ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ

ИЗДЕЛИЯ

ВЫПУСК 1—6

ЛЕНИНГРАД
1982 г.

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ

ИЗДЕЛИЯ

ВЫПУСК 1—6

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ"

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
РАСПОРЯЖ. № 9р ОТ 3.12.82

ЛЕНИНГРАД
1982 г.

Содержание.

№ п/п	Наименование	Лист	Стр
1	2	3	4
1	Содержание	С-1÷С-3	3÷5
2	Пояснительная записка	ПЗ-1÷ ПЗ-13	6÷18
3	Плита П-23-16 Опалубка	1	19
4	—"— П-23-21 —"—	2	20
5	—"— П-23-16, П-23-21 Армирование	3	21
6	—"— П-23-16-К. Опалубка	4	22
7	—"— П-23-21-К —"—	5	23
8	—"— П-23-16-К, П-23-21-К. Армирование	6	24
9	—"— П-23-16-$А_т$. Опалубка.	7	25
10	—"— П-23-21-$А_т$ —"—	8	26
11	—"— П-23-16-$А_т$, П-23-21-$А_т$. Армирование	9	27
12	—"— П-33-16 Опалубка	10	28
13	—"— П-33-21 —"—	11	29
14	—"— П-33-16, П-33-21 Армирование	12	30
15	—"— П-33-16-К. Опалубка.	13	31
16	—"— П-33-21-К. —"—	14	32
17	—"— П-33-16-К, П-33-21-К. Армирование	15	33
18	—"— П-33-16-$А_т$. Опалубка	16	34
19	—"— П-33-21-$А_т$ —"—	17	35
20	—"— П-33-16-$А_т$, П-33-21-$А_т$. Армирование	18	36

1	2	3	4
21	Плита П-38-16 Опалубка	19	37
22	—"— П-38-21 —"—	20	38
23	—"— П-38-16, П-38-21. Армирование.	21	39
24	—"— П-38-16-К. Опалубка	22	40
25	—"— П-38-21-К. —"—	23	41
26	—"— П-38-16-К; П-38-21-К. Армирование.	24	42
27	—"— П-38-16-$А_т$. Опалубка	25	43
28	—"— П-38-21-$А_т$. —"—	26	44
29	—"— П-38-16-$А_т$, П-38-21-$А_т$. Армирование.	27	45
30	—"— П-43-16, П-43-16-А Опалубка	28	46
31	—"— П-43-21, П-43-21А	29	47
32	—"— П-43-16 П-43-21 П-43-16А П-43-21А Армирование	30	48
33	—"— П-43-16-К. Опалубка	31	49
34	—"— П-43-21-К. —"—	32	50
35	—"— П-43-16-К, П-43-21-К Армирование.	33	51
36	—"— П-43-16-$А_т$. Опалубка	34	52
37	—"— П-43-21-$А_т$. —"—	35	53
38	—"— П-43-16-$А_т$, П-43-21-$А_т$. Армирование.	36	54
39	Панель ПС-1У Опалубка	37	55
40	—"— Армирование	38	56

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Согласовано

Гл. конс. отд.	Сафальнюк		
Рук. группы	Середа		
Н. контроль	Егоров		
Проектир.	Ашкенази		
Исполнил	Ашкенази		
Проверил	Белаева		

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Главный инж.	Юрков		
Гл. инж. пр.	Егоров		
Отдел строительный			
Нач. отдела	Полаков		

КЛ 1982	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
	Содержание	Выпуск 1-6	Лист С-1

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Содержание

№ п/п	Наименование.	Лист	Стр.
1	2	3	4
41	Панель ПС-1АУ. Опалубка	39	57
42	——— " ——— Армирование.	40	58
43	— " — ПС-1 Опалубка	41	59
44	——— " ——— Армирование.	42	60
45	— " — ПС-2 Опалубка.	43	61
46	——— " ——— Армирование.	44	62
47	— " — ПС-3. Опалубка.	45	63
48	——— " ——— Армирование.	46	64
49	— " — ПС-4. Опалубка.	47	65
50	——— " ——— Армирование.	48	66
51	— " — ПС-5. Опалубка.	49	67
52	——— " ——— Армирование.	50	68
53	— " — ПС-6У Опалубка.	51	69
54	——— " ——— Армирование.	52	70
55	— " — ПС-6АУ. Опалубка.	53	71
56	——— " ——— Армирование	54	72
57	— " — ПС-6. Опалубка.	55	73
58	——— " ——— Армирование	56	74
59	— " — ПС-7 Опалубка	57	75
60	——— " ——— Армирование	58	76
61	Панель ПС-8. Опалубка	59	77
62	——— " ——— Армирование.	60	78
63	— " — ПС-9. Опалубка	61	79
64	——— " ——— Армирование	62	80
65	— " — ПС-10. Опалубка.	63	81
66	——— " ——— Армирование.	64	82
67	Фундамент Ф-1. Опалубка	65	83
68	——— " ——— Ф-2. ——— " ———	66	84
69	Фундаменты Ф-1; Ф-2. Армирование	67	85
70	Фундамент Ф-3. Опалубка	68	86
71	——— " ——— Ф-1У ——— " ———	69	87
72	Фундаменты Ф-3; Ф-1У. Армирование	70	88
73	Балки Б-1; Б-1-1. Опалубка.	71	89
74	——— " ——— Армирование	72	90
75	Сварные сетки С-1 ÷ С-4	73	91
76	——— " ——— С-5 ÷ С-8	74	92
77	——— " ——— С-9 ÷ С-12	75	93
78	——— " ——— С-13 ÷ С-16	76	94
79	——— " ——— С-17 ÷ С-20	77	95
80	——— " ——— С-21 ÷ С-24	78	96

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Внесены изменения

Согласовано

Ленгипропромжилпроект

Гл. инженер проекта Сарыгин

Гл. конструктор проекта Серебряков

Руководитель группы Егоров

Гл. специалист Башкевич

Нач. отдела строительных изделий Ладыженцев

Гл. конструктор Егоров

Проверил Беляев

Содержание

№ п/п	Наименование	Лист	Стр
1	2	3	4
81	Сварные сетки С-25 ÷ С-28	79	97
82	——— " ——— С-29 ÷ С-32	80	98
83	——— " ——— С-33 ÷ С-36	81	99
84	——— " ——— С-37 ÷ С-40	82	100
85	——— " ——— С-41 ÷ С-44	83	101
86	——— " ——— С-45 ÷ С-48	84	102
87	——— " ——— С-49 ÷ С-51	85	103
88	——— " ——— С-52 ÷ С-55	86	104
89	——— " ——— С-56 ÷ С-58	87	105
90	——— " ——— С-59 ÷ С-62	88	106
91	——— " ——— С-63 ÷ С-66	89	107
92	——— " ——— С-67 ÷ С-70	90	108
93	——— " ——— С-71 ÷ С-74	91	109
94	Сварная сетка С-75	92	110
95	Сварные сетки С-76 ÷ С-78	93	111
96	——— " ——— С-79 ÷ С-81	94	112
97	——— " ——— С-82 ÷ С-85	95	113
98	——— " ——— С-86 ÷ С-89	96	114
99	——— " ——— С-90 ÷ С-92	97	115
100	Сварная сетка С-93	98	116
101	Сварные сетки С-94 ÷ С-96	99	117
102	Сварная сетка С-97, С-98 Каркасы Кр-1, Кр-2	100	118
103	Каркасы Кр-3 - Кр-8	101	119
104	Отдельные позиции 1,3,4,5,98,99,100,101,102	102	120
105	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие С-1 ÷ С-8	103	121
106	——— " ——— С-9 ÷ С-14	104	122
107	——— " ——— С-15 ÷ С-20	105	123
108	——— " ——— С-21 ÷ С-27	106	124
109	——— " ——— С-28 ÷ С-34	107	125
110	——— " ——— С-35 ÷ С-42	108	126
111	——— " ——— С-43 ÷ С-47	109	127
112	——— " ——— С-48	110	128
113	——— " ——— С-49 ÷ С-56	111	129
114	——— " ——— С-57 ÷ С-66	112	130
115	——— " ——— С-67 ÷ С-75	113	131
116	——— " ——— С-76 ÷ С-83	114	132
117	——— " ——— С-84 ÷ С-92	115	133
118	——— " ——— С-93 ÷ С-98	116	134
119	——— " ——— Кр-1 ÷ Кр-8	117	135
120	——— " ——— Отдельные позиции	118	136
121	Закладные детали М-1 ÷ М-7	119	137
122	——— " ——— М-8 ÷ М-11	120	138
123	Спецификация закладных деталей М-1 ÷ М-11	121	139

Рег. №

Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата

Согласовано

Гл. конс. отд. Окрадзани
Рук. группы Середа
Н. контроль Егоров
Проверил Белаго

Ленгипроинжпроект
Гл. инженер проекта Юрков
Гл. инженер проекта Егоров
Отдел строительный
Нач. отдела Поляков
Исполнил Башкевич
Проверил Башкевич

ЛГИП зак 77 тир 1000 экз II-81г

КЛ 1982 — Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. Содержание

Серия 3.903 КЛ-

Выпуск 1-с

Лист С-

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Общая часть

Настоящая серия 3.903 кл.13 в.1-6 разработана на основании программы работ над каталогом унифицированных изделий для жилищного и гражданского строительства в г.Ленинграде, утвержденной распоряжением Исполкома Ленгорсовета № 1057-р от 10.09.79г.

В выпуске 1-6 разработаны рабочие чертежи сборных железобетонных элементов для камер на тепловых сетях размерами в плане 5,0 м х 4,5 м; 5,0м х 5,5м; 5,0м х 6,5м; 5,0х7,5м; 5,0м х 8,5м; 5,0м х х 10,1м; 5,0м х 11,1м и высотами 2,2 м; 2,5 м.

Маркировочные схемы сборных элементов и узлы крепления их разработаны в выпуске 0-2.

Маркировка изделий принята из буквенных и цифровых индексов. Буквенными индексами обозначены вид и назначение изделия (П-плита перекрытия; ПС-панель стеновая; Ф-фундаментный блок).

Цифровыми индексами обозначены:

- для плит перекрытия - первыми цифрами - длина плит; вторыми - ширина, округленно в дециметрах (например П-23-16 - плита перекрытия длиной 2260 мм и шириной 1580 мм);
- для стеновых панелей, фундаментных блоков и балок - цифрами обозначены тип опалубки и армирования.

Буквенные индексы в конце марки "К", "Д", "У" - обозначают:
"К" - наличие в плите квадратного отверстия;
"Д" - наличие в плите круглого отверстия;
"У" - угловой блок или угловая стеновая панель.

II. Нагрузки и расчет конструкций

1. Балки, плиты перекрытия камер.

Заглубление верха плит перекрытия камер - 0,3 м от дневной поверхности.

Балки и плиты рассчитаны как шарнирно-опертые, однопролетные, прямоугольного сечения на нагрузки:

- от грунта засыпки с объемным весом 1,8 т/м^3;
- от временной нагрузки (наземного транспорта) Н-30 и колесном НК-80 в соответствии с СН 200-62 и СНиП П-36-73.

Расчетные схемы и нагрузки разработаны на листе ПЗ-9,11

2. Стеновые панели.

Стеновые панели тепловых камер рассчитаны по двум схемам загружения:

I схема - на активное давление грунта по консольной схеме (камера раскрыта для ремонтных работ, теплосеть отключена).

II схема - на пассивное давление грунта от горизонтальных нагрузок неподвижных опор, устанавливаемых в камерах, по балочной схеме с жесткой заделкой нижней опоры и шарнирной верхней.

При расчете приняты следующие исходные данные:

- объемный вес грунта - 1,8 т/м^3
- угол внутреннего трения - 25^0
- заглубление верха перекрытия - 0,3 м
- временная нагрузка от наземного транспорта Н-30 и колесная НК-80.

Расчетные схемы и величины нагрузок разработаны на листе ПЗ-10

3. Фундаментные блоки.

Фундаментные блоки рассчитаны, как плиты на упругом основании, от реактивного давления грунта см.лист ПЗ-11

Расчет сборных железобетонных конструкций произведен по наиболее невыгодным комбинациям изгибающих моментов и нормальных сил от расчетных нагрузок.

Ленгипроинжпроект
Гл.инженер проекта Юрков
Нач.отдела Полякова
Отдел сборных железобетонных конструкций
Гл.конструктор проекта Егоров
Гл.инженер проекта Сафьянц
Гл.конструктор группы Сергеев
Проектировщик Башкеев
Руководитель группы Сергеев
Проверил
Н.контроль
Составил
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Согласовано
Рег.№
Гл.конструктор
Внесены изменения
Дата | Рег.№ | Должн. | Подпись | Фамилия

Коэффициенты перегрузки:

от собственного веса конструкций К=1,1
от бокового давления грунта К=1,2

Расчет конструкций произведен в соответствии со СНиП П-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции, нормы проектирования" и СНиП П-36-73 "Тепловые сети, нормы проектирования".

Ш. Конструктивные решения

В данном выпуске все сборные железобетонные элементы изготавливаются из бетона марок:

по прочности 300;
по водонепроницаемости - В-4;
по морозостойкости - 150.

Заполнитель для бетона, вяжущие материалы и добавки должны отвечать требованиям ГОСТ 23464-79 и СНиП П-21-75.

Арматура принята класса АI, АП и АШ по ГОСТ 5781-75; для монтажных петель - класса А-I марки ВСт.3Пс2 по ГОСТ 380-71^{x}.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями СН 393-78.

Стальные закладные детали должны изготавливаться в соответствии с главой СНиП Ш-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ", с "Инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65^{x}) и требованиям ГОСТ 10922-75.

Все закладные детали должны иметь антикоррозийное, цинковое покрытие толщиной 150 мкм в соответствии со СНиП П-28-73^{x} "Защита строительных конструкций от коррозии".

Анкерные стержни, приваренные к пластинкам закладных деталей, должны быть оцинкованы на длину 50 мм от нижней плоскости пластинки.

Защитный слой бетона для рабочей арматуры указан на чертежах изделий.

Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя бетона до арматуры не должно превышать ± 5 мм.

1У. Изготовление сборных элементов

При изготовлении сборных элементов необходимо выполнять требование следующих нормативных документов:

СНиП Ш-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

ГОСТ 13015.2-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

ГОСТ 8829-77 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Отклонение от проектных размеров изделий не должны превышать величин, указанных в п.8 табл.2 ГОСТ 13015.2-81.(По длине ± 8 мм, по высоте ± 5 мм; по толщине ± 5 мм).

Поверхность изделий должна иметь категорию А6, торцевые поверхности изделий - категорию - А-7, таблица ГОСТ 13015.2-81.

Отпуск сборных элементов потребителю производится при достижении бетоном 85% проектной прочности.

На поверхностях элементов должна быть поставлена хорошо видимая маркировка.

У. Указания по испытаниям

Для оценки качества изготовленных изделий предприятие-изготовитель производит отбор изделий и контрольные испытания их на прочность и трещиностойкость в соответствии с Положениями ГОСТ 8829-77.

Схемы испытаний приведены на листах ПЗ-12,13

Оценку прочности изделей производят по величине разрушающей нагрузки, которая должна быть не менее контрольной разрушающей (Р разр.). Величины контрольных разрушающих нагрузок равны эквивалентным расчетным нагрузкам, умноженным на коэффициент С=1,4.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Пояснительная записка	Выпуск 1-6 / Лист ПЗ-2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рег.№ | Дата | Инв.№ | Подпись | Кол.

Внесены изменения

Согласовано

Ленгипроинжпроект

Гл.конс.отд. Сафарьянц; Рук.группы Серед; Гл.конструкт. Егоров; Гл.инж.пр. Башкевич; Нач.отдела Серед

Отдел строительный

Исполнил Юрков; Проверил Егоров; Поляков

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз 11-81г

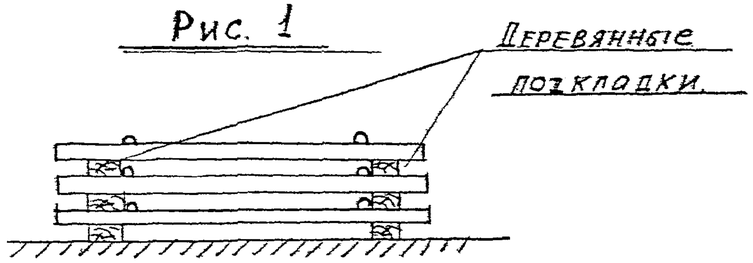
Контроль морозостойкости бетона необходимо производить в соответствии с ГОСТ 10060-76 "Бетон тяжелый. Методы определения морозостойкости".

Контроль плотности бетона необходимо производить в соответствии с ГОСТ 12730.1-78 "Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетона".

У1. Складирование и транспортирование изделий

При транспортировании и складировании изделий необходимо их опереть на деревянные подкладки (схема складирования указана на рис.1).

Рис. 1



Сборные элементы в зависимости от размеров и веса перевозятся на бортовых автомобилях в горизонтальном положении или на специализированных автопоездах - полуприцепах, панелевозах.

При перевозке изделий автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат,1966г.).

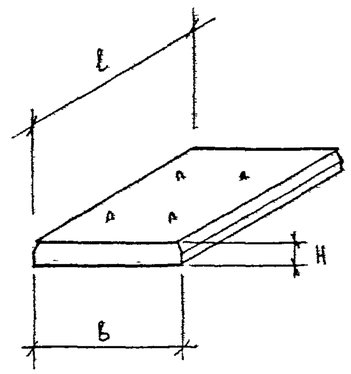
Схемы и расчеты креплений изделий при перевозке на железнодорожных платформах необходимо составлять, руководствуясь "Сборником правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта Союза ССР № 171. Дополнения и изменения в технические условия погрузки и крепления грузов и использования грузоподъемности вагонов". (Трансжелдориздат,1963г.).

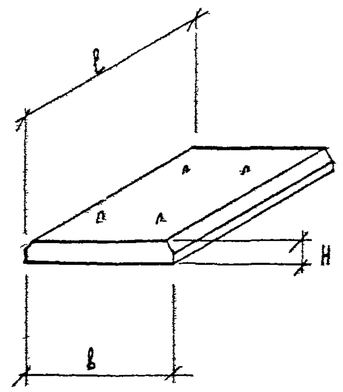
При хранении изделий в штабелях, высота штабеля назначается из условия техники безопасности в соответствии с главой СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве".

Данный альбом сборных железобетонных элементов разработан на основе альбома СК, выполненного трестом "Ленгазтеплострой."

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Пояснительная записка.	Выпуск 1-6 / Лист ПЗ-3

ЛГИП. Зак 77 тир 1000 экз 11-81г

Вид изделия	№ п/п	Марка изделия	Основные конструктивные размеры	Масса т	№ листа
1	2	3	4	5	6
	1	П-23-16	l = 2260 b = 1580 H = 220	1,96	1, 3
	2	П-23-21	l = 2260 b = 2080 H = 220	2,58	2, 3
	3	П-33-16	l = 3260 b = 1580 H = 220	2,83	10, 12
	4	П-33-21	l = 3260 b = 2080 H = 220	3,73	11, 12
	5	П-38-16	l = 3760 b = 1580 H = 220	3,27	19, 21

1	2	3	4	5	6
	6	П-38-21	l = 3760 b = 2080 H = 220	4,3	20, 21
	7	П-43-16 П-43-16-А	l = 4260 b = 1580 H = 220	3,7	28, 30
	8	П-43-21 П-43-21-А	l = 4260 b = 2080 H = 220	4,87	29, 30

Рег. №

Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Внесены изменения

Изм.	Инв. № подл.	Подпись	Дата

Согласовано

Ленгипроинжпроект

Гл. конс. отд. рук. группы	Сафрыгин
Н. контр.	Селева
Гл. инж. пр. отд.	Егоров
Гл. инж. проекта	Башкевич
Отдел строительный	
Нач. отдела	Полякова

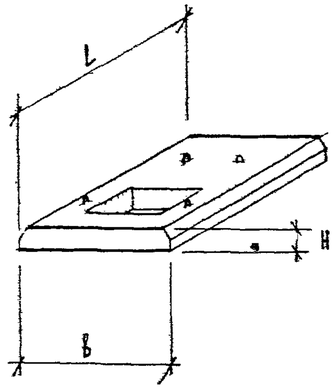
Гл. конс. отд. рук. группы	Сафрыгин
Н. контр.	Селева
Гл. инж. пр. отд.	Егоров
Гл. инж. проекта	Башкевич
Отдел строительный	
Нач. отдела	Полякова

Конструктивные и объемно-планировочные решения	Юдков	Вентиляционная камера	Башкевич
Технология производства	Егоров	Водопроводная камера	Белявская
Отдел строительный			
Нач. отдела	Полякова		

Гл. конс. отд. рук. группы	Сафрыгин	Гл. инж. проекта	Башкевич
Н. контр.	Селева	Исполнил	Белявская
Гл. инж. пр. отд.	Егоров	Проверил	Полякова

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях		Серия 3.903 КЛ-13
1982	Номенклатура изделий	Выпуск 1-6	Лист ПЗ-4

ЛГИП. Зак 77. Тир 1000 экз. П-81Г

Вид изделия	№ п/п	Марка изделия	Основные конструкт. размеры	Масса т	№ листа
1	2	3	4	5	6
	9	П-23-16-К	l = 2260 b = 1580 H = 220	1,45	4, 6
	10	П-23-21-К	l = 2260 b = 2080 H = 220	2,07	5, 6
	11	П-33-16-К	l = 3260 b = 1580 H = 220	2,32	13, 15
	12	П-33-21-К	l = 3260 b = 2080 H = 220	3,21	14, 15
	13	П-38-16-К	l = 3760 b = 1580 H = 220	2,75	22, 24
	14	П-38-21-К	l = 3760 b = 2080 H = 220	3,78	23. 24
	15	П-43-16-К	l = 4260 b = 1580 H = 220	3,18	31, 33
	16	П-43-21-К	l = 4260 b = 2080 H = 220	4,36	32, 33

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

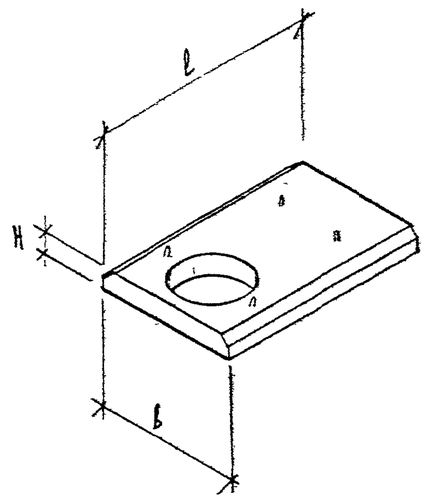
Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата

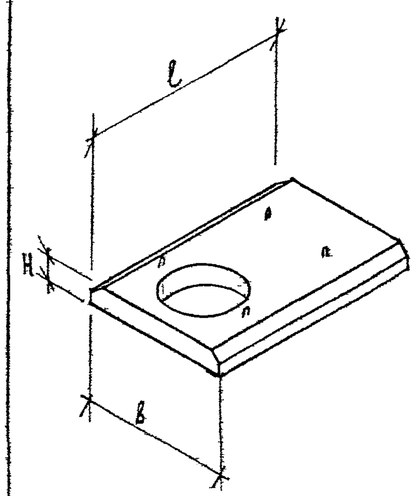
Согласовано

Гл. конструктор РУК. ГРУППЫ Скрыльник
Н. контроль Серегина
Проект. Егоров
Исполнил Башкевич
Проверил Башкевич
Нач. отдела Белаева

ЛЕНГИПРОМИНЖПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Юрков
Гл. инженер проекта Егоров
Отдел строительный
Нач. отдела Поляков

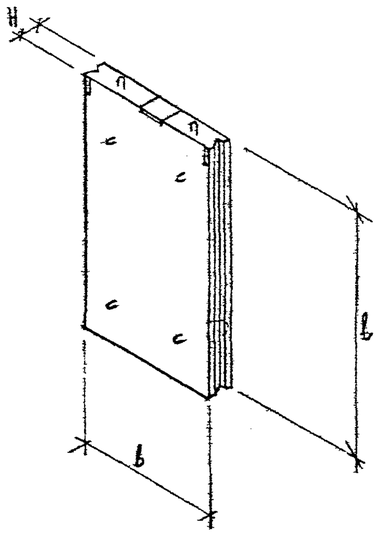
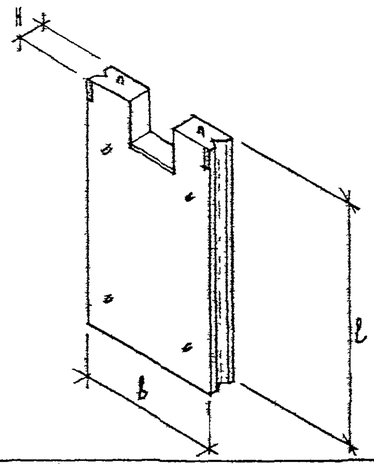
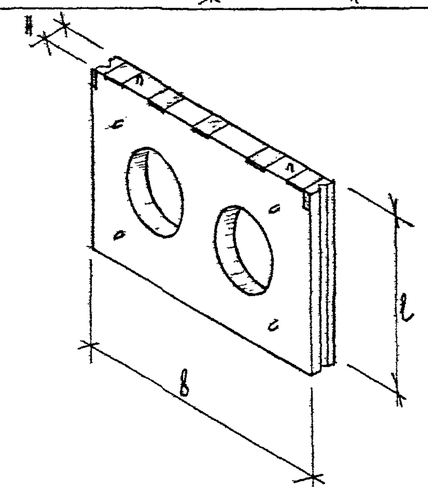
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Вид изделия	№ п/п	Марка изделия	Основные конструкт. размеры	Масса т	№ листа
1	2	3	4	5	6
	17	П-23-16-Д	l=2260 b=1580 H=220	1,79	7, 9
	18	П-23-21-Д	l=2260 b=2080 H=220	2,4	8, 9
	19	П-33-16-Д	l=3260 b=1580 H=220	2,66	16, 18
	20	П-33-21-Д	l=3260 b=2080 H=220	3,55	17, 18
	21	П-38-16-Д	l=3760 b=1580 H=220	3,1	25

1	2	3	4	5	6
	22	П-38-21-Д	l=3760 b=2080 H=220	4,12	26, 27
	23	П-43-16-Д	l=4260 b=1580 H=220	3,52	34, 36
	24	П-43-21-Д	l=4260 b=2080 H=220	4,7	35, 36

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Номенклатура изделий	Выпуск 1-6	Лист ПЗ-6

ЛГИП. Зак 77 Тир 1000 экз П-81г

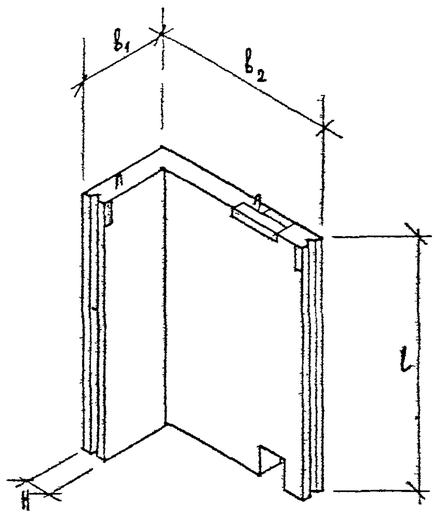
Вид изделия	№ п/п	Марка изделия	Основные конструктив. размеры	Масса т	№ листа
1	2	3	4	5	6
	25	ПС-1	l = 2470 b = 980 H = 220	1,33	41,42
	26	ПС-2	l = 2470 b = 1480 H = 220	2,00	43,44
	27	ПС-3	l = 2470 b = 1980 H = 220	2,68	45,46
	28	ПС-6	l = 2170 b = 980 H = 220	1,15	55,56
	29	ПС-7	l = 2170 b = 1480 H = 220	1,60	57,58
См. ПС-1 ÷ ПС-7	30	ПС-8	l = 2170 b = 1980 H = 220	2,35	59,60
	31	ПС-4	l = 2470 b = 1980 H = 220	2,6	47,48
	32	ПС-9	l = 2170 b = 1980 H = 220	2,28	61,62
	33	ПС-5	l = 2470 b = 3820 H = 220	4,28	49,50
	34	ПС-10	l = 2170 b = 3820 H = 220	3,65	63,64

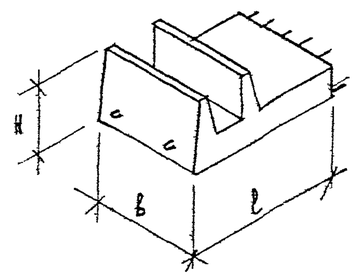
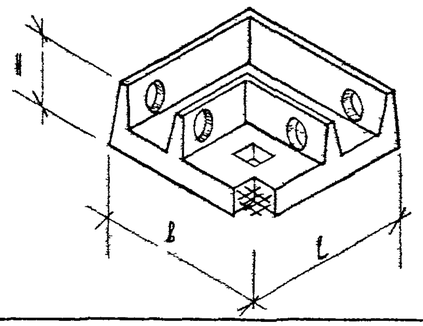
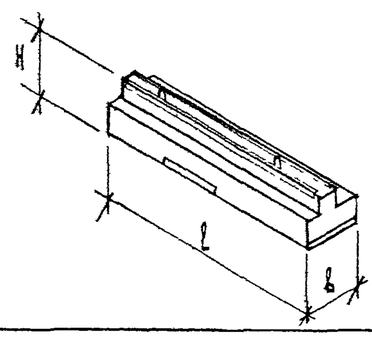
Согласовано

Гл. конс. отд.	Сафьянц	
Рук. группы	Середа	
Н. контр.	Егоров	
Инженер	Башкевич	
Исполнил	Башкевич	
Проверил	Беляева	
Ленгипроводжилпроект		
Гл. инженер	Юрков	
Гл. инж. проекта	Егоров	
Отдел стол.	Поляков	
Нач. отдела		

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Номенклатура изделий.	Выпуск 1-6	Лист ПЗ-7

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Вид изделия	№ п/п	Марка изделия	Основные конструктивные размеры	Масса т	№ листа
1	2	3	4	5	6
	35	ПС-1У	$l = 2470$ $b_1 = 800$ $b_2 = 1450$ $H = 220$	2,88	37, 38
	36	ПС-1АУ	$l = 2470$ $b_1 = 800$ $b_2 = 1450$ $H = 220$	2,88	39, 40
	37	ПС-6У	$l = 2170$ $b_1 = 800$ $b_2 = 1450$ $H = 220$	2,53	51, 52
	38	ПС-6АУ	$l = 2170$ $b_1 = 800$ $b_2 = 1450$ $H = 220$	2,53	53, 54
см. Ф-2 – Ф-3	39	Ф-1	$l = 1350$ $b = 980$ $H = 600$	1,2	65, 67

1	2	3	4	5	6
	40	Ф-2	$l = 1350$ $b = 1980$ $H = 600$	2,4	66, 67
	41	Ф-3	$l = 1350$ $b = 480$ $H = 600$	0,6	68, 70
	42	Ф-1У	$l = 1700$ $b = 1700$ $H = 600$	2,5	69, 70
	43	Б-1	$l = 2700$ $b = 600$ $H = 470$	1,46	71, 72
	44	Б-1-1	$l = 2700$ $b = 600$ $H = 470$	1,46	71, 72

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

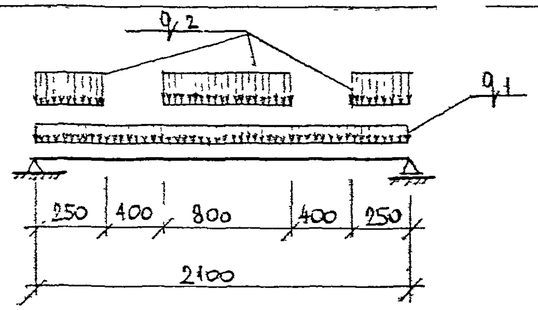
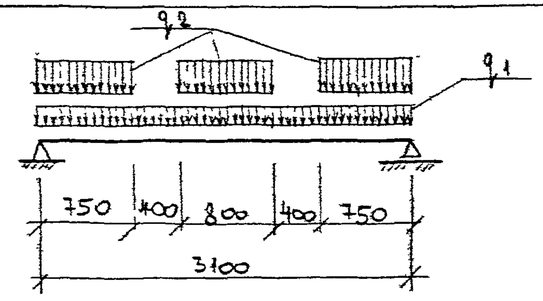
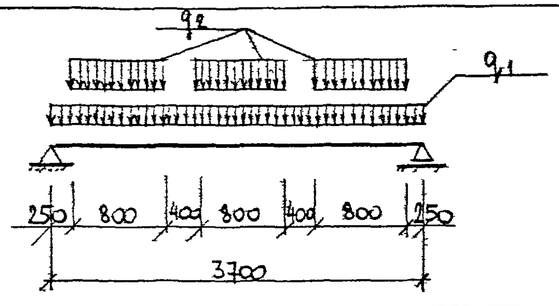
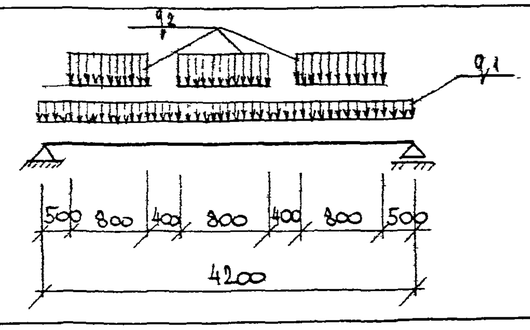
Согласовано

Сарапульский ДСК | Ленгипродинжпроект
Седьмой Егороб | Торков
Башкебмонтаж | Егоров
Башкебмонтаж | Отдел строительный
Виноградов | Поляков

Гл. конструктор
Рук. группы
Н. контроль
Проектировал
Исполнил
Проверил
Нач. отдела

КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях | Серия 3.903 КЛ-13
1982 | Номенклатура изделий | Выпуск 1-6 | Лист ПЗ-8

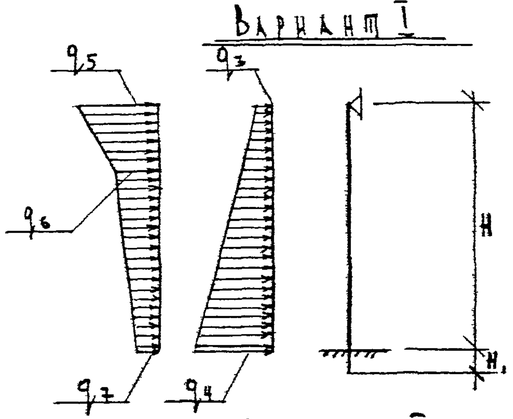
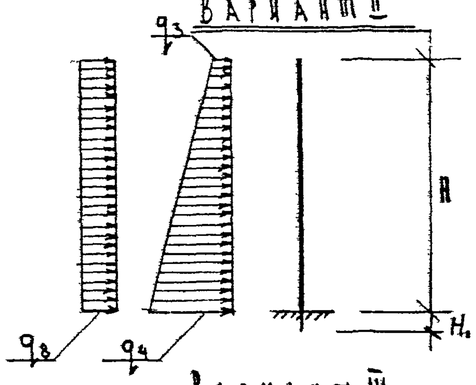
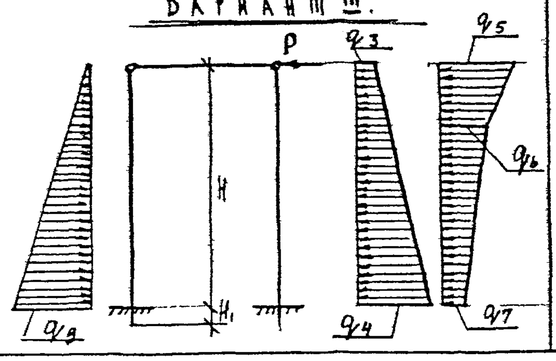
ЛГИП. Зак 77 Тир 1000 эгз II-81г

Расчетная схема и схема нагрузок	Марка элемента	Нагрузки т/м² q_1	q_2	
	П-23-16 П-23-21	1,36	9,8	
	П-33-16, П-33-21	1,36	9,8	
	П-38-16; П-38-21	1,36	9,8	
	П-43-16, П-43-21	1,36	9,8	

КЛ 1982	Сборные железобетонные каналы на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
	Расчетные схемы	Выпуск 1-6	Лист ПЗ-9

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

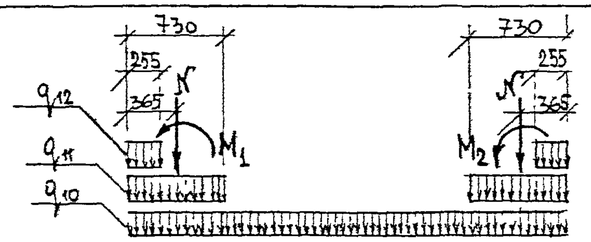
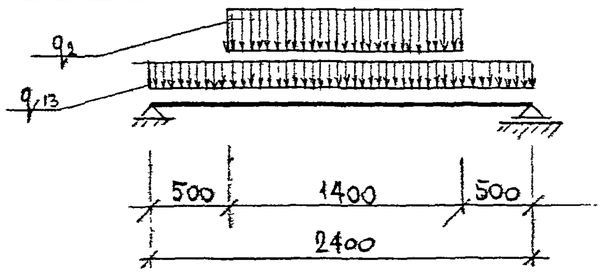
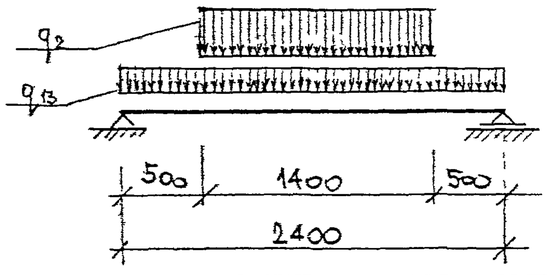
РЕГ.№
Инв.№подл. | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата
Внесены изменения
Рег.№ | Дата | Подпись | Должность
Согласовано
Гл.конс.отд. Середа | Нач.сектора Башкевич
Рук.группы Егоров | Гл.инж.проекта Башкевич
Н.контроль Юрков | Гл.специалист Белаева
Проверил Поляков
Исполнил Етогов
Нач.отдела
Ленгипродинжпроект
Отдел строительный

Расчетная схема и схема нагрузок	Марка элемента	Размеры		Нагрузки т/м							
		H м	H_1	q_3	q_4	q_5	q_6	q_7	q_8	q_9	P
Вариант I  Вариант II  Вариант III.  	ПС-1У ПС-1АУ ПС-1 ПС-2 ПС-3 ПС-4 ПС-5	2,3	0.17	0,44	2,25	2,45	1,44	1,02	1,1	3,3	4,66
	ПС-6У ПС-6АУ ПС-6 ПС-7 ПС-8 ПС-9 ПС-10	2,0	0.17	0,44	2,0	2,45	1,44	1,08	1,1	2,9	4,66

КЛ	Сборные железобетонные каналы на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Расчетные схемы	Выпуск 1-6	Лист ПЗ-10

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

РЕГ.№
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата
Согласовано
Ленгипроводхозпроект
Отдел строительный
Нач.отдела Поляков
Гл.инж.проекта Егоров
Гл.инж.проекта Юрков
Гл.конс.отд. Сафрыгина
Рук.группы Сегеда
Н.контроль Егоров
Проектир. Блашкевич
Исполнил Блашкевич
Проверил Беляева

Расчетная схема и схема нагрузок	Марка элемента	Нагрузки							
		q_{12} т/м	q_{10} т/м	q_{11} т/м	q_{12} т/м	q_{13} т/м	N т/м	M_1 тм	M_2 тм
	Ф-1 Ф-2 Ф-3 Ф-1У		0,69	0,51	6,85		6,7	8,84	12,92
	Б-1	17,9				4,34			
	Б-1-1	22,5				6,38			

q_1 — Нагрузка от собственного веса и грунта засыпки
q_{2} — Вертикальная нагрузка от транспорта
$q_{3}; q_4$ — Боковое давление грунта
q_5, q_6, q_7 — Боковое давление от транспорта.
q_8 — Дополнительная нагрузка на поверхности
q_9 — Пассивное давление грунта
q_{10} — Нагрузка от собственного веса днища
q_{11} — Нагрузка от веса стенок фундамента
q_{12} — Нагрузка от грунта на обрезах фундамента
q_{13} — Нагрузка от собственного веса, веса покрытия и грунта засыпки.
P Усилие в трубопроводе
N Усилие от веса панели и нагрузки с покрытия
$M_1; M_2$ — моменты от горизонтального усилия в трубопроводе и пассивного давления грунта.

КЛ	Сборные железобетонные каналы на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Расчетные схемы	Выпуск 1-6	Лист ПЗ-11

АГИП зак 77 Тир 1060 экз 11-81г

Рег.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

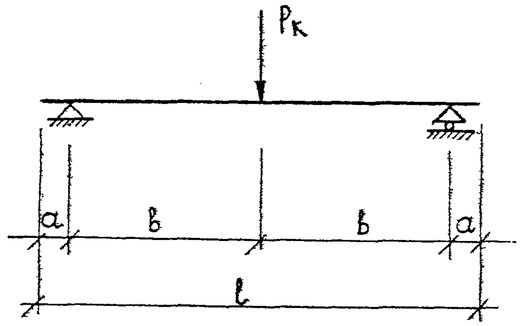
Изменены | Внесены | Дата | Рег.№ | Подпись | Должн. | Фамилия

Согласовано

Гл.инж.отд.	Сафальянц			
Рук.группы	Серель			
Н.контроль	Егоров			
Проектир.	Башкевич			
Исполнит.	Башкевич			
Проверил	Беляева			
Ленгипроинжпроект				
Гл.инж.проекта	Юрков			
Гл.инж.пр-та	Егоров			
Отдел строительный				
Нач.отдела	Полякова			

№ п/п	Марка изделия	Геометрические размеры к схемам испытания				Контрольная нагрузка т/м	
						$P_к$ (разруш)	
		ℓ	a	b		C = 1,4	
1	П-23-16 (21)	2260	80	1050		12,93	
2	П-33-16 (21)	3260	80	1550		16,37	
3	П-38-16 (21)	3860	80	1850		17,42	
4	П-43-16 (21)	4260	30	2100		19,32	
5	Б-1	2700	150	1200		31,3	
6	Б-1-1	2700	150	1200		41,1	

Схема испытаний контрольных плит и балок.



Контрольные разрушающие нагрузки $P_к$ (разруш.) прикладывать равномерно по всей ширине плиты

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Пояснительная записка	Выпуск 1-6	Лист ПЗ-12

ЛГИП. Зак 77 тир 1000 кз II-81г

№ п/п	Марка изделия	Схема испытаний	Геометрические размеры к схемам испытания					Контрольная нагрузка т/м	
								$P_к$ (разруш)	
								C=1,4	
			l	a	b	c	d	На опоре	В пролете
1	ПС-1 ÷ ПС-5	I	2470	50	200	1720	500	3,3	
		II	2470	50	1120	800	500		1,33
		III	2470	50	200	1720	500	7,5	
		IV	2470	50	1120	800	500		9,7
2	ПС-6 ÷ ПС-10	I	2170	50	200	1420	500	3,0	
		II	2170	50	820	800	500		0,46
		III	2170	50	200	1420	500	7,5	
		IV	2170	50	820	800	500		7,6

Схемы испытаний контрольных панелей

Схема I

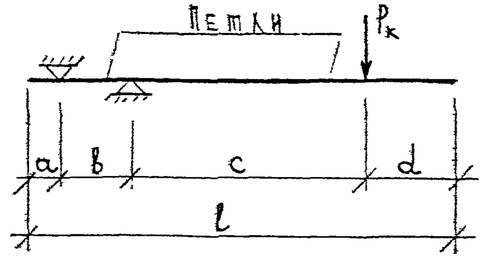


Схема II

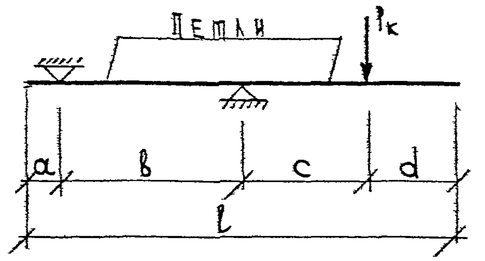


Схема III

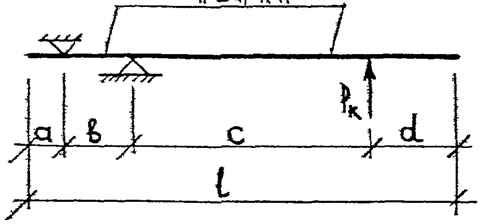
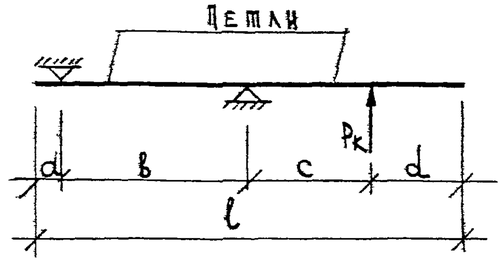


Схема IV



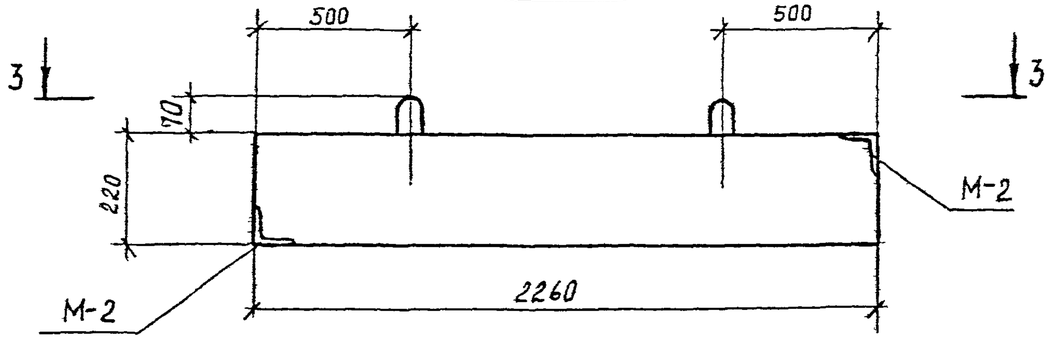
Контрольные разрушающие нагрузки $P_к$ (разруш.) прикладывать равномерно по всей ширине панели.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Пояснительная записка.	Выпуск 1-6 / Лист ПЗ-13

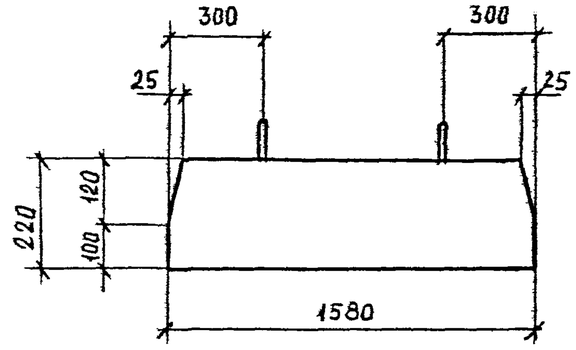
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

РЕГ.№
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Инв.№ дубл. | Подпись и дата
Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата
Внесены изменения
Согласовано
Гл.инж. Сафальный
Гл.конструктор Середа
Рук.группы Ефимов
Н.контр. Беляева
Проектировал Ефимов
Исполнил Губнова
Проверил Беляева
Нач.отдела Поляков
Ленгипроинжпроект
Главный инженер проекта Юрков
Отдел строительный Егоров

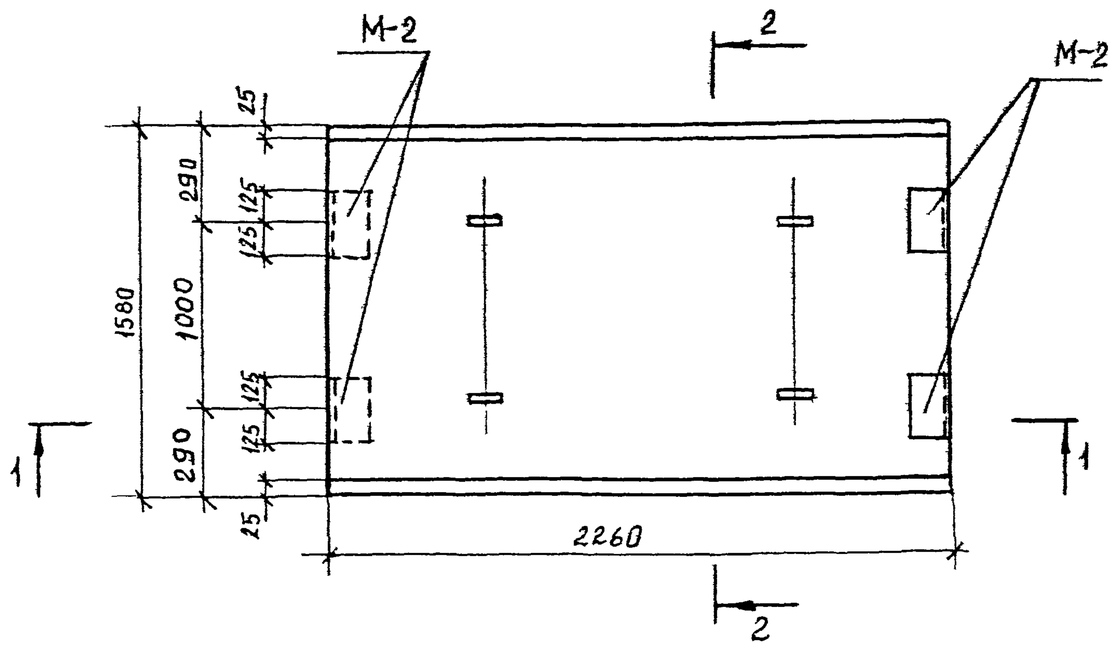
1-1



2-2



3-3



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-23-16	1,96	300	0,79	55,8

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-23-16	М-2	4	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат		
	Класс A-III				Класс A-III				Класс A-I						
	∅ мм			Итого	∅ мм			Итого	∅ мм			Итого	ГОСТ 8509-72		Итого
	12	—	—		10	—	—		10	6	—		L75x7		
П-23-16	25,9	—	—	25,9	4,2	—	—	4,2	2,2	15,5	—	17,7	8,0		8,0

Примечание:

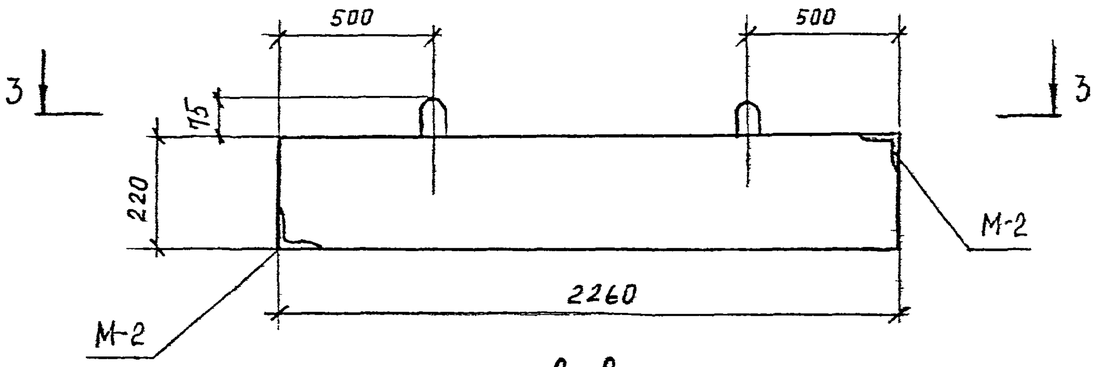
1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4
2. Армирование см. на л. 3

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл 13
982	Плита П-23-16 Опалубка	Выпуск 1-6 / Лист 1

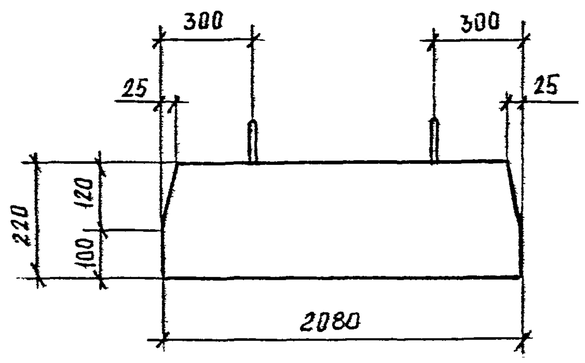
ЛГИП. зак 77 тир 1020 экз 11-81г

Рег.№
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Согласовано
Гл.инж.отд. Сафарьян
Рук.группы Середа
Н.контр. Городов
Проектир. Беляева
Студент Беляева
Гл.конструктор проекта Юрков
Нач.отдела Поляков
Ленгипромжилпроект
Отдел строительных конструкций
Изм. Кол.уч. Лист № докум. Подпись Дата
Внесены изменения

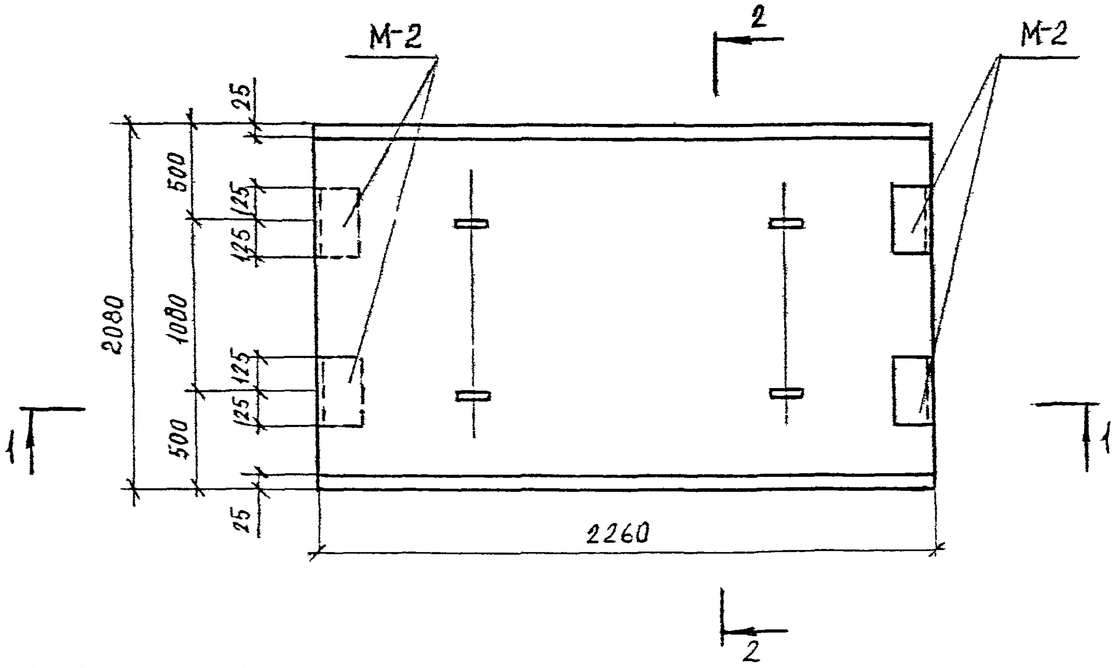
1-1



2-2



3-3



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали
П-23-21	2,58	300	1,03	72,4

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-23-21	М-2	4	119,121

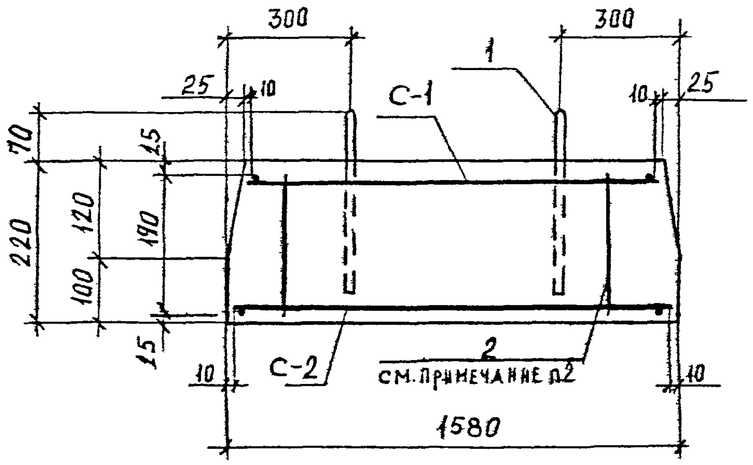
Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	Класса AIII				Класса AII				Класс AI					
	ф мм			Итого	ф мм			Итого	ф мм			Итого	ГОСТ 8509-72	Итого
	12	—	—		10	—	—		12	6	—		L75x7	
П-23-21	33,8	—	—	33,8	4,2	—	—	4,2	3,6	22,8	—	26,4	8,0	8,0

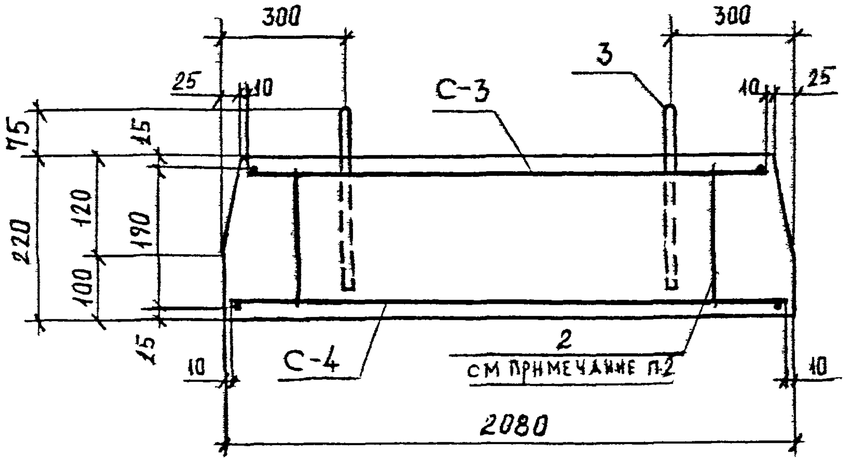
Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4
2. Армирование см. на л.3

П-23-16



П-23-21



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия № поз	Кол-во шт	№ листа
П-23-16	С-1	1	73, 103
	С-2	1	73, 103
	1	4	102, 118
	2	13	118
П-23-21	С-3	1	73, 103
	С-4	1	73, 103
	2	20	118
	3	4	102, 118

Примечание:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм.
2. Арматуру поз. „2" установить с шагом 500 в шахматном порядке.

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Согласовано

Гл. инженер	Елфимова	
Гл. конструктор	Серебряный	Егоров
Рук. группы	Юрков	Беляева
Н. контр.	Егоров	Бубнова
Проектировщик	Беляева	Беляева
Исполнил	Бубнова	Беляева
Проверил	Беляева	

ЛЕНГИПРОНИИЖПРОЕКТ

Отдел строительный

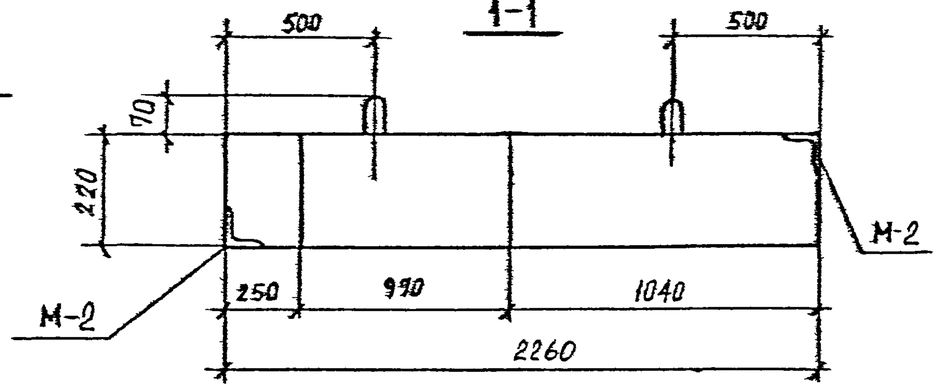
Начальник отдела Поляков

АГИП. Зак 77 тир 1000 экз II-81г

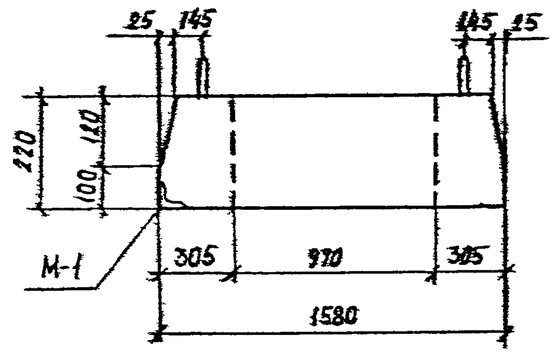
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ 13	
1982	Плита П-23-16; П-23-21 Армирование	Выпуск 1-6	Лист 3

Рег.№
Инв.№подл. | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата
Гл.инженер | Внесены изменения | Нач.отд. | Рук.группы | Гл.конструктор | Разработал | Проверил | Н.контр. | Утвердил
ЛЕНГИПРОВИНЖПРОЕКТ
Отдел строительных конструкций
Согласовано
ГАФАЛЬДИН СЕРГЕЕВ ЕФОРОВ БЕЛЯЕВА БУБНОВА БЕЛЯЕВА
ЮРКОВ ЕГОРОВ ПОЛЯКОВ

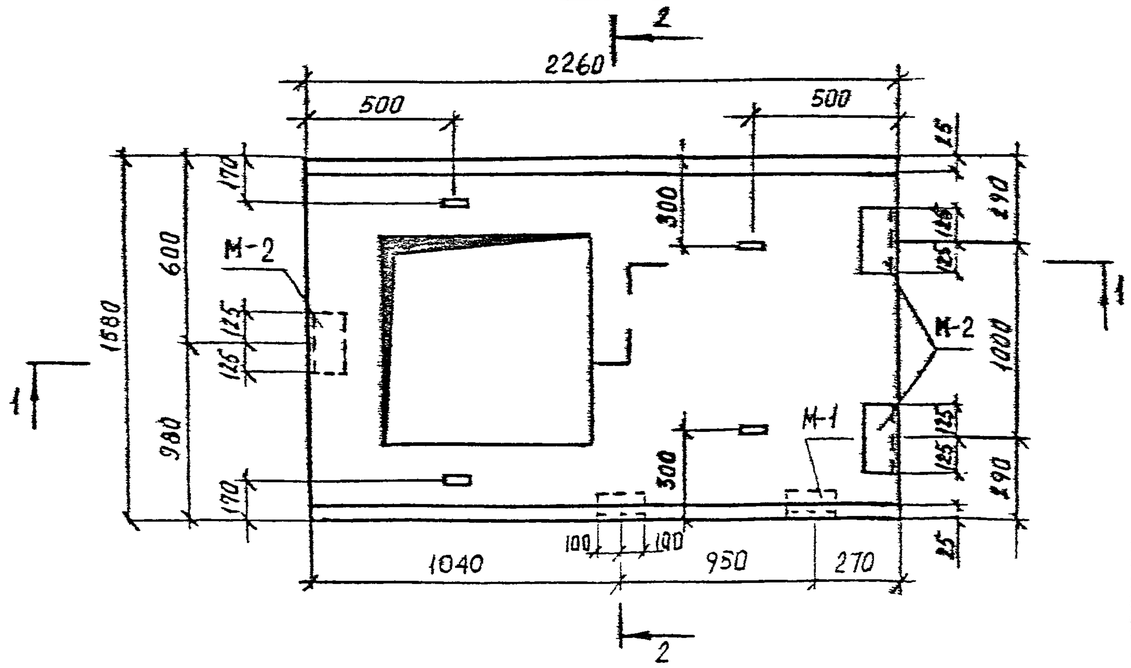
1-1



2-2



3-3



3 Показатели на одну панель

Марка панели	Масса м	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-23-16-К	1,45	300	0,58	87,3

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-23-16-К	М-1	2	119.121
	М-2	3	119.121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат		
	Класс AIII				Класс AII				Класс AI				ГОСТ 8509-72		
	⌀ мм			Итого	⌀ мм			Итого	⌀ мм			Итого	L75x7	Итого	
	18	12	—		10	—	—		10	6	—				
П-23-16-К	26,9	14,7	—	41,6	5,3	—	—	5,3	17,4	17,8	—	31,2	9,2	9,2	

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз150 водонепроницаемости В-4
2. Армирование см. на л. 6.

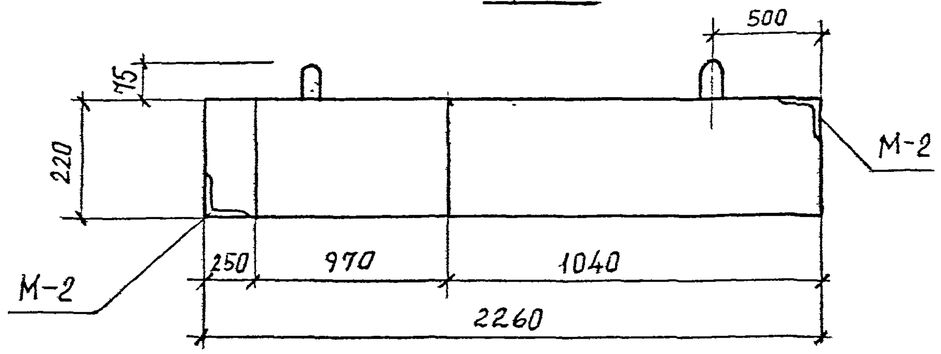
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях		Серия 3.903 кл 13
1982	Плита П-23-16-К	Опалубка	Выпуск 1-6 / Лист 4

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз л-ВТ

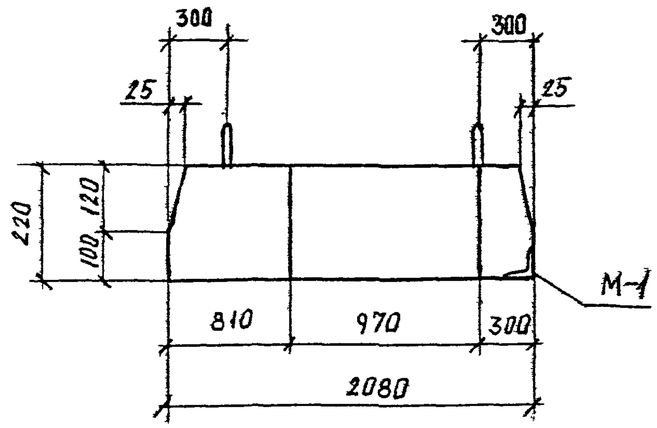
РЕГ.№

3

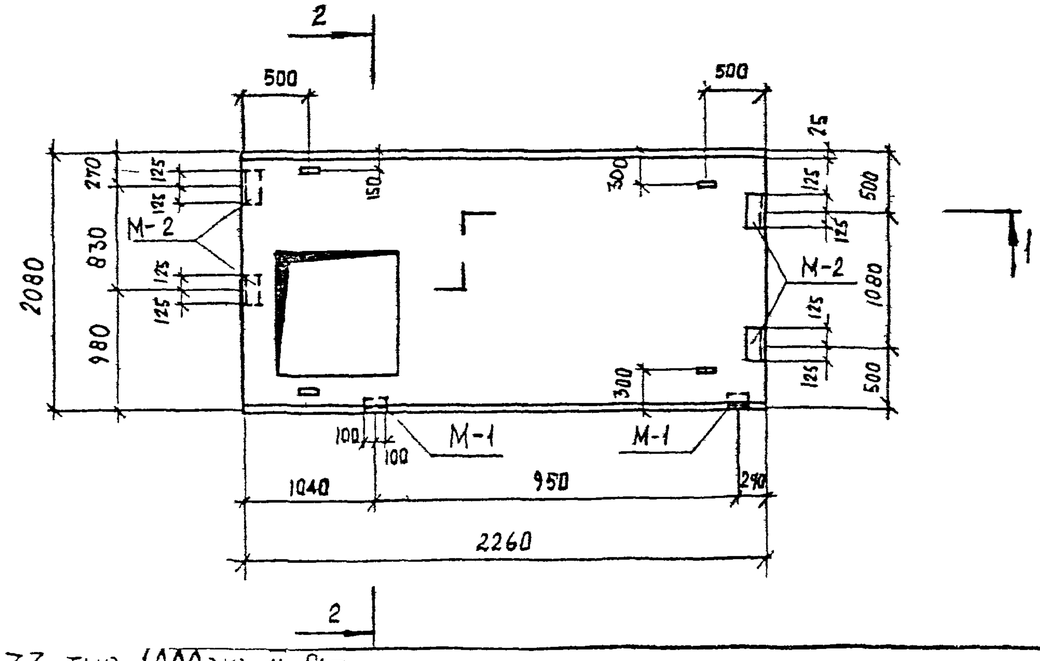
1-1



2-2



3-3



3 Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-23-21-К	2,07	300	0,83	94,7

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-23-21-К	М-1	2	119,121
	М-2	4	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	класса III				класса II				класс AI				ГОСТ 8509-72	
	∅ мм			Итого	∅ мм			Итого	∅ мм			Итого	L75x7	Итого
	18	12	—		10	—	—		12	6	—			
П-23-21-К	26,9	24,9	—	51,8	6,3	—	—	6,3	3,6	21,8	—	25,4	11,2	11,2

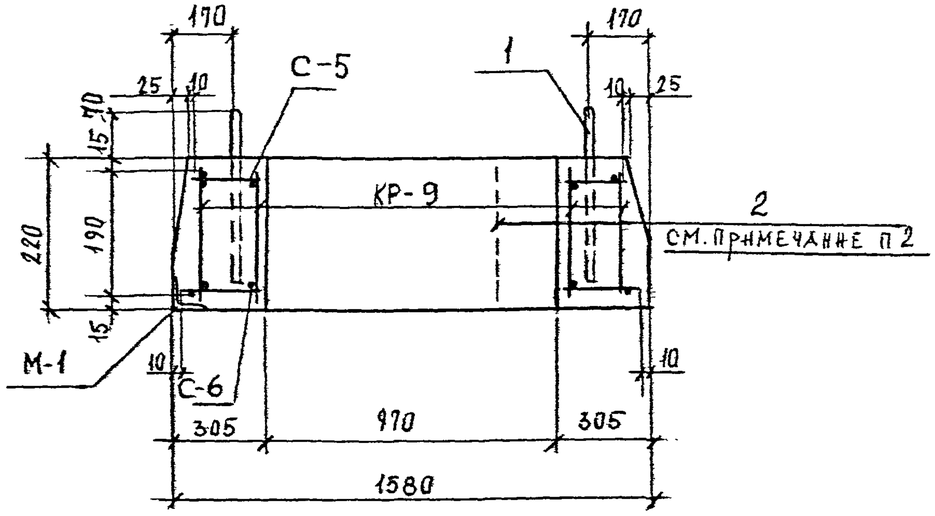
Примечание:

1. Маркабетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4
2. Армирование см. на л. 6

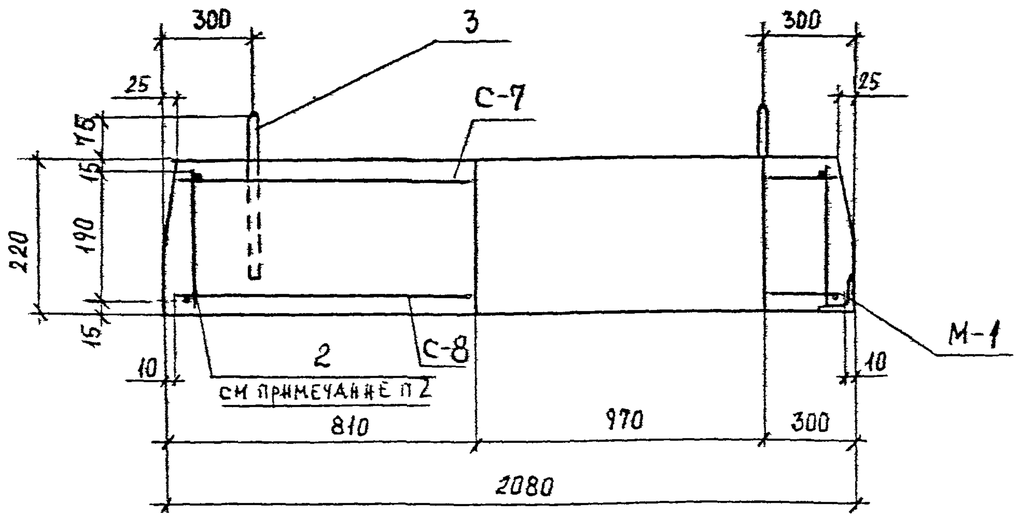
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Плита П-23-21-К Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 5

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Кафарьянц
Гл. инж. пр-та Серегина
Нач. отдела Поляков
Отдел строительный Егоров
Руководитель группы Юрков
Исполнители Белявская, Бубнова, Белявская
Проверил Белявская
Н. контр. Ефоров
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Согласовано
Изменения внесены
Дата | Рег. № | Подпись | Должность
Типовой проект
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз 11-81г

П-23-16-К



П-23-21-К



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз	Кол-во шт	№ листа
П-23-16-К	С-5	1	74, 103
	С-6	1	74, 103
	1	4	102, 118
	2	8	118
	КР-9	4	101, 117
П-23-21-К	С-7	1	74, 103
	С-8	1	74, 103
	2	18	118
	3	4	102, 118

Примечание:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм
2. Арматуру поз „2" установить с шагом 500 в шахматном порядке.

Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях

Плита П-23-16-К, П-23-21-К Армирование

Серия 3.903 КЛ-13

Выпуск 1-6

Лист 3

Согласовано

Гипрокоммунпроект

Отдел строительный

Начотдела Поляков

Проверил Поляков

Исполнил Бухнова

Гл. конструктор Сафарьян

Рук. группы Егоров

Н. контр. Егоров

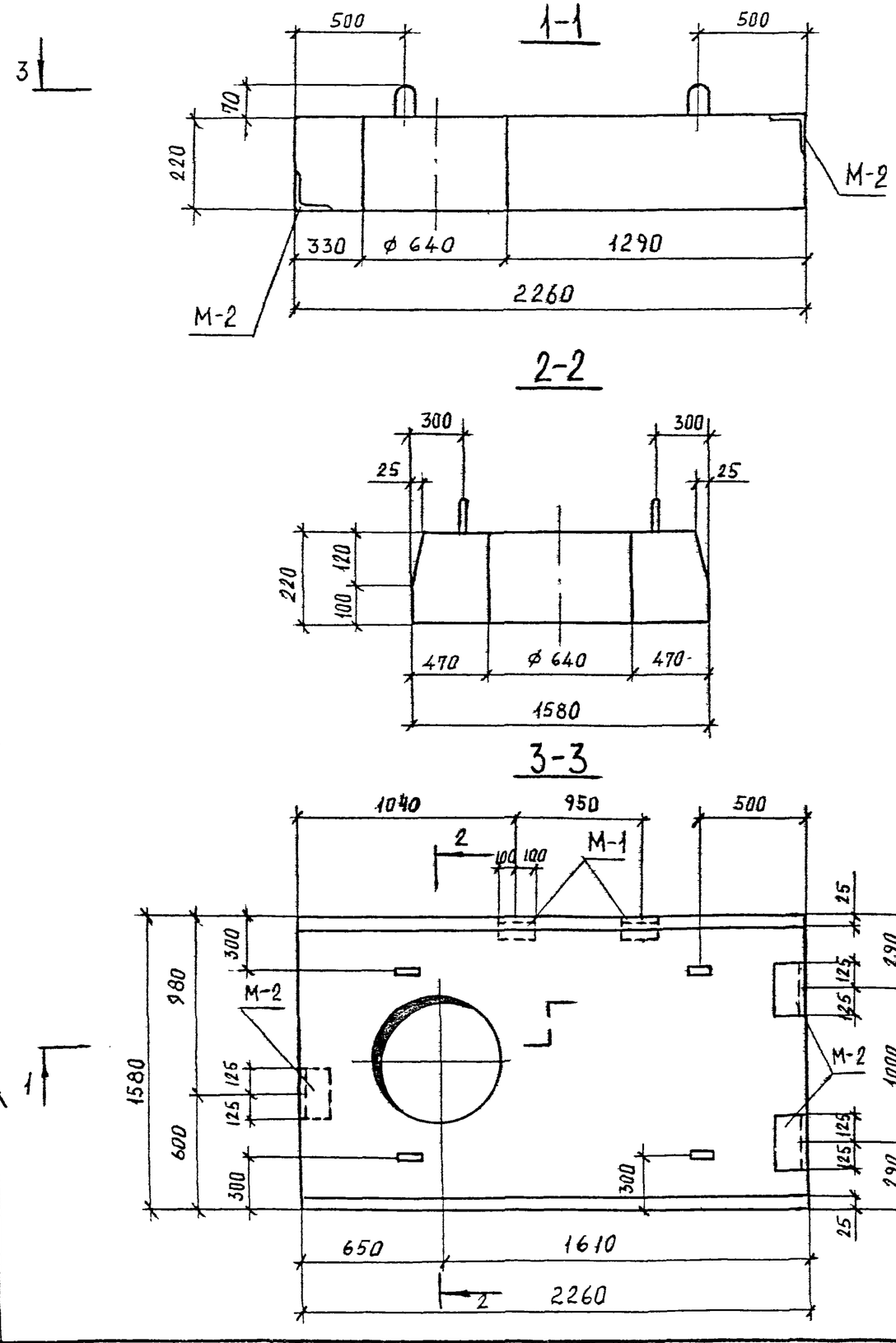
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изменения внесены

Рег. №

ГГИП Зах Т? ГИП 1090-43 П-81-

Рег.№
Инв.№подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№дубл.
Согласовано



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-23-16-А	1,79	300	0,72	92,0

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-23-16-А	М-1	2	119, 121
	М-2	3	119, 121

Выборка стали на одну панель, кг

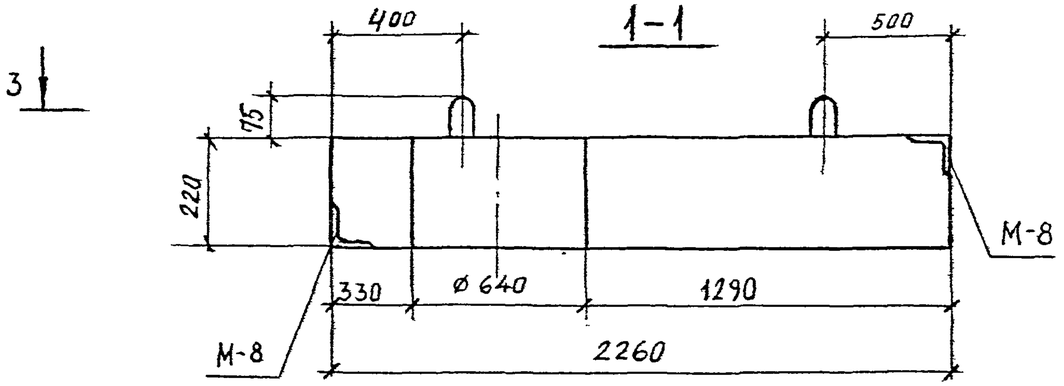
Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	класс AIII				класс AII				класс AI				ГОСТ 8509-72	
	ф мм			Итого	ф мм			Итого	ф мм			Итого	L75x7	Итого
	16	12	—		10	—	—		10	6	—			
П-23-16-А	21,2	18,6	—	39,8	5,3	—	—	5,3	17,4	24,3	—	37,7	9,2	9,2

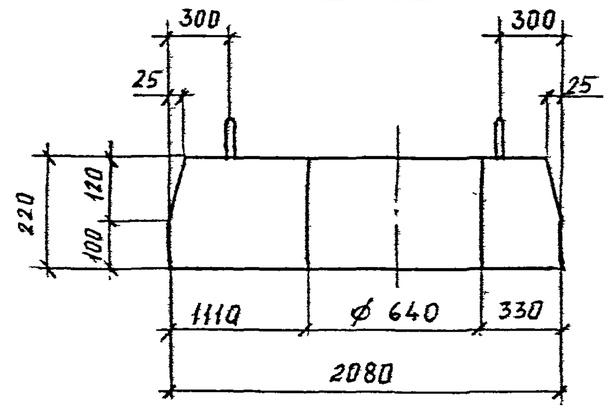
Примечание:

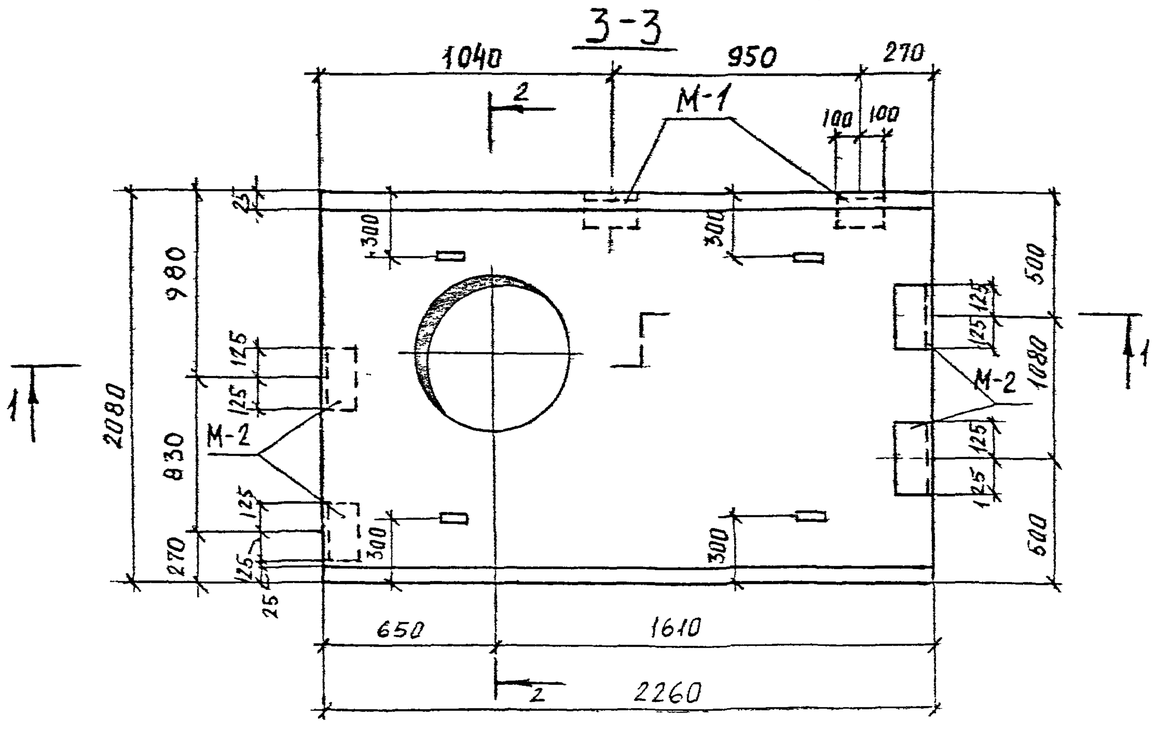
1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 9.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл 13	
1982	Плита П-23-16-А Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 7

Ленгипроинжпроект
Гл.конс.отд. Дарьяш
Рук.группы Гервад
Н.контр. Егоров
Проектир. Беляева
Исполнил Бубнова
Провери. Беляева
Нач.отдела Поляков
Отдел строительный
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Согласовано
Инв.№дубл.
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г







Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-23-21-Д	2,4	300	0,96	98,5

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ чертежа
П-23-21-Д	М-1	2	119.121
	М-2	4	119.121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	класс А III				класс А II				класс А I				ГОСТ 8509-72	
	ø мм			Итого	ø мм			Итого	ø мм			Итого		Итого
	16	12	—		10	—	—		12	6	—		L75x7	
П-23-21-Д	21,2	28,7	—	49,9	6,3	—	—	6,3	3,6	27,5	—	31,1	11,2	11,2

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 9.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл 13
ОВ2	Плита П-23-21-Д Опалубка	Выпуск 1-6 Лист 8

Согласовано

Гл. конструктор — Сафальянц
Рук. группы — Серед
Гл. констр. — Егоров
Проектир. — Белуева
Исполнил. — Бубнова
Проверил — Белуева

АКТИПРОЭНЕРГОПРОЕКТ
Главный инженер проекта — Орлов
Гл. инженер проекта — Егоров
Отдел строительный
Нач. отдела — Поляков

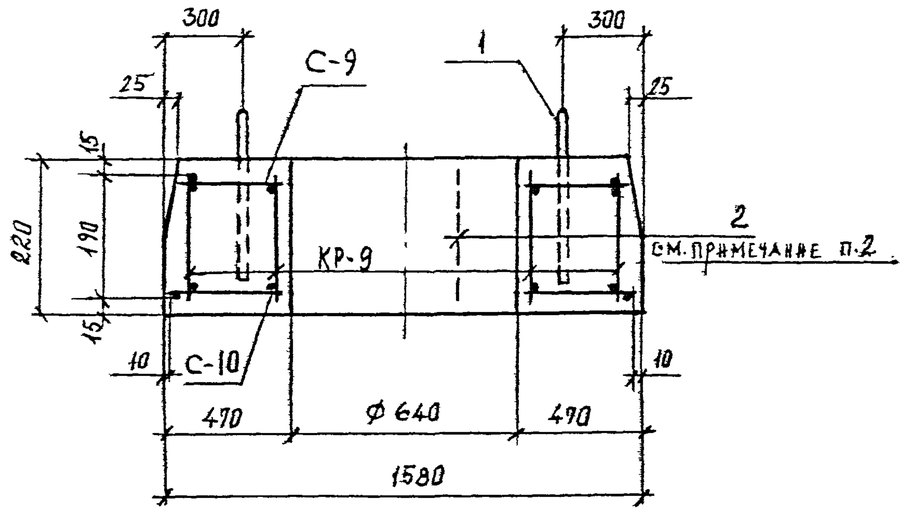
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Рег. №

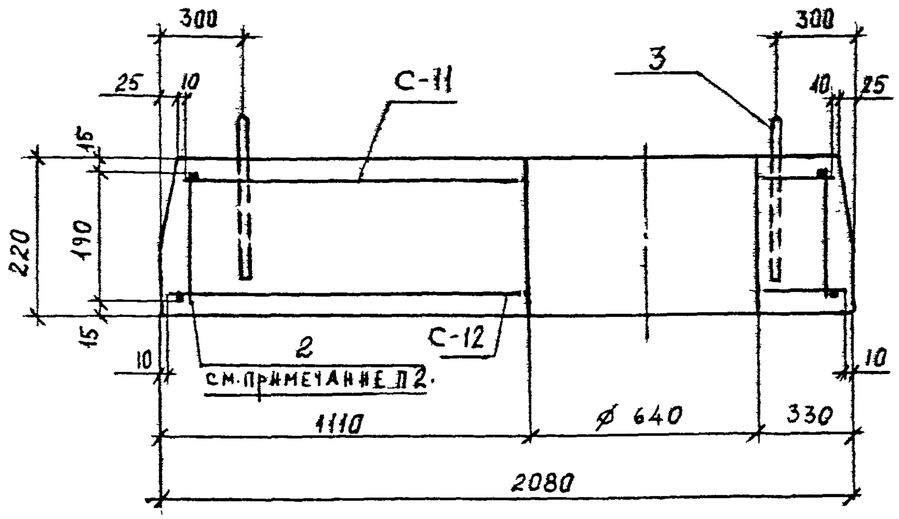
Внесены изменения
Изм. | Рег. № | Дата | Подпись | Фамилия

АГИП зак 77 тир 1600 экз II-81г

П-23-16-Д



П-23-21-Д



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз	Кол-во шт	№ листа
П-23-16-Д	С-9	1	75, 104
	С-10	1	75, 104
	1	4	102, 118
	2	10	118
	КР-9	4	101. 117
П-23-21-Д	С-11	1	75, 104
	С-12	1	75, 104
	2	18	118
	3	4	102, 118

Примечание:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм.
2. Арматуру поз. „2" установить с шагом 500 в шахматном порядке.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл-13
1982	Плита П-23-16-Д, П-23-21-Д Армирование	Выпуск 1-6 / Лист 9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ленгипроинжпроект

Гл. инж. проекта	Юрков	
Гл. конструктор	Егоров	
Начальник отдела	Полянов	
Рук. группы	Середа	
Гл. конструктор	Егоров	
Проектировал	Белзева	
Исполнил	Буенова	
Проверил	Белзева	

