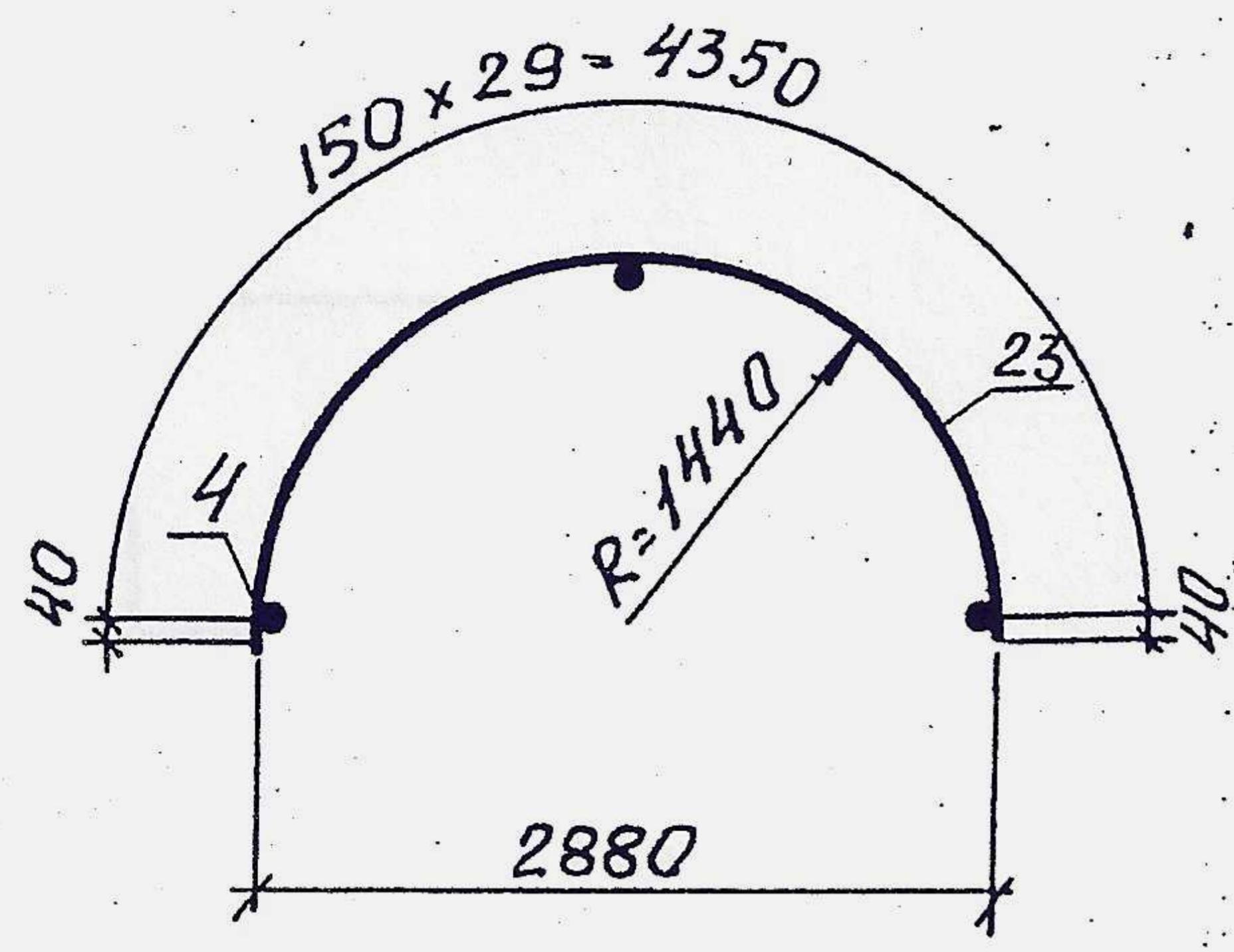


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Сетка арматурная С-19 детали		
4	-КН-31	Ф6АІ ГОСТ 5781-82* $\rho = 1460$	27	8,75 кг
22	-КН-31	Ф18АІІ ГОСТ 5781-82* $\rho = 3980$	19	151,24 кг

1. Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматуру класса АІ марки ВСтЗсп2 и класса АІІ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм.	кол.	листов	подп.	дата	57-368-КН
разраб.	ШЕМЯКИН				
Провер.	ГУЛЕВИЧ				
Рук. групп	ШЕМЯКИН				
Гл. спец	ГУЛЕВИЧ				
Н.контр	ИНЕШИНО				
РДП	ГУЛЕВИЧ				
Типовые решения					
Трубы из полуколец		Стадия	лист	листов	
$R = 1,25 \text{ м}$		Р	31	45	
Сетка арматурная		Минэнерго ССР			
		ВО Гидропроект			
		Братскогорудник			

C-20



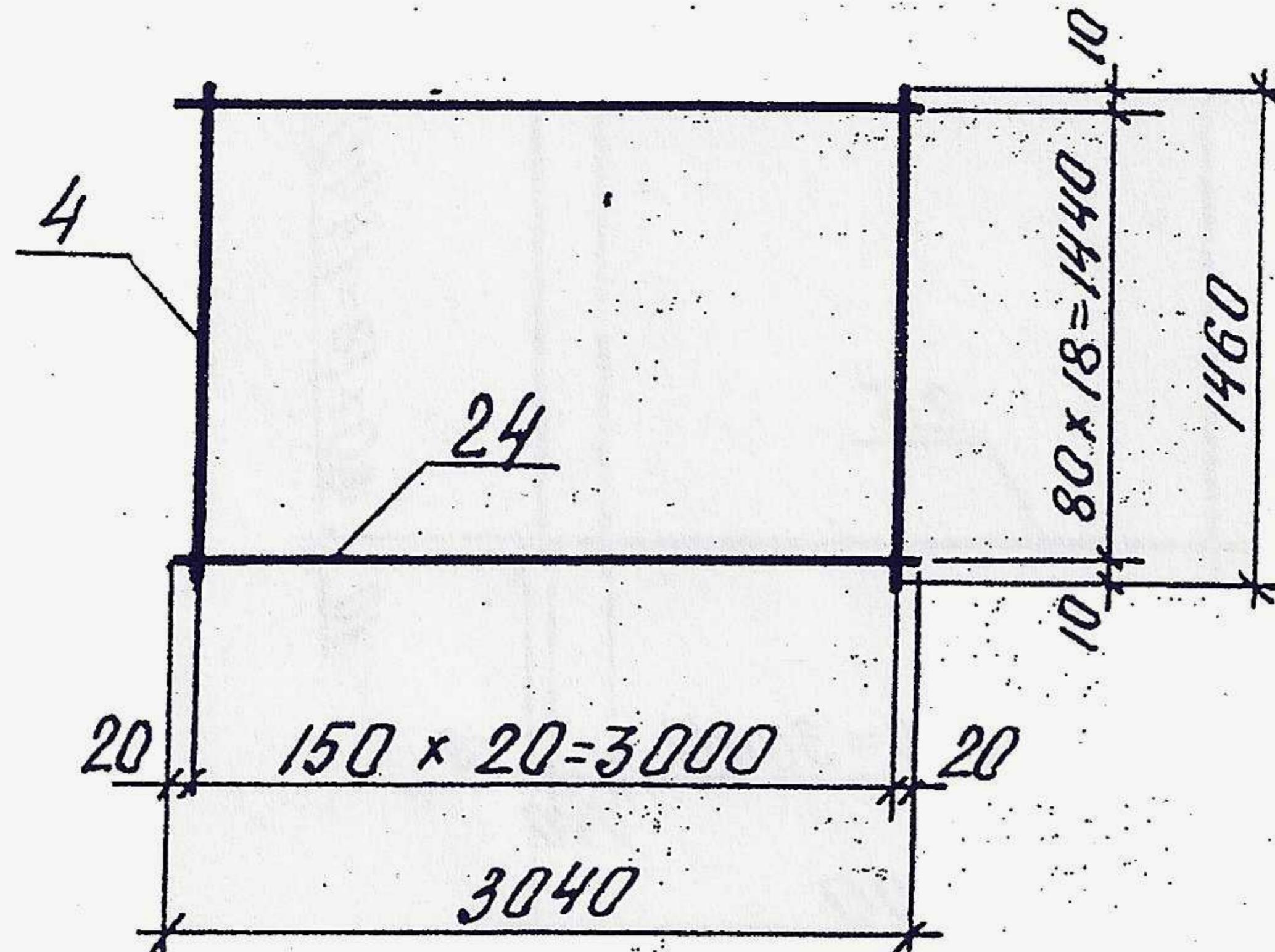
ноз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Сетка арматурная С-20		
		детали		
4	-КН-32	Ф6А1 ГОСТ 5781-82* e=1460	30	9,72 кг
23	-КН-32	Ф1ЧАШ ГОСТ 5781-82* e=4430	19	101,85 кг

1. Сетку изготовить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.

