

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-57

УСТОИ И ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ
ПОД ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12,15,18,24 и 33 м
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ПОД НАГРУЗКУ
ОТ АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-549

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ПИСЬМО ГОССТРОЯ
РОССИИ ОТ 17.03.99 № 5-11/30)

18587-02

ЦЕНА

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-57

УСТОИ И ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ
ПОД ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12,15,18,24 и 33 м
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ПОД НАГРУЗКУ
ОТ АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-549

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Гл. инж. института *С.Д. Чубаров*
Гл. инж. проекта *В.Е. Дашкевич*

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ №25 ОТ 19 АПРЕЛЯ 1982 Г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
ПРИКАЗ №215 ОТ 16 ИЮЛЯ 1982 Г.

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
1	3.503.1-57.2-00 ТО	Техническое описание	4-5
2	3.503.1-57.2-01	Каркас пространственный	
	3.503.1-57.2-01 СБ	(кп 1 ÷ кп 22)	6-12
3	3.503.1-57.2-02	Каркас пространственный (кп 23 и кп 24)	13
4	3.503.1-57.2-03	Каркас плоский (кп 1 ÷ кп 12)	14-16
	3.503.1-57.2-03 СБ		
5	3.503.1-57.2-04	Каркас плоский (кп 13 и кп 14)	17
6	3.503.1-57.2-05	Каркас плоский (кп 15 ÷ кп 17)	
	3.503.1-57.2-05 СБ		18-19
7	3.503.1-57.2-06	Каркас плоский (кп 18 и кп 19)	
	3.503.1-57.2-06 СБ		20-21
8	3.503.1-57.2-07	Каркас плоский (кп 20 и кп 21)	
	3.503.1-57.2-07 СБ		22-23
9	3.503.1-57.2-08	Каркас плоский (кп 22 и кп 23)	24
10	3.503.1-57.2-09	Каркас плоский (кп 24 ÷ кп 27)	
	3.503.1-57.2-09 СБ		25-26
11	3.503.1-57.2-10	Каркас плоский кп 28	27-28
	3.503.1-57.2-10 СБ		
12	3.503.1-57.2-11	Каркас плоский кп 29	29
13	3.503.1-57.2-12	Каркас плоский кп 30	30
14	3.503.1-57.2-13	Каркас плоский (кп 31-кп 32)	31-32
	3.503.1-57.2-13 СБ		
15	3.503.1-57.2-14	Каркас плоский кп 33	33
16	3.503.1-57.2-15	Сетка арматурная (с 1 ÷ с 13)	
	3.503.1-57.2-15 СБ		34-37
17	3.503.1-57.2-16	Сетка арматурная (с 14 ÷ с 17)	
	3.503.1-57.2-16 СБ		38-39
18	3.503.1-57.2-17	Сетка арматурная с 18	40

Учб. №-подл. Подпись и дата

Взам. учб. №

Разраб.	Ледякина	<i>ЛЛ</i>
Проб.	Бойцова	<i>ББ</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>ДД</i>