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изменения внесены

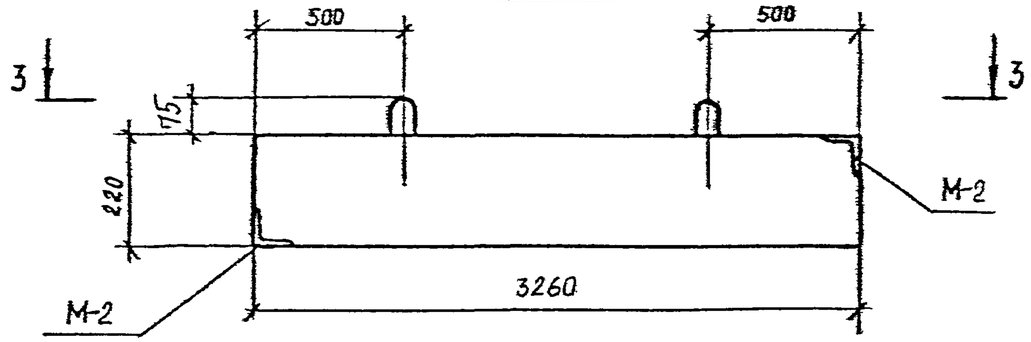
Дата	Рег. №	Должн.	Подпись	Фамилия

Рег. №

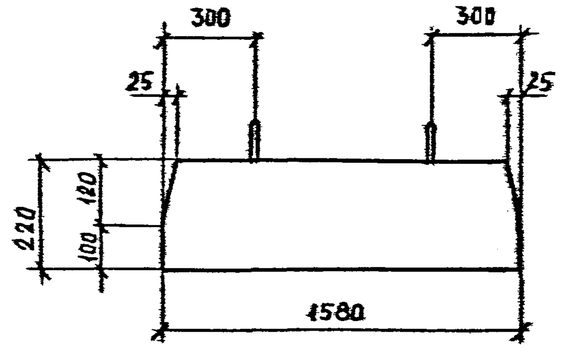
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата
Внесены изменения

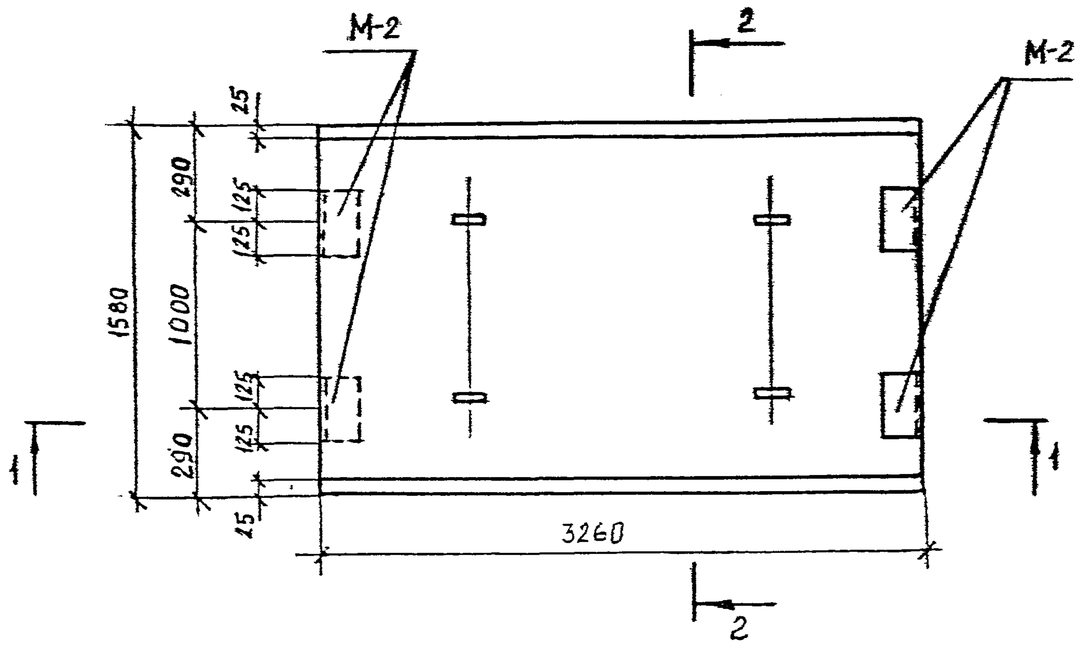
1-1



2-2



3-3



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-33-16	2,83	300	1,13	123,9

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-33-16	М-2	4	119, 121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Прокат	
	Класс А III				Класс А II				Класс А I				
	⌀ мм			Итого	⌀ мм			Итого	⌀ мм			Итого	ГОСТ 8509-72
	18	—	—		10	—	—		12	6	—		L75×7	
П-33-16	84,2	—	—	84,2	4,2	—	—	4,2	3,6	23,9	—	27,5	8,0	80

Примечание:

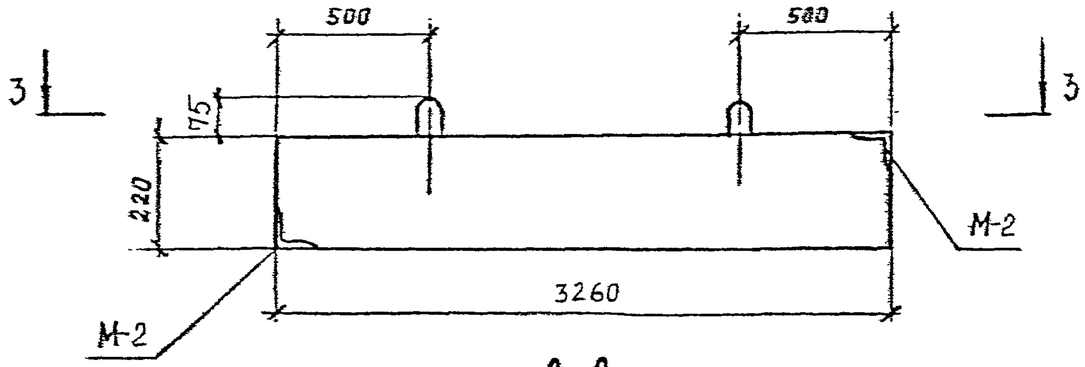
1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л.12.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ 13	
1982	Плита П-33-16 Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 10

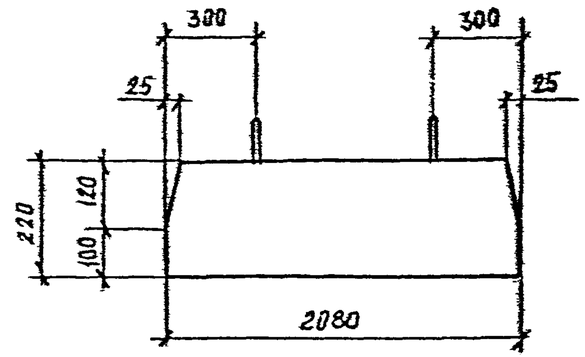
Ленгипроинжпроект
Гл.инж.отд. Сафарьян
Рук.группы Сергеева
Н.контр. Егорова
Гл.конструктор Белаева
Исполнитель Рубнова
Проверил Белаева
Ведущий инж. Юркова
Гл.инж.проекта Егоров
Отдел строительный
Нач.отдела Поляков

ЛГИП. зак 77 тир 10000-3 п-81г

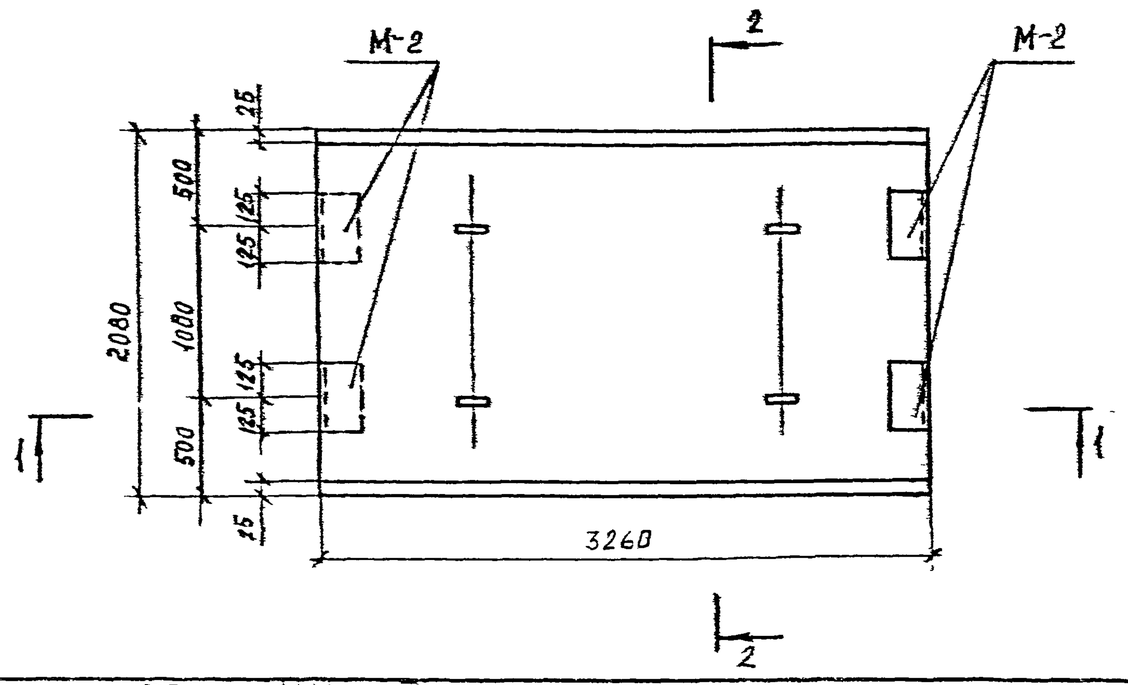
1-1



2-2



3-3



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали
П-33-21	3,73	300	1,49	162,4

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-33-21	М-2	4	119, 121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	Класс Ат				Класс Ат				Класс АI				ГОСТ 8509-72	
	ф мм			Итого	ф мм			Итого	ф мм			Итого	L75х7	Итого
	18	—	—		10	—	—		14	6	—			
П-33-21	110,2	—	—	110,2	4,2	—	—	4,2	6,0	34,0	—	40,0	8,0	8,0

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 12.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл 13
1982	Плита П-33-21 Опалубка	Выпуск 1-6 / Лист 11

ГАП Сафарьян; Нач.отдела Полякова; Рук.группы Юрков; Н.контр. Белякова; Проектир. Белякова; Исполнил Белякова; Гл.конст. Сергеев; Гл.инж.проекта Егоров; Нач.отд.строительный Бухнова; Утв. Хилькевич
Ленгипроинжпроект
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Согласовано
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз п-81г

РЕГ.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата

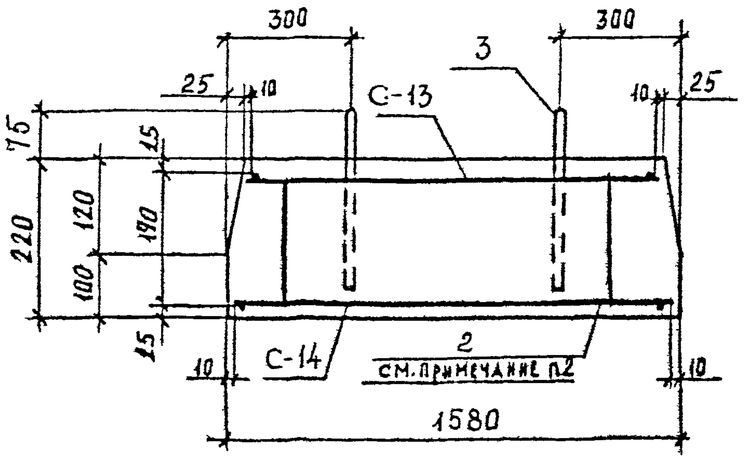
Согласовано

Гл.инж.	Гл.конструктор	Гл.конструктор	Гл.конструктор
Серёда	Егоров	Беляева	Бубнова
Рук.группы	Н.контр.	Проектир.	Проверил
Юрков	Егоров	Беляева	Бубнова
Гл.специалист	Нач.отдела	Гл.специалист	Проверил
Егоров	Подъков	Беляева	Бубнова

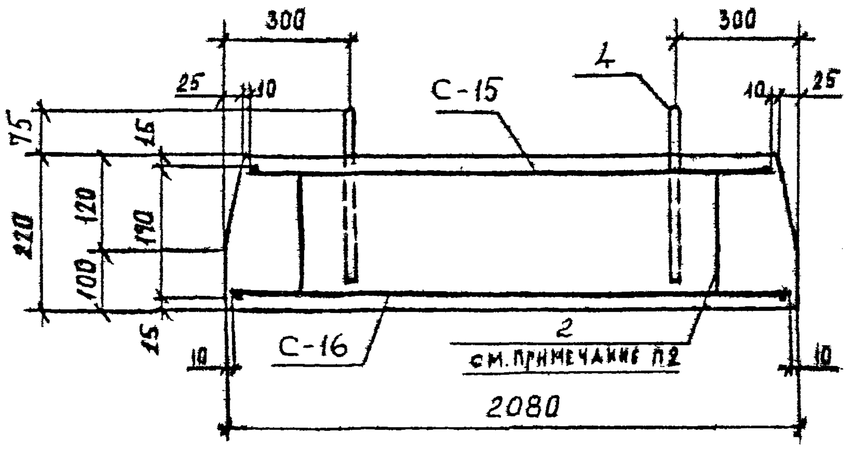
Ленгипроинжпроект

Отдел строительный

П-33-16



П-33-21



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

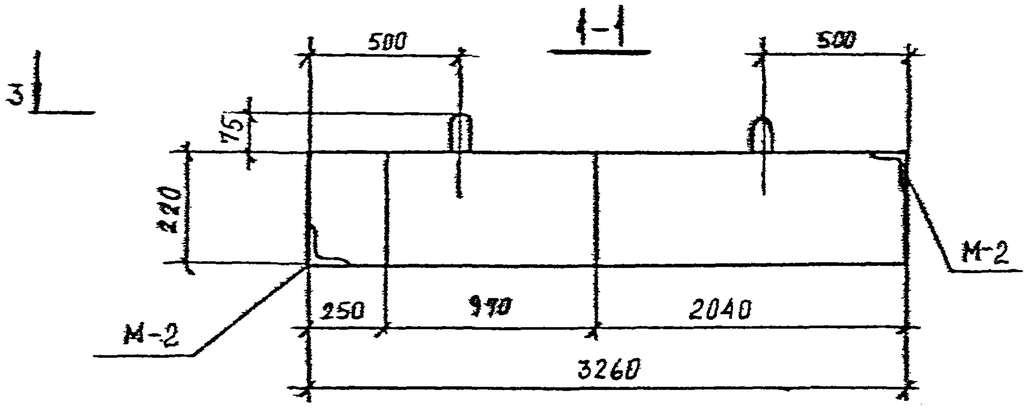
Марка панели	Марка изделия или № поз	Кол-во шт	№ листа
П-33-16	С-13	1	76, 104
	С-14	1	76, 104
	2	26	118
	3	4	102. 118
П-33-21	С-15	1	76, 105
	С-16	1	76, 105
	2	34	118
	4	4	102, 118

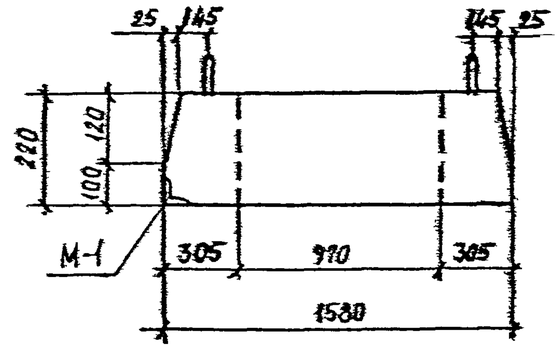
Примечание:

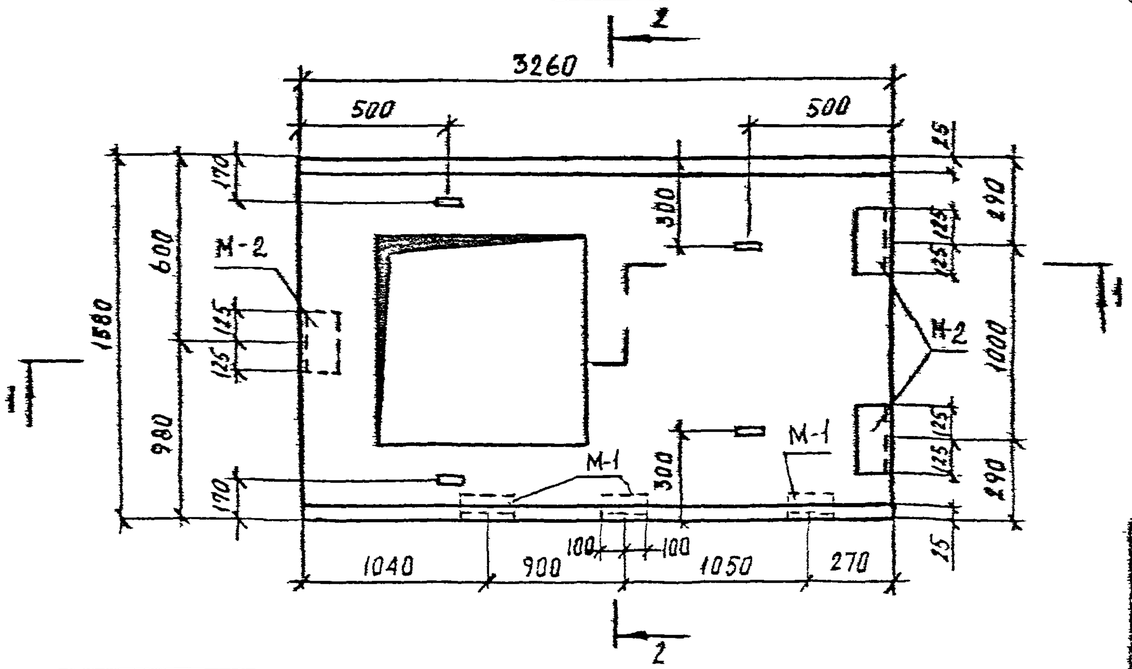
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм
2. Арматуру поз. „2" установить с шагом 500 в шахматном порядке

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Плита П-33-16; П-33-21 Армирование	Выпуск 1-6	Лист 12

ЛГИП. Зак 77 Тир 1000 Уз 11-81г







3 Показания на одну панель

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-33-16-К	2,32	300	0,93	188,9

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-33-16-К	М-1	3	119,121
	М-2	3	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75											Прокат		
	Класс AII				Класс AII				Класс AI				ГОСТ 8509-72	
	⌀ мм			Итого	⌀ мм			Итого	⌀ мм			Итого		Итого
	25	18	—		10	—	—		12	10	6		75×7	
П-33-16-К	74,7	47,0	—	121,7	6,3	—	—	6,3	3,6	16,4	30,1	50,1	10,8	10,8

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 15.

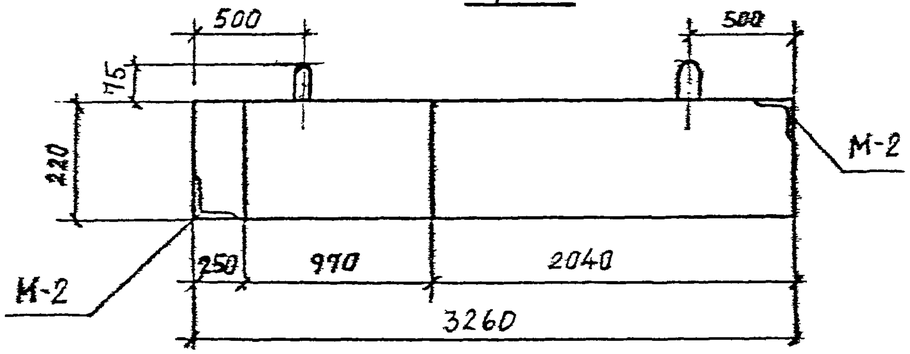
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кз 13	
1982	Плита П-33-16-К Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 13

Ленгипроинжпроект

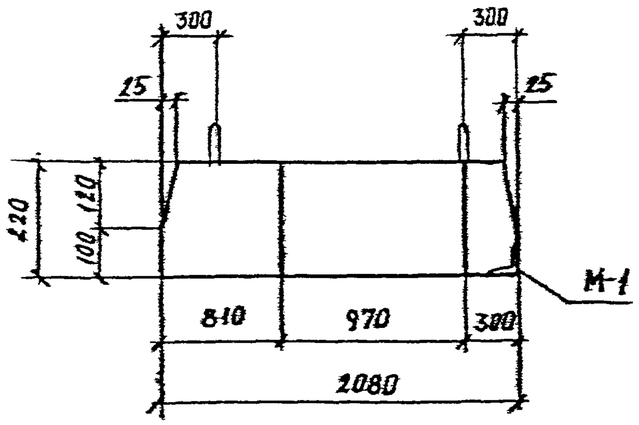
1 ГИП. зак 77 тир 1000 эиз п-81г

3

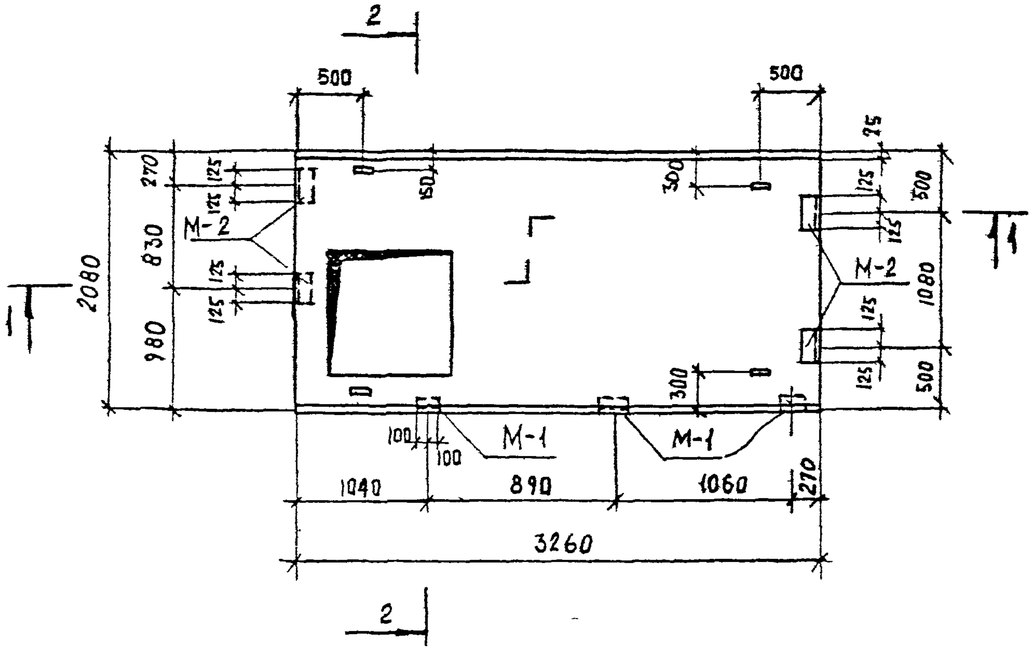
1-1



2-2



3-3



3 Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-33-21-К	3,21	300	1,28	212,8

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-33-21-К	М-1	3	119,121
	М-2	4	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75											Прокат	
	Класс AIII				Класс AI				Класс AI				
	ф мм			Итого	ф мм			Итого	ф мм			Итого	ГОСТ 8509-72 / ГОСТ 7547	Итого
	25	18	—		10	—	—		12	6	—			
ПК-33-21-К	74,7	78,0	—	152,7	7,9	—	—	7,4	3,6	35,5	—	39,1	12,8	12,8

Примечание:

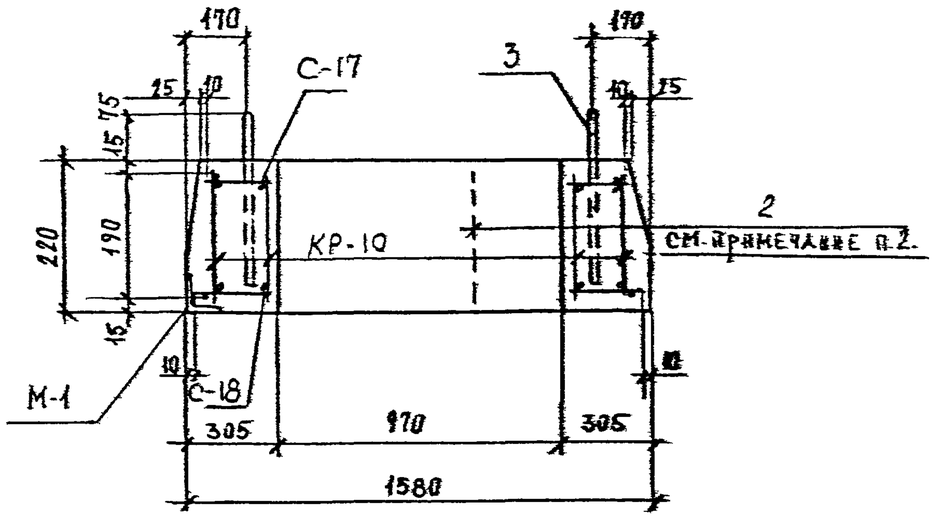
1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4
2. Армирование см. на л. 15

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях		Серия 3.903 КЛ-13
1982	Плита П-33-21-К Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 14

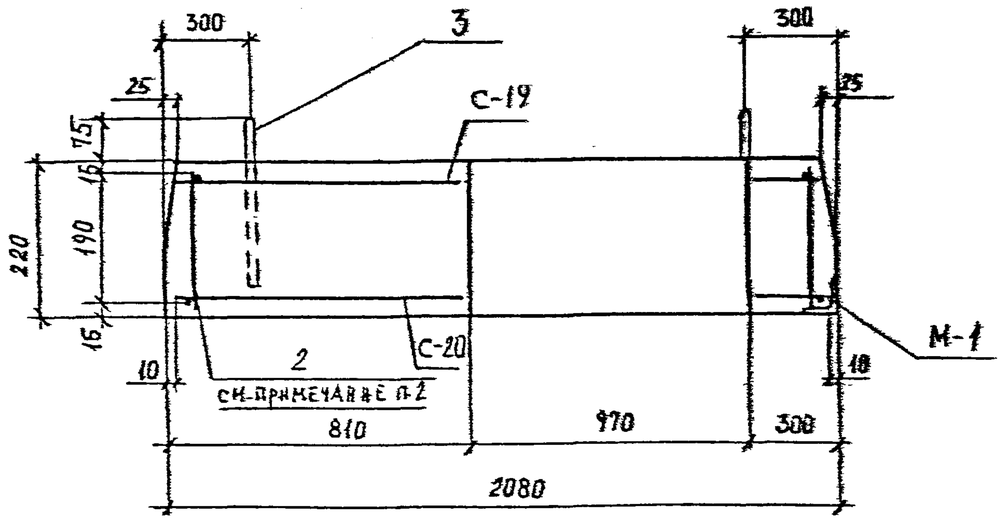
ЛенГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Торцова
Нач. отдела Белова
Гл. специалист Белова
Руководитель группы Белова
Конструктор Белова
Проверил Полякова
Нач. отдела Белова
Гл. специалист Белова
Гл. инженер проекта Белова
Гл. конструктор Белова
Гл. архитектор Белова
Гл. технолог Белова
Гл. энергетик Белова
Гл. сметчик Белова
Гл. экономист Белова
Гл. бухгалтер Белова
Гл. юрисконсульт Белова
Гл. секретарь Белова
Гл. машинистка Белова
Гл. водитель Белова
Гл. уборщица Белова
Гл. дворник Белова
Гл. сторож Белова
Гл. электрик Белова
Гл. слесарь Белова
Гл. плотник Белова
Гл. маляр Белова
Гл. штукатур Белова
Гл. каменщик Белова
Гл. бетонщик Белова
Гл. арматурщик Белова
Гл. монтажник Белова
Гл. сварщик Белова
Гл. такелажник Белова
Гл. крановщик Белова
Гл. водитель Белова
Гл. механик Белова
Гл. электрик Белова
Гл. слесарь Белова
Гл. плотник Белова
Гл. маляр Белова
Гл. штукатур Белова
Гл. каменщик Белова
Гл. бетонщик Белова
Гл. арматурщик Белова
Гл. монтажник Белова
Гл. сварщик Белова
Гл. такелажник Белова
Гл. крановщик Белова

ЛИП зак 77 тир 1000 экз 11-81г

П-33-16-К



П-33-21-К



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

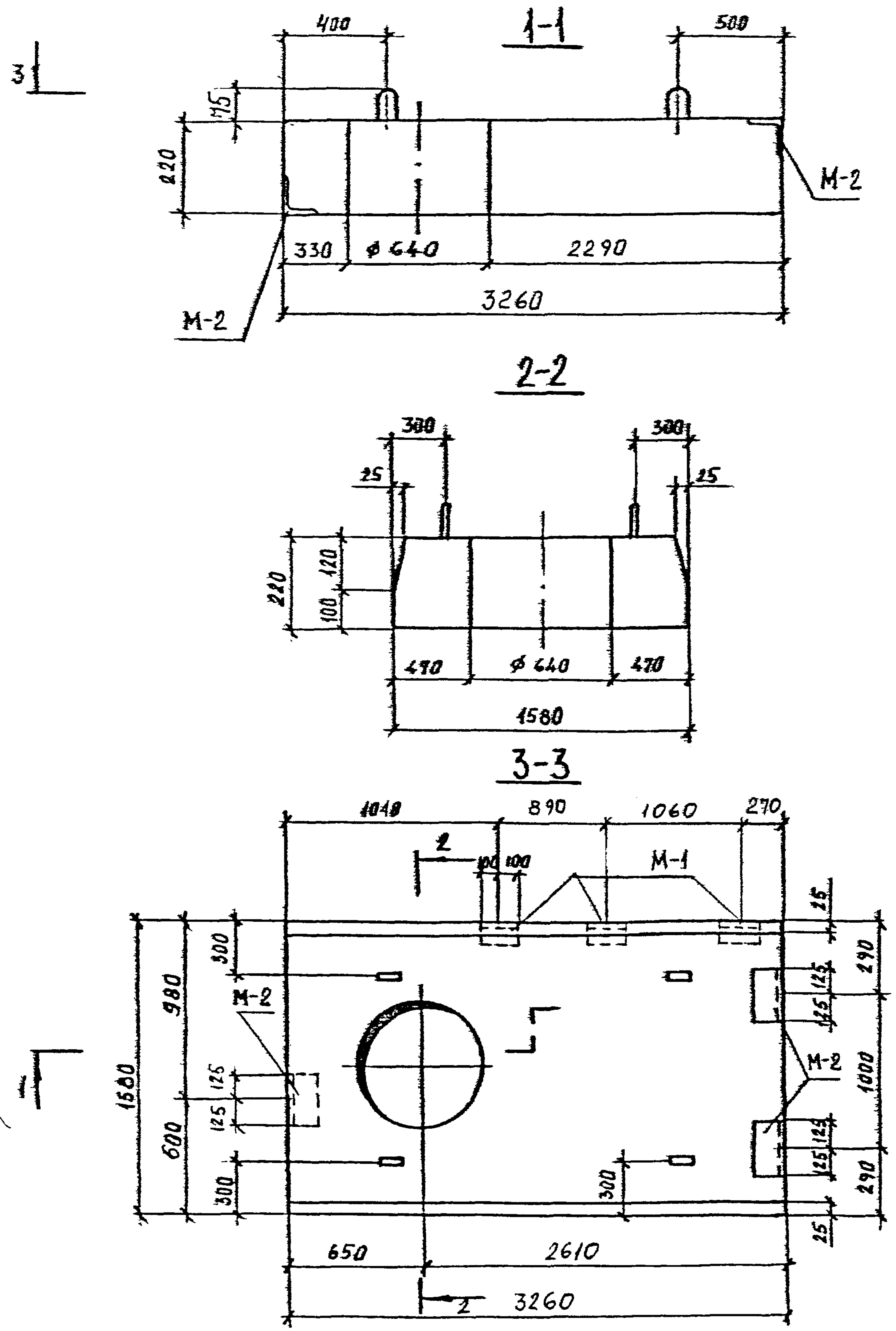
Марка панели	Марка изделия или №№ поз.	Кол-во шт	№ листа
П-33-16-К	С-17	1	77, 105
	С-18	1	77, 105
	2	21	118
	3	4	102, 118
	КР-10	4	101, 117
П-33-21-К	С-19	1	77, 105
	С-20	1	77, 105
	2	29	118
	3	4	102, 118

Примечание:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм
2. Арматуру поз. 2 установить с шагом 500 в шахматном порядке.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на бетонных сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1932	Плита П-33-16-К, П-33-21-К Армирование	Выпуск 1-6, Лист 15

Ленгипроинжпроект
Гл. инженер проекта Кудрявцев
Рук. группы Беседа
Н. контр. Белевцев
Гл. специалист Кузнецова
Проверил Белаева
Отдел строительных конструкций
Зав. отделом Полянков
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Инв. № дубл. | Подпись и дата
Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-33-16-Д	2,66	300	1,06	204,8

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-33-16-Д	М-1	3	119,121
	М-2	3	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	класс AIII				класс AII				класс AI				ГОСТ 8509-72	Итого
	ø мм			Итого	ø мм			Итого	ø мм			Итого		
	25	18	—		10	—	—		12	10	6		L 75x7	
П-33-16-Д	74,7	55,6	—	130,3	6,3	—	—	6,3	3,6	16,4	37,4	57,4	10,8	10,8

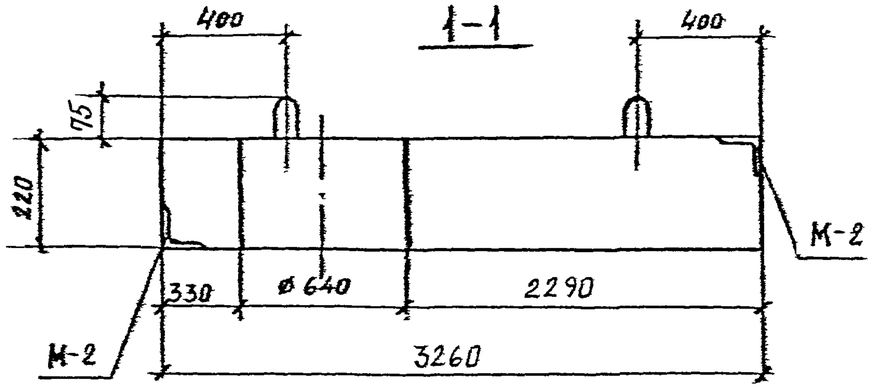
Примечание:

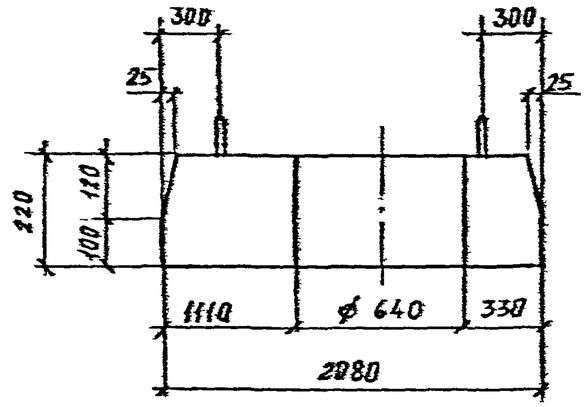
1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4
2. Армирование см. на л.18

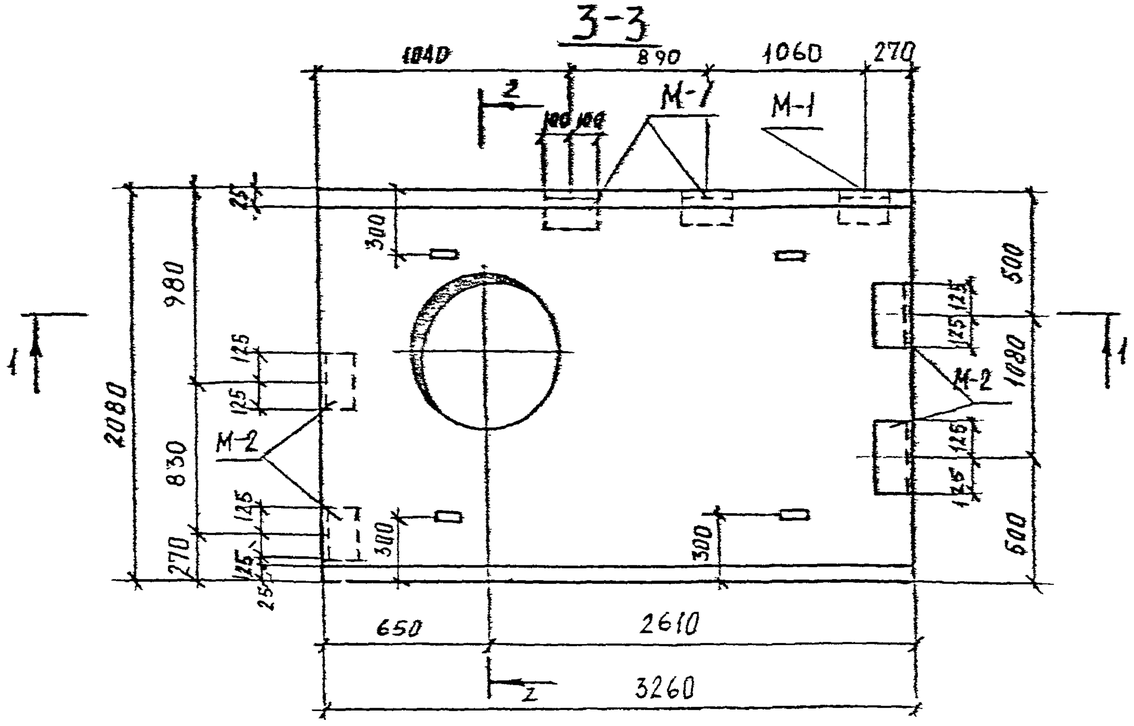
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Плита П-33-16-Д — Опалубка	Выпуск 1-6, Лист 16

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ. Нач. отдела Поляков; Отдел строительный; Гл. инж. проекта Егоров; Рук. группы Юрков; Зав. отд.; Н. контр.; Исполнил Бубнова; Проверил Беляева. Согласовано.

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз п. 81г







Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-33-21-Д	3,55	300	1,42	228,9

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-33-21-Д	М-1	3	119,121
	М-2	4	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75										Прокат	
	класс А III				класс А II				класс А I				ГОСТ 8509-72	
	ø мм			Итого	ø мм			Итого	ø мм			Итого		Итого
	25	18	—		10	—	—		14	6	—			
П-33-21-Д	74,7	86,4	—	161,1	7,4	—	—	7,4	6,0	41,6	—	47,6	12,8	12,8

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 18.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях		Серия 3.903 кл 13
6832	Плита П-33-21-Д	Опалубка	Выпуск 1-6 / Лист 17

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рег. №

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата

Инженер Енгибарова

Гл. конструктор Гурьева

Нач. отдела Подъкова

Ленгипронефтехим

Гл. инженер проекта Егорова

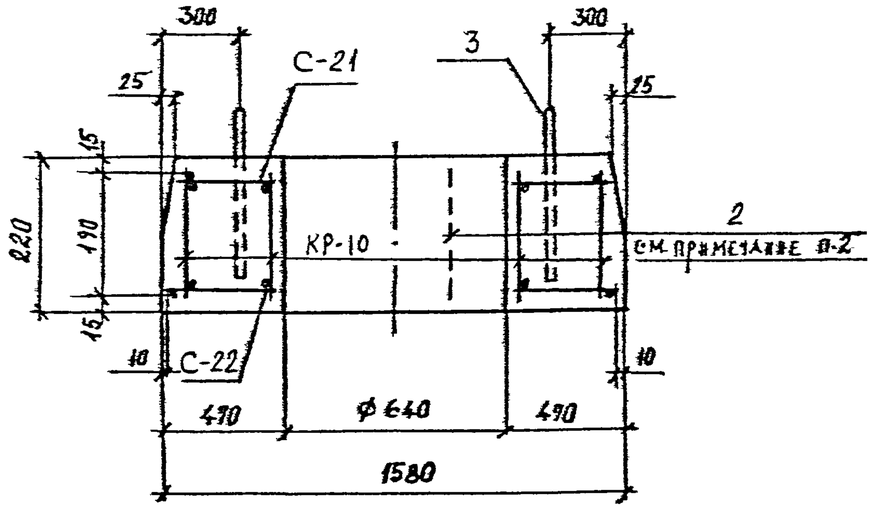
Нач. отдела Подъкова

Гл. специалист Белякова

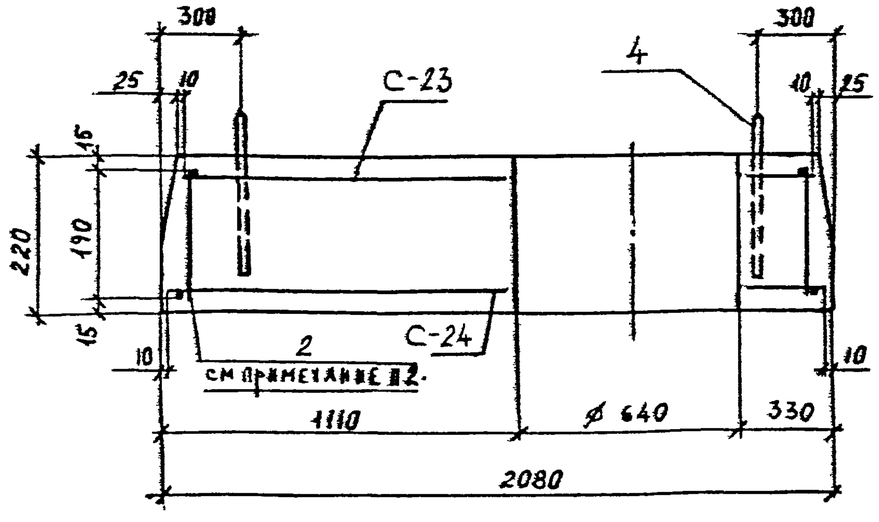
Разработал Белякова

Согласовано

П-33-16-Д



П-33-21-Д



Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изделия или № поз	Кол-во шт	№ листа
П-33-16-Д	С-21	1	78, 106
	С-22	1	78, 106
	2	24	118
	3	4	102, 118
	КР-10	4	101, 117
П-33-21-Д	С-23	1	78, 106
	С-24	1	78, 106
	2	32	118
	4	4	102, 118

Примечание:

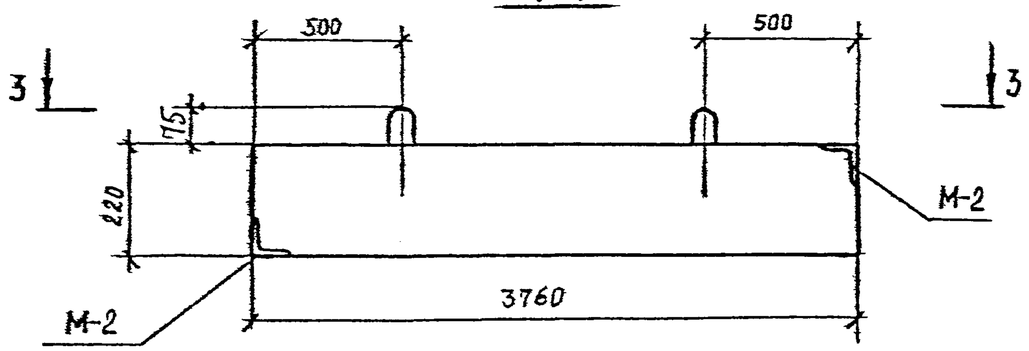
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм.
2. Арматуру поз. 2* установить с шагом 500 в шахматном порядке.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на телеховых сетях	Серия 3.903 КЛ-1
1982	Плита П-33-16-Д, П-33-21-Д Армирование	Выпуск 1-6 / Лист 18

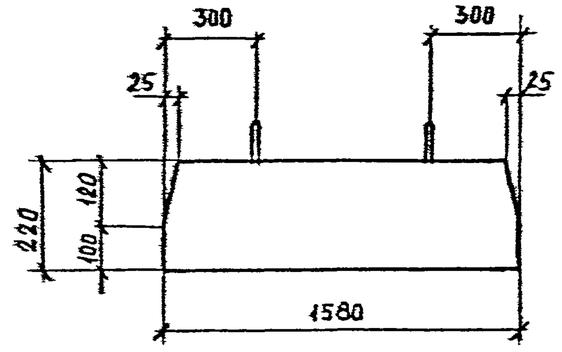
ЛГИП. Зак 77 Тир 1000 экз П-81г

Рег.№
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Инв.№ дубл. | Подпись и дата
Гл.инженер проекта
Гл.конструктор
Рук.группы
Н.контр.
Руководитель проекта
Начальник отдела
Гл.спец.
Ст.техник
Техник
Согласовано
Внесены изменения
Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

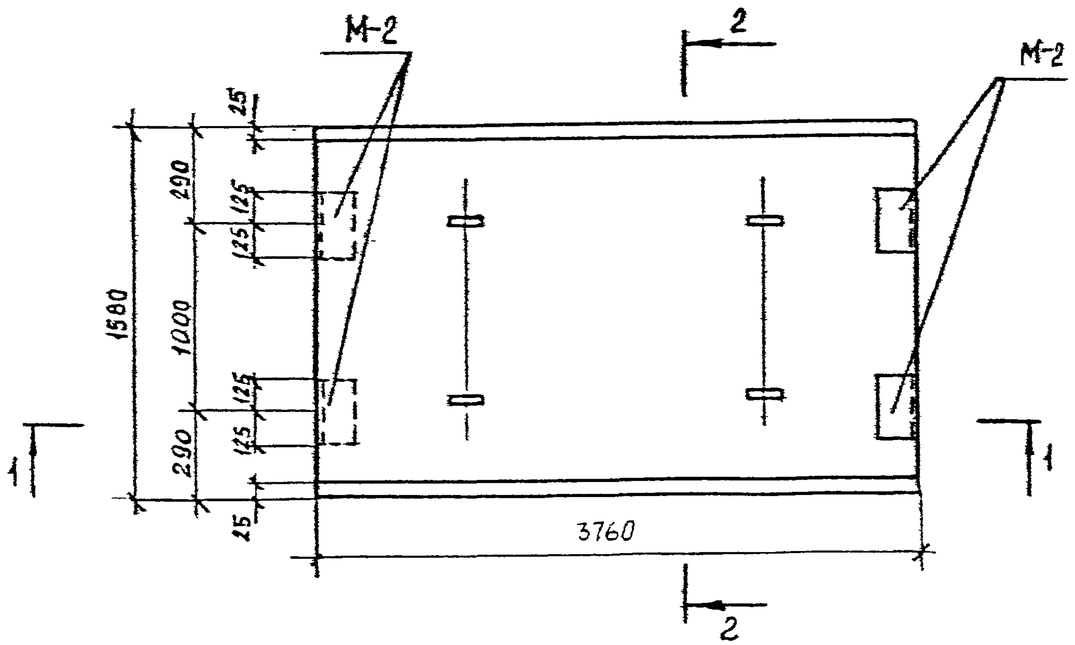
1-1



2-2



3-3



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-38-16	3,27	300	1,31	162,5

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-38-16	М-2	4	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75										Прокат	
	Класс A III			Класс A II			Класс A I				ГОСТ 8509-72	Итого
	∅ мм		Итого	∅ мм		Итого	∅ мм			Итого	L 75×7	
	18	—		10	—		12	6	—			
П-38-16	119.6	—	119.6	4.2	—	4.2	3.6	27.1	—	30,7	8.0	8.0

Примечание:

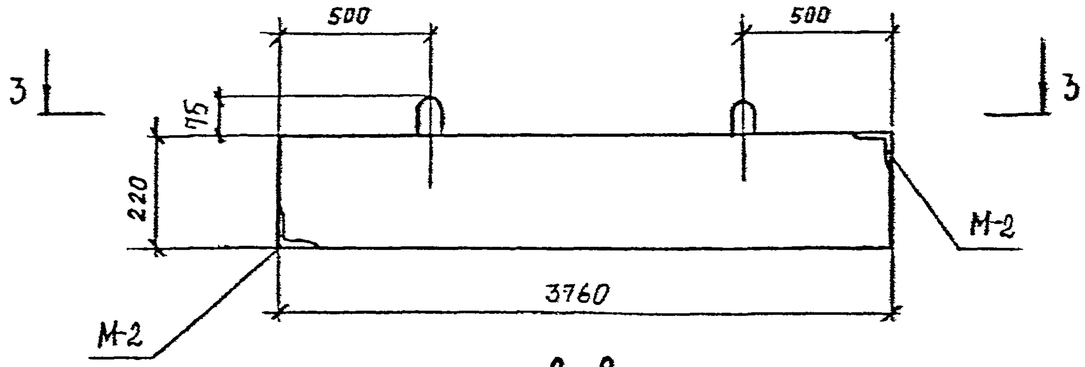
1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 21

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ 13	
1982	Плита П-38-16 Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 13

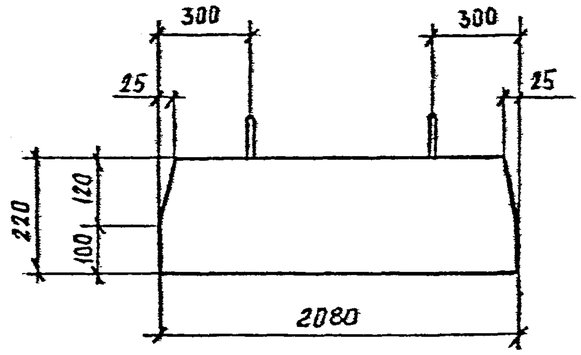
ЦТИП зак 77 тир 1000 экз п-81г

Рег.№
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата
Внесены изменения
Согласовано
Альбом
Ленгипроинжпроект
Гл.инж.отд. Середа
Рук.группы Егоров
Гл.констр. Белаева
Констр. Бубнова
Исполнил Белаева
Проверил
Н.контр.
Гл.инж.проекта Юрков
Нач.отдела Егоров
Отдел строительных конструкций
Нач.отдела Поляков

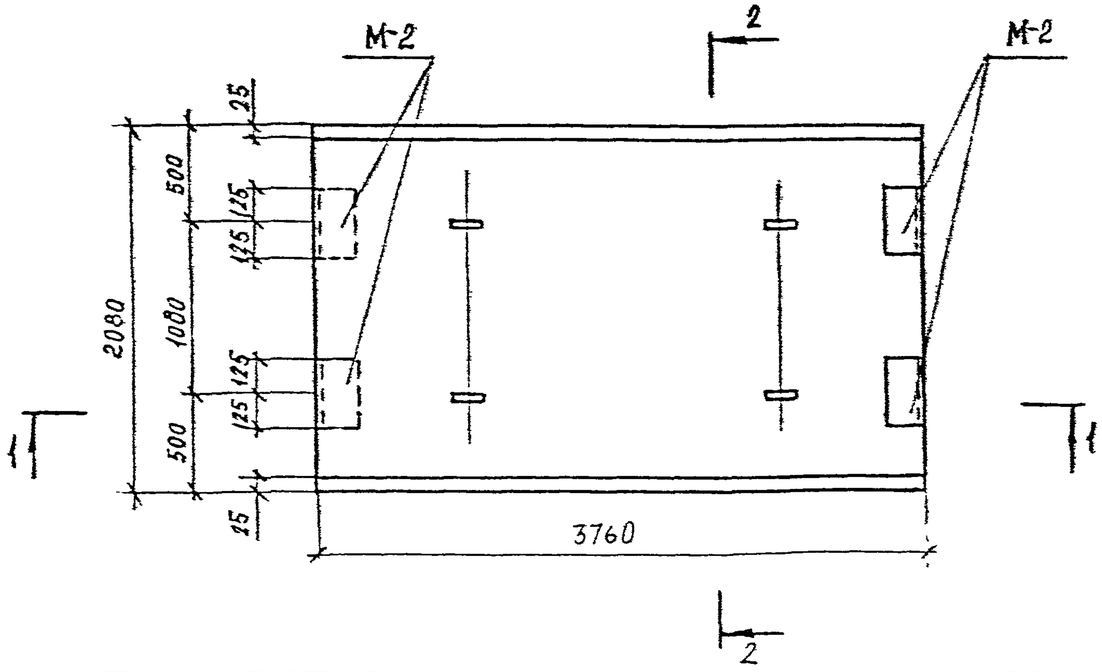
1-1



2-2



3-3



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали
П-38-21	4,30	300	1,72	213,7

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-38-21	М-2	4	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Прокат	
	Класс А III			Класс А II			Класс А I				
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	ГОСТ 8509-72	Итого
	18	—		10	—		14	6	—	L 75×7	
П-38-21	156,9	—	156,9	4,2	—	4,2	6,0	38,6	—	44,6	8,0	8,0

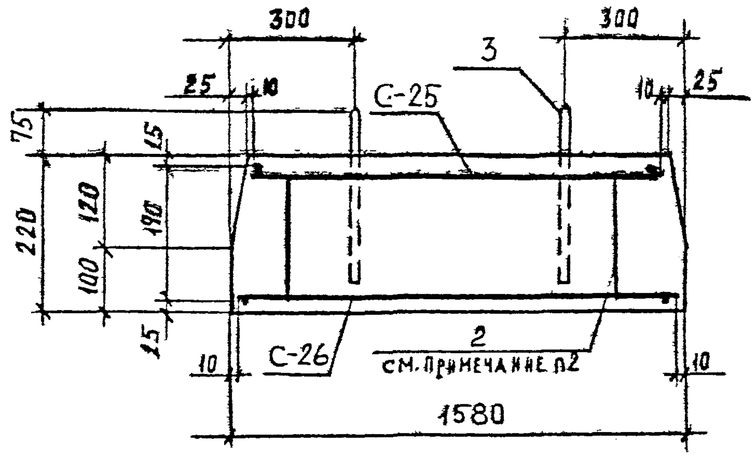
Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 21.

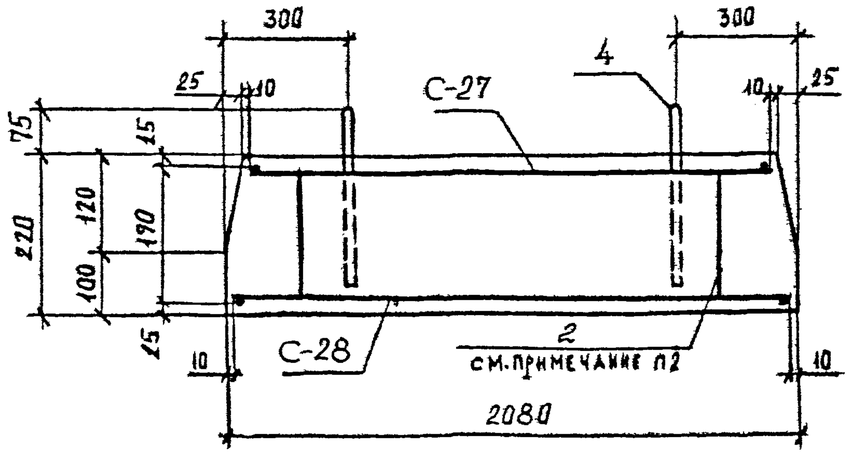
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл 13	
1982	Плита П-38-21 Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 20

Альбом 30477 Тип 1 (Узлы 3 п.81-)

П-38-16



П-38-21



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз	Кол-во шт	№ листа
П-38-16	С-25	1	79, 106
	С-26	1	79, 106
	2	30	118
	3	4	102, 118
П-38-21	С-27	1	79, 106
	С-28	1	79, 107
	2	39	118
	4	4	102, 118

Примечание:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм.
2. Арматуру поз. „2" установить с шагом 500 в шахматном порядке.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ 13	
1982	Плита П-38-16; П-38-21 Армирование	Выпуск 1-6	Лист 21

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер проекта Ульянова
Рук. группы Серебр.
Н. контр. Егоров
Проектир. Беляева
Исполнил Бубнова
Проверил Беляева

Ленгипровинжпроект
Гл. инженер Синяк
Нач. отдела Юрков
Отдел строительный Егоров
Нач. отдела Лозяков

Типовой проект 3.903 КЛ 13 Выпуск 1-6

Согласовано

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата

ЛГИП. зак 77 тир 1000 эгз II-81г

РЕГ.№

Инв.№подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№дубл.

Внесены изменения

Гл.конструктор	САФАЛЬЯН		
Рук.группы	СЕРГЕЕВ		
Н.контр.	ЕГОРОВ		
Проектировал	БЕЛЯЕВА		
Исполнил	БУЙНОВА		
Проверил	БЕЛЯЕВА		

Согласовано

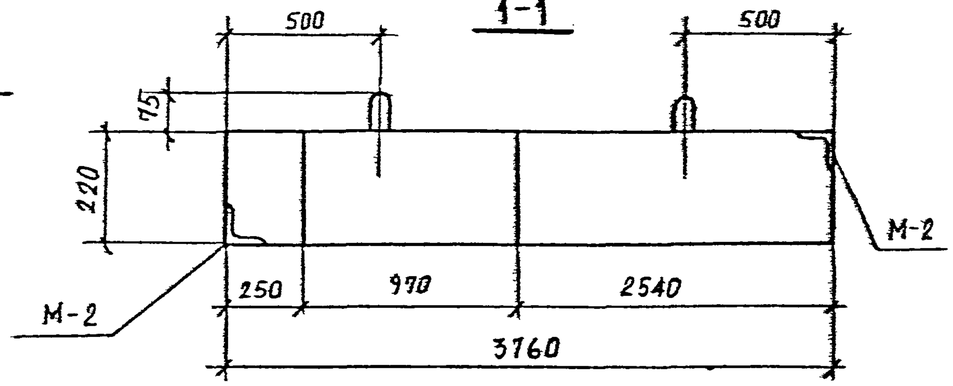
АЛЕНГИПРОМЖИЛПРОЕКТ

Главный инженер проекта ЖУРКОВ

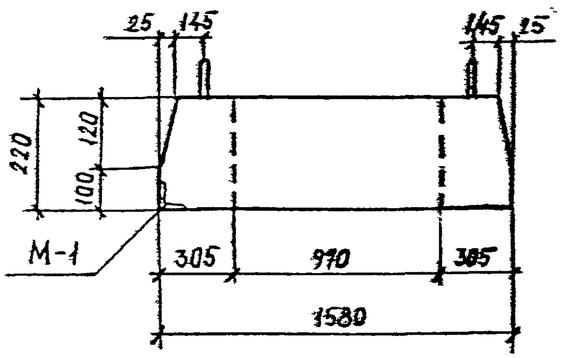
Начальник отдела ПОЛЯКОВ

Отдел строительных конструкций ЕГОРОВ

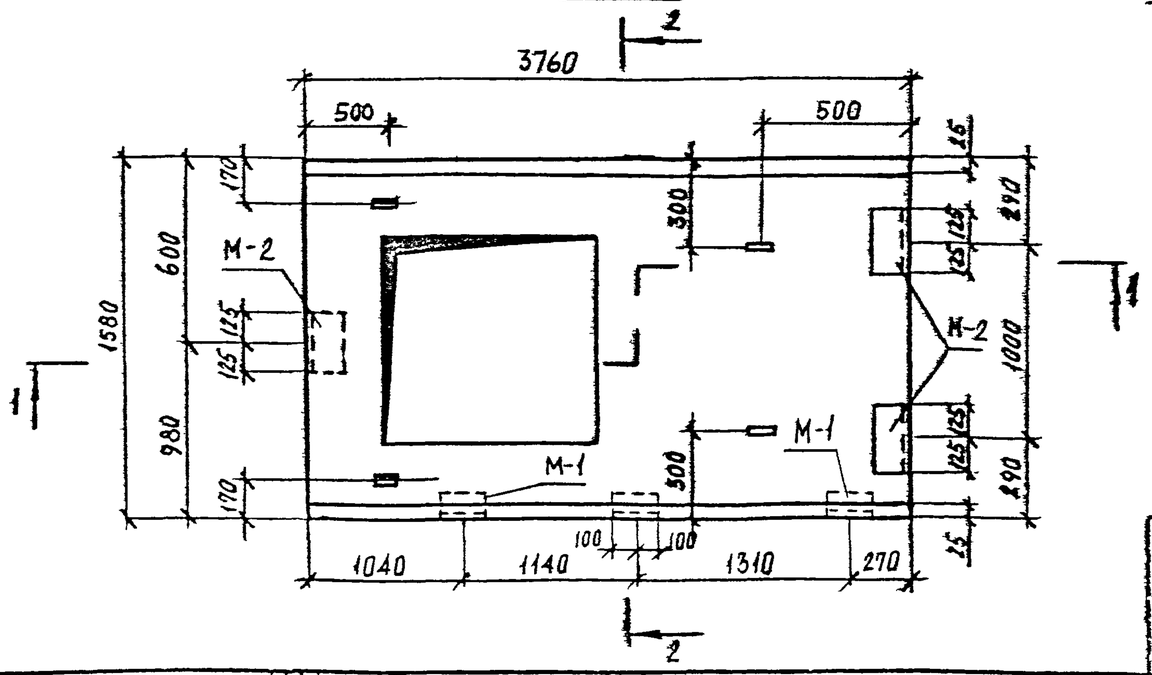
1-1



2-2



3-3



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-38-16-К	2,75	300	1,1	288,5

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-38-16-К	М-1	3	119,121
	М-2	3	119.121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	Класс Ат-III				Класс Ат-II				Класс Ат-I				ГОСТ 8509-72	
	ф мм			Итого	ф мм			Итого	ф мм			Итого		
	28	18	—		10	—	—		12	10	6		L15×7	Итого
П-38-16-К	108,9	109,9	—	218,3	6,3	—	—	6,3	3,6	18.8	30,7	53.1	10,8	10,8

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 24.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл 13	
1982	Плита П-38-16-К Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 22

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Инв.№

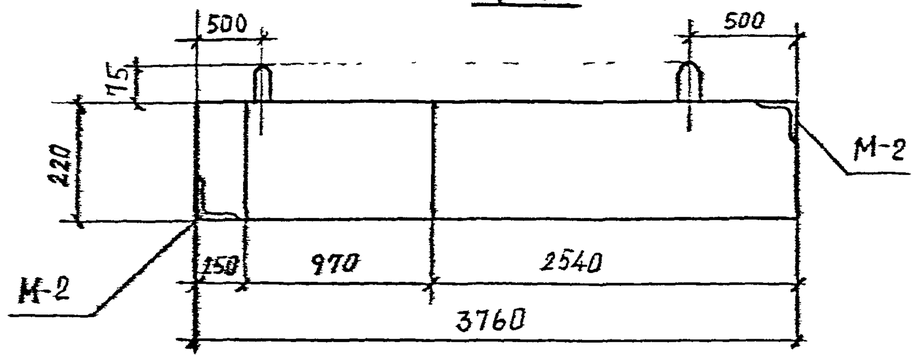
Взамен инв.№ | Инв.№ подл. | Подпись и дата

Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

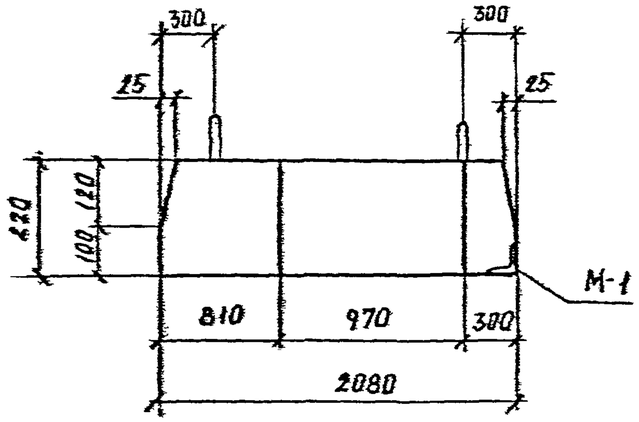
Гл.инженер проекта Сафарьянц
Рук.группы Серова
Н.контр. Егорова
Проверил Полякова
Гл.конструктор проекта Орлов
Нач.отдела Белякова

ЛЕНГИПРОНИИГАЗПРОМ
Отдел сборных железобетонных конструкций

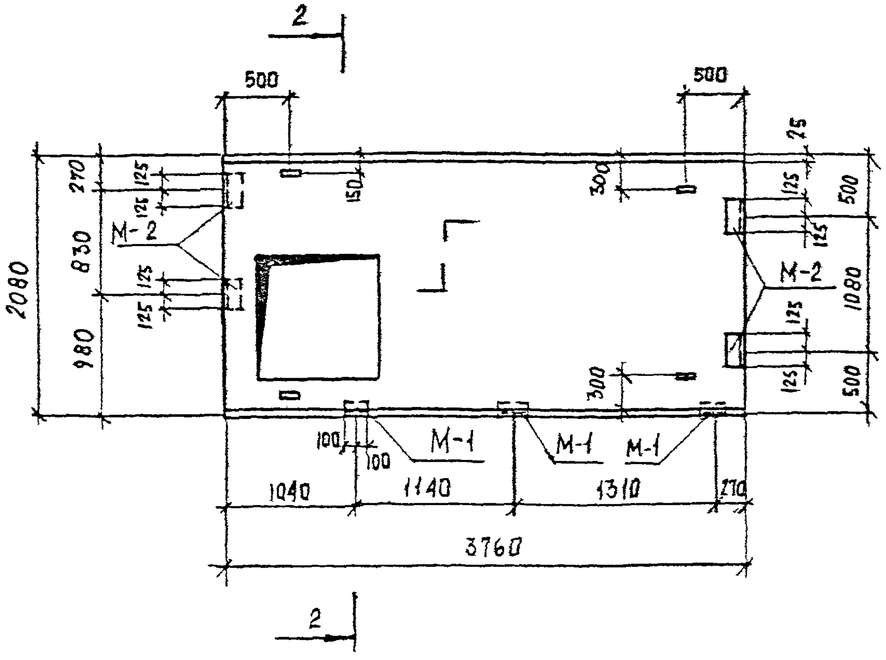
1-1



2-2



3-3



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-38-21-К	3,78	300	1,51	282,2

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-38-21-К	М-1	3	119,121
	М-2	4	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

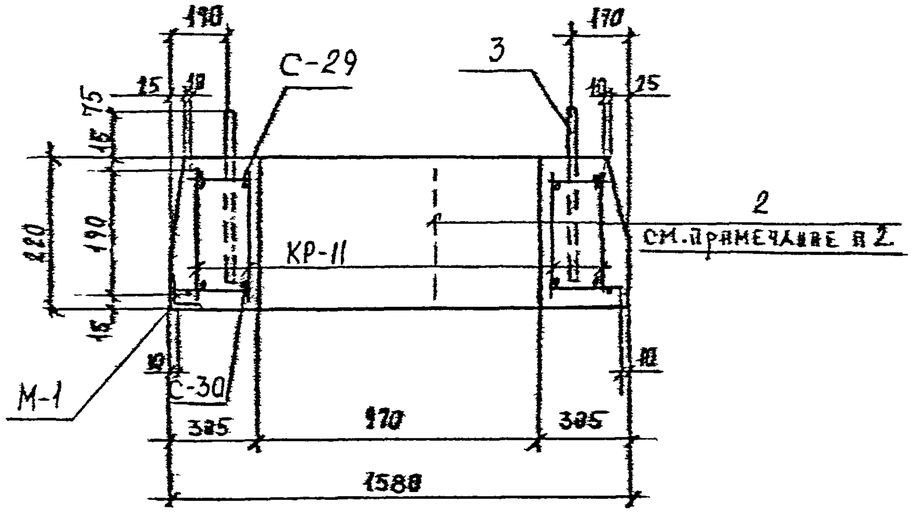
Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	Класс Aш				Класс Aі				Класс AI				ГОСТ 8509-72	
	∅ мм			Итого	∅ мм			Итого	∅ мм			Итого		Итого
	28	18	—		10	—	—		14	6	—		L75x8	
П-38-21-К	108,4	107,5	—	215,9	7,4	—	—	7,4	6	40,1	—	46,1	12,8	12,8

Примечание:

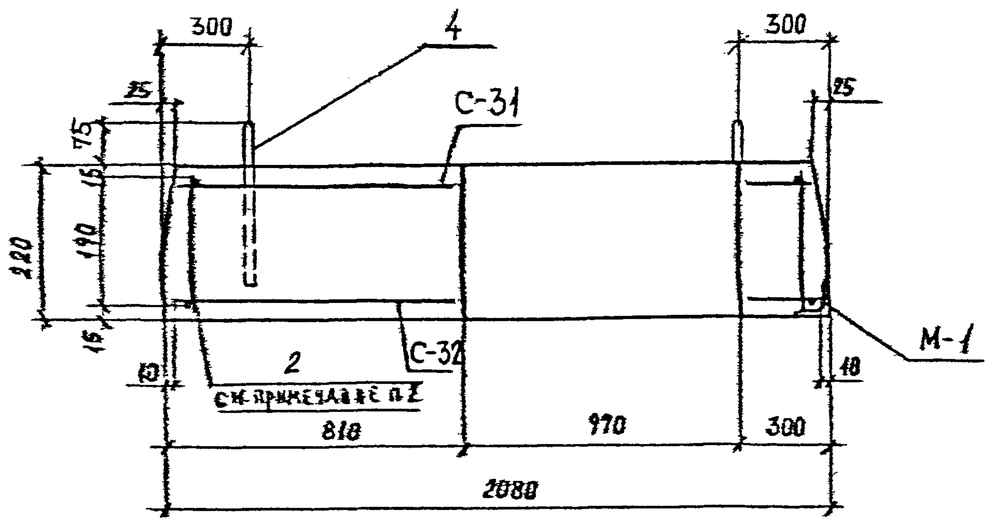
1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л.24.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл-13	
1982	Плита П-38-21-К Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 23

П-38-16-К



П-38-21-К



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

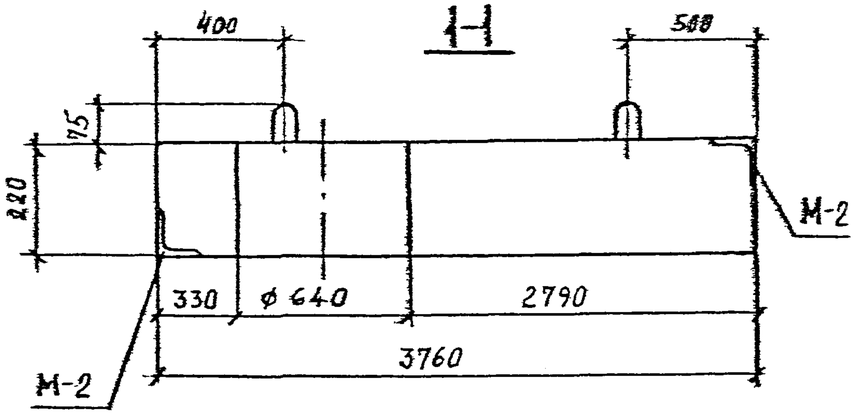
Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа
П-38-16-К	С-29	1	80, 107
	С-30	1	80, 107
	2	25	118
	3	4	102
	КР-II	4	107, 117
П-38-21-К	С-31	1	80, 107
	С-32	1	80, 107
	2	34	118
	4	4	102

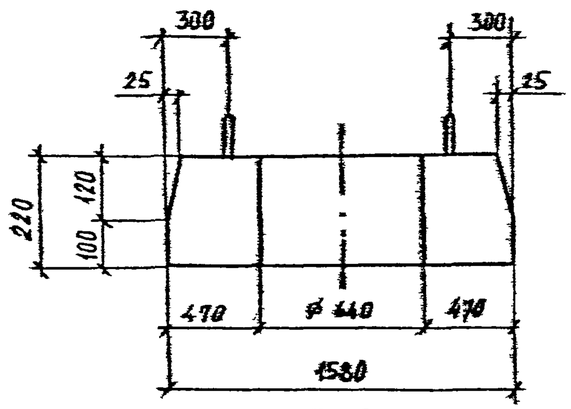
Примечание:

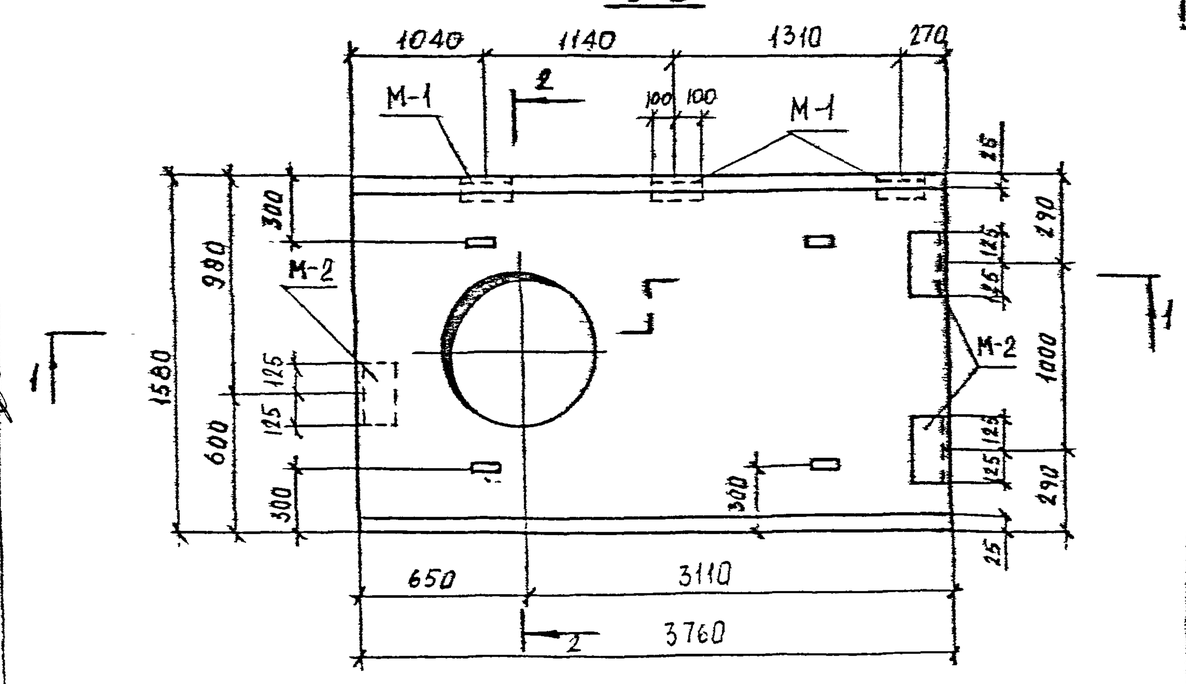
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм
2. Арматуру поз. „2" установить с шагом 500 в шахматном порядке.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл-13
1982	Плита П-38-16-К, П-38-21-К Армирование	Выпуск 1-6 / Лист 24

АСНП. Зак 77 тир 1000 экз п-81г







Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-38-16Д	3,1	300	1,24	256,7

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-38-16-4	М-1	3	119.121
	М-2	3	119.120

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	класс А III				класс А II				класс А I				ГОСТ 8509-72	
	ф мм			итого	ф мм			итого	ф мм			итого		итого
	28	18	—		10	—	—		12	10	6		L75x7	
П-38-16-Д	72,4	98,7	—	171,1	6,3	—	—	6,3	3,6	18,8	46,1	68,5	10,8	10,8

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 27.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл 13	
1982	Плита П-38-16-Д Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 25

ЛенГИПРОКИНЖПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Сафронов
Нач. отдела Подлесов
Отдел сборных железобетонных конструкций
Гл. специалист Юркса
Руководитель группы Егоров
Конструктор Егоров
Проверил Беляева
Н. контр. Бубнова
Гл. специалист Беляева
Согласовано
Рег. №
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата
Внесены изменения
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз П-81г

Спецификация марок закла

Показатели на одну панель ных элементов на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-38-21-А	4,12	300	1,65	289,5

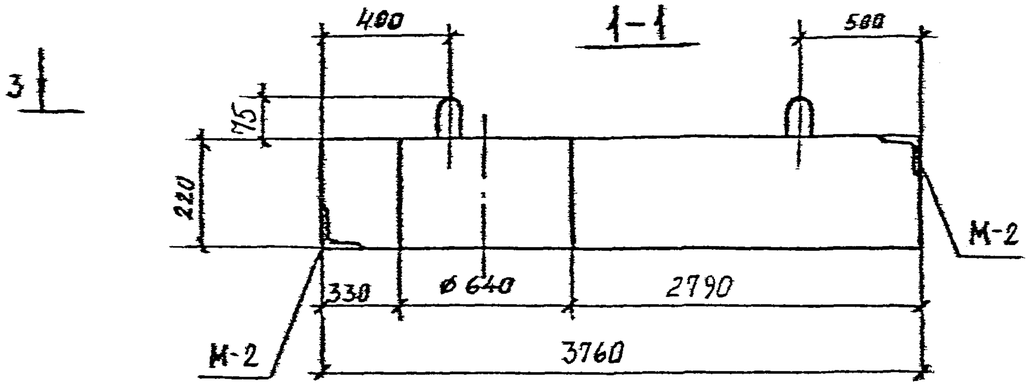
Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-38-21-А	М-1	3	119,121
	М-2	4	119,121

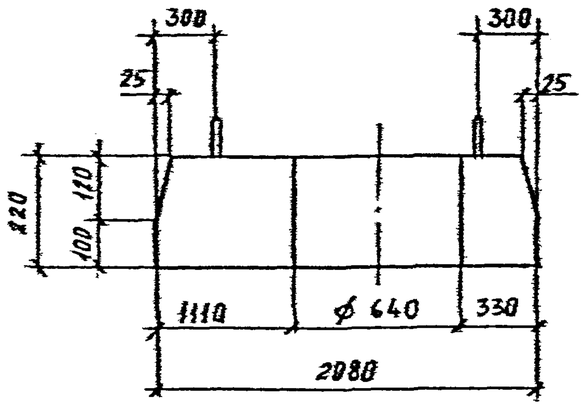
Выборка стали на одну панель, кг

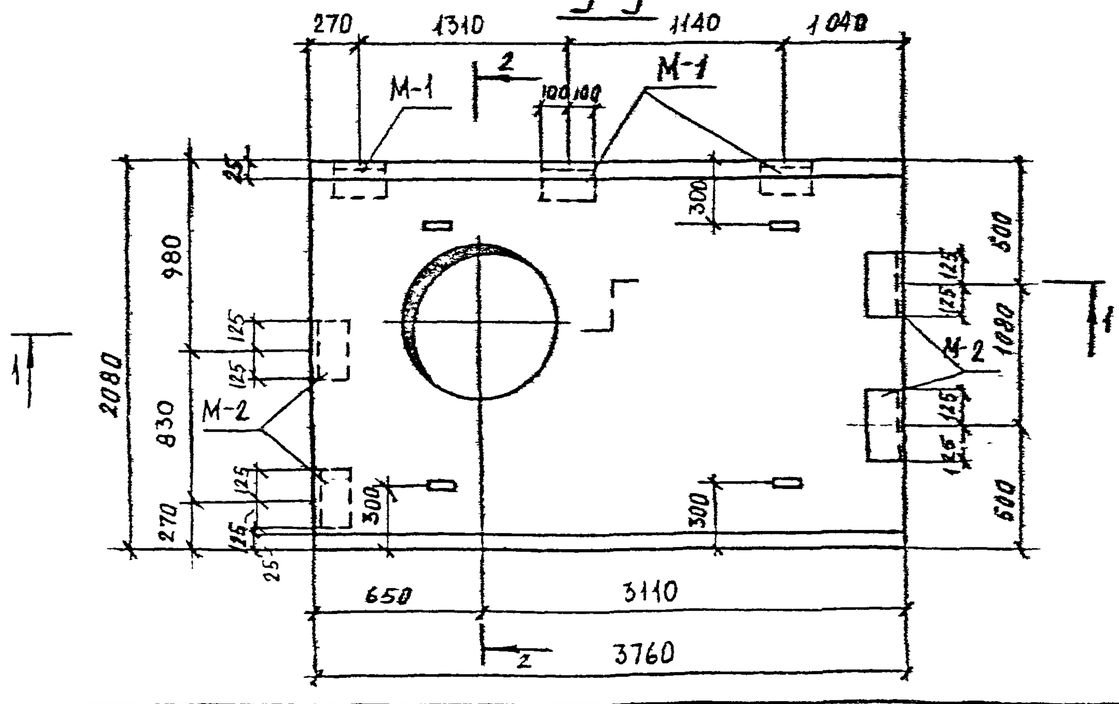
Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75											Прокат	
	класс А III				класс А II				класс А I				
	∅ мм			Итого	∅ мм			Итого	∅ мм			Итого	ГОСТ 8509-72
	28	18	—		10	—	—		14	6	—		175×7
	72,5	140,1	—	212,6	7,4	—	—	7,4	6	50,7	—	56,7	12,8	12,8

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 27.



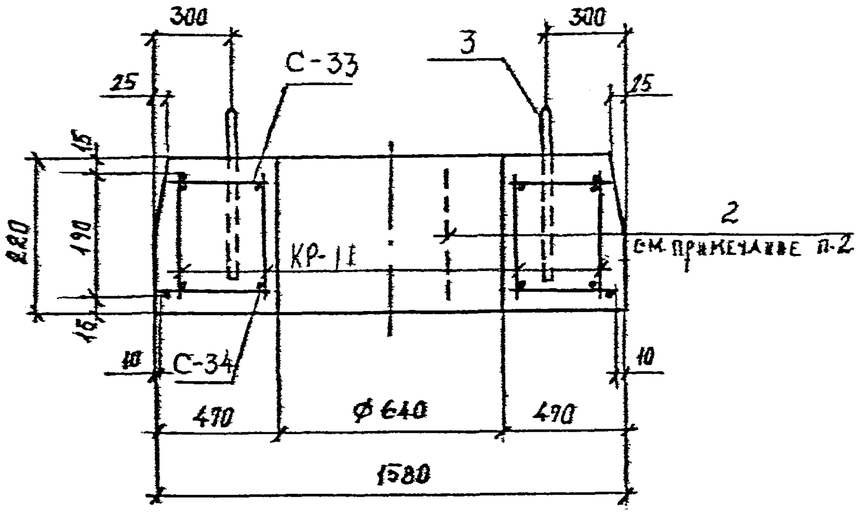




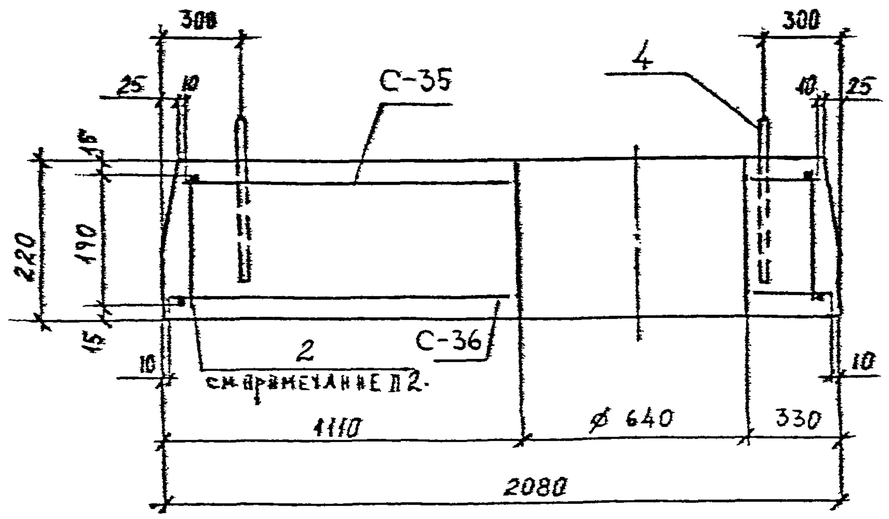
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях		Серия 3.903 кл 13
1982	Плита П-38-21-Д	Опалубка	Выпуск 1-6 / Лист 26

ЛенГИПРОМЖПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Ю.Н. Кононов
Гл. специалист Р.А. Сергеева
Н. контр. Г.Н. Егорова
Руководитель Л.Н. Белаева
Исполнитель Л.Н. Белаева
Проверил Г.Н. Белаева
Нач. отдела Г.Н. Белаева
Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
Рег. №
Изменения
Отпечатано в ЛЕНИП, зак 77, тир 1000 экз, II-81г

П-38-16-Д



П-38-21-Д



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз	Кол-во шт	№ листа
П-38-16-Д	С-33	1	81, 107
	С-34	1	81, 107
	2	28	118
	3	4	102, 118
	КР-11	4	101. 117
П-38-21-Д	С-35	1	81, 108
	С-36	1	81, 108
	2	38	118
	4	4	102, 118

Примечание:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм.
2. Арматуру поз. 2* установить с шагом 500 в шахматном порядке.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
5832	Плита П-38-16-Д, П-38-21-Д Армирование	Выпуск 1-6 / Лист 27

Ленгипроинжпроект

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано

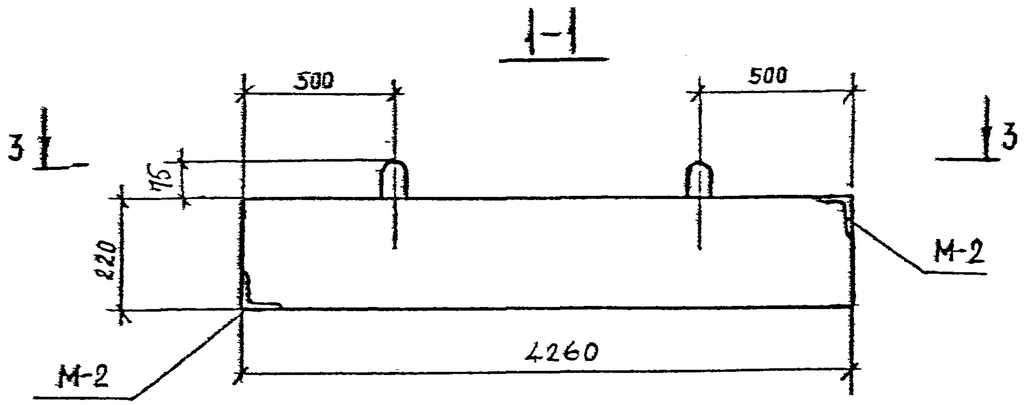
Гл. инженер проекта Брагин
Нач. отдела Беляева
Гл. конструктор проекта Беляева
Нач. отдела Кузнецова
Гл. инженер проекта Грехов
Нач. сектора Егоров
Руководитель группы Беляева
Нач. отдела Кузнецова
Гл. конструктор проекта Грехов
Нач. сектора Егоров
Руководитель группы Беляева
Нач. отдела Кузнецова
Гл. конструктор проекта Грехов
Нач. сектора Егоров
Руководитель группы Беляева
Нач. отдела Кузнецова

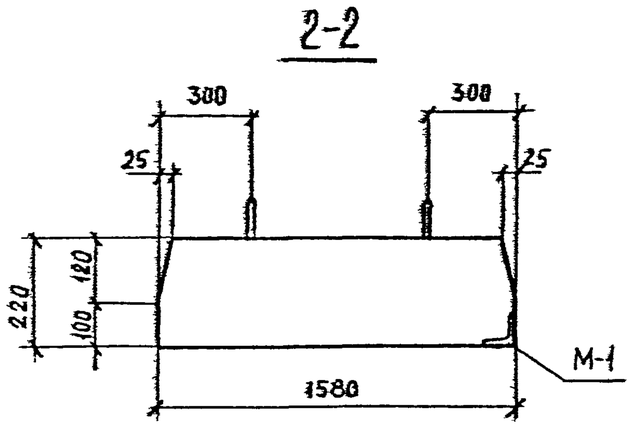
Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

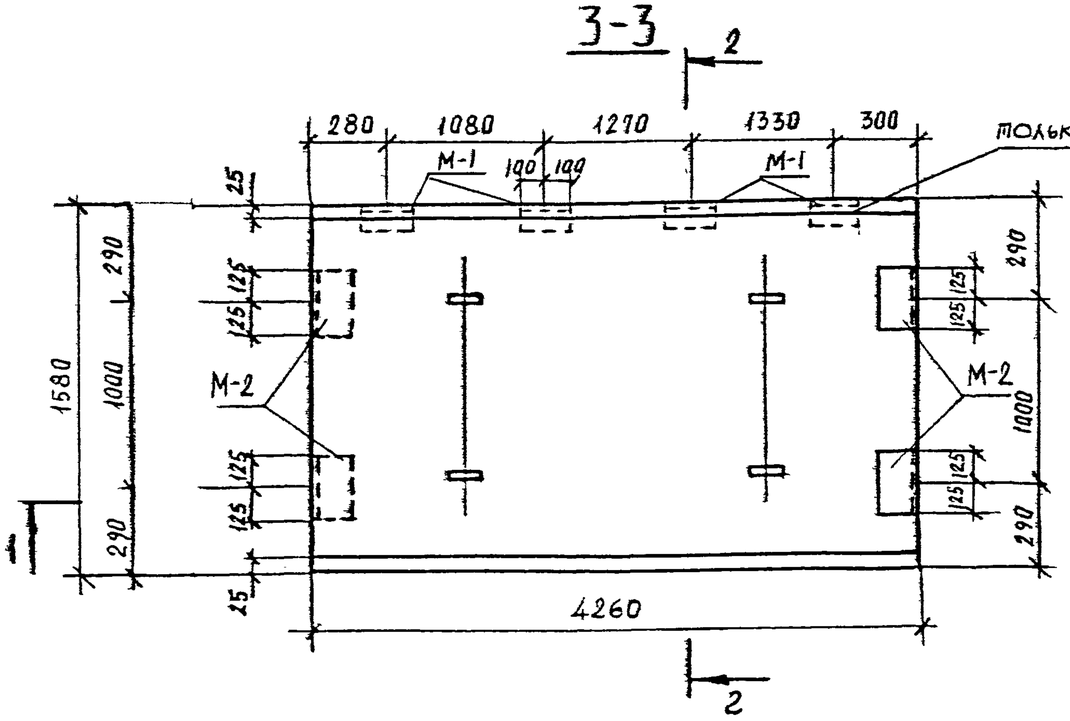
Внесены изменения

Инженер Брагин
Дата Рег. №
Дирж. Должность Фамилия

Типография Ленгипроинжпроекта, зак. 77, тир. 1000 экз. 11-81г







Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-43-16	3,70	300	1,48	213,6
П-43-16А	3,70	300	1,48	224,2

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ л-ста
П-43-16-А	М-1	4	119,121
	М-2	4	119,121
П-43-16	М-2	4	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75										Прокат	
	класс А III			класс А II			класс А I					
	∅ мм		Итого	∅ мм		Итого	∅ мм			Итого	ГОСТ 8509-72	Итого
	22	—		10	—		14	6	—		∟ 75х7	
П-43-16	164,4	—	164,4	4,2	—	4,2	6,0	31,0	—	37,0	8,0	8,0
П-43-16А	164,4	—	164,4	8,4	—	8,4	6,0	31,0	—	37,0	14,4	14,4

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 30.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ 13
1982	Плита П-43-16, П-43-16-А Опалубка	Выпуск 1-6 / Лист 28

Ленгипроинжпроект

Гл. конструктор проекта — Сафальд
Рук. группы — Середа
Гл. конструктор — Егоров
Проектировщик — Белаева
Исполнитель — Буснова
Проверил — Белаева
Нач. отдела — Поляков

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано

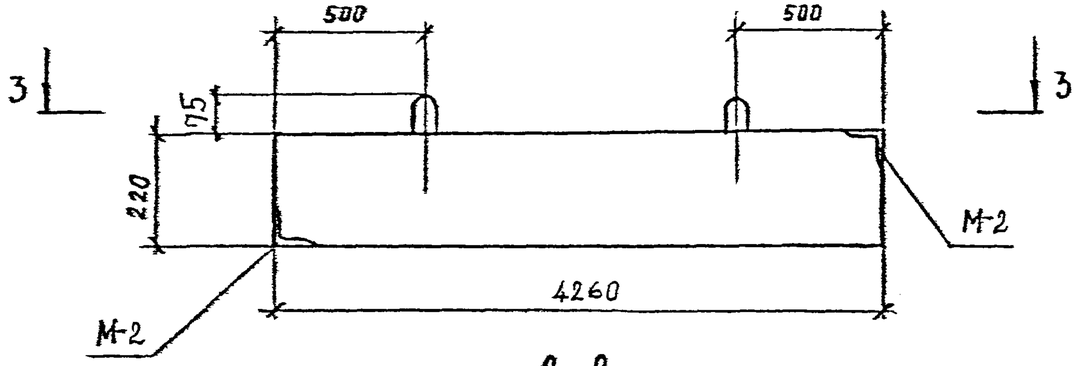
Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Инв. № подл.