2. Арматуру класса АI марки ВСтЗСП2 и класса АШ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм	кол	лист	нодк	подп.	дата	57-368-КН
Разраб.	Шемякин					
Провер.	Гулеевич					
Рук.групп.	Шемякин					
Гл.спец.	Гулеевич					
Н.контр.	Циешинко					
211п						
Типовые решения						
Провер.	Гулеевич					
Рук.групп.	Шемякин					
Гл.спец.	Гулеевич					
Н.контр.	Циешинко					
211п						
Минэнерго СССР ВД Гидропроект Бюлл.контрольный						

C-21

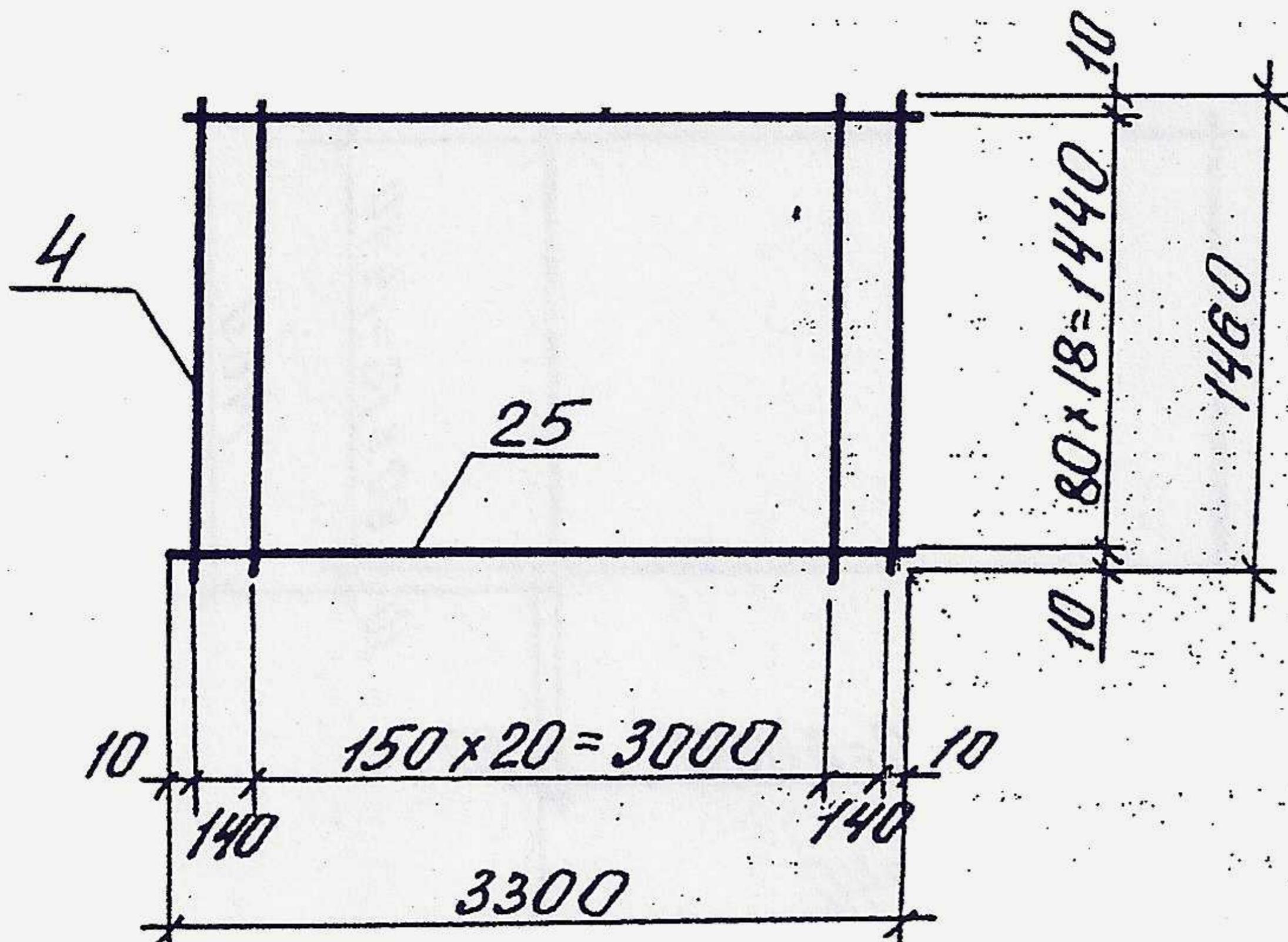


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
		<u>Сетка арматурная С-21</u>		
4	-КН- 33	<u>Листы</u> Ф6АІ ГОСТ 5781-82* $e=1460$	21	6.81кг
24	-КН- 33	<u>Детали</u> Ф20АІІІ ГОСТ 5781-82* $e=3040$	19	142.67кг

1. Сетку изготовить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматура класса АІ марки ВСт3 сп2 и класса АІІІ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм.	кол.	листов	штук	подп.	дата	57-368-КН
Разраб	Шемякин					
Провер	Гулевич					
Рук.групп	Шемякин					
Гл.спец	Гулевич					
Н.контр	Инешин					
2117	Гулевич					
Типовые решения						
Разраб	Шемякин	Трубы из полуколец		Стадия	лист	листов
Провер	Гулевич	$R = 1,25 \text{ м}$		Р	33	45
Рук.групп	Шемякин					
Гл.спец	Гулевич					
Н.контр	Инешин					
2117	Гулевич					
Сетка арматурная С-21						Минэнерго СССР ВО Гидропроект Братского отделения

C-22



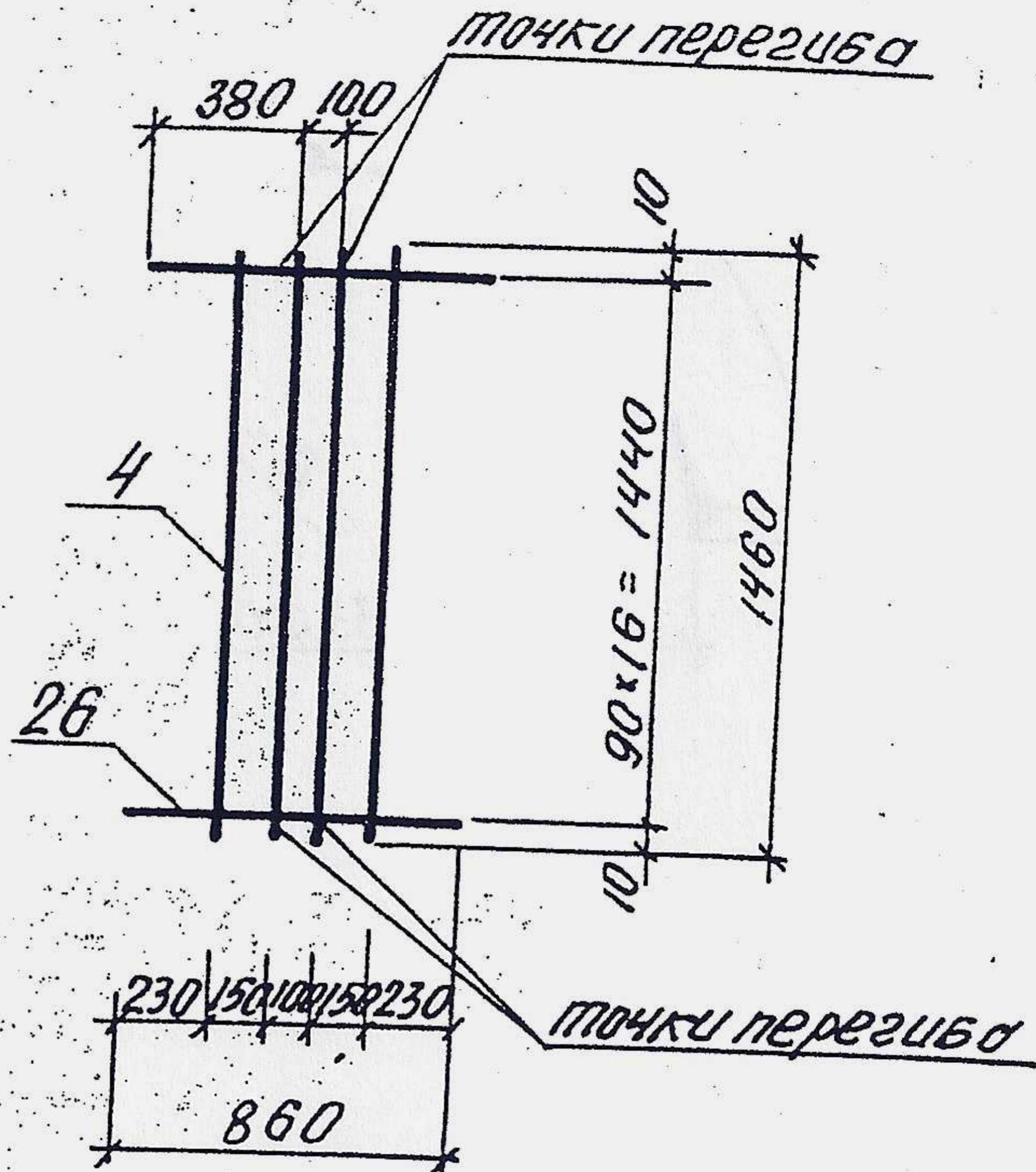
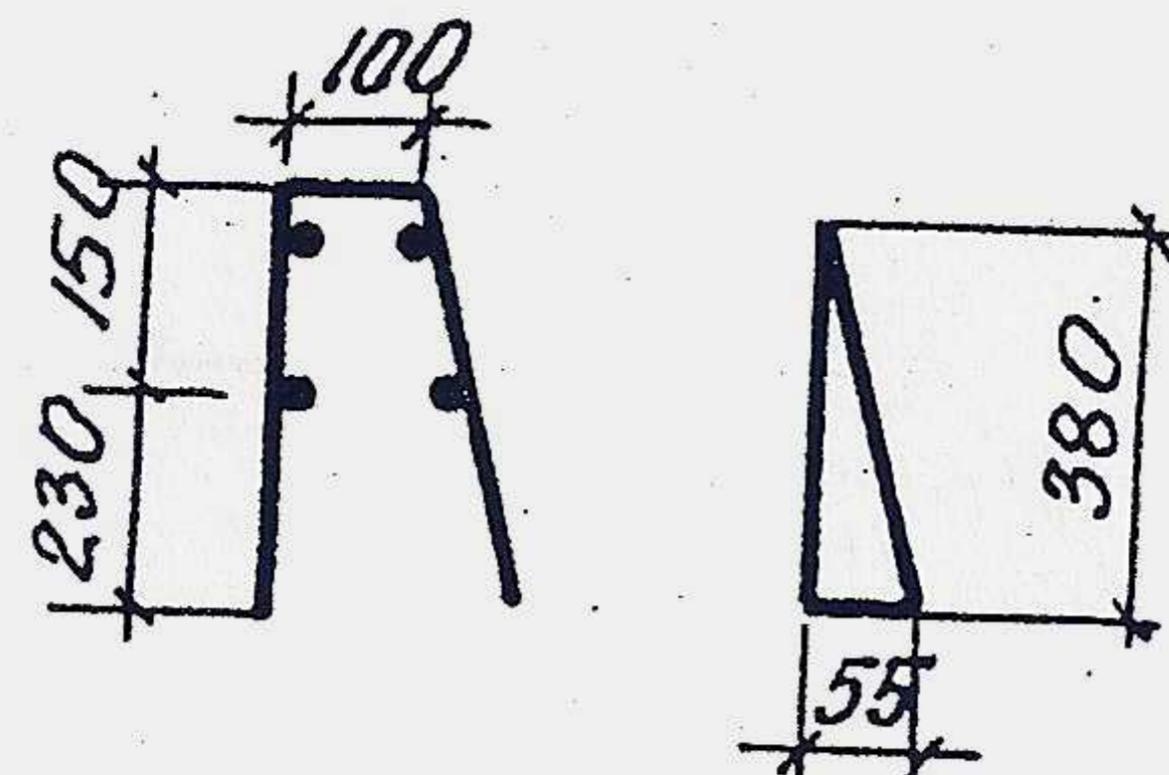
№з.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Сетка арматурная С-22</u>		
		<u>детали</u>		
4	-КН-34	Ф6АІ ГОСТ 5781-82* $e=1460$	23	7.46кг
25	-КН-34	Ф16АІІ ГОСТ 5781-82* $e=3300$	19	99,07кг