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
19	3.503.1-57.2-18	Сетка арматурная (с 19 ÷ с 21)	41
20	3.503.1-57.2-19	Сетка арматурная (с 22 ÷ с 44)	
	3.503.1-57.2-19 СБ		42-47
21	3.503.1-57.2-20	Сетка арматурная (с 45 ÷ с 55)	
	3.503.1-57.2-20 СБ		48-50
22	3.503.1-57.2-21	Сетка арматурная (с 56 ÷ с 65)	
	3.503.1-57.2-21 СБ		51-53
23	3.503.1-57.2-22	Сетка арматурная (с 66 ÷ с 75)	
	3.503.1-57.2-22 СБ		54-56
24	3.503.1-57.2-23	Сетка арматурная (с 76 ÷ с 81)	
	3.503.1-57.2-23 СБ		57-59
25	3.503.1-57.2-24	Сетка арматурная (с 82 ÷ с 87)	
	3.503.1-57.2-24 СБ		60-62
26	3.503.1-57.2-25	Сетка арматурная (с 88 и с 89)	63
27	3.503.1-57.2-26	Сетка арматурная (с 90 и с 91)	64
28	3.503.1-57.2-27	Сетка арматурная (с 92 и с 93)	65
29	3.503.1-57.2-28	Сетка арматурная (с 94 ÷ с 96)	66
30	3.503.1-57.2-29	Стержень	67
31	3.503.1-57.2-30	Хомут	68-69
32	3.503.1-57.2-31	Хомут	70
33	3.503.1-57.2-32	Хомут	71
34	3.503.1-57.2-33	Хомут	72
35	3.503.1-57.2-34	Хомут	73-74
36	3.503.1-57.2-35	Стяжка	75
37	3.503.1-57.2-36	Стяжка	76
38	3.503.1-57.2-37	Схватка	77
39	3.503.1-57.2-38	Петля строповочная	78-79
40	3.503.1-57.2-39	Петля строповочная	80
41	3.503.1-57.2-40	Стержень	81
42	3.503.1-57.2-41	Изделие закладное МН1	82
43	3.503.1-57.2-42	Изделие закладное (МН2 и МН3)	
	3.503.1-57.2-42 СБ		83-84

Ш.№-подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Лист
2

В настоящем выпуске приведены арматурные и закладные изделия для сборных конструкций.

М а т е р и а л ы

Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СН 393-78.

В качестве рабочей арматуры принята арматура класса А-III. Для армирования элементов с повышенной трещиностойкостью (некоторых блоков фундаментов) принята арматура класса А-II. Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями „Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях“ СН 313-65*

Марки арматурной стали следует принимать в соответствии с помещаемой ниже таблицей.

Ш.№ подл.	Подпись и дата			3.503.1-57.2-00ТО	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов			
	Гл.инж.пр	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>			Р	1	2			
						Гл.техн.	Гафт	<i>Гафт</i>	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
									г. Москва		
Нач.отд	Каташев	<i>Каташев</i>									

18587-02 5 Копировал Дау

Формат 11В

Назначение арматуры	Класс стали	Диаметр стержней, мм	Расчетная температура (средняя температура наи-более холодных суток) по СНи П II - А.6-72		
			не ниже минус 40°C	не ниже минус 30°C	не ниже минус 40°C
			Сварные и вязаные сетки и каркасы		Только вязаные сетки и каркасы
Распределительная арматура	А-I	8	В Ст 3сп2, Ст 3сп3 по ГОСТ 5781-75		
			В Ст 3пс2, В Ст 3гпс2 по ГОСТ 5781-75 В 18Г пс2 по ЧМТУ 1-47-67		
Строповочные петли	А-I	10-32	В Ст 3 сп2; В Ст 3 пс2 по ГОСТ 5781-75		
	А-II		10ГТ по ЧМТУ 1-89-67 и ЧМТУ 1-944-70		
Рабочая арматура	А-III	10-32	25Г2С по ГОСТ 5781-75	25Г2С; 35ГС по ГОСТ 5781-75	
Рабочая арматура в надфундаментной части опор	А-II	10-16	В Ст 5сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	В Ст 5сп2; В Ст 5пс2 по ГОСТ 5781-75	
			В Ст 5пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		
		18-20	В Ст 5сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	В Ст 5сп2	
			В Ст 5пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	по ГОСТ 5781-75	
22-32	В Ст 5сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		В Ст 5сп2 по ГОСТ 5781-75		
Рабочая арматура в фундаментах	А-II	10-16	В Ст 5сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	В Ст 5сп2; В Ст 5пс2 по ГОСТ 5781-75	
			В Ст 5пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		
		18-32	В Ст 5сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	В Ст 5сп2	
			В Ст 5пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	по ГОСТ 5781-75	
Закладные изделия		16 Д по ГОСТ 6713-75*			

Изготовление сварных сеток и каркасов из стали марки 35ГС производить только при помощи контактной точечной электросварки.