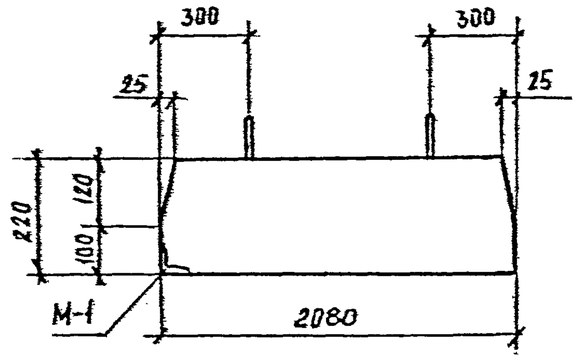
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Рег.№

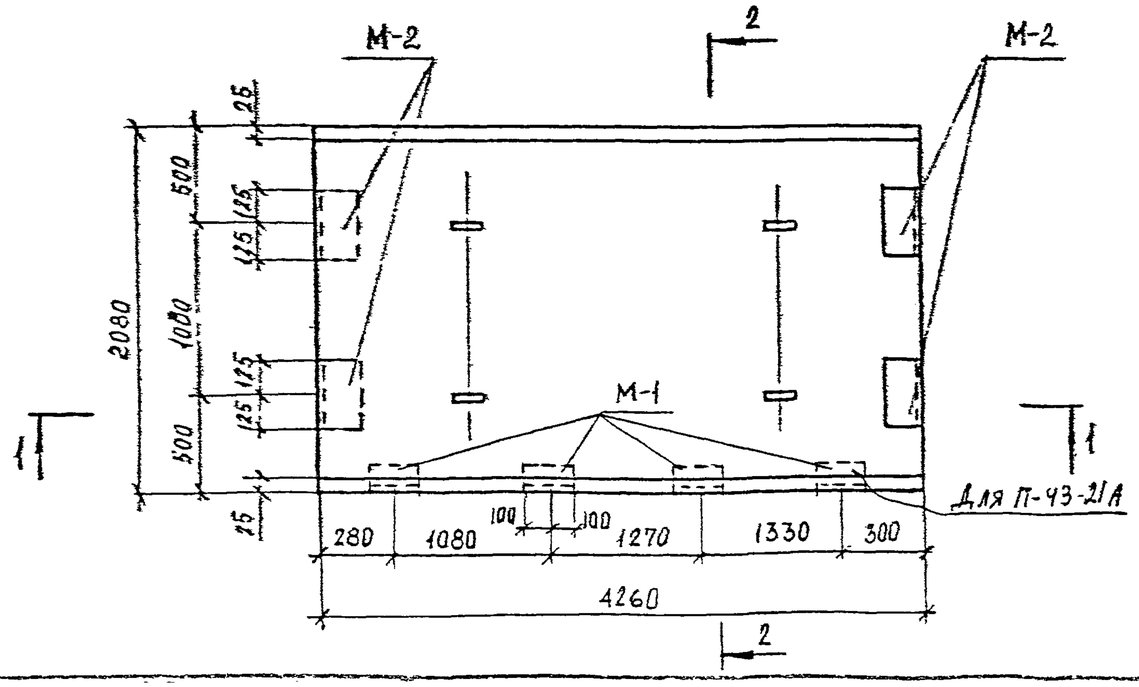
1-1



2-2



3-3



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали
П-43-21	4,87	300	1,95	279,8
П-43-21А	4,87	300	1,95	290,4

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-43-21	М-2	4	119,121
П-43-21А	М-1	4	119,121
	М-2	4	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75										Прокат	
	Класс A III			Класс A II			Класс A I				ГОСТ 8509-72	Итого
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Ø мм			Итого	∟ 75×7	
	22	—		10	—		16	6	—			
П-43-21	215,1	—	215,1	4,2	—	4,2	8,4	44,1	—	52,5	8,0	8,0
П-43-21А	215,1		215,1	8,4		8,4	8,4	44,1	-	52,5	14,4	14,4

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 30.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях		Серия 3.903 кл 13
ОВ2	Плита П-43-21, П-43-21А	Опалубка	Выпуск 1-6, Лист 29

Ленгипроинжпроект

Гл.инж.отд. Сафарян; Рук.группы Гончаров; Н.контр. Егоров; Проектировал Белаева; Исполнил Кубнова; Проверил Белаева

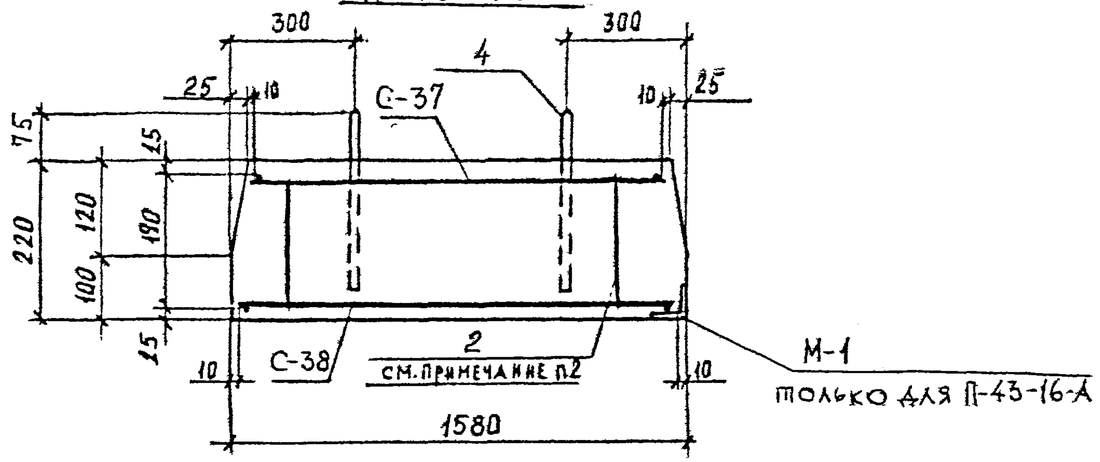
Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

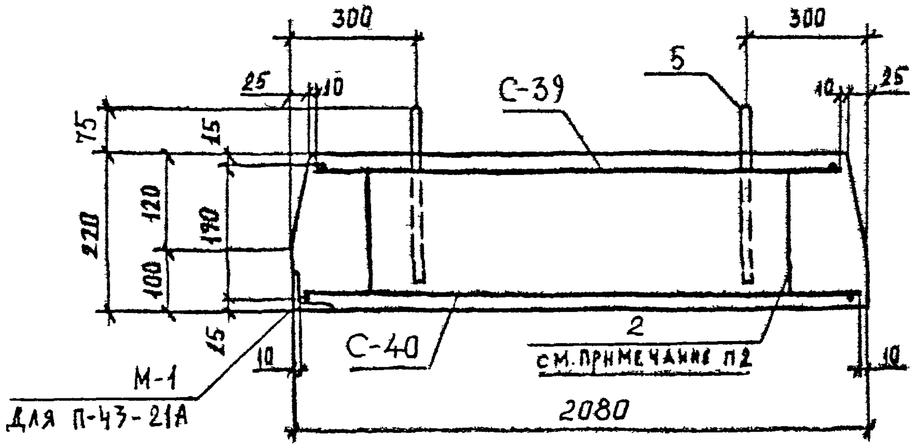
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

П-43-16
П-43-16-А



П-43-21
П-43-21А



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз	Кол-во шт	№ листа
П-43-16 П-43-16-А	С-37	1	82, 108
	С-38	1	82, 108
	2	34	118
	4	4	102, 118
П-43-21 П-43-21А	С-39	1	82, 108
	С-40	1	82, 108
	2	44	118
	5	4	102, 118

Примечание:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм.
2. Арматуру поз. „2" установить с шагом 500 в шахматном порядке.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Плита П-43-16 П-43-21 П-43-16А; П-43-21А Армирование	Выпуск 1-6 / Лист 30

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано

Гл. конс. отд. Авдеев
Рук. группы Серед
Н. контр. Юрков
Проектир. Егоров
Отдел стоительный
Начотдела Беляева

Гл. инж. Серед
Гл. конс. Егоров
Нач. отд. Бубнов
Гл. спец. Беляева

Ленгипроинжпроект

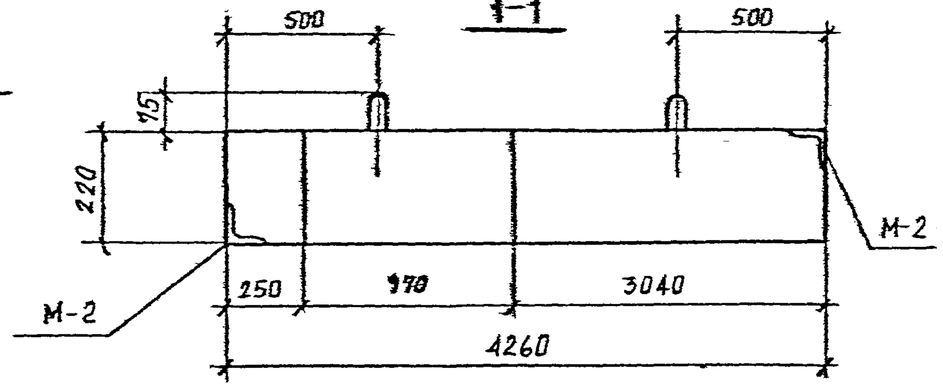
Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата

Изменения внесены Госэнергонадзор

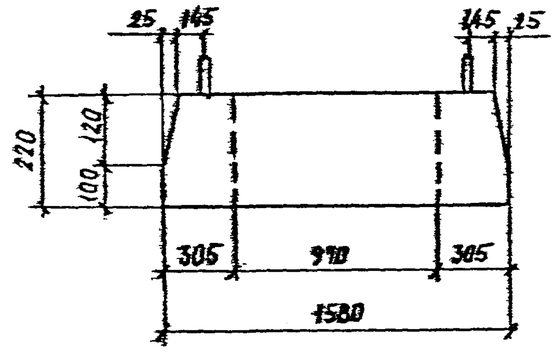
АГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Рег.№
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Инв.№ дубл. | Подпись и дата
Гл.инженер Шиганенкова
Гл.конструктор Ерохова
Нач.отдела Полякова
Ленгипроинжпроект
Разработали: Шиганенкова, Ерохова, Белаева, Буйницкая, Белаева
Согласовано

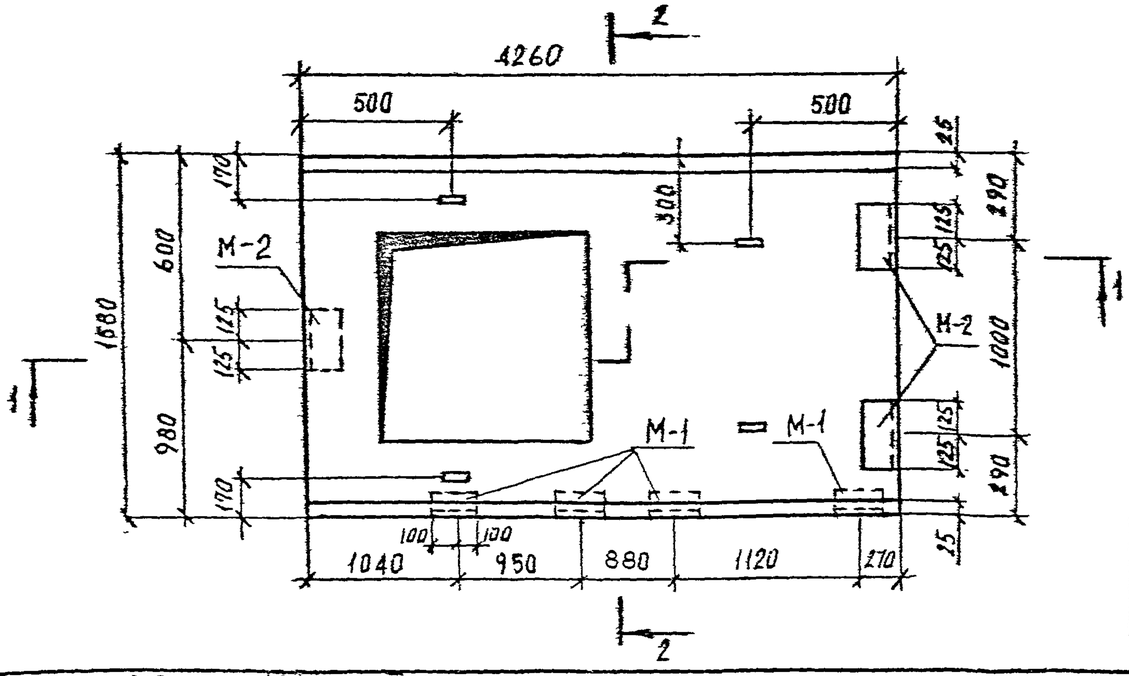
1-1



2-2



3-3



Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-43-16-К	3,18	300	1,27	408,7

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-43-16-К	М-1	4	119
	М-2	3	119

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	Класс AII				Класс AI				Класс AI				ГОСТ 8509-72	
	⌀ мм			Итого	⌀ мм			Итого	⌀ мм			Итого		
	32	22	—		10	—	—		12	10	6		Ст3кп 75*7	
П-43-16-К	160,9	167,3	—	328,2	7,4	—	—	7,4	3,6	21,2	35,9	60,7	12,4	12,4

Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л.33.

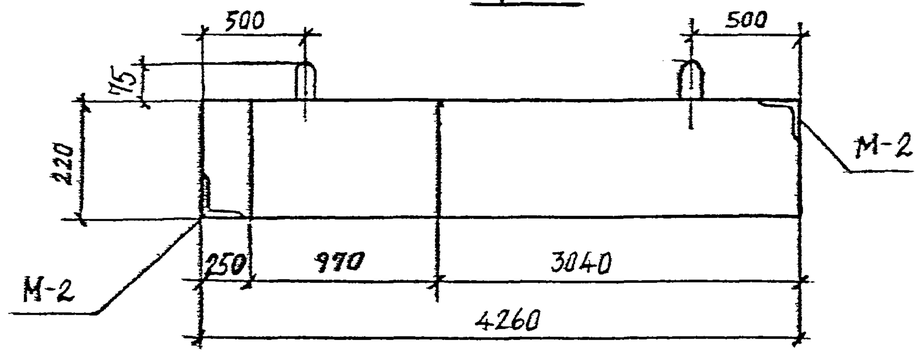
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл-13	
1982	Плита П-43-16-К Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 31

ЛГИП. Зак. 77 Тир 1000 экз II-81г

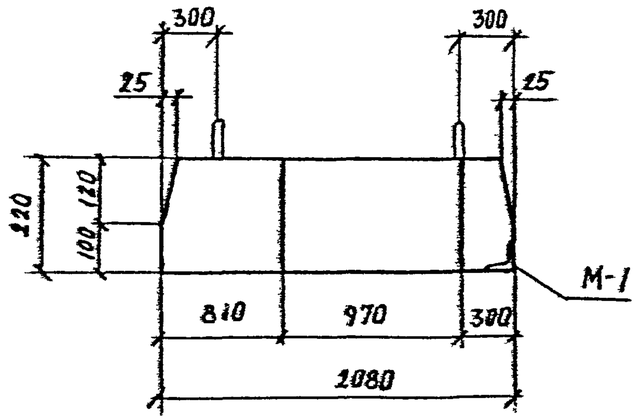
Рег.№

3

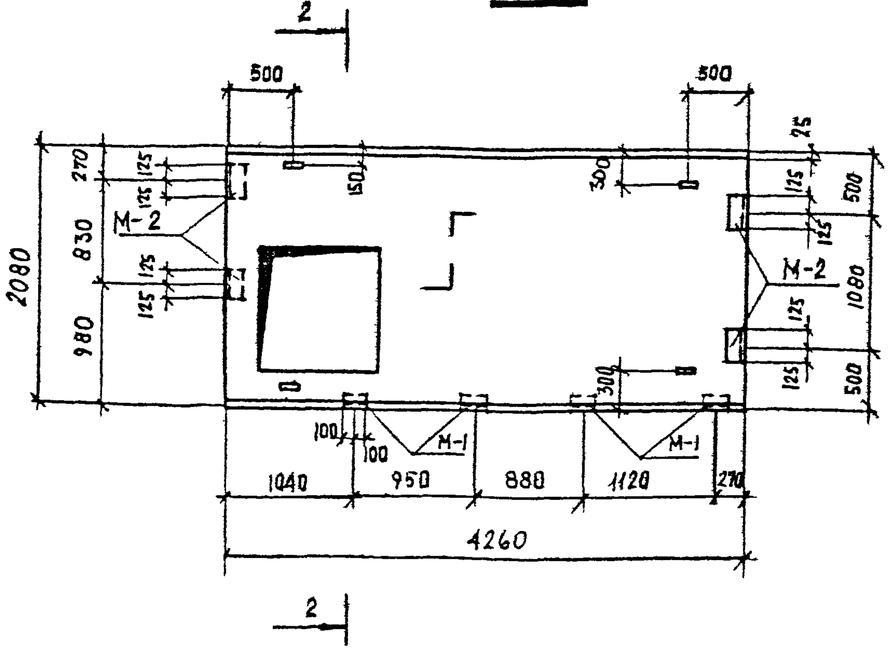
1-1



2-2



3-3



3 Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-43-21-К	4,36	300	1,74	385,8

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-43-21-К	М-1	4	119,121
	М-2	4	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	класс AIII				класс AII				класс AI				ГОСТ 8509-72	
	ф мм			Итого	ф мм			Итого	ф мм			Итого		Итого
	32	22	—		10	—	—		14	6	—		75к7	
ПК-43-21-К	160,3	149,5	—	309,8	8,4	—	—	8,4	6,0	47,2	—	53,2	14,4	14,4

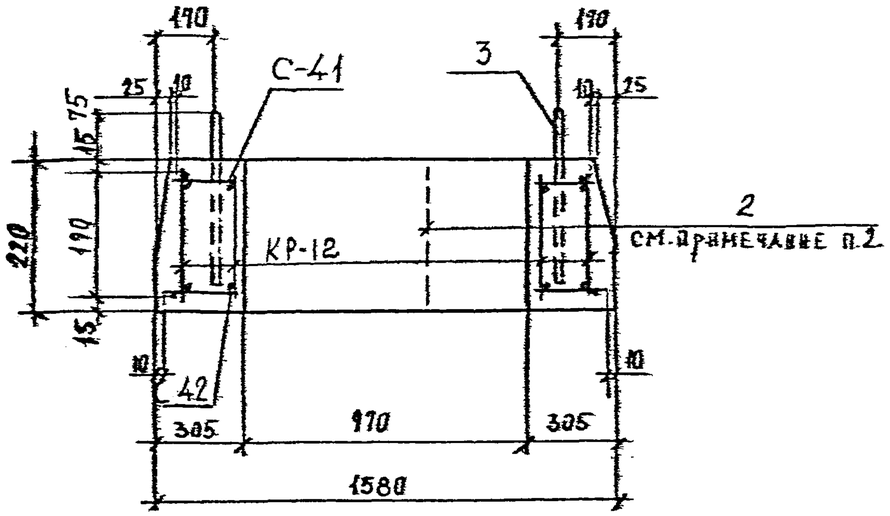
Примечание:

1. Маркабетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 33.

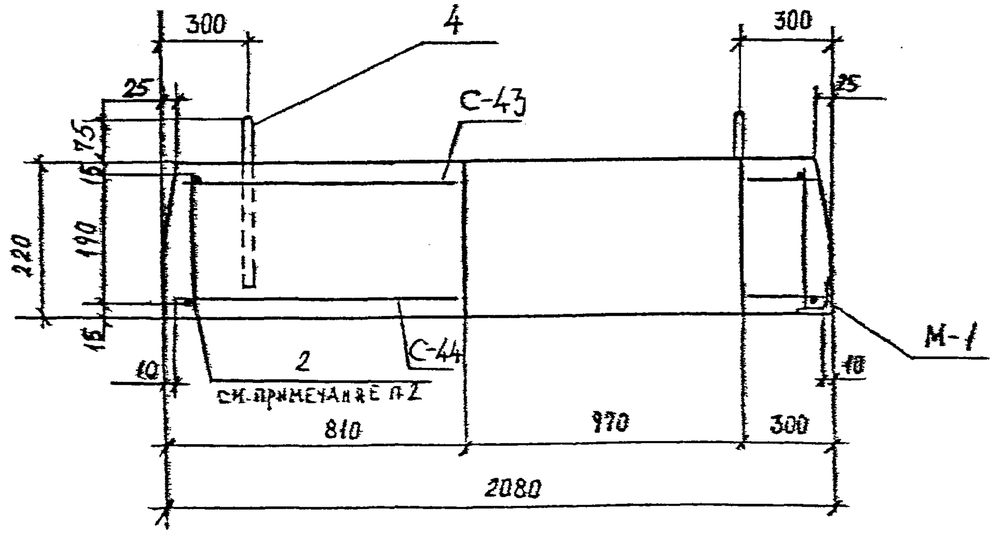
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Плита П-43-21-К Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 32

Ленгипроинжпроект
Гл. инженер проекта Волков
Гл. конструктор Беляева
Отдел сборных железобетонных конструкций
Начальник отдела Поляков
Разработали: Сафарьянц, Беляева, Бубнова, Беляева
Проверил Беляева
Н. контр. Беляева
Утверждено Госгражданстроем
Протокол № 1 от 20.01.82
Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Изменение № 1 от 1.07.83 Приказ № 1/1
Изменение № 2 от 1.07.84 Приказ № 1/1
АГИП. зак 77 тир 1500 экз п-81г

П-43-16-К



П-43-21-К



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа
П-43-16-К	С-41	1	83, 108
	С-42	1	83, 108
	2	29	118
	3	4	102, 118
	КР-12	4	101, 117
П-43-21-К	С-43	1	83, 109
	С-44	1	83, 109
	2	40	118
	4	4	102, 118

Примечание:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм
2. Арматуру поз. „2" установить с шагом 500 в шахматном порядке.

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата

Разработано: Сальников, Сергеев
Руководитель: Торков, Белаева
Н. контр.: Сергеев, Бубнова
Гл. специалист: Белаева
Нач. отдела: Беляева

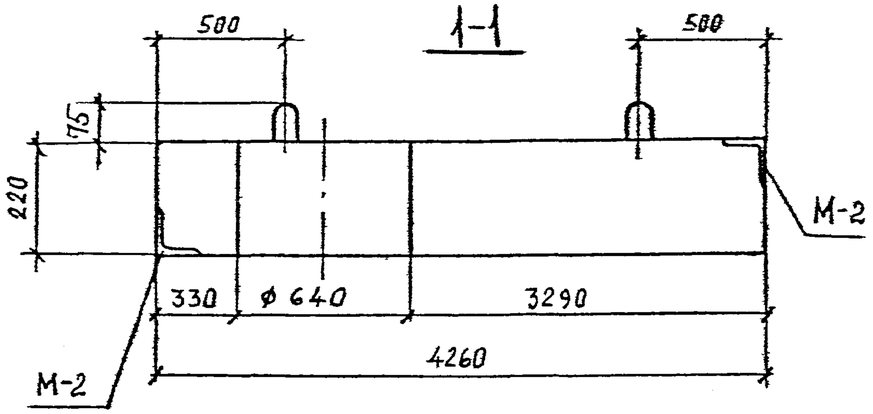
Ленгипродинжпроект
Утверждена Госстроем СССР
Протокол № 1 от 1983 г.

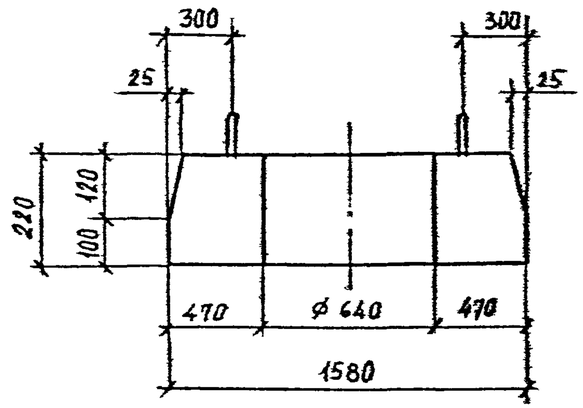
Согласовано

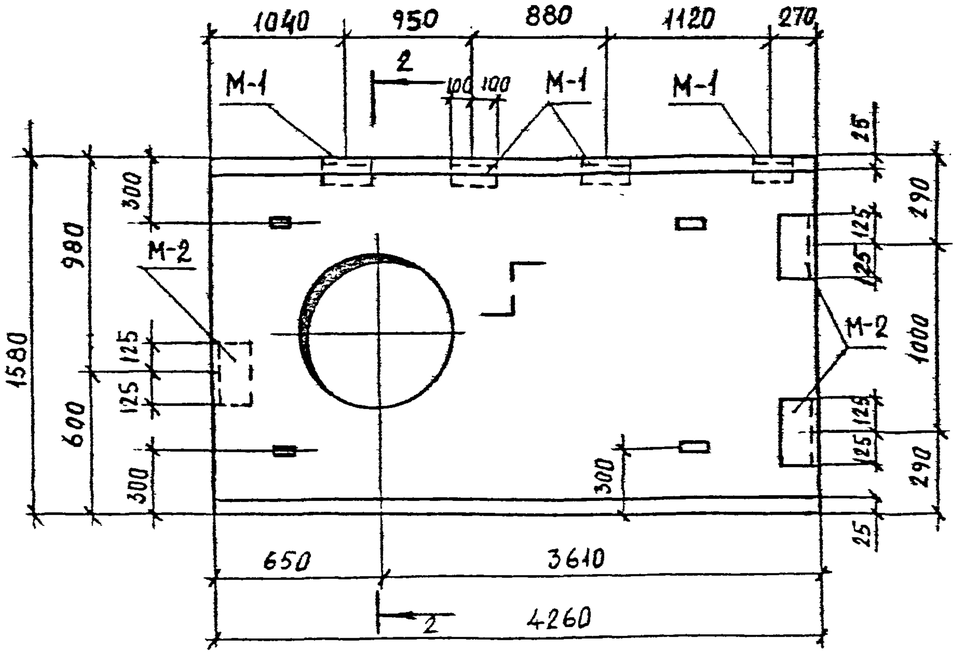
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1832	Плита П-43-16-К, П-43-21-К Армирование	Выпуск 1-6 / Лист 33

РЕГ.№
Инв.№подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата
Изменения внесены
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Согласовано
Главный инженер проекта Сафарьянц
Гл.инженер Серяд
Гл.конструктор Федоров
Гл.специалист Белоева
Нач.отдела Бубнова
Нач.отдела Белоева
ЛЕНГИПРОВИНИПРОЕКТ
Гл.конструктор Сафарьянц
Рук.группы Серяд
Н.контр. Федоров
Проектир. Белоева
Исполнит. Бубнова
Проверил Белоева
Отдел строительный
Нач.отдела Поляков

3







3 Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-43-16-Д	3,52	300	1,41	363,7

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-43-16-Д	М-1	4	119,121
	М-2	3	119,121

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат.	
	класс АIII				класс АII				класс АI				ГОСТ 8509-72	
	ф мм			Итого	ф мм			Итого	ф мм			Итого		Итого
	32	22	—		10	—	—		14	10	6		75×7	
П-43-16-Д	160,3	104,1	—	264,4	7,4	—	—	7,4	6,0	21,2	52,3	79,5	12,4	12,4

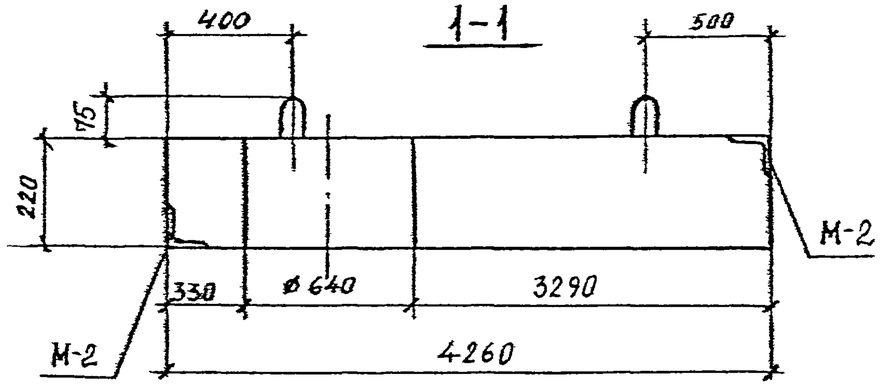
Примечание:

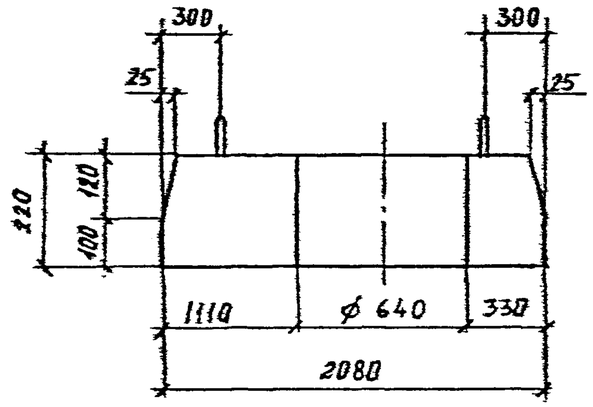
1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л. 36.

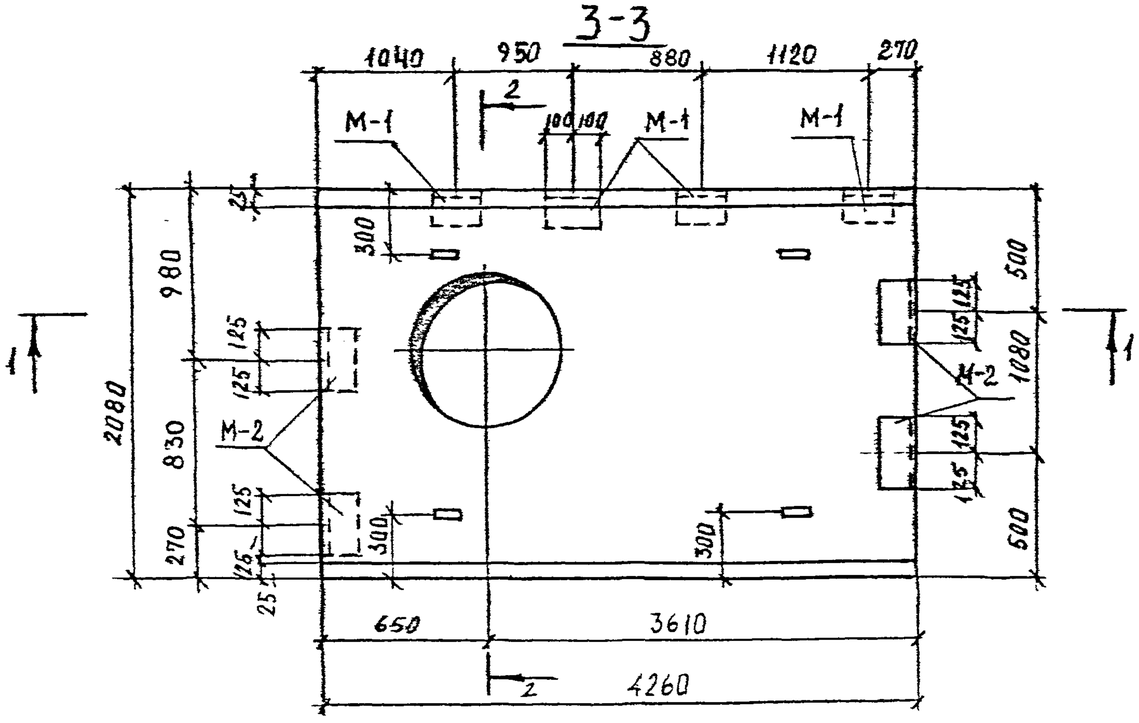
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях		Серия 3.903 кл 13
1982	Плита П-43-16-Д Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 34

ГПИ. зак 77 тир 1600 экз П-81г

Рег.№
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата
Инв.№ подл. | Подпись и дата
Согласовано
Гл.конструктор проекта Сафаилу
Рук.группы Серебр
Н.контр. Егоров
Гл.специалист Белзева
Руководитель проекта Губнова
Начальник отдела Белуева
Ленгипроинжпроект
Разработал Егоров
Гл.специалист Белзева
Руководитель проекта Губнова
Начальник отдела Белуева







Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка эл-та	Кол-во шт	№ листа
П-43-21-Д	М-1	4	119,121
	М-2	4	119,121

Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П-43-21-Д	4,7	300	1,88	411,2

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Прокат	
	класс А III				класс А II				класс А I					
	ø мм			Итого	ø мм			Итого	ø мм			Итого	ГОСТ 8509-72	Итого
	32	22	—		10	—	—		16	6	—		75×7	
П-43-21-Д	160,3	161,9	—	322,2	8,4	—	—	8,4	8,4	57,8	—	66,2	14,4	14,4

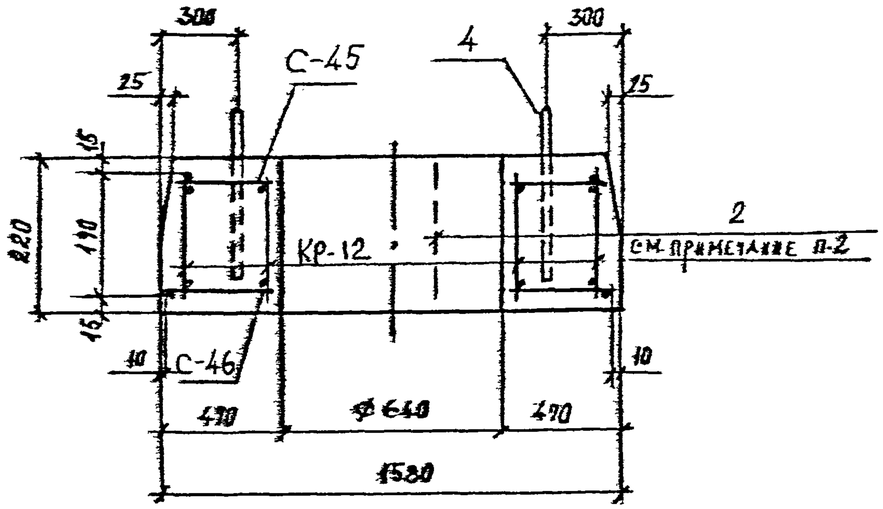
Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150 водонепроницаемости В-4.
2. Армирование см. на л.36.

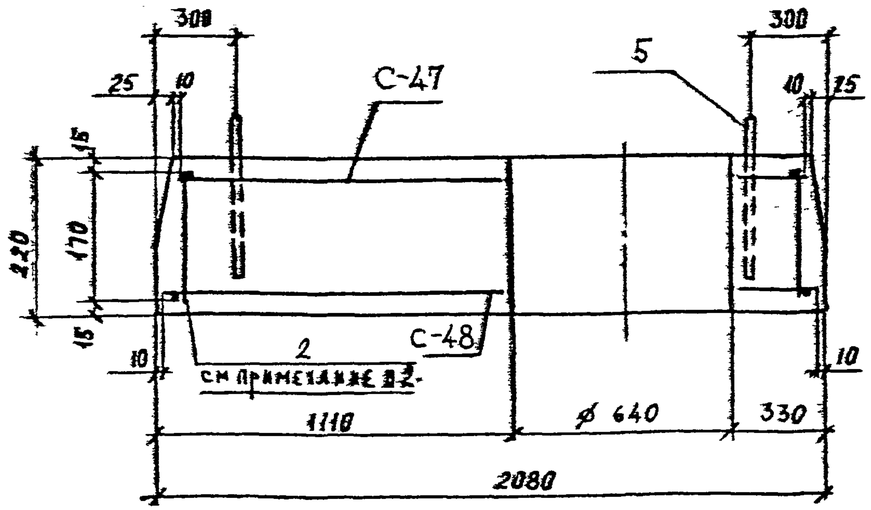
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.103 КЛ-13	
1982	Плита П-43-21-Д Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 35

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

П-43-16-Д



П-43-21-Д



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

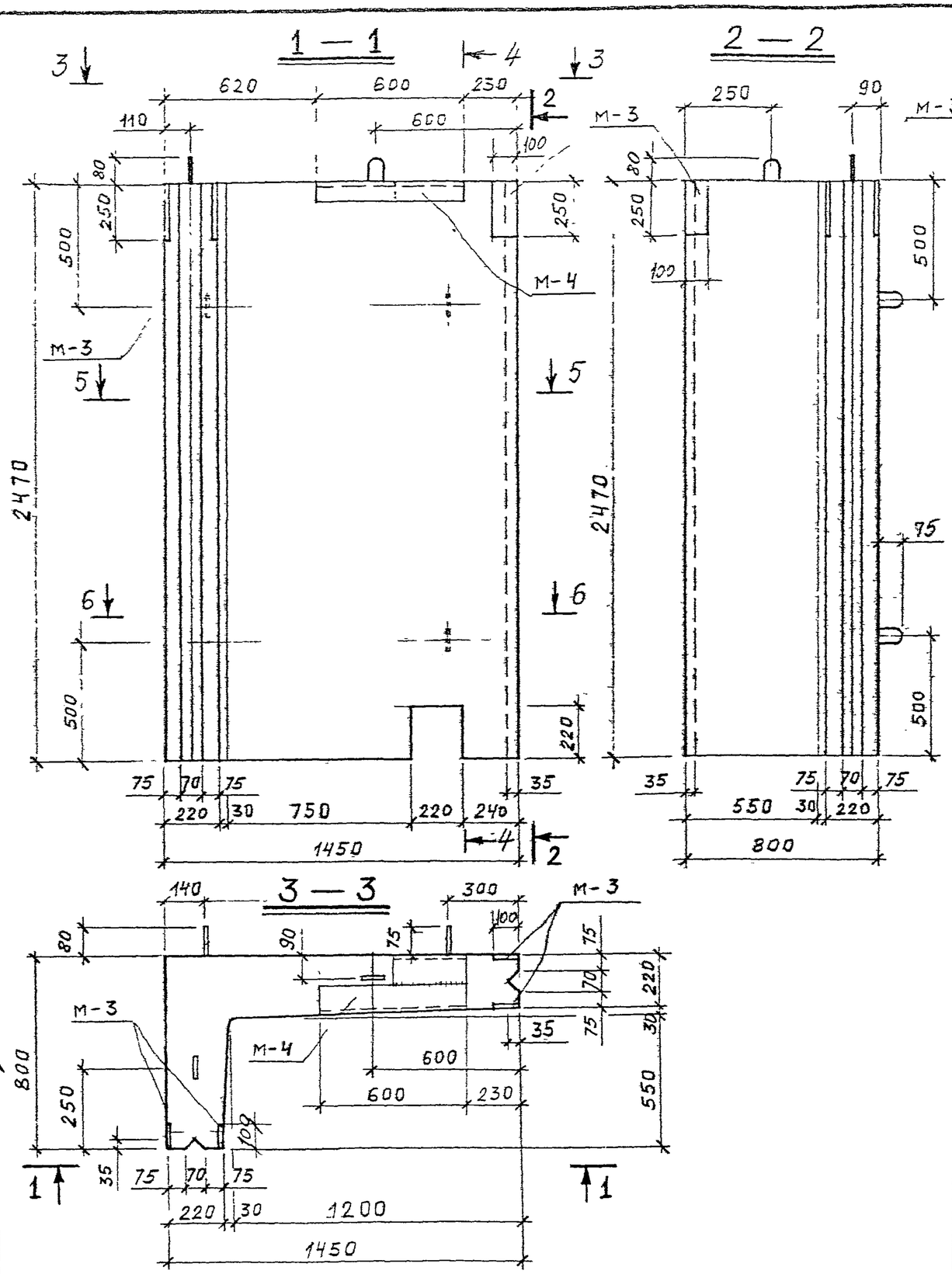
Марка панели	Марка изделия или № поз	Кол-во шт	№ листа
П-43-16-Д	С-45	1	84, 109
	С-46	1	84, 109
	2	32	118
	4	4	102, 118
	Кр-12	4	101, 117
П-43-21-Д	С-47	1	84, 109
	С-48	1	84, 110
	2	43	118
	5	4	102, 118

Примечание:

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм.
2. Арматуру поз. "2" установить с шагом 500 в шахматном порядке.

КЛ	Сборные железобетонные камеры из мелких сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Плита П-43-16-Д, П-43-21-Д Армирование	Выпуск 1-6 / Лист 36

ЛГИП. Зак 77 Тир 1000 Эгз II-81г



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-1У	2.88	300	1.15	211.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-1У	М-3	2	119, 121
	М-4	1	119, 121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75									ПРОКАТ
	КЛАССА A III			КЛАССА A II		КЛАССА A I				
	⌀ мм		ИТОГО	⌀ мм	ИТОГО	⌀ мм			ИТОГО	
	18	16		14		14	12	6		
ПС-1У	58.4	80.4	138.8	4.7	4.7	3.0	19.8	28.7	51.5	16.2

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150 ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.

2. Разрезы 4-4; 5-5; 6-6 см. лист 37.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-1У . ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 37

ЛЕНГИПРОМЖПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Юдков
Нач. отдела Поляков
Гл. конструктор проекта Юдков
Руководитель группы Егоров
Проектировал Егоров
Исполнил Бобров
Проверил Виноградов
Н. контр. Бобров
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Дата | Рег. № | Подпись | Изменения | Внесены изменения

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений
Отдел строительный

Согласовано

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Рег.№

Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата

Согласовано

Гл.конструктор	Сарабунина		
Рук.группы	Середа		
Нач.сектора	Гаврилов		
Нач.отдела	Бобров	Бобров	Виноградов
Проектир.	Бобров		
Исполнил	Бобров		
Проверил	Виноградов		

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

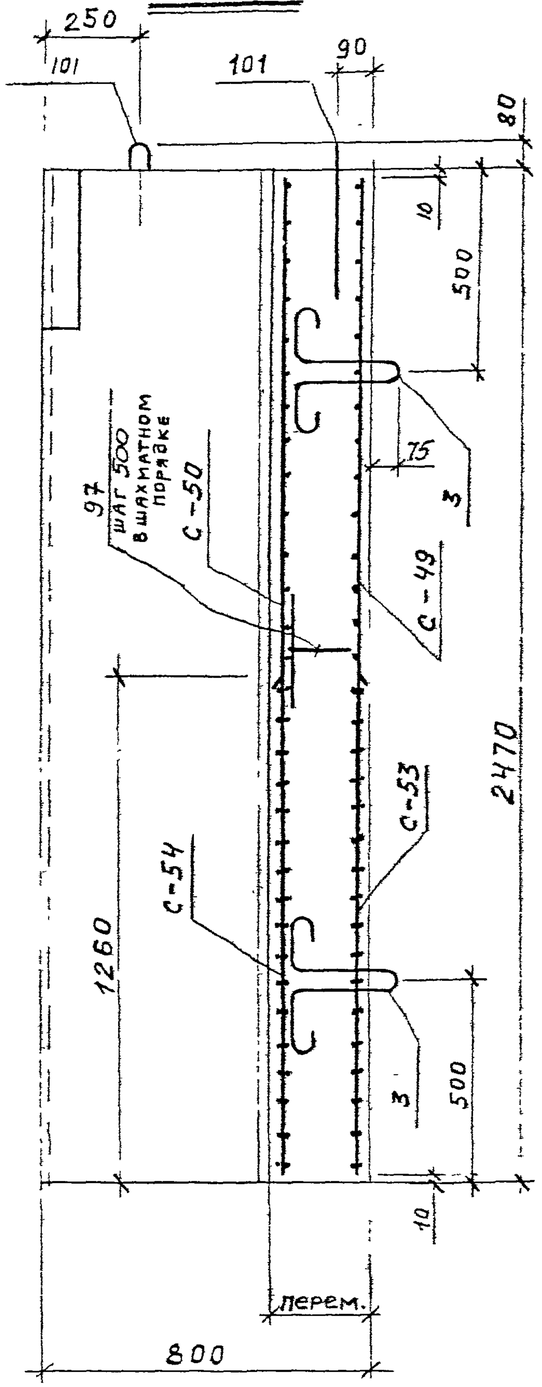
Гл.инженер проекта Юрков

Гл.инж. пр-та Егоров

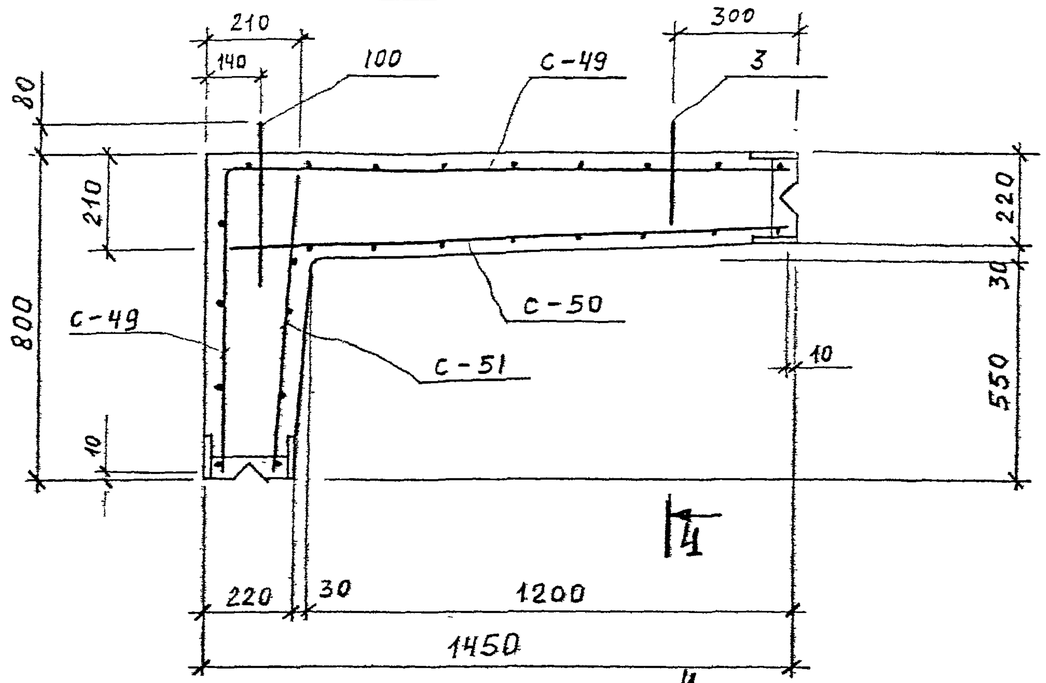
Отдел строительный Поляков

Нач.отдела Кочетова

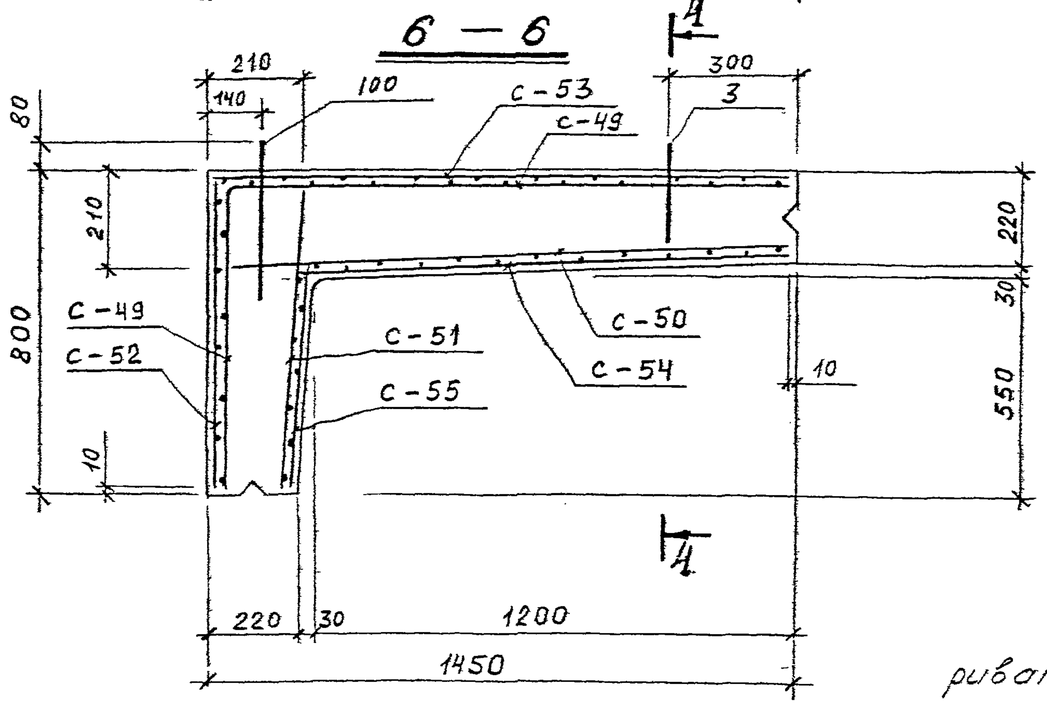
4 – 4



5 – 5



6 – 6



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

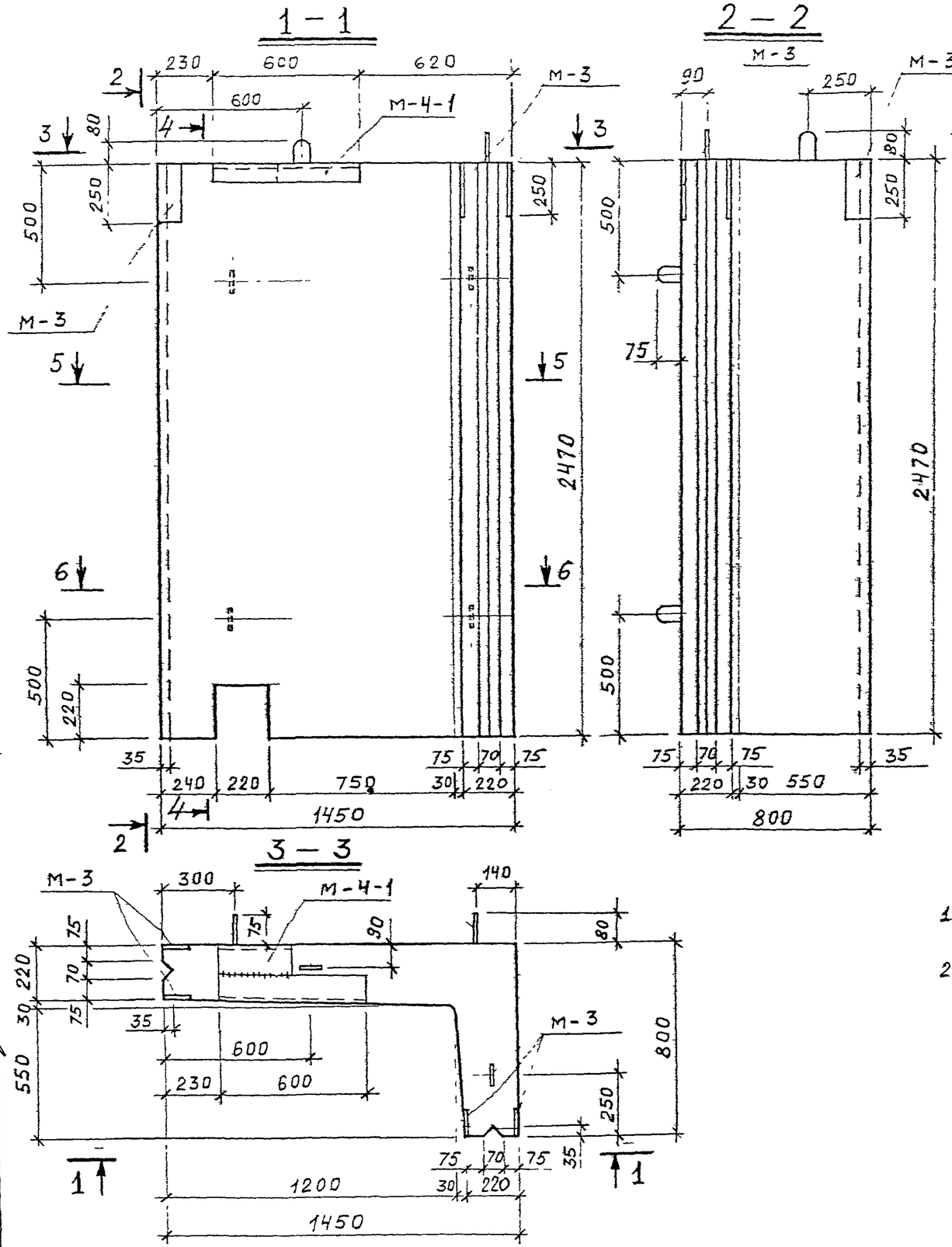
Марка панели	Марка изделия или №поз	Кол-во шт.	№№ листа
ПС-1у	С-49	1	85, 111
	С-50	1	85, 111
	С-51	1	85, 111
	С-52	1	86, 111
	С-53	1	86, 111
	С-54	1	86, 111
	С-55	1	86, 111
	3	2	102, 118
	97	14	118
	100	2	102, 118
	101	2	102, 118

1. Петли поз. 3 приварить к сетке С-50.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры – 35мм
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 37
4. Горизонтальные стержни сеток С-52, С-55 С-54, С-53 в углах сварить.

КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. | Серия 3.903 КЛ-13

1982 | Панель ПС-1у. Армирование | Выпуск 1-6 | Лист 38

ЛГИП. зак 77 тир 1000 ГКЗ II-81г



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-1АУ	2.88	300	1.15	211.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-1АУ	М-3	2	119, 121
	М-4-1	1	119, 121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75									ПРОКАТ
	КЛАССА AIII			КЛАССА AII		КЛАССА AI				
	⌀ мм		ИТОГО	⌀мм	ИТОГО	⌀ мм			ИТОГО	
	18	16		14		14	12	6		
ПС-1АУ	58.4	80.4	138.8	4.7	4.7	3.0	19.8	28.7	51.5	16.2

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ мрз. 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.
2. Разрезы 4-4; 5-5; 6-6 см. на листе 40.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-1АУ ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 39

Гл. инженер проекта Сарайлиш
Гл. конструктор Середа
Рук. группы Егоров
Норм. контр. Бобров
Проектир. Бобров
Исполнил Шнайдер
Проверил Шнайдер
Начальник отдела Поляков
Гл. инженер проекта Горков
Гл. инженер проекта Егоров
Отдел строительный

ЛЕНГИПРОНИИЖПРОЕКТ

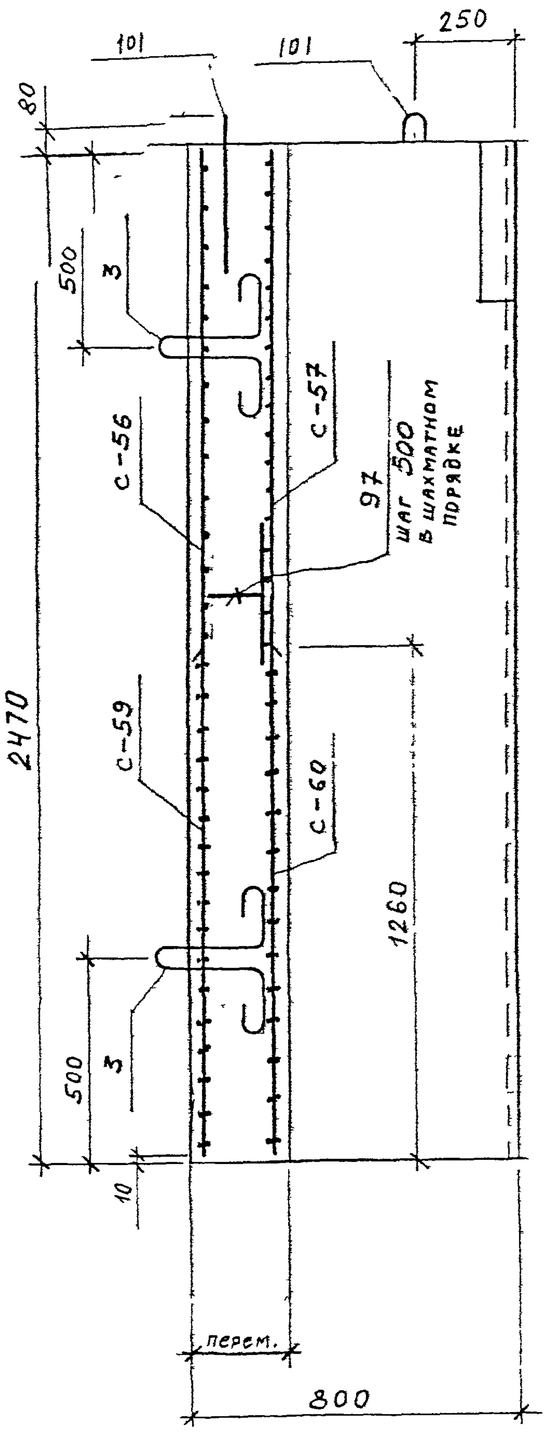
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. Кол. Лист № док. Подпись Дата

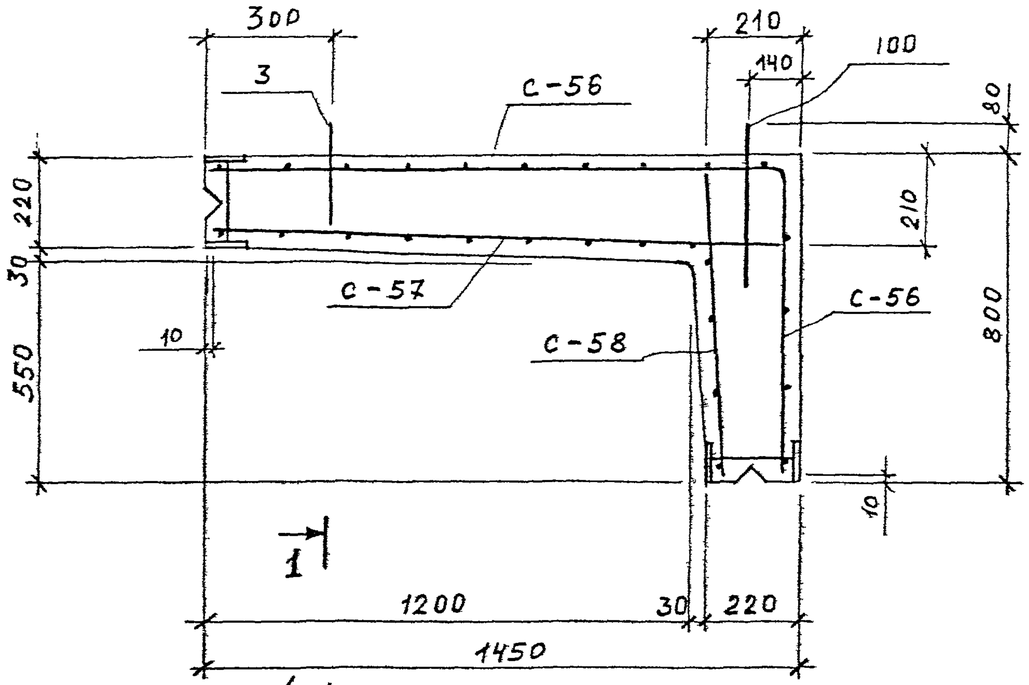
ЛГИП, зак 77 тир 1000 экз II-81г

РЕГ.№
Инв.№подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата
Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата
Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата
Внесены изменения по рег.№ 7/ажи
СОГЛАСОВАНО
Гл.конструктор проекта Серёда
Рук.группы Егорова
Нач.отдела Полякова
Нач.сектора Юркова
Гл.инж.проекта Егорова
Нач.отдела Полякова
Ст.инженер Серёда
Нор.контр. Бобров
Проектир. Бобров
Исполнил Виноградова
Правил
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

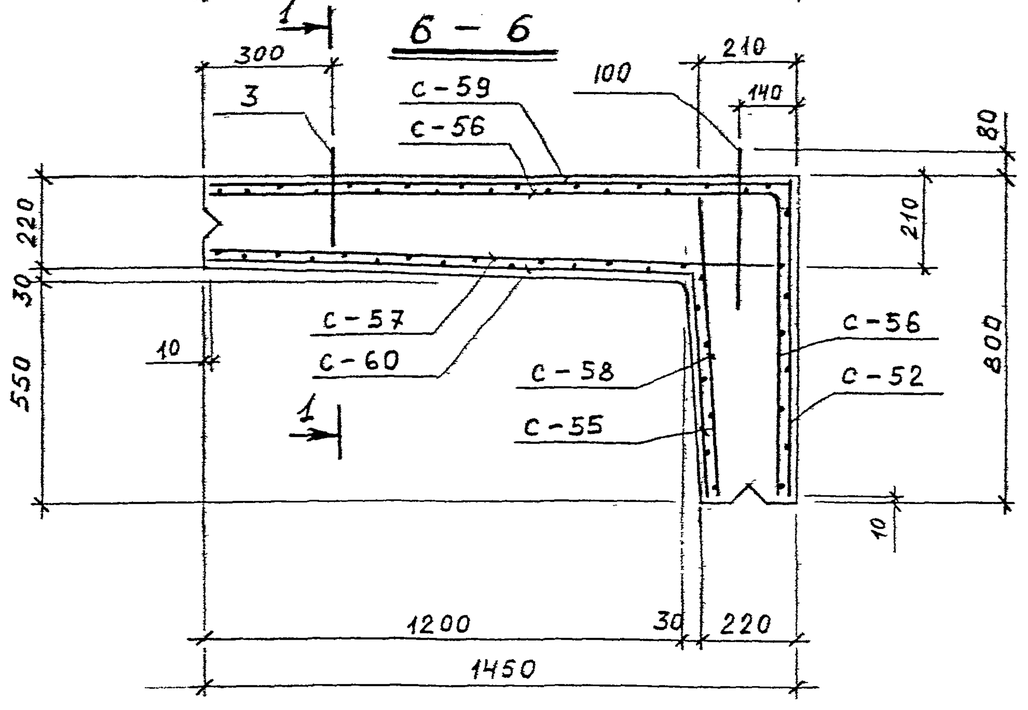
4 - 4



1 — 5 - 5



1 — 6 - 6



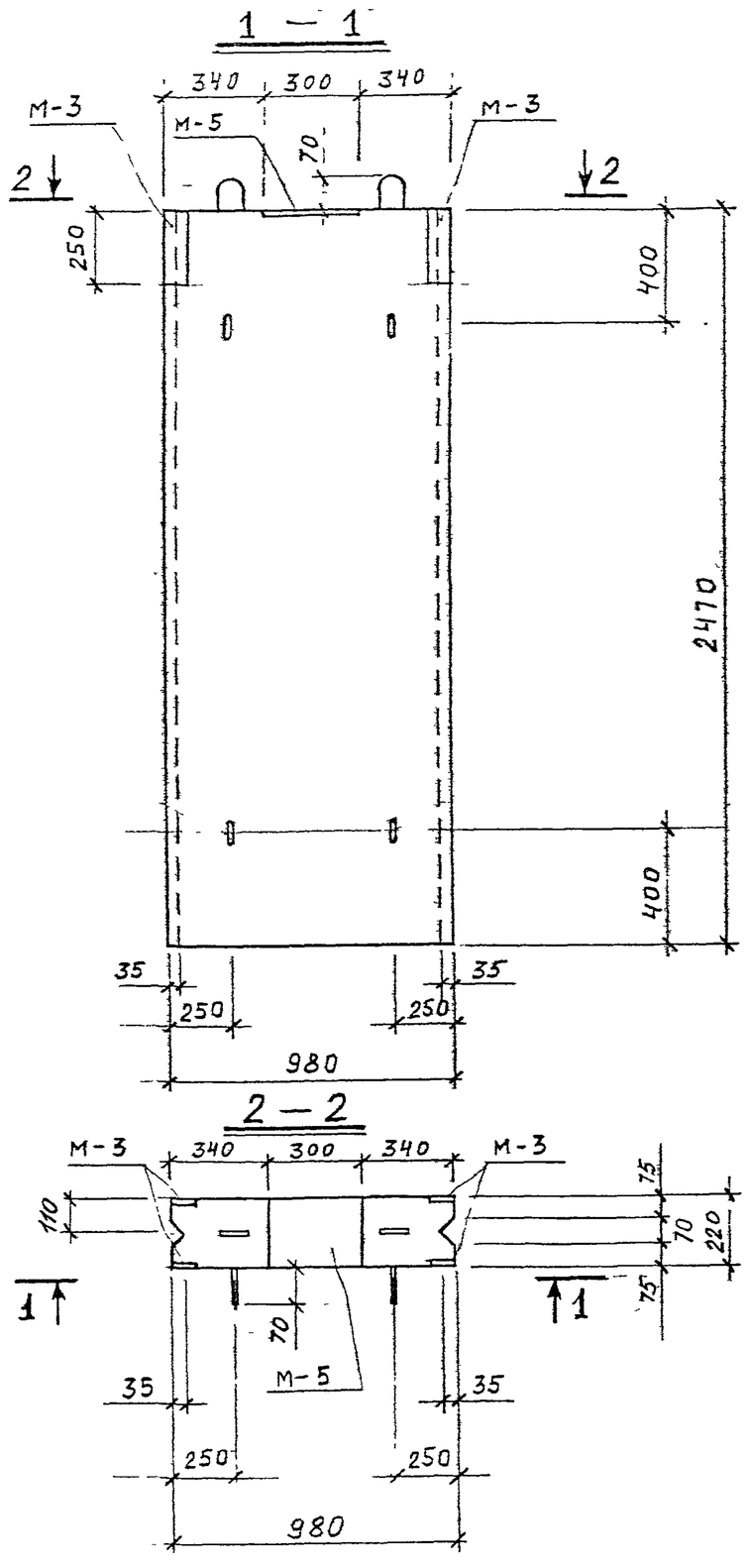
Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ПС-1АУ	С-52	1	86, 111
	С-55	1	86, 111
	С-56	1	87, 111
	С-57	1	87, 112
	С-58	1	87, 112
	С-59	1	88, 112
	С-60	1	88, 112
	3	2	102, 118
	97	14	118
	100	2	102, 118
	101	2	102, 118

1. Петли поз. 3 приварить к сетке С-57.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25мм.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 39.
4. Горизонтальные стержни сеток С-52, С-55, С-60, С-59 в углах сварить.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Панель ПС-1АУ Армирование.	Выпуск 1-6 / Лист 40

ЛГИП. зак 77 тир 1000 жз II-81г



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт	№ ЛИСТА
ПС-1	М-3	2	119, 121
	М-5	1	119, 121

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС-1	1.33	300	0.53	106,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, кг.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75									ПРОКАТ
	КЛАССА AIII			КЛАССА AII		КЛАССА AI				
	ø мм		ИТОГО	ø мм	ИТОГО	ø мм			ИТОГО	
	18	16		14		12	10	6		
ПС-1	29,4	43,2	72,6	3,9	3,9	6,8	3,0	9,0	18,8	11,6

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150 ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
1982	ПАНЕЛЬ ПС-1. ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 1-6	ЛИСТ 41

ЛЕНГИПРОМИНЖПРОЕКТ
Отдел строительный
Нач. отдела Поляков
Гл. инженер проекта Юрков
Гл. конструктор Юрков
Рук. группы Сергеева
Нач. сектора Егоров
Нор. контр. Бобров
Проектир. Бобров
Исполнил. Бобров
Проверил Юнгеродов
Согласовано
Гл. инженер Сергеева
Дата 22.01.82
Взамен инв. №
Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

ЛГИП зак 77 тир 1000 экз II-81г

Рег.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

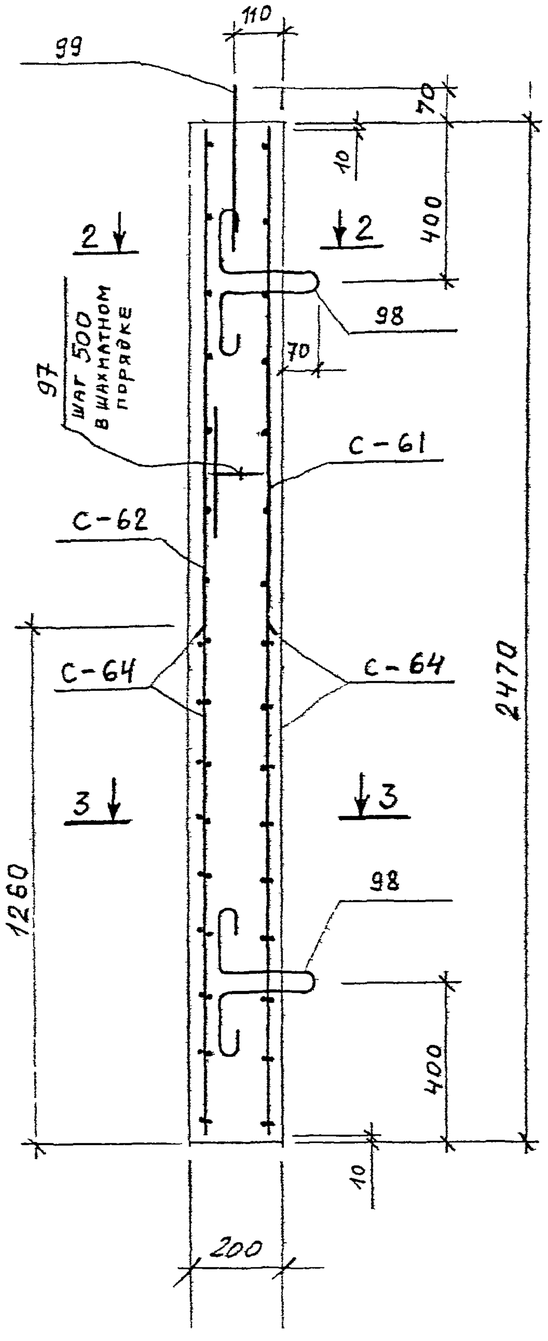
Согласовано

Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

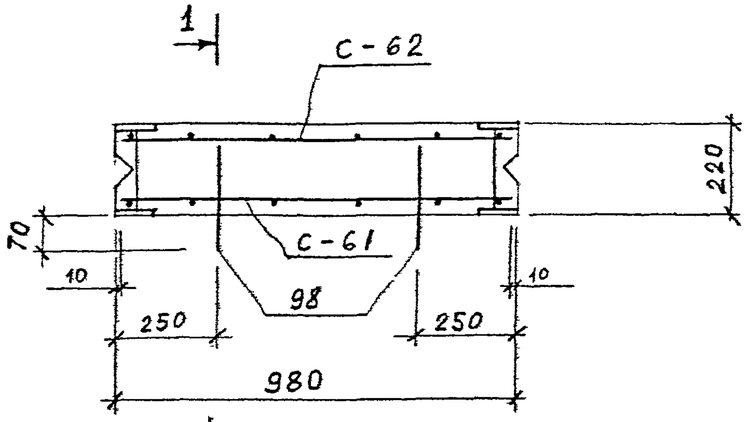
Гл.инженер проекта — Самарьянц
Рук.группы — Середа
Нач.сектора — Егоров
Проектир. — Бобров
Исполнил — Виноградов
Проверил — Поляков
Н.контр. — Юрков
Гл.инженер проекта — Егоров
Отдел строительный
Нач.отдела — Поляков

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

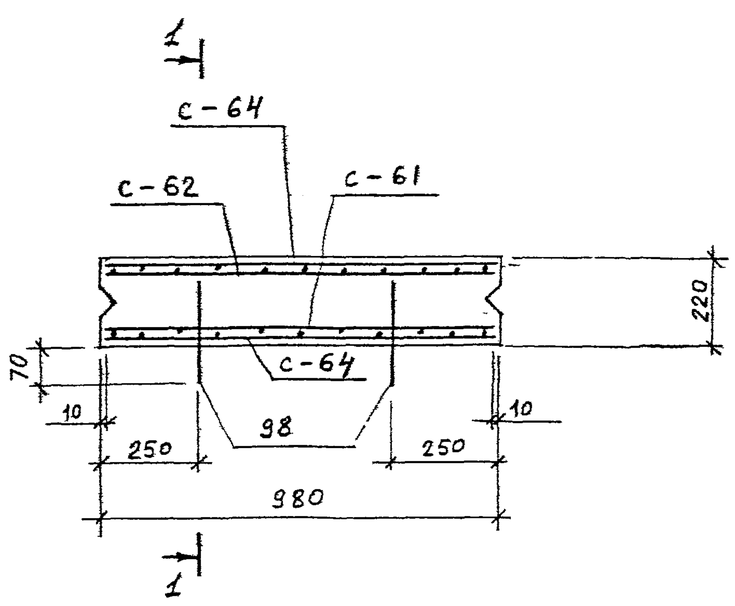
1 - 1



2 - 2



3 — 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

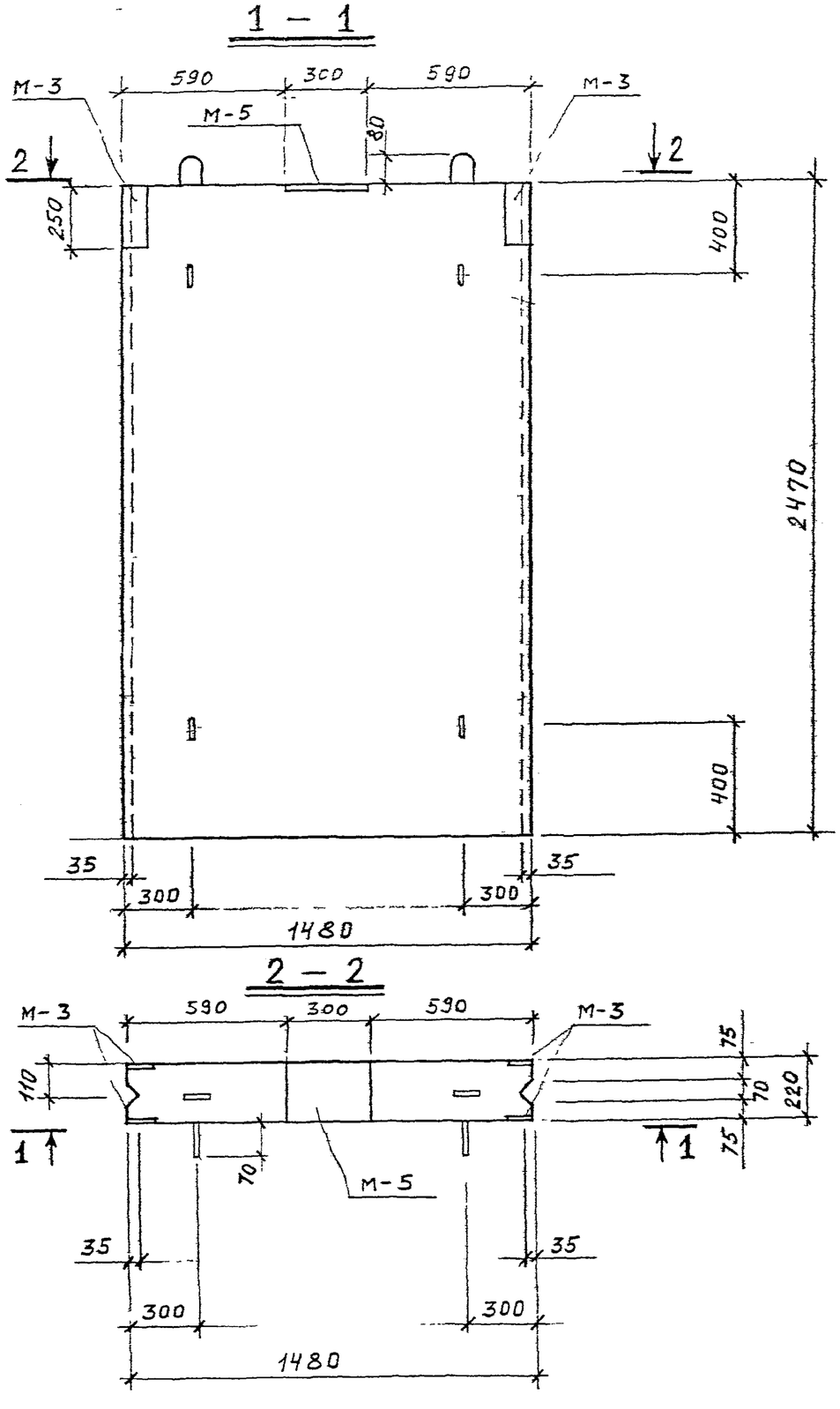
Марка панели	Марка изделия или №№ п.п. поз.	Кол-во шт.	№№ листа
ПС-1	С-61	1	88, 112
	С-62	1	88, 112
	С-64	2	89, 112
	97	7	118
	98	4	102, 118
	99	2	102, 118

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25мм.

КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. | Серия 3.903 КЛ-13

1982 | Панель ПС-1 Армирование | Выпуск 1-5 | Лист 42

ЛГИП. зак 77 тир 1000 жз II-81г



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС-2	2.00	300	0.80	141.4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТА
ПС-2	М-3	2	119, 121
	М-5	1	119, 121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75									ПРОКАТ
	КЛАССА A III			КЛАССА A II		КЛАССА A I				
	⌀ мм		ИТОГО	⌀ мм	ИТОГО	⌀ мм			ИТОГО	
	18	16		14	--	12	10	6		
ПС-2	39.2	58.7	97.9	3.9	3.9	12.2	2.0	13.8	28.0	П.6

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150 ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-2. ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 43

Внесены изменения — Гл. конструктор Ульянова; Рук. группы Середа; Нач. отдела Егоров; Нач. сектора Егоров; Гл. инж. проекта Юрков; Отдел строительный Поляков

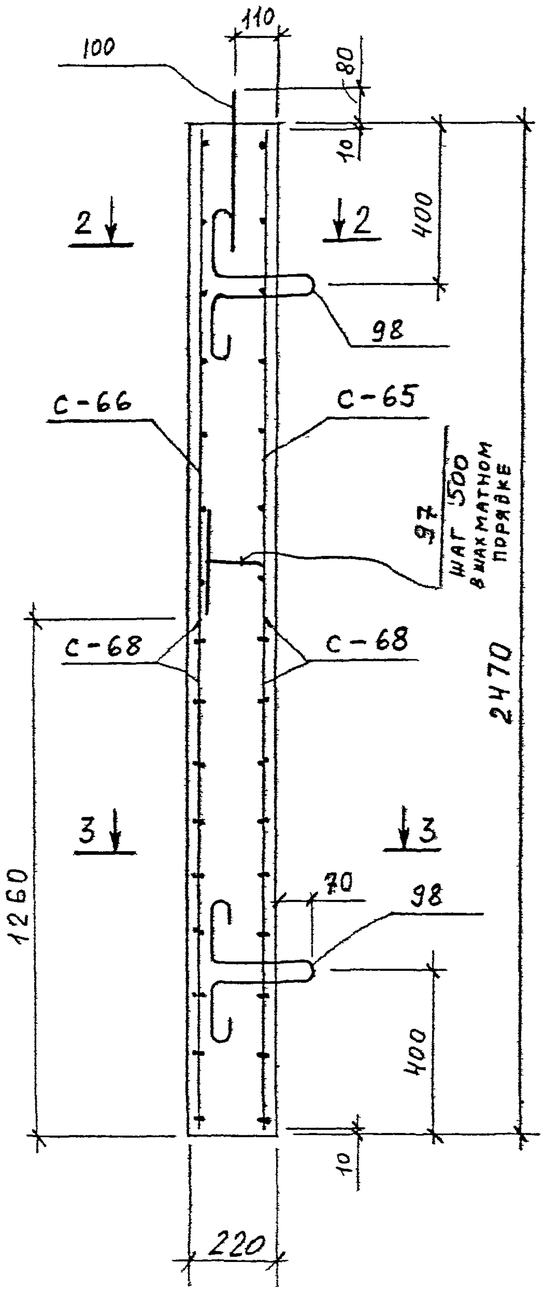
Согласовано

ЛЕНГИПРОДИАНУПРОЕКТ

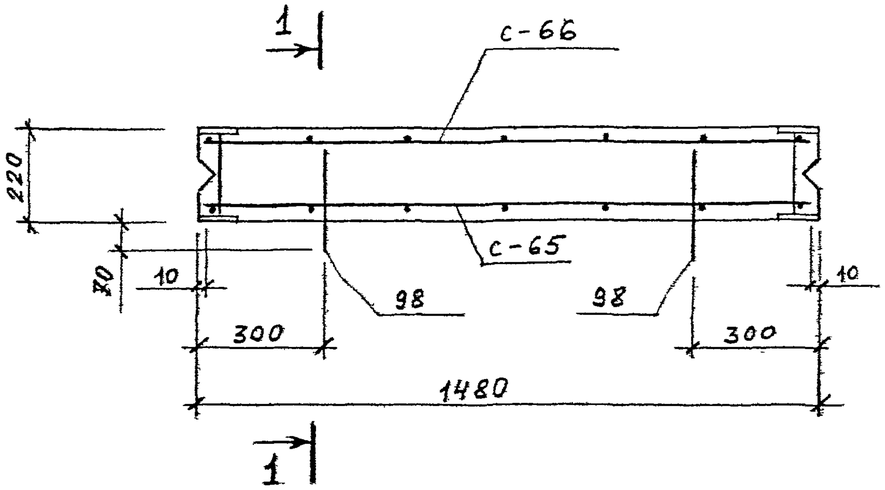
ЛГИП. зак 77 тир 1000 жз II-81г

РЕГ.№

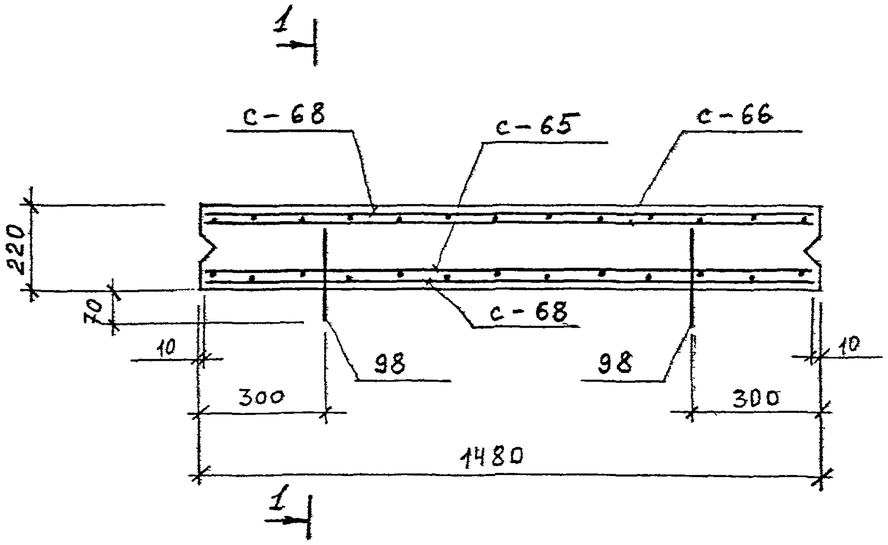
1 – 1



2 – 2



3 – 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-2	С-65	1	89, 112
	С-66	1	89, 112
	С-68	2	90, 113
	97	11	118
	98	4	102, 118
	100	2	102, 118

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 25мм.

Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ дубл.