1. Сетку изготавить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
  2. Арматура класса АI марки ВСтЗ сп2у  
класса АІІ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82.\*

изм. кол. листовок подл. воло				
разраб. Шемякин				
Провер. Гулеевич				
рук. групп Шемякин				
Г.спец. Гулеевич				
Н.контр инешин				
ГИП Гулеевич				

C-23

Развертка

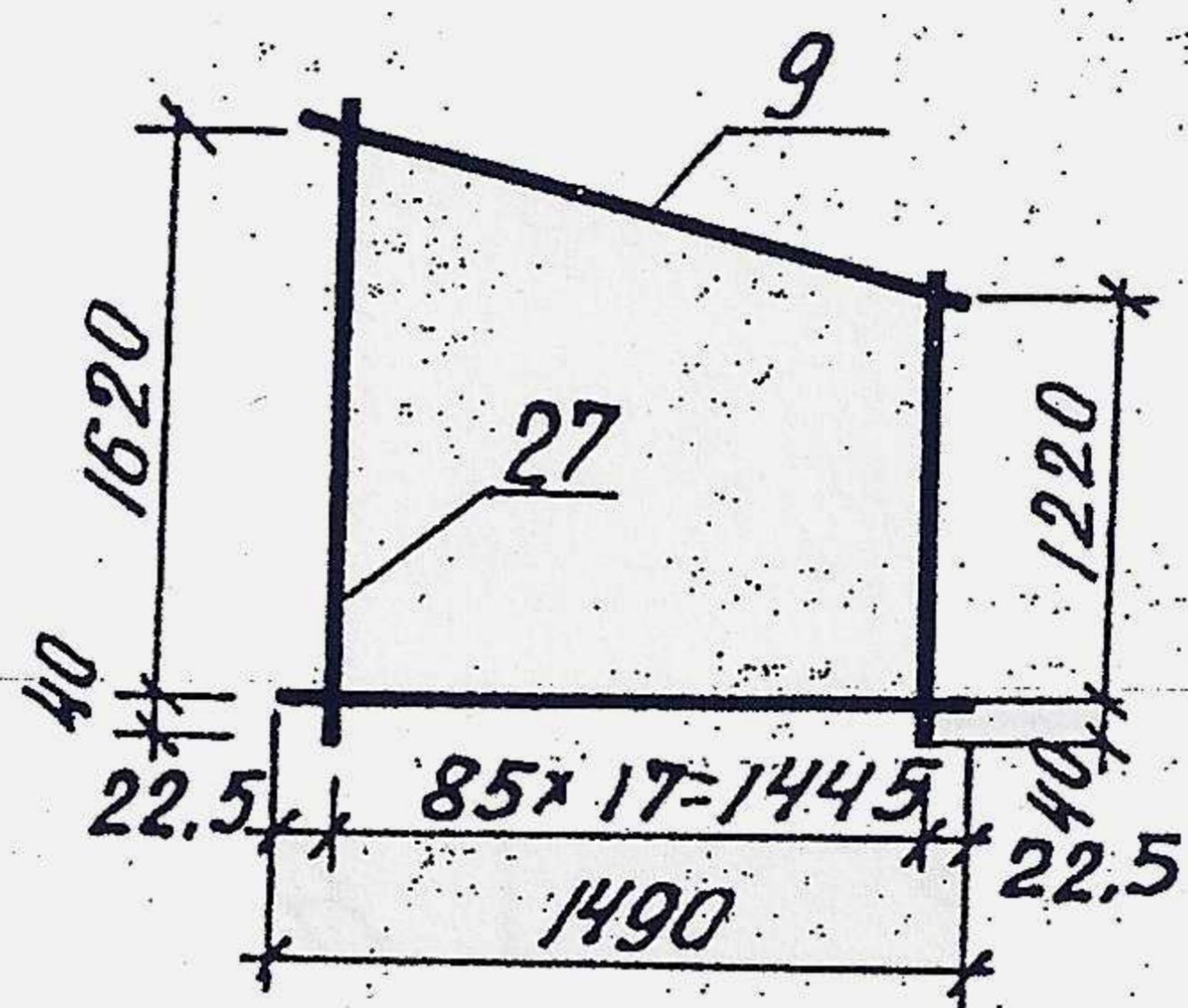
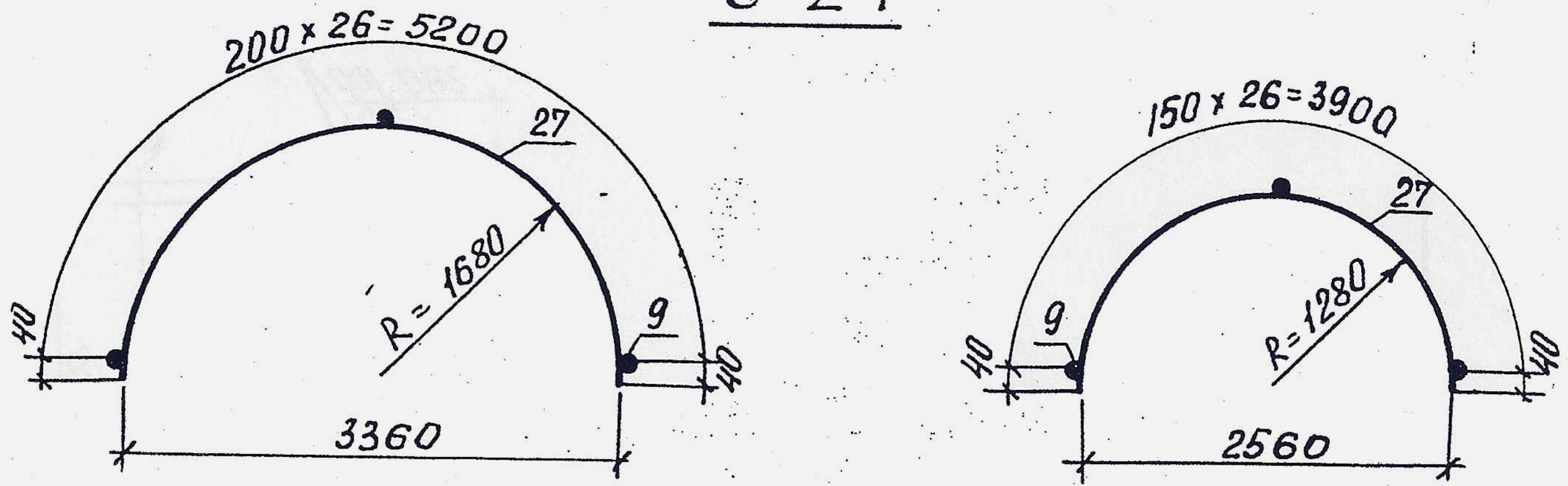


ноз.	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Сеткоарматурная С-23</u>			
4	-КН-35	ФБАИ ГОСТ 5781-82* $e = 1460$	4 1.30кг
26	-КН-35	ФБАИ ГОСТ 5781-82* $e = 860$	17 3.25кг

1. Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматура класса А1 марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82\*.

изм	кол.	лист	штук	подл.	штук	57-368-КН		
Розраб.						типовые решения		
Провер.						трубы из полуколец		
Рук.групп.						$R = 1.25\text{м}$		
Гл.спец.						Стадия		
Н.контр.						лист		
ЭИП						листов		
						Р 35 45		
						Минэнерго СССР 80 Гидропроект Бонитико отп.документ		
						Сетко арматурная С-23		