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71*

Шифр подл. Подпись и дата
 Шифр инв. №

3.503.1-57.2-00ТО Лист 2

18587-02 в копировал Дег формат ИВ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
118			3.503.1-57. 2-01 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57. 2-01		КП1
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-01.1	φ28А-Π ГОСТ 5781-75, e=2940	2	28,4 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-01.2	φ14А-Π ГОСТ 5781-75; e=2940	8	28,4 кг
Б4		3	3.503.1-57. 2-01.3	φ28А-Π ГОСТ 5781-75, e=2838	13	178,3 кг
Б4		4	3.503.1-57. 2-01.4	φ8 А-I ГОСТ 5781-75; e _{ср} =390	13	2,0 кг
				3.503.1-57. 2-01-01		КП2
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-01.1	φ28А-Π ГОСТ 5781-75; e=2940	2	28,4 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-01.2	φ14А-Π ГОСТ 5781-75, e=2940	8	28,4 кг
Б4		3	3.503.1-57. 2-01.3	φ28А-Π ГОСТ 5781-75, e=2838	13	178,3 кг
Б4		4	3.503.1-57. 2-01.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e _{ср} =390	13	2,0 кг
				3.503.1-57. 2-01-02		КП3
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-01-02.1	φ28А-Π ГОСТ 5781-75, e=3520	2	34,0 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-01-02.2	φ14А-Π ГОСТ 5781-75, e=3520	8	34,0 кг
Б4		3	3.503.1-57. 2-01.3	φ28А-Π ГОСТ 5781-75, e=2838	13	178,3 кг
Б4		4	3.503.1-57. 2-01.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e _{ср} =390	13	2,0 кг
				3.503.1-57. 2-01-03		КП4
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-01-02.1	φ28А-Π ГОСТ 5781-75, e=3520	2	34,0 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-01-02.2	φ14А-Π ГОСТ 5781-75, e=3520	8	34,0 кг
Б4		3	3.503.1-57. 2-01.3	φ28А-Π ГОСТ 5781-75, e=2838	13	178,3 кг
Б4		4	3.503.1-57. 2-01.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e _{ср} =390	13	2,0 кг

Инв. подл. Подпись и дата

Взам. инв. №	
Подпись и дата	

			3.503.1-57. 2-01			
Разраб.	Затока	<i>Затока</i>	Коркас пространственный (кп1÷кп22)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Яндрюнова	<i>Яндрюнова</i>		Р	1	5
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И АТА ВЗАМ. ИМВ. Н