Внесены изменения: Дата | Рег.№ | Подпись | Фамилия

Согласовано: Сафрыгин, Середа, Егоров, Бобров, Бобров, Волгоград

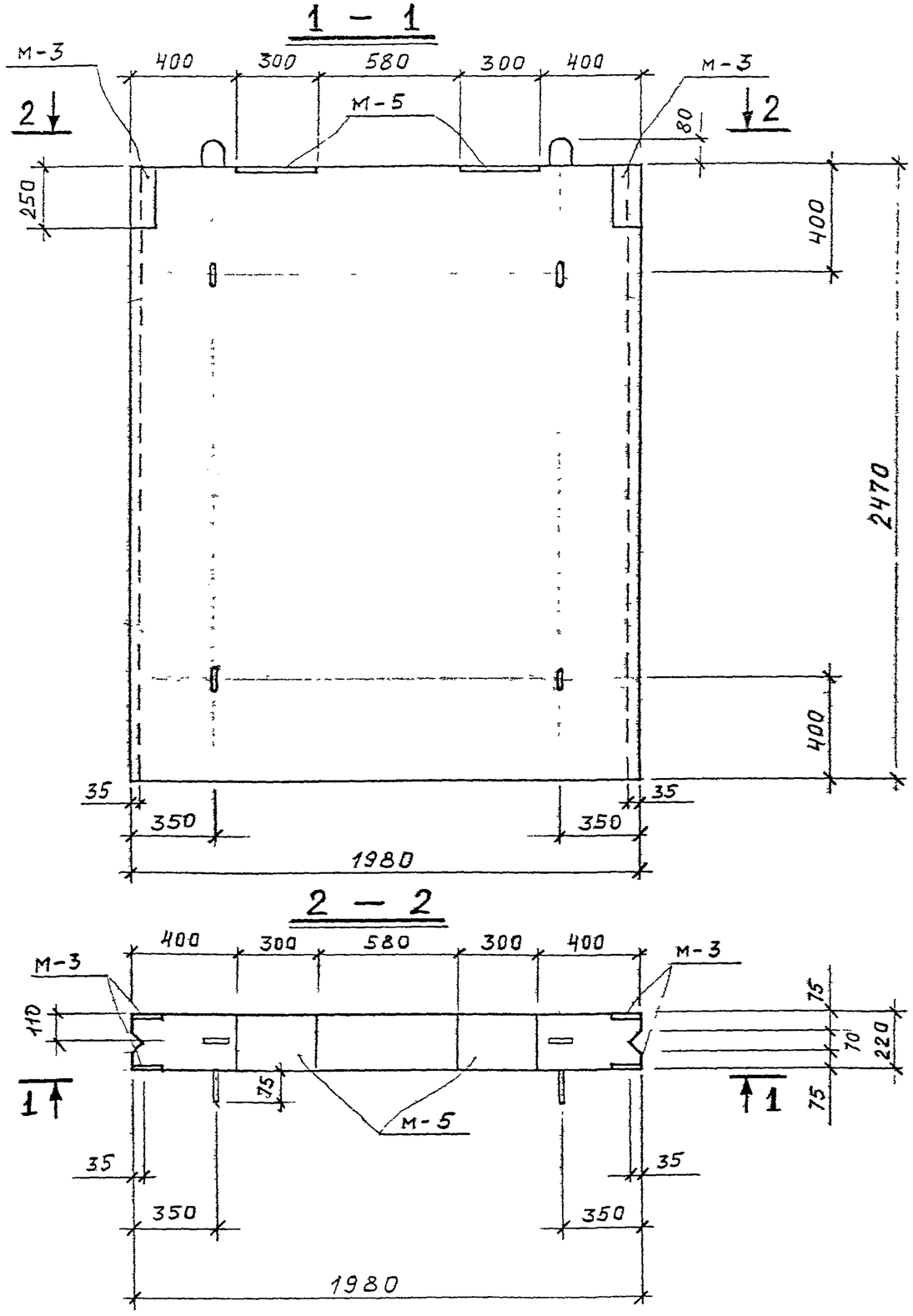
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл.инженер отд.		
Рук. группы		
Нач. конто.	Юрков	
Проектир.	Егоров	
Исполнил		
Проверил	Поляков	
Нач. отдела		

Отдел строительный

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.		СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
1982	ПАНЕЛЬ ПС-2. Армирование.		ВЫПУСК 1-6	ЛИСТ 44

ЛГИП. зак 77 тир 1000 ж-з II-81г



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-3	М-3	2	119, 121
	М-5	2	119, 121

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА $м^3$	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС-3	2,68	300	1,07	198,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75									ПРОКАТ
	КЛАССА $A\overline{III}$			КЛАССА $A\overline{II}$		КЛАССА $A\overline{I}$				
	ø мм		ИТОГО	ø мм	ИТОГО	ø мм			ИТОГО	
	18	16		14		14	12	6		
ПС-3	54,0	82,2	136,2	6,3	6,3	3,0	17,6	18,6	39,2	16,8

1, МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150
ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
1982	ПАНЕЛЬ ПС-3. ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 1-6	ЛИСТ 45

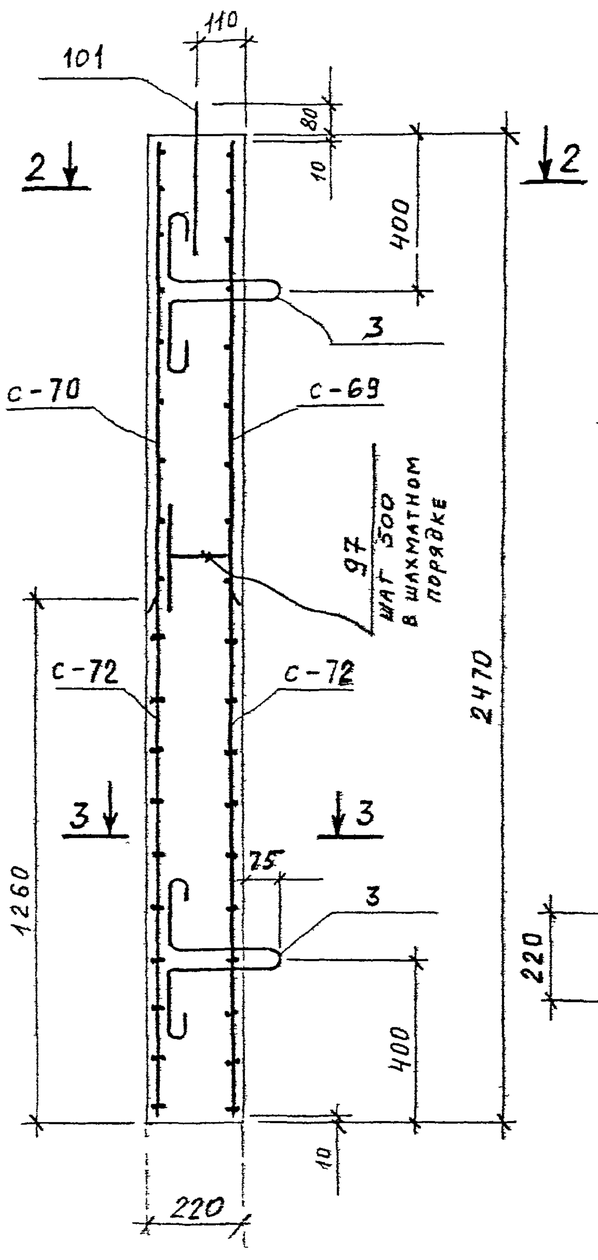
ЛЕНГИПРОМИНЖПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Юрков
Нач. отдела Поляков
Отдел строительный
Гл. конструктор Егоров
Рук. группы Бобров
Нор. контр. Бобров
Проектир. Кочергова
Исполнил Сапрыкина Середа

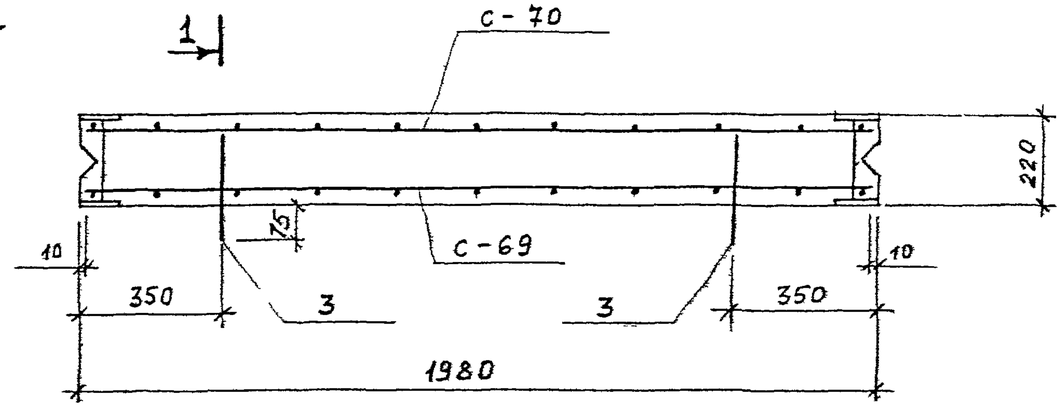
Согласовано

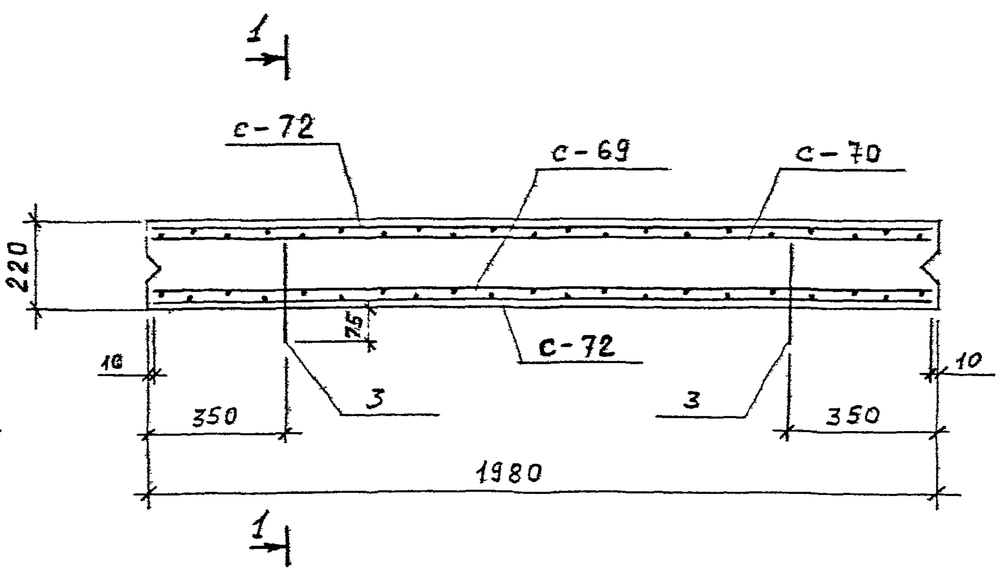
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

ЛГИП. зак 77 тир 1000 жз II-81г







СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-3	С-69	1	90, 113
	С-70	1	90, 113
	С-72	2	91, 113
	97	15	118
	3	4	102, 118
	101	2	102, 118

1. Петли поз. 3 приварить к арматуре сетки С-70.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25мм.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-3 Армирование.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 46

ЛЕНГИПРОВОДИНЖПРОЕКТ
Отдел строительный
Начотдела Поляков
Гл. конс. отд. Юрков
Рук. группы Егоров
Нач. контр. Проектир. Исполнил Проверил
Сарапульц. Сергеева Егорова Бобров Бобров Виноградова

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

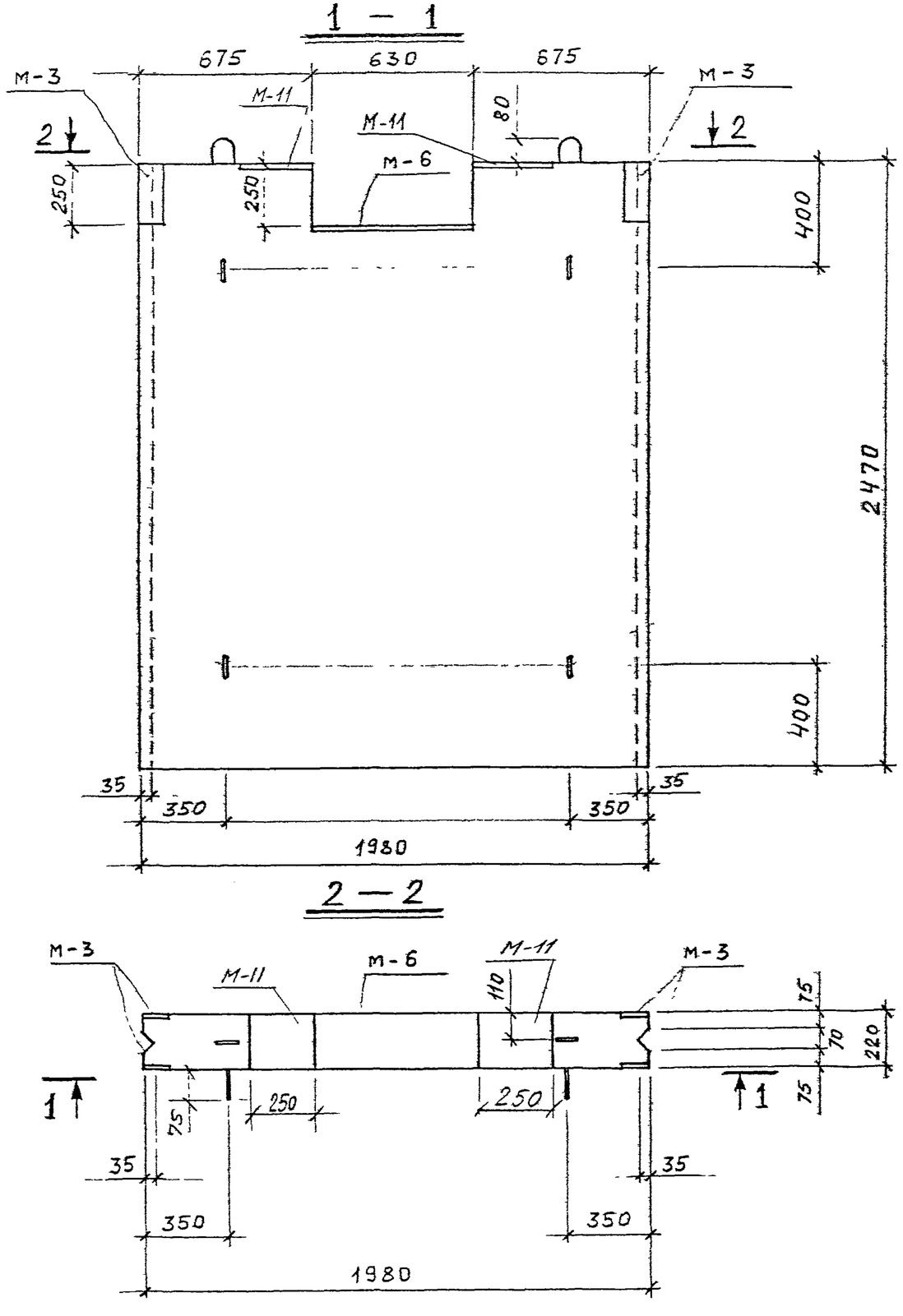
Согласовано

Рег. №

Внесены изменения

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ЛГИП. зак 77 тир 1000 ЭКЗ II-81г



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС-4	2,60	300	1,04	207,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
ПС-4	М-3	2	119, 121
	М-6	1	119, 121
	М-11	2	120, 121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75									ПРОКАТ
	КЛАССА A-III			КЛАССА A-II		КЛАССА A-I				
	⌀ мм		ИТОГО	⌀ мм	ИТОГО	⌀ мм			ИТОГО	
	18	16		14		14	12	6		
ПС-4	52,4	81,0	133,4	9,5	9,5	3,0	17,6	17,8	38,4	25,9

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-4 ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 47

Согласовано

Гл. конструктор	Сапрыкин	
Рук. группы	Середа	
Нач. контр.	Егоров	
Инженер	Бобров	
Проверил	Виноградов	

АЛГИПРОВОДХОЗПРОЕКТ

Гл. инженер проекта	Юрков	
Гл. специалист	Егорев	
Отдел строительный		
Нач. отдела	Поляков	

Изм. Кол. Лист № док. Подпись Дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

АГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

РЕГ.№

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

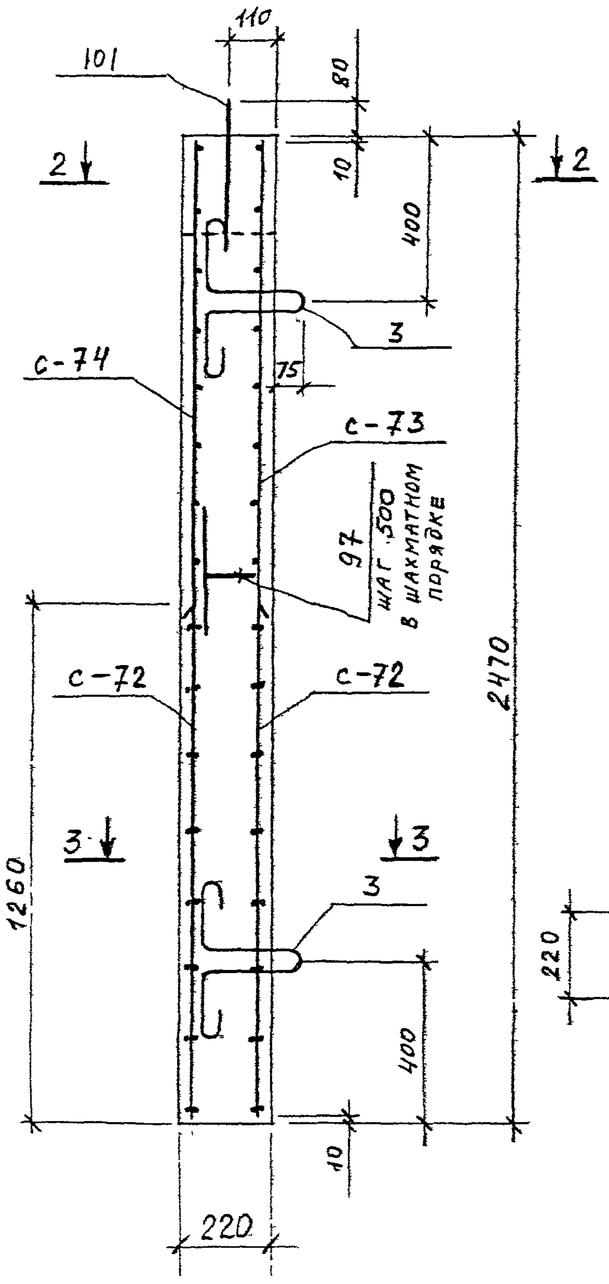
Внесены изменения

Согласовано

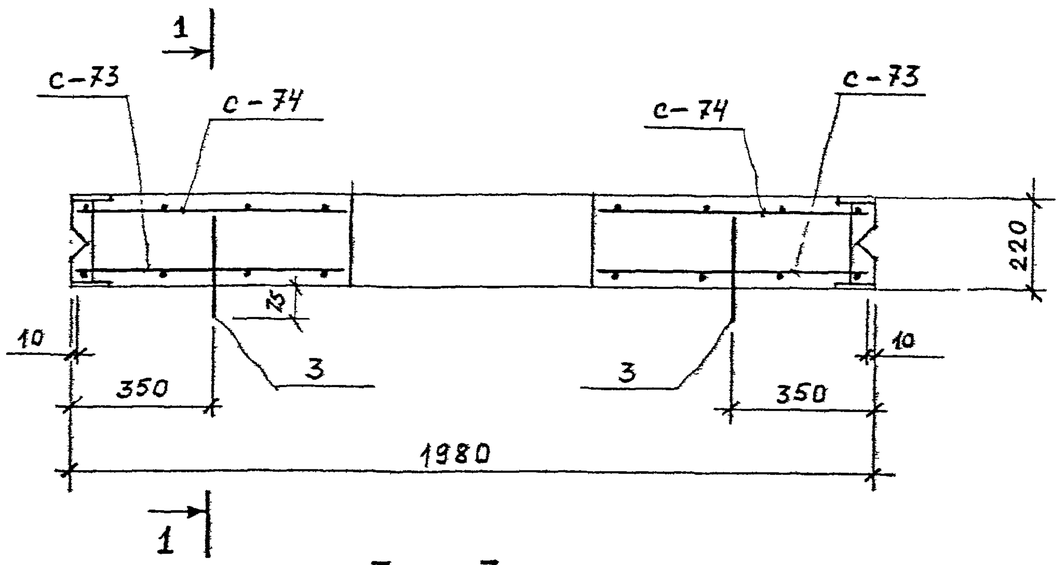
ЛЕНГИПРОДИНЖПРОЕКТ

Гл.инженер проекта — Шарапьев
Гл.конструктор — Середа
Рук.группы — Егоров
Нач.сектора — Бобров
Проектир. — Бобров
Нач.отдела — Винокурова
Исполнил — Егоров
Отдел строительных конструкций — Руководитель — Поляков
Проверил — Поляков

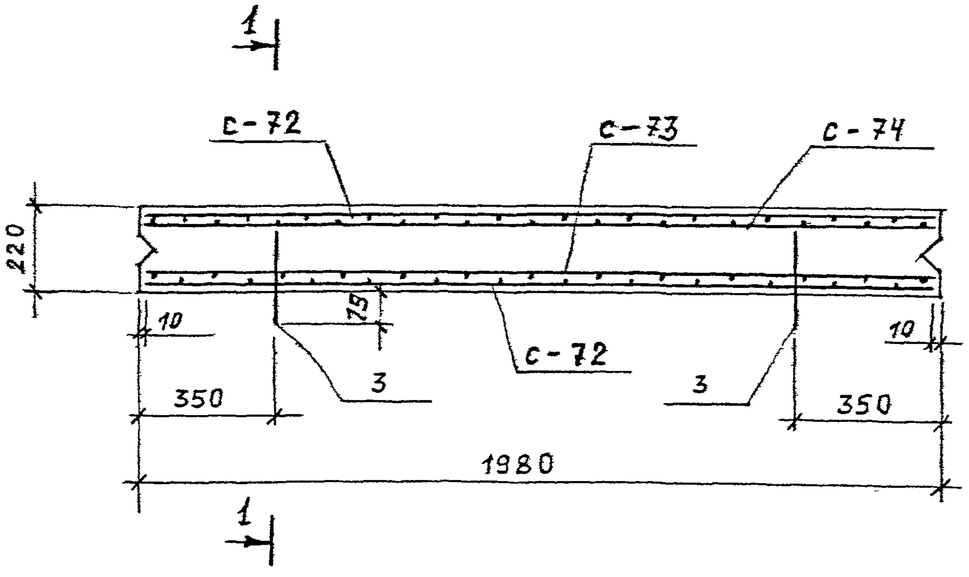
1 - 1



2 - 2



3 - 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

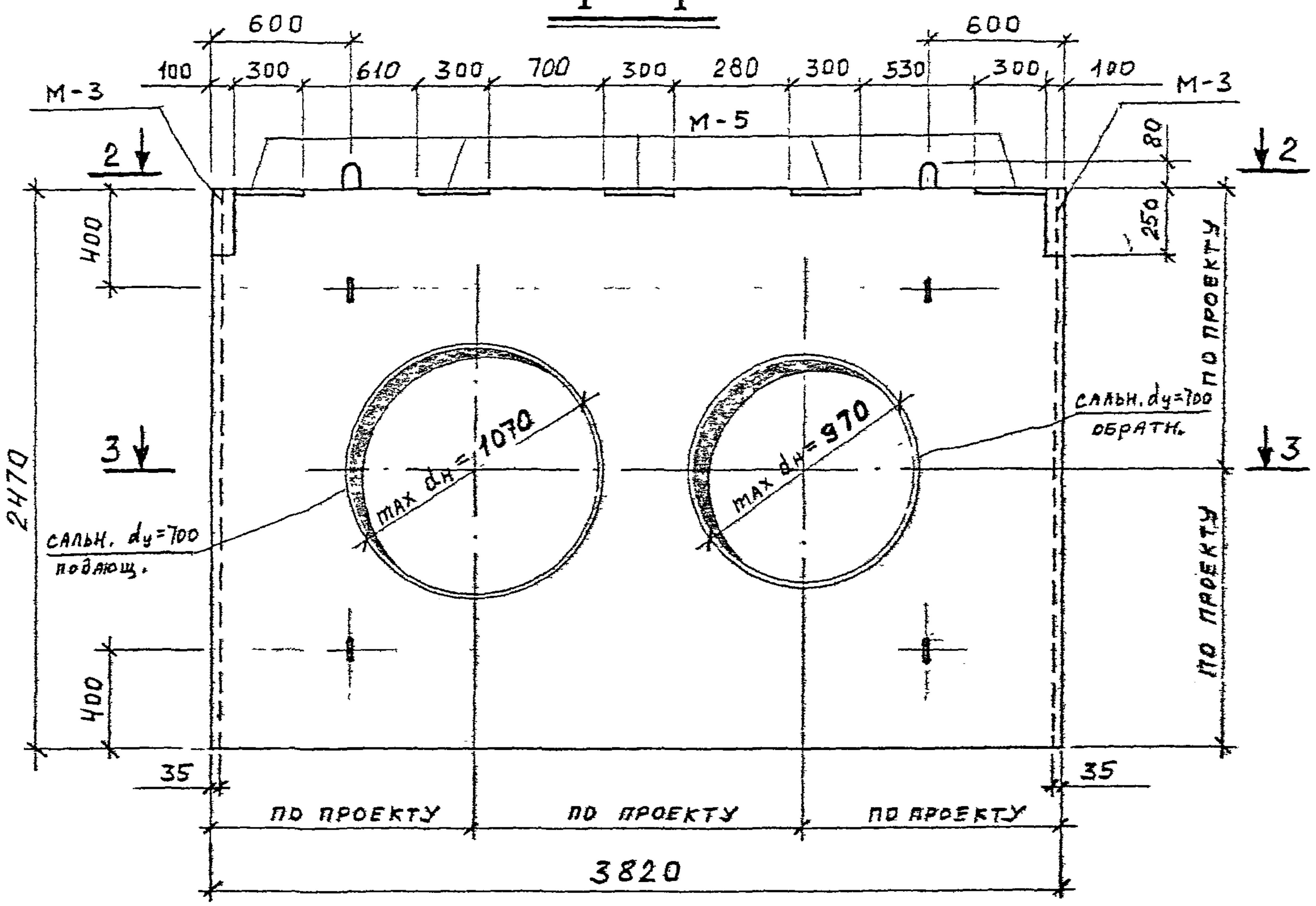
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-4	С-72	2	91, 113
	С-73	1	91, 113
	С-74	1	91, 113
	97	14	118
	3	4	102, 118
	101	2	102, 118

1. Петли поз. 3 приварить к арматуре сетки С-74.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25мм.

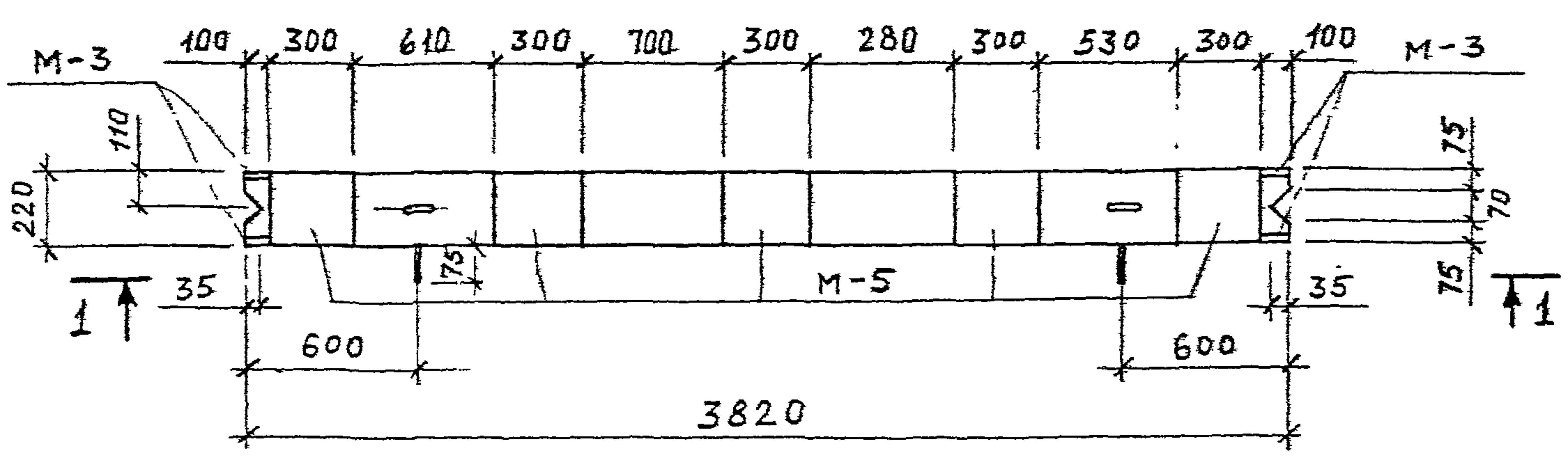
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903-КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-4 . АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 48

ЛГИП. Зак 77 тир 1000 эк3 11-81г

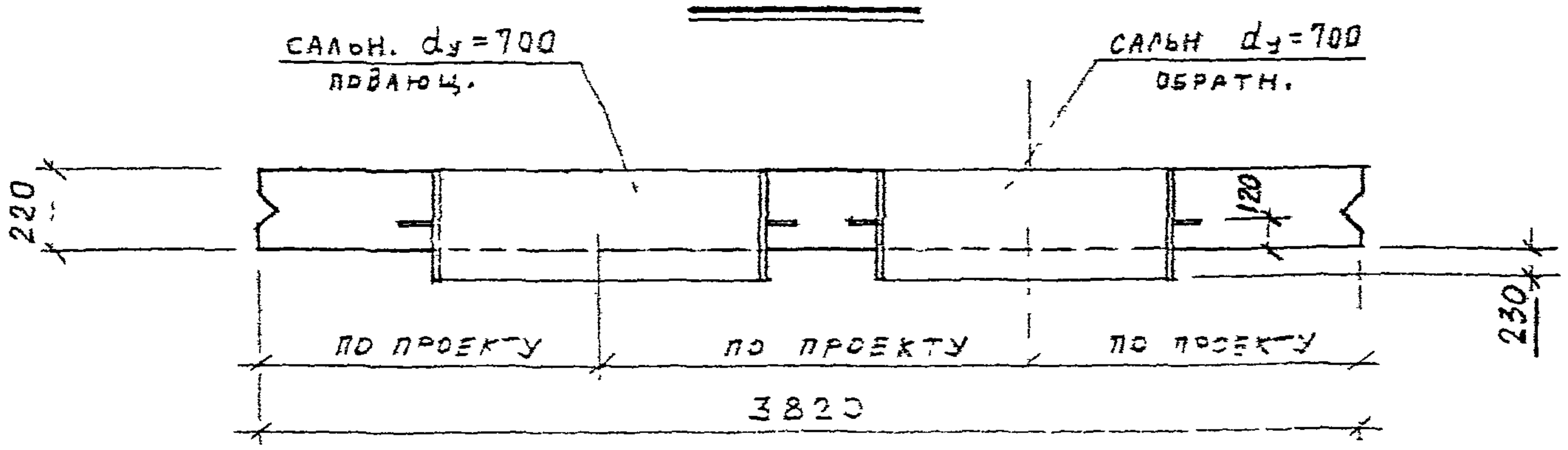
1 - 1



2 - 2



3 - 3



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС-5	4.28	300	1.71	909.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

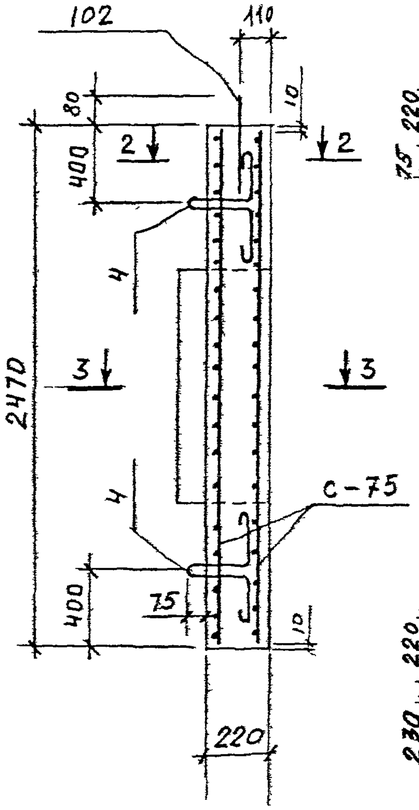
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО, шт	№ ЛИСТА
ПС-5	М-3	2	119, 121
	М-5	5	119, 121
	САЛЬНИК dу=700 подающ.	1	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13 в. 0-1
	САЛЬНИК dу=700 обратный	1	

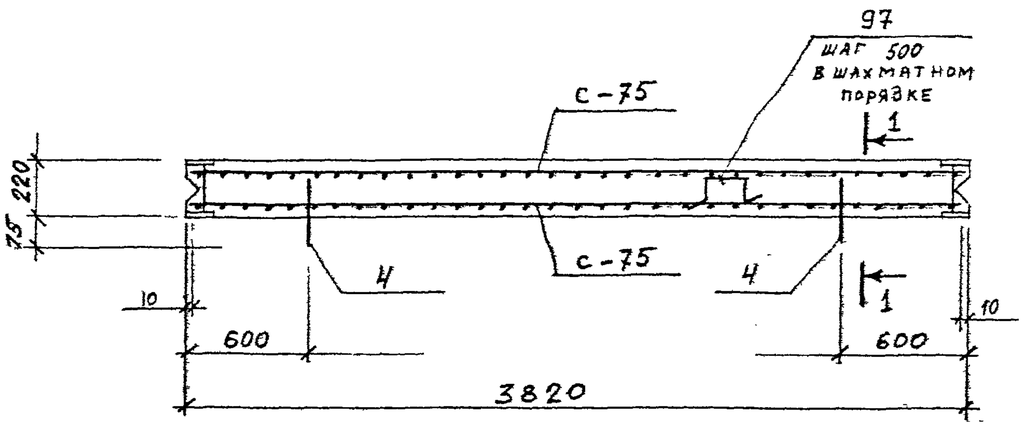
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ КГ

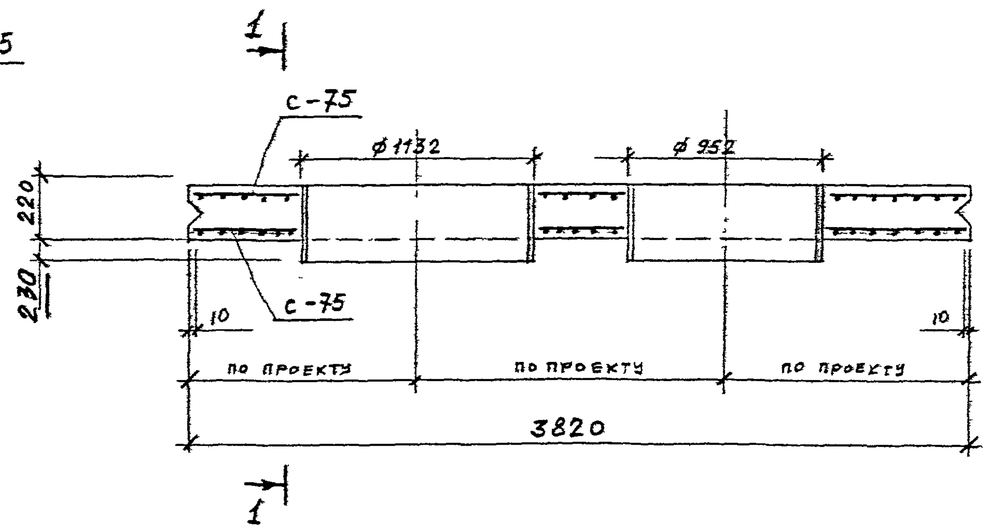
МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75									ПРОКАТ
	КЛАССА А III			КЛАССА А II		КЛАССА А I				
	ø мм		ИТОГО	ø мм	ИТОГО	ø мм			ИТОГО	
	25	16		14		18	14	6		
ПС-5 (ПС-5А)	339.6	310.6	650.2	13.5	13.5	5.8	6.0	4.4	16.2	229.1

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ 150 ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-5 ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 43







Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ПС-5	С-75	2	92, 113
	97	22	118
	4	4	102, 118
	102	2	102, 118

1. Петли поз. 4 приварить к арматуре сетки С-75.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25мм
3. Арматуру сеток С-75 приварить к корпусу сальников.

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изменения: Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата

Согласовано

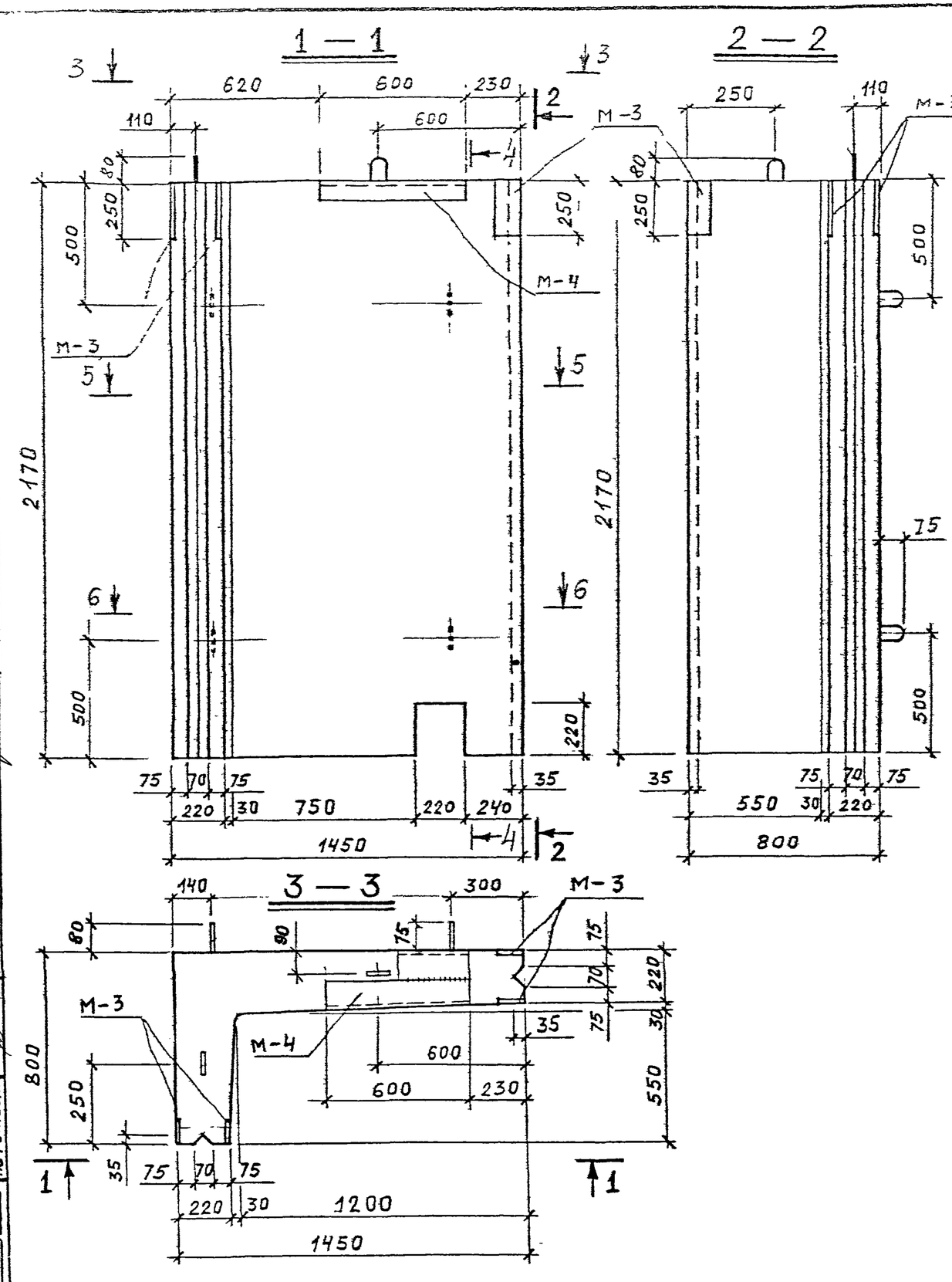
Гл. конструкт.	Сапрыкин	
Рук. группы	Середа	
Нач. констр.	Егоров С.	
Проектир.	Бобров В.	
Исполнил	Бобров В.	
Проверил	Фитерова	

Ленгипроинжпроект

Гл. инженер проекта	Юрков В.
Гл. инженер	Егоров
Отдел строительный	
Нач. отдела	Поляков

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях		Серия 3.903 КЛ-13
1982	Панель ПС-5 Армирование	Выпуск	Лист 30

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-815



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-6У	2,53	300	1.01	185,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-6У	М-3	2	119,121
	М-4	1	119,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75										ПРОКАТ
	КЛАССА A III				КЛАССА A II		КЛАССА A I				
	ø мм			ИТОГО	ø мм	ИТОГО	ø мм			ИТОГО	
	18	16	12		14		14	12	6		
ПС-6У	51,2	57,8	9,9	118,9	4,7	4,7	3,0	16,6	26,3	45,9	16,2

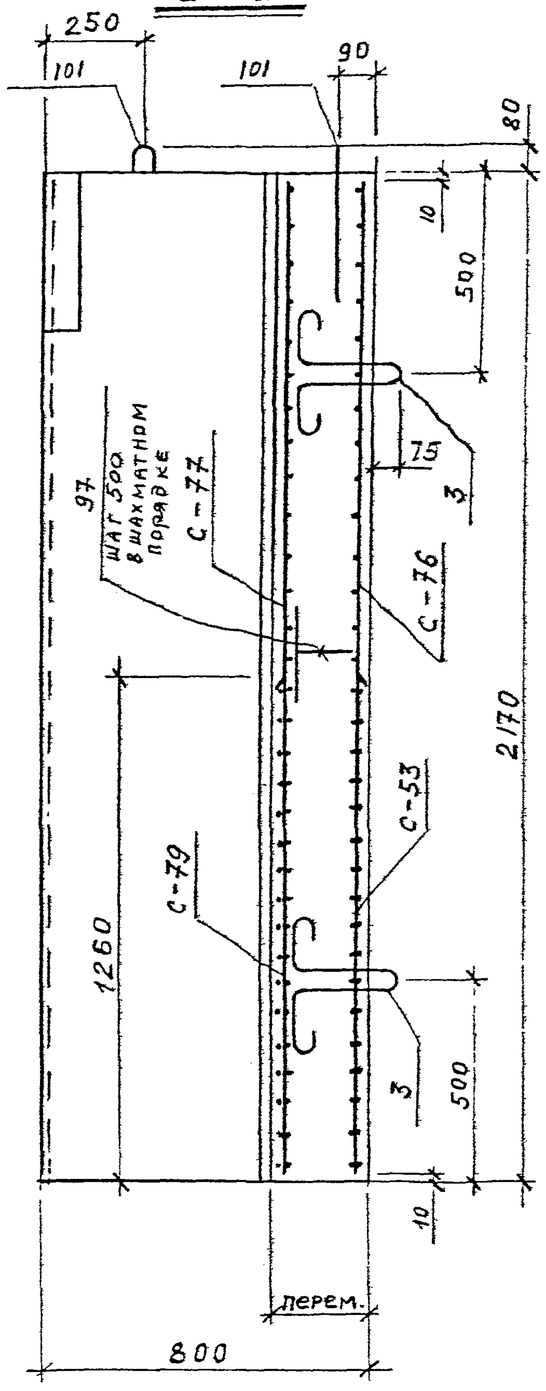
1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.

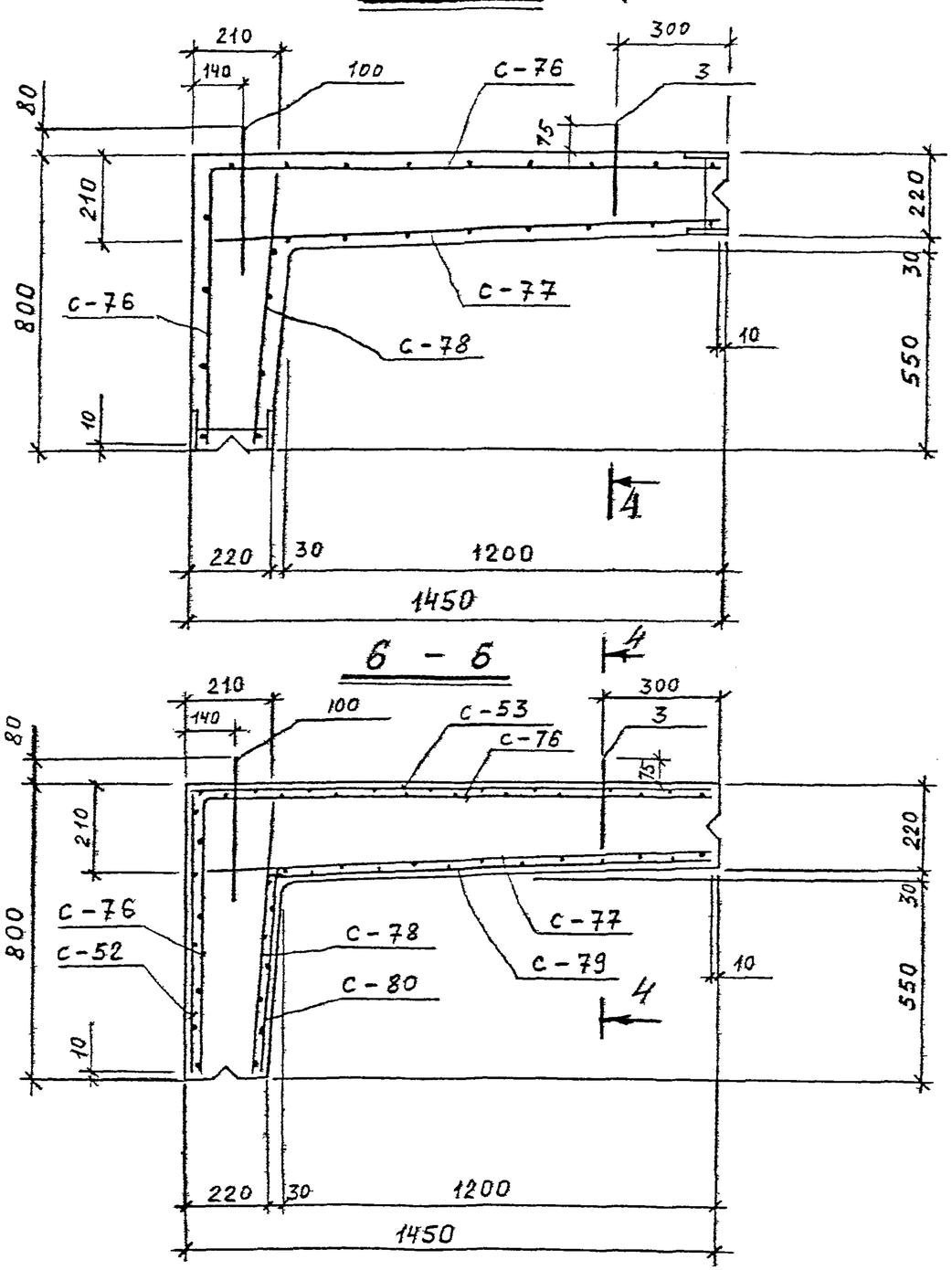
2. РАЗРЕЗЫ 4-4; 5-5, 6-6 СМ ЛИСТ 52

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
1982	ПАНЕЛЬ ПС-6У. ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК 1-6	ЛИСТ 51

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

ИНВ.№ | ВЗАМ.ИНВ.№ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ.№ ПОДЛ. | ГИПРОСПЕЦГАЗ | ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ | Гл.конст.отд. | Рук.группы | Нач.отдела | Гл.инж.проекта | Нач.сектора | Ст.инженер | Инженер | Техник | Отдел строительный | Юрков | Сергеев | Егоров | Бобров | Бобров | Виноградов | Поляков | Согласовано | Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Изменение | Внесены изменения | Дата | Рег.№ | Подпись | Должность





Горизонтальные стержни сеток С-53, С-52; С-80, С-79 в углах сварить.

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз	Кол-во шт.	№ листа
ПС-6у	С-52	1	86, 111
	С-53	1	86, 111
	С-76	1	93, 114
	С-77	1	93, 114
	С-78	1	93, 114
	С-79	1	94, 114
	С-80	1	94, 114
	3	2	102, 118
	97	13	118
	100	2	102, 118
	101	2	102, 118

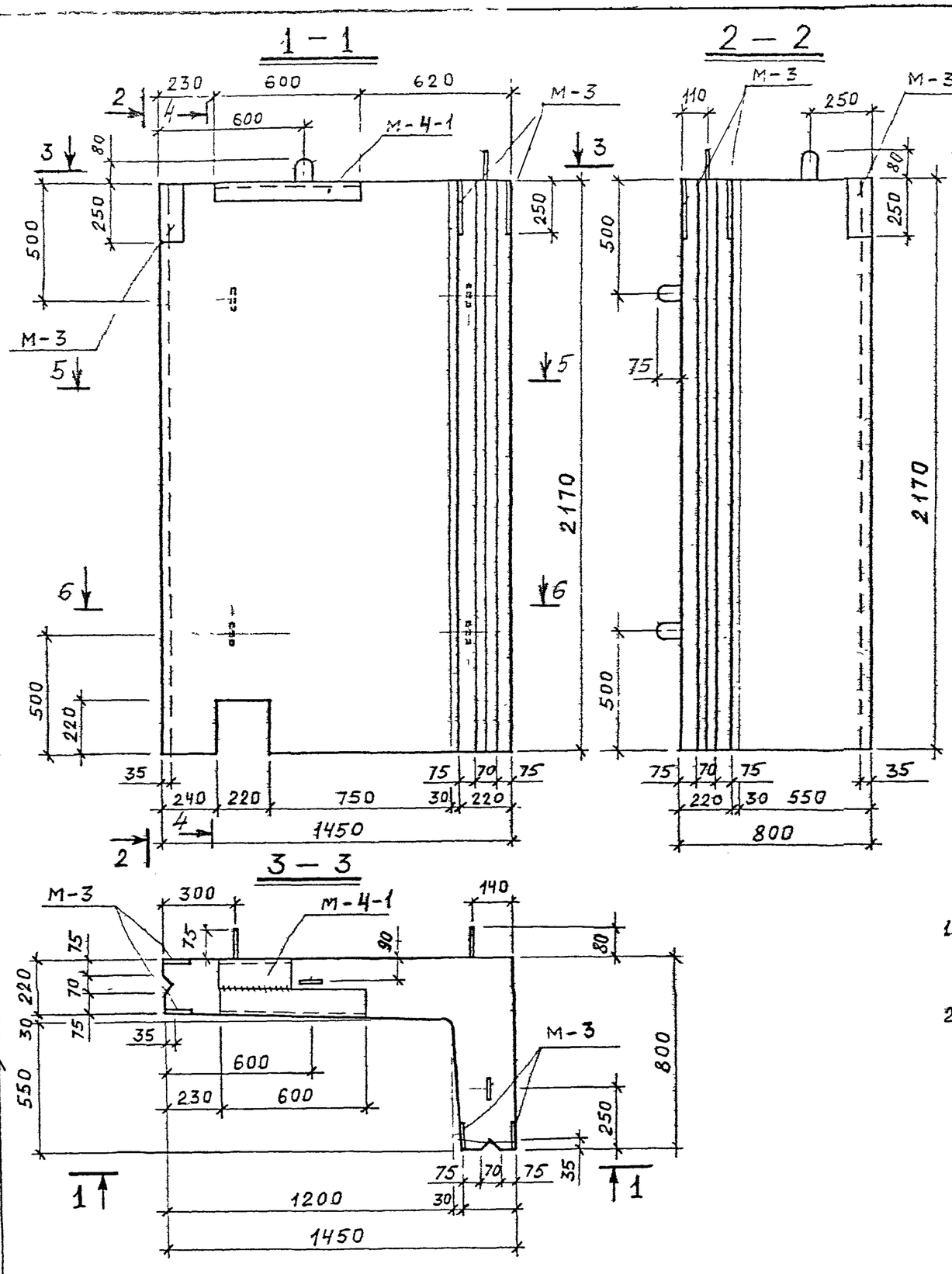
1. Петли поз. 3 приварить к сетке С-77.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры -25 мм.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 51.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ленгипроинжпроект
Гл. конструктор Сарнацкий
Рук. группы Середа
Нач. отдела Ночатовела
Нач. сектора Гуцких
Конструировал Егорова
Проектир. Егорова
Проверил Поляков
Н. контр. Егорова
Инженер Шилов
Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата

КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. | Серия 3.903 КЛ-13
1982 | Панель ПС-6у. Армирование | Выпуск 1-6 | Лист 52

ЛГИП. зак 77 тир 1000 ГЗ 11-81г.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-6АУ	2,53	300	1,01	185,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТА
ПС-6АУ	М-3	2	119, 121
	М-4-1	1	119, 121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75										ПРОКАТ
	КЛАССА А III				КЛАССА А II		КЛАССА А I				
	⌀ мм			ИТОГО	⌀мм	ИТОГО	⌀ мм			ИТОГО	
	18	16	12		14		14	12	6		
ПС-6АУ	57,2	57,8	3,9	118,9	4,7	4,7	3,0	15,6	26,3	45,9	16,2

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ мрз. 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4

2. РАЗРЕЗЫ 4-4; 5-5, 6-6 СМ ЛИСТ 54

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903.КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-6АУ. ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 53

ЛЕНГИПРОМИНЖПРОЕКТ

Гл. конструктор		
Рук. двуп.	Юрков	
Норм. конт.	Егоров	
Проектир.		
Исполнил		
Проверил	Поляков	
Отдел строительных		
Нач. отдела		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

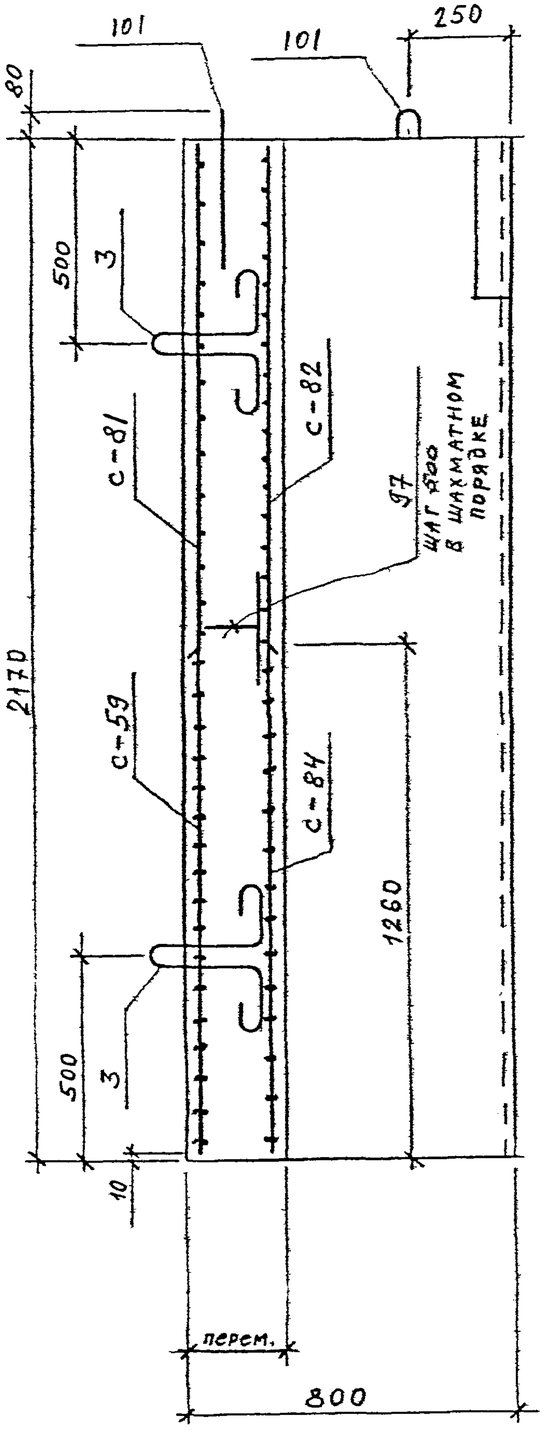
Внесены изменения

Согласовано: Госстрой, Бобров, Минсантехстрой, Бобров

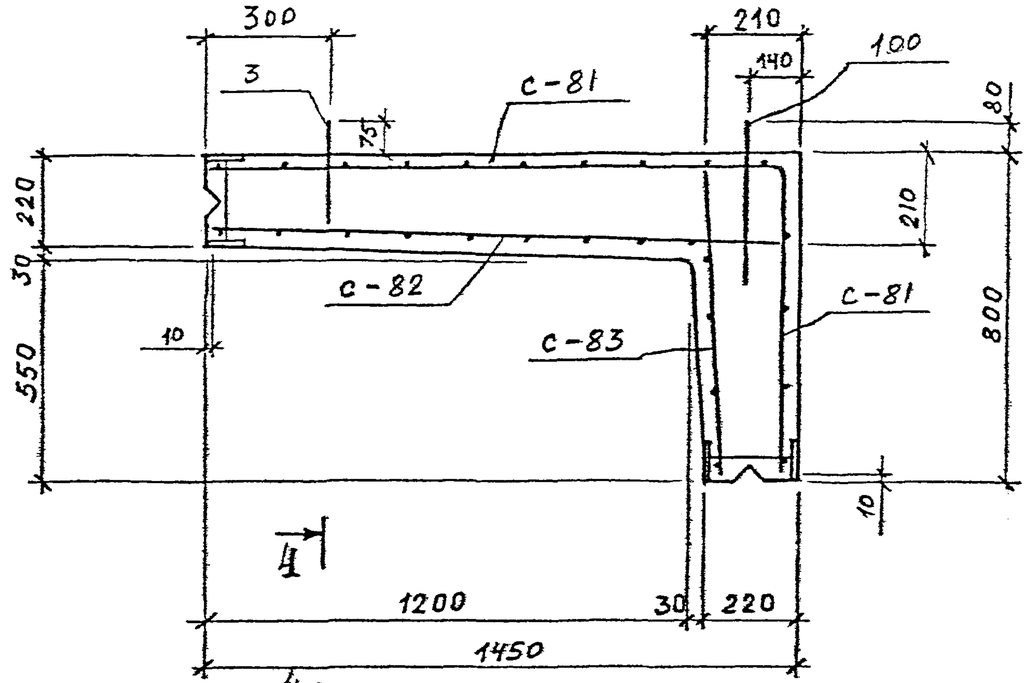
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Рег.№
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Инв.№ дубл. | Подпись и дата
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата
Гл.инженер проекта Юрков
Гл.конструктор проекта Егоров
Нач.отдела Поляков
Гл.специалист Середа
Нач.сект. Егоров
Ст.инж. Бобров
Инженер Бобров
Гл.конструктор Ветрова
Нач.группы Ветрова
Нач.сект. Ветрова
Ст.инж. Ветрова
Инженер Ветрова
Согласовано
Госстрой СССР
Главтеплоэнергомонтаж
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Отдел строительный

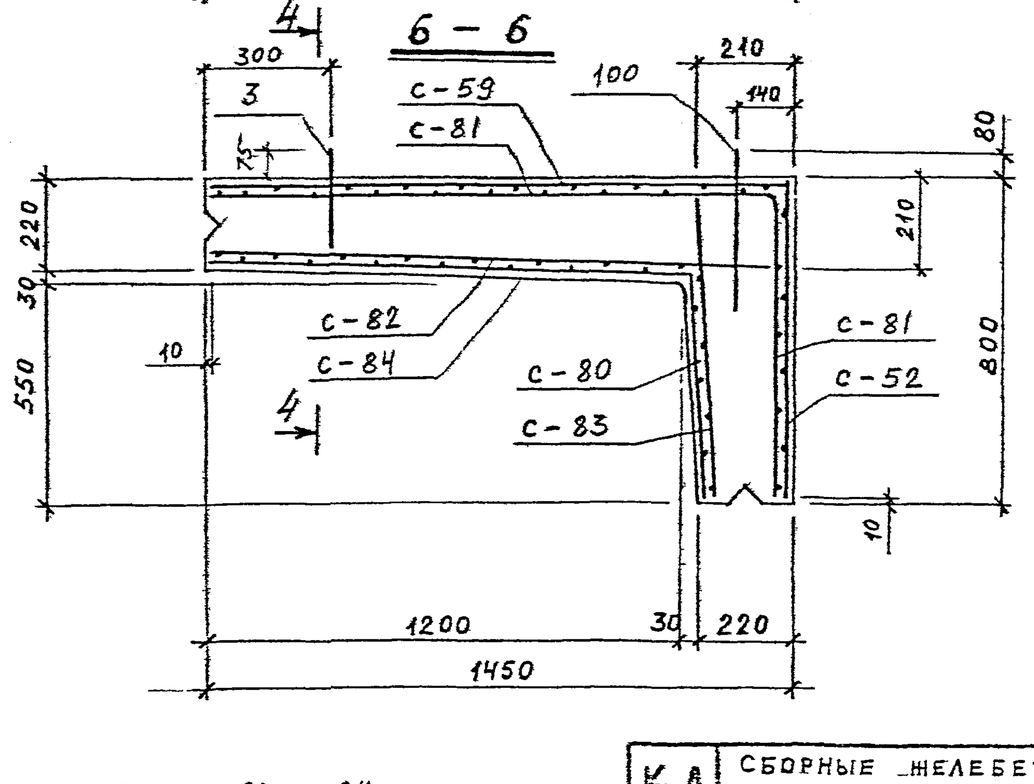
4 – 4



4 – 5



6 – 6



Горизонтальные стержни сеток С-52, С-59, С-80, С-84 - в углах сварить.

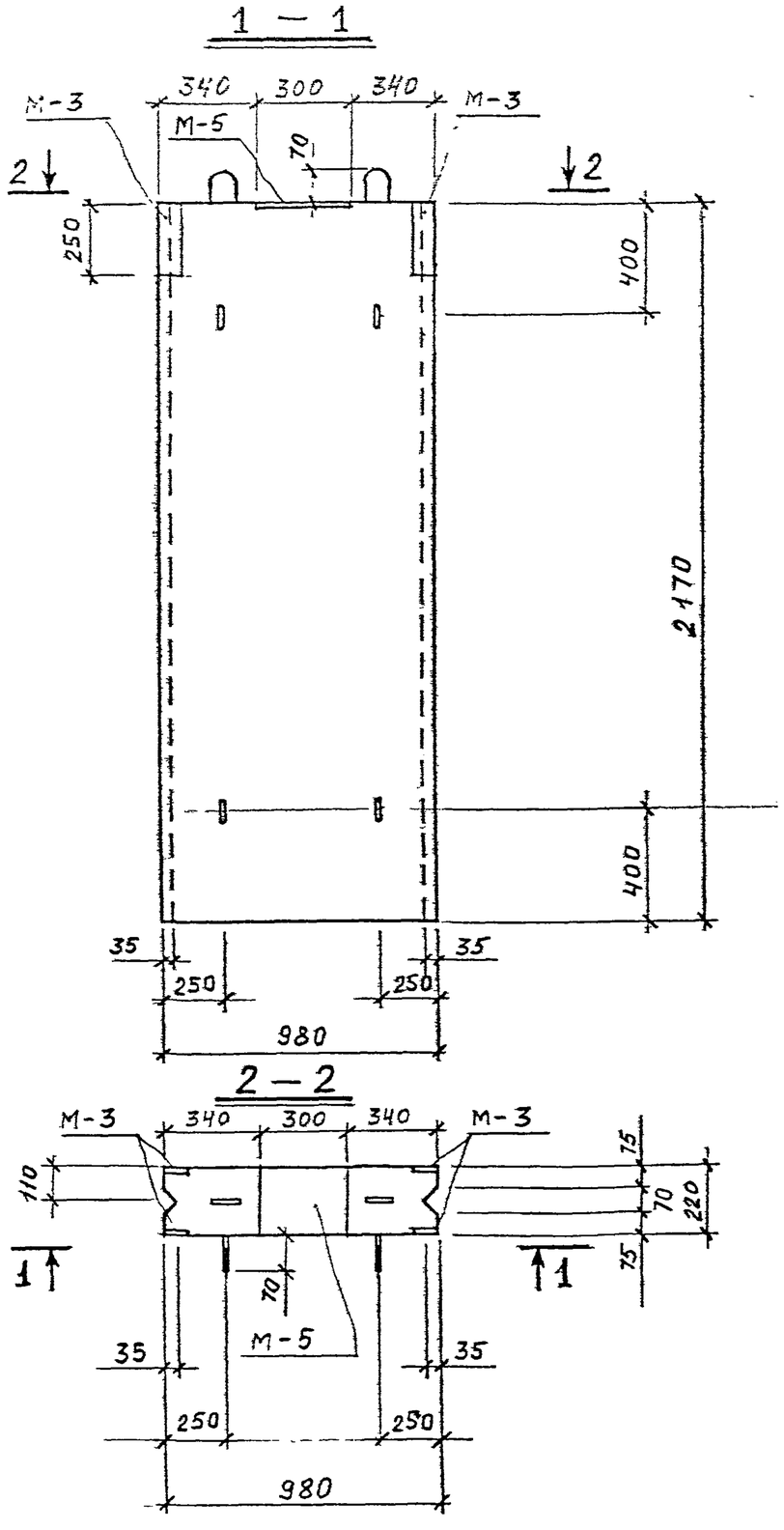
Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ПС-6Ау	С-52	1	86, 111
	С-59	1	88, 112
	С-80	1	94, 114
	С-81	1	94, 114
	С-82	1	95, 114
	С-83	1	95, 114
	С-84	1	95, 115
	3	2	102, 118
	97	13	118
	100	2	102, 118
	101	2	102, 118

1. Петли поз. 3 приварить к сетке С-82.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры – 25 мм.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 53.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Панель ПС-6Ау Армирование.	Выпуск 1-6 / Лист 54

ЛГИП. Зак 77 Тир 1000 экз II-81г



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт	№ ЛИСТА
ПС-6	М-3	2	119, 121
	М-5	1	119, 121

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА $м^3$	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС-6	1.15	300	0.46	93,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ кг.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75										ПРОКАТ
	КЛАССА AIII				КЛАССА AII		КЛАССА AI				
	ø мм			ИТОГО	ø мм	ИТОГО	ø мм			ИТОГО	
	18	16	12		14		12	10	6		
ПС-6	25,2	30,4	5,6	61,8	3,9	3,9	5,1	3,0	8,2	16,3	11,6

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ мрз. 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903-КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-6. ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 55

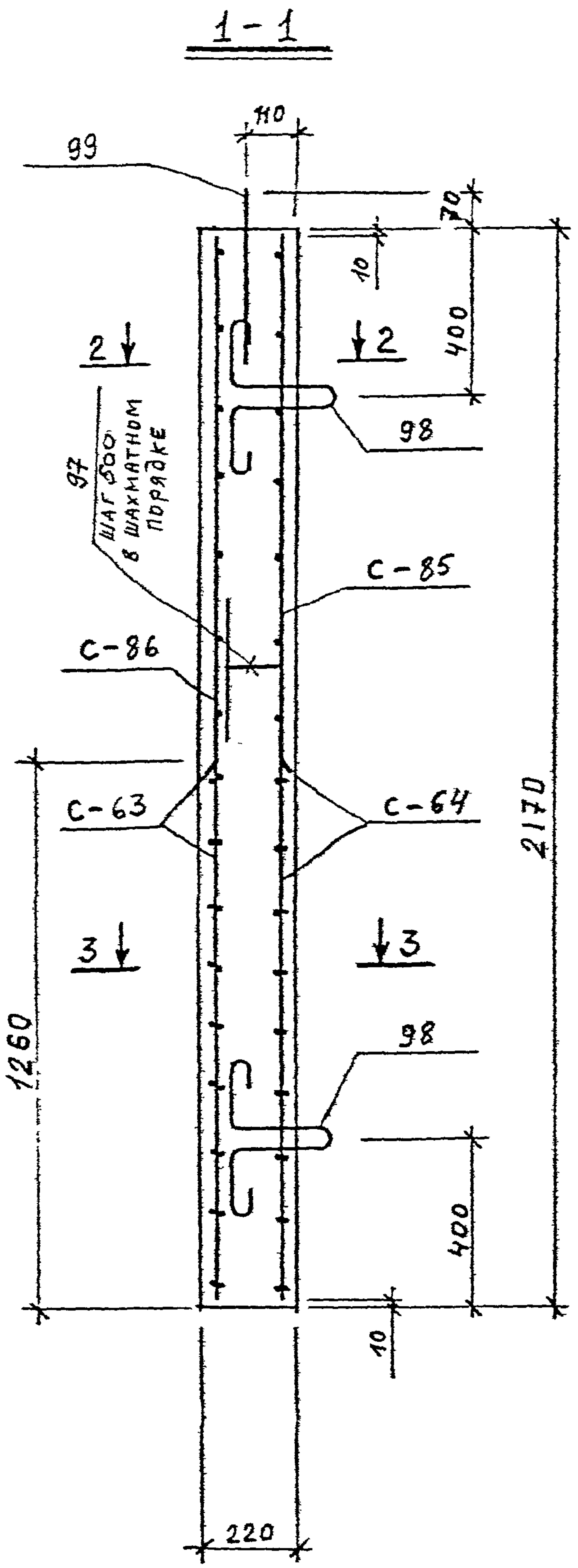
Согласовано

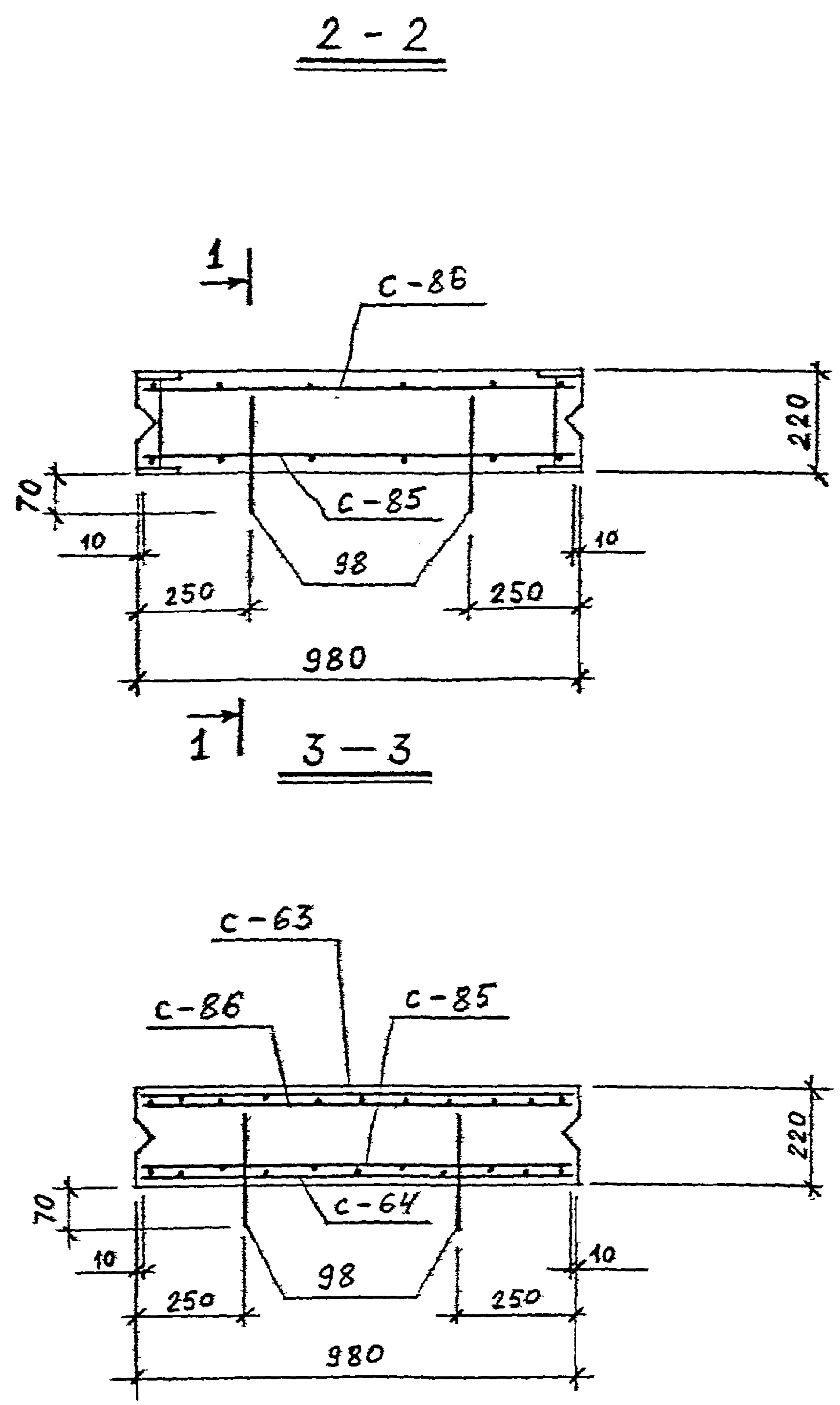
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Юрков
Гл. инж. проекта Егоров
Начальник отдела Поляков
Отдел строительный

Гл. конструктор Серёва
Рук. группы Егорова
Пров. констр. Бобров
Проектир. Бобров
Исполнил Бобров
Проверил Куморовский

Внесены изменения
Монтажник
Дата
Рег. №
Подпись

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г





Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ПС-6	С-63	1	89, 112
	С-64	1	89, 112
	С-85	1	96, 115
	С-86	1	96, 115
	97	6	118
	98	4	102, 118
	99	2	102, 118

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры – 25 мм.

КЛ 1982	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	Серия 3.903 КЛ-13
	Панель ПС-6. Армирование.	Выпуск 1-6, Лист 56

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз 11-81г

Рег.№

Согласовано

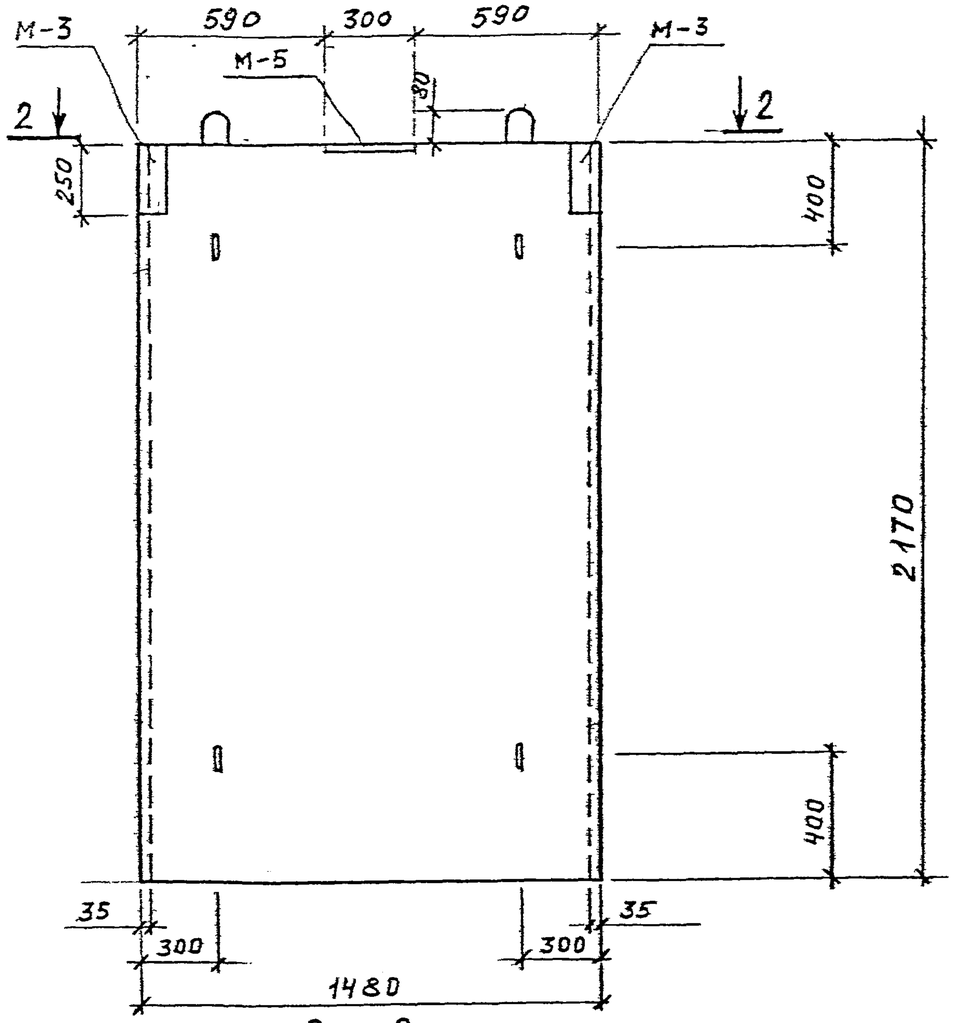
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

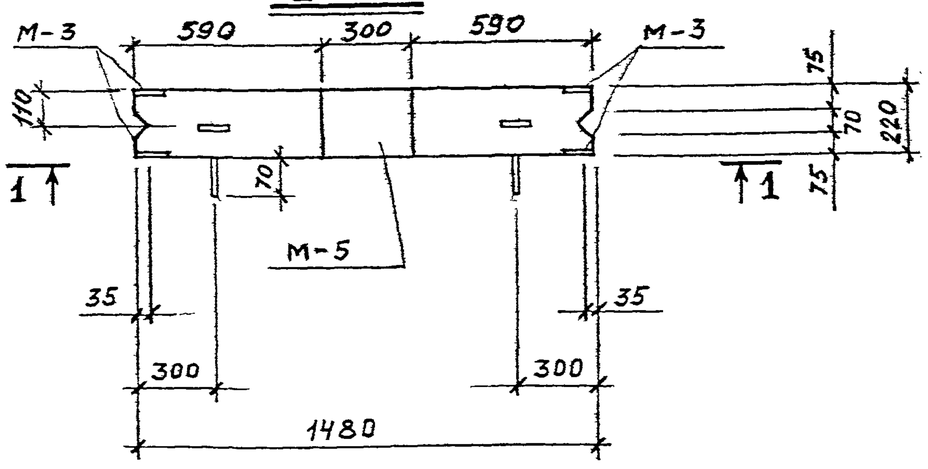
Гл.конструктор — Середа
Рук.группы — Егоров
Нач.констр. — Бобров
Проектир. — Бобров
Исполнил — Виноградов
Проверил — Полякова

ЛЕНГИПРОВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Главный инженер проекта — Юрков
Главный инженер — Егоров
Отдел строительный
Нач.отдела — Полякова

1 – 1



2 – 2



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-7	1.60	300	0.64	122,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТА
ПС-7	М-3	2	119.121
	М-5	1	119,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

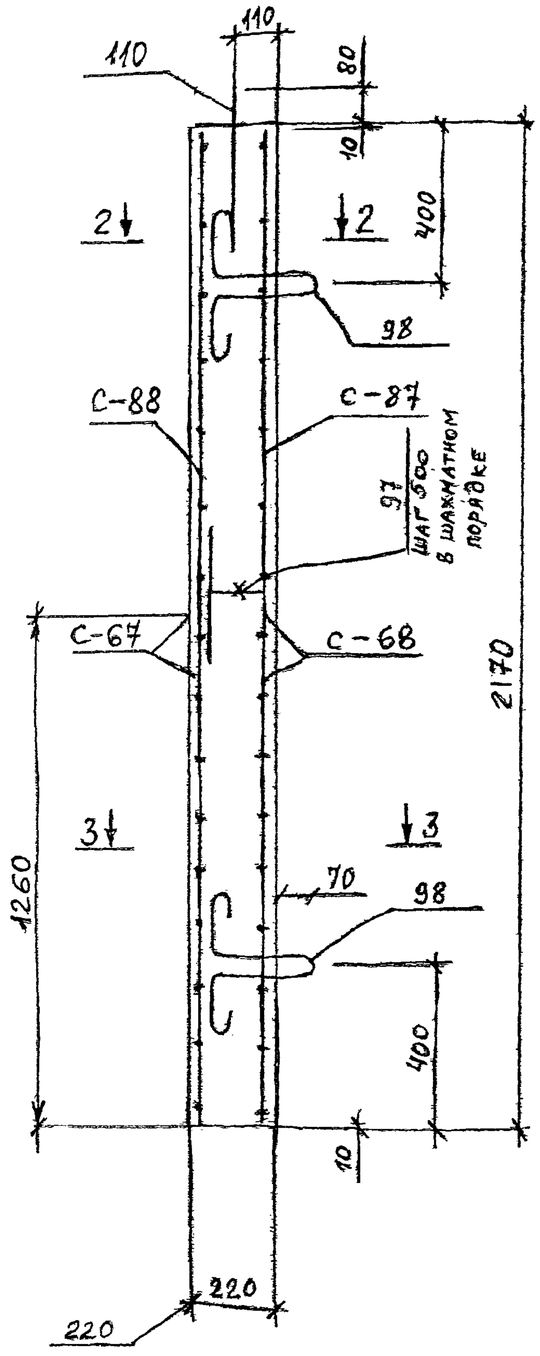
МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75										ПРОКАТ
	КЛАССА A III				КЛАССА A II		КЛАССА A I				
	⌀ мм			ИТОГО	⌀ мм	ИТОГО	⌀ мм			ИТОГО	
	18	16	12		14		12	10	6		
ПС-7	34,4	41,0	7,8	83,2	3,9	3,9	9,6	2,0	12,6	24,2	11.6

1 МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4

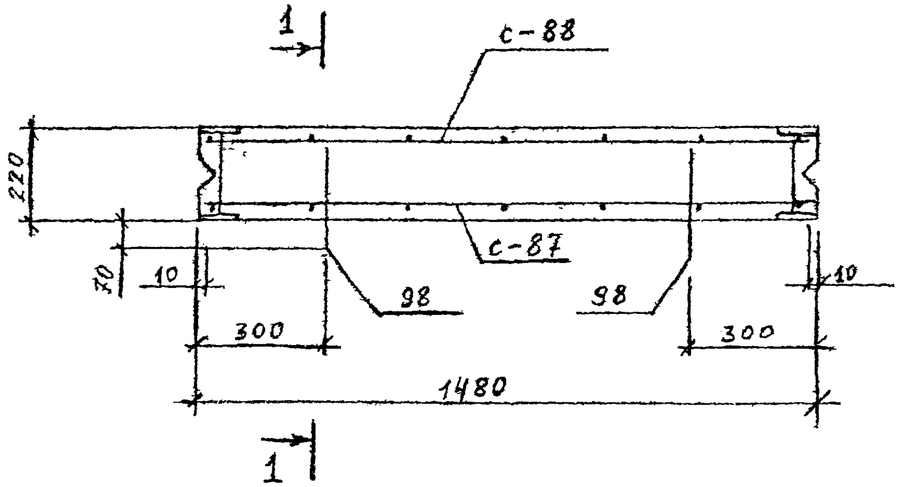
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
1982	ПАНЕЛЬ ПС-7. ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК 1-6	ЛИСТ 57

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

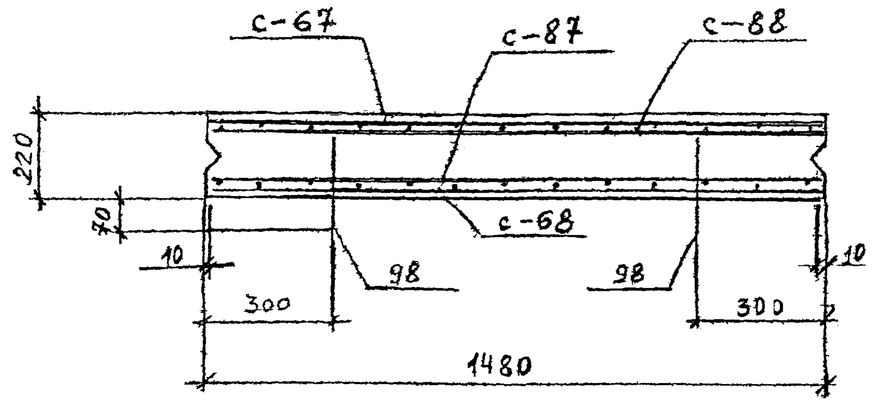
1 – 1



2 – 2



3 – 3

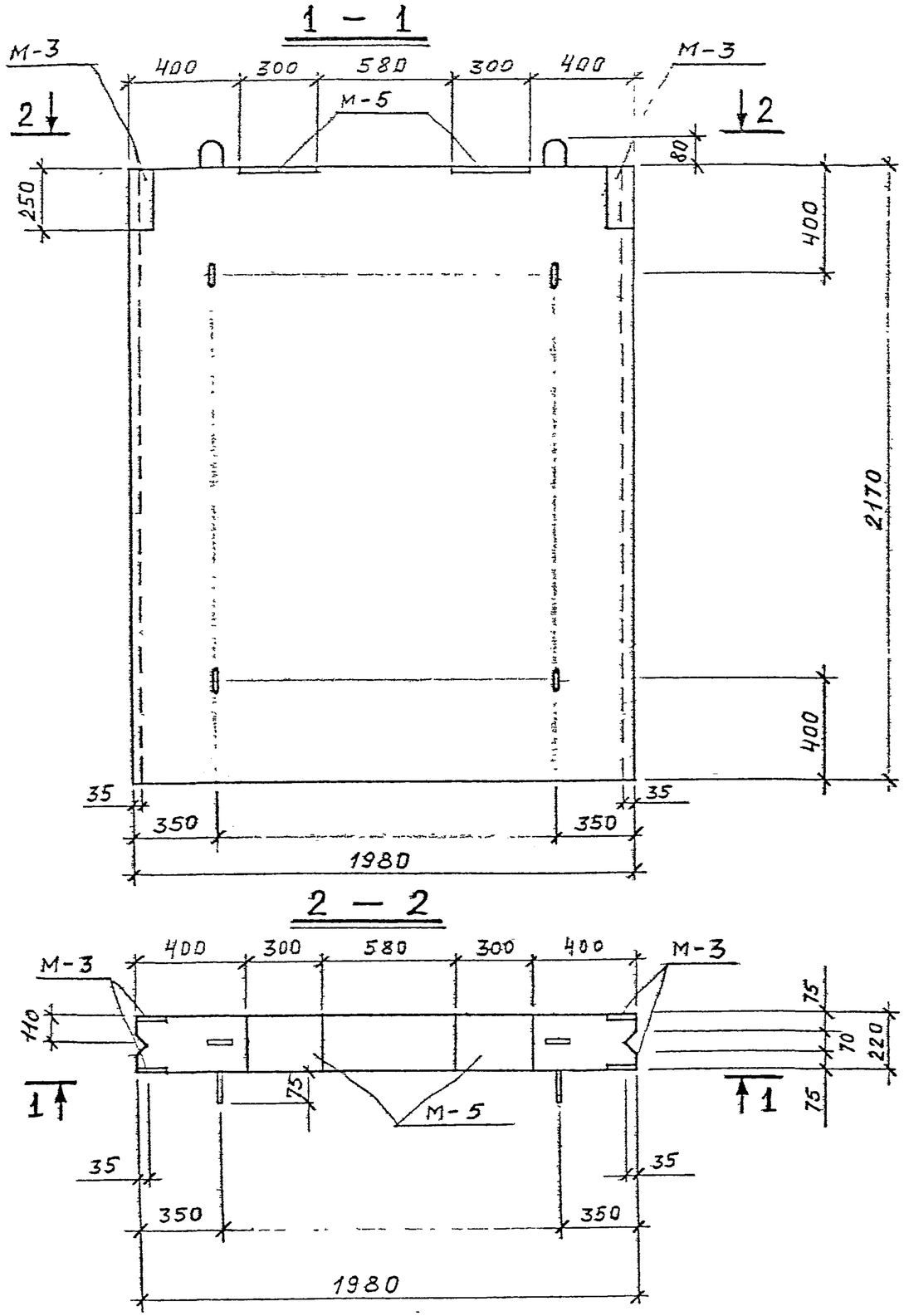


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-7	С-67	1	90, 113
	С-68	1	90, 113
	С-87	1	96, 115
	С-88	1	96, 115
	97	10	118
	98	4	102, 118
	100	2	102, 118

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры – 25 мм.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС – 7 Армирование.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 58



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-8	М-3	2	119,121
	М-5	2	119,121