C-24

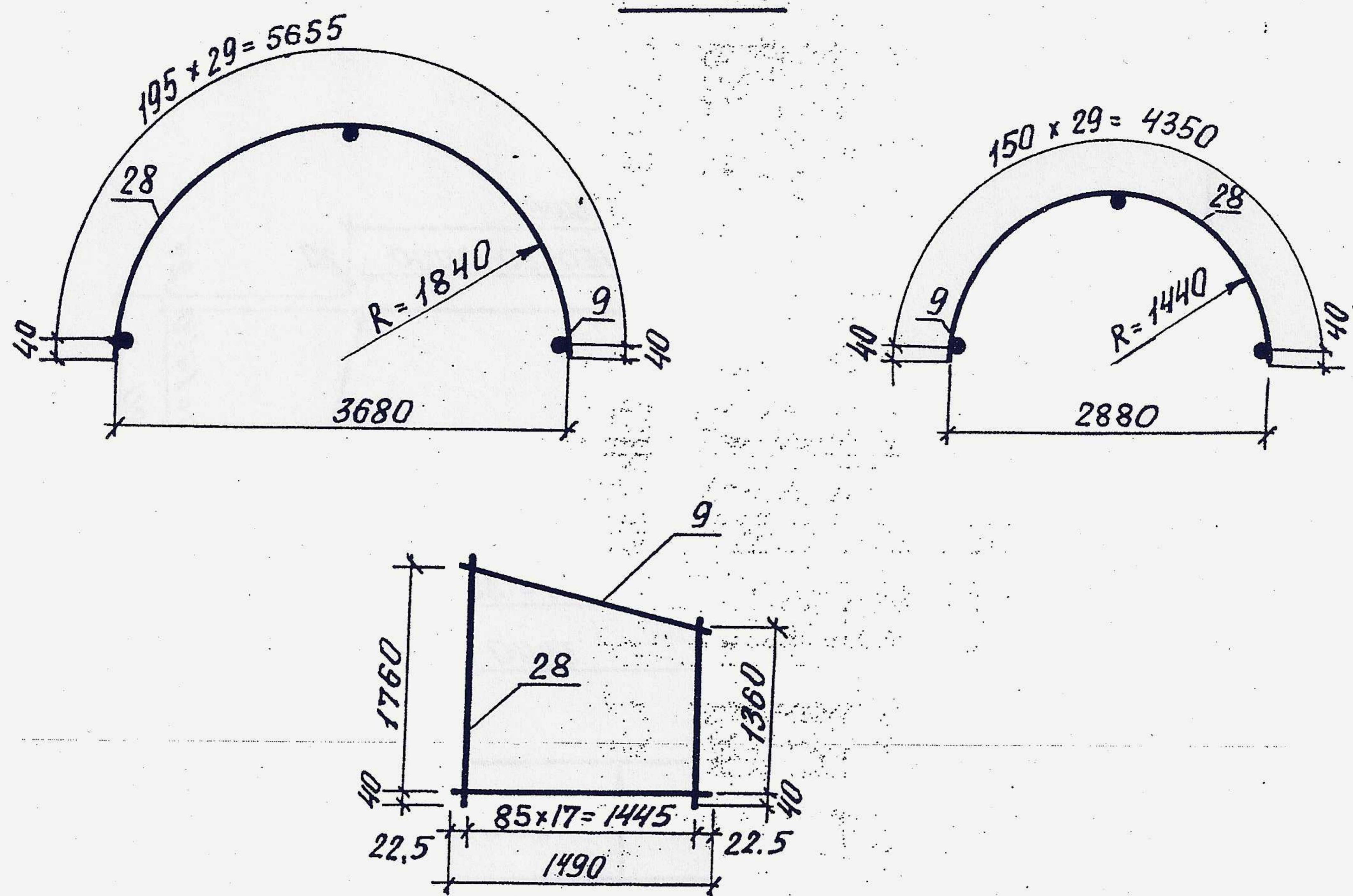


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Сетка арматурная С-24</u>		
		<u>Детали</u>		
27	-КН-36	Ф12 АIII ГОСТ 5781-82* Е от 3980 до 5280	18	74.01кг
9	-КН-36	Ф6АI ГОСТ 5781-82* E=1490	27	8.93кг

- Сетку изготовить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
- Арматура класса АI марки ВСТЗСП2 и класса АIII марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм	кол	лист	нодок	подп	дата	57-368-КН
разраб	Шемякин					
провер	Гуlevич					
рук.групп	Шемякин					
гл.спец	Гуlevич					
н.контр	Инешкино					
зуп	Гуlevич					
Типовые решения						
трубы из полуколец R=1.25 м						
Сетка арматурная С-24						
Станд	Лист	листов				
P	36	45				
Минэнерго СССР ВО Гидропроект Братские отделение						

C-25

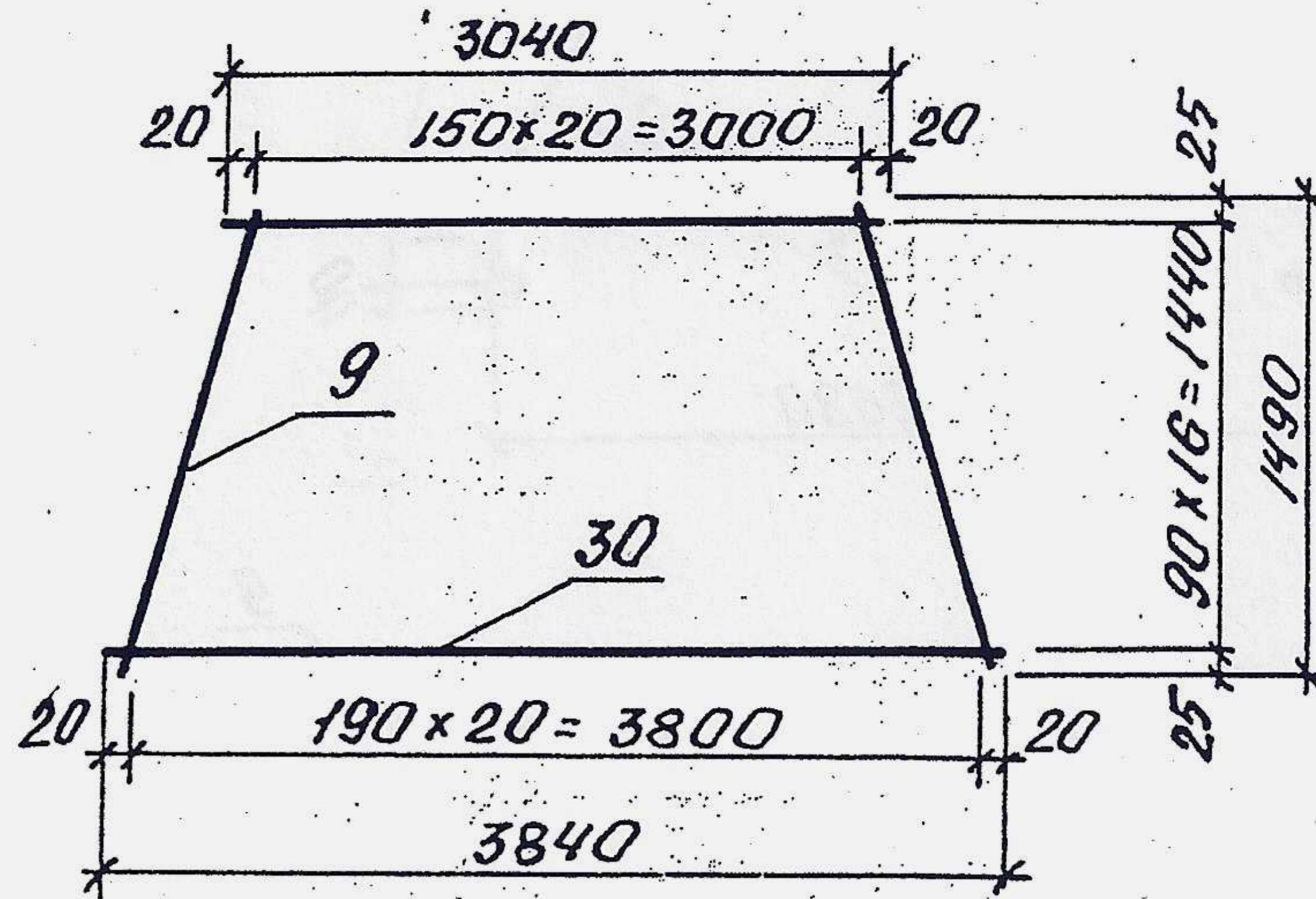


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
		<u>Сетка арматурная С-25</u>		
		<u>Детали</u>		
9	-КН-37	Ф6АІ ГОСТ 5781-82* $e=1490$	30	9,92кг
28	-КН-37	Ф12АІІ ГОСТ 5781-82* диам 4430 до 5735	18	81,28кг

- Сетку изготовить контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
- Арматуру класса АІ марки ВСт3сп2 и класса АІІ марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

ИЗМ	КОЛ	Лист	штук	Подп	Дато	57-368-КН		
Разраб	Шемякин					Трубы из полуколец		
Провер	Гулевич					$R=1,25\text{м}$		
Рук.групп	Шемякин					Сталь лист листов		
Гл.спец	Гулевич					Р 37 45		
Н.контр	Циешинко					Минэнерго СССР ВО Гидропрект Братское отделение		
СИП	Гулевич							