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503.1-57.2-01-04		КПС
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01-04.1	φ28А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=2500	2	24.2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01-04.2	φ14А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=2500	8	24.2 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01.3	φ28А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=2838	8	109.8 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ8А-І ГОСТ 5781-75, L _{ср} =390	8	1.2 кг
				3.503.1-57.2-01-05		КП6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01-04.1	φ28А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=2500	2	24.2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01-04.2	φ14А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=2500	8	24.2 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01.3	φ28А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=2838	8	109.8 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ8А-І ГОСТ 5781-75, L _{ср} =390	8	1.2 кг
				3.503.1-57.2-01-06		КП7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01.1	φ28А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=2940	2	28.4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01.2	φ14А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=2940	8	28.4 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01-06.1	φ28А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=3038	13	190.9 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ8А-І ГОСТ 5781-75, L _{ср} =390	13	2.0 кг
				3.503.1-57.2-01-07		КП8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01.1	φ28А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=2940	2	28.4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01.2	φ14А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=2940	8	28.4 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01-06.1	φ28А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=3038	13	190.9 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ8А-І ГОСТ 5781-75, L _{ср} =390	13	2.0 кг
				3.503.1-57.2-01-08		КП9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01-02.1	φ28А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=3520	2	34.0 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01-02.2	φ14А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=3520	8	34.0 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01-06.1	φ28А-ІІ ГОСТ 5781-75, L=3038	13	190.9 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ8А-І ГОСТ 5781-75, L _{ср} =390	13	2.0 кг
3.503.1-57.2-01						Лист
2						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				3.503.1-57.2-01-09		КП10	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		1	3.503.1-57.2-01-02.1	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, l=3520	2	34.0 кг	
Б4		2	3.503.1-57.2-01-02.2	φ 14А-II ГОСТ 5781-75, l=3520	8	34.0 кг	
Б4		3	3.503.1-57.2-01-06.1	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, l=3038	13	190.9 кг	
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ 8А-I ГОСТ 5781-75, l _{ср} =390	13	2.0 кг	
				3.503.1-57.2-01-10		КП 11	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		1	3.503.1-57.2-01-04.1	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, l=2500	2	24.2 кг	
Б4		2	3.503.1-57.2-01-04.2	φ 14А-II ГОСТ 5781-75, l=2500	8	24.2 кг	
Б4		3	3.503.1-57.2-01-06.1	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, l=3038	8	117.5 кг	
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ 8А-I ГОСТ 5781-75, l _{ср} =390	8	1,2 кг	
				3.503.1-57.2-01-11		КП12	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		1	3.503.1-57.2-01-04.1	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, l=2500	2	24.2 кг	
Б4		2	3.503.1-57.2-01-04.2	φ 14А-II ГОСТ 5781-75, l=2500	8	24.2 кг	
Б4		3	3.503.1-57.2-01-06.1	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, l=3038	8	117.5 кг	
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ 8А-I ГОСТ 5781-75, l _{ср} =390	8	1,2 кг	
				3.503.1-57.2-01-12		КП13	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		1	3.503.1-57.2-01.1	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, l=2940	2	28.4 кг	
Б4		2	3.503.1-57.2-01.2	φ 14А-II ГОСТ 5781-75, l=2940	8	28.4 кг	
Б4		3	3.503.1-57.2-01-12.1	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, l=3239	13	203.6 кг	
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ 8А-I ГОСТ 5781-75, l _{ср} =399	13	2.0 кг	
				3.503.1-57.2-01-13		КП 14	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4		1	3.503.1-57.2-01.1	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, l=2940	2	28.4 кг	
Б4		2	3.503.1-57.2-01.2	φ 14А-II ГОСТ 5781-75, l=2940	8	28.4 кг	
Б4		3	3.503.1-57.2-01-12.1	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, l=3239	13	203.6 кг	
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ 8А-I ГОСТ 5781-75, l _{ср} =390	13	2.0 кг	
ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И АРТА	ВЗЯМ. И НВ. Н				Лист	3
						3.503.1-57.2-01	

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503.1-57.2-01-14		КП15
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01-02.1	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=3520	2	34.0 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01-02.2	φ 14А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=3520	8	34.0 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01-12.1	φ 28 -ІІ ГОСТ 5781-75, l=3239	13	203.5 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ 8А-І ГОСТ 5781-75, lер=390	13	2.0 кг
				3.503.1-57.2-01-15		КП16
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01-04.1	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=2500	2	24.2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01-04.2	φ 14А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=2500	8	24.2 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01-12.1	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=3239	8	125.3 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ 8А-І ГОСТ 5781-75, lер=390	8	1.2 кг
				3.503.1-57.2-01-16		КП17
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01-04.1	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=2500	2	24.2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01-04.2	φ 14А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=2500	8	24.2 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01-12.1	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=3239	8	125.3 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ 8А-І ГОСТ 5781-75, lер=390	8	1.2 кг
				3.503.1-57.2-01-17		КП18
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01.1	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=2940	2	28.4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01.2	φ 14А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=2940	8	28.4 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01-17.1	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=3439	13	216.1 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ 8А-І ГОСТ 5781-75, lер=390	13	2.0 кг
				3.503.1-57.2-01-18		КП19
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01.1	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=2940	2	28.4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01.2	φ 14А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=2940	8	28.4 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01-17.1	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=3439	13	216.1 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ 8А-І ГОСТ 5781-75, lер=390	13	2.0 кг
3.503.1-57.2-01						Лист
4						