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА $м^3$	РАСХОД СТАЛИ кг
ПС-8	2.35	300	0.94	17,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										ПРОКАТ
	КЛАССА $A\,III$				КЛАССА $A\,II$		КЛАССА $A\,I$				
	ø мм			ИТОГО	ø мм	ИТОГО	ø мм			ИТОГО	
	18	16	12		14		14	12	6		
ПС-8	~~17,4~~	~~5,7~~	2	11,1	~~11,7~~	6,3	6,3	3,0	14,1	17,0	34,1	16,8

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ мрз. 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-8. ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 59

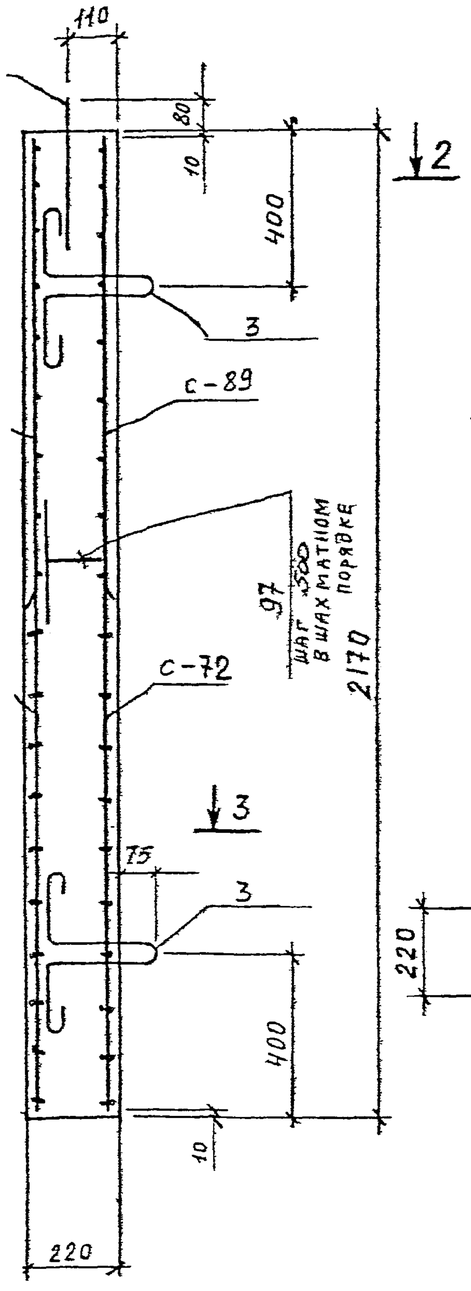
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ — Отдел строительный — Нач. отдела Поляков; Нач. группы Юрков; Рук. группы Егоров; Гл. конструктор; Гл. инж. проекта; Гл. архитектор; Проверил Поляков; Исполнил Бобров; Нормоконтр.; Проектир. Бобров; Нор. контр.; Рук. группы Егоров; Гл. конструктор; Гл. инж. проекта; Гл. архитектор; Согласовано Середа, Егоров, Бобров, Бобров, Виноградова

Внесены изменения: Рег. № 1, Дата 1.01.83, Подпись

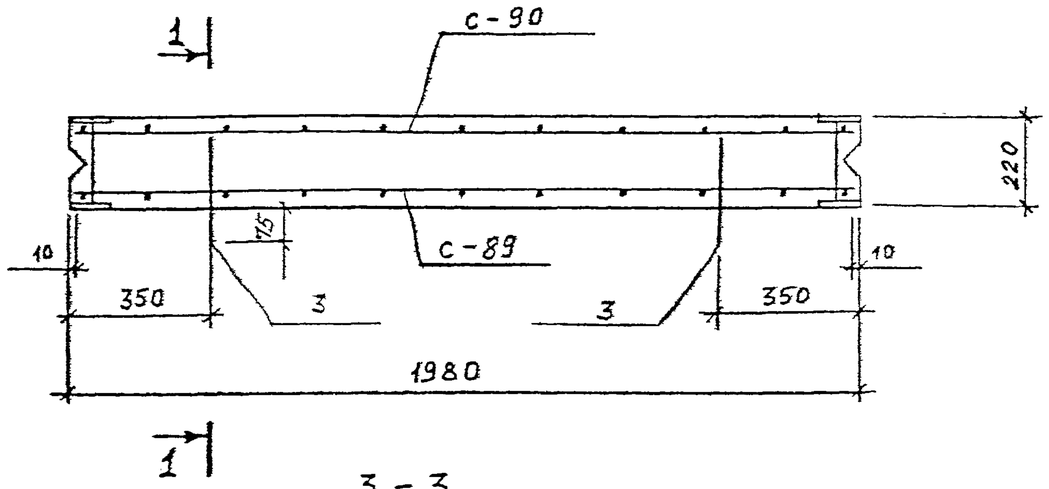
Рег. №

ЛГИП. Зак 77 тир 1000 ЖЗ II-81г

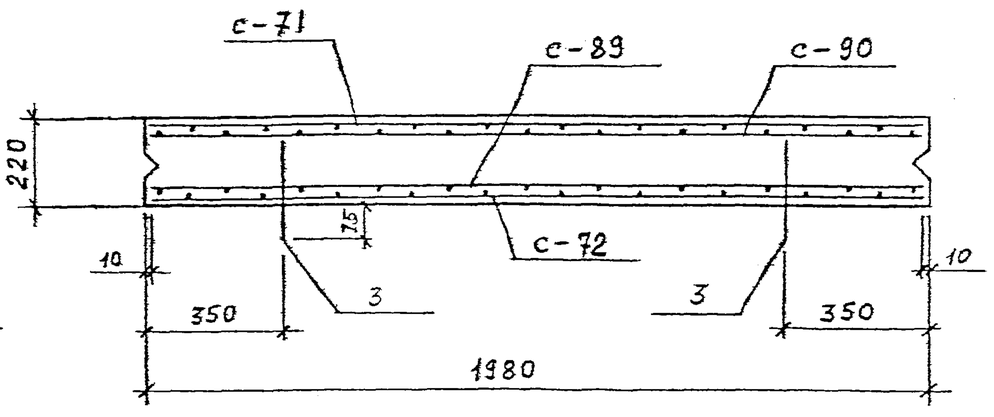
1 - 1



2 - 2



3 - 3



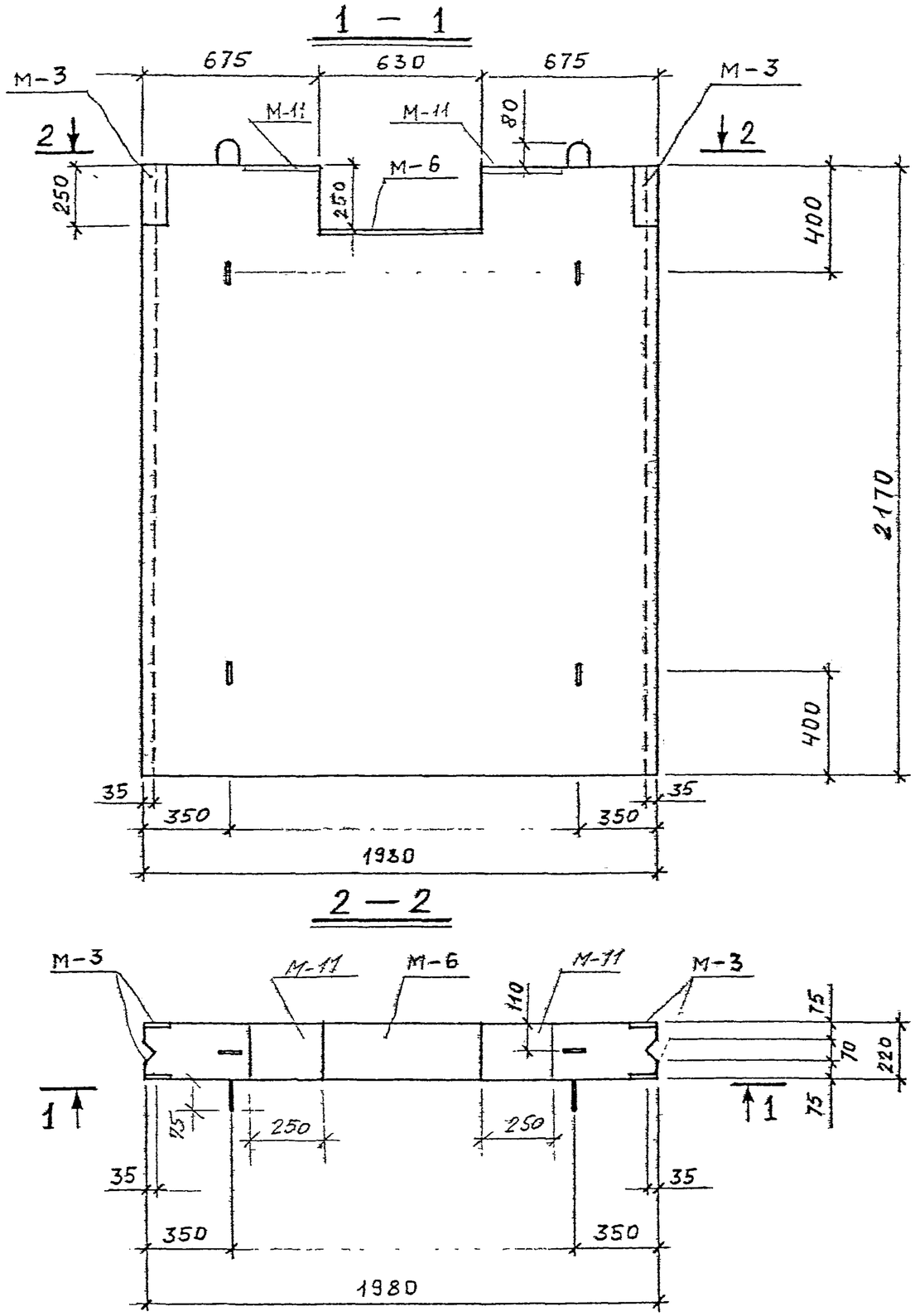
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-8	С-71	1	91, 113
	С-72	1	91, 113
	С-89	1	96, 115
	С-90	1	97, 115
	3	4	102, 118
	97	14	118
	101	2	102, 118

1. ПЕТЛИ ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ СЕТКИ С-90.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 25 ММ.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-8 Армирование.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 60

77 тир 1000 экз п-81г



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ПС-9	2.28	300	0.91	181,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-9	М-3	2	119,121
	М-6	1	119,121
	М-11	2	120,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										ПРОКАТ
	КЛАССА А-III				КЛАССА АII		КЛАССА А I				
	⌀ мм			ИТОГО	⌀ мм	ИТОГО	⌀ мм			ИТОГО	
	18	16	12		14		14	12	6		
ПС-9	45,8	56,0	11,1	112,9	9,5	9,5	3,0	14,1	16,2	33,3	25,9

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4

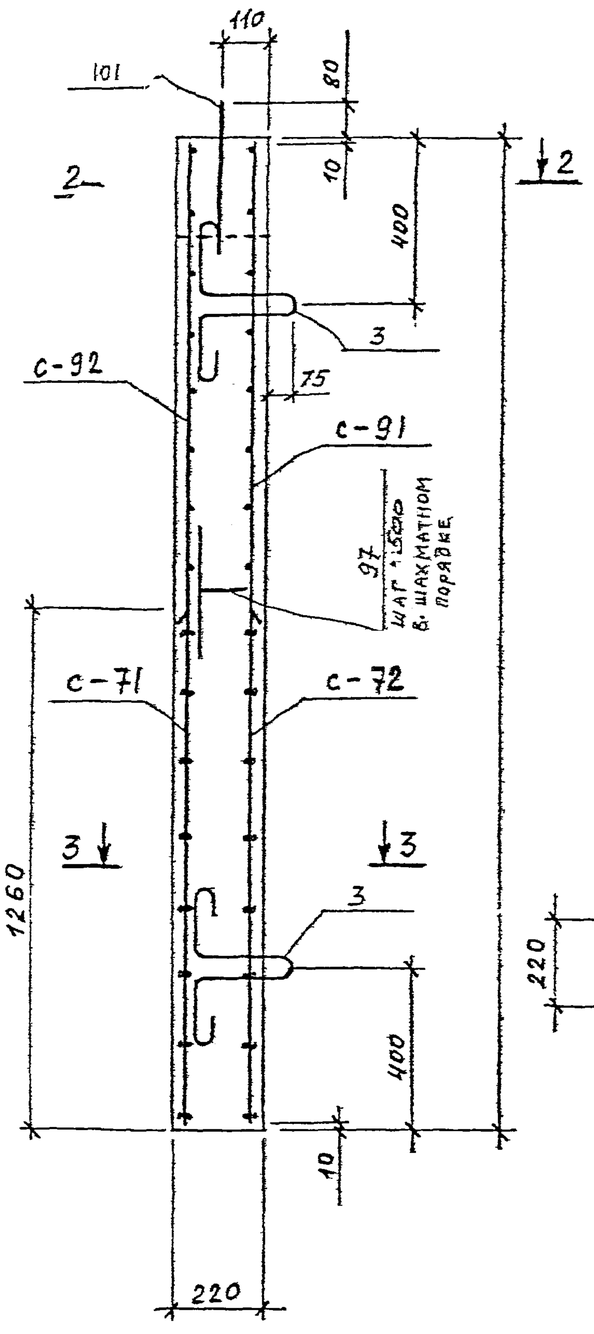
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-9 . ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 67

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Пинюк
Нач. отдела Отдел строительный
Гл. конструктор Рук. группы Сарвильин
Нач. отдела Нор. контр. Юрков
Проектир. Егорова
Исполнил Полякова
Проверил Полякова
Согласовано
Гл. инженер Северд
Гл. технолог Егорова
Нач. отдела Бобров
Нач. отдела Бобров
Виноградов
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Изменения внесены

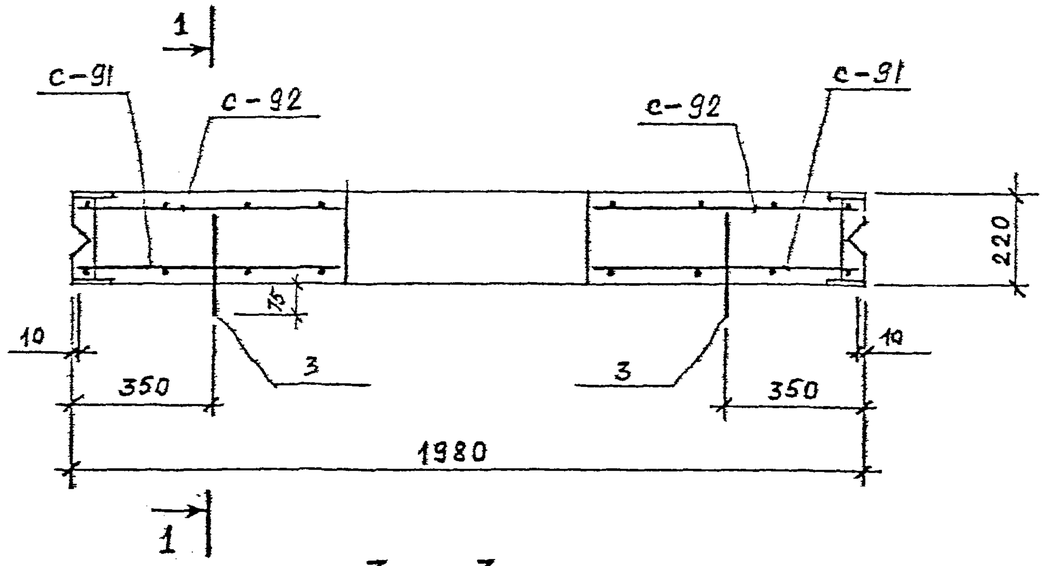
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Рег.№
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Изменения внесены
Согласовано
Гл.конструктор Сарнадский
Рук.группы Северд
Нач.сектора Егоров
Нач.пр.отдела Бобров
Нач.отдела Бобров
Гл.инженер проекта Бобров
Гл.конструктор Юрков
Рук.группы Северд
Нач.сектора Егоров
Проектир. Бобров
Исполнил Бобров
Проверил Куприянов
ЛЕНГИПРОДИНЖПРОЕКТ
Отдел строительный
Нач.отдела Поляков

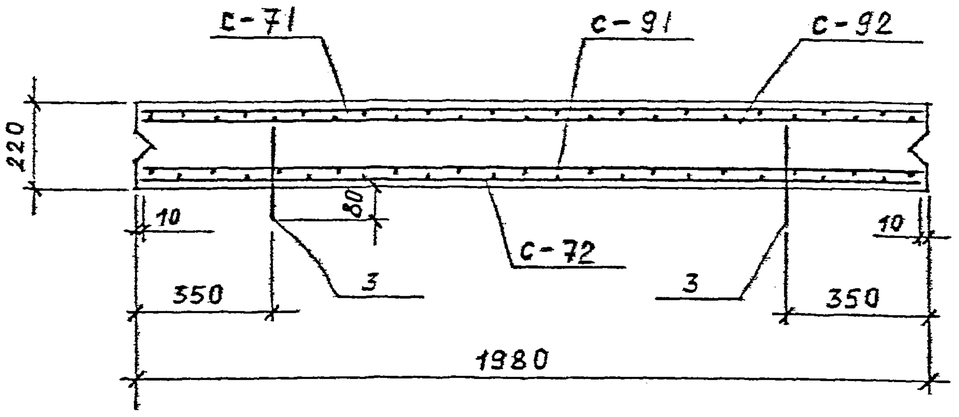
1 - 1



2 - 2



3 - 3



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ПС-9	С-71	1	91, 113
	С-72	1	91, 113
	С-91	1	97, 115
	С-92	1	97, 115
	3	4	102, 118
	97	13	118
	101	2	102, 118

1. Петли поз. 3 приварить к арматуре сетки С-92.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25 мм.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Панель ПС-9 «Армирование»	Выпуск 1-6 / Лист 62

ЛГИП. Зак 77 Тир 1000 ЖЗ II-81г

РЕГ.№

Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата

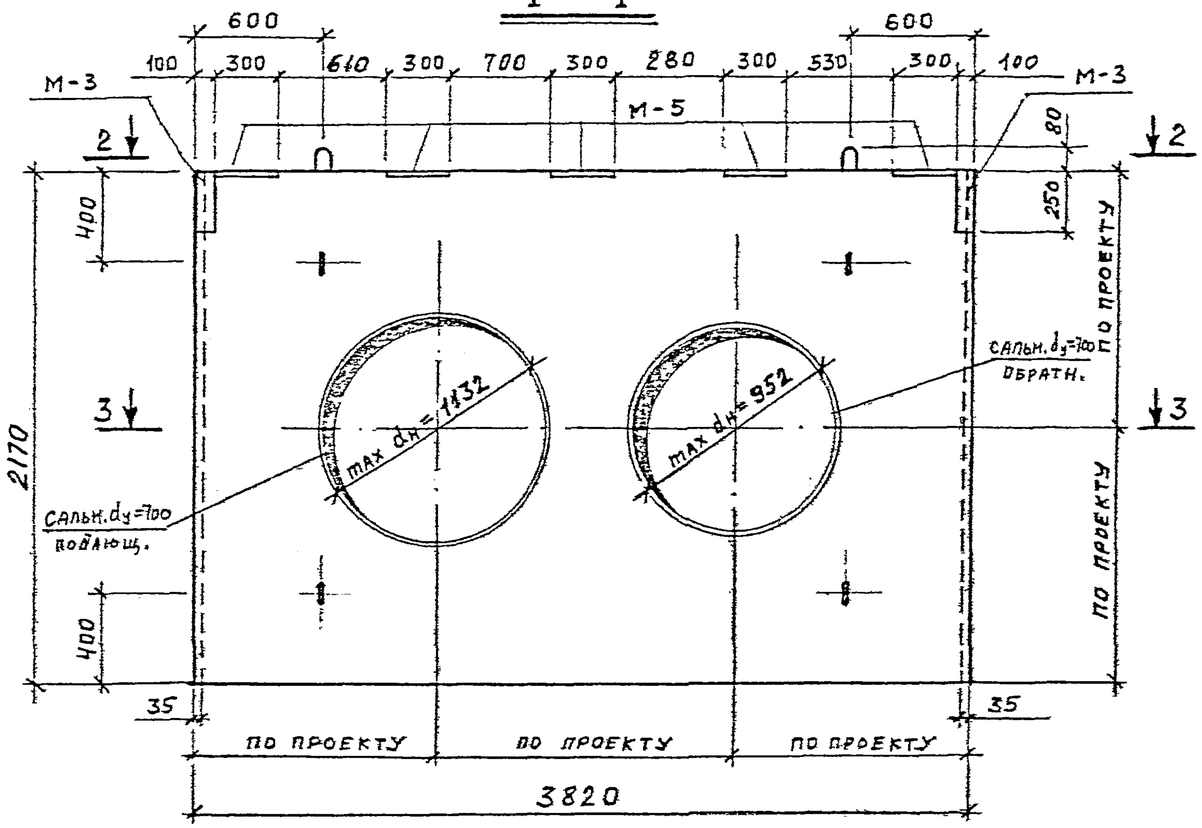
Согласовано

Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

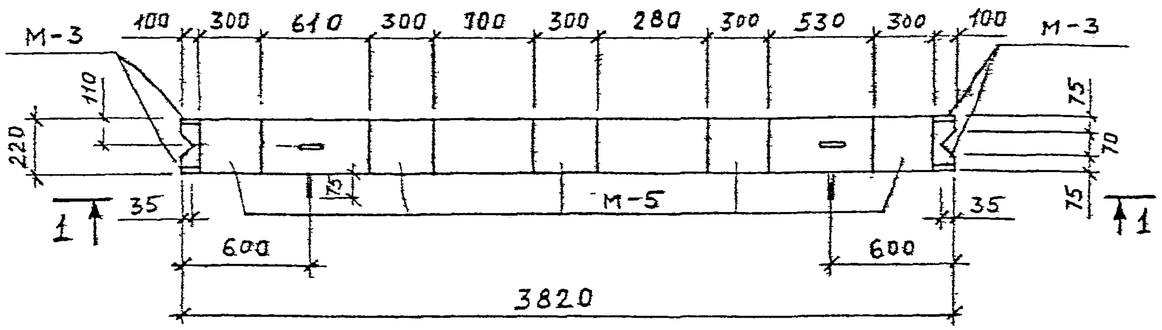
Гл.конст.отд.	Сапрыкин		
Рук.группы	Середа		
Нач.контр.	Бугаров		
Проектир.	Бобров		
Исполнил	Бобров		
Проверил	Виноградов		
ГИП	Торсов		
Нач.отдела	Егоров		
Отдел строительный			
Н.контр.	Полякова		

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

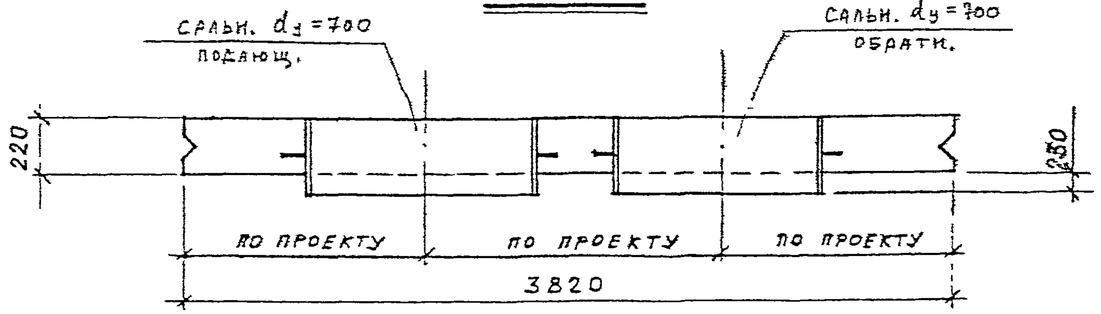
1 - 1



2 - 2



3 - 3



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-10	3,65	300	1,46	835,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
ПС-10	М-3	2	119, 121
	М-5	5	119, 121
	САЛЬНИК $d_у$=700 подающ.	1	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13 Б.0-1
	САЛЬНИК $d_у$=700 обратн.	1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ КГ

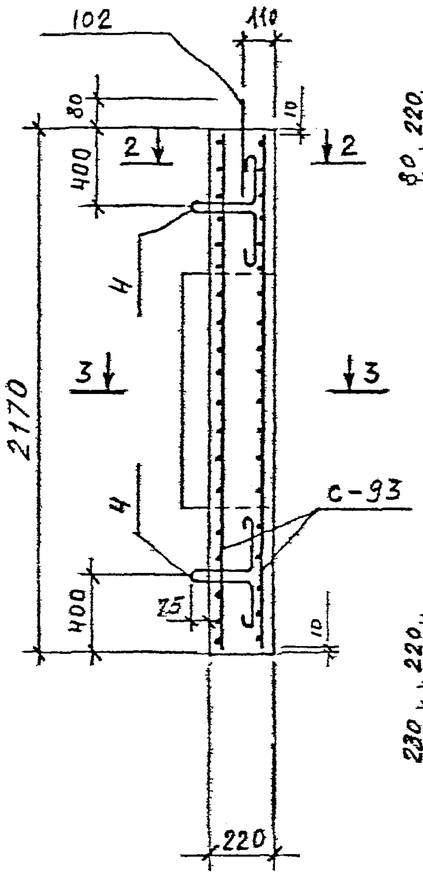
МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-75								ПРОКАТ
	КЛАССА A III			КЛАССА A II		КЛАССА A I			
	⌀ мм		ИТОГО	⌀ мм	ИТОГО	⌀ мм		ИТОГО	
	25	16		14		18	14	6		
ПС-10	298,0	279,4	577,4	13,5	13,5	5,8	6,0	3,8	15,6	229,10

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ. 150 ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.

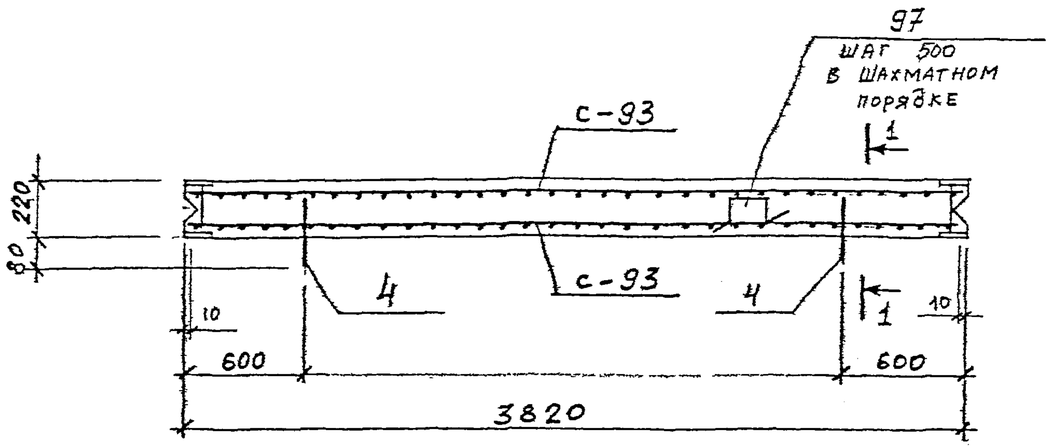
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-10 ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 63

АГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

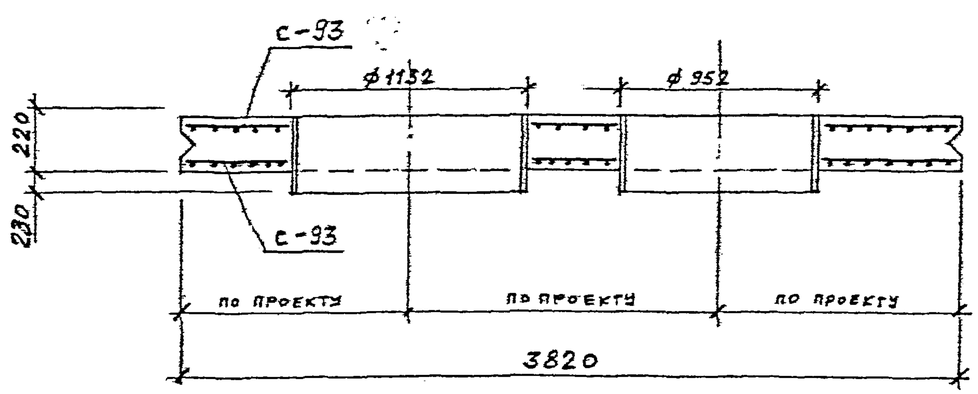
1 — 1



2 — 2



3 — 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ №№ ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ.	№№ ЛИСТА
ПС-10	с-93	2	98,116
	97	19	118
	4	4	102, 118
	102	2	102, 118

1. Петли поз. 4 приварить к арматуре сетки С-93.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25 мм.
3. Арматуру сеток С-93 приварить к корпусу сальников.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903-КЛ-13
1982	ПАНЕЛЬ ПС-10 АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 64

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инженер проекта — Корков
Гл. инж. проекта — Егоров
Нач. отдела — Поляков
Гл. конструктор проекта — Егоров
Нач. сектора — Бобров
Проектировал — Бобров
Исполнил — Виноградов
Проверил — Поляков

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

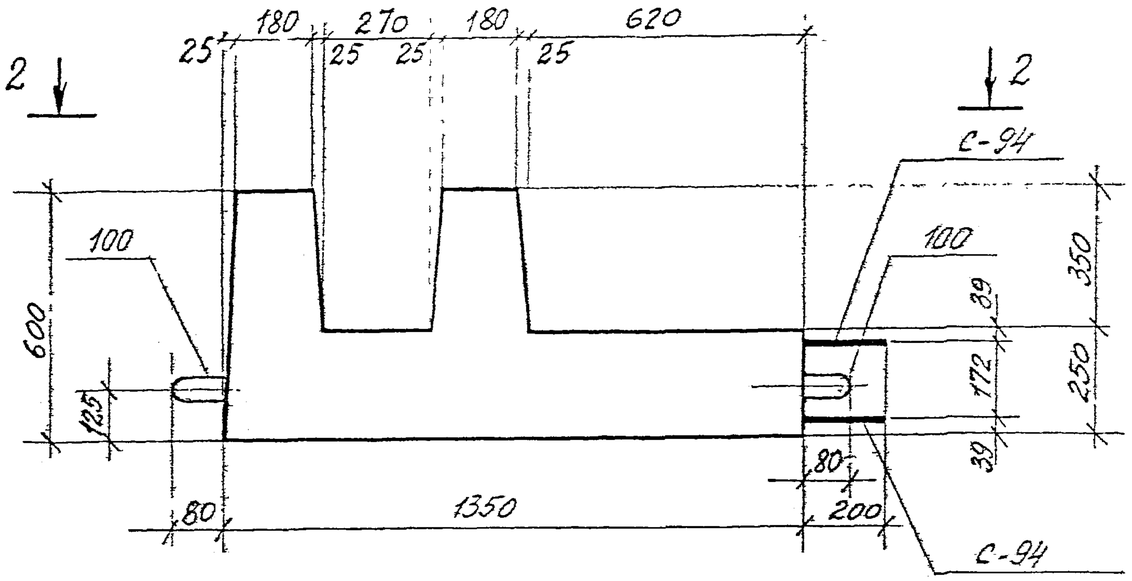
Рег. №

Изменения внесены

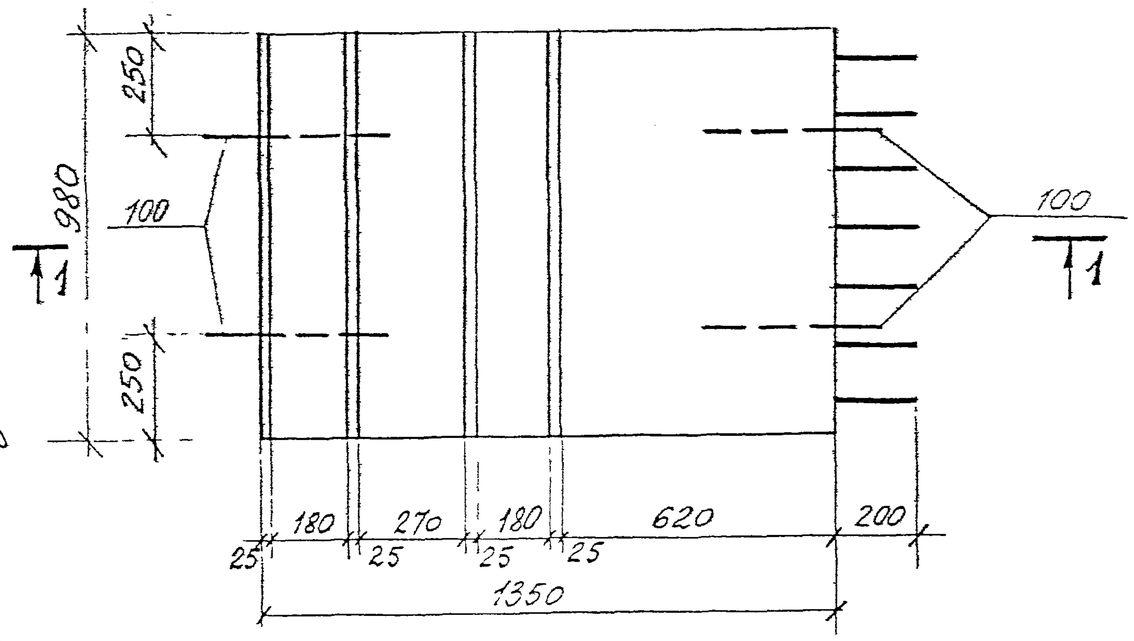
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

РЕГ.№

1 — 1



2 — 2



Показатели на один фундамент

Марка фундамента	Масса тн	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Ф-1	1.2	300	0.47	102,6

Выборка стали на один фундамент

Марка фундамента	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75									Прокат	Итого
	класса А III					класса А I					
	ф 6 мм				Итого	ф 6 мм			Итого		
	20	18	10			12	6				
Ф-1	30,8	42,8	19,2		92,8	3,6	6,2		9,8		102,6

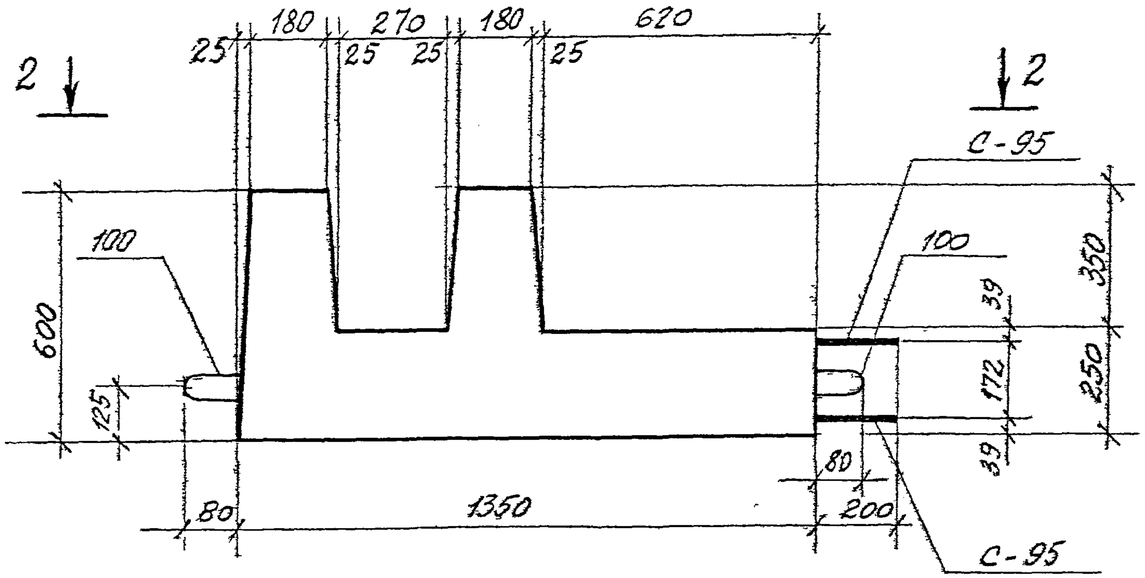
Марка бетона по морозостойкости Мрз 150, по водонепроницаемости - В-4.

КЛ 1982	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. Фундамент Ф-1. Опалубка.	Серия 3.903 КЛ-13 Выпуск 1-6 Лист 65

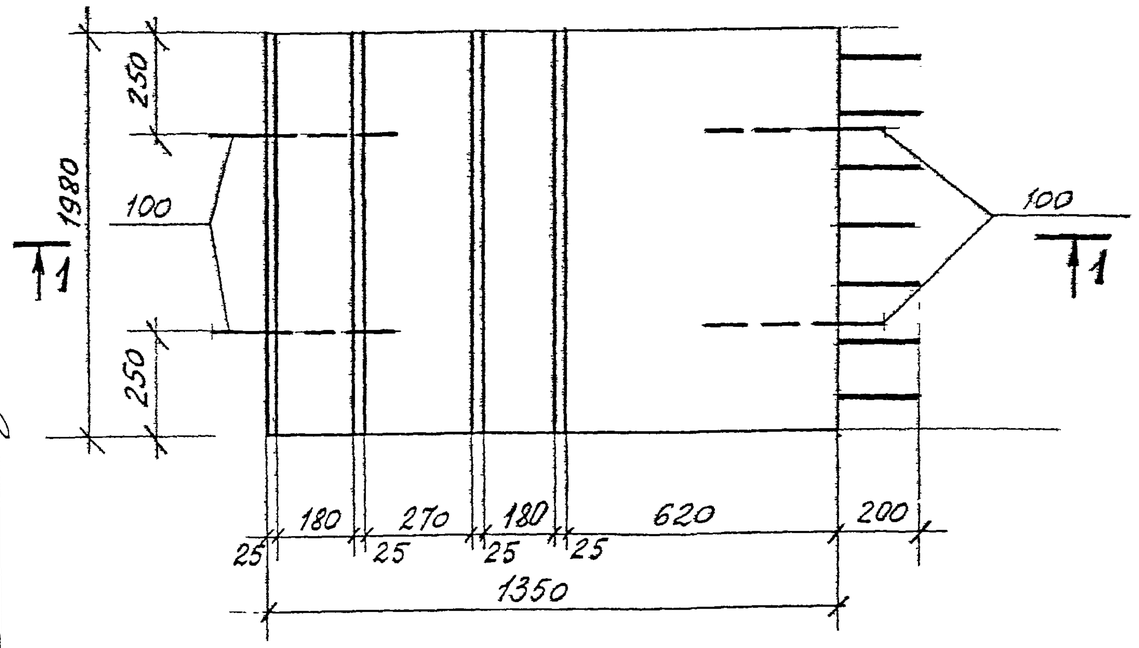
Ленгипроинжпроект. Отдел строительный. Гл. инженер проекта Юрков. Рук. гр. Егоров. Н. контр. Исполнил. Проверил Полякова. Нач. отдела. Согласовано. Инв. № подл. Взам. инв. № Подпись и дата. Инв. № дубл. Изменения. Гл. инженер. Рук. гр. Н. контр. Нач. отдела. Софронова. Егоров. Юрков. Полякова. Блашкевич. Синограй. Синограй. Блашкевич.

АГИП. зак 77 тир 1000 ж/з 11-81г

1 — 1



2 — 2



Показатели на один фундамент

Марка фундамента	Масса тн	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Ф-2	2.4	300	0,95	202.1

Выборка стали на один фундамент

Марка фундамента	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75								Прокат		Итого
	класса А III					класса А I					
	ф в мм				Итого	ф в мм			Итого		
	20	18	10			12	6				
Ф-2	61.6	86,0	38,4		186,0	3.6	12,5		16,1		202,1

Марка бетона по морозостойкости Мрз 150, по водонепроницаемости - В-4.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл-13
1982	Фундамент Ф-2. Опалубка.	Выпуск 1-6 / Лист 66

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. конструктор проекта Егоров
Гл. спец. проекта Егоров
Нач. отдела Поляков
Руководитель группы Егоров
Старший инженер проекта Егоров
Инженер Егоров
Техник Виноградова
Техник Виноградова
Техник Блашкевич

Ленгипромежпроект
Отдел строительный

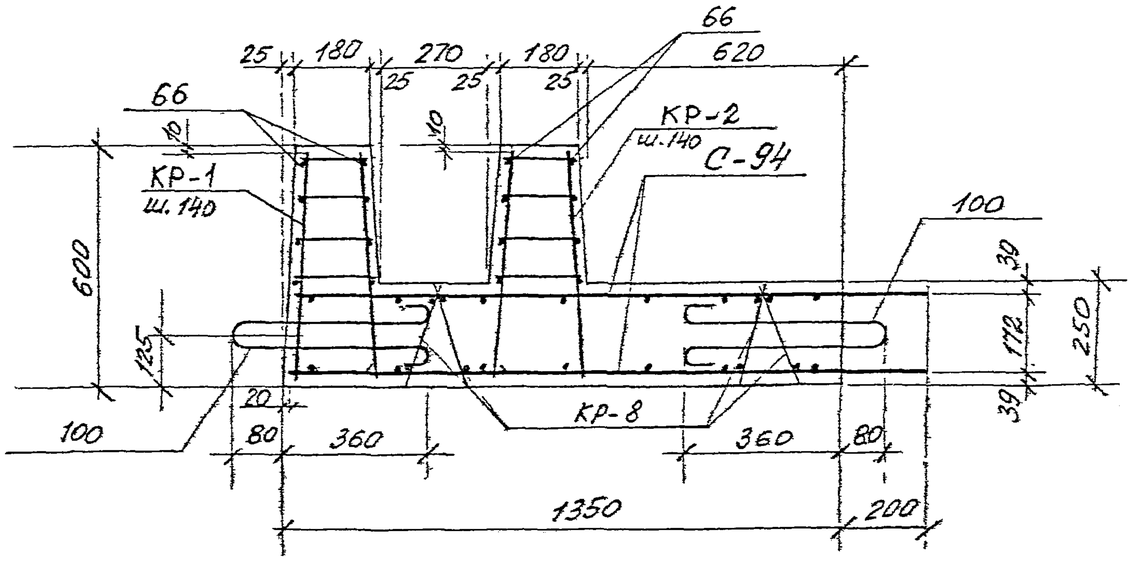
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Рег. №

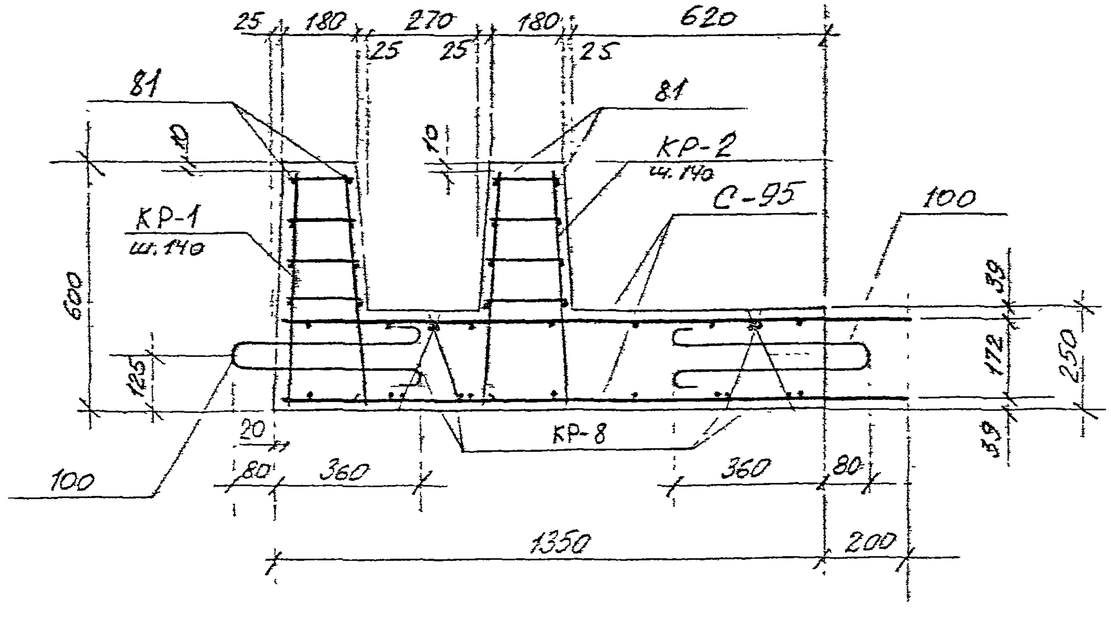
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз 11-81г

РЕГ.№

Ф – 1



Ф – 2



Спецификация арматурных изделий на один фундамент

Марка фундамента	Марка изделия или № поз	Колич. шт.	№ листа
Ф-1	С-94	2	99, 116
	КР-1	7	100, 117
	КР-2	7	100, 117
	КР-8	8	101, 117
	поз. 66	16	118
	поз. 100	4	102, 118
Ф-2	С-95	2	99, 116
	КР-1	14	100, 117
	КР-2	14	100, 117
	КР-8	16	101, 117
	поз. 81	16	118
	поз 100	4	102, 118

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры – 30мм
2. Фиксирующие каркасы КР-8 привязать к стержням нижней сетки.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изменения Внесены Инв.№ подл. Подпись и дата

Согласовано

Гл. конструктор Ефремов
Нач. отдела конструкций Полянков
Гл. инженер проекта Ефремов
Руководитель группы Ефремов
Нач. отдела Егоров
Инженер-конструктор Юрков
Гл. специалист Ефремов
Проверил Ефремов
Составил Ефремов
Н. контроль Ефремов
Гл. специалист Ефремов
Выполнил Ефремов
Гл. специалист Ефремов
Проверил Ефремов

ЛЕНГИПРОМИНЖПРОЕКТ
Отдел строительных конструкций

КЛ 1082

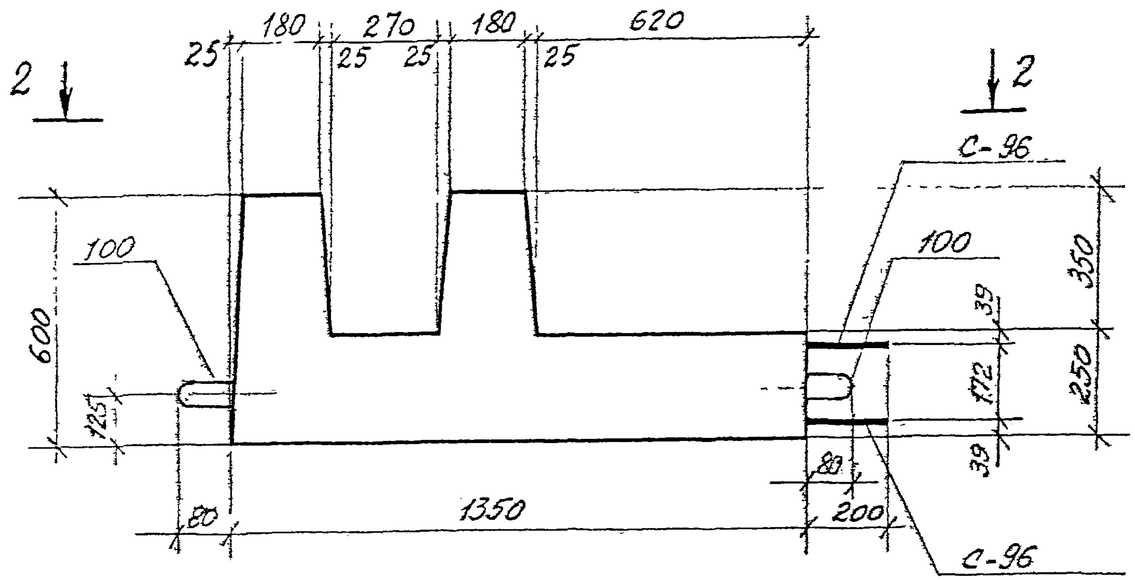
Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях

Фундаменты Ф-1, Ф-2 Армирование

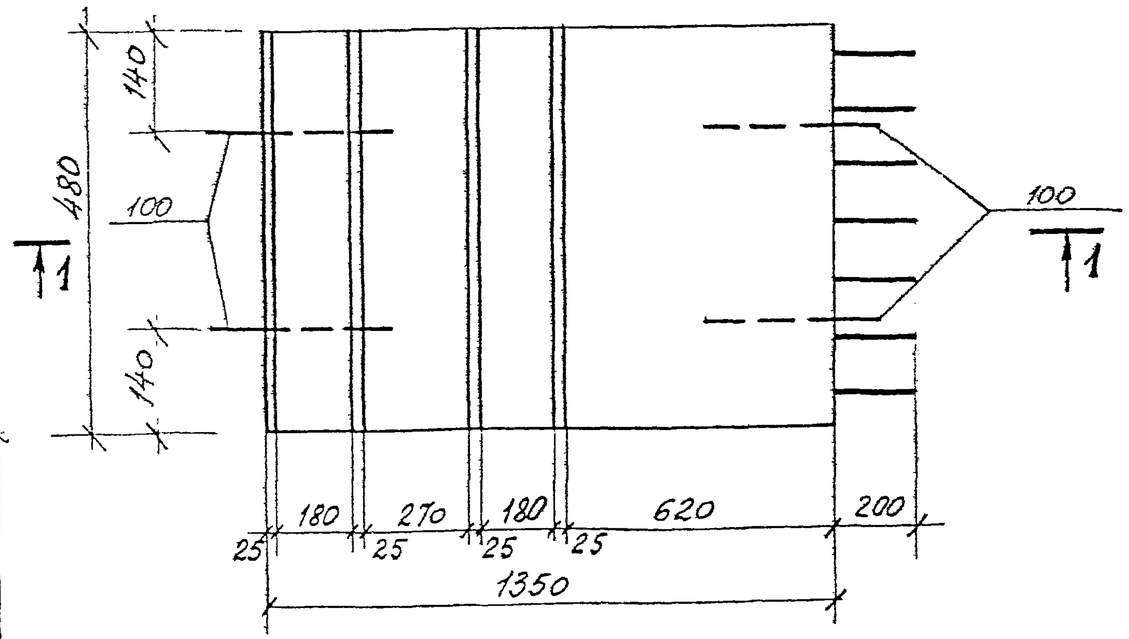
Серия 3.903 КЛ-3
Выпуск 1-6
Лист 67

ЛГИП, зак 77 тир 1000 ж3 11-81-

1 — 1



2 — 2



Показатели на один фундамент

Марка фундамента	Масса тн	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Ф-3	0,6	300	0,23	58,8

Выборка стали на один фундамент

Марка фундамента	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75									Прокат		Итого
	класса А III					класса А I						
	ф в мм.				Итого	ф в мм			Итого			
	20	18	10			12	6					
Ф-3	17,6	24,2	10,4		52,2	3,6	3,0		6,6			58,8

Марка бетона по морозостойкости Мрз 150, по водонепроницаемости - В-4.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Фундамент Ф-3. Опалубка.	Выпуск 1-6	Лист 68

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Рег. №

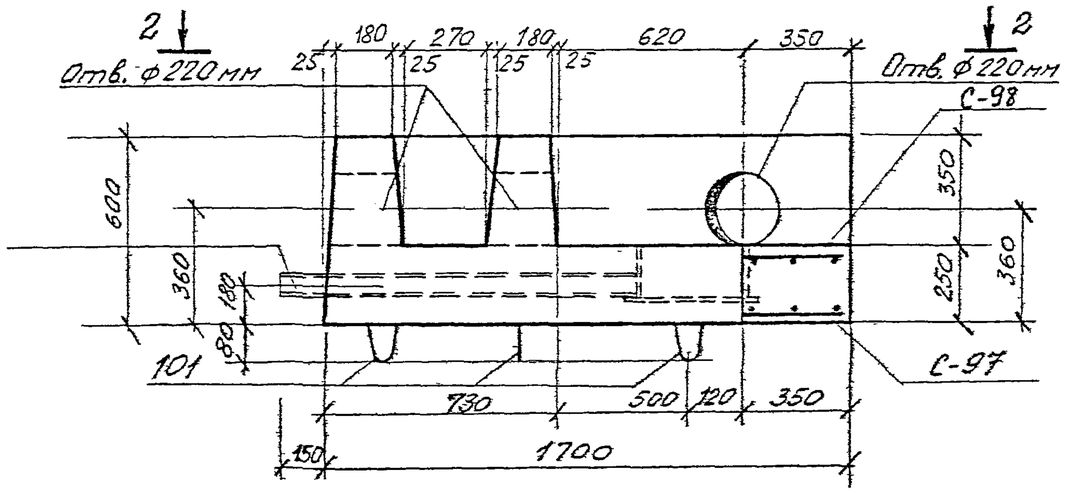
Гл. инженер проекта Юрков
Нач. отдела Полянков
Ст. конструктор Рыжов
Н. контроль Егоров
Проектир. Егоров
Исполнил Строительный
Проверил Полянков
Создать. сер. Сергеев
Е. горов.
Виноградова
Ашкинези

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

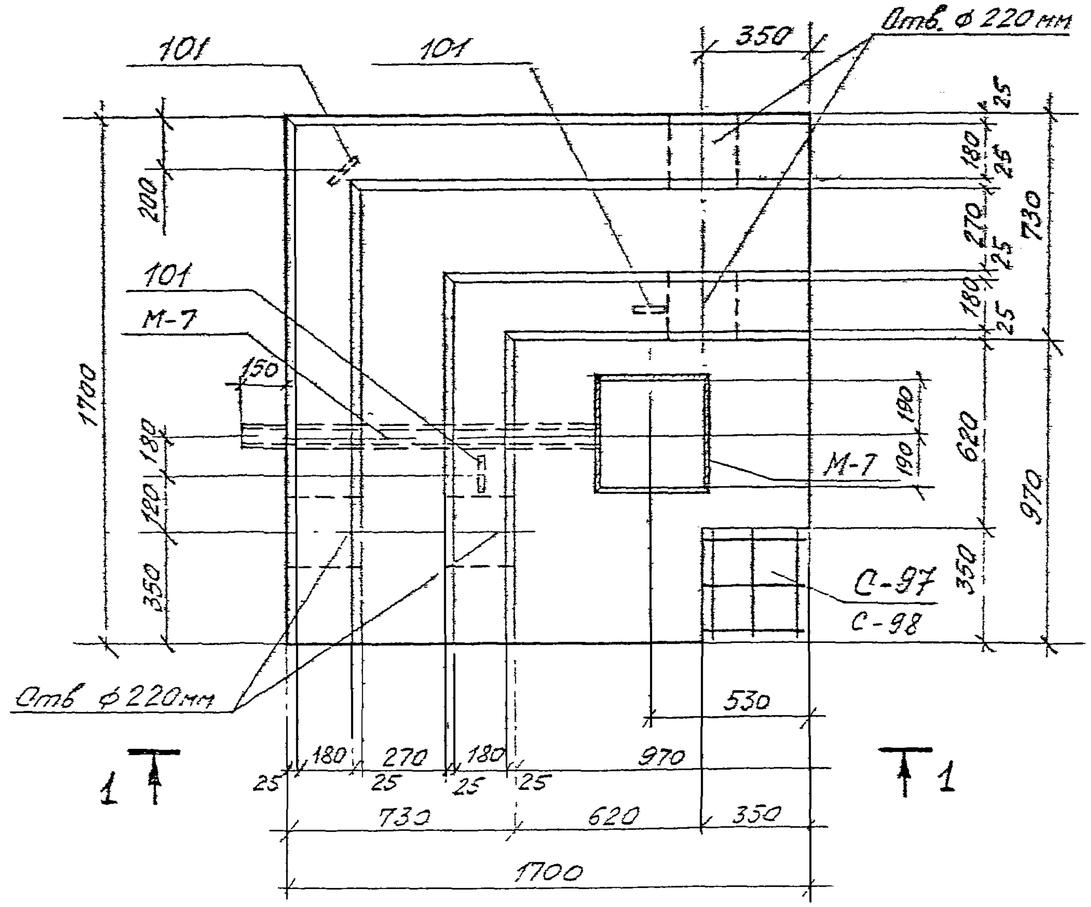
ЛГИП. зак 77 тир 1000 жз II-81г

РЕГ.№

1 — 1



2 — 2



Спецификация марок закладных элементов

Марка фундамента	Марка закладн. элемента	Колич. шт	№ листа
Ф-1У	М-7	1	119,121

Показатели на один фундамент

Марка фундамента	Масса тн	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Ф-1У	2.5	300	1,01	326.2

Выборка стали на один фундамент

Марка фундамента	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75								Прокат		
	класса AIII					класса AI			ГОСТ 8732-78	ГОСТ 103-76	
	ф 6 мм			Итого		ф 6 мм		Итого			
	20	18	10			14	6		труба ф57х4	δ=10	δ=8
Ф-1У	83,6	155,8	40.4		279,8	4,5	11,2	15,7	60	12,6	12,1

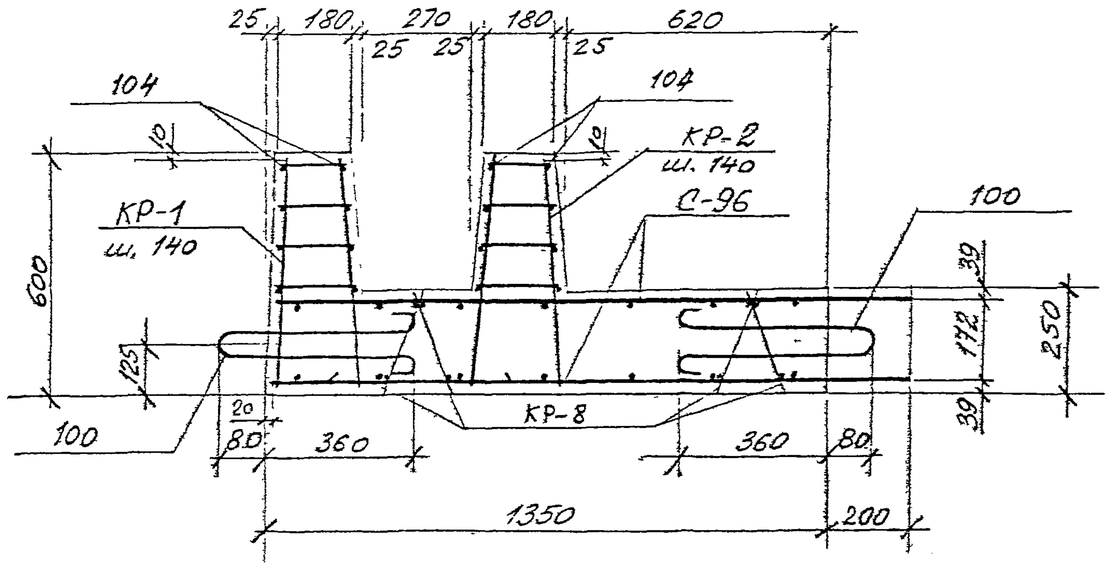
Марка бетона по морозостойкости Мрз 150, по водонепроницаемости – В-4.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 к.7-13	
Сер 62	Фундамент Ф-1У. Опалубка	Выпуск 1-6	Лист 69

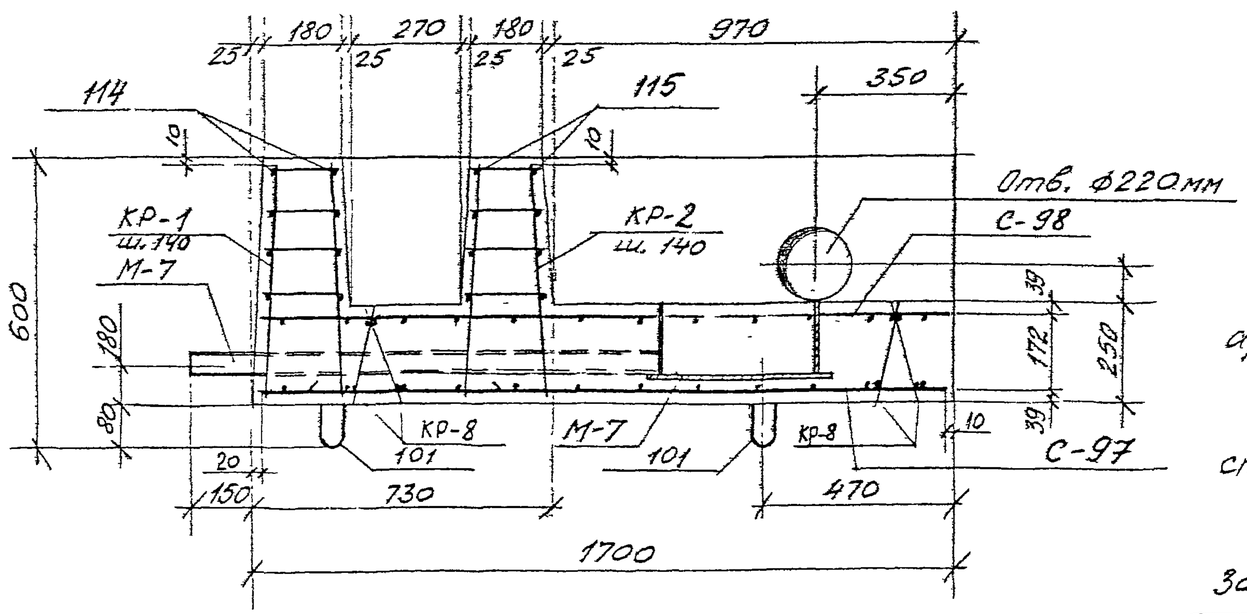
Ленгипродинжпроект

ГИП зак 77 тир 1000 экз 11-81г

Ф-3



Ф-14



Спецификация арматурных изделий на один фундамент

Марка фундамента	Марка изделия или N поз.	Колич. шт.	N листа
Ф-3	С-96	2	99, 116
	КР-1	4	100, 117
	КР-2	4	100, 117
	КР-8	4	101, 117
	поз. 104	16	118
	поз. 100	4	102, 118
Ф-14	С-97	1	100, 116
	С-98	1	100, 116
	КР-1	23	100, 117
	КР-2	15	100, 117
	КР-8	10	101, 117
	поз. 114	16	118
	поз. 115	16	118
	поз 101	3	102, 118

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30мм.

2. Фиксирующие каркасы КР-8 привязать к стержням нижней сетки.

3. Стержни сетки С-98 приварить к корпусу закладной детали М-7.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 с-13
1982	Фундаменты Ф-3, Ф-14. Армирование	Выпуск 1-6 / Лист 70

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рег. №

Согласовано

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Ленгипроинжпроект

Гл. инженер проекта — Кафедов
Гл. инженер — Сергеев
Нач. отдела — Егоров
Гл. конструктор — Шумилов
Рук. гр. — Шумилов
Гл. конструктор — Благиев
Гл. конструктор проекта — Юрков
Н. контр. — Егоров
Конструктор — Полягов
Начальник отдела строительных конструкций — Полягов
Проверил — Полягов

ЛГИП. зак 77 тир 1000 жз II-81г

Рег.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

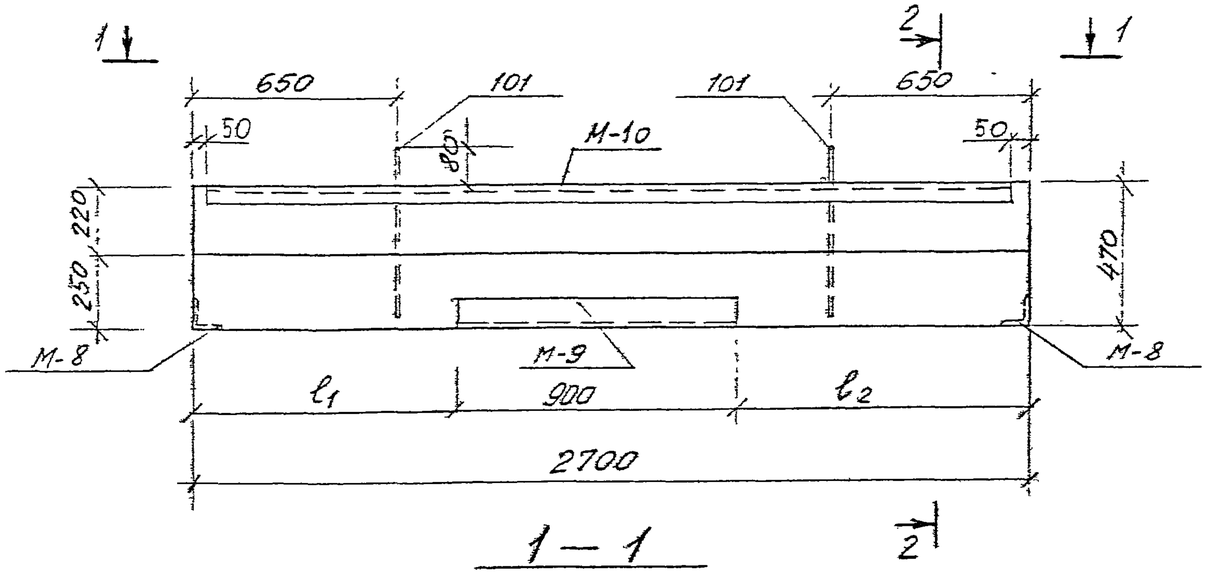
Внесены изменения
Рег.№ изм. | Дата | Подпись | Фамилия

Гл.констр. проекта Гороховский
Рук.группы Егоров
Гл.констр. Егоров
Проектир. Белявцев
Исполнил Виноградов
Проверил Башкевич
Н.контр. Гороховский
Гл.инж.проекта Егоров
Гл.инж. Егоров
Отдел строительных конструкций
Нач.отдела Полянов

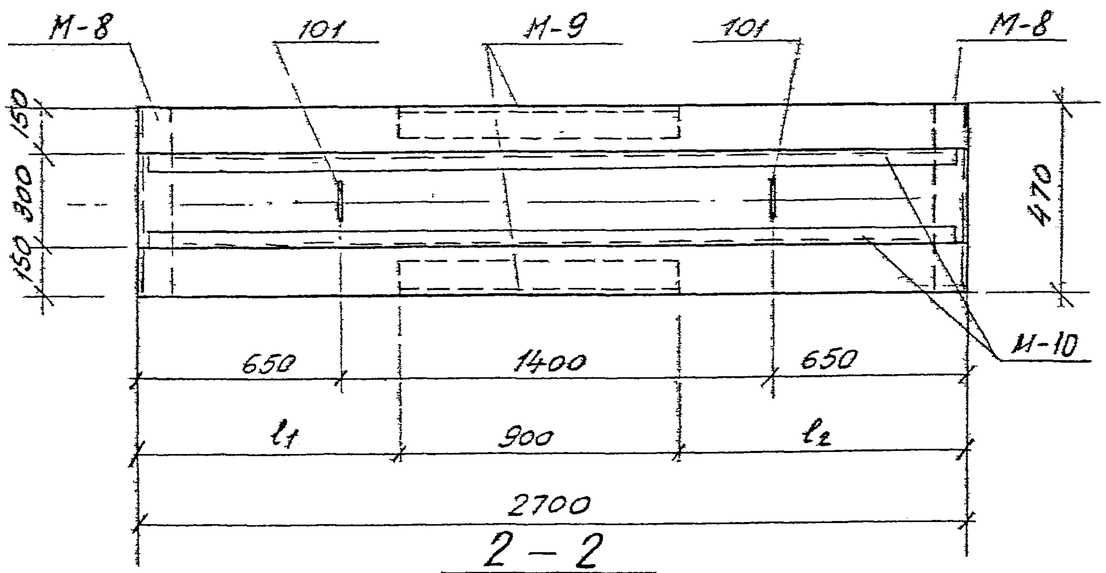
АЛЕНГИПРОМЖИПРОЕКТ

Согласовано

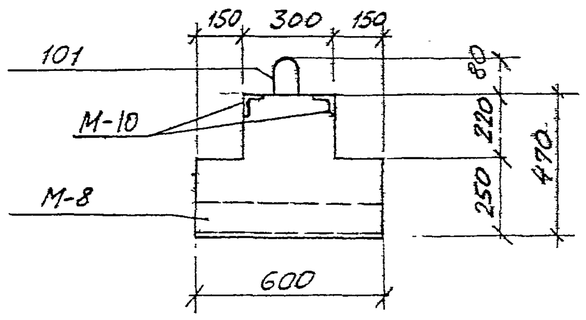
Б-1; Б-1-1



1 — 1



2 — 2



Спецификация марок закладных элементов

Марка балки	Марка закладн. элемента	Колич. шт.	№ листа
Б-1	М-8	2	120,121
Б-1-1	М-9	1	120,121
	М-10	2	120,121

Показатели на одну балку

Марка балки	Масса тн	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б-1	1.46	300	0.583	211.0
Б-1-1	1.46	300	0.583	225.9

Выборка стали на одну балку

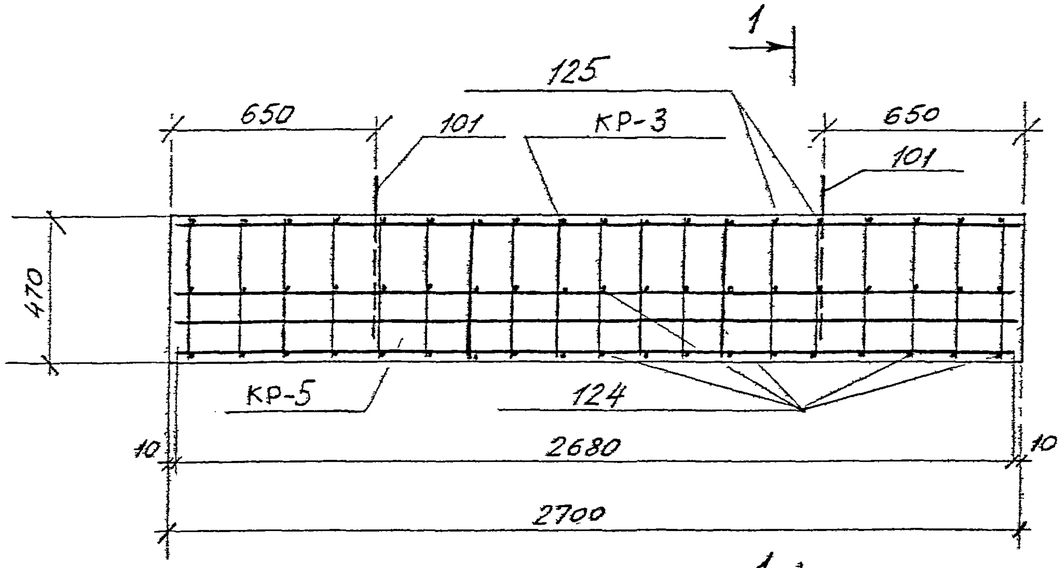
Марка балки	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75									Закладные элементы			
	класса AI					класса AIII				ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-75		Итого
	ф 6 мм				Итого	ф 6 мм			Итого				
	10	12	14			22	18	8		100×10 L63×6	ф14 AII		
Б-1	13,7	–	3,0		16,7	24,3	48,2	5,7	78,2	45,4	29,8	10,9	86,1
Б-1-1	27,8	22,8	3,0		53,6	32,3	48,2	5,7	86,2	45,4	29,8	10,9	86,1

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150, по водонепроницаемости – В-4.
2. Размеры $l_{1,2}$ привязываются конкретно в каждом проекте.

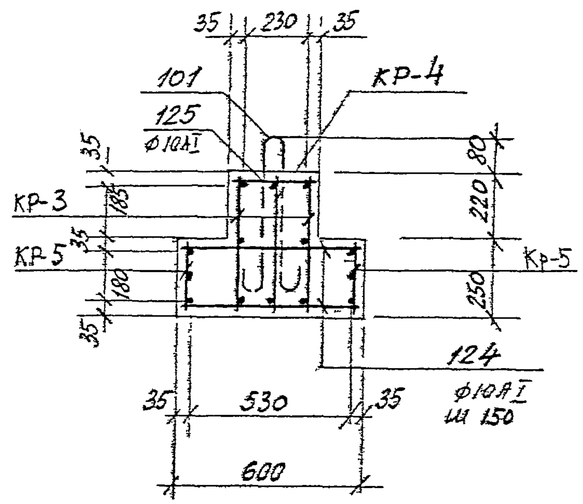
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	Серия 3.903 кл-13
1982	Балки Б-1; Б-1-1. Опалубка.	Выпуск 1-6 / Лист 71

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Б-1



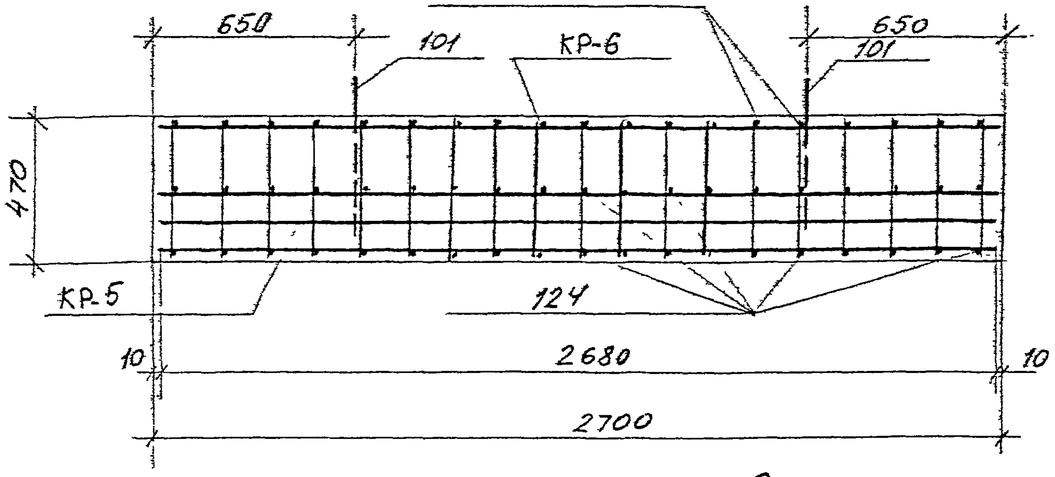
1 — 1



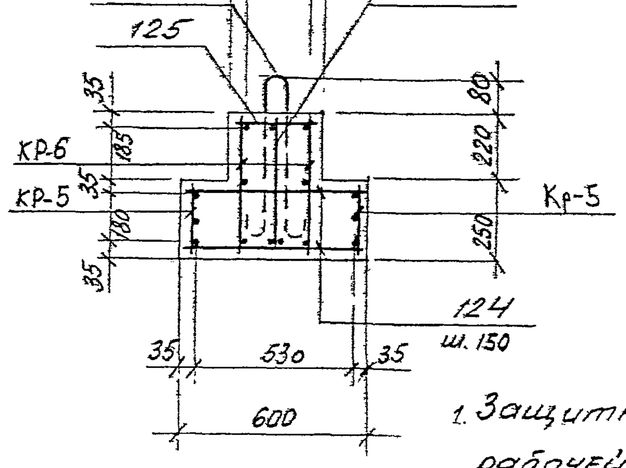
Спецификация арматурных изделий на одну балку

Марка балки	Марка изделия или N поз.	Колич. шт	N листа
Б-1	КР-3	2	101, 117
	КР-4	1	101, 117
	КР-5	2	101, 117
	поз. 101	2	102, 118
	поз. 125	19	118
	поз. 124	38	118
Б-1-1	КР-5	2	101, 117
	КР-6	2	101, 117
	КР-7	1	101, 117
	поз. 101	2	102, 118
	поз. 125	19	118
	поз. 124	38	118

Б-1-1



2 — 2



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25мм.
2. Позиции 124, 125 приварить к горизонтальным стержням во всех пересечениях.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл-13
1982	Балки Б-1; Б-1-1. Армирование.	Выпуск 1-6 / Лист 72

АГИП. зак 77 тир 1000 т/з II-81г

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано

АЛЕНГИПРОМИНЖПРОЕКТ

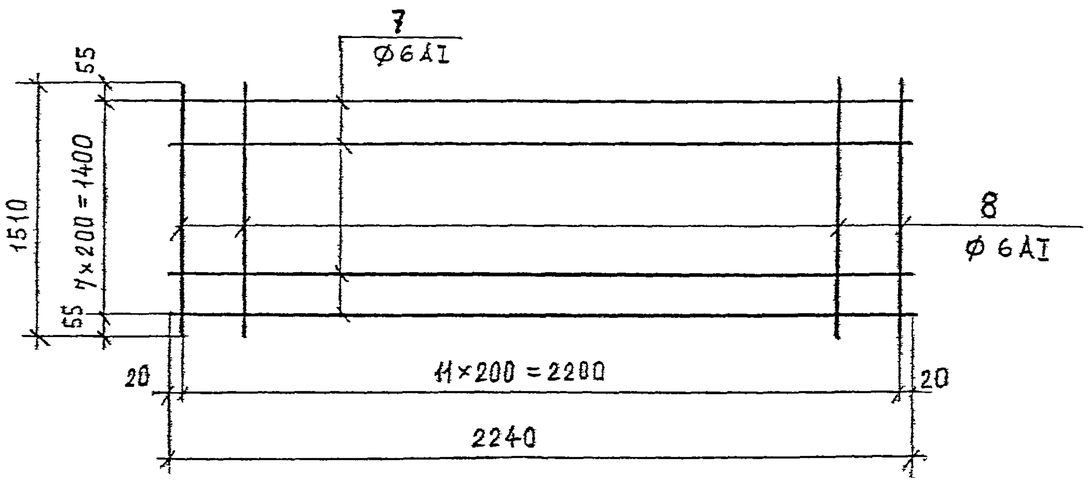
Гл. конструктор — Середа
Рук. гр. — Егоров
Гл. специалист — Кинжалова
Гл. инженер проекта — Шапиро
Начальник сектора — Шапиро
Начальник отдела — Отдел строительных конструкций
Гл. конструктор — Юрков
Гл. специалист — Егоров
Начальник отдела — Полякова
Руководитель — Шапиро

Изменения внесены

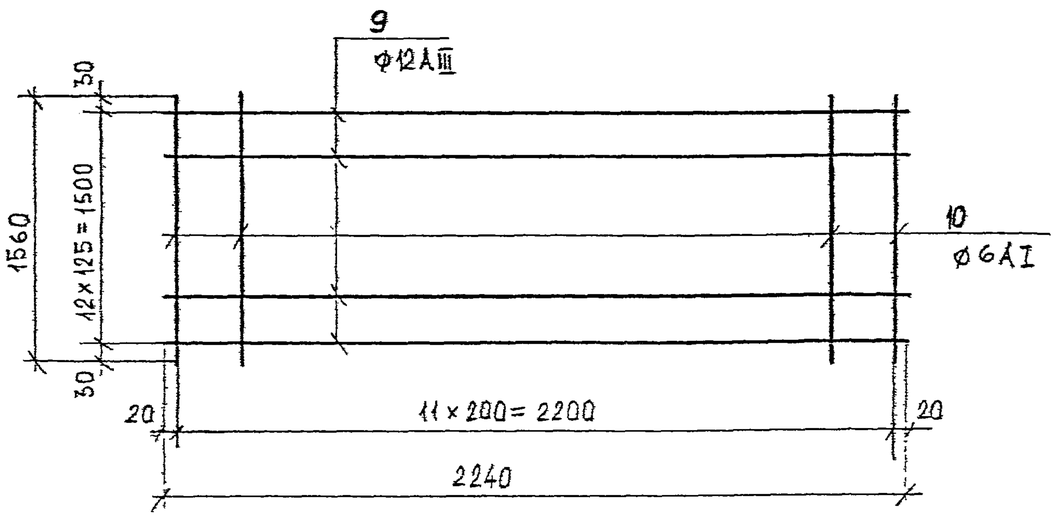
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Рег.№
Инв.№подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ дубл.
Внесены изменения
Согласовано
Гл. конструктор проекта — Гаврильчик
Рук. группы — Сергеев
Н. контр. — Егоров — Беляева
Проверил — Бубнова
Разработал — Беляева
Госстрой СССР
Главное управление по проектированию предприятий, зданий и сооружений для сельского строительства
Ленгипродорпроект
Отдел спецсооружений
Нач. отдела — Поляков
Нач. сектора — Юрков
Гл. инженер проекта — Егоров

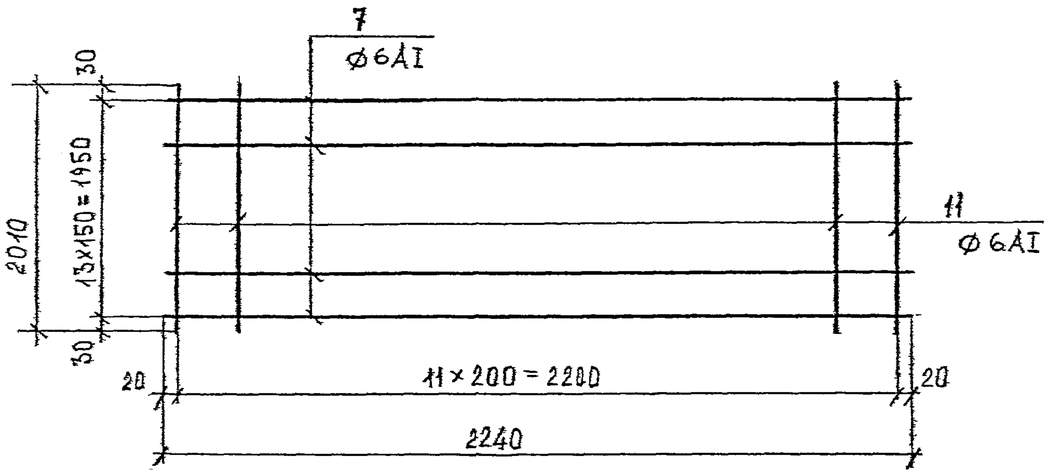
С-1



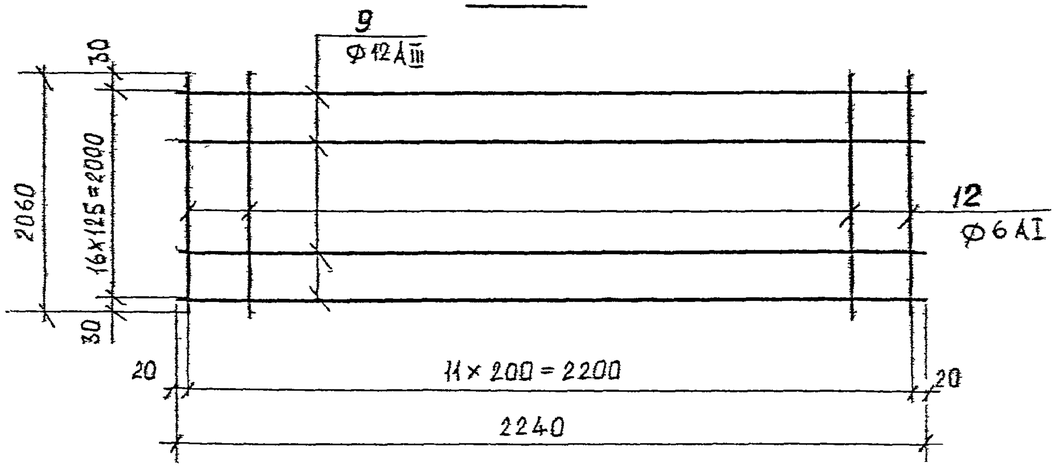
С-2



С-3



С-4



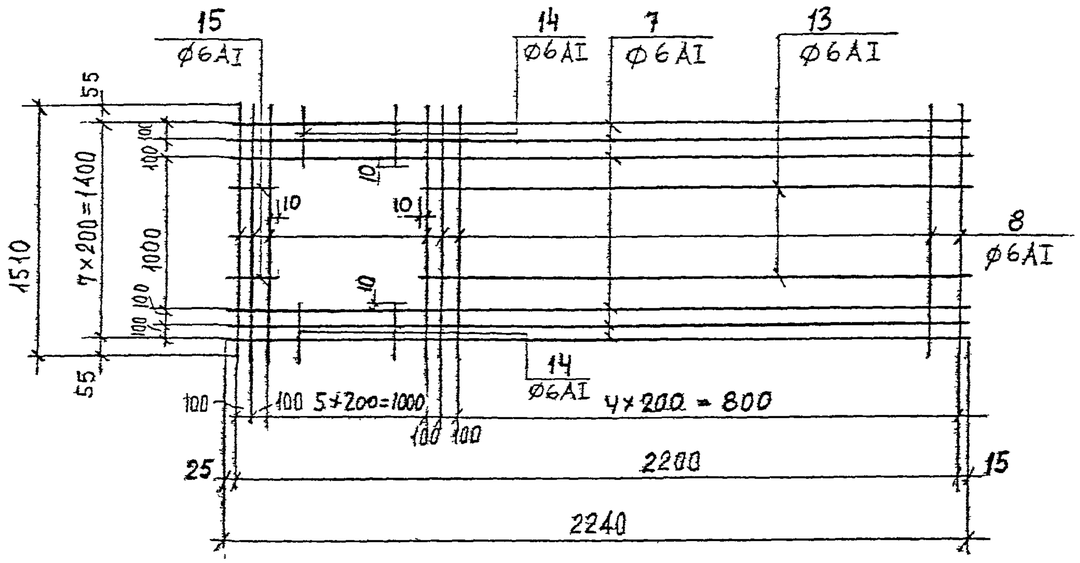
1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия	3.903 КЛ-15
2.03.02	Сварные сетки С-1÷С-4	Выпуск 1-6	Лист 73

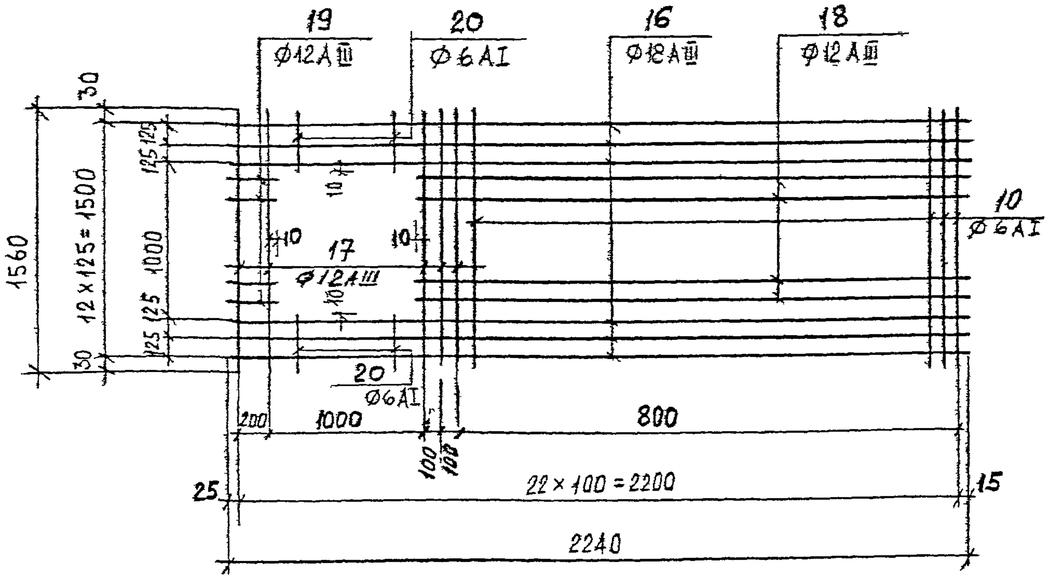
ЛГИП. Зак 77 Тир 1000 ГЗ II-6 Т

РЕГ.№

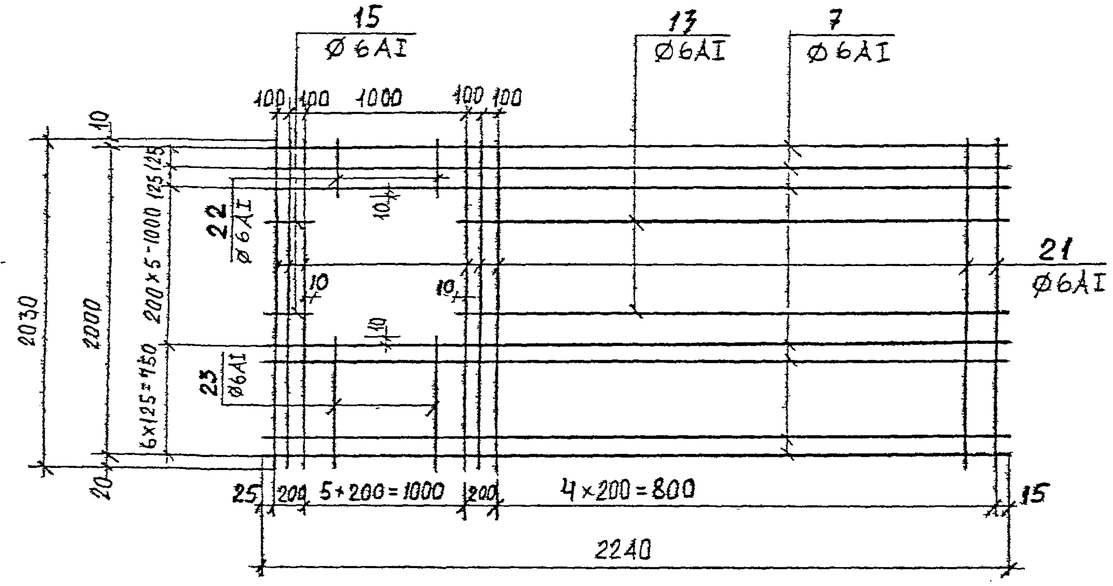
С-5



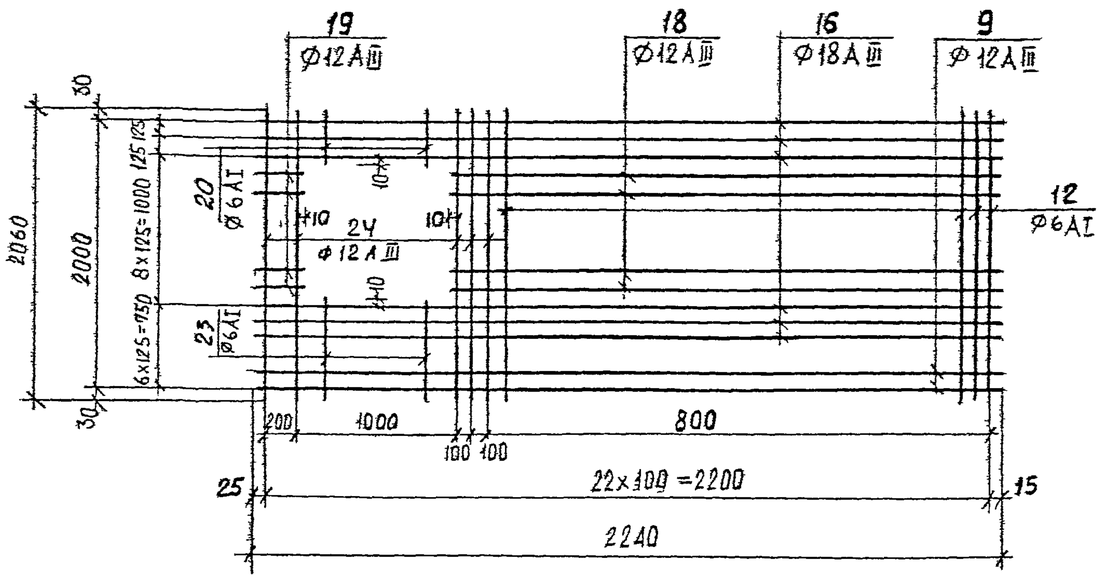
С-6



С-7



С-8



1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Сварные сетки С-5÷С-8	Выпуск 1-6 / Лист 74