C-26

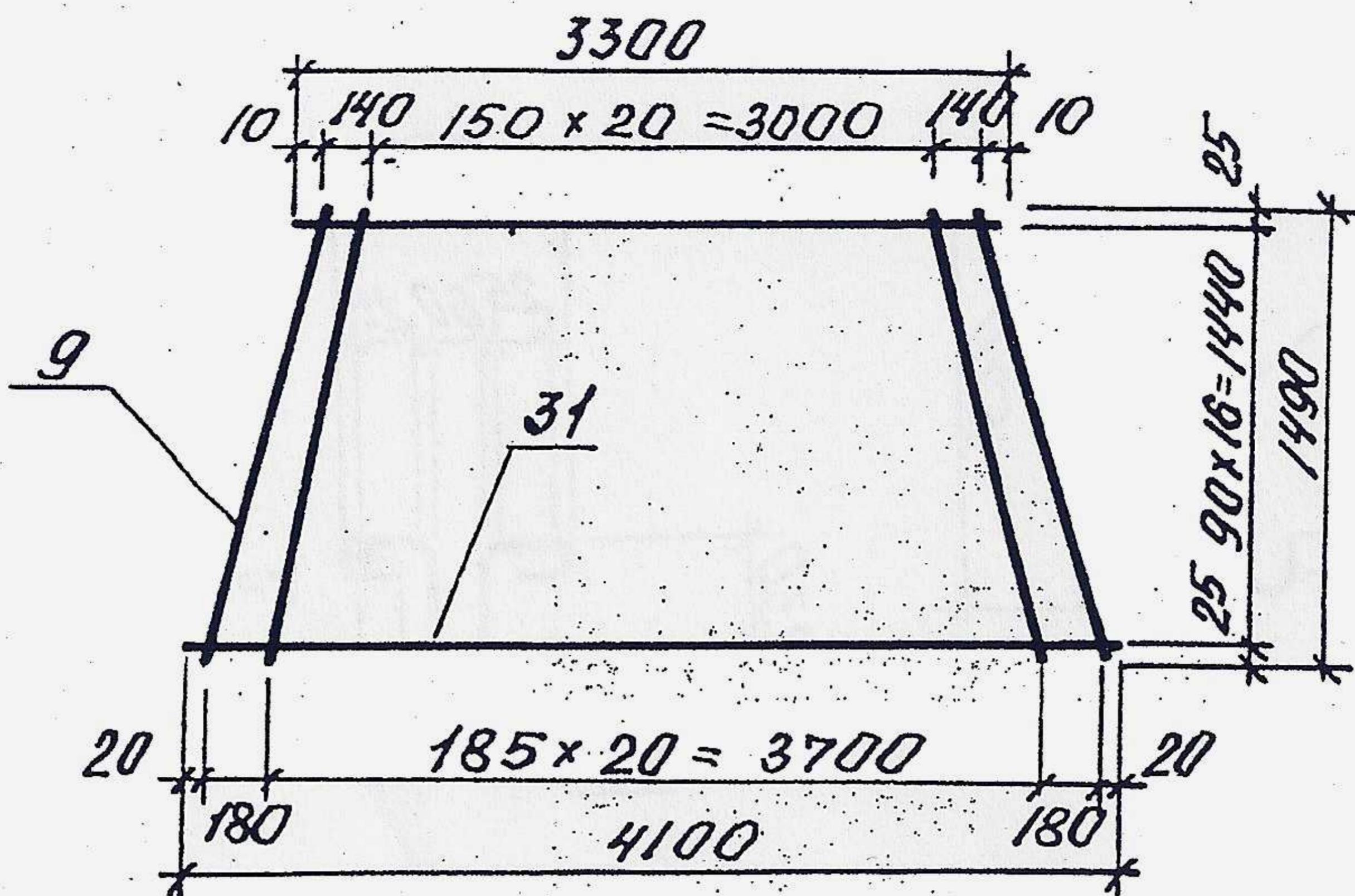


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Сетка арматурная С-26</u>		
		<u>Детали</u>		
9	-КН-38	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* $e = 1490$	21	6.95 кг
30	-КН-38	Ф12А1 ГОСТ 5781-82* $e$ от 3040 до 3840	17	51.93 кг

1. Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматура класса АI марки ВСт3сп2 и класса АIII марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

изм	кол	лист	н/док	подп.	дата	57-368 - КН
Разраб	Шемякин					
Провер	Гулевич					
рук. групп	Шемякин					
Г.спец.	Гулевич					
Н.контр.	Чиешин					
ГИП	Гулевич					
Типовые решения						
Трубы из полуколец	R=1,25 м	Стадия	лист	листов		
		Р	38	45		
Сетка арматурная	C-26	Минэнерго СССР				
		ВО Гидропроект				
		Братское отделение				

C-27

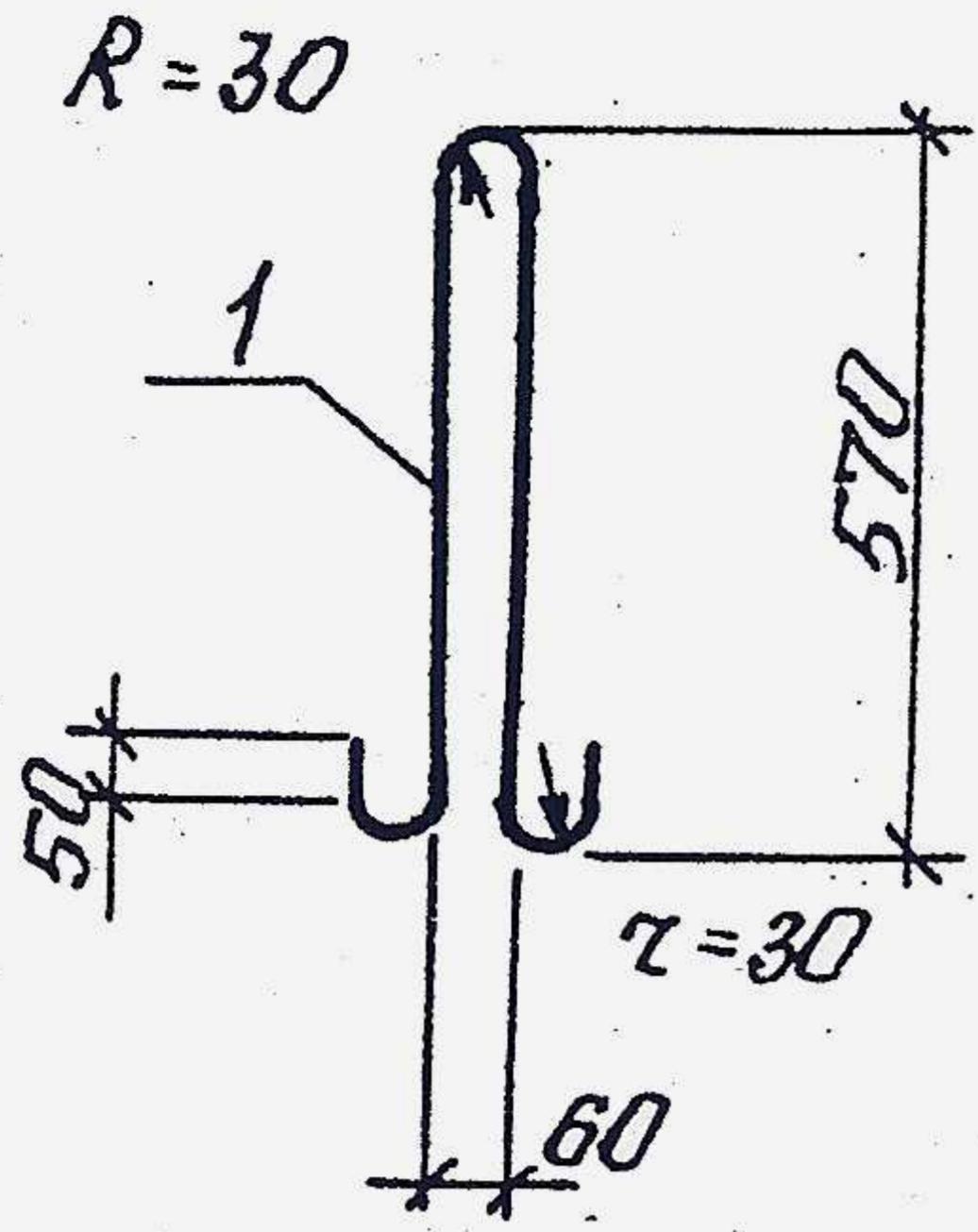


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Сетка арматурная С-27</u>		
		<u>детали</u>		
9	-КН-39	Ф6А1 ГОСТ 5781-82* e=1490	23	7,61кг
31	-КН-39	Ф12АIII ГОСТ 5781-82* e от 3300 до 4100	17	55,86кг

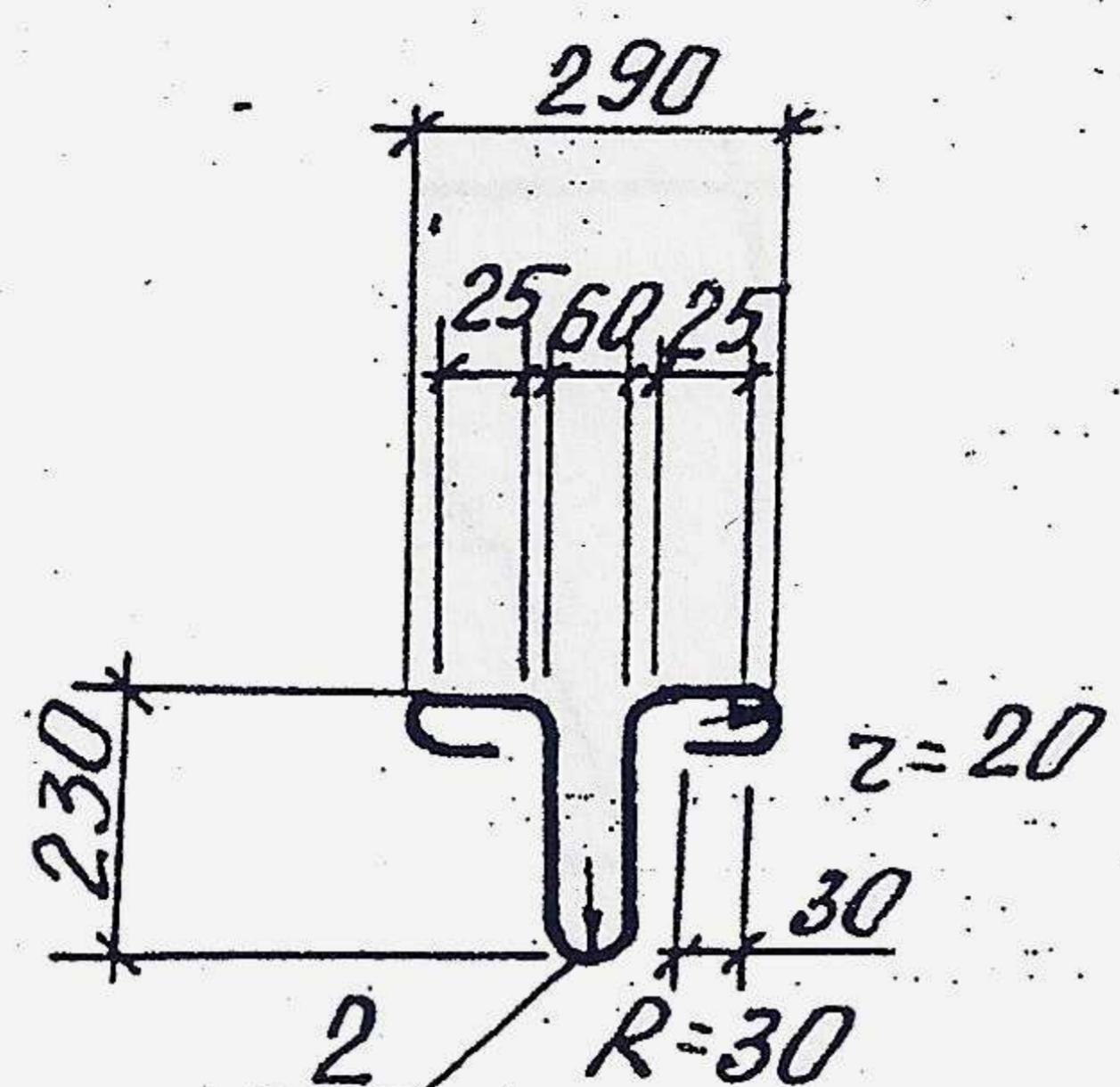
1. Сетку изготавливать контактной точечной сваркой согласно требованиям ГОСТ 14098-91.
2. Арматура класса АI марки ВСт3сп2 и класса АIII марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82\*.