ИНВ. И ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАМ. И ИВ. №

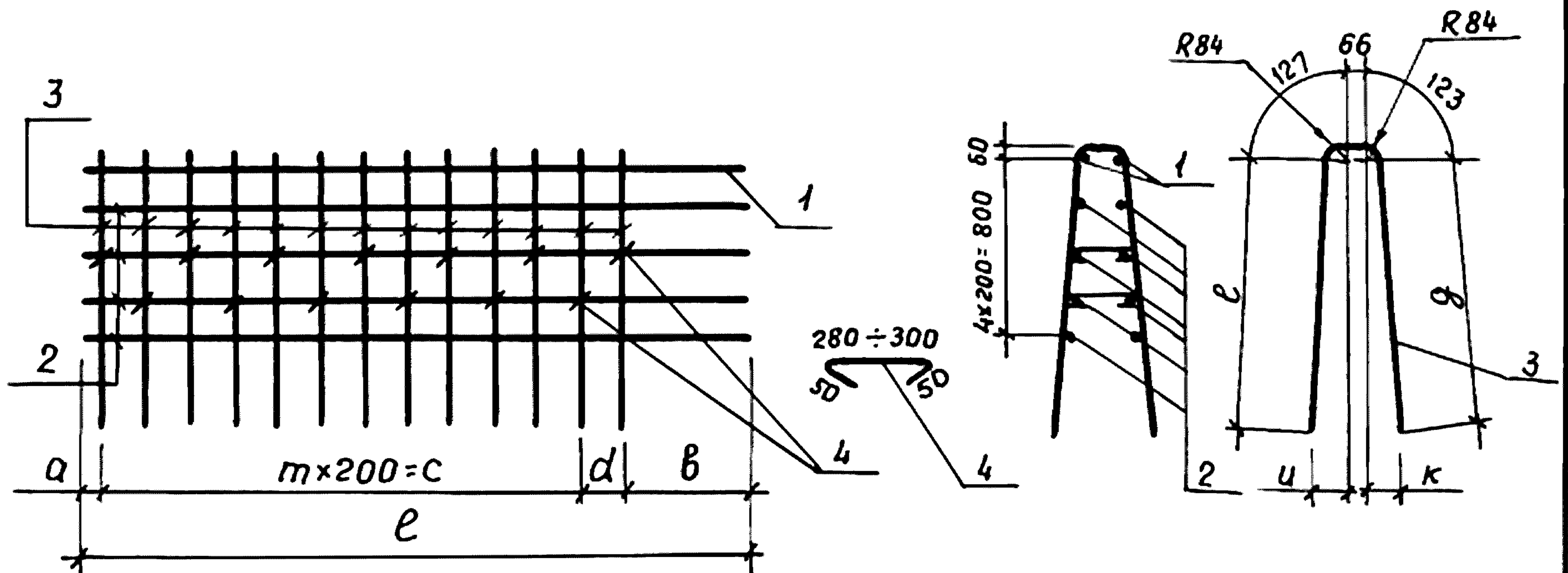
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503.1-57.2-01-19		КП 20
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01-02.1	φ28A-II ГОСТ 5781-75, l=3520	2	34.0 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01-02.2	φ14A-II ГОСТ 5781-75, l=3520	8	34.0 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01-17.1	φ28A-II ГОСТ 5781-75, l=3439	13	215.9 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ8A-I ГОСТ 5781-75, lcp=390	13	2.0 кг
				3.503.1-57.2-01-20		КП 21
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01-04.1	φ28A-II ГОСТ 5781-75, l=2500	2	24.2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01-04.2	φ14A-II ГОСТ 5781-75, l=2500	8	24.2 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01-17.1	φ28A-II ГОСТ 5781-75, l=3439	8	133.0 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ8A-I ГОСТ 5781-75, lcp=390	8	1.2 кг
				3.503.1-57.2-01-21		КП 22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-01-04.1	φ28A-II ГОСТ 5781-75, l=2500	2	24.2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-01-04.2	φ14A-II ГОСТ 5781-75, l=2500	8	24.2 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-01-17.1	φ28A-II ГОСТ 5781-75, l=3439	8	133.0 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-01.4	φ8A-I ГОСТ 5781-75, lcp=390	8	1.2 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИИВ. Н