Ленгипровинжпроект

Гл. конс. отд. Сафьянц
Рук. группы Середа
Н. контр. Егоров
Проектир. Белякова
Исполнил Бубнова
Провери. Белякова
Гл. инженер проекта Шагин
Руководитель проекта Егоров
Начальник отдела Поляков

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изменения: Внесены | Изм. | Рег.№ | Подпись | Дата

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз П-81г

Рег.№

Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата

Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Согласовано

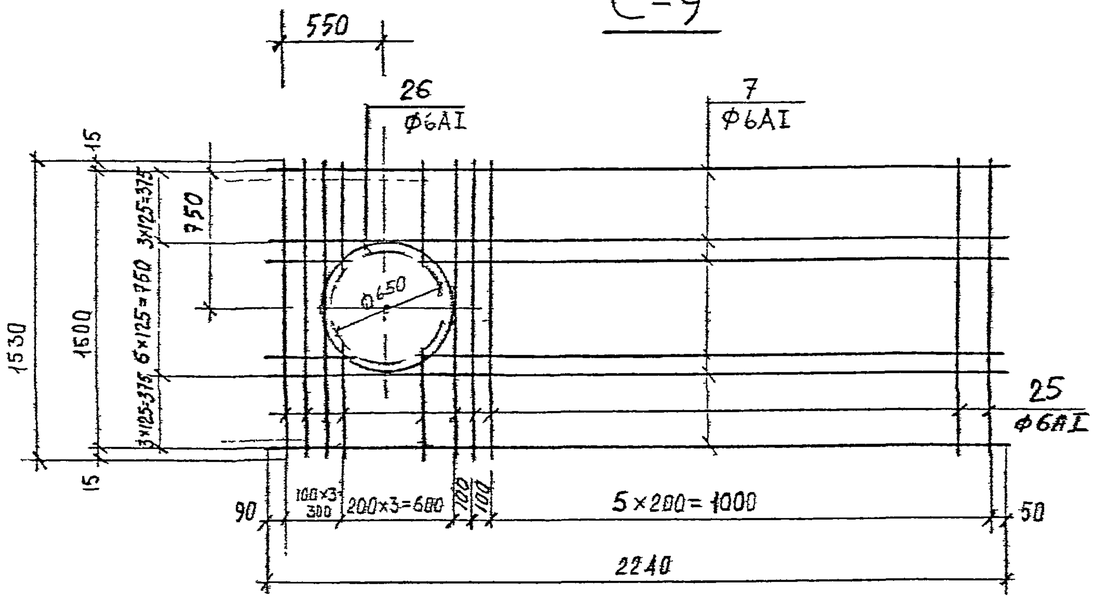
Гл.конструктор проекта	Сафарьянц	
Рук.группы	Середа	
Н.контр.	Егоров	
Проверил	Белаева	
Исполнил	Губнова	
Гл.специалист	Белаева	
Нач.отдела	Поляков	

ЛЕНГИПРОНИИЖКПРОЕКТ

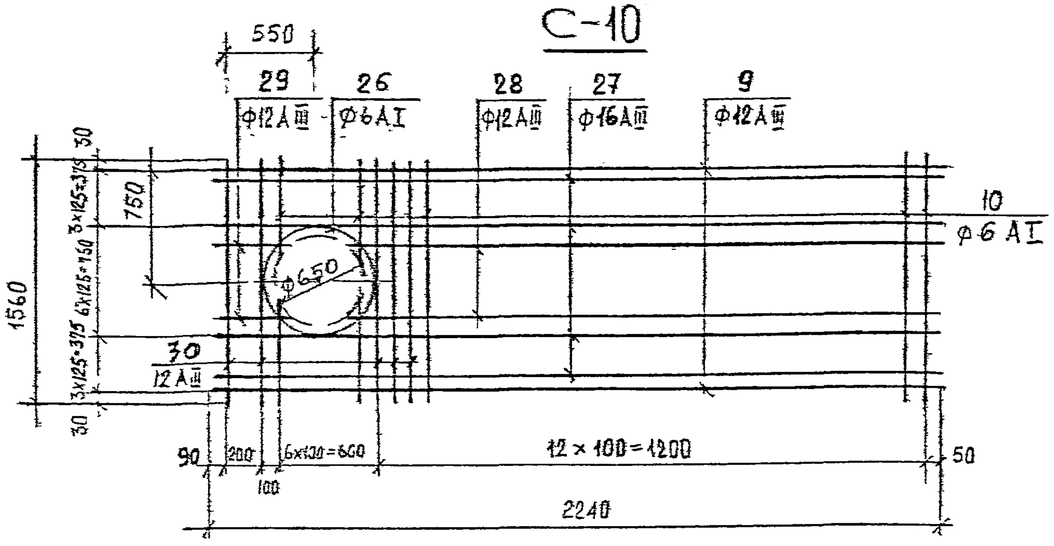
Ленинградский институт по изысканиям и проектированию жилищно-гражданского строительства

Отдел строительный

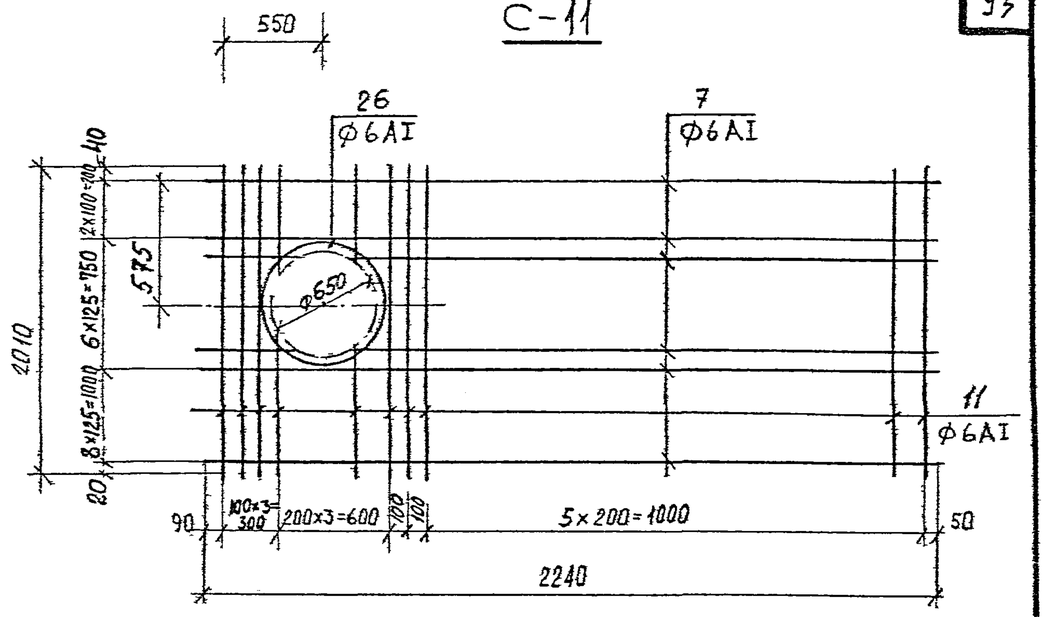
С-9



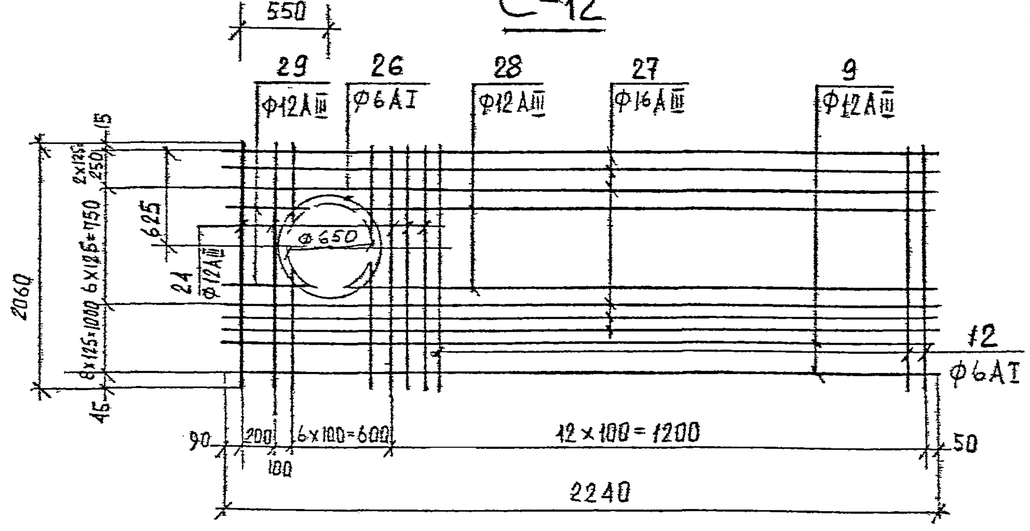
С-10



С-11



С-12



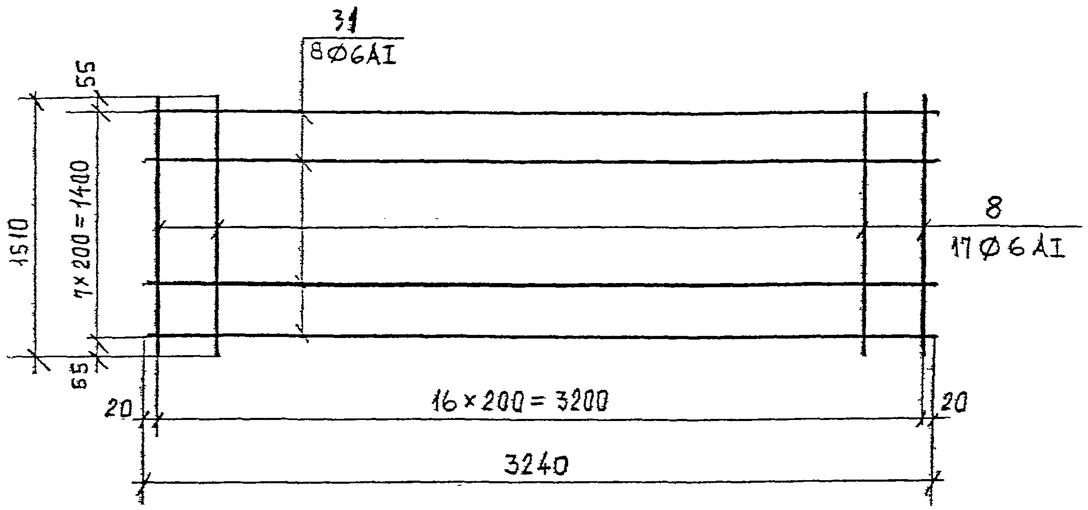
1. В местах отверстий арматуру Ф6АI вырезать по пунктирной линии.
2. Указания по изготовлению см. ПЗ-2

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Сварные сетки С-9 ÷ С-12	Выпуск 1-6	Лист 75

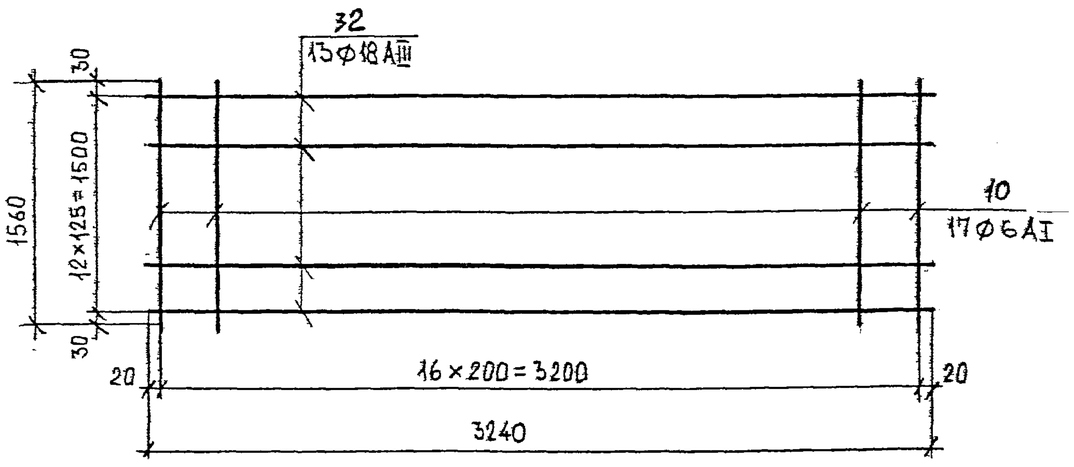
ЛГИП. зак 77 тир 1050 ж3 11-81г

РЕГ.№
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Изменения: Внесены | Рег.№ | Подпись | Дата
Согласовано
Ленгипроинжпроект
Гл.инж.проекта Юрков
Гл.инж.проекта Егоров
Отдел Строительный
Нач.отдела Поляков
Гл.конс. Гарильина
Рук.группы Середа
Н.контр. Егоров
Проектир. Белова
Исполнил Рубнова
Проверил Беляева

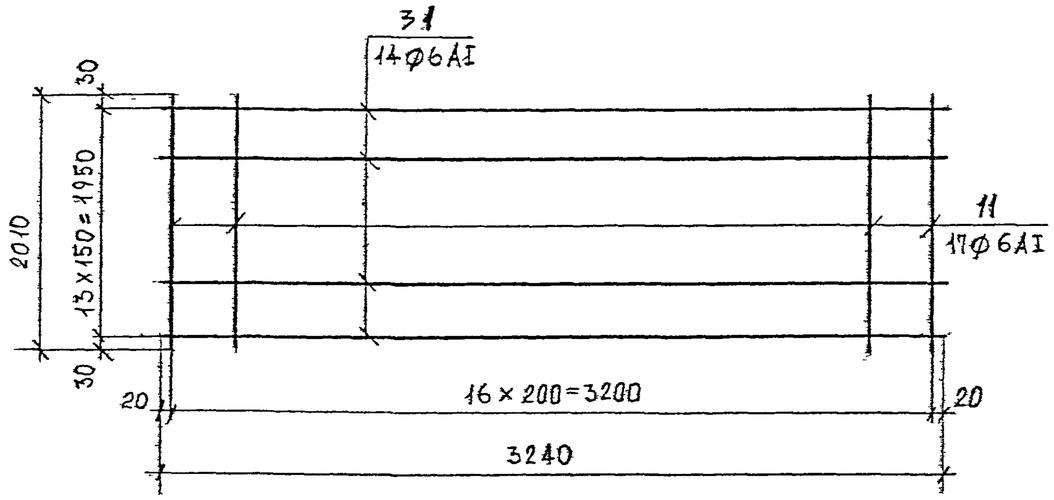
С-13



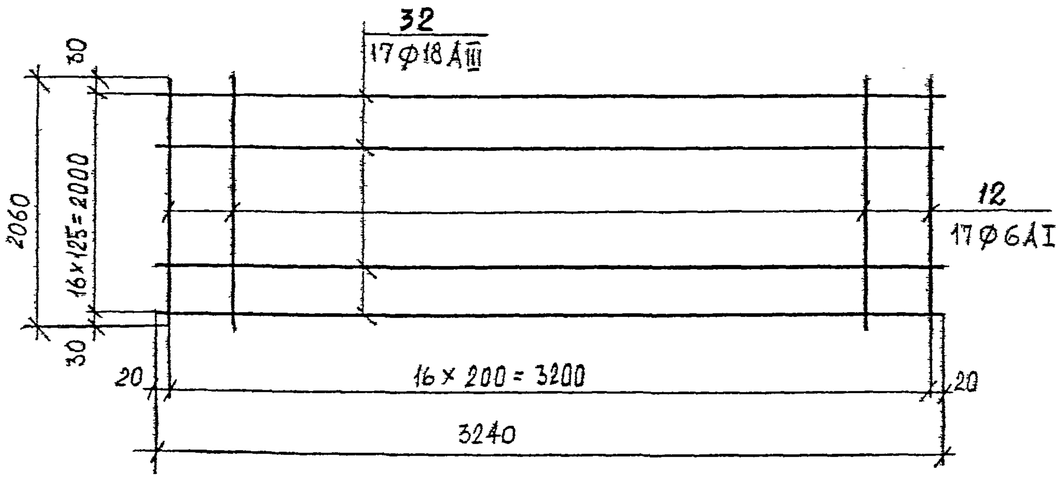
С-14



С-15



С-16



1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Сварные сетки С-13 ÷ С-16	Выпуск 1-6 / Лист 76

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Рег.№

Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ дубл.

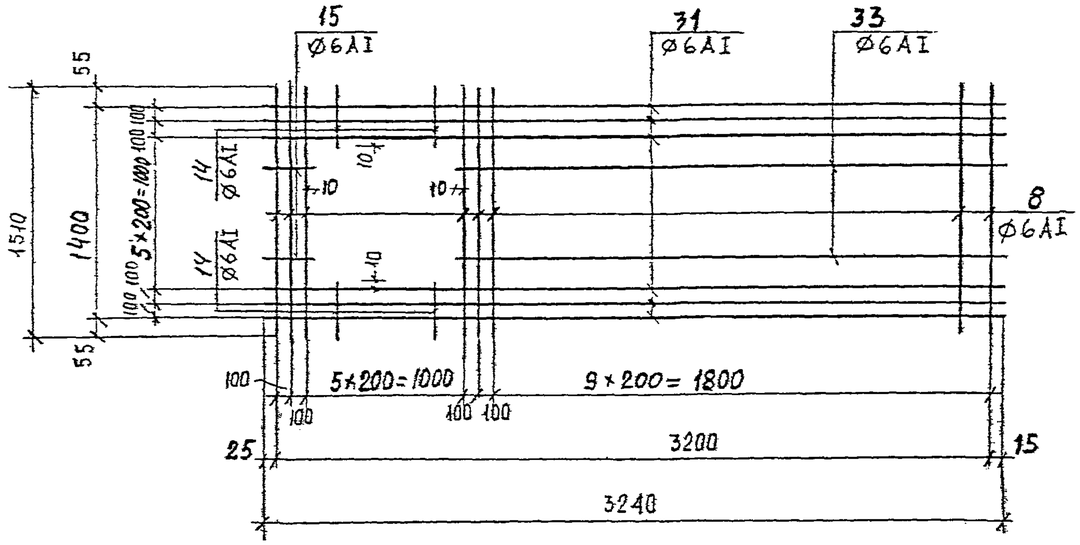
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Согласовано

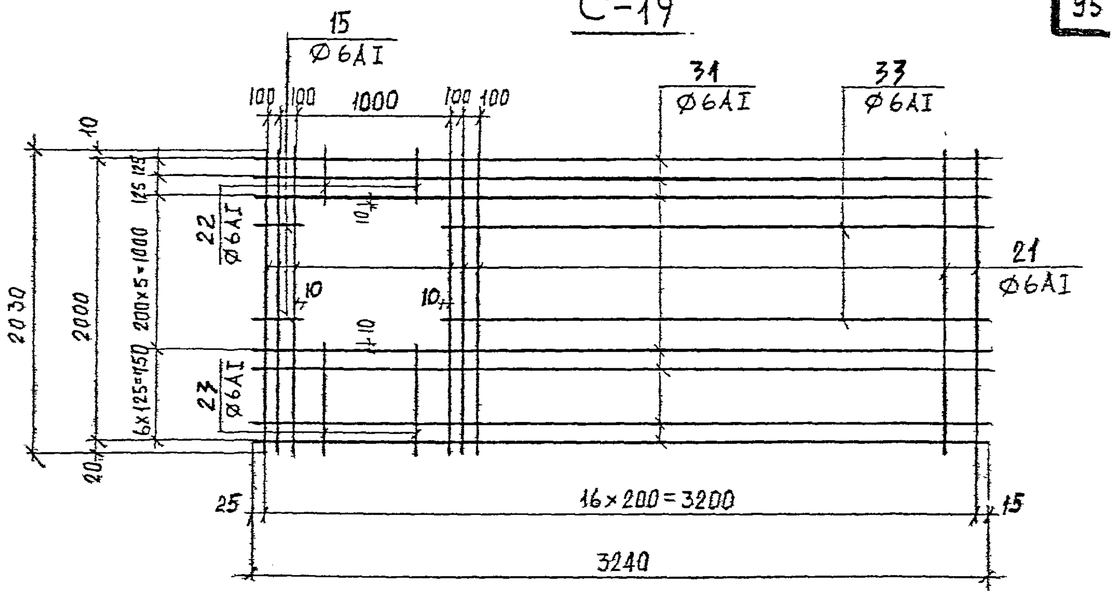
Гл.инженер	Рук.группы	Сафарьянц Сергеев
Гл.инженер проекта	Н.контр.	Егоров Беляева
Гл.инженер проекта	Проверил	Егоров Бубнова
Начальник отдела	Исполнил	Полякова Беляева
Начальник отдела	Проверил	Полякова

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

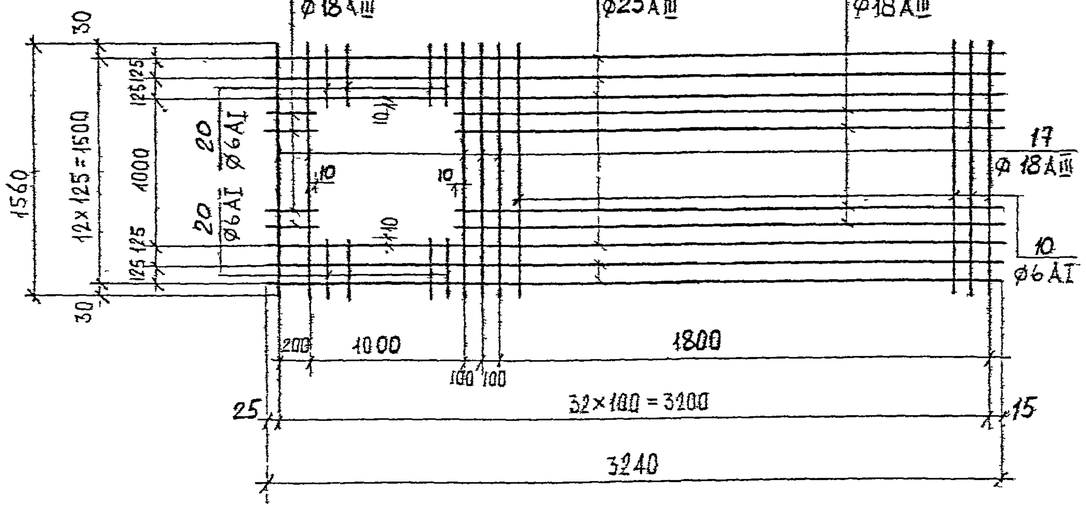
С-17



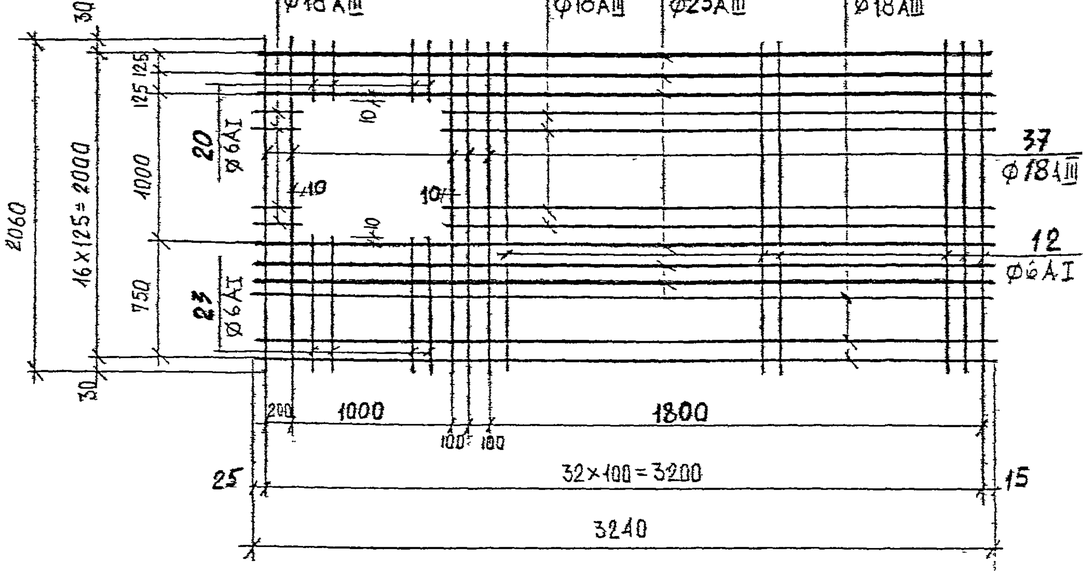
С-19



С-18



С-20



1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на дерновых сетях	Серия 3.903 К-
1982	Сварные сетки С-17 - С-20	Выпуск 1-с

АГИП. Зак 77 Тир 10000 экз II-81г

Рег.№

Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Внесены изменения					

Согласовано

Гл.инженер проекта	Сафарьянц	
Рук.группы	Сергеева	
Н.контр.	Егоров	
Проектир.	Беляева	
Исполнил	Бубнова	
Проверил	Беляева	

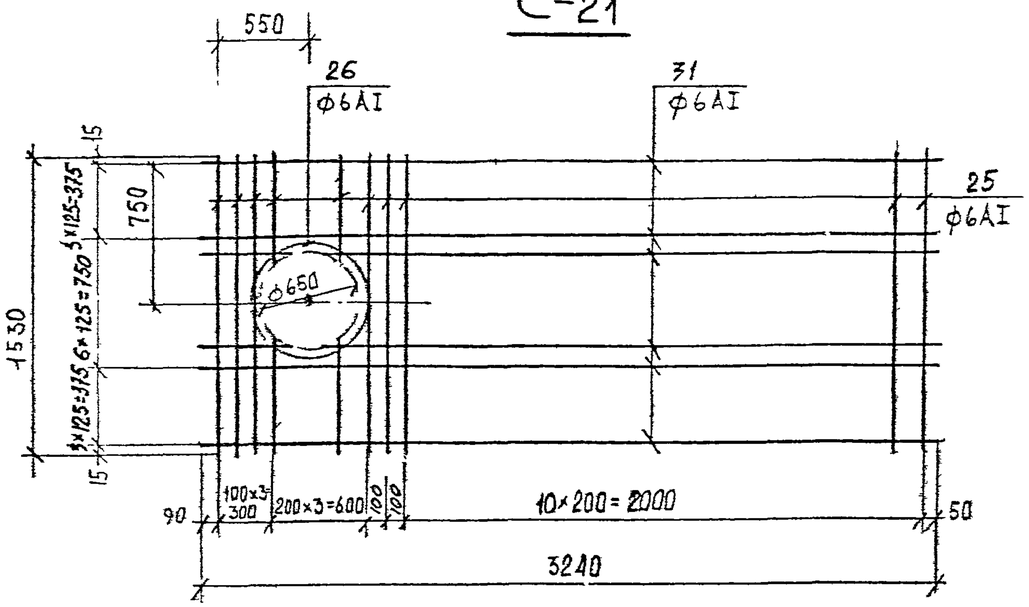
Ленгипроинжпроект

Главный инженер проекта Юрков

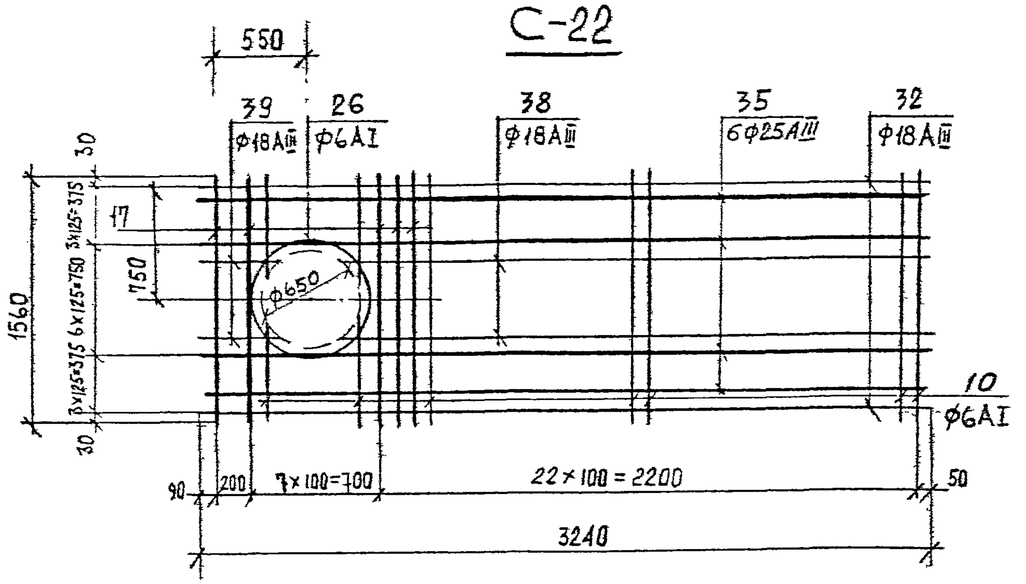
Начальник отдела строительный Егоров

Нач.отдела Поляков

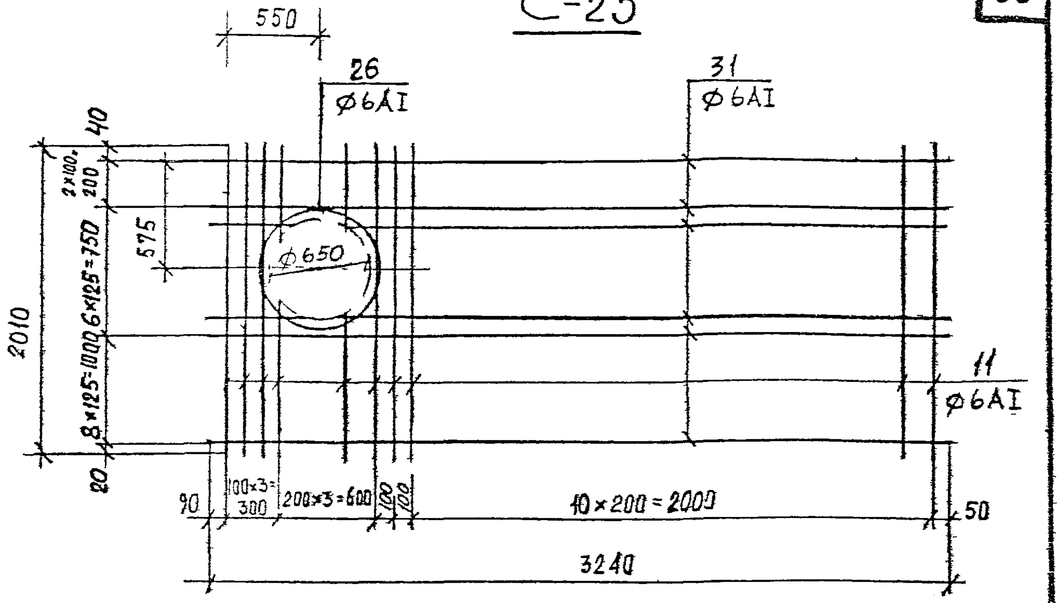
С-21



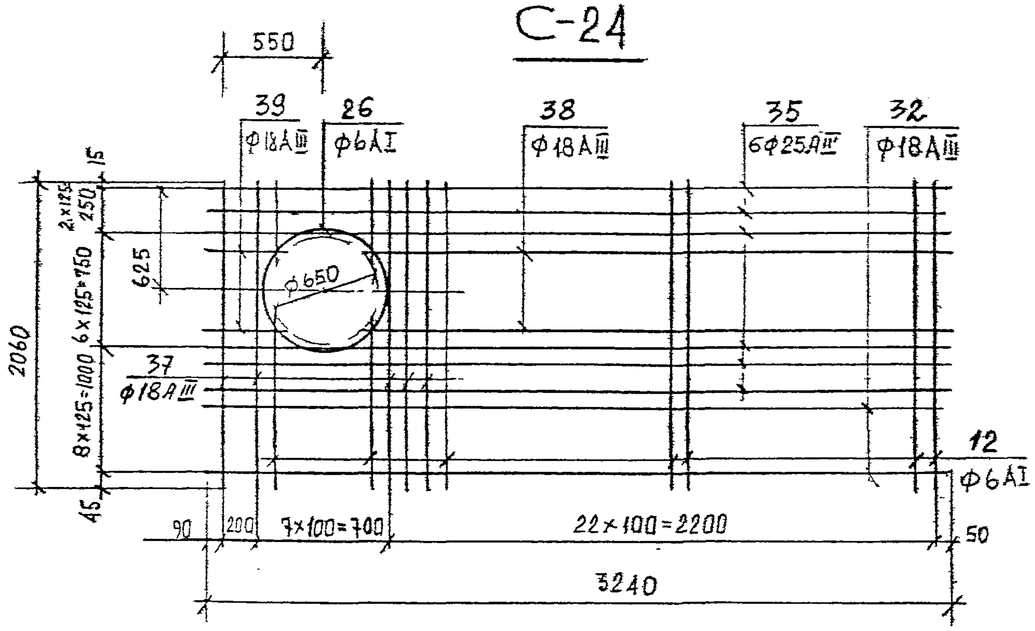
С-22



С-23



С-24

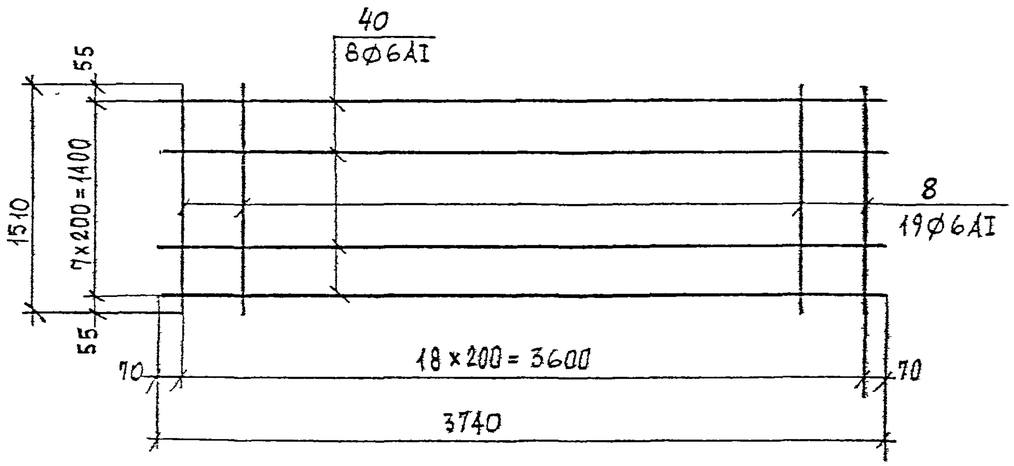


1. В местах отверстий арматуру Ф6АI вырезать по пунктирной линии.
2. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

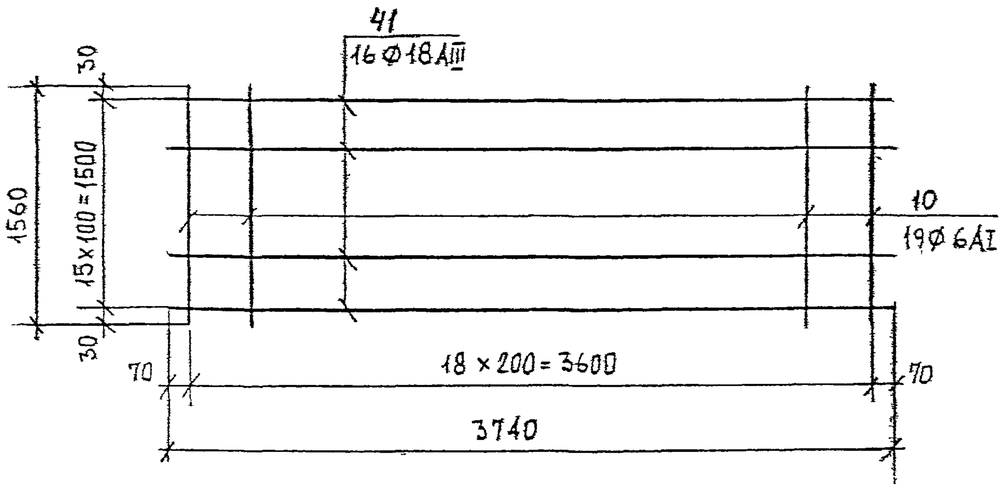
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ 13	
1982	Сварные сетки С-21÷С-24	Выпуск 1-6	Лист 78

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

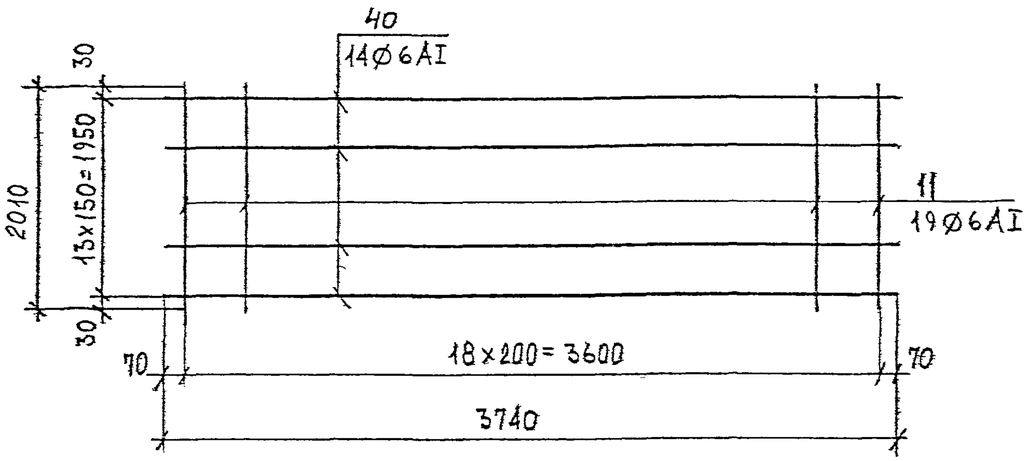
С-25



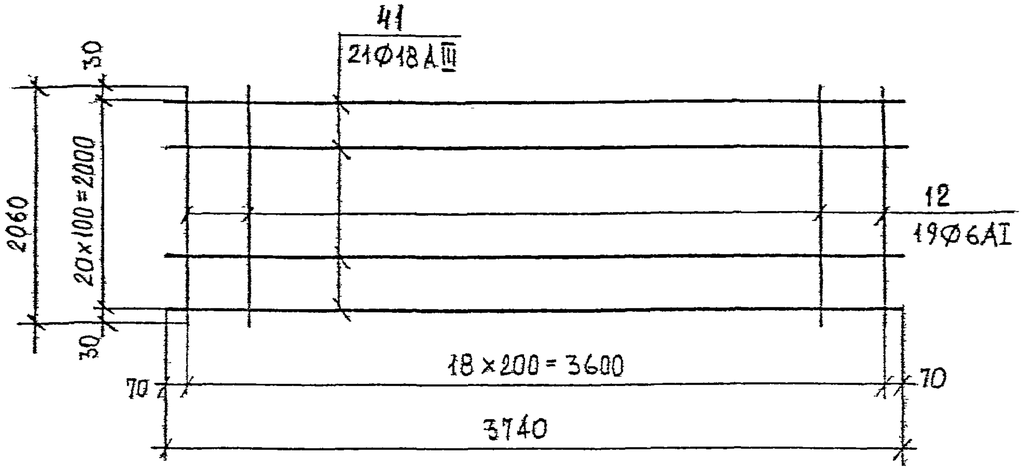
С-26



С-27



С-28



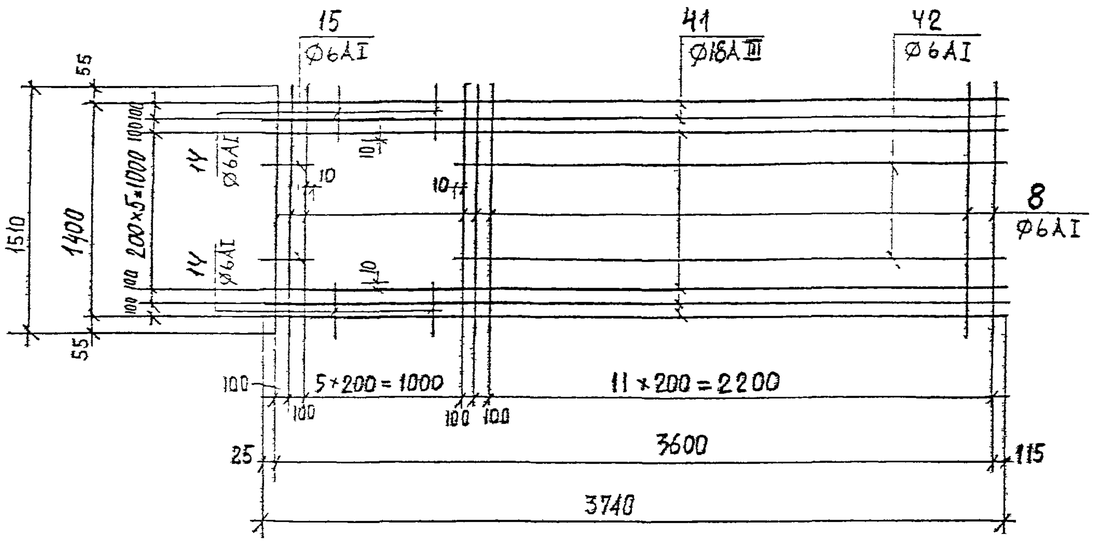
1 Указания по изготовлению см ПЗ-2

КЛ	Сборные железобетонные камеры [illegible] гибких сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
252	Сварные сетки С-25÷С-28	Выпуск 1-6	Лист 79

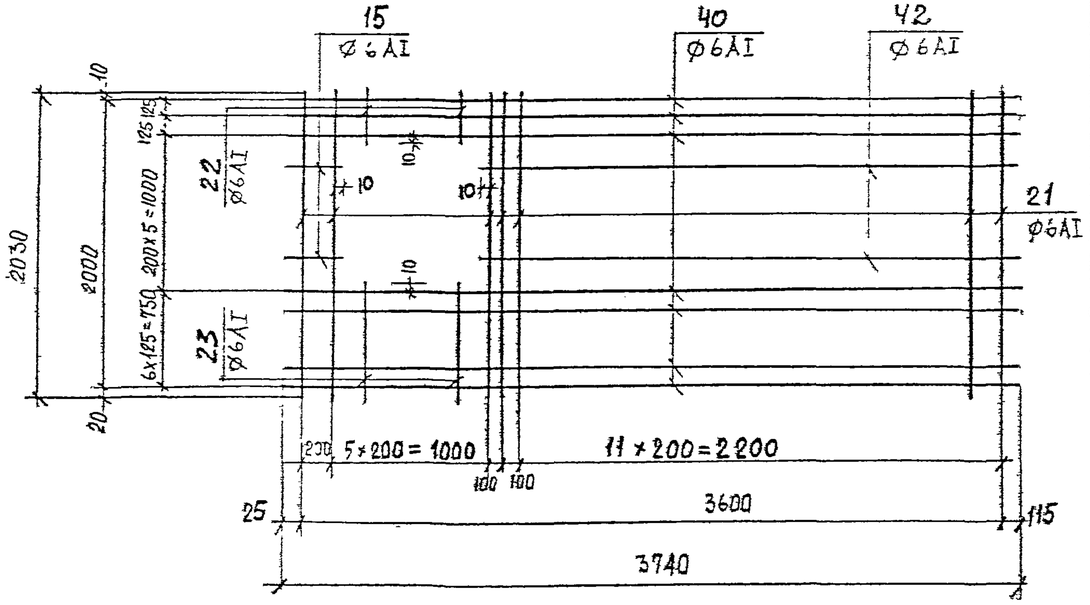
ЛЕНГИПРОВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Юрьев
Нач. отдела Егоров
Отдел сооружений Поляков
Гл. конструктор Сергеев
Рук. группы Ефимов
Конструктор Белякова
Проверил Белякова
Гл. инженер Сергеев
Нач. отдела Ефимов
Гл. конструктор Кубнова
Ответственный исполнитель Белякова
Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Изменения внесены
Дата
Рег. № изменения
Подпись изменившего
Рег. №

ЛГИП. Зак 77 тир 1000 экз 11-81г

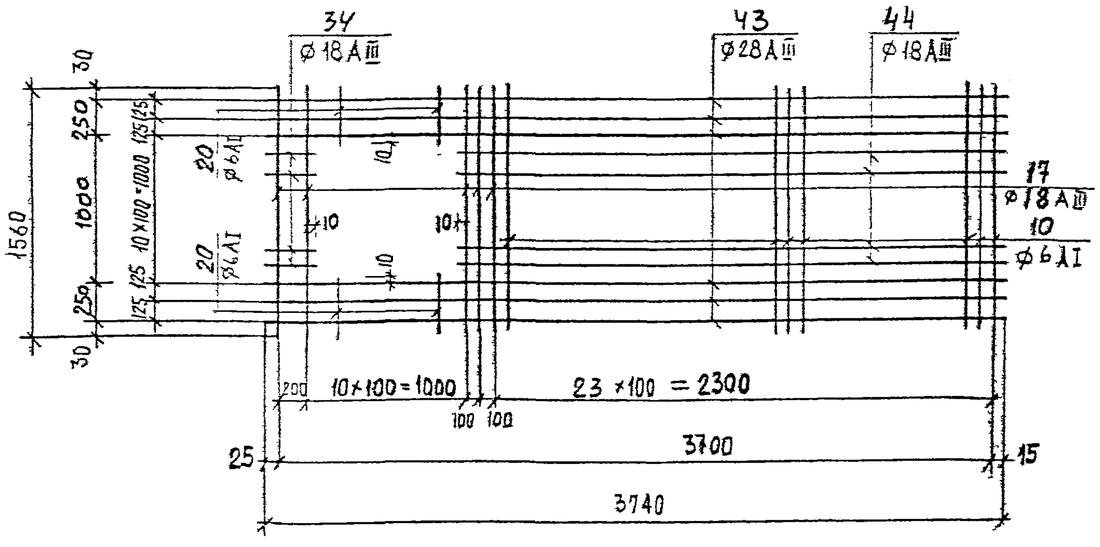
С-29



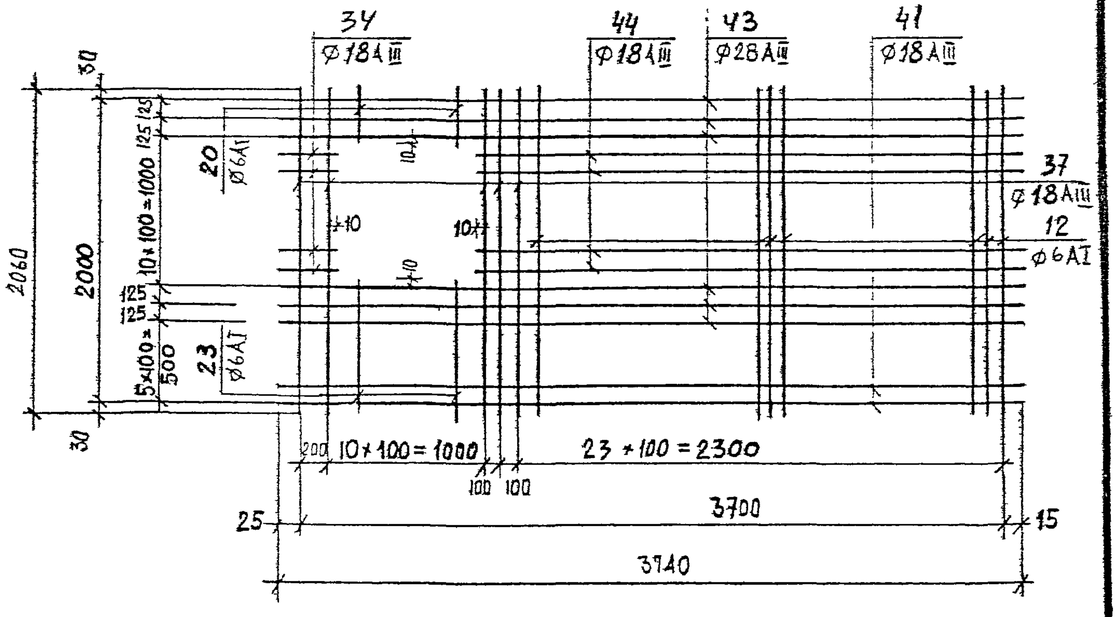
С-31



С-30



С-32

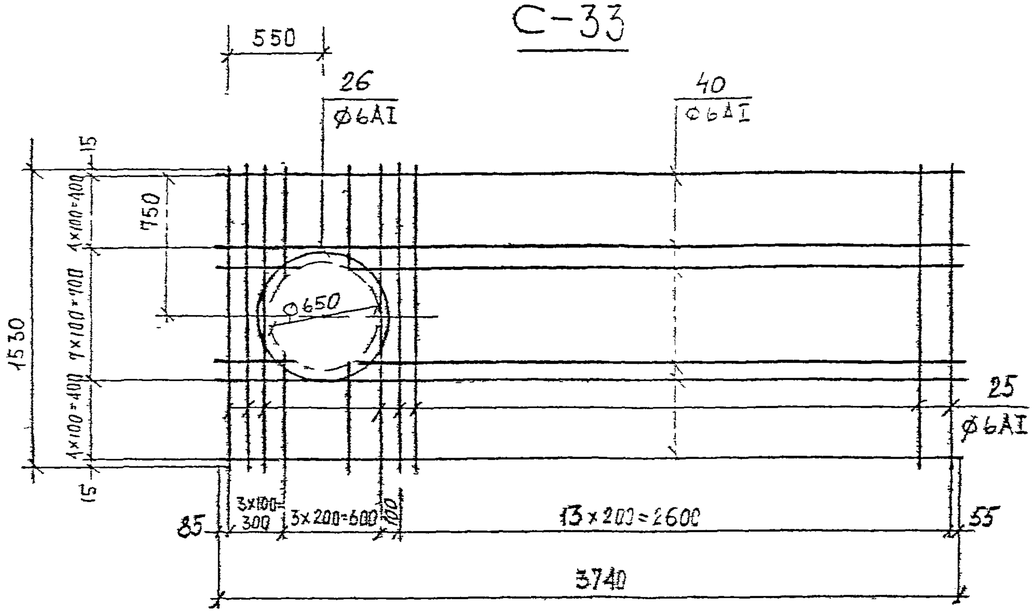


1. Указания по изготовлению см ПЗ-2

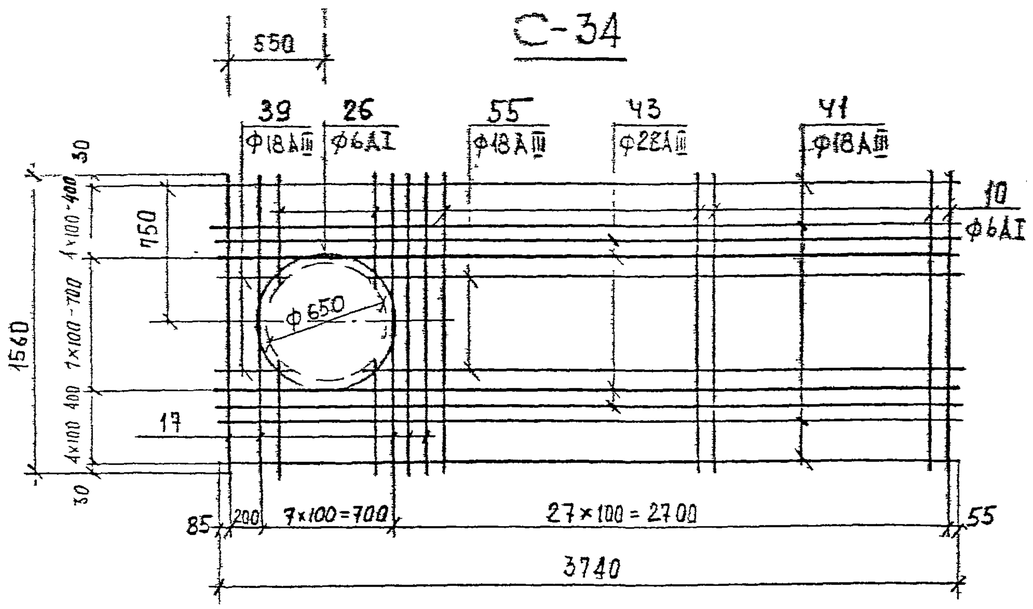
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Сварные сетки С-29÷С-32	Выпуск 1-6 / Лист 80

ЛГИП. зак 77 тир 1000 з-кз II-81г

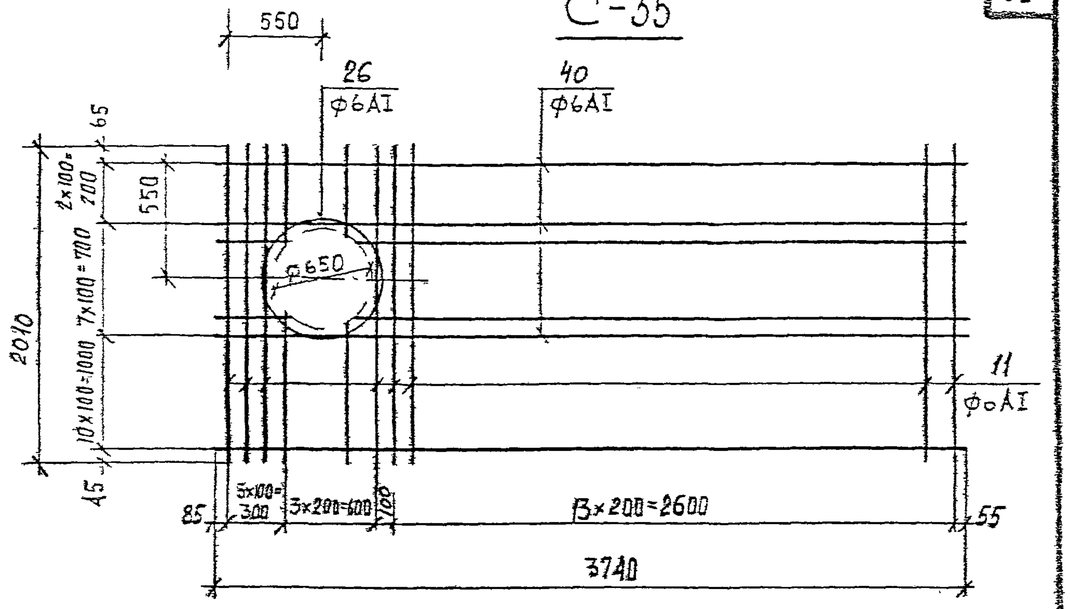
С-33



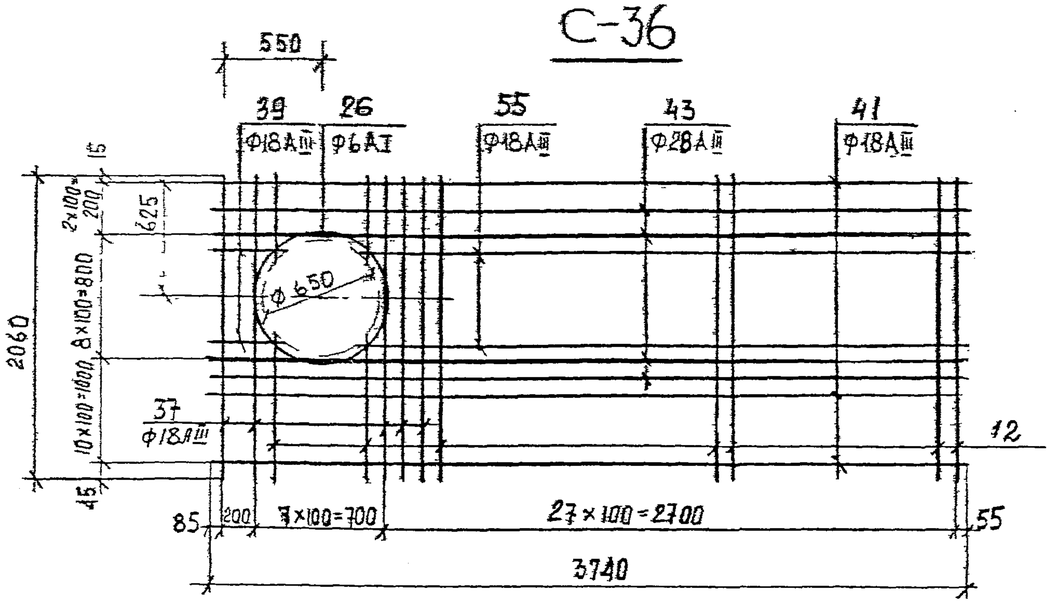
С-34



С-35



С-36



1. В местах отверстий арматуру Ф6AI вырезать по пунктирной линии
2. Указания по изготовлению см ПЗ-2.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-15
1982	Сварные сетки С-33÷С-36	Выпуск 1-6 / Лист 81

Согласовано

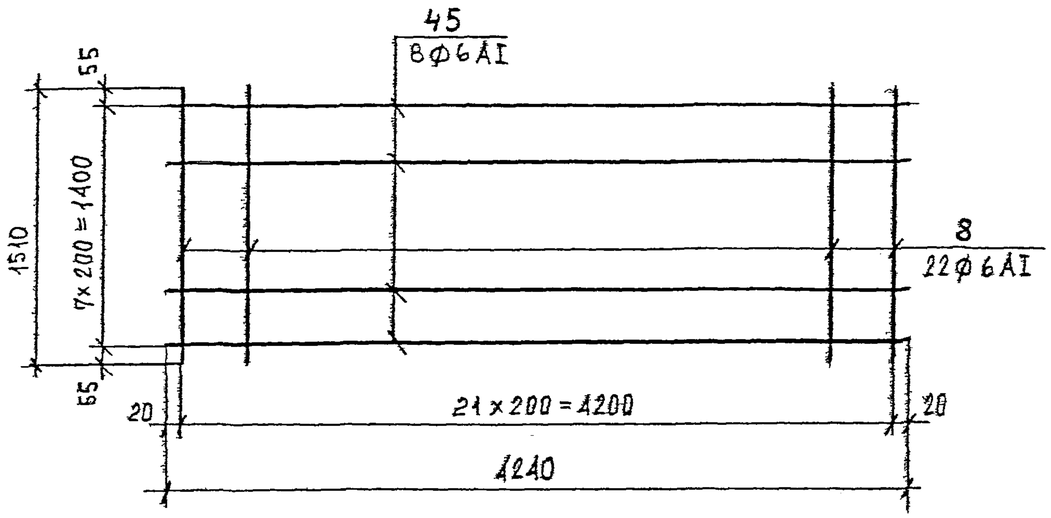
Гл. конструктор	Сафальщ	
Рук. группы	Серебл	
Н. контр.	Егоров	
Проектир.	Беляев	
Исполнил	Бухнова	
Проверил	Клаева	

Госэнергомонтажпроект
Управление главного инженера по типовому проектированию
Отдел строительный
Начальник отдела Поляков
Нормоконтр. Юрков
Гл. инженер проекта Егоров

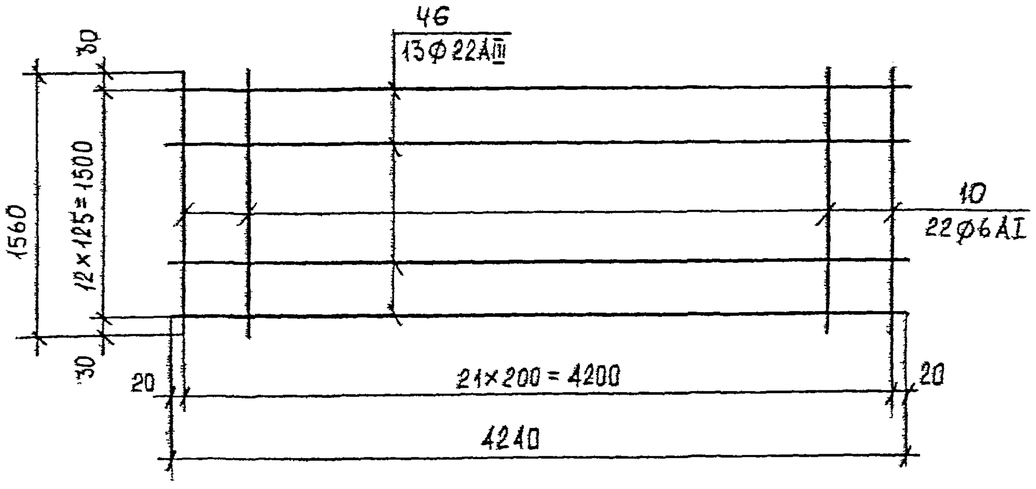
Внесены изменения
Дата введения

ЛГИП, зак 77 тир 1000 экз II-81г

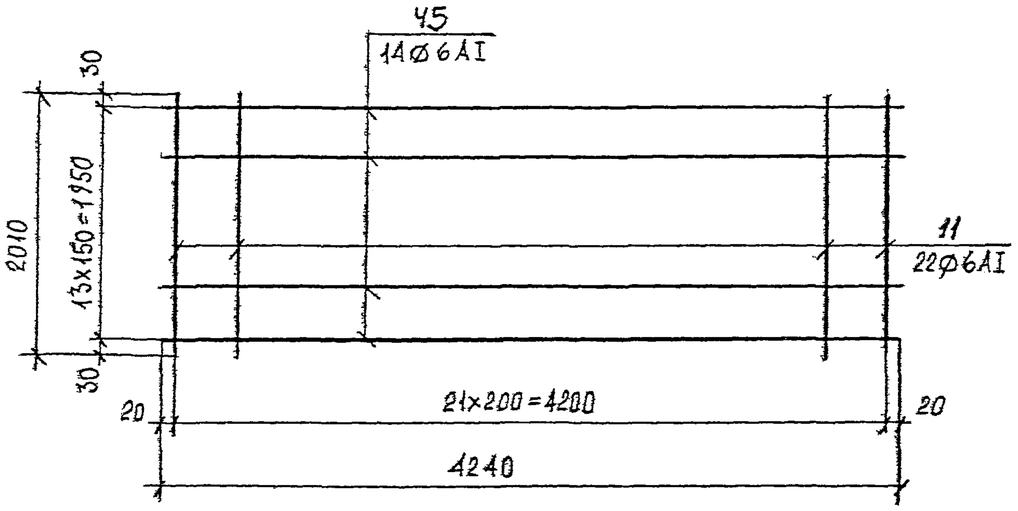
С-37



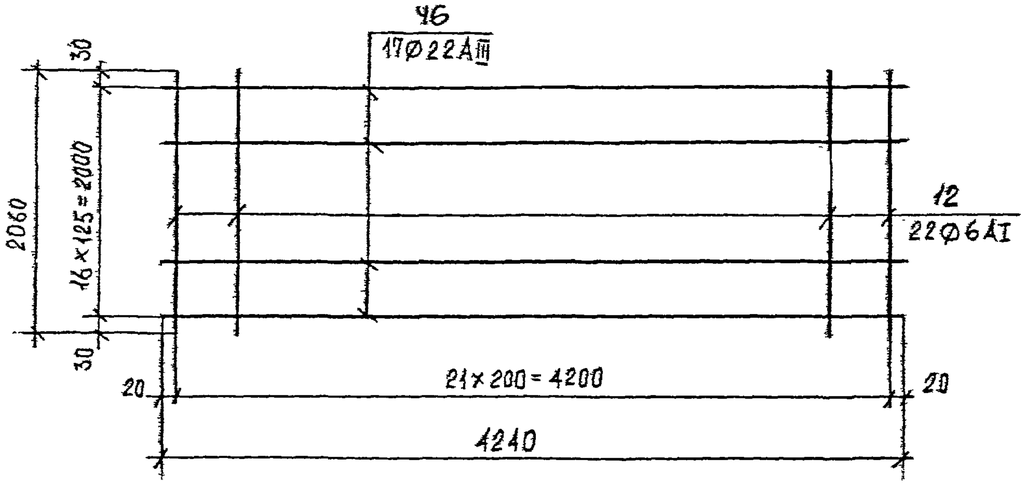
С-38



С-39



С-40

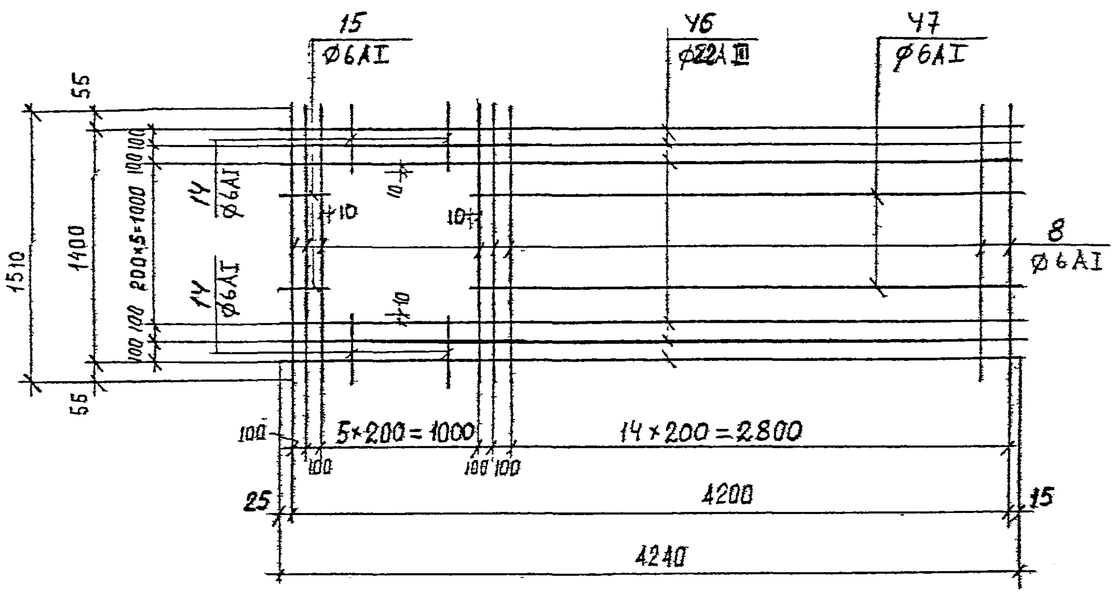


1. Указания по изготовлению см 173-2

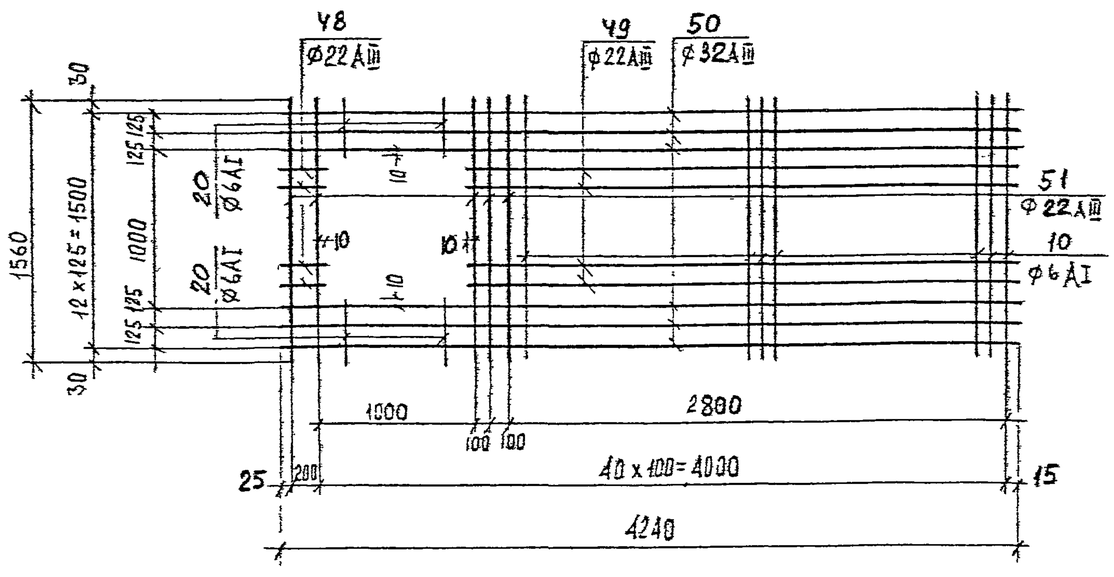
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл 13
1982	Сварные сетки С-37÷С-40	Выпуск 1-6 / Лист 82

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз 11-81г

С-41

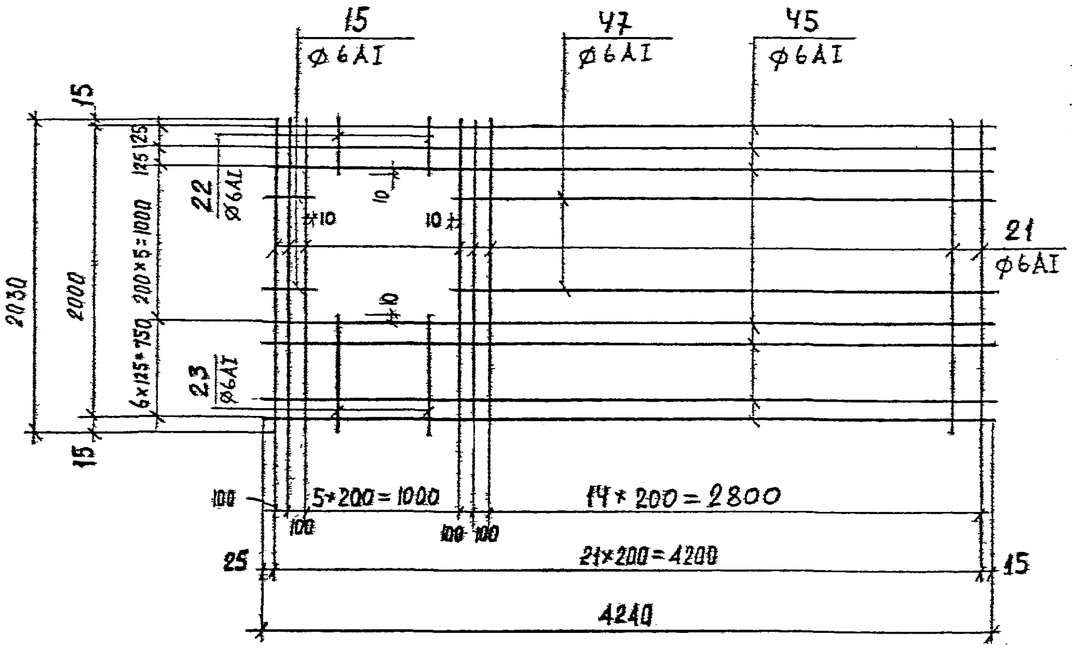


С-42

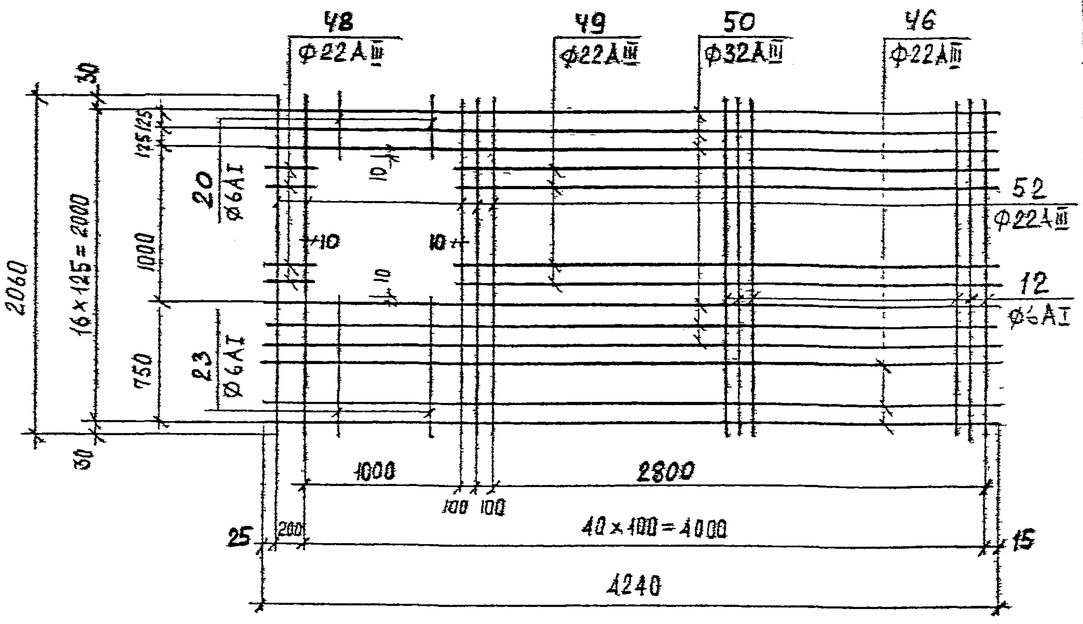


1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

С-43



С-44

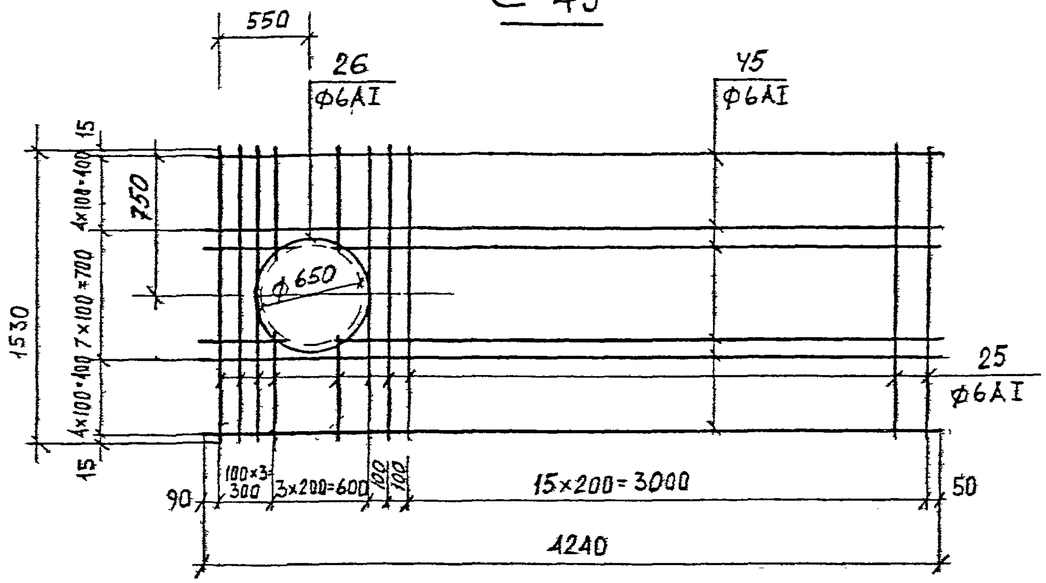


КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Сварные сетки С-41÷С-44	Выпуск 1-6	Лист 83

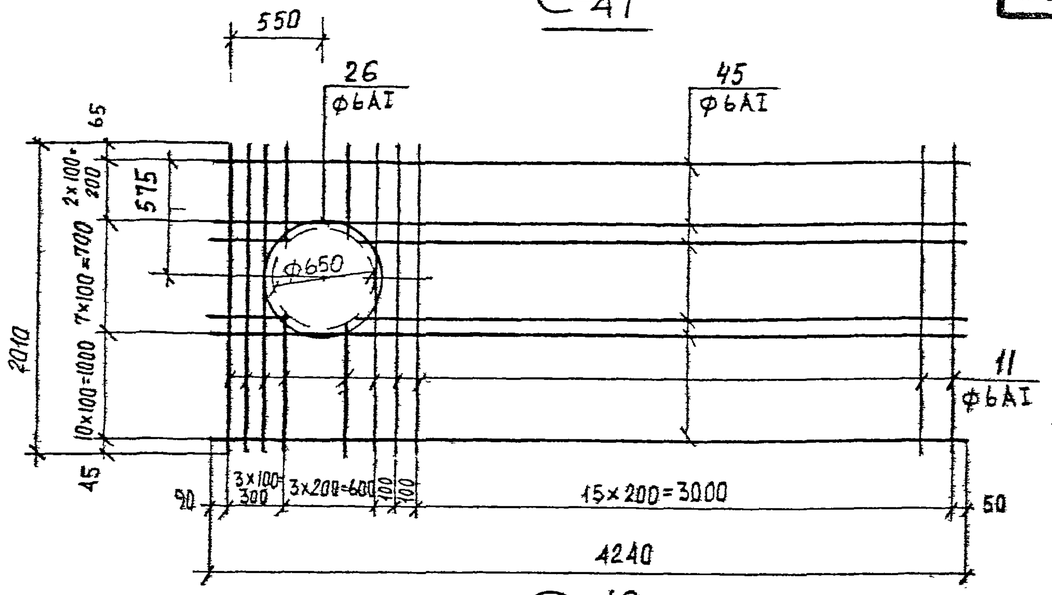
Ленгипроинжпроект
Гл. инж. проекта Юрков
Гл. конструктор Егоров
Нач. отдела строительный Польков
Отдел
Нач. отдела
Рук. группы Серёжа
Н. контр. Шеффер
Конструкторы Рафальский, Егоров, Беляева, Бубнова
Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Изменения внесены
Рег. №
Подпись
Дата
Рег. №

ЛГИП, зак 77 тир 1000 экз II-815

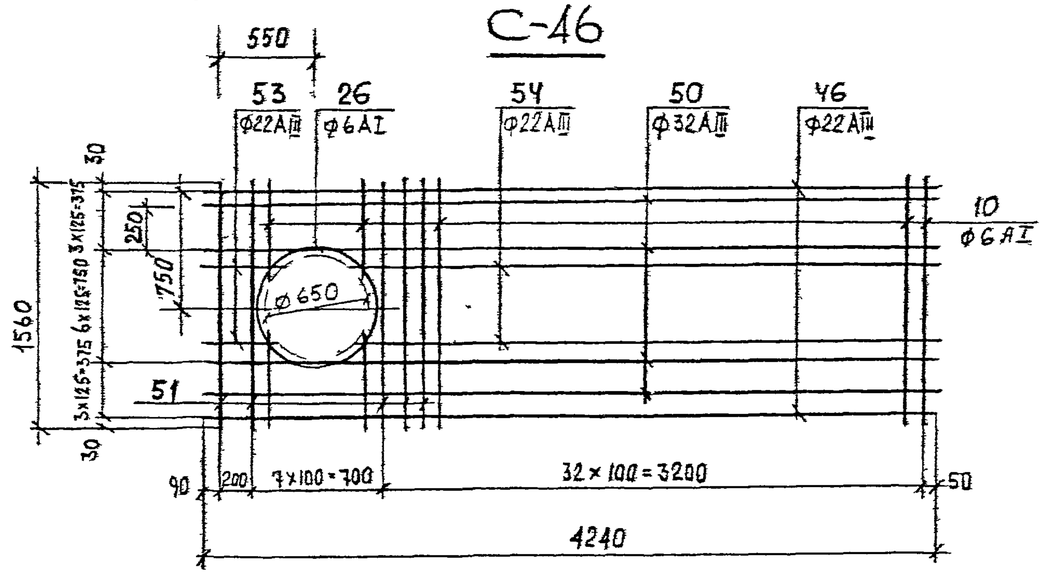
С-45



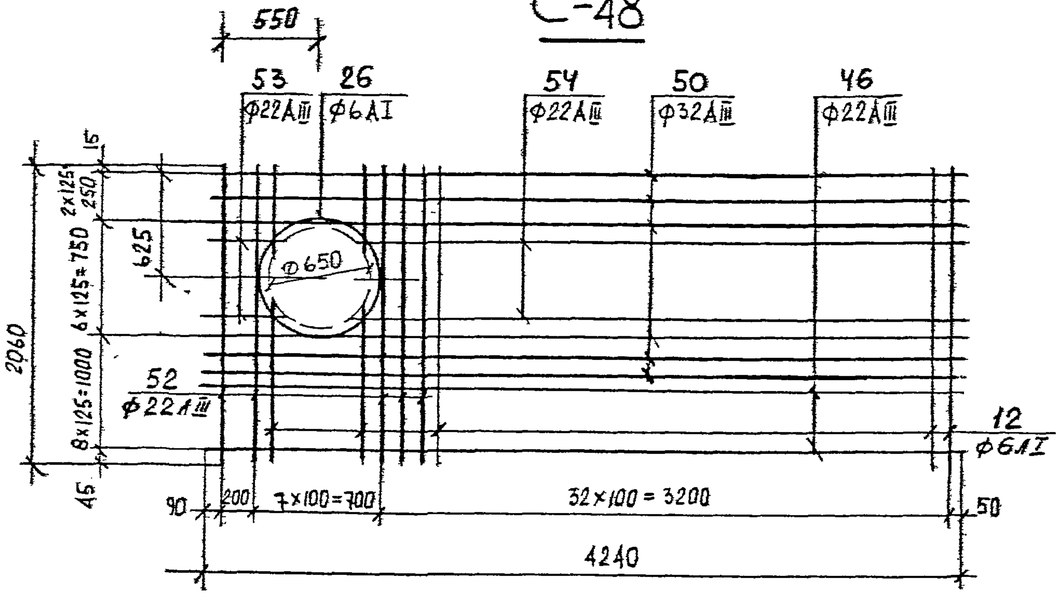
С-47



С-46



С-48



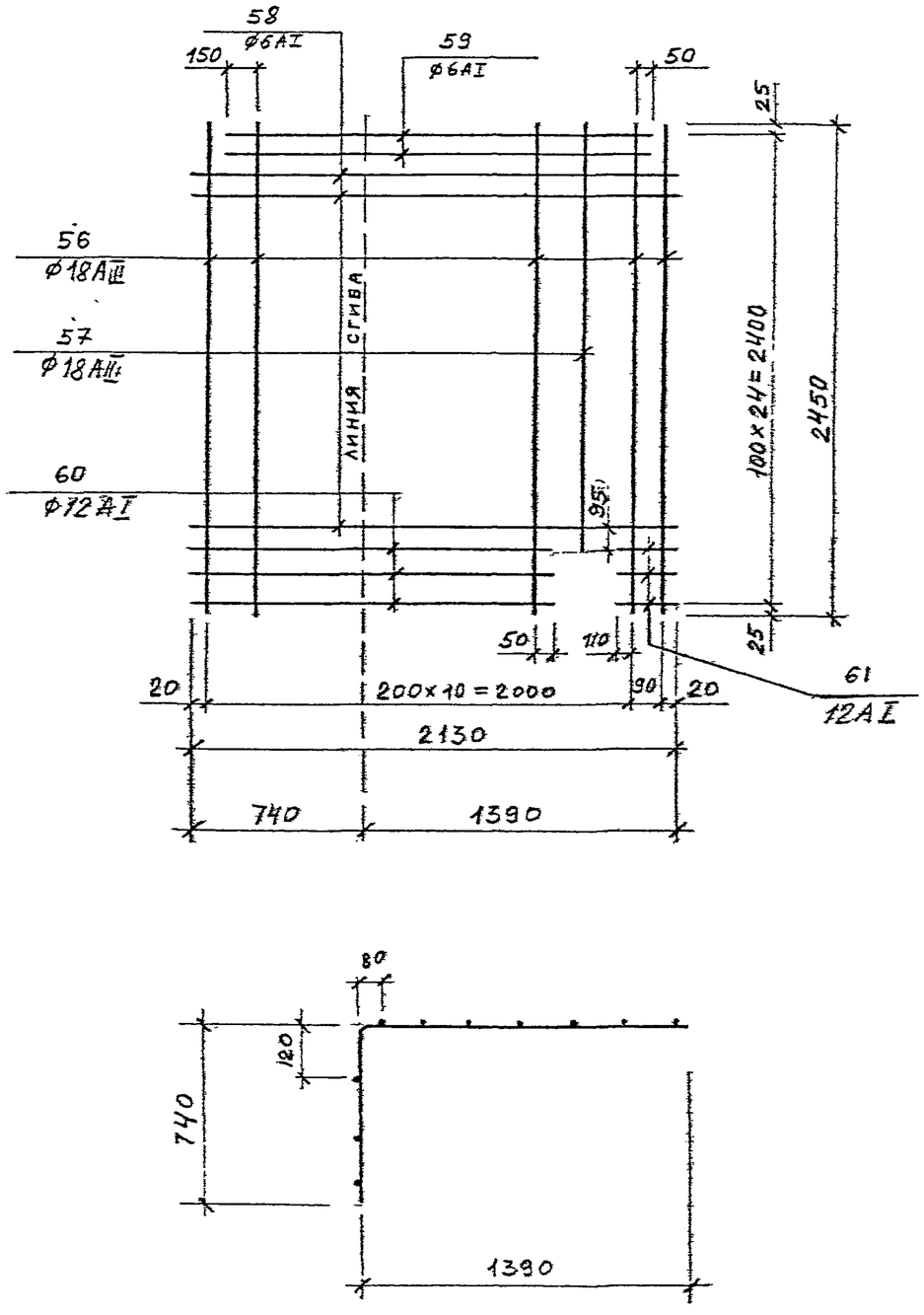
1. В местах отверстий арматуру Ф6АI вырезать по пунктирной линии.
2. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл 13
1982	Сварные сетки С-45÷С-48	Выпуск 1-6 / Лист 84

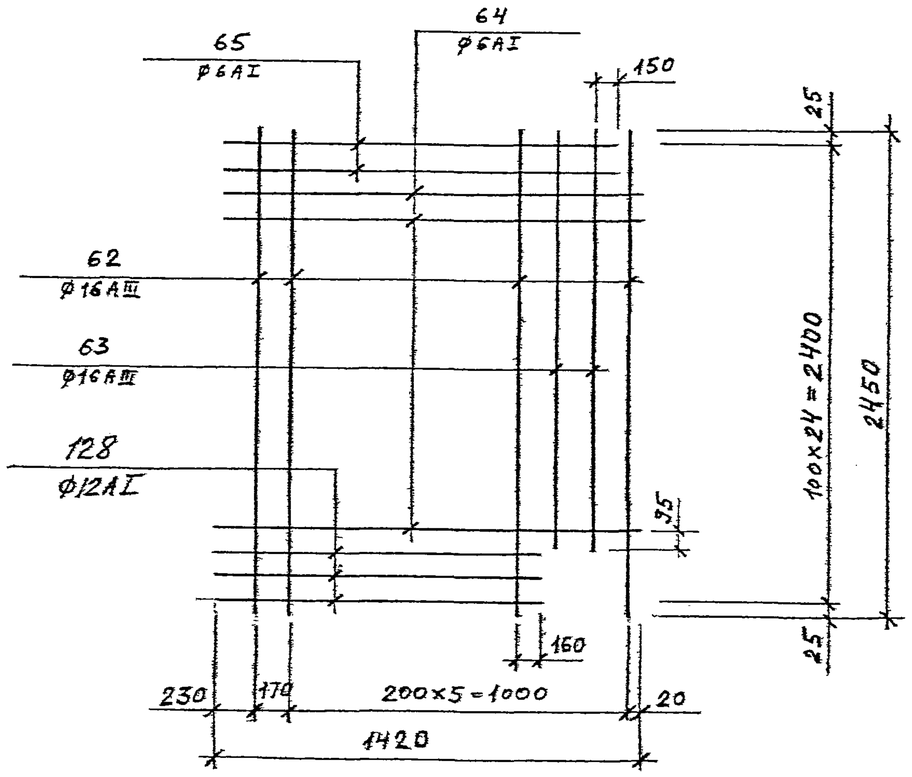
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз П-81г

РЕГ.№

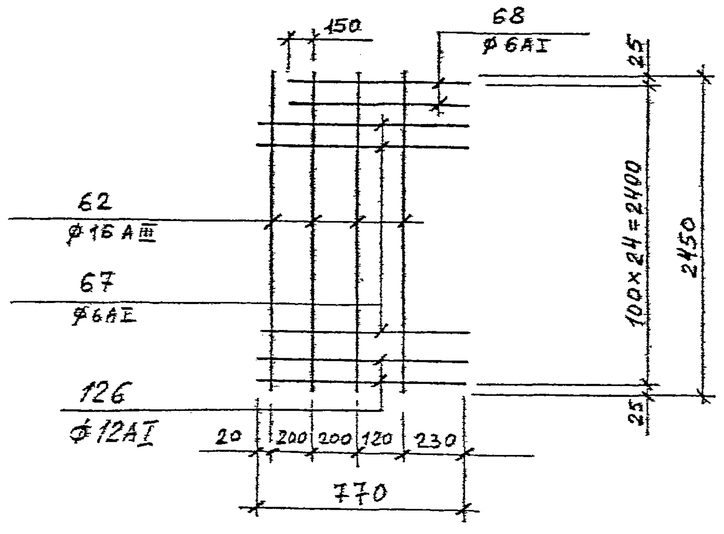
С-49



С-50



С-51



1. Указания по изготовлению см. 173-2.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	СЕТКИ С-49, 50, 51.	Выпуск 1-6	Лист 85

Согласовано

Главный инженер	Сарайщиков		
Главный инженер проекта	Серова		
Начальник отдела	Егорова		
Начальник сектора	Бобров		
Начальник группы	Бобров		
Начальник отдела	Виноградов		

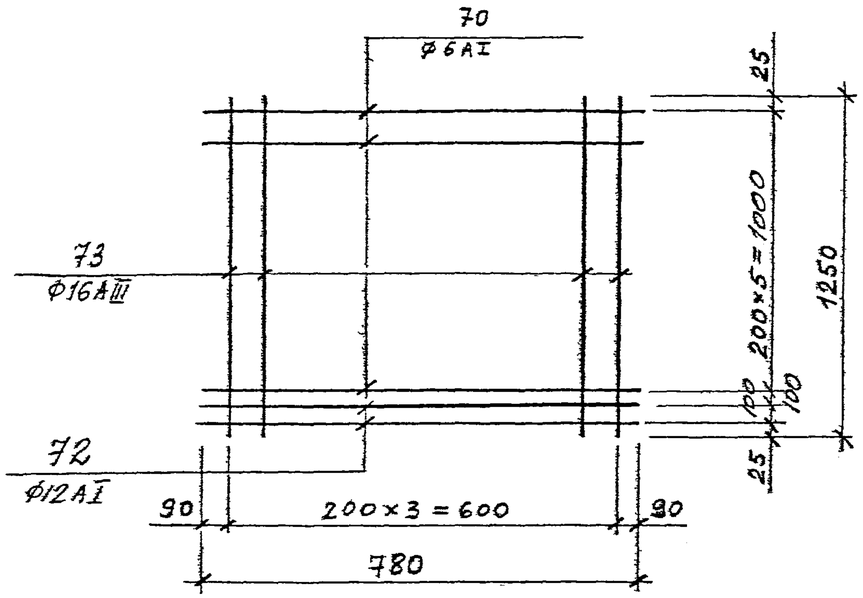
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ	Гл. конструктор проекта	Торков	
	Рук. группы	Егоров	
	Нач. сектора	Бобров	
	Проектир.	Бобров	
	Исполнил	Виноградов	
	Проверил	Виноградов	
Отдел строительный	Нач. отдела	Поляков	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Внесены изменения.					