ИЗМ	КОЛ	Лист	Номер	Подп	Лист	57-368-КН		
Разраб	Шемякин					Типовые решения		
Провер	Гуlevич					Трубы из полуколец		
Рук. групп	Шемякин					$R = 1,25 \text{ м}$		
Гл. спец	Гуlevич					Стадия		
Н.контр	Чиешин					Лист		
Г.спп	Гуlevич					Листов		
Сетка арматурная С-27						Минэнерго СССР		
						ВО гидропроект		
						Братское отделение		

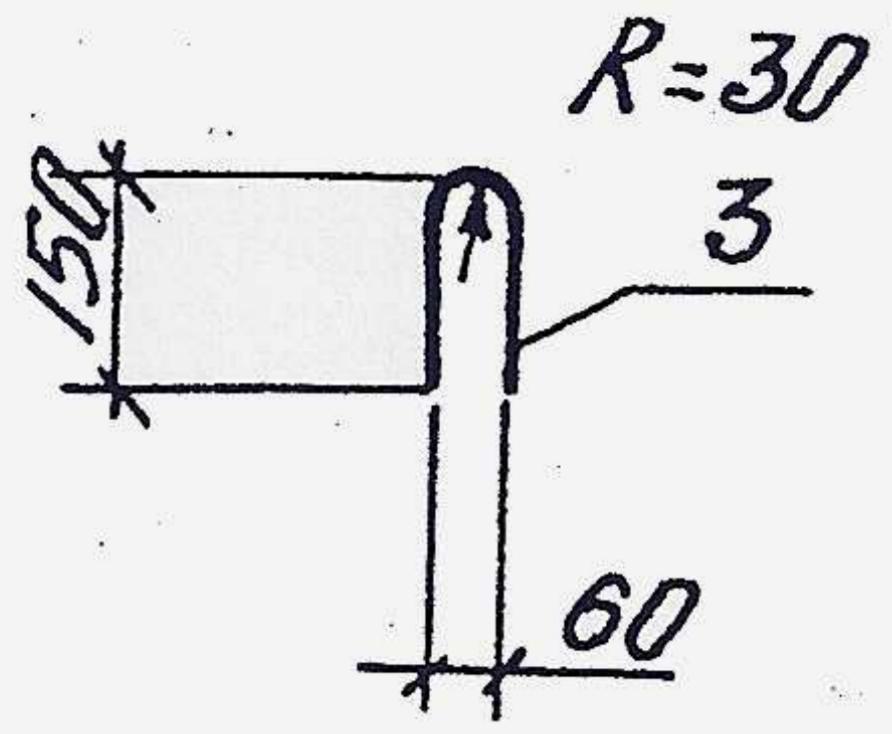
NC-4



Ac-5



Re-6



№з.	Обозначение	Наименование	кол	примечание
		<u>Строповочные петли</u>		
		<u>ПС-4</u>		
1	-КН-40	φ16AI ГОСТ 5781-82* $E=1400$	1	2.21кг
		<u>ПС-5</u>		
2	-КН-40	φ12AI ГОСТ 5781-82* $E=850$	1	0.76кг
		<u>ПС-6</u>		
3	-КН-40	φ12AI ГОСТ 5781-82* $E=355$	1	0.30кг

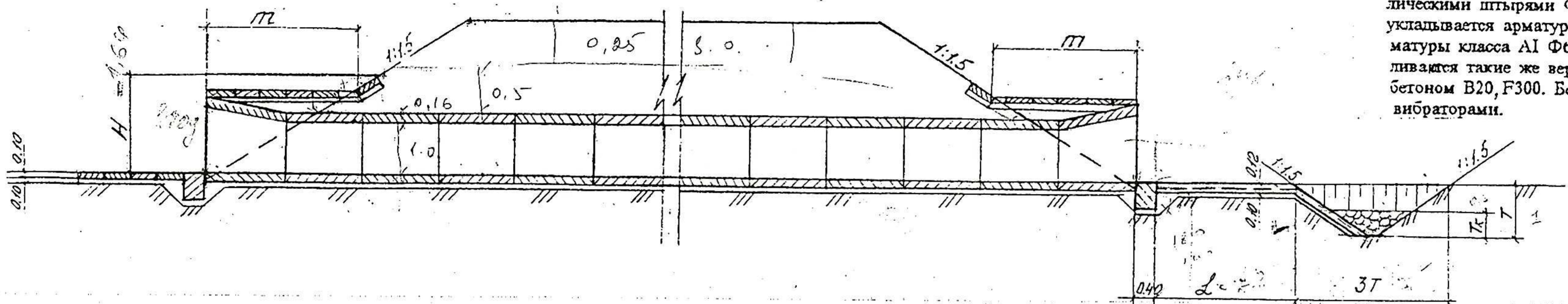
1. Строповочные петли выполнить из арматуры класса АГ марки ВСтЗ сп2 по ГОСТ 380-88.\*

ЦЗМ	КОЛ	Лист	НДОК	Подп
разраб	Шемякин			
Провер	Гулевич			
РУК.группы	Шемякин			
Гл.спец	Гулевич			
Н.контр	Инешин			
ГУП	Гулевич			

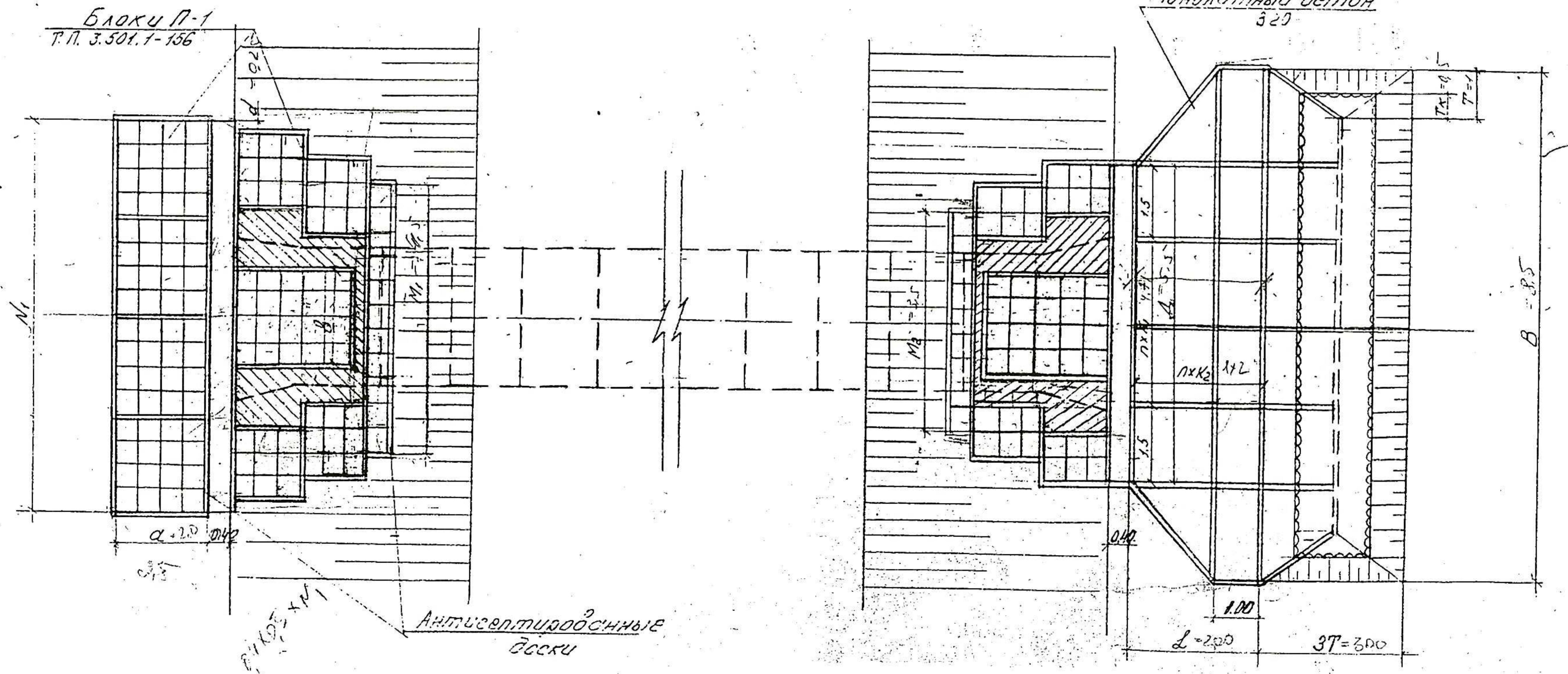
Примечание

1. Площадь укрепления разбивается на карты с помощью антисептированных досок.
2. На откосах и во входном русле размер досок 3x12x50см. Бетонные плиты размером 49x49см толщ. 10см укладываются на щебеночную подготовку толщ.10см по слою цементного раствора толщ.2см. Плиты из бетона класса В20,W6,F300.
3. Русло выходного оголовка разбивается на карты антисептированными досками 3x6x50см. Доски укрепляются металлическими штырями Ф16-18мм длиной 25-30см. На доски укладывается арматурная сетка с ячейками 20x20см из арматуры класса А1 Ф6мм. На нижние ряды досок устанавливаются такие же верхние планки. Карты заполняются бетоном В20,F300. Бетон уплотняется трамбованием или вибраторами.