3.503.1-57.2-01

Лист
5

- 3.503.1-57.2-01 - изображено 3.503.1-57.2-01-01 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57.2-01-02 - изображено 3.503.1-57.2-01-03 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57.2-01-04 - изображено 3.503.1-57.2-01-05 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57.2-01-06 - изображено 3.503.1-57.2-01-07 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57.2-01-08 - изображено 3.503.1-57.2-01-09 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57.2-01-10 - изображено 3.503.1-57.2-01-11 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57.2-01-12 - изображено 3.503.1-57.2-01-13 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57.2-01-15 - изображено 3.503.1-57.2-01-16 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57.2-01-17 - изображено 3.503.1-57.2-01-18 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57.2-01-20 - изображено 3.503.1-57.2-01-21 - зеркальное отражение



Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э42А по ГОСТ 9467-75

Обозначение	Марка	a, мм	d, мм	b, мм	m, шт.	c, мм	e, мм	g, мм	e, мм	k, мм	u, мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-01	КП1	50	140	550	11	2200	2940	1266	1256	220	150	237.1
-01	КП2	50	140	550	11	2200	2940	1266	1256	220	150	237.1
-02	КП3	520	0	600	12	2400	3520	1266	1256	220	150	248.3
-03	КП4	520	0	600	12	2400	3520	1266	1256	220	150	248.3
-04	КП5	520	0	580	7	1400	2500	1266	1256	220	150	159.4
-05	КП6	520	0	580	7	1400	2500	1266	1256	220	150	159.4