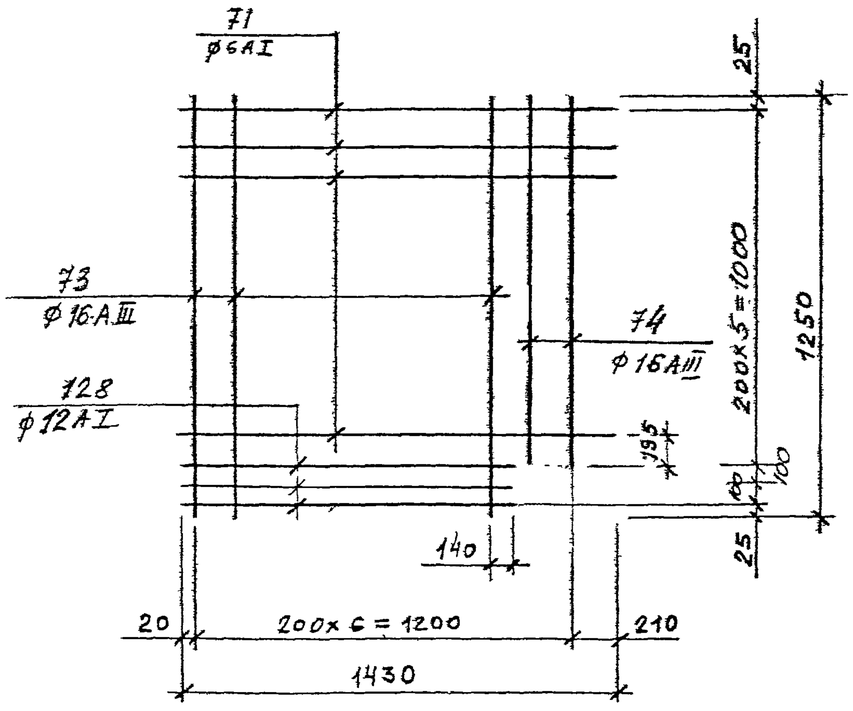
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

РЕГ.№
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Изменения
Инв.№ | Подпись | Дата
Согласовано
Гл.конст.отд. Самарьянц
Рук.группы Серова
Нач.сектора Юрков
Нач.отдела Егоров
Нач.отд. строительных конструкций Поляков
Гл.инженер проекта Егоров
Нач.отдела Бобров
Проектир. Бобров
Исполнил Бобров
Проверил Бобров
Литография
ЛЕНГИПРОМИНЖПРОЕКТ

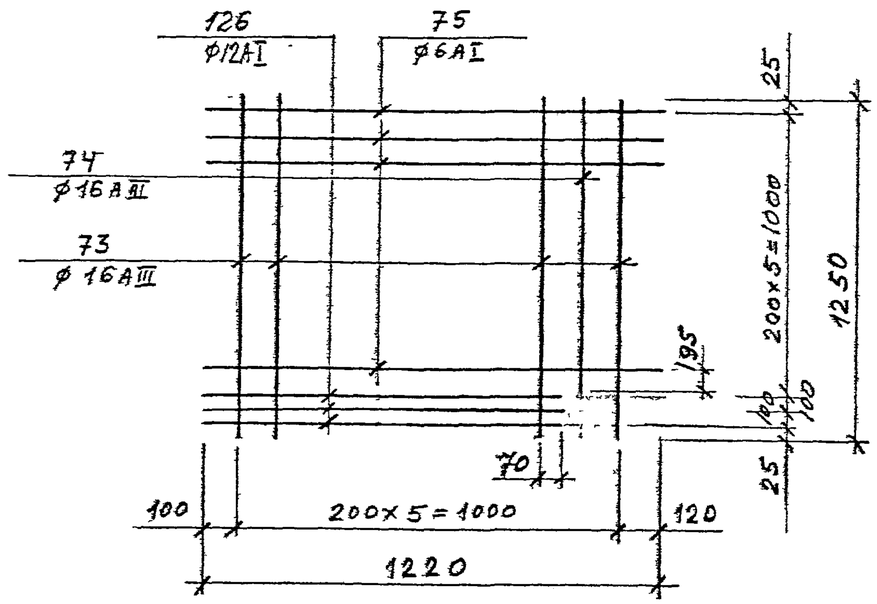
С-52



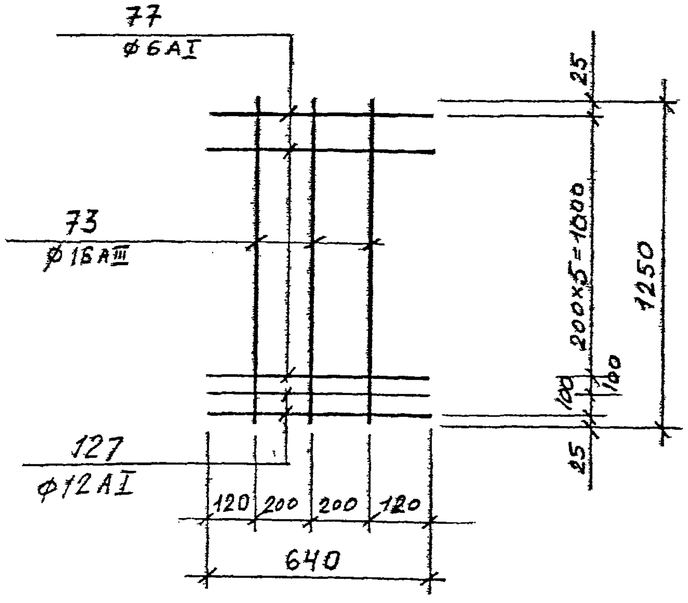
С-53



С-54



С-55

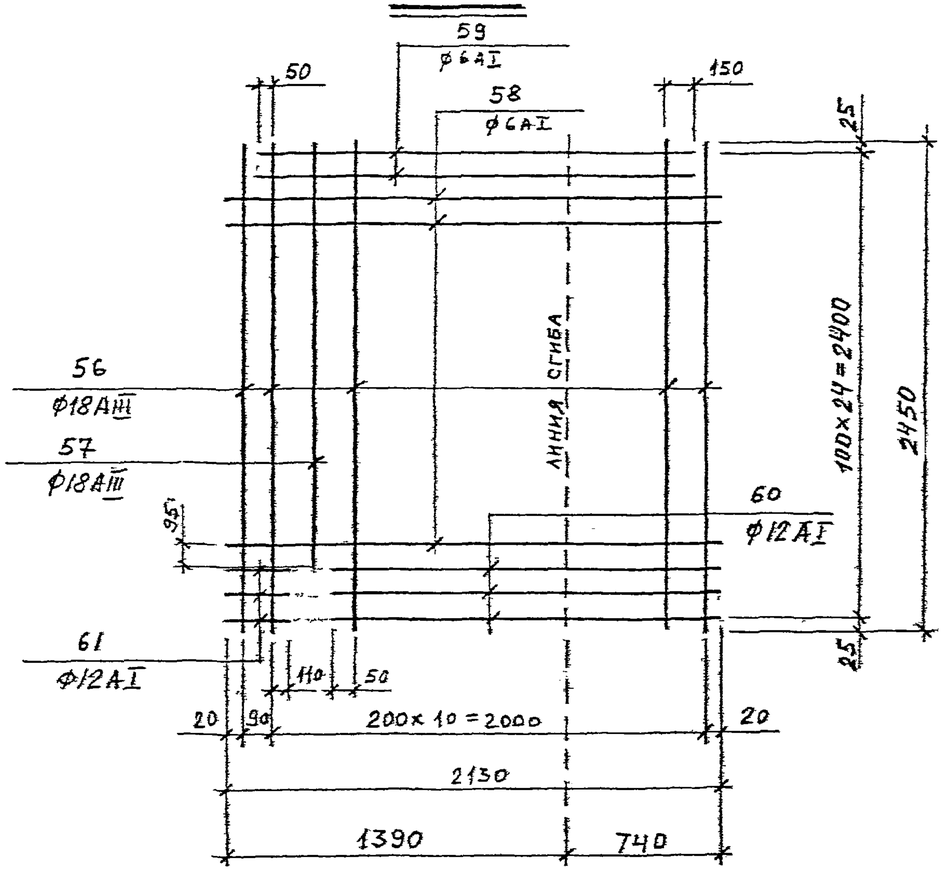


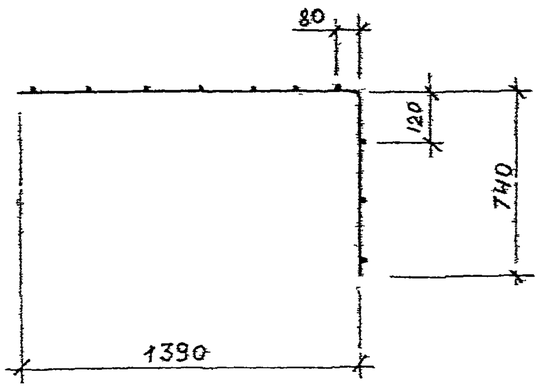
1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	СЕТКИ С-52, 53, 54, 55	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 86

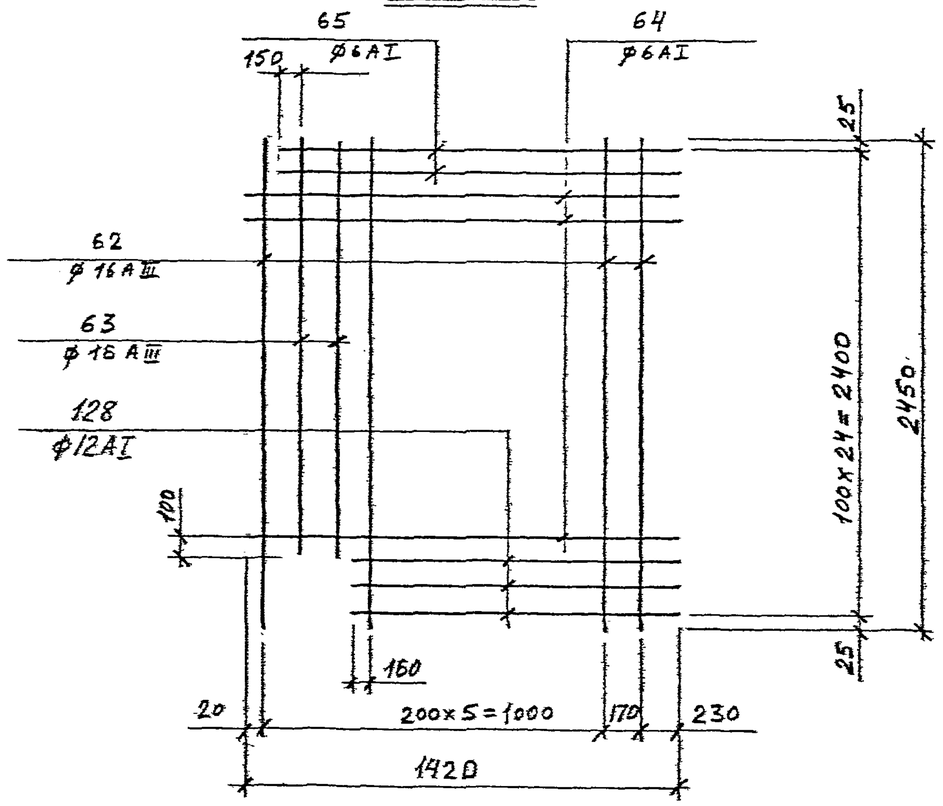
ЛГИП. зак 77 тир 1000 ж/з II-81г

С-56

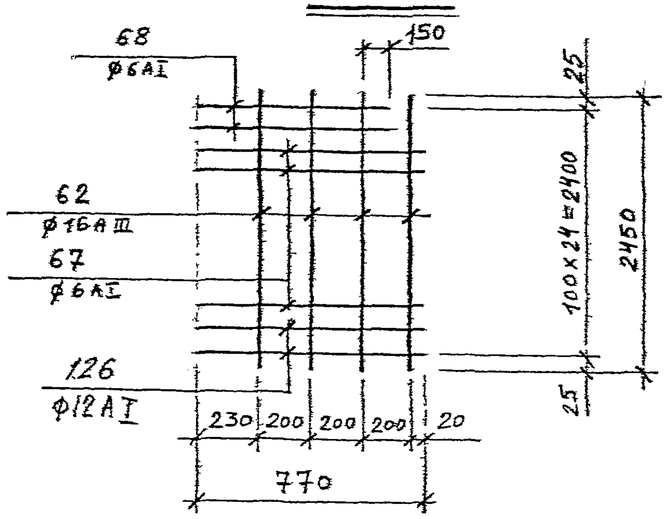




С-57



С-58



1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1987	СЕТКИ С-56, 57, 58	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 87

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Рег. №

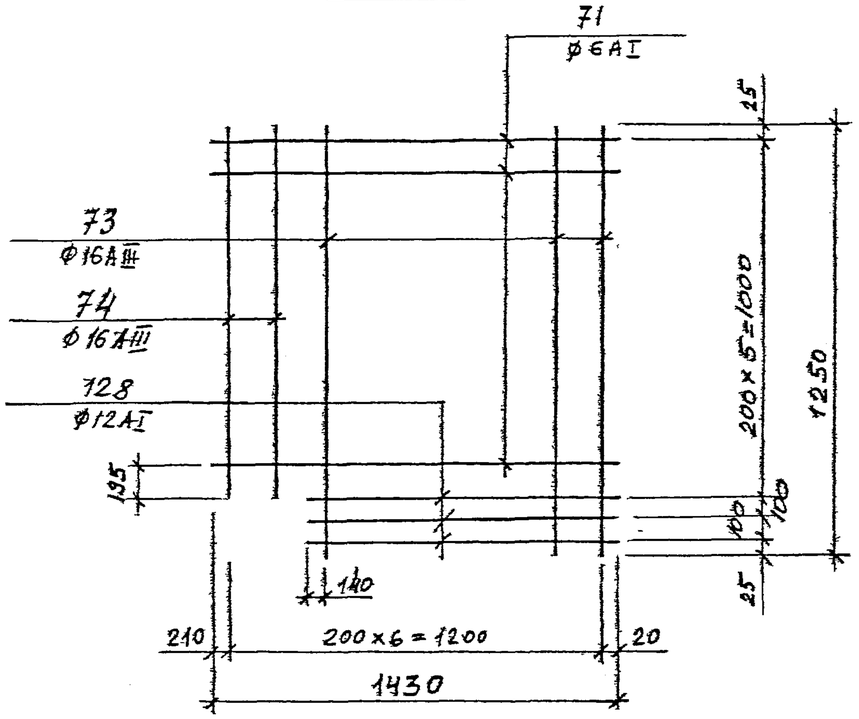
Согласовано

Гл. инженер проекта — Ночоткина
Нач. отдела — Поляков
Гл. конструктор — Поляков
Рук. группы — Егоров
Нач. сектора — Егоров
Проектир. — Шестакова
Исполнил — Шестакова
Проверил — Виноградова

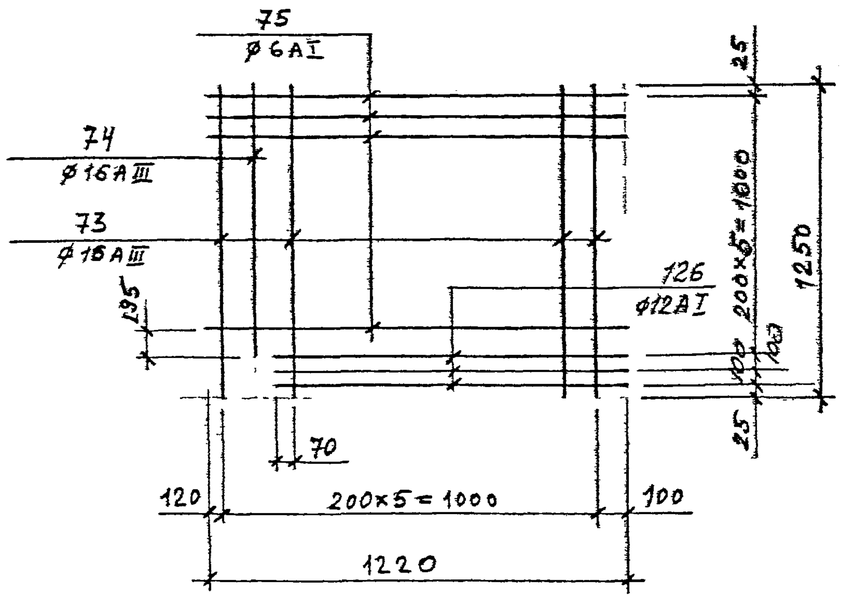
Изменения внесены. Дата. Рег. №. Подпись. Фамилия.

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

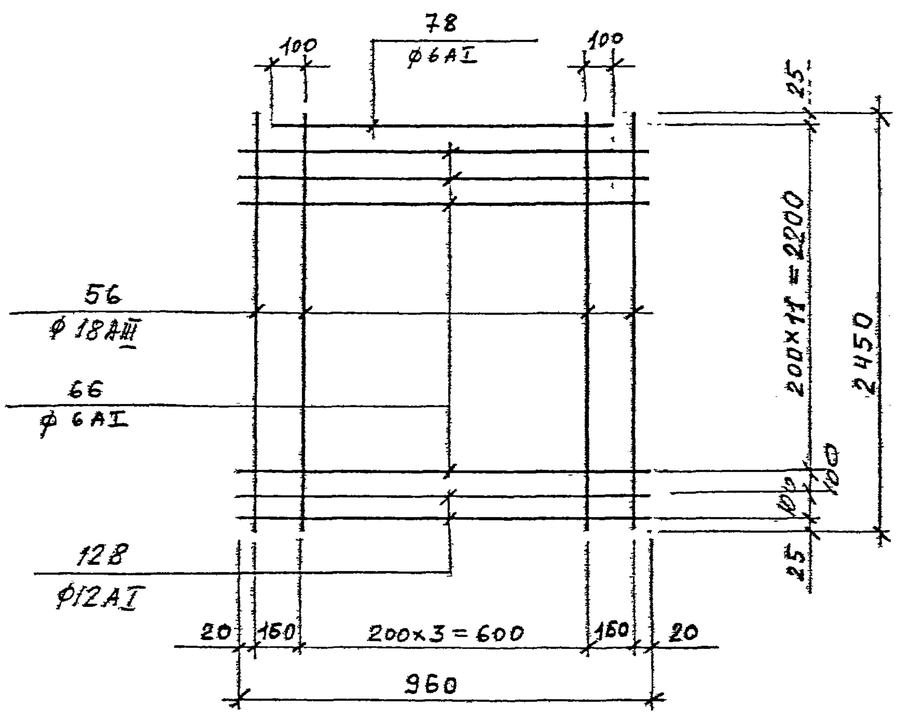
С-59



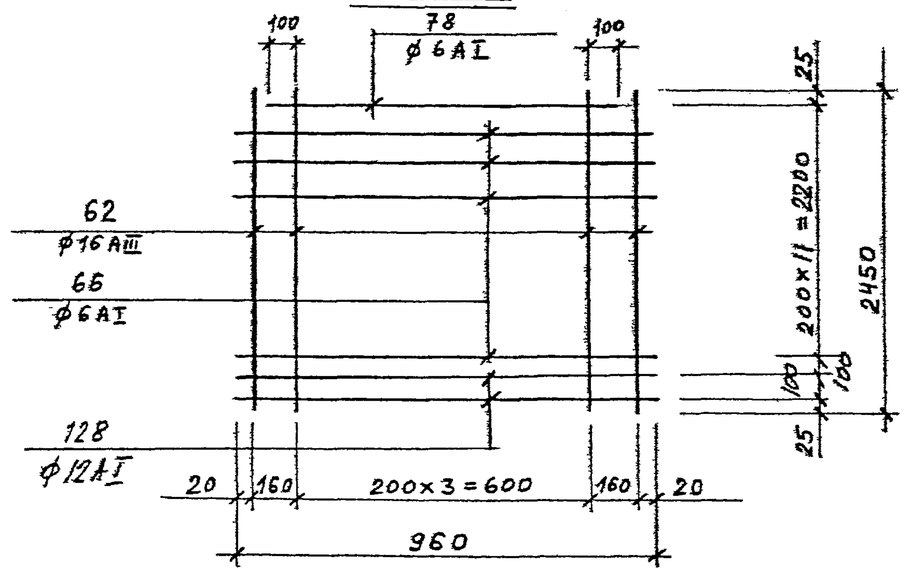
С-60



С-61



С-62



1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	СЕТКИ С-59, 60, 61, 62.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 88

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ — Отдел строительный — Нач. отдела Поляков — Гл. конструктор проекта Сергеев — Рук. группы Егоров — Нач. сектора Юрнов — Проверил Поляков — Исполнил Егоров — Н. контр. Юрнов — Гл. инженер проекта Сергеев — Гл. архитектор Бобров — Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Рег. №

Изменения: Дата | Рег. № | Подпись

ЛГИП. зак 77 тир 1000 ЭКЗ II-81г

Рег.№

Согласовано

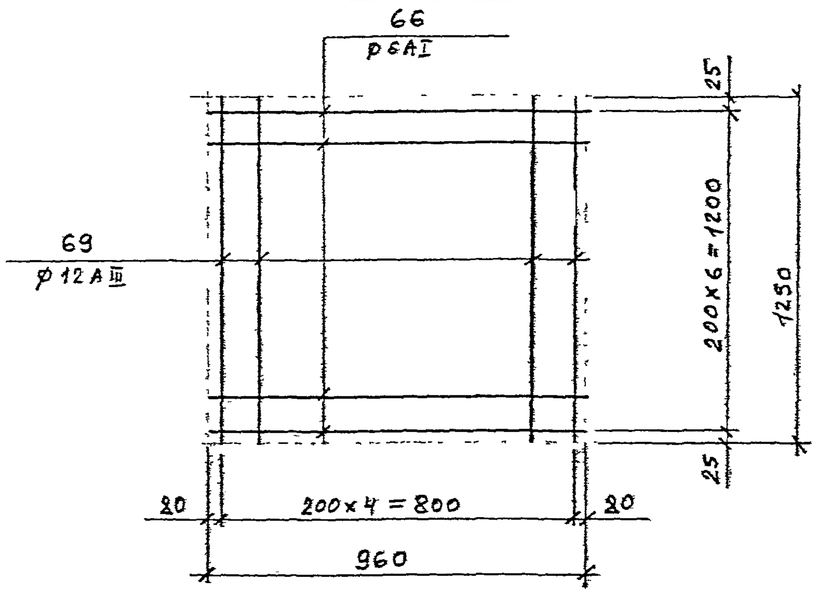
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

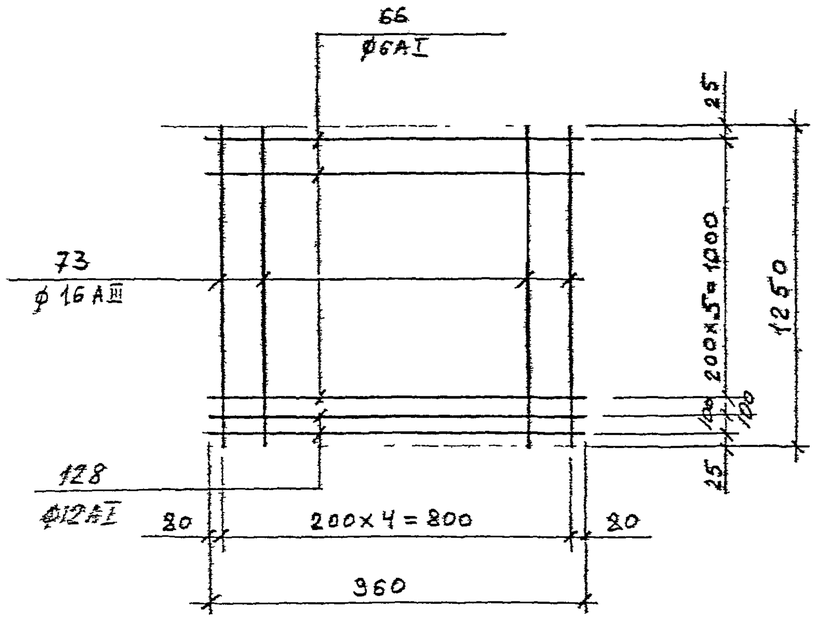
Гл.конструктор — Самарьянц
Гл.специалисты — Сергеева, Егорова
Нач.сектора — Бобров
Руководитель проекта — Марков, Егорова
Проектир. — Виноградов
Исполнил — Поляков
Проверил — Виноградов
Нач.отдела — Отдел строительный

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

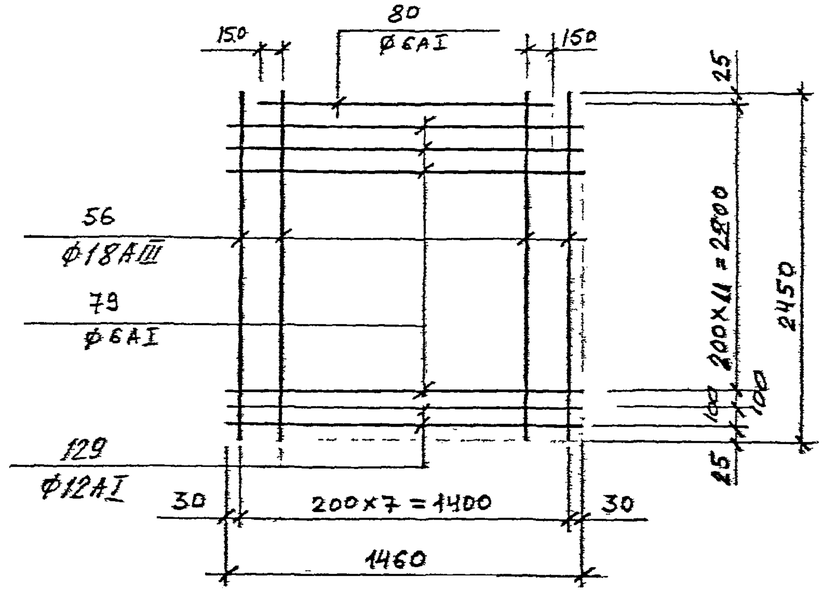
С - 63



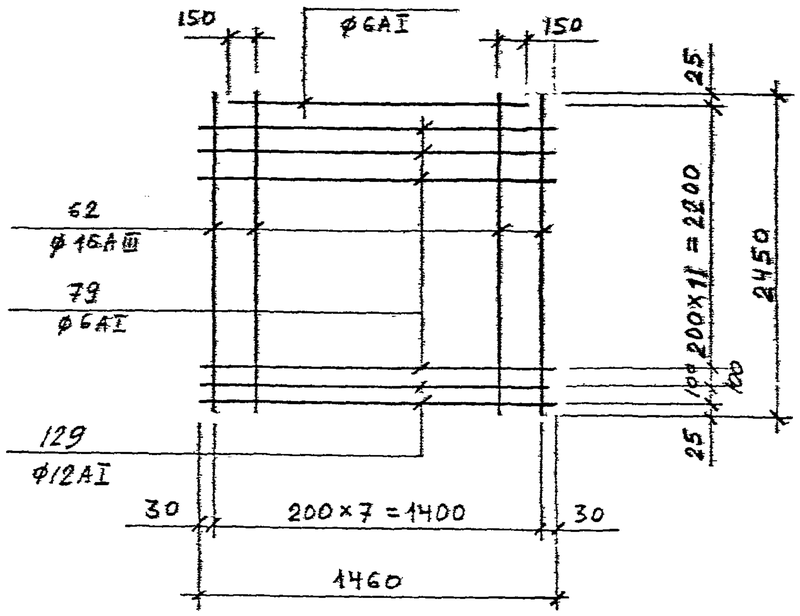
С - 64



С - 65



С - 66

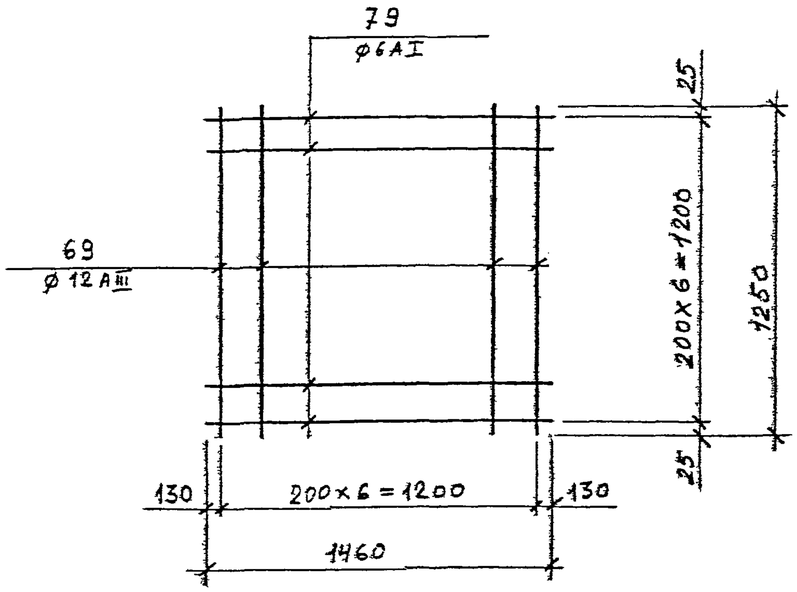


Указания по изготовлению см ПЗ-2

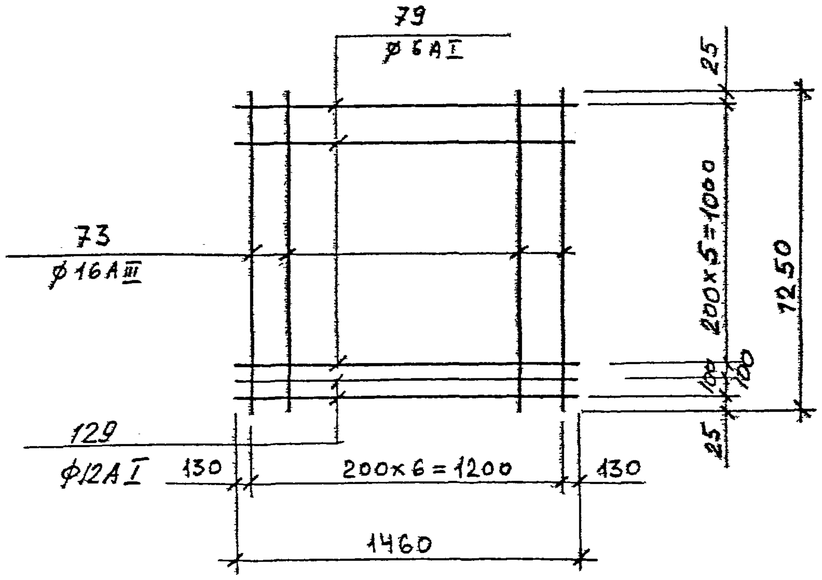
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Сетки С - 63, 64, 65, 66.	Выпуск 1-6	Лист 89

ЛГИП. Зак 77 Тир 1000 экз 11-81г

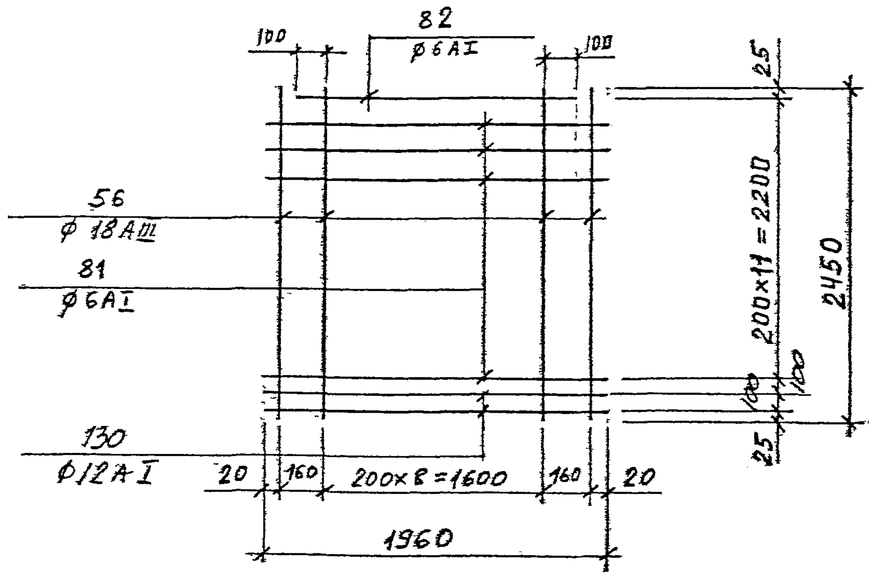
С-67



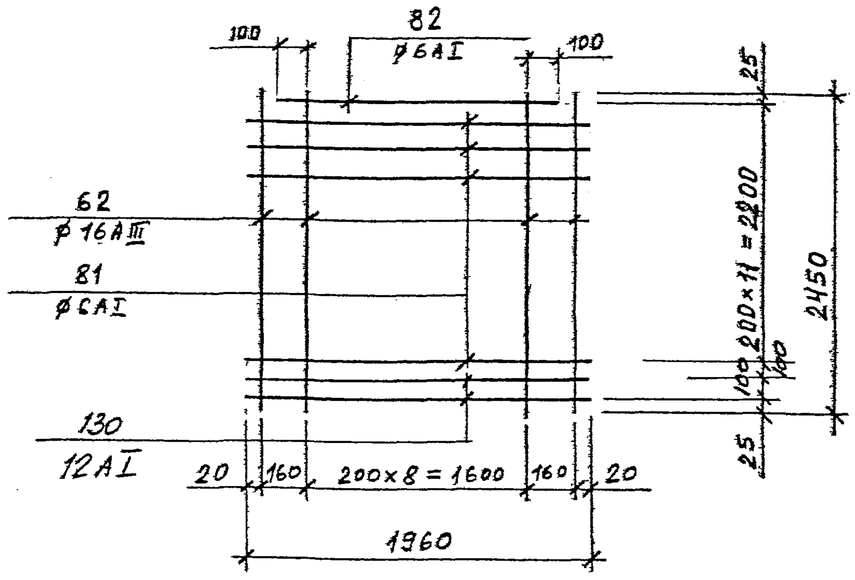
С-68



С-69



С-70



1 Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	СЕТКИ С-67, 68, 69, 70	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 90

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Отдел строительный

Нач. отдела Поляков

Гл. конструктор проекта Нач. сектора Рук. группы Ст. инженер Инженер

Фарафонтов Середа Егоров Бобров Бобров Бобров Никитина

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл. | Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Рег. №

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

РЕГ.№

Согласовано

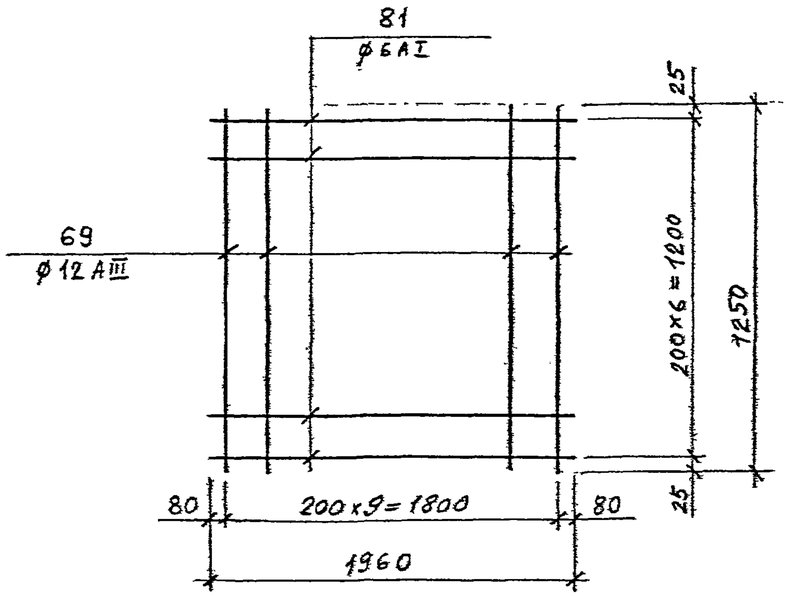
Гл.инженер проекта	Яровенко			
Гл.конструктор	Севейда			
Рук.группы	Егорова			
Нач.констр.	Бабров В.			
Проектир.	Бабров В.			
Исполнил	Бабров В.			
Проверил	Виноградова			
Гл.инженер проекта	Яровенко В.			
Рук.группы	Егоров В.			
Нач.отдела строительных конструкций	Полянов В.			
Начотдела				

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

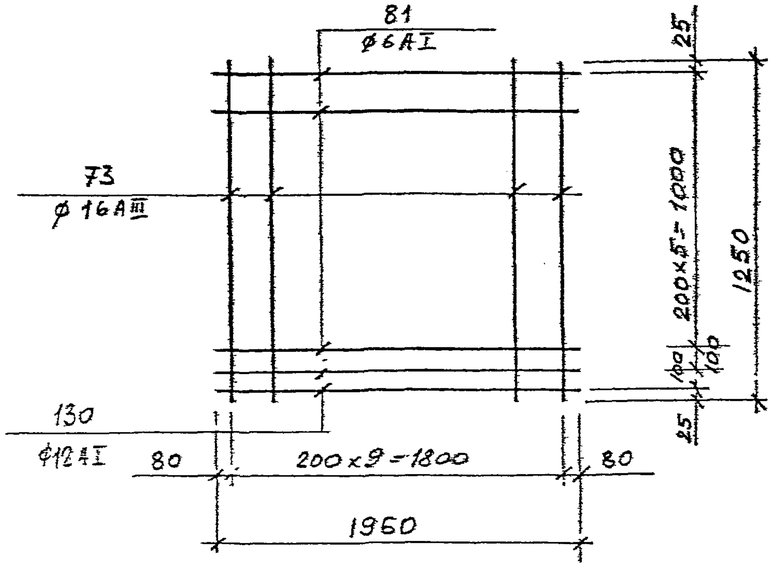
Внесены Ленгипроинжпроект

Ленгипроинжпроект
Отдел строительных конструкций
Начотдела

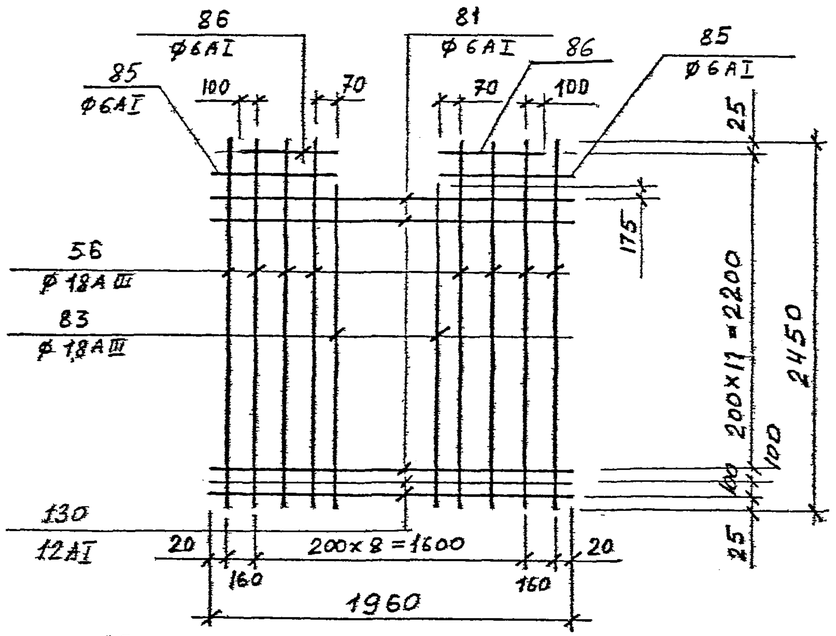
С-71



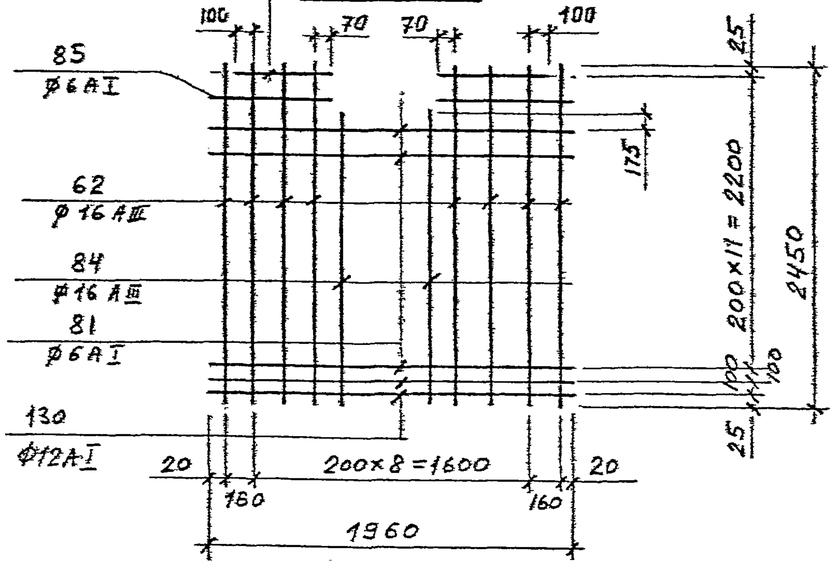
С-72



С-73



С-74

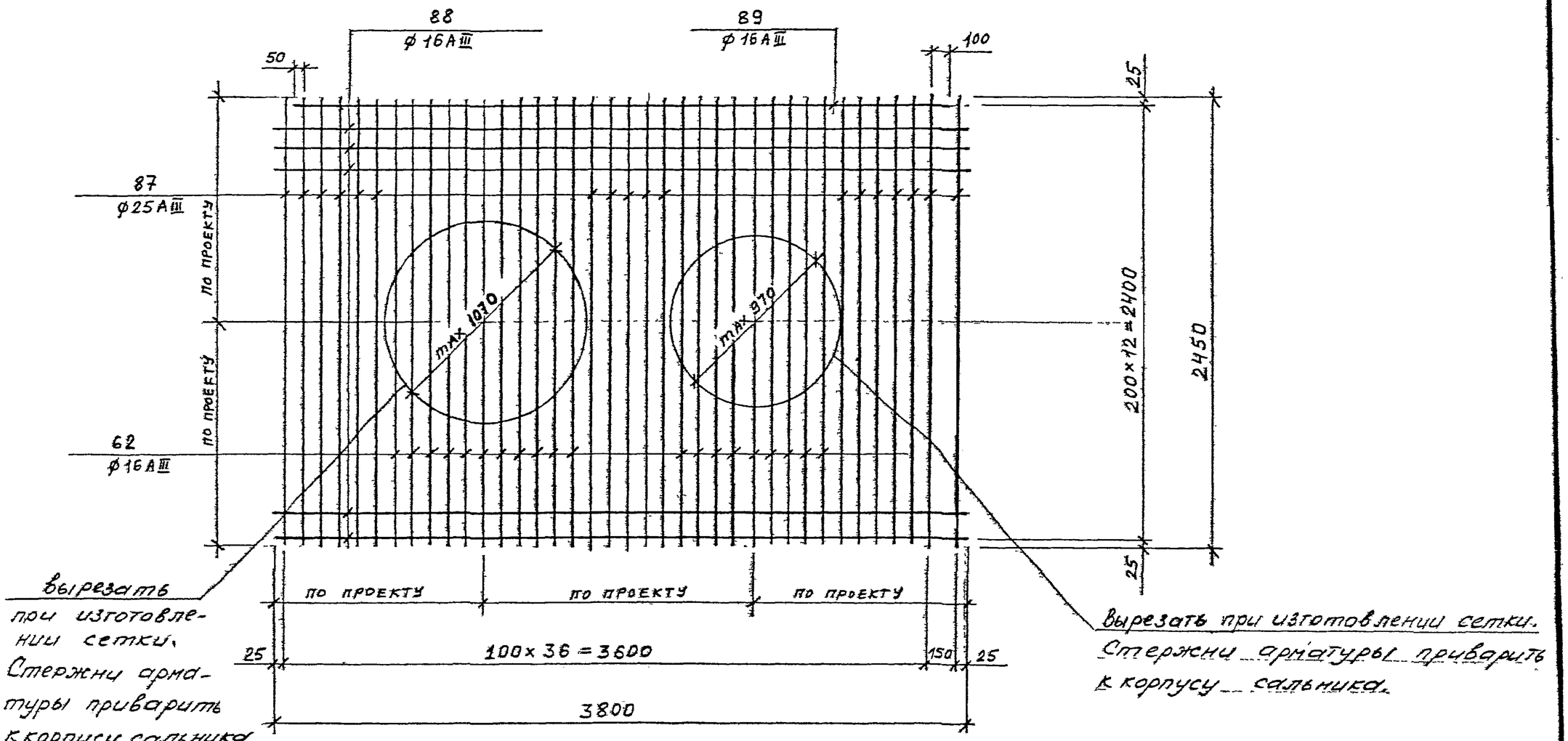


1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1987	СЕТКИ С-71, 72, 73, 74.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 91

ЛГИП зак 77 тир 1000 экз II-81г

С-75



1. В местах отверстий арматуру вырезать по диаметру, принятому конкретно в каждом проекте.
2. Указания по изготовлению см ПЗ-2

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	СЕТКА С-75	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 92

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. конст. отд. Сергеев
Рук. группы Сергеев
Нач. конто. Егоров
Проектир. Бобров
Исполнил Бобров
Проверил Кинчарова
Отдел строительный
Нач. отдела Поляков

Согласовано
Гл. инж. проекта Юрков
Гл. инж. Егоров

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

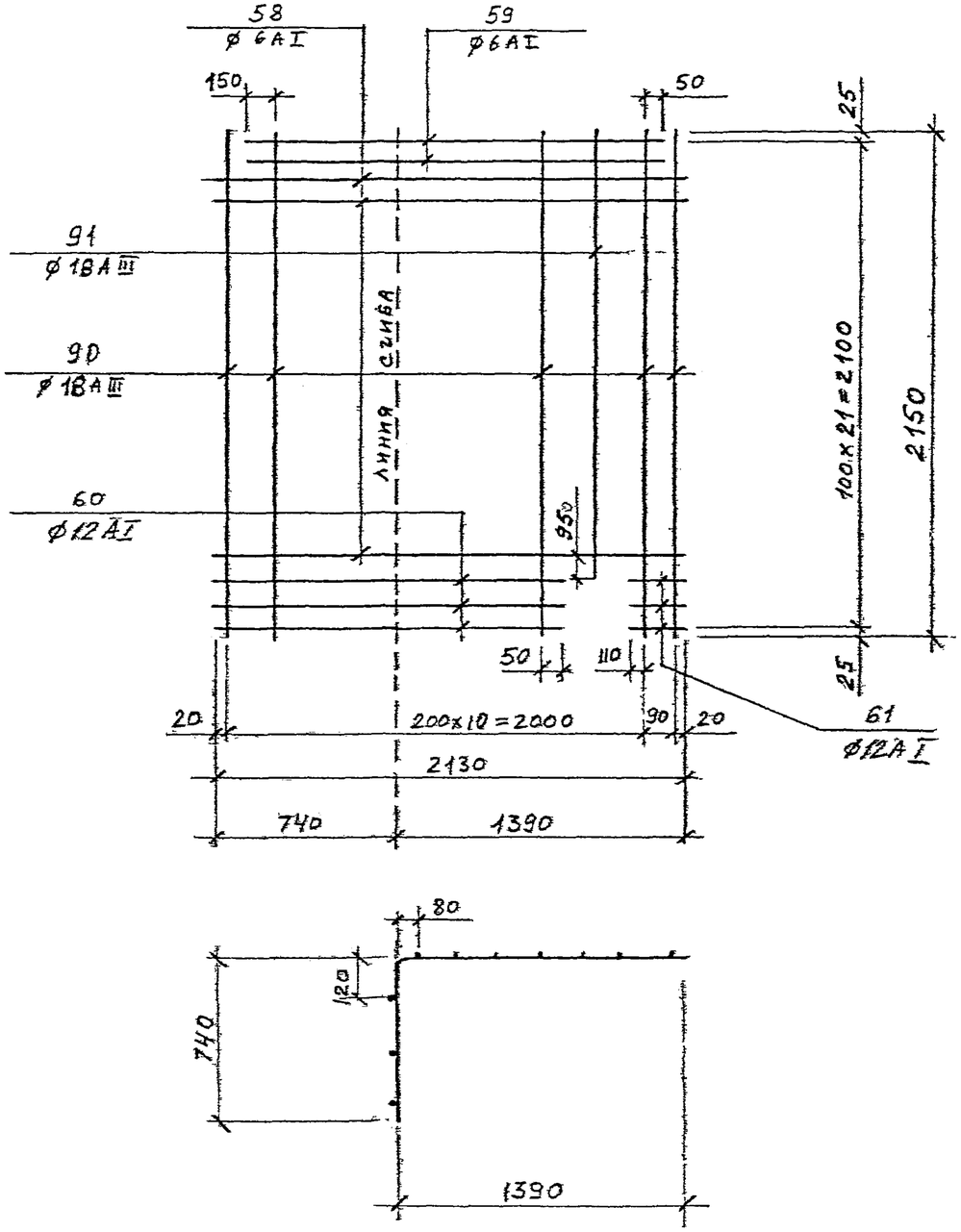
Инв. № подл. | Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

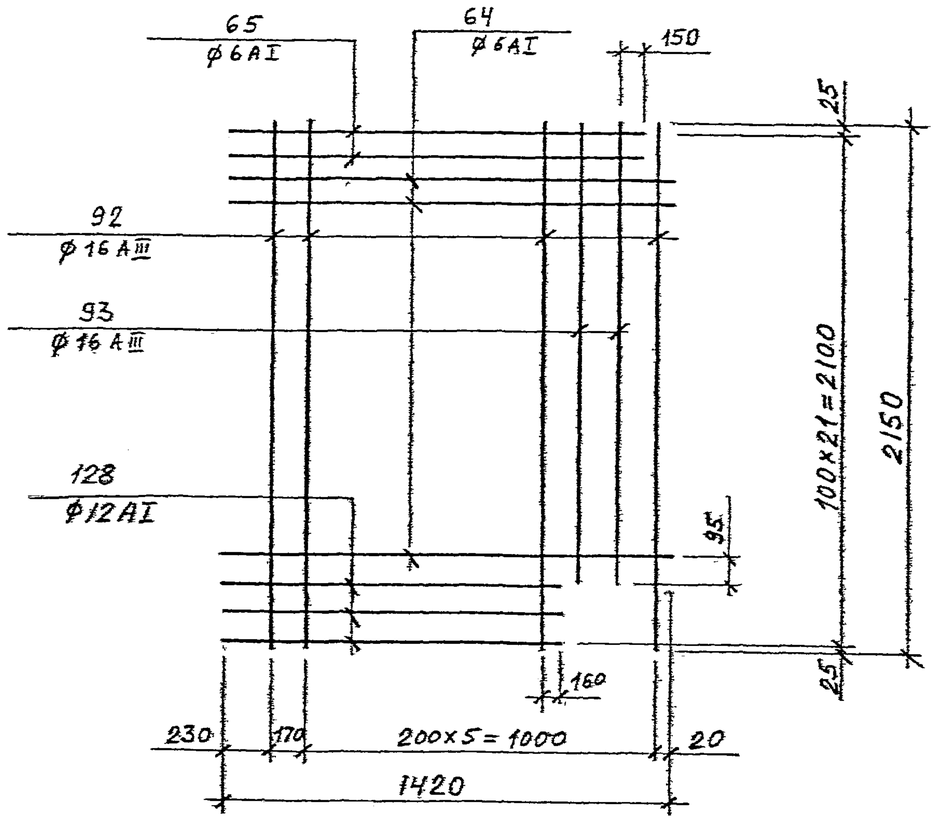
Рег. №

ЛГИП. зак 77 тир 1000 жз 11-81г

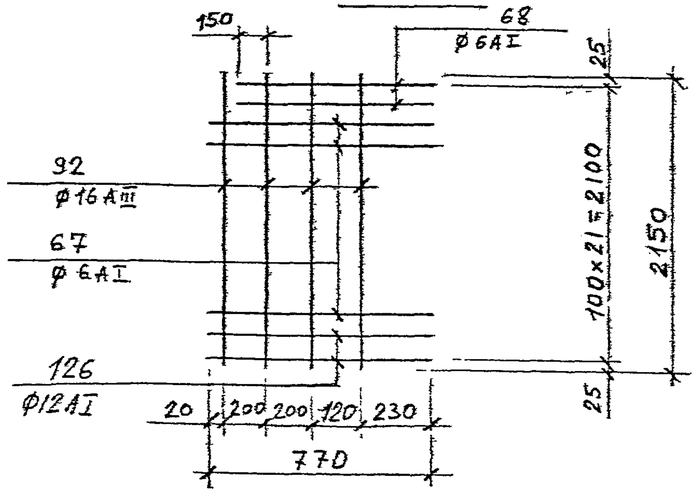
С-76



С-77



С-78



1. Указания по изготовлению см ПЗ-2

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	СЕТКИ С-76,77,78.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 93

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Согласовано

Гл. инж. проекта Сагарьян; Нач. отдела Серова; Гл. специалист Егорова; Бобров В.; Бобров В.; Виноградов

Гл. конструктор; Рук. группы; Нач. сектора; Проектир.; Исполнил; Проверил

Юрко В.; Егоров В.; Строительный; Полянов

Внесены изменения. Дата; Рег. № изм.; Подпись; Фамилия

Рег. №

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

РЕГ.№

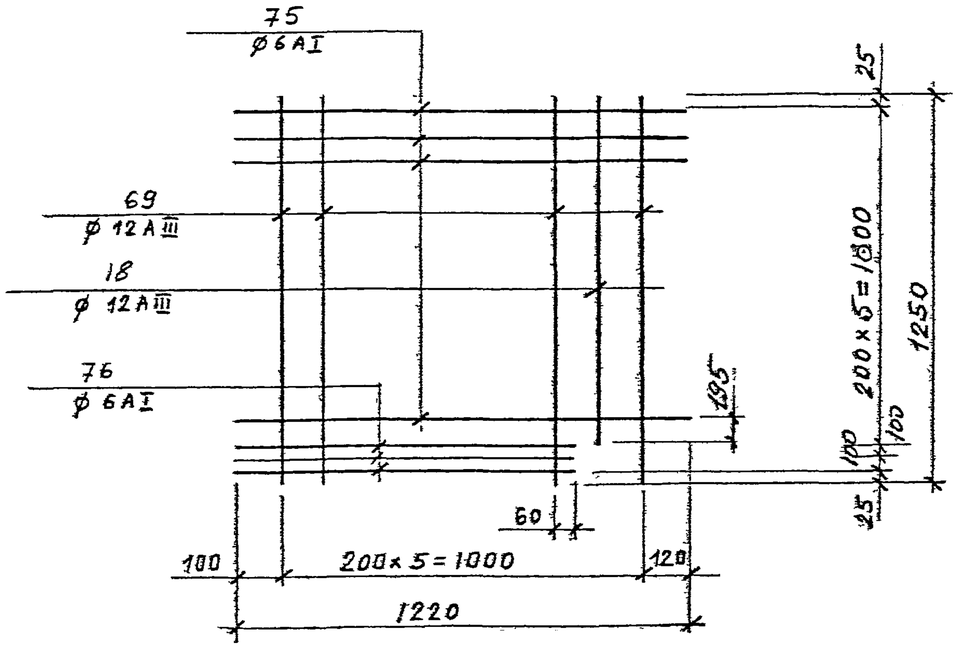
Гл.инженер	Внесены изменения.	Дата	Рег.№	Подпись	Должность

СОГЛАСОВАНО

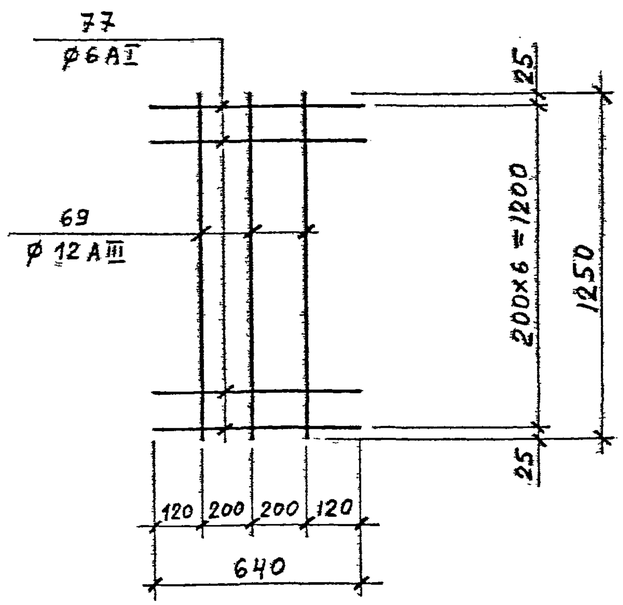
Самарьянц	Середа	Егоров
Гл.конструктор	Рук.группы	Нач.констр.	Бобров
Юрков	Нач.констр.	Проектир.	Бобров
Егоров	Гл.инженер	Исполнил	Бобров
Отдел строительный		Проверил	Виноградов
Нач.отдела	Поляков		

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

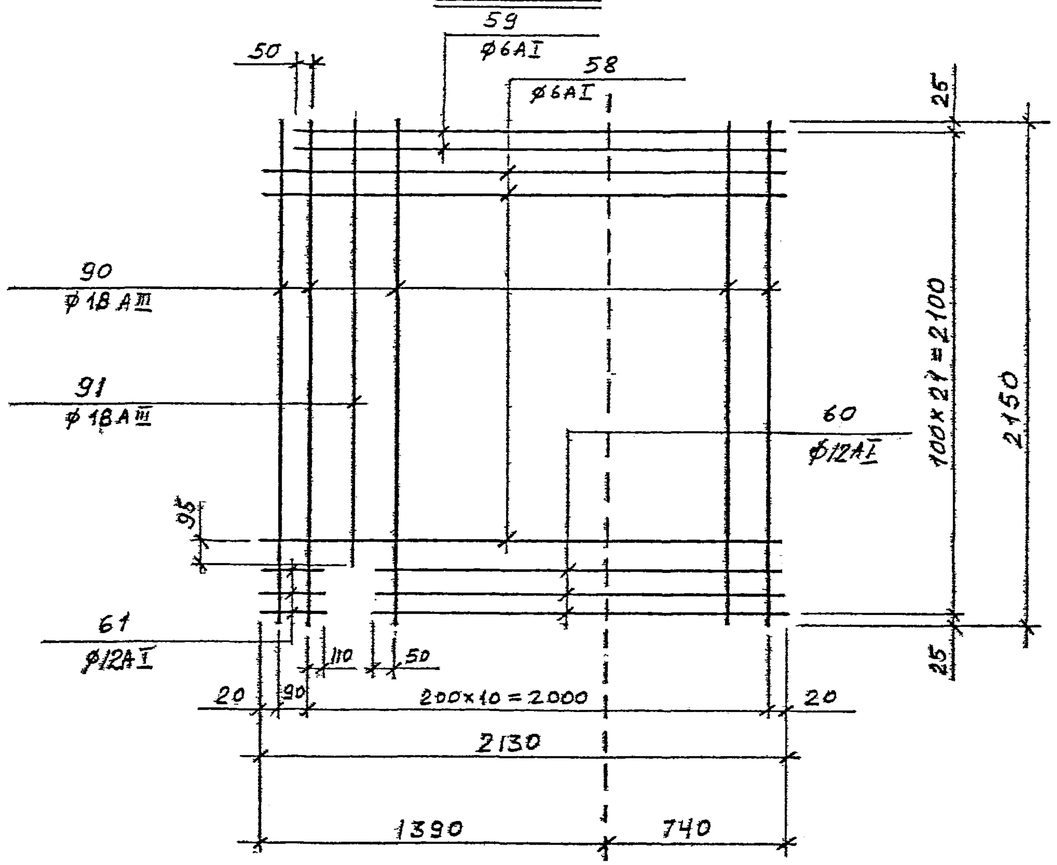
С-79

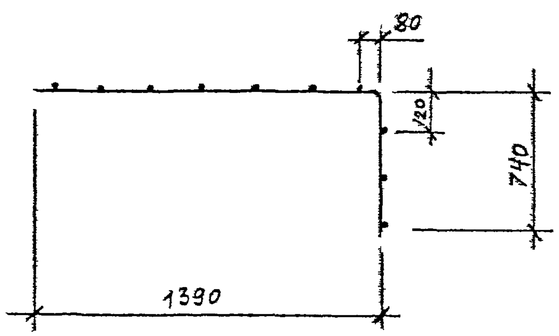


С-80



С-81



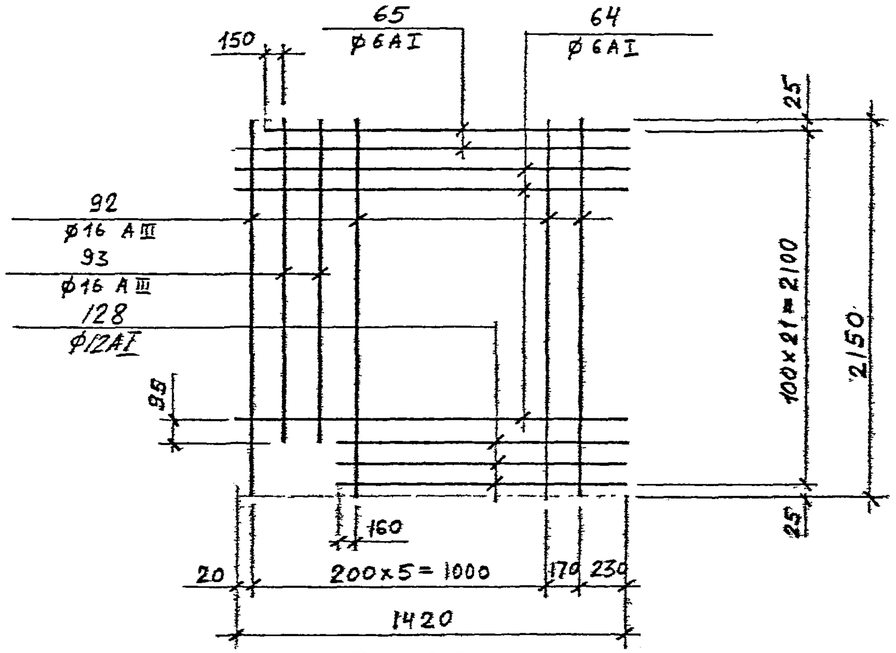


1. Указания по изготовлению см ПЗ-2

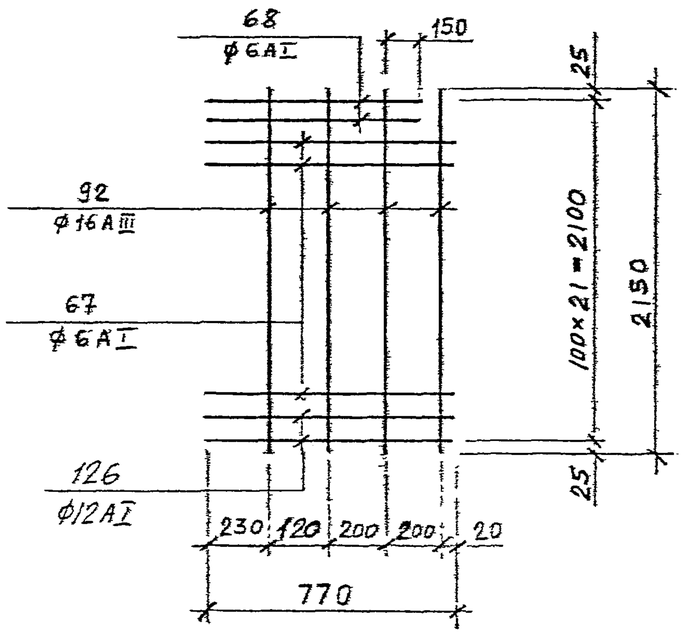
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	Серия 3.903 кл-13
1982	СЕТКИ С-79, 80, 81.	Выпуск 1-6 / Лист 94

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

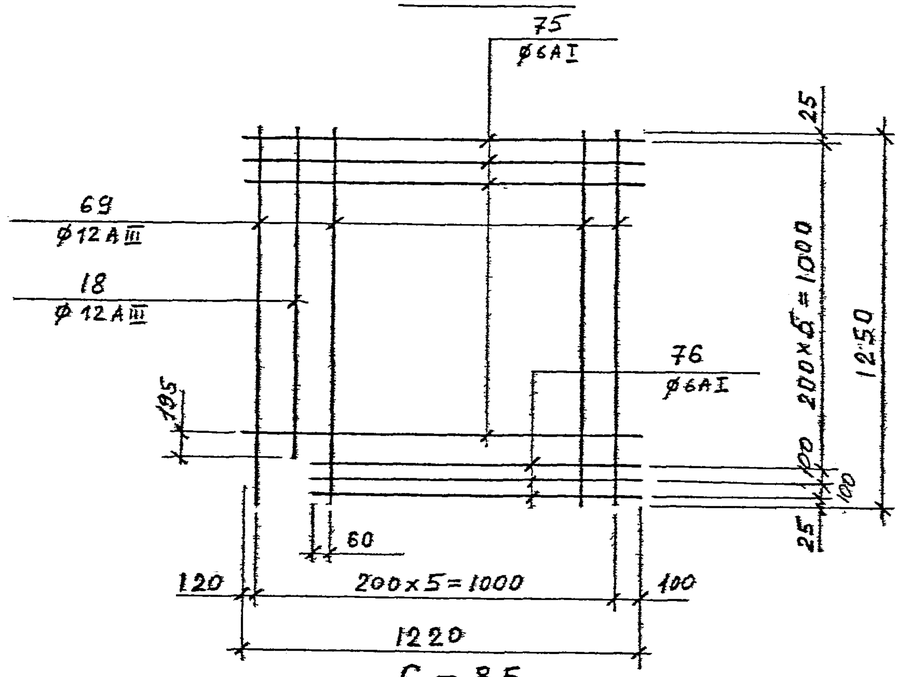
С-82



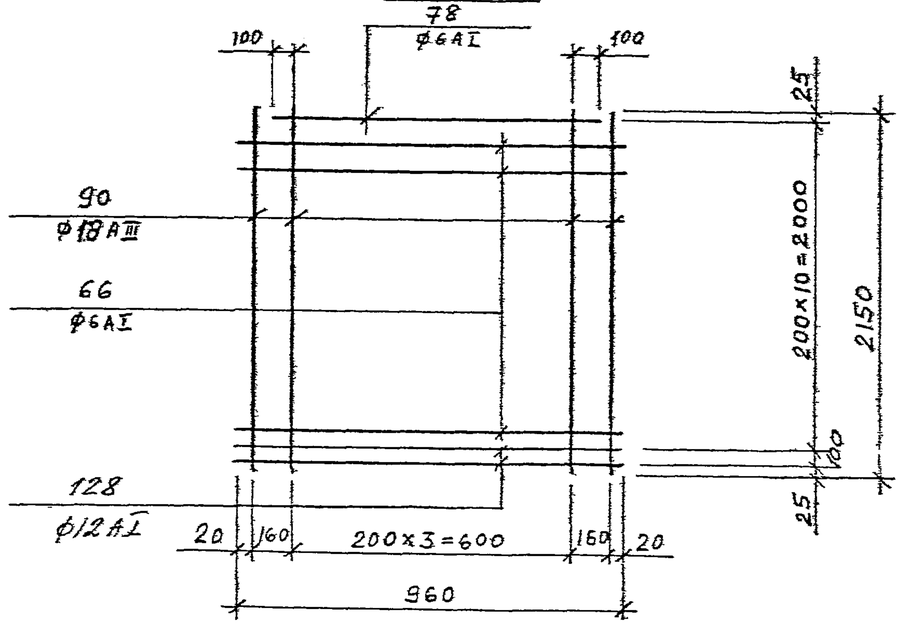
С-83



С-84



С-85

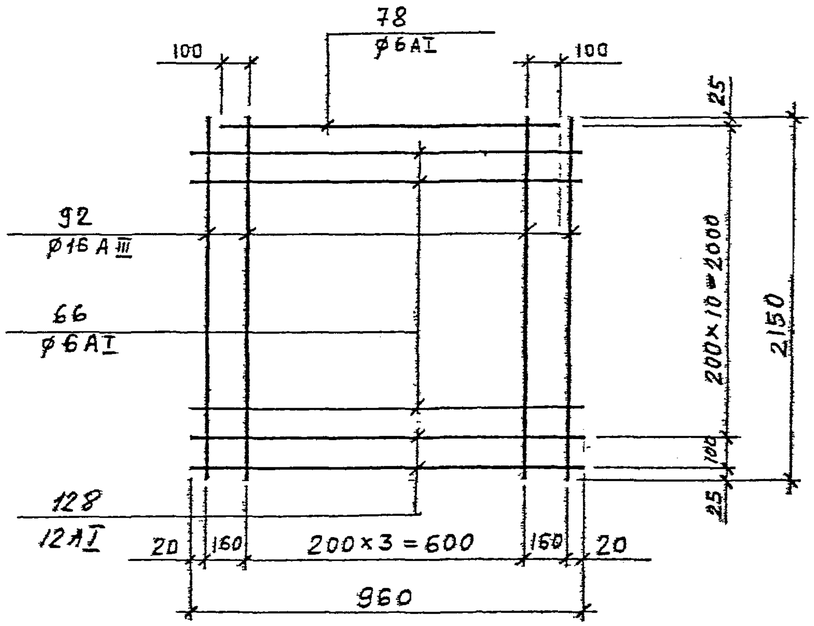


1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

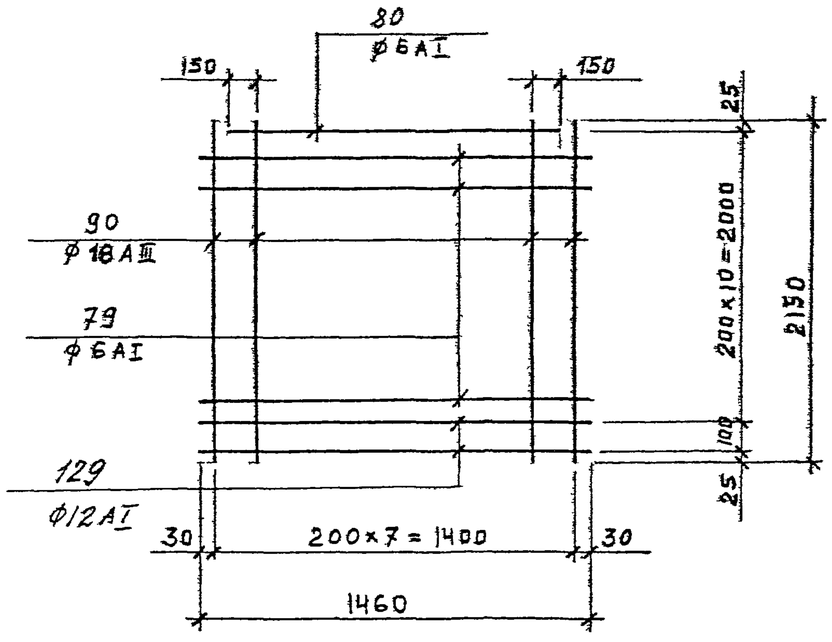
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	Серия 3.903 КЛ-13
1982	СЕТКИ С-82, 83, 84, 85.	Выпуск 1-6 / Лист 95

ЛГИП. Зак 77 тир 1000 экз 11-81г

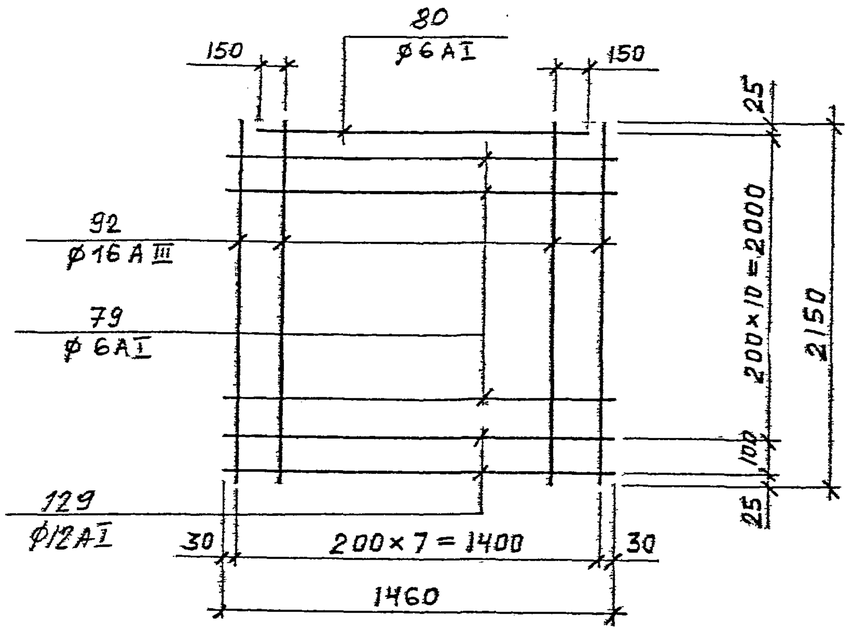
С-86



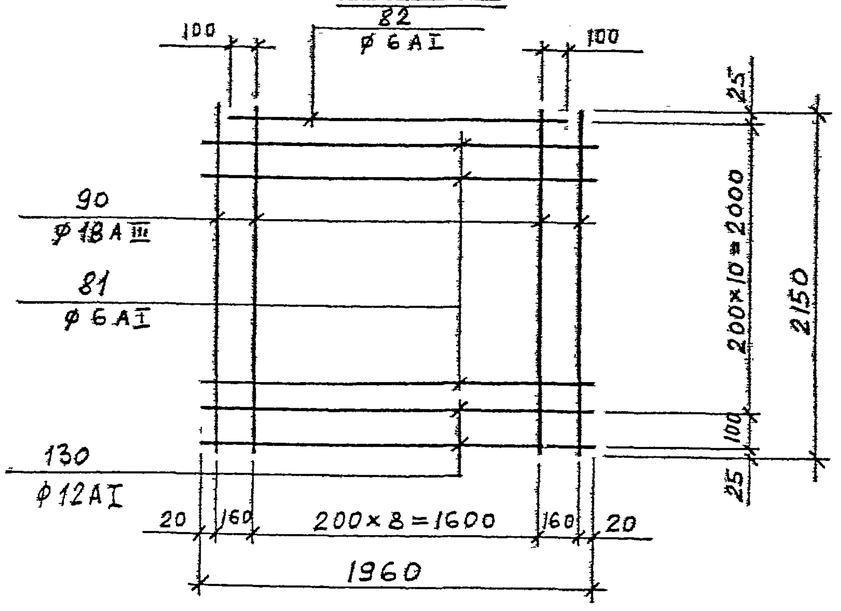
С-87



С-88



С-89



1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903-КЛ-13
1982	СЕТКИ С-86,87,88,89.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 96

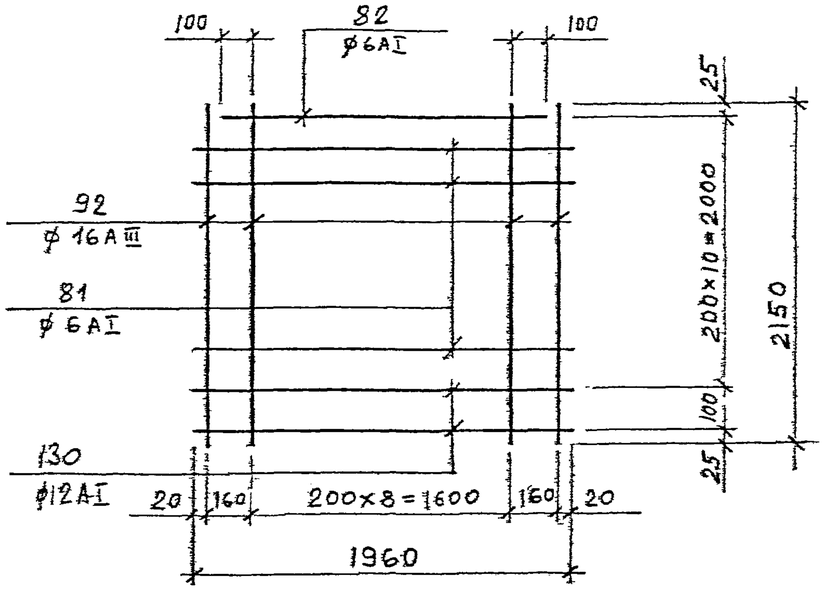
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. констр. проекта Кавардзин
Рук. группы Сергеев
Нач. констр. Юрьев
Гл. инж. проекта Егоров
Нач. отдела Полякова
Отдел строительных конструкций
Исполнил Бобров
Проверил Бобров
Н. контр. Синогрова
Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

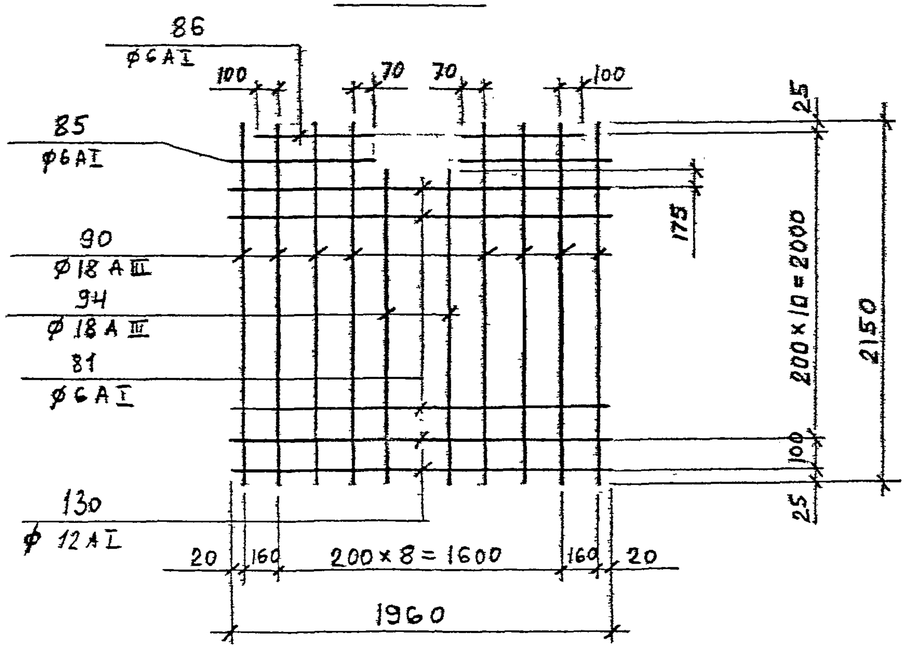
Изменения внесены

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

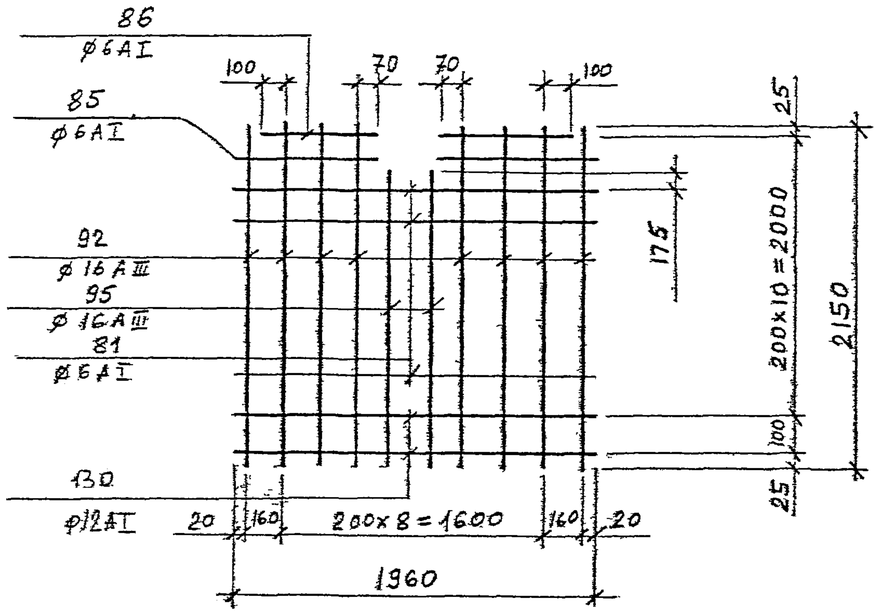
С-90



С-91



С-92

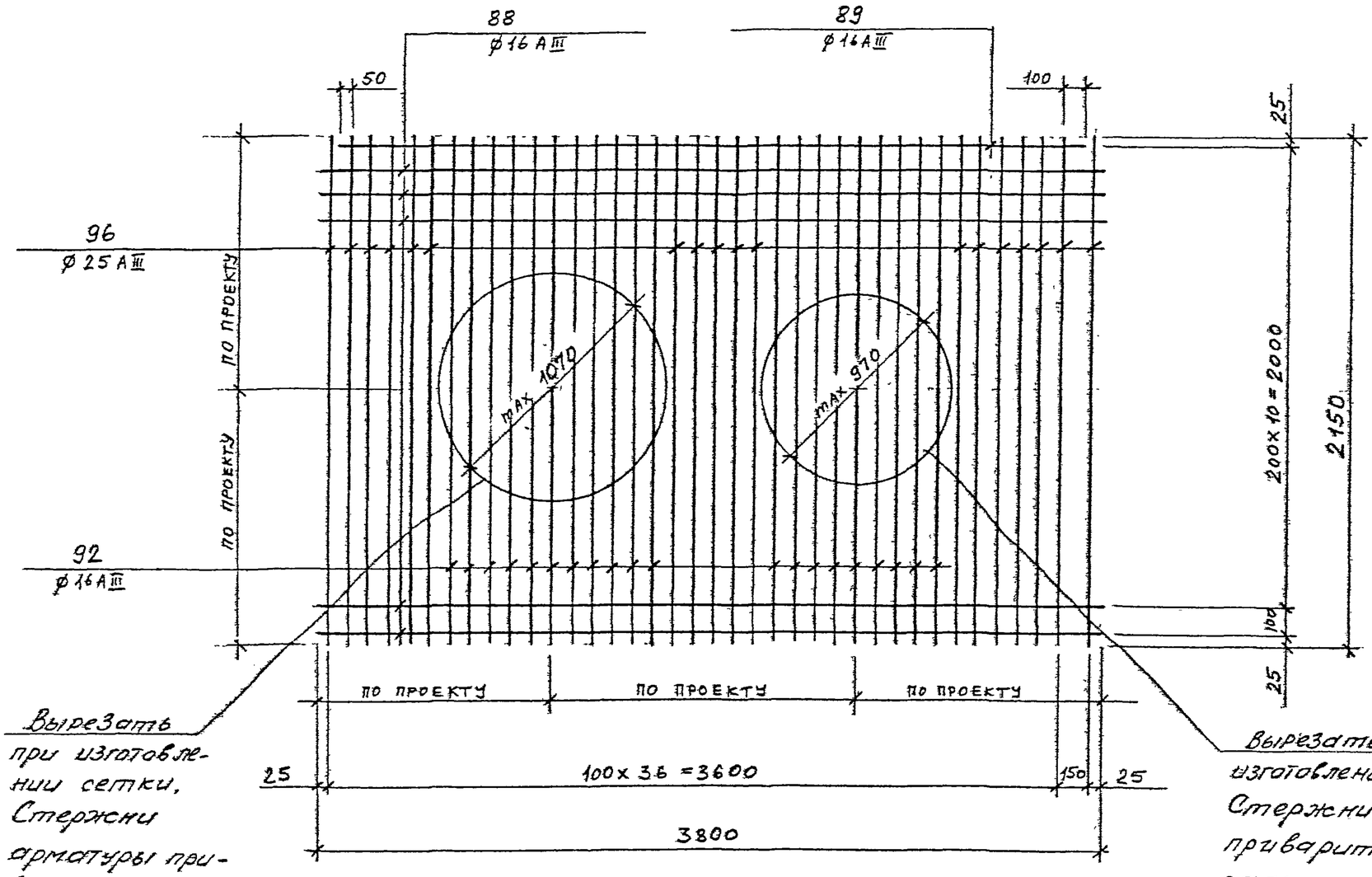


1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1982	СЕТКИ С-90, 91, 92.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 97

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Отдел строительный
Нач. отдела Полякова
Гл. конструктор проекта Юрков
Гл. инженер проекта Егоров
Рук. группы Сергеева
Нач. сектора Егоров
Норм. контр. Егоров
Проектир. Егоров
Исполнил Егоров
Проверил Виноградова
Согласовано
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
Внесены изменения
Рег. №
Типография ЛГИП. Зак 77 тир 1000 экз 11-81г

С-93



Вырезать при изготовлении сетки. Стержни арматуры приварить к корпусу сальника.