Разрез по оси трубы



ПЛАН



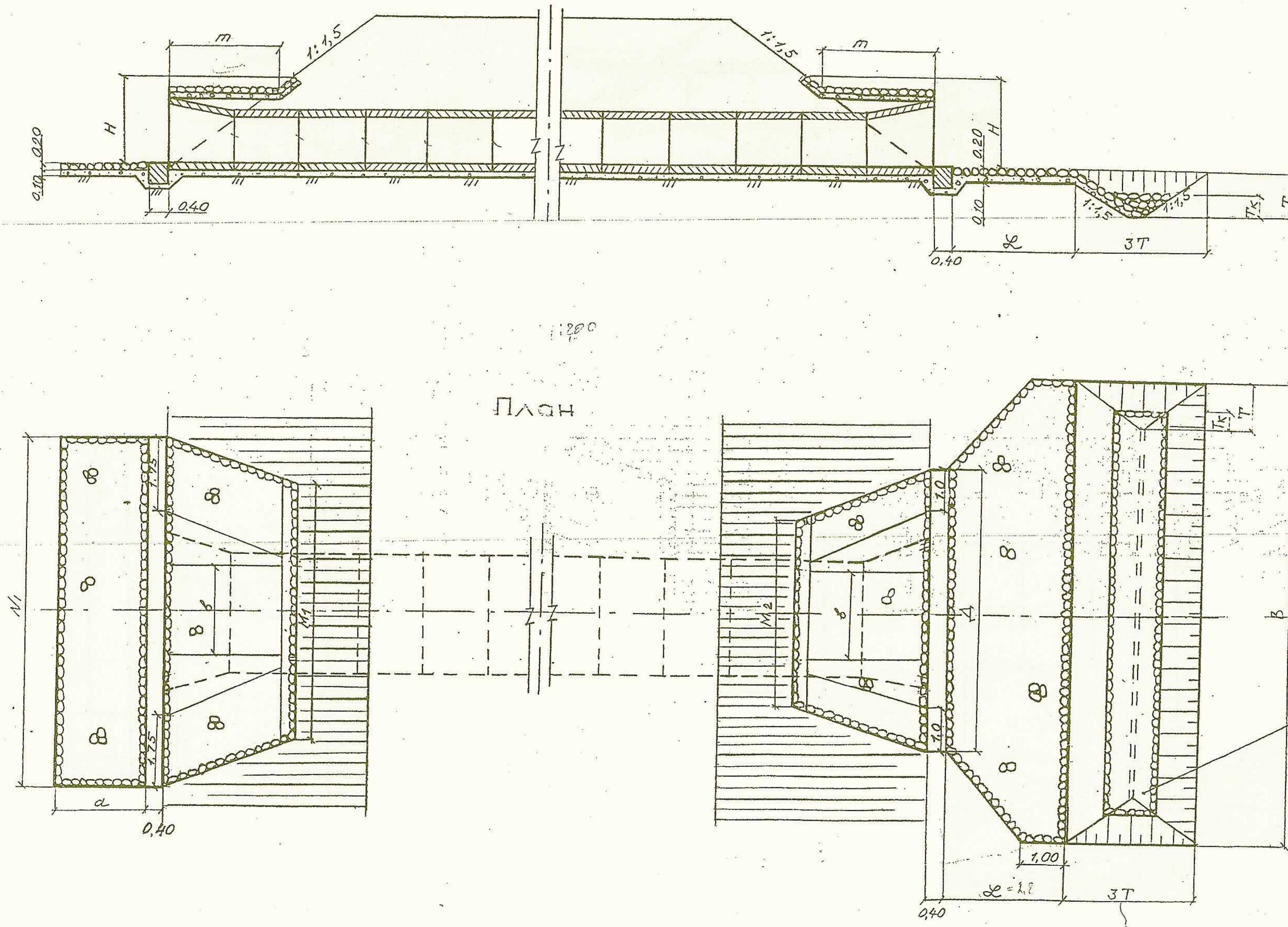
57 -368 -АД					
Типовые решения					
Нзм	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата
С.бетонный	Дерянова	02.98	Трубы из полуколец	Стадия	Лист
	Борисов	02.98	R=0.75м, R=1.0м, R=1.25м	Л	41
Рубленый	Ефремова	02.98			45
Рубленый	Белоусова	02.98			
Глухой	Понкратова	02.98			
Начатана	Верхоградов	02.98			
	Борисов	02.98			

ОАО ГИПРОДОРНИИ  
Барнаульский филиал

Примечание

Одиночное мощение принято из камня размером 20 см на слое щебня толщ. 10 см. Поверхность укрепления на карты не разбивается.

Разрез по оси трубы

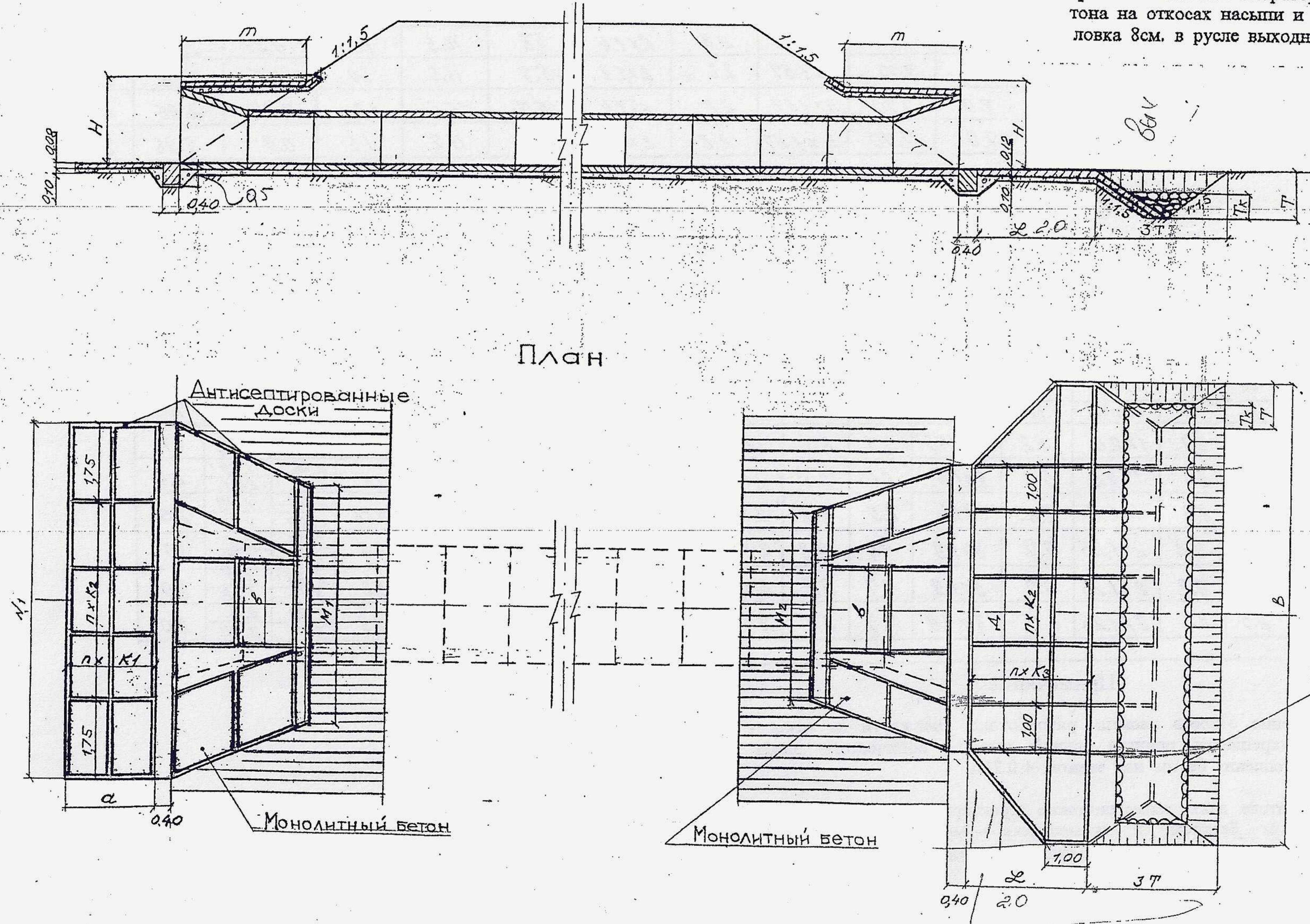


Типовые решения			
№	Кол.ч Лист №док Подп.	Дата	Листов
1	Фисенко 07/07-02.98	Трубы из полуколец R=0.75м, R=1.0м, R=1.25м.	ρ 4.2 4.5
2	Дерянова 07/07-02.98		
3	Белоусова 07/07-02.98		
4	Пократова 07/07-02.98		
5	Вергоградов 07/07-02.98	Укрепление мощением на щебне. Общий вид.	

Примечание

1. Укрепляемая поверхность делится на карты антисептированными досками размером 3х6х50 см. Доски закрепляются металлическими штырями Ф16-18мм, длиной 25-30 см. На нижние ряды досок укладывается арматурная сетка с ячейками 20x20 см из арматуры А1 Ф6мм. На нижние ряды досок устанавливаются такие же верхние доски. Карты заполняются бетоном В20Ф300. Бетон уплотняется трамбованием или вибраторами. Толщина слоя бетона на откосах насыпи и в русле входного оголовка 8 см. в русле выходного оголовка - 12 см.

Разрез по оси трубы



Типовые решения					
№	Кол.ч	Лист	Недок	Подп.	Дата
сталил	Фисенко	07ч-	02.98	Трубы из полуконец	Стадия
зверий	Дерянова	07ч-	02.98	R=0.75м, R=1.0м, R=1.25м	Лист
к.группы	Белусова	07ч-	02.98		Листов
п.	Понкротова	07ч-	02.98		4.3
ч.отделки	Петровцов Ульянов	02.98	Укрепление монолитным бетоном		4.5
				Общий вид.	

57-368-АД

ОАО ГИПРОДОРНИИ  
Барнаульский филиал

Геометрические характеристики. Укрепление блоками П-1.

табл.1

Отверстие R	Расход Q	Входной оголовок				Выходной оголовок								m	H	B
		a	N <sub>1</sub>	d	M <sub>1</sub>	Δ	пхК <sub>1</sub>	L	пхК <sub>2</sub>	M <sub>2</sub>	B	T	T <sub>K</sub>			
m	m <sup>3</sup> /с.	m	m	m	m	шт/м	m	шт/м	m	m	m	m	m	m	m	m
0.75	002.0	2.0	7.0	0.25	4.5	5.5	2x1.25	2.0	1x2	3.5	8.5	1.0	0.5	2.08	1.64	1.5
1.0	003.0	2.0	8.0	0.25	5.5	6.5	2x1.75	2.8	2x1.4	4.5	10.5	1.0	0.5	2.49	1.91	2.0
	004.0	2.0	8.0	0.25	5.5	6.5	2x1.75	2.8	2x1.4	4.5	10.5	1.3	0.55	2.49	1.91	2.0
1.25	003.0	2.5	9.0	-	7.0	7.0	3x1.57	2.8	2x1.4	5.7	11.5	1.0	0.5	2.96	2.22	2.0
	004.0	2.5	9.0	-	7.0	7.0	3x1.57	2.8	2x1.4	5.7	11.5	1.3	0.60	2.96	2.22	2.0
	007.0	2.5	9.0	-	7.0	7.0	3x1.57	2.8	2x1.4	5.7	11.7	1.6	0.9	2.96	2.22	2.0

Геометрические характеристики.