Вырезать при изготовлении сетки. Стержни арматуры приварить к корпусу сальника.

1. В местах отверстий арматуру вырезать по диаметру, принятому конкретно в каждом проекте.

1. Указания по изготовлению см ПЗ-2

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.905 КЛ-13
1982	СЕТКА С-93.	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 98

Рег. №

Согласовано

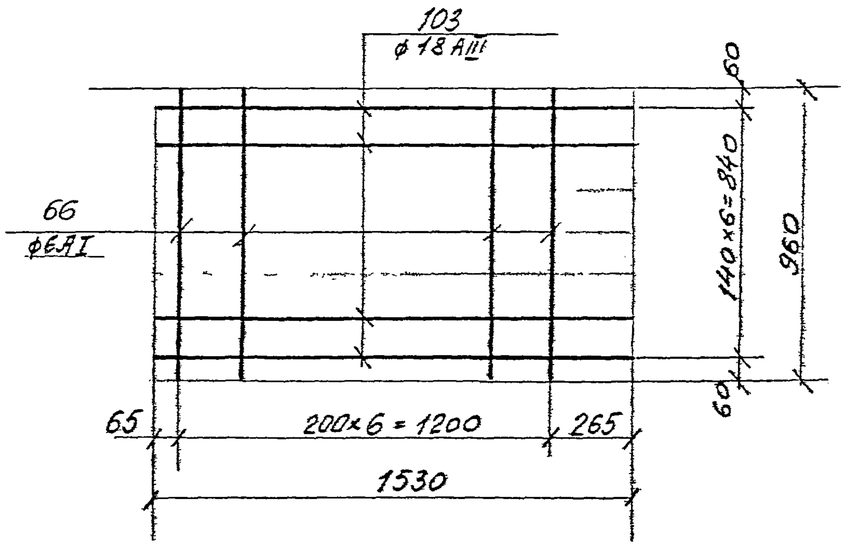
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер проекта Егоров
Нач. отдела Егоров
Гл. конструктор проекта Егоров
Нач. отдела Полянов
Гл. специалист Бобров
Руководитель группы Бобров
Нач. сектора Бобров
Гл. конструктор Кингисеппа
Гл. специалист Середа

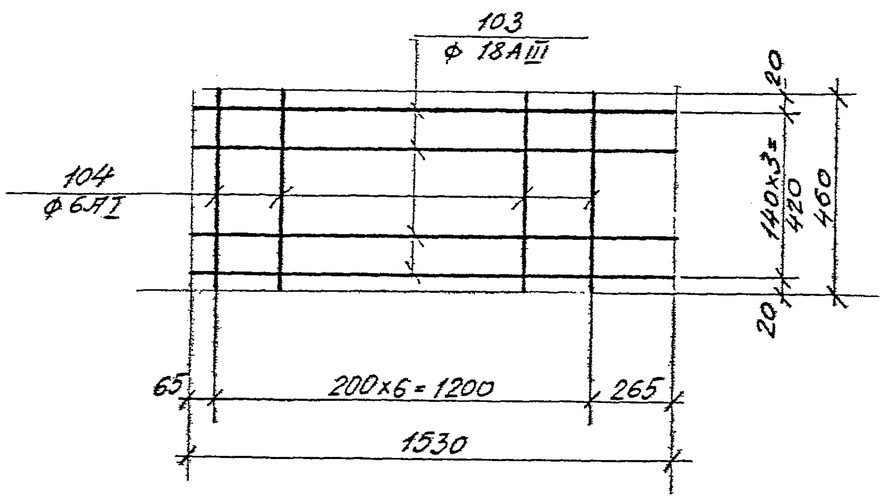
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

АГИП. Зак 77 тир 1000 ж3 II-81г

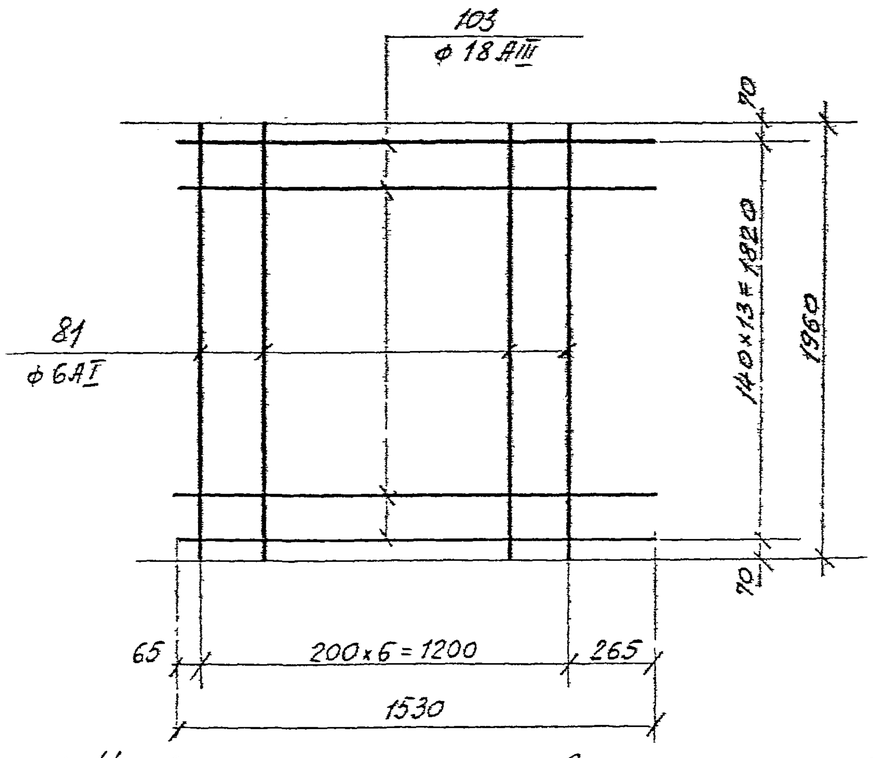
С-94



С-96



С-95



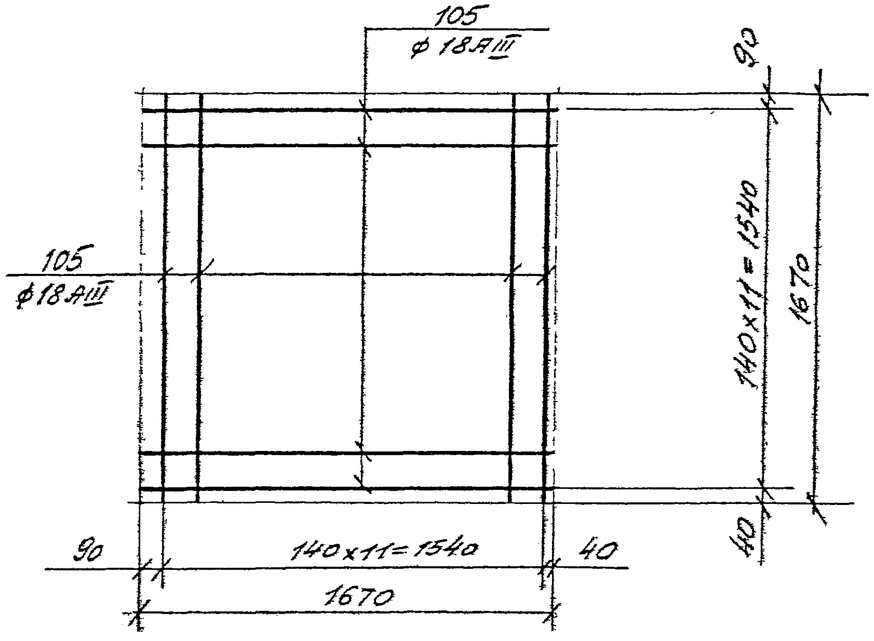
1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2.
2. Марка стали на петли ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71.*

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл-13	
1982	Сварные сетки С-94; С-95; С-96	Выпуск 1-6	Лист 99

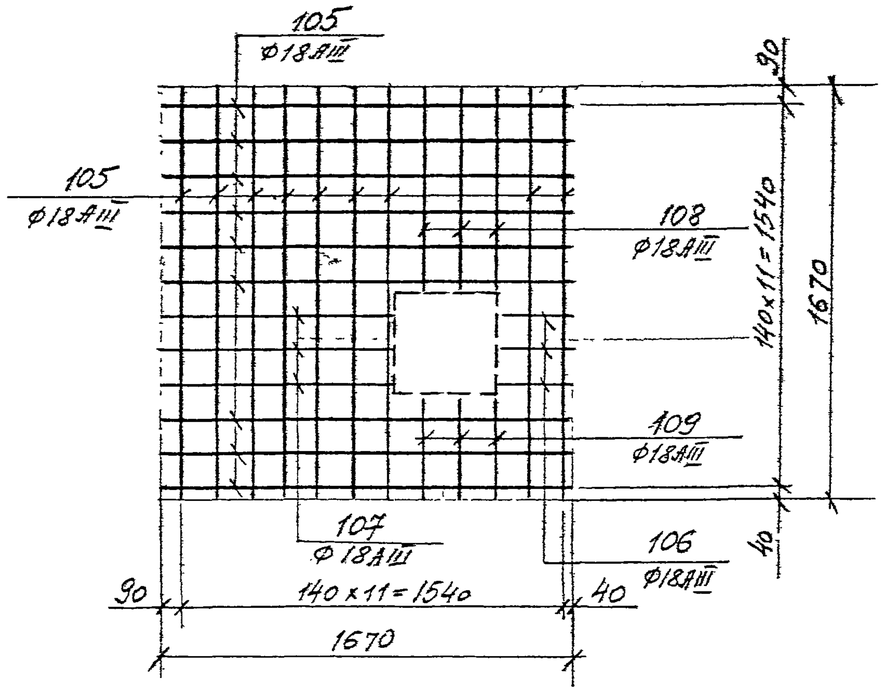
Ленгипроминжпроект. Отдел строительный. Нач. отдела Поляков. Гл. инженер проекта Юдков. Н. контроль Егоров. Гл. конструктор Сергеев. Руководитель группы Бгоров. Проверил Блашкевич. Исполнил Виноградов. Проектировал Виноградов. Согласовано. Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Внесены изменения

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

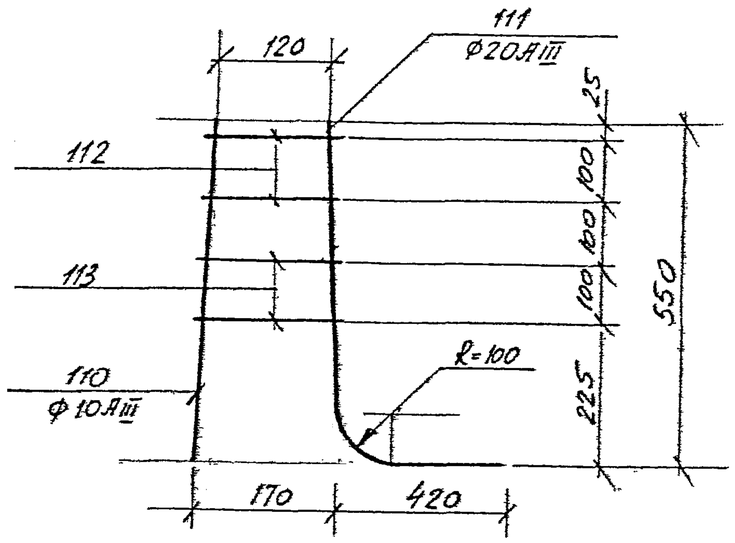
С-97



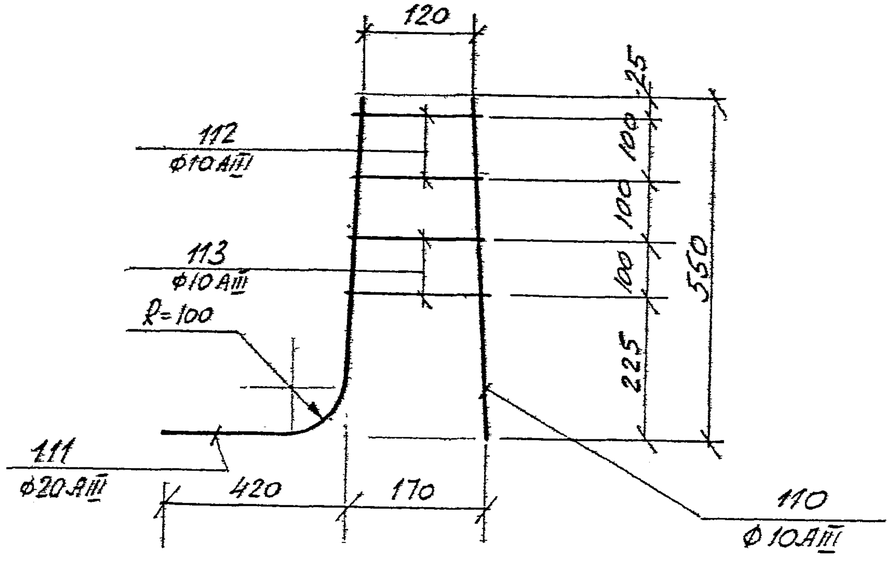
С-98



КР-1



КР-2



1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Сварные сетки С-97, С-98 Каркасы КР-1, КР-2	Выпуск 1-6 / Лист 100

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изменения внесены

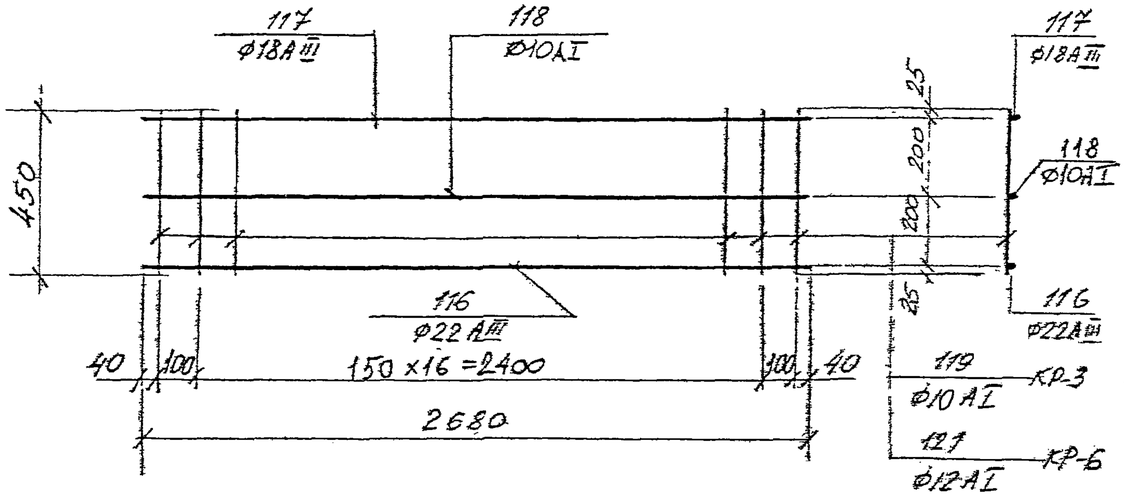
Согласовано

Гл. инженер проекта Ленгипроинжпроект
Гл. конструктор Сергеева
Рук. гр. Егоров
Н. контроль Юрков
Гл. специалист Егоров
Отдел строительных изделий
Нач. отдела Патяков
Ст. инженер Ларионов
Гл. инженер Сергеева
Рук. гр. Виноградова
Инженер Виноградова
Техн. Ершова
Исполнил Ершова
Проверил Ершова

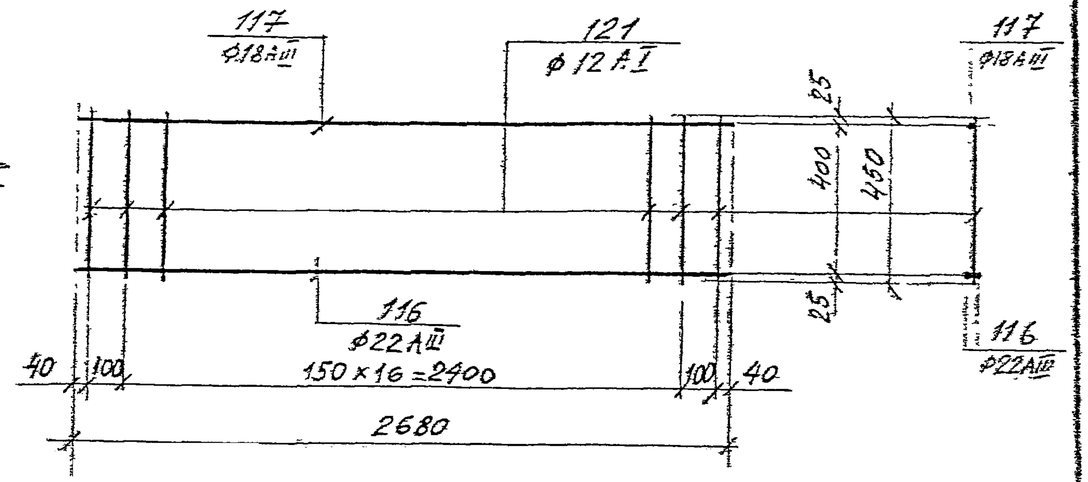
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Рег.№

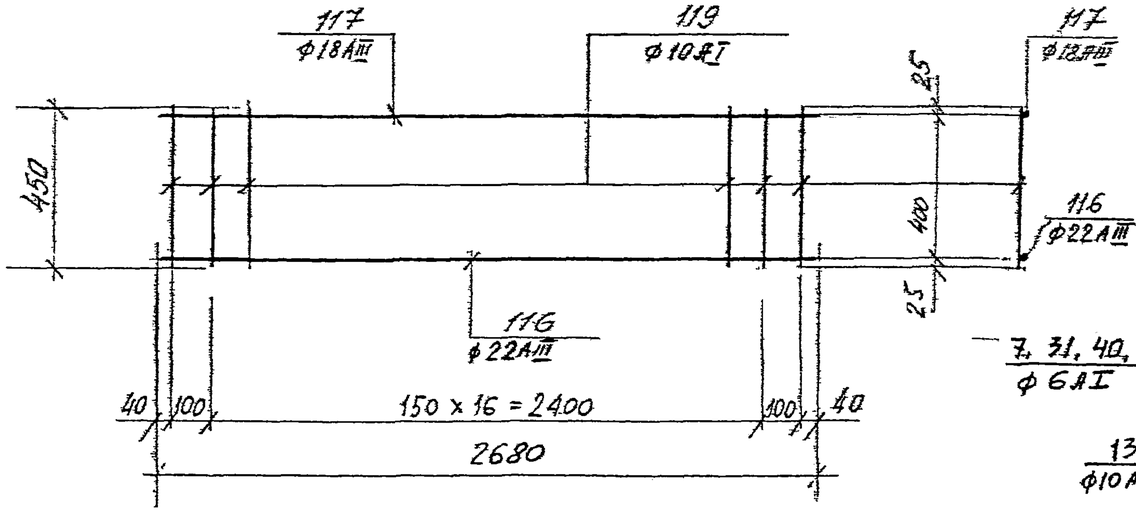
КР—3, КР—6



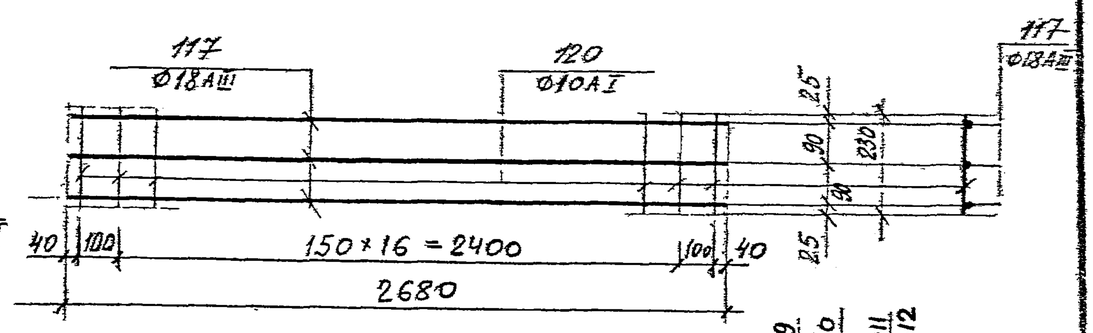
КР—7



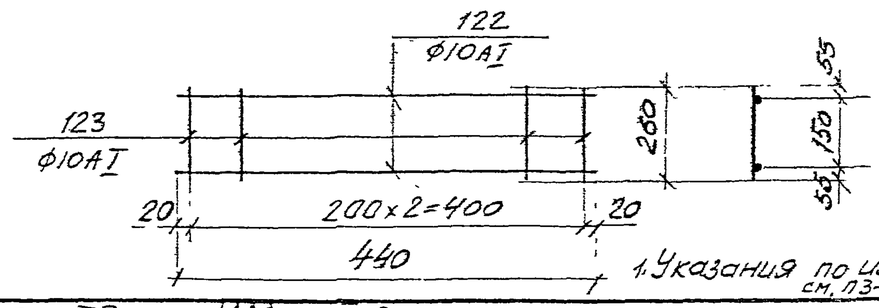
КР—4

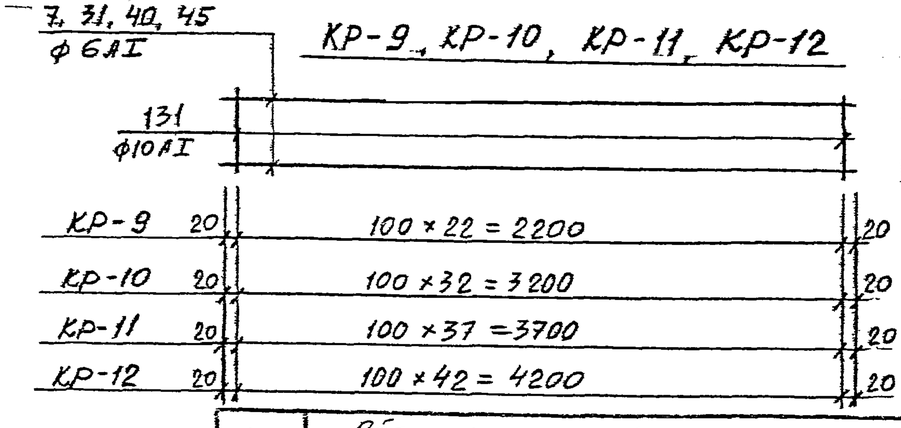


КР—5

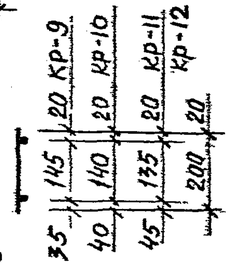


КР-8





КР-9, КР-10, КР-11, КР-12



1. Указания по изготовлению см. пз-2

ЛЕНГИПРОМИНЖПРОЕКТ

Гл. инженер	Сафронов	
Рук. гр.	Сенева	
Гл. констр.	Егоров	
Гл. констр. пр.	Шагалина	
Нач. отдела	Яшкарев	
Отдел строительных конструкций		
Нач. отдела	Полянов	
Гип	Юрков	
Гип	Егоров	
Гип	Шагалина	
Гип	Яшкарев	
Гип	Блашкевич	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Внесены					

Согласовано

КЛ 1982

Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях

Серия 3.903 кл-13

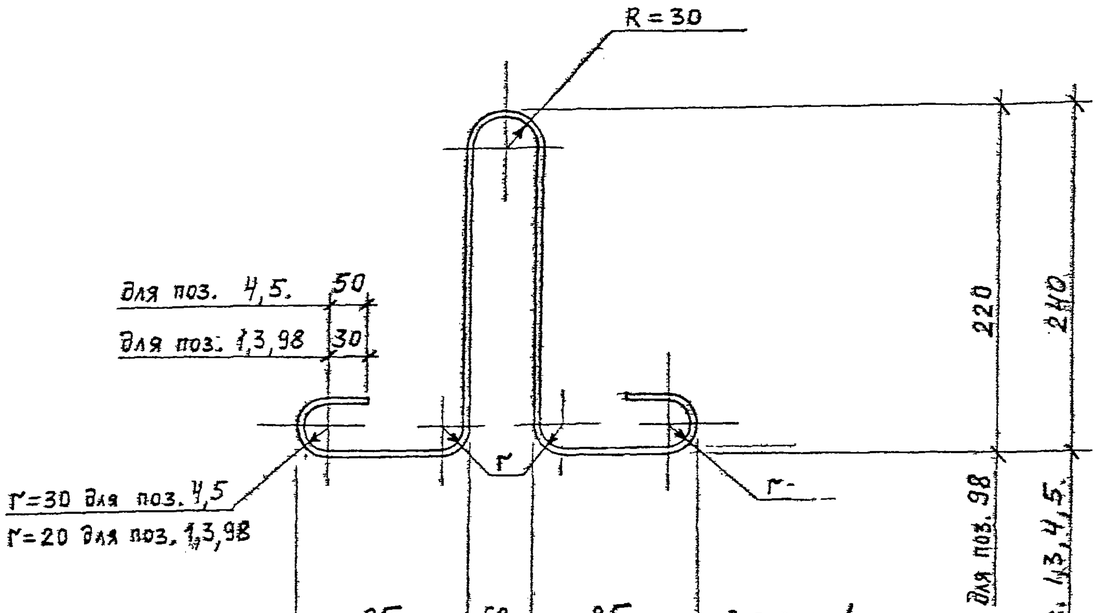
Каркасы КР-3÷КР-8

Выпуск 1-6

Лист 101

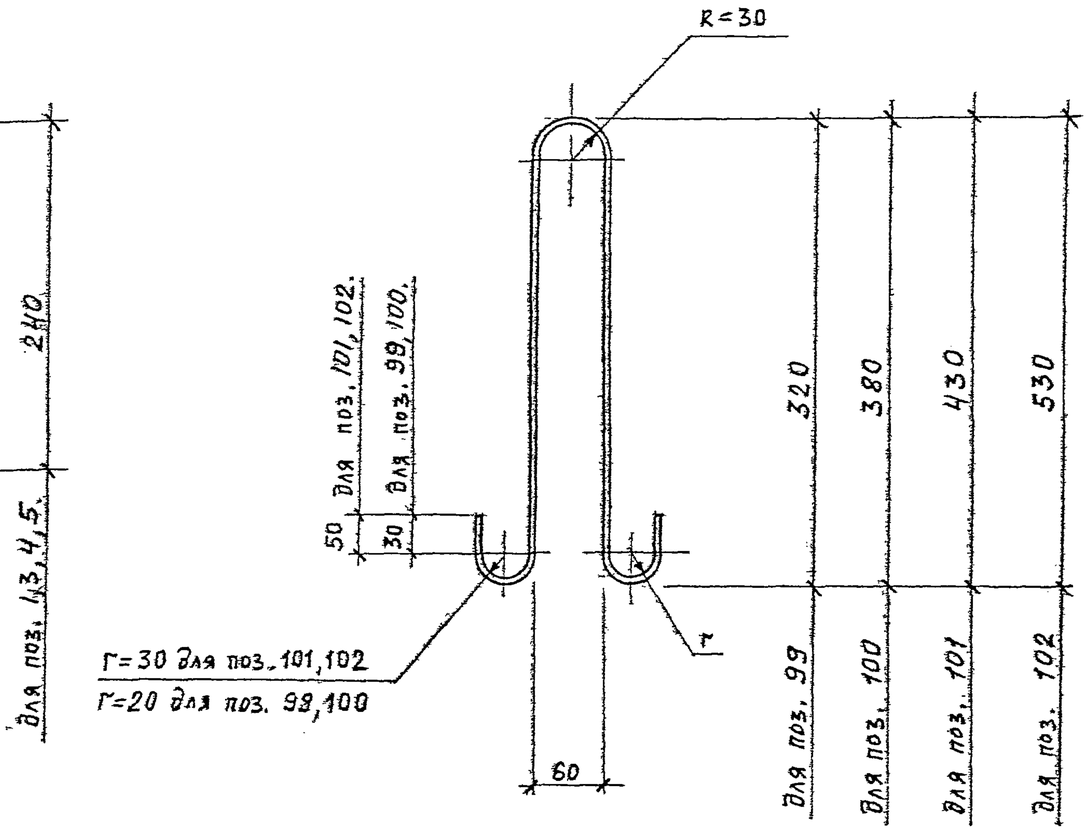
ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

позиции 1,3,4,5,98.



85	60	85	для поз. 1
100	60	100	для поз. 98
135	60	135	для поз. 3
185	60	185	для поз. 4
235	60	235	для поз. 5

позиции 99,100,101,102.



Гл. конструктор					
Рук. группы	Сагарьянц				
Нач. сектора	Середа				
Проектир.	Егоров				
Исполнил	Бобров				
Проверил	Бобров				
Н. инж.	Кондратьева				

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Отдел строительный
Начотдела Поляков

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Внесены изменения			Рег.№	Подпись	Дата

Рег.№

СОГЛАСОВАНО

КЛ 1982

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.

ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ 1,3,4,5,98,99,100,101,102.

СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

ВЫПУСК 1-6

ЛИСТ 102

ЛГИП. зак 77 тир 1000 эгз II-81г

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изд.	N поз	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол шт	Общ. длина м	Выборка стали Ø мм	Выборка стали Общ. длина	Выборка стали Вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-1	7	—	6 AI	2240	8	17,9	6 AI	36	8,0
	8		6 AI	1510	12	18,1			
С-2	9	—	12 AIII	2240	13	29,1	12 AIII	29,1	25,9
	10		6 AI	1560	12	18,7	6 AI	18,7	4,2
С-3	7	—	6 AI	2240	14	31,4	6 AI	55,5	12,3
	11		6 AI	2010	12	24,1			
С-4	9	—	12 AIII	2240	17	38,1	12 AIII	38,1	33,8
	12		6 AI	2060	12	24,7	6 AI	24,7	5,5
С-5	7	—	6 AI	2240	6	13,4	6 AI	35,6	7,9
	8		6 AI	1510	10	15,1			
	13		6 AI	1020	4	4,1			
	14		6 AI	260	8	2,1			
	15		6 AI	230	4	0,9			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-6	10	—	6 AI	1560	8	12,5	18 AIII	13,4	26,9
	16		18 AIII	2240	6	13,4	12 AIII	16,5	14,7
	17		12 AIII	1560	5	7,8	6 AI	17,7	3,9
	18		12 AIII	1020	7	7,1			
	19		12 AIII	230	7	1,6			
	20		6 AI	290	18	5,2			
С-7	7	—	6 AI	2240	10	22,4	6 AI	51,9	11,5
	17		6 AI	1020	4	4,1			
	15		6 AI	230	4	0,9			
	21		6 AI	2030	10	20,3			
	22		6 AI	270	4	1,1			
	23		6 AI	780	4	3,1			
С-8	9	—	12 AIII	2240	4	9,0	18 AIII	13,4	26,9
	12		6 AI	2060	8	16,5	12 AIII	28,0	24,9
	16		18 AIII	2240	6	13,4	6 AI	26,1	5,8
	18		12 AIII	1020	7	7,1			
	19		12 AIII	230	7	1,6			
	20		6 AI	290	9	2,6			
	23		6 AI	780	9	7,0			
	24		12 AIII	2060	5	10,3			

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Составлено: Сафарьянц, Серебл., Егоров, Беляева, Бубнова, Беляева

Гл. конструктор: Юрков
Рук. группы: Егоров
Н. контр.: Проскурина
Проверил: Полякова
Нач. отдела: Полякова

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Отдел строительный

КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях | Серия 3.903 кл 13

1982 | Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие С-1 ÷ С-8 | Выпуск 1-6 | Лист 103

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изд.	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общ. длина	Выборка стали: вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-9	7	—	6 AI	2240	17	29,1	6 AI	52,8	11,7
	25		6 AI	1530	14	21,4			
	26	ф670	6 AI	2320	1	2,3			
С-10	9	—	12 A III	2240	2	4,5	16 A III	13,4	21,2
	10		6 AI	1560	16	25,0	12 A III	20,9	18,6
	26	ф670	6 AI	2320	1	2,3	6 AI	27,3	6.1
	27	—	16 A III	2240	6	13,4			
	28	1275 ÷ 1390	12 A III	ср 1330	5	6,7			
	29	315 – 430	12 A III	ср 370	5	1,9			
	30	—	12 A III	1560	5	7,8			
С-11	7	—	6 AI	2240	17	38,1	6 AI	68,5	15,2
	11		6 AI	2010	14	28,1			
	26	ф670	6 AI	2320	1	2,3			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-12	9	—	12 A III	2240	6	13,4	16 A III	13,4	21,2
	12		6 AI	2060	16	33,0	12 A III	32,3	28,7
	24		12 A III	2060	5	10,3	6 AI	35,3	7,8
	26	ф670	6 AI	2320	1	2,3			
	27	—	16 A III	2240	6	13,4			
	28	1275 ÷ 1390	12 A III	ср 1330	5	6,7			
	29	315 ÷ 430	12 A III	ср 370	5	1,9			
С-13	8	—	6 AI	1510	17	25,7	6 AI	51,6	11,5
	31		6 AI	3240	8	25,9			
С-14	10	—	6 AI	1560	17	26,5	18 A III	42,1	84,2
	32		18 A III	3240	13	42,1	6 AI	26,5	5,9

Рег. №

Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № дубл.

Внесены изменения

Согласовано

Гл. инж.	Сергеев	Бубнова
Рук. группы	Сергеев	Беляева
Гл. конструктор	Юрков	Беляева
Н. контр.	Егоров	Беляева
Проектир.	Шепелкин	
Утвержд. гл. инж. проекта	Юрков	
Нач. отдела	Егоров	
Отдел строительный		Поляков
Проверил		

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903-кл 13	
1982	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие С-9–С-14	Выпуск 1-6	Лист 104

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-815

Спецификация и выборка стали на одно армату́рное изделие

Марка изд.	N поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол шт.	Общ. длина м	Выборка стали: ⌀ мм	Выборка стали: общ. длина	Выборка стали: вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-15	11	—	6 AI	2010	17	34,2	6 AI	79,6	17,7
	31		6 AI	3240	14	45,4			
	—								
С-16	12	—	6 AI	2060	17	35	18 A III	55,1	110,2
	32		18 A III	3240	17	55,1	6 AI	3,5	7,8
С-17	8	—	6 AI	1510	15	22,7	6 AI	53,2	11,8
	14		6 AI	260	8	2,1			
	15		6 AI	230	4	0,9			
	31		6 AI	3240	6	19,4			
	33		6 AI	2020	4	8,1			
	—								
С-18	10	—	6 AI	1560	18	28,1	25 A III	19,4	74,7
	17		18 A III	1560	5	7,8	18 A III	23,5	47,0
	20		6 AI	290	18	5,2	6 AI	33,3	7,9
	34		18 A III	230	7	1,6			
	35		25 A III	3240	6	19,4			
	36		18 A III	2020	7	14,1			
	—								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-19	15	—	6 AI	230	4	0,9	6 AI	80,1	17,8
	21		6 AI	2030	17	34,5			
	22		6 AI	270	4	1,1			
	23		6 AI	780	4	3,1			
	31		6 AI	3240	10	32,4			
	33		6 AI	2020	4	8,1			
	—								
С-20	12	—	6 AI	2060	18	37,1	25 A III	19,4	74,7
	20		6 AI	290	9	2,6	18 A III	39,0	78,0
	23		6 AI	780	9	7,0	6 AI	46,7	10,4
	32		18 A III	3240	4	13,0			
	34		18 A III	230	7	1,6			
	35		25 A III	3240	6	19,4			
	36		18 A III	2020	7	14,1			
	37		18 A III	2060	5	10,3			

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Согласовано

Гл. инж. проекта Андрианыч
Рук. группы Сергеев
Н. контр. Белявева
Проектир. Белявева
Исполнил. Бубнова
Проверил Белявева

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инженер проекта Юрков
Гл. архитектор проекта Егоров
Отдел строительный
Нач. отдела Поляков

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл 13	
1982	Спецификация и выборка стали на одно армату́рное изделие С-15÷С-20	Выпуск 1-6	Лист 105

ЛГИП. Зак 77 Тир 1000 Э73 II-81г

Спецификация и выборка стали на одно армату рное изделие.

Марка изд.	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали общ. длина	Выборка стали вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-21	25	—	6АI	1530	19	29,1	6АI	73,5	16,3
	26	ф670	6АI	2320	1	2,3			
	31	—	6АI	3240	13	42,1			
С-22	10	—	6АI	1560	26	40,6	25АIII	19,4	74,7
	17		18АIII	1560	5	7,8	18АIII	27,8	55,6
	26	ф670	6АI	2320	1	2,3	6АI	42,9	9,5
	32	—	18АIII	3240	2	6,5			
	35		25АIII	3240	6	19,4			
	38	2275÷2390	18АIII	ср 2330	5	11,7			
	39	315÷430	18АIII	ср 370	5	1,8			
С-23	11	—	6АI	2010	19	38,2	6АI	95,6	21,2
	26	ф670	6АI	2320	1	2,3			
	31	—	6АI	3240	17	55,1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-24	12	—	6АI	2060	26	53,6	25АIII	19,4	74,7
	26	ф670	6АI	2320	1	2,3	18АIII	43,2	86,4
							6АI	55,9	12,4
	32		18АIII	3240	6	19,4			
	35	—	25АIII	3240	6	19,4			
	37		18АIII	2060	5	10,3			
	38	2275÷2390	18АIII	ср 2330	5	11,7			
	39	315÷430	18АIII	ср. 370	5	1,8			
С-25	8	—	6АI	1510	19	28,7	6АI	58,7	13,0
	40		6АI	3740	8	30,0			
С-26	10	—	6АI	1560	19	29,6	6АI	29,6	6,6
	41		18АIII	3740	16	59,8	18АIII	59,8	119,6
С-27	11	—	6АI	2010	19	38,2	6АI	90,6	20,1
	40		6АI	3740	14	52,4			

РЕГ. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Внесены изменения: Дата | Рег. № | Подпись

Согласовано

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Н. Юрков
Рук. группы Н. Егоров
Гл. конструктор проекта Н. Егоров
Отдел строительный
Начальник отдела Полляков

Н. Контр. Егоров
Проектир. Егорова
Исполнил Егорова
Проверил Беляева

Гл. инж. проекта Середа
Рук. группы Егоров
Н. контр. Беляева
Проектир. Беляева
Исполнил Букенова
Проверил Беляева

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл 13
1982	Спецификация и выборка стали на одно армату рное изделие С-21÷С-27	Выпуск 1-6 / Лист 106

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка издел.	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Общ. длина	Выборка стали: Вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-28	12	—	6АI	2060	19	39,1	6АI	39,1	8,7
	41		18АIII	3740	21	78,5	18АIII	78,5	156,9
С-29	8	—	6АI	1510	17	25,7	18АIII	22,4	44,8
	14		6АI	260	8	2,1	6АI	38,8	8.6
	15		6АI	230	4	0,9			
	41		18АIII	3740	6	22,4			
	42		6АI	2520	4	10,1			
С-30	10	—	6АI	1560	23	35,9	28АIII	22.4	108.4
	17		18АIII	1560	5	7,8	18АIII	32,6	65,1
	20		6АI	290	18	5,2	6АI	41.1	9.1
	34		18АIII	230	9	2,1			
	43		28АIII	3740	6	22,4			
	44		18АIII	2520	9	22,7			
С-31	15	—	6АI	230	4	0,9	6АI	85.1	18.9
	27		6АI	2030	16	32,5			
	22		6АI	270	4	1,1			
	23		6АI	780	4	3,1			
	40		6АI	3740	10	37,4			
	42		6АI	2520	4	10,1			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-32	12	—	6АI	2060	23	47,4	28АIII	22.4	108,4
	20		6АI	290	9	2,6	18АIII	53,8	107,5
	23		6АI	780	9	7.0	6АI	57.0	12,7
	34		18АIII	230	9	2.1			
	37		18АIII	2060	5	10,3			
	41		18АIII	3740	5	18.7			
	43		28АIII	3740	6	22,4			
	44		18АIII	2520	9	22.7			
С-33	25	—	6АI	1530	21	32,1	6АI	94,4	21.0
	26	ф680	6АI	2320	1	2,3			
	40	—	6АI	3740	16	60.0			
С-34	10		6АI	1560	31	48,4	28АIII	15.0	72,4
	17		18АIII	1560	5	7,8	18АIII	49,4	98,7
	26	ф670	6АI	2320	1	2,3	6АI	50,7	11.3
	39	315÷430	18АIII	ср. 370	6	2,2			
	41		18АIII	3740	6	22,4			
	43	—	28АIII	3740	4	15,0			
	55	2775÷2890	18АIII	ср 2830	6	17,0			

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие С-28÷С-34	Выпуск 1-6	Лист 107

Ленгипроинжпроект. Гл. кон. отд. Сергеев; Рук. группы Егоров; Н. контр. Беляева; Проектир. Бубнова; Исполнил Беляева; Юрков; Егоров; Отдел строительный; Поляков; Нач. отдела. Согласовано. Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рег. №

Изменения внесены. Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Лгип. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Спецификация # выборка стали на одно арматурное изделие.

Марка изд.	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общ. длина	Выборка стали: вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-35	11	—	6AI	2010	21	42,2	6AI	119,3	26,5
	26	ф630	6AI	2320	1	2,3			
	40	—	6AI	3740	20	74,8			
С-36	12	—	6AI	2060	31	63,9	28AIII	15,0	72,5
	26	см. выше	6AI	2320	1	2,3	18AIII	70,1	140,1
	37	—	18AIII	2060	5	10,3	6AI	66.2	14.7
	39	315 ÷ 430	18AIII	ср 370	7	2.6			
	41	—	18AIII	3740	10	37,4			
	43	—	28AIII	3740	4	15,0			
	55	2775 ÷ 2890	18AIII	ср 2830	7	19,8			
С-37	8	—	6AI	1510	22	33,2	6AI	67,1	14,9
	45	—	6AI	4240	8	33,9			
С-38	10	—	6AI	1560	22	34,3	22AIII	55,1	164,4
	46	—	22AIII	4240	13	55,1	6AI	34,3	7,6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-39	11	—	6AI	2010	22	44,2	6AI	103,6	23,0
	45	—	6AI	4240	14	59,4			
С-40	12	—	6AI	2060	22	45,3	22AIII	72,1	215,1
	46	—	22AIII	4240	17	72,1	6AI	45,3	10,1
С-41	8	—	6AI	1510	20	30,2	22AIII	25,5	76,0
	14	—	6AI	260	8	2,1	6AI	45,3	10,1
	15	—	6AI	230	4	0,9			
	46	—	22AIII	4240	6	25,5			
	47	—	6AI	3020	4	12,1			
С-42	10	—	6AI	1560	28	43,7	32AIII	25,5	160,9
	20	—	6AI	290	18	5,2	22AIII	30,6	91,3
	48	—	22AIII	230	7	1,6	6AI	48,9	10,9
	49	—	22AIII	3020	7	21,2			
	50	—	32AIII	4240	6	25,5			
	51	—	22AIII	1560	5	7,8			

Рег. №

Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № дубл.

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Внесены изменения

Составлено

Ленгипроинжпроект

Гл. конс. отд. Сидорчук | Рук. группы Сергеев | Исполнитель Шарапова | Проверил Буланова

Начальник отдела Поляков | Главный инженер проекта Юркова | Главный специалист Шарапова | Начальник отдела Строительный Беляева

Утверждено и введено в действие Госстроем СССР

КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях | Серия 3.903 КЛ-13

1982 | Спецификация # выборка стали на одно арматурное изделие С-35 ÷ С-42 | Выпуск 1-6 | Лист 108

ЛГИП. зак 77 тир 1000 эк3 II-81г

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка издел.	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общ длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общ. длина	Выборка стали: вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-43	15	—	6AI	230	4	0.9	6AI	100.0	22.3
	21		6AI	2030	20	40.4			
	22		6AI	270	4	1.1			
	23		6AI	780	4	3.1			
	45		6AI	4240	10	42.4			
	47		6AI	3020	4	12.1			
	—								
С-44	12	—	6AI	2060	28	57.7	32AIII	25.4	160.3
	20		6AI	290	9	2.6	22AIII	50.1	149.5
	23		6AI	780	9	7.0	6AI	67.3	14.9
	46		22AIII	4240	4	17.0			
	48		22AIII	230	7	1.6			
	49		22AIII	3020	7	21.2			
	50		32AIII	4240	6	25.4			
	52		22AIII	2060	5	10.3			
С-45	25	—	6AI	1530	24	36.7	6AI	106.8	23.7
	26	ф670	6AI	2320	1	2.3			
	45	—	6AI	4240	16	67.8			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-46	10	—	6AI	1560	36	56.2	32AIII	25.4	160.3
	26	ф670	6AI	2320	1	2.3	22AIII	34.9	104.1
							6AI	58.5	13.0
	46	—	22AIII	4240	2	8.5			
	50		32AIII	4240	6	25.4			
	51		22AIII	1560	5	7.8			
	53	310 ÷ 430	22AIII	ср. 370	5	1.9			
	54	3270 ÷ 3390	22AIII	ср. 3330	5	16.7			
С-47	11	—	6AI	2010	24	48.2	6AI	135.3	30.0
	26	ф670	6AI	2320	1	2.3			
	45	—	6AI	4240	20	84.8			

Рег. №

Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № дубл.

Внесены изменения

Согласовано

ГИПроинжпроект

Гл. инж. отд.	Сафарьянц	
Рук. группы	Сергеев	
Н. контр.	Егоров	
Проектир.	Беляева	
Гл. спец.	Бубнова	
Проверил	Беляева	
Нач. отд.	Поляков	

Нач. отдела Поляков
Гл. спец. Бубнова
Проектир. Беляева
Н. контр. Егоров
Рук. группы Сергеев
Гл. инж. отд. Сафарьянц

Отдел строительный

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях			Серия 3.903 кл-13	
1982	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие С-43 ÷ С-47			Выпуск 1-6	Лист 109

ГИП зак 77 тир 1000 экз II-81г

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изд.	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общ. длина	Выборка стали: вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-48	12	—	6 AI	2060	36	74.2	32 AIII	25.4	160.3
	26	⌀670	6 AI	2320	1	2.3	22 AIII	54.3	161.9
							6 AI	76.5	17.0
	46		22 AIII	4240	6	25.4			
	50	—	32 AIII	4240	6	25.4			
	52		22 AIII	2060	5	10.3			
	53	310 ÷ 430	22 AIII	ср. 370	5	1.9			
	54	3270 ÷ 3390	22 AIII	ср. 3330	5	16.7			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Согласовано

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инженер проекта	Шорков	
Гл. конструктор	Егоров	
Нач. отдела	Полаков	
Нач. отдела строительный		
Рук. группы	Серёда	
Н. контр.	Егоров	
Проектир.	Беляева	
Исполнил	Бубнова	
Проверил	Беляева	

Внесены изменения: Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Рег. №

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл-13
1982	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие С-48	Выпуск 1-6 / Лист 110

ЛГИП. зак 77 тир 1000 ж-з 11-81г

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка армат. издел	№ поз.	Эскиз	⌀ в мм	Длина в мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали кг: ⌀ в мм	Выборка стали кг: общая длина м	Выборка стали кг: масса в кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-49	56		18AIII	2450	11	27.0	18AIII	29.2	58.4
	57		18AIII	2220	1	2.2	12AI	5.7	5.1
	58		6AI	2130	20	42.6	6AI	46.6	10.3
	59		6AI	2000	2	4.0			
	60		12AI	1670	3	5.0			
	61		12AI	220	3	0.7			
С-50	62		16AIII	2450	5	12.3	16AIII	16.7	26.4
	63		16AIII	2220	2	4.4	12AI	2,9	2.6
	64		6AI	1420	20	28.4	6AI	31,1	6.9
	65		6AI	1350	2	2.7			
	128		12AI	960	3	2.9			
С-51	62		16AIII	2450	4	9.8	16AIII	9.8	15.5
	67		6AI	770	21	16.2	12AI	1.5	1,3
	68		6AI	700	2	1.4	6AI	17.6	3,9
	126		12AI	770	2	1,5			
С-52	73		16AIII	1250	4	5.0	16AIII	5.0	7.9
	70		6AI	780	6	4.7	12AI	1.6	1.4
	72		12AI	780	2	1,56	6AI	4.7	1.0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-53	73		16AIII	1250	5	6,3	16AIII	8.4	13.3
	74		16AIII	1020	2	2.1	12AI	2.9	2.6
	71		6AI	1430	5	7.2	6AI	7.2	1.6
	128		12AI	960	3	2.9			
С-54	73		16AIII	1250	5	6.3	16AIII	7.3	11.5
	74		16AIII	1020	1	1.0	12AI	2.3	2.0
	75		6AI	1220	5	6.1	6AI	6.1	1,4
	126		12AI	770	3	2.3			
С-55	73		16AIII	1250	3	3.8	16AIII	3.8	6.0
	77		6AI	640	6	3.8	12AI	1.3	1.2
	127		12AI	640	2	1.3	6AI	3,8	0,8
С-56	56		18AIII	2450	11	27.0	18AIII	29.2	58.4
	57		18AIII	2220	1	2.2	12 AI	5.7	5.1
	58		6AI	2130	20	42.6	6 AI	46,6	10.3
	59		6AI	2000	2	4.0			
	60		12AI	1670	3	5.0			
	61		12AI	220	3	0.7			

ЛЕНГИПРОМИНЖПРОЕКТ

Гл. инженер	Юрков	
Гл. конструктор	Егоров	
Рук. группы	Сергеева	
Нач. отдела	Поляков	
Инж. контр.	Егоров	
Проектир.	Бобров	
Исполнил	Бобров	
Проверил	Виноградов	

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	Серия 3.903.3. КЛ-13
1982	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. С-49 – С-56	Выпуск 1-6 / Лист 111

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	⌀ В ММ	ДЛИНА В ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА В М	ВЫБОРКА СТАЛИ ⌀ В ММ	ВЫБОРКА СТАЛИ ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ МАССА КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-57	62	—	16АIII	2450	5	12.3	16АIII	16.7	26.4
	63	—	16АIII	2220	2	4.4	12АI	2.9	2.6
	64	—	6АI	1420	20	28.4	6АI	31.1	6.9
	65	—	6АI	1350	2	2.7			
	128	—	12АI	960	3	2.9			
С-58	62	—	16АIII	2450	4	9.8	16АIII	9.8	15.5
	67	—	6АI	770	21	16.2	12АI	11.5	1.3
	68	—	6АI	700	2	1.4	6АI	17.6	3.9
	126	—	12АI	770	2	1.5			
С-59	73	—	16АIII	1250	5	6.3	16АIII	8.4	13.3
	74	—	16АIII	1020	2	2.1	12АI	2.9	2.6
	71	—	6АI	1430	5	7.2	6АI	7.2	1.6
	128	—	12АI	970	3	2.9			
С-60	73	—	16АIII	1250	5	6.3	16АIII	7.3	11.5
	74	—	16АIII	1020	1	1.0	12АI	2.3	2.0
	75	—	6АI	1220	5	6.1	6АI	6.1	1.4
	126	—	12АI	770	3	2.3			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-61	56	—	18АIII	2450	6	14.7	18АIII	14.7	29.4
	66	—	6АI	960	11	10.6	12АI	1.9	1.7
	78	—	6АI	800	1	0,8	6АI	11.4	2.5
	128	—	12АI	960	2	1.9			
С-62	62	—	16АIII	2450	6	14.7	16АIII	14.7	23.2
	66	—	6АI	960	11	10.6	12АI	1.9	1.7
	78	—	6АI	800	1	0.8	6АI	11.4	2.5
	128	—	12АI	960	2	1.9			
С-63	69	—	12АIII	1250	5	6.3	12АIII	6.3	5.6
	66	—	6АI	960	7	6.7	6АI	6.7	1.5
С-64	73	—	16АIII	1250	5	6.3	16АIII	6.3	10.0
	66	—	6АI	960	6	5.8	12АI	1.9	1.7
	128	—	12АI	960	2	1.9	6АI	5.8	1.3
С-65	56	—	18АIII	2450	8	19.6	18АIII	19.6	39.2
	79	—	6АI	1460	11	16.1	12АI	2.9	2.6
	80	—	6АI	1300	1	1.3	6АI	17.4	3.9
	129	—	12АI	1460	2	2.9			
С-66	62	—	16АIII	2450	8	19.6	16АIII	19.6	30.9
	79	—	6АI	1460	11	16.1	12АI	2.9	2.6
	80	—	6АI	1300	1	1.3	6АI	17.4	3.9
	129	—	12АI	1460	2	2.9			

Рег.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Внесены изменения

Гл.конструктор | Рук.группы | Нач.констр. | Проектир. | Исполнил | Проверил

ЛЕНГИПРОМИЖПРОЕКТ

Начальник сектора | Юрков
Главный инженер проекта | Егоров
Отдел строительных конструкций | Поляков
Начальник отдела

Согласовано

Начальник ПТО | Середа
Гл.инж.проекта | Егоров
Гл.технолог | Бобров
Гл.энергетик | Бобров
Гл.сантехник | Бобров
Гл.конструктор | Виноградов

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. С-57 — С-66	Выпуск 1-6 / Лист 112

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.

Марка армат. изделия	№ поз.	Эскиз	⌀ в мм	Длина в мм	Кол-во шт	Общая длина в м	Выборка стали: ⌀ в мм	Выборка стали: общая длина в м	Выборка стали: масса кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-67	69	—	12 AIII	1250	7	8.8	12 AIII	8.8	7.8
	79	—	6 AI	1460	7	10.2	6 AI	10.2	2.3
С-68	73	—	16 AIII	1250	7	8.8	16 AIII	8.8	13.9
	79	—	6 AI	1460	6	8,8	12 AI	2,9	2.6
	129	—	12 AI	1460	2	2,9	6 AI	8.8	1,9
С-69	56	—	18 AIII	2450	11	27.0	18 AIII	27,0	54,0
	81	—	6 AI	1960	11	21.6	12 AI	3,9	3,5
	82	—	6 AI	1800	1	1.8	6 AI	23,4	5,2
	130	—	12 AI	1960	2	3,9			
С-70	62	—	16 AIII	2450	11	27.0	16 AIII	27.0	42.6
	81	—	6 AI	1960	11	21.6	12 AI	3,9	3.5
	82	—	6 AI	1800	1	1.8	6 AI	23,4	5,2
	130	—	12 AI	1960	2	3,9			
С-71	69	—	12 AIII	1250	10	12.5	12 AIII	12,5	11.1
	81	—	6 AI	1960	7	13.7	6 AI	13.7	3.0
С-72	73	—	16 AIII	1250	10	12.5	16 AIII	12.5	19.8
	81	—	6 AI	1960	6	11.8	12 AI	3,9	3,5
	130	—	12 AI	1960	2	3,9	6 AI	11.8	2.6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-73	56	—	18 AIII	2450	8	19.6	18 AIII	26.2	52.4
	83	—	18 AIII	2200	3	6.6	12 AI	3.9	3.5
	81	—	6 AI	1960	10	19.6	6 AI	22.0	4.9
	85	—	6 AI	650	2	1.3			
	86	—	6 AI	570	2	1.1			
	130	—	12 AI	1960	2	3.9			
С-74	62	—	16 AIII	2450	8	19.6	16 AIII	26.2	41.4
	84	—	16 AIII	2200	3	6.6	12 AI	3,9	3,5
	81	—	6 AI	1960	10	19.6	6 AI	22,0	4.9
	85	—	6 AI	650	2	1.3			
	86	—	6 AI	570	2	1.1			
	130	—	12 AI	1960	2	3,9			
С-75	87	—	25 AIII	2450	18	44.1	25 AIII	44.1	169.8
	62	—	16 AIII	2450	20	49.0	16 AIII	98.3	155.3
	88	—	16 AIII	3800	12	45.6			
	89	—	16 AIII	3650	1	3.7			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипрокоммунэнергопроект

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипрокоммунэнергопроект

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Внесены изменения

Специальный отдел

КЛ 1982

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.

СЕРИЯ 3.903-КА-13

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие С-67 – С-75

ВЫПУСК 1-6

ЛИСТ 113

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.

Марка армат. изделия	№ поз.	Эскиз	∅ в мм	Длина в мм	Кол-во шт	Общая длина в м	Выборка стали: ∅ в мм	Выборка стали: общая длина в м	Выборка стали: масса в кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-76	90	—	18 AIII	2150	11	23.7	18 AIII	25.6	51.2
	91	—	18 AIII	1920	1	1.9	12 AI	5.7	5.1
	58	—	6 AI	2130	17	36.2	6 AI	40.2	8.9
	59	—	6 AI	2000	2	4.0			
	60	—	12 AI	1670	3	5.0			
	61	—	12 AI	220	3	0.7			
С-77	92	—	16 AIII	2150	5	10.8	16 AIII	14.6	23.0
	93	—	16 AIII	1920	2	3.8	12 AI	2.9	2.6
	64	—	6 AI	1420	17	24.1	6 AI	26.8	5.9
	65	—	6 AI	1350	2	2.7			
	128	—	12 AI	960	3	2.9			
С-78	92	—	16 AIII	2150	4	8.6	16 AIII	8.6	13.6
	67	—	6 AI	770	18	13.9	12 AI	1.5	1.3
	68	—	6 AI	700	2	1.4	6 AI	15.3	3.4
	126	—	12 AI	770	2	1.5			
С-79	69	—	12 AIII	1250	5	6.3	12 AIII	7.3	6.5
	18	—	12 AIII	1020	1	1.0	6 AI	8.4	1.9
	75	—	6 AI	1220	5	6.1			
	76	—	6 AI	760	3	2.3			
С-80	69	—	12 AIII	1250	3	3.8	12 AIII	3.8	3.4
	77	—	6 AI	640	7	4.5	6 AI	4.5	1.0
С-81	90	—	18 AIII	2150	11	23.7	18 AIII	25.6	51.2
	91	—	18 AIII	1920	1	1.9	12 AI	5.7	5.1
	58	—	6 AI	2130	17	36.2	6 AI	40.2	8.9
	59	—	6 AI	2000	2	4.0			
	60	—	12 AI	1670	3	5.0			
	61	—	12 AI	220	3	0.7			
С-82	92	—	16 AIII	2150	5	10.8	16 AIII	14.6	23.0
	93	—	16 AIII	1920	2	3.8	12 AI	2.9	2.6
	64	—	6 AI	1420	17	24.1	6 AI	26.8	5.9
	65	—	6 AI	1350	2	2.7			
	128	—	12 AI	960	3	2.9			
С-83	92	—	16 AIII	2150	4	8.6	16 AIII	8.6	13.6
	67	—	6 AI	770	18	13.9	12 AI	1.5	1.3
	68	—	6 AI	700	2	1.4	6 AI	15.3	3.4
	126	—	12 AI	770	2	1.5			

Отдел строительный — Начотдела
Поляков — Проверил
Испанкин — Вып.
Богуев В. — Контролер

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие С-76 ÷ С-83	Выпуск 1-6	Лист 114

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	⌀ В мм	ДЛИНА В мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА В М.	ВЫБОРКА СТАЛИ ⌀ В мм	ВЫБОРКА СТАЛИ ОБЩАЯ ДЛИНА В М	ВЫБОРКА СТАЛИ МАССА В КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-84	69		12АIII	1250	5	6.3	12АIII	7.3	6.5
	78		12АIII	1820	1	1.0	6АI	8.4	1.9
	75		6АI	1220	5	6.1			
	76		6АI	760	3	2.3			
	-								
С-85	90		18АIII	2150	6	12.9	18АIII	12.9	25.8
	66		6АI	960	9	8.6	12АI	1.9	1.7
	78		6АI	800	1	0.8	6АI	9.4	2.1
	128		12АI	960	2	1.9			
С-86	92		16АIII	2150	6	12.9	16АIII	12.9	20.4
	66		6АI	960	9	8.6	12АI	1.9	1.7
	78		6АI	800	1	0.8	6АI	9.4	2.1
	128		12АI	960	2	1.9			
С-87	90		18АIII	2150	8	17.2	18АIII	17.2	34.4
	79		6АI	1460	9	13.1	12АI	2.9	2.6
	80		6АI	1300	1	1.3	6АI	14.4	3.2
	129		12АI	1460	2	2.9			
С 88	92		16АIII	2150	8	17.2	16АIII	17.2	27.1
	79		6АI	1460	9	13.1	12АI	2.9	2.6
	80		6АI	1300	1	1.3	6АI	14.4	3.2
	129		12АI	1460	2	2.9			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-89	90		18АIII	2150	11	23.7	18АIII	23.7	47.4
	81		6АI	1960	9	17.6	12АI	3.9	3.5
	82		6АI	1800	1	1.8	6АI	19.4	4.3
	130		12АI	1960	2	3.9			
С-90	92		16АIII	2150	11	23.7	16АIII	23.7	37.4
	81		6АI	1960	9	17.6	12АI	3.9	3.5
	82		6АI	1800	1	1.8	6АI	19.4	4.3
	130		12АI	1960	2	3.9			
С-91	90		18АIII	2150	8	17.2	18АIII	22.9	45.8
	94		18АIII	1900	3	5.7	12АI	3.9	3.5
	81		6АI	1960	8	15.7	6АI	18.1	4.0
	85		6АI	650	2	1.3			
	86		6АI	570	2	1.1			
	130		12АI	1960	2	3.9			
С-92	92		16АIII	2150	8	17.2	16АIII	22.9	36.2
	95		16АIII	1900	3	5.7	12АI	3.9	3.5
	81		6АI	1960	8	15.7	6АI	18.1	4.0
	85		6АI	650	2	1.3			
	86		6АI	570	2	1.1			
	130		12АI	1960	2	3.9			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Гл. конструктор | Сарабьян | Сергеева
Рук. группы | Сергеева | Егоров
Нор. контр. | Егоров | Бобров
Проектир. | Бобров | Бобров
Исполнил | Бобров | Винокурова
Проверил | Винокурова | Полякова

ЛЕНГИПРОНИИПРОЕКТ
Гл. специалист проекта | Юрков
Нач. отдела | Егоров
Отдел строительный
Нач. отдела | Полякова

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ.	СЕРИЯ 3.903, КЛ-13
1982	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие С-84 ÷ С-92	ВЫПУСК 1-6 / ЛИСТ 115

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-93	96	2150	25АIII	2150	18	38.7	25АIII	38.7	149.0
	92	2150	16АIII	2150	20	43.0	16АIII	88.5	139.7
	88	3800	16АIII	3800	11	41.8			
	89	3650	16АIII	3650	1	3.7			
							Итого:		288.7
С-94	103	1530	18АIII	1530	7	10.7	18АIII	107	21.4
	66	960	6АI	960	7	6.7	6АI	6.7	1.5
							Итого:		22.9
С 95	105	1530	18АIII	1530	14	21.4	18АIII	21.4	43.0
	81	1960	6АI	1960	7	13.7	6АI	13.7	3.04
							Итого:		46.0
С 96	103	1530	18АIII	1530	4	6.1	18АIII	6.1	12.2
	104	460	6АI	460	7	3.2	6АI	3.2	0.7
							Итого:		12.9
С 97	105	1670	18АIII	1670	24	40.1	18АIII	40.1	80.2
							Итого		80.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-98	105	1670	18АIII	1670	18	301	18АIII	37.8	75.6
	106	320	18АIII	320	3	0,96			
	107	950	18АIII	950	3	2.9			
	108	830	18АIII	830	3	2.5			
	109	440	18АIII	440	3	1.32			
							Итого:		75.6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано

Гл. конструктор проекта — Гордеев
Гл. инженер проекта — Егоров
Нач. отдела строительных конструкций — Егоров
Нач. отдела — Полянов
Гл. конструктор — Гордеев
Н. контроль — Егоров
Проектировал — Виноградова
Исполнил — Виноградова
Проверил — Башкевич

ИЭП ГИПРОМИНЖПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Согласовано

Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рег. №

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл-13	
1982	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. С-93 ÷ С-98	Выпуск 1-5	Лист 116

АГИП зак 77 тир. 1000 экз II-81г

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	NN поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-1 КР-2	110	550	10AIII	550	1	0,6	20AIII	0,9	2,2
	111	r=100, 440, 300, 170	20AIII	910	1	0,9	10AIII	1,3	0,8
	112	160	10AIII	160	2	0,3			
	113	190	10AIII	190	2	0,4			
							Итого:		3,0
КР-3	116	2680	22AIII	2680	1	2,7	22AIII	2,7	8,1
	117	2680	18AIII	2680	1	2,7	18AIII	2,7	5,4
	118	2680	10AI	2680	1	2,7	10AI	11,3	7,0
	119	450	10AI	450	19	8,6			
							Итого:		20,5
КР-4	116	2680	22AIII	2680	1	2,7	22AIII	2,7	8,1
	117	2680	18AIII	2680	1	2,7	18AIII	2,7	5,4
	119	450	10AI	450	19	8,6	10AI	8,6	5,3
							Итого:		18,8
КР-5	117	2680	18AIII	2680	3	8,0	18AIII	8,0	16,0
	120	230	10AI	230	19	4,4	10AI	4,4	2,7
							Итого		18,7
КР-6	116	2680	22AIII	2680	1	2,7	22AIII	2,7	8,1
	117	2680	18AIII	2680	1	2,7	18AIII	2,7	5,4
	118	2680	10AI	2680	1	2,7	12AI	8,6	7,6
	121	450	12AI	450	19	8,6	10AI	2,7	1,7
							Итого		22,8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР 7	116	2680	22AIII	2680	2	5,4	22AIII	5,4	16,1
	117	2680	18AIII	2680	1	2,7	18AIII	2,7	5,4
	121	450	12AI	450	19	8,6	12AI	8,6	7,6
							Итого:		29,1
КР-8	122	440	10AI	440	2	0,9	10AI	1,68	1,0
	123	260	10AI	260	3	0,78			
							Итого:		1,0
КР 9	7	2240	6AI	2240	2	4,5	10AI	4,6	2,8
	131	200	10AI	200	23	4,6	6AI	4,5	1,0
КР-10	31	3240	6AI	3240	2	6,5	10AI	6,6	4,1
	131	200	10AI	200	33	6,6	6AI	6,5	1,4
КР-11	40	3740	6AI	3740	2	7,5	10AI	7,6	4,7
	131	200	10AI	200	38	7,6	6AI	7,5	1,7
КР-12	45	4240	6AI	4240	2	8,5	10AI	8,6	5,3
	131	200	10AI	200	43	8,6	6AI	8,5	1,9

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Согласовано

Гл. конструктор проекта Горбов; Нач. отдела Поляков; Руководитель группы Егоров; Исполнил Егоров; Проверил Поляков; Н. контр. Горбов; Гл. инж. проекта Мясищев; Гл. спец. отд. Егоров; Нач. отд. Поляков

АГИП

Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях

Серия 3.903 кг-13

1982

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие КР-1 — КР-8

Выпуск -6

Лист 117

АГИП. зак 77 тир 1000 жз II-81г

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	NN поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	колич. шт	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали Общая длина м	Выборка стали Вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Отдельные позиции	1	85 240 60 85	10AI	900	1	0,9	10AI	0,9	0,55
	2	130 350 250	6AI	1110	1	1,11	6AI	1,11	0,25
	3	135 240 60 135	12AI	1040	1	1,04	12AI	1,04	0,9
	4	185 240 60 185	14AI	1230	1	1,23	14AI	1,23	1,5
	5	235 240 60 235	16AI	1320	1	1,32	16AI	1,32	2,1
	97	200 110 250	6AI	920	1	0,92	6AI	0,92	0,2
	98	см. лист 102	10AI	880	1	0,88	10AI	0,88	0,5
	99	——"——	10AI	880	1	0,88	10AI	0,88	0,5
	100	——"——	12AI	1000	1	1,0	12AI	1,0	0,9
	101	——"——	14AI	1200	1	1,2	14AI	1,2	1,5
	102	——"——	18AI	1430	1	1,43	18AI	1,43	2,9
	66	960	6AI	960	1	1,0	6AI	1,0	0,2
	81	1960	6AI	1960	1	2,0	6AI	2,0	0,4
	104	460	6AI	460	1	0,5	6AI	0,5	0,1
	114	1640	6AI	1640	1	1,6	6AI	1,6	0,4
	115	1150	6AI	1150	1	1,2	6AI	1,2	0,3
	124	580	10AI	580	1	0,6	10AI	0,6	0,4
	125	280	10AI	280	1	0,3	10AI	0,3	0,2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл.

Рег. №

Изменения: Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Согласовано

ЛЕНГИПРОАГРОЖИЛПРОЕКТ

Гл. инженер проекта — Шварцман
Гл. инженер — Шварцман
Нач. отдела — Полляков
Рук. гр. — Сергеева
Н. контр. — Егоров
Гл. конструктор — Кокоев
Руководитель — Егоров
Исполнил — Виноградова
Проверил — Беляева

КЛ	Сборные железобетонные камеры на теплобых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1982	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Отдельные позиции	Выпуск 1-6 / Лист 118

ЛГИП. зак 77 тир 1000 ЭКЗ II-81г

Рег.№

Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Согласовано

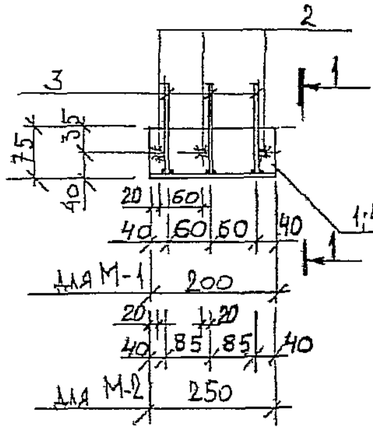
Гл.инженер	Сафарьянц	
Рук.группы	Сергеева	
Н.контроля	Егорова	
Проект.	Башкирин	
Исполнил	Важкевич	
Проверил	Белаева	

Госстрой СССР
Отдел сельскохозяйственных строительных проектов
Начотдела Ломбос

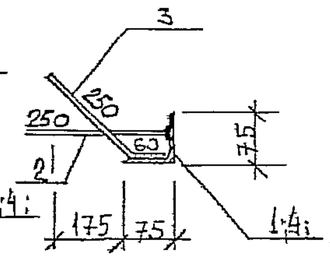
Главный инженер проекта Юрков
Главный специалист Егоров

АГИПРОМЖИЛКОМПРОЕКТ

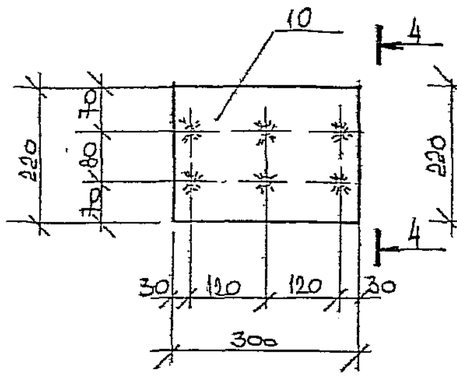
М-1, М-2



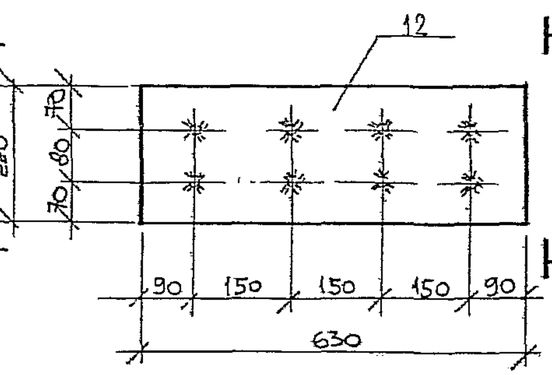
1—1



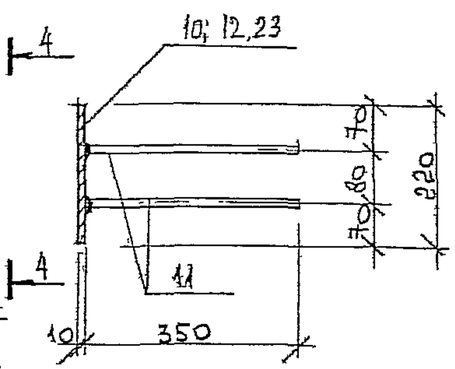
М-5



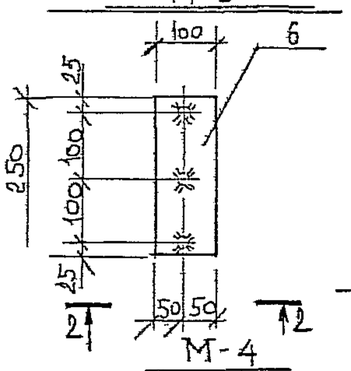
М-6



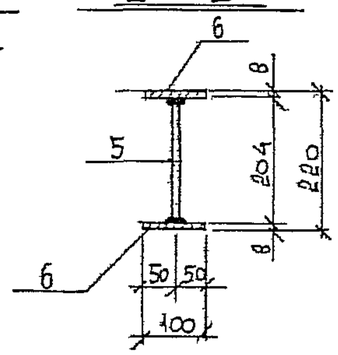
4—4



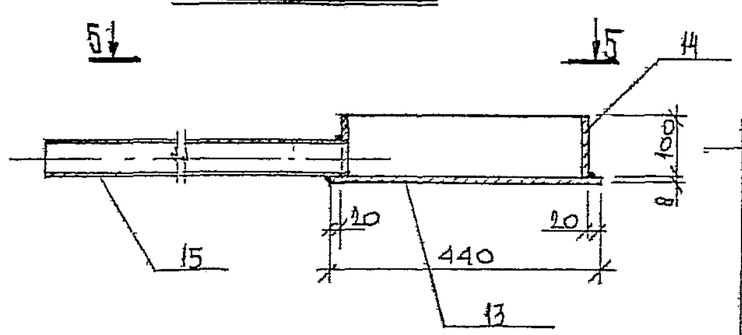
М-3



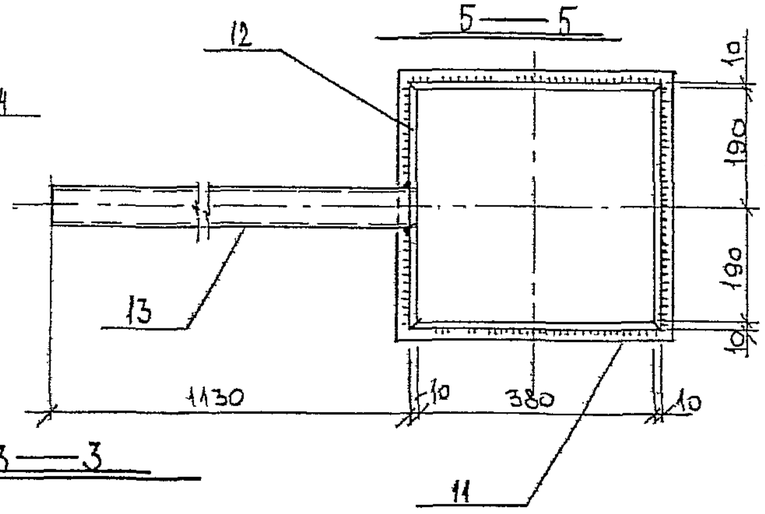
2—2



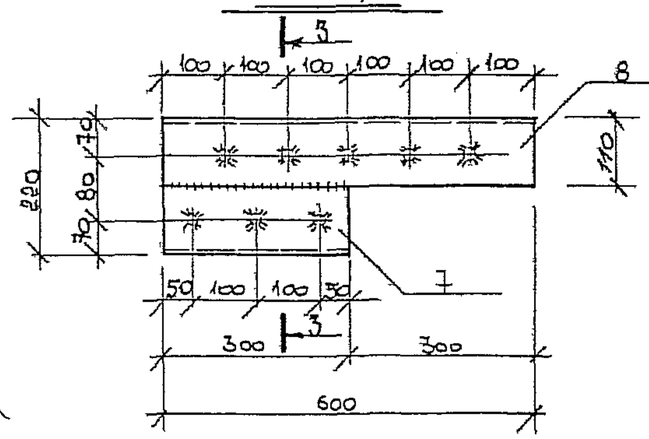
М-7



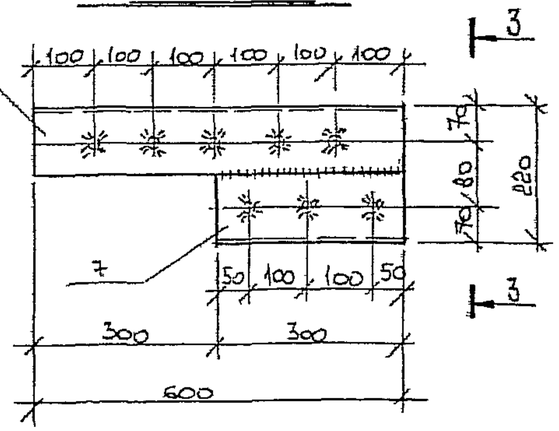
5—5



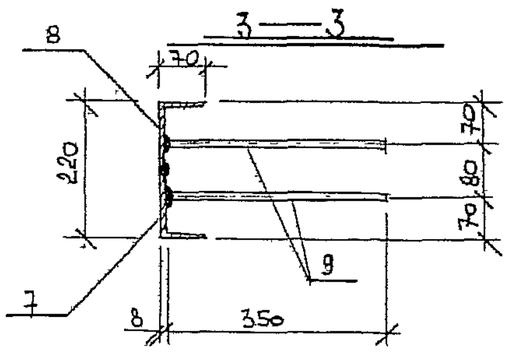
М-4



М-4-1



3—3

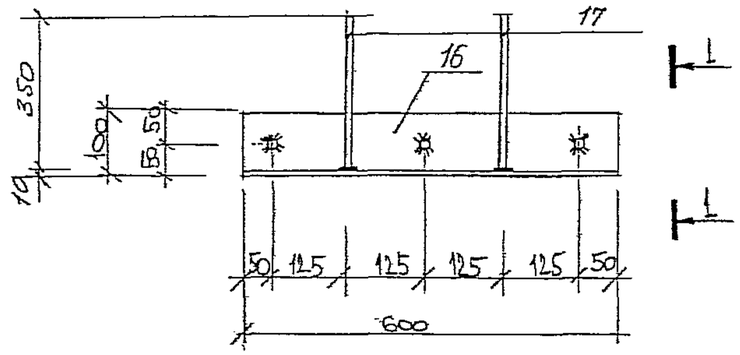


КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Закладные детали М-1 ÷ М-7	Выпуск 1-6	Лист 119

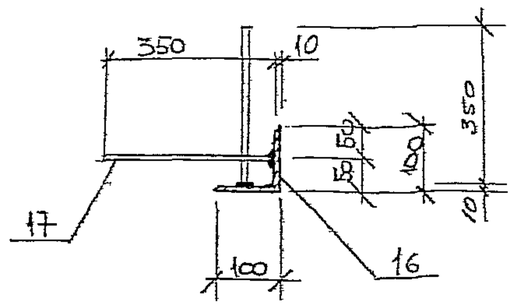
АГИП. зак 77 тир 1000 з-з II-81г

Рег.№
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
Гл.конструктор проекта
Гл.инженер проекта
Гл.архитектор проекта
Нач.отдела
Рук.группы
Гл.конструктор
Гл.инженер
Архитектор
Нач.отдела
Сафарьянц
Середа
Егоров
Блашкевич
Блашкевич
Беляева
Юркав
Егоров
Ломбас
Проверил
Согласовано
ЛЕНГИПРОВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Отдел строительный
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата
Внесены изменения

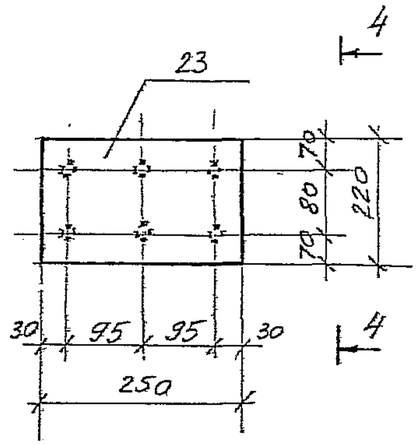
М-8



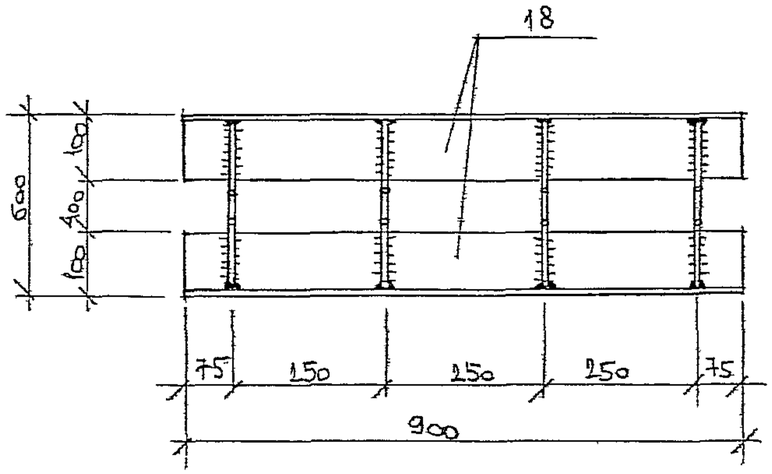
1—1



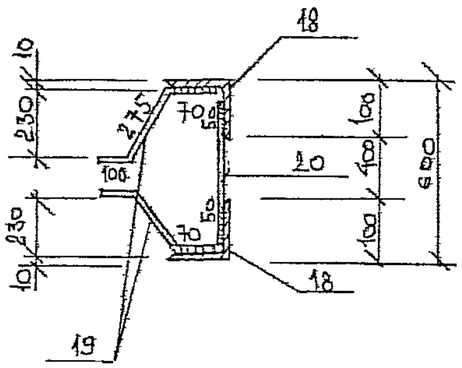
М-11



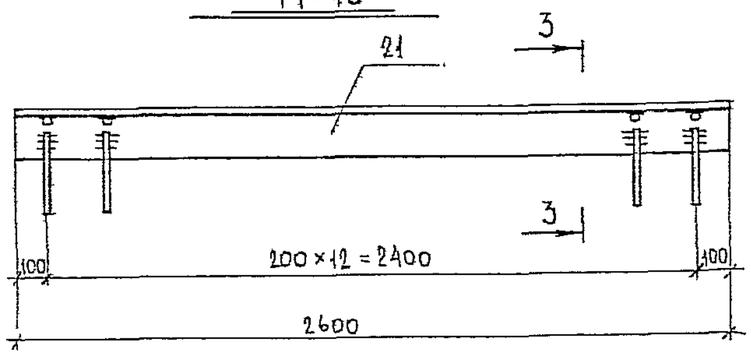
М-9



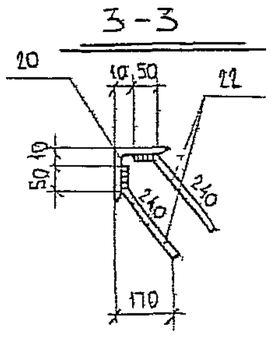
2—2



М-10



3-3



1. Сечение 4-4 см. лист 119.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13	
1982	Закладные детали М-8 ÷ М-11	Выпуск 1-6	Лист 120

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз 11-81г

Спецификация металла на одну закладную деталь

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес в кг: 1 дет.	Вес в кг: всех	Вес в кг: марки	ГОСТ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
М-1	1	∠75х7	200	1	1,6	1,6	2,65	8509-72
	2	ф10 А II	250	3	0,15	0,45		5781-75
	3	ф10 А II	310	3	0,2	0,6		5781-75
М-2	2	ф10 А II	250	3	0,15	0,45	3,05	5781-75
	3	ф10 А II	310	3	0,2	0,6		5781-75
	4	∠75х7	250	1	2,0	2,0		8509-72
М 3	5	ф14 А II	204	3	0,25	0,75	3,95	5781-75
	6	−100х8	250	2	1,6	3,2		103-76
М-4 М-4.1	7	∠110х70х8	300	1	3,3	3,3	13,0	8510-72
	8	∠110х70х8	600	1	6,5	6,5		8510-72
	9	ф14 А II	350	8	0,4	3,2		5781-75
М-5	10	−220х10	300	1	5,2	5,2	7,6	19903-74
	11	ф14 А II	350	6	0,4	2,4		5781-75
М-6	12	−220х10	630	1	10,9	10,9	14,1	19903-74
	11	ф14 А II	350	8	0,4	3,2		5781-75

1	2	3	4	5	6	7	8	9
М 7	13	−440х8	440	1	12,1	12,1	30,5	19903-74
	14	−100х10	400	4	3,1	12,4		103-76
	15	Труб. ф 57х4	1140	1	6,0	6,0		8732-78
М 8	16	∠100х10	600	1	9,0	9,0	11,0	8509-72
	17	ф14 А II	350	5	0,4	2,0		5781-75
М 9	18	∠100х10	900	2	13,6	27,2	34,0	8509-72
	19	ф14 А II	450	8	0,54	4,3		5781-75
	20	ф14 А II	500	4	0,61	2,4		5781-75
М-10	21	∠63х6	2600	1	14,9	14,9	17,76	8509-72
	22	ф8 А III	290	26	0,11	2,86		5781-75
М 11	23	−220х10	250	1	4,3	4,3	6,7	19903-74
	11	ф14 А II	350	6	0,4	2,4		5781-75

1. Для соединения арматурных стержней с плоскими элементами втавр применять автоматическую сварку под слоем флюса. Сварку выполнять электродами Э-42А. Высоту сварного шва $h_ш$ принимать равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Все закладные детали покрыть слоем цинка δ=0,15мм способом металлизации.
3. Материал закладных деталей — углеродистая сталь марки ВСт3 пс6 ГОСТ 380-71*
4. Изготовление закладных деталей производить в соответствии с ГОСТ 10922-75, СН 393-78, СН 313-65*

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-15	
1982	Спецификация закладных деталей М-1 ÷ М-11	Выпуск 1-6	Лист 121

Согласовано

Гл. инж. проекта	Юрков	
Нач. отд.	Егоров	
Отдел сборных железобетонных конструкций		
Гл. конструктор проекта	Егоров	
Руководитель группы	Середа	
Гл. инженер	Сапрыкин	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Блашкевич	
Н. контр.	Блашкевич	
Рег. №		
Дата		
Инв. № подл.		
Взам. инв. №		

Внесены изменения

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

ЛГИП. зак 77 тир 1000 экз II-81г