Укрепление монолитным бетоном. Укрепление мощением на щебне.

табл.2

Отверстие R	Расход на одно откло	Входной оголовок				Выходной оголовок								m	H	B	
		a	N <sub>1</sub>	пхК <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	пхК <sub>2</sub>	Δ	L	пхК <sub>3</sub>	M <sub>2</sub>	B	пхК <sub>2</sub>	T	T <sub>K</sub>			
m	m <sup>3</sup>	m	m	шт/м	m	шт/м	m	шт/м	m	m	шт/м	m	m	m	m	m	
0.75	002.0	2.0	7.0	1x2.0	5.2	2x1.75	5.5	2.0	1x2.0	3.7	8.5	2x1.75	1.0	0.5	2.06	1.62	1.7
1.0	002.0	2.0	8.0	1x2.0	5.8	3x1.5	6.5	2.8	2x1.4	4.3	10.5	3x1.5	1.0	0.5	2.24	1.74	2.0
	004.0	2.0	8.0	1x2.0	5.8	3x1.5	6.5	2.8	2x1.4	4.3	10.5	3x1.5	1.3	0.55	2.46	1.89	2.0
1.25	003.0	2.5	9.2	2x1.25	6.7	3x1.9	7.7	2.8	2x1.4	5.2	11.5	3x1.9	1.0	0.5	2.64	2.01	2.0
	004.0	2.5	9.2	2x1.25	6.7	3x1.9	7.7	2.8	2x1.4	5.2	11.5	3x1.9	1.3	0.6	2.93	2.2	2.0
	007.0	2.5	9.2	2x1.25	6.7	3x1.9	7.7	2.8	2x1.4	5.2	11.7	3x1.9	1.6	0.9	2.93	2.2	2.0

Примечание

Укрепление откосов насыпи разработано для крутизны откосов 1:1.5. Высота укрепления принята равной высоте конического звена + толщина укрепления бермы над звеном + 0.25м.

2. В числителе даны геометрические характеристики для укрепления монолитным бетоном, в знаменателе — мощением на щебне.(табл.2)

Объем работ подсчитан для связных грунтов.

3. Объемы основных укрепительных работ приведены на листе 45

Изм.	Кол-уч	Лист	Недок	Подп.	Дата
Составил	Дерябина	Борис	Борис	Борис	02.98
Проверил	Вфремова	Борис	Борис	Борис	02.98
Рук. группой	Белоусова	Борис	Борис	Борис	02.98
Гип.	Понкратова	Борис	Борис	Борис	02.98
Нац. отделка	Вергоградов	Борис	Борис	Борис	02.98

Страница Лист Гипсов

Р 44 45

Геометрические характеристики

Балашовский филиал

Укрепление блоками П-1

Отверстие трубы, м	Расход, т	Объемы работ на 0.201080к										Всего на трубу																									
		входной					на откосы					выходной					подготовка																				
		Алчна укрепления	площадь экрана	Подготовка	Блоки П-1	откосы	Чементный рассторб	Блоки П-1	Монолитный бетон	антигелущий закоски	площадь экрана левия блоками П-1	Подготовка	Блоки П-1	Монолитный бетон	антигелущий закоски	площадь экрана левия блоками П-1	Подготовка	Блоки П-1	Монолитный бетон	антигелущий закоски	площадь экрана левия блоками П-1																
0.75	2.0	14	1.4	56	0.28	0.15	12.8	1.9	0.26	51	6.7/0.7	0.1	9.8	1.7	0.20	(39)	79.67	0.1	29.0	2.9	(3.5)	0.1	63.8	3.2	18.7	36.6	13.7	29.0	7.9	146	0.74	4.9	63.8	0.5	3.2	18.7	
1.0	3.0	16	16	64	0.32	0.1	16.8	2.4	3.34	67	7.0/1.07	0.1	13.3	2.0	0.27	53	11.01	0.1	42.9	4.3	(5.3)	0.2	94.4	3.9	23.1	42.9	10.3	—	6.7	94.4	3.5	3.9	23.1				
	4.0	2.8	16	16	0.32	0.1	16.8	2.4	3.34	67	7.0/1.07	0.1	13.3	2.0	0.27	53	11.01	0.1	47.3	4.8	5.8	0.2	104.0	4.8	35.7	47.3	10.8	184	0.93	7.2	104.0	0.5	4.8	35.7			
	3.0																		47.7	4.8	5.9	0.2	105.0	4.3	25.3	47.7	13.1			7.8	105.0	0.5	4.3	25.3			
1.25	4.0	2.8	22.5	2.3	90	0.45	0.1	21.8	3.2	0.44	87	10/1.0	0.1	19.3	2.8	0.39	77	8.6/0.9	0.1	52.7	5.3	6.5	0.2	116.0	6.2	39.1	63.6	18.6	52.7	13.6	254	1.28	8.4	116.0	0.5	6.2	39.1
	7.0																		58.2	5.8	7.2	0.2	128.0	14.2	56.2	58.2	14.1			9.1	128.0	0.5	14.2	56.2			

Монолитные упоры

Отверстие трубы, м	Объем работ на оголовок			всего на трубу
	входной		выходной	
	Русло	Упор	Упор	
0.75		1.4	1.1	2.5
1.0		1.6	1.3	2.9
1.25		1.8	1.54	3.34

Изм	Кол.уч	Лист	Нлпок	Подп.	Дата
Составил	Дерянова	Андрей			02.98
Проверил	Ефремова	Борис			02.98
Рук.группы	Белоусова	Рада			02.98
Гип	Понкратова	Борис			02.98
Нач.отдела	Верхоградов	Анатолий			02.98

57-368-АД

Объемы укрепительных  
работ

Стадия	Лист	Листов
P	45/1	45
ОАО ГИПРОДОРНИИ		

Объемы укрепительных работ монолитным бетоном

Опорность трубы	Расход	Алина укрепленной	Объемы работ на оголовок												Всего на трубу												
			Входной						Выходной						Работа												
		РУСЛО		Площадь укрепления (планчировка)		Монолитный бетон В20		Площадь укрепления (планчировка)		Монолитный бетон В20		Площадь укрепления (планчировка)		Монолитный бетон В20		Площадь укрепления (планчировка)		Монолитный бетон В20		Площадь укрепления (планчировка)		Монолитный бетон В20					
M	M <sup>3</sup> /c	M	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>3</sup>	K2	M <sup>3</sup>	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>3</sup>	K2	M <sup>3</sup>	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>				
0,75	2,0	2,0	14,0	7,4	1,2	1,4	30,8	0,1	16,8	1,7	1,4	37,0	0,1	29	2,9	3,6	1,1	63,8	0,1	3,2	18,7	72,3	1,2	1,0	27,0	0,1	
1,0	2,0	2,8	16,0	7,6	1,3	1,6	35,2	0,1	21,9	2,2	1,8	48,2	0,1	42,9	4,3	5,3	1,3	94,4	0,1	3,9	23,1	16,8	1,7	1,4	37,0	0,1	
	4,0													47,3	4,8	5,9		104,1		4,8	35,7						
1,25	3,5													47,7	4,8	5,9	1,5	104,9	0,1	4,3	25,3	23,4	2,4	1,9	51,5	0,1	
	4,0													52,7	5,3	6,5		115,9		6,2	39,1						
	90,70													58,3	5,8	7,2		128,3		14,2	56,2						

Объемы укрепительных работ мощением на щебне

Опорность трубы	Расход	Алина укрепленной	Объемы работ на оголовок												Всего на трубу										
			Входной						Выходной						Работа										
		РУСЛО		Площадь укрепления (планчировка)		Монолитный бетон В20		Площадь укрепления (планчировка)		Монолитный бетон В20		Площадь укрепления (планчировка)		Монолитный бетон В20		Площадь укрепления (планчировка)		Монолитный бетон В20		Площадь укрепления (планчировка)		Монолитный бетон В20			
M	M <sup>3</sup> /c	M	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>3</sup>	K2	M <sup>3</sup>	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>3</sup>	M <sup>2</sup>	M <sup>3</sup>		
0,75	2,0	2,0	14,0	7,4	2,8	1,4	18,0	1,8	3,6	29,0	2,9	5,8	1,1	3,2	18,7	1,3	13,2	1,3	2,6	74,2	3,4	14,8	2,5	3,2	78,7
1,0	2,0	2,8	16,0	7,6	3,2	1,6	23,3	2,3	4,7	42,9	4,3	8,6	1,3	3,9	23,1	1,3	17,8	1,8	3,6	100,0	10,0	20,1	2,9	3,9	23,1
	4,0									47,3	4,7	9,5		4,8	35,7					104,4	10,4	21,0		4,8	35,7
1,25	3,5									47,7	4,8	9,5	1,5	4,3	25,3		24,7	2,5	4,9	126,4	12,7	25,2		4,3	25,3
	4,0									52,5	5,3	10,5		6,2	39,1					131,2	13,2	26,2	3,4	6,2	39,1
	90,70									58,3	5,8	11,7		14,2	56,1					137,0	13,7	27,4		14,2	56,1

Изм	Кол.ч	Лист	Недок	Подп.	Дата	Объемы укрепительных работ				Стадия	Лист	Листов
Составил	Фисенко	Ф		-	02.98							
Проверил	Дерянова	Д		-	02.98							
Рук.группы	Белоусова	Б		-	02.98							
Гип	Понкратова	П		-	02.98							
Нач.отдела	Вертоградов	У		-	02.98							

57-368-АД

Объемы укрепительных работ

ОАО ГИПРОДОРНИИ  
Барнаульский филиал