Шиб.№ подл. Подпись и дата

3.503.1-57.2-01СБ

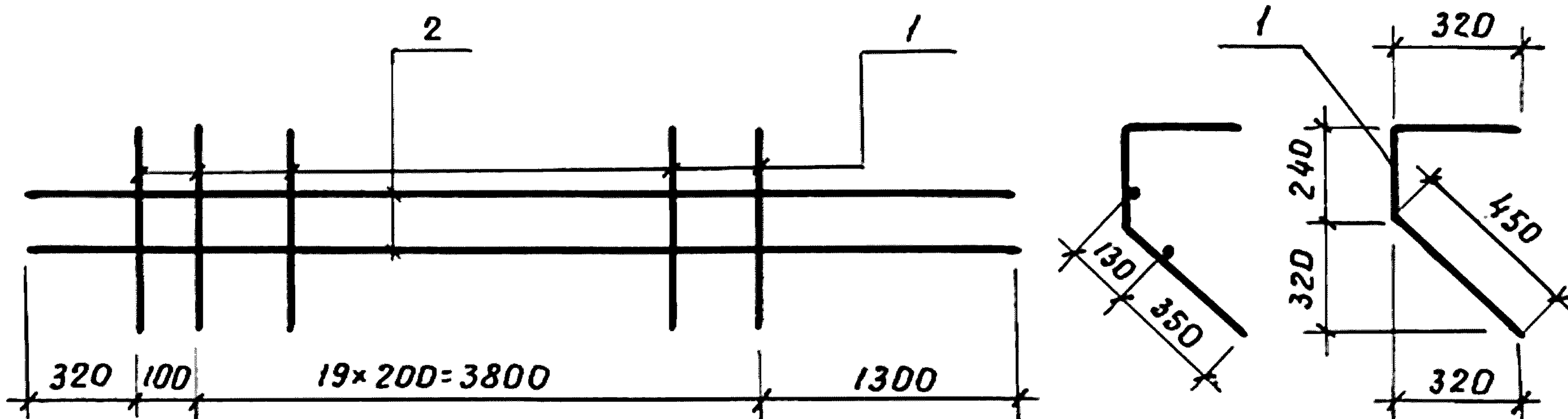
Разраб. Затока Пров. Андрианова Гл.инж.пр. Дашкевич	Зинь Андрей	Каркас пространственный (КП1 ÷ КП22)	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	
			Лист 1	Листов 2	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	a, мм	d, мм	B, мм	m, шт.	c, мм	e, мм	g, мм	e, мм	K, мм	H, мм	Масса кг
-06	КП7	50	140	550	11	2200	2940	1366	1356	231	155	249.7
-07	КП8	50	140	550	11	2200	2940	1366	1356	231	155	249.7
-08	КП9	520	0	600	12	2400	3520	1366	1356	231	155	260.9
-09	КП10	520	0	600	12	2400	3520	1366	1356	231	155	260.9
-10	КП11	520	0	580	7	1400	2500	1366	1356	231	155	167.1
-11	КП12	520	0	580	7	1400	2500	1366	1356	231	155	167.1
-12	КП13	50	140	550	11	2200	2940	1467	1456	242	136	262.4
-13	КП14	50	140	550	11	2200	2940	1467	1456	242	136	262.4
-14	КП15	520	0	600	12	2400	3520	1467	1456	242	136	273.5
-15	КП16	520	0	580	7	1400	2500	1467	1456	242	136	174.9
-16	КП17	520	0	580	7	1400	2500	1467	1456	242	136	174.9
-17	КП18	50	140	550	11	2200	2940	1568	1555	253	136	274.9
-18	КП19	50	140	550	11	2200	2940	1568	1555	253	136	274.9
-19	КП20	520	0	600	12	2400	3520	1568	1555	253	136	285.9
-20	КП21	520	0	580	7	1400	2500	1568	1555	253	136	182.6
-21	КП22	520	0	580	7	1400	2500	1568	1555	253	136	182.6

ИВ. И ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №											Лист
													3.503.1-57.2-01СБ

3.503.1-57. 2-02 - изображено

3.503.1-57. 2-02-01 - зеркальное отражение



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-02		КП23
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-02.1	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, е=980	21	32,5 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-02.2	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, е=5520	2	9,8 кг
				3.503.1-57. 2-02-01		КП24
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-02.1	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, е=980	21	32,5 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-02.2	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, е=5520	2	9,8 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.503.1-57. 2-02

Разроб.	Затока	<i>Затока</i>	Каркас пространственный (КП23 и КП24)	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Орлова	<i>Орлова</i>		Р	см.	
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		лист	табл.	
				лист	Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

18587-02 14 копировал Дау

Формат 118

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11В			3.503.1-57.2-03СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-03		КР1
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03.1	Ф16А-П ГОСТ 5781-75, l=5860	2	18,5 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03.2	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=440	14	2,4 кг
				3.503.1-57.2-03-01		КР2
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03-01.1	Ф16А-П ГОСТ 5781-75, l=5060	2	16,0 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03.2	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=440	14	2,4 кг
				3.503.1-57.2-03-02		КР3
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03-02.1	Ф18А-П ГОСТ 5781-75, l=7860	2	31,4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03.2	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=440	19	3,3 кг
				3.503.1-57.2-03-03		КР4
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03-03.1	Ф18А-П ГОСТ 5781-75, l=7060	2	28,2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03.2	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=440	19	3,3 кг
				3.503.1-57.2-03-04		КР5
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03-04.1	Ф16А-П ГОСТ 5781-75, l=6840	2	21,6 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03-04.2	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=640	19	4,8 кг
				3.503.1-57.2-03-05		КР6
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03-05.1	Ф16А-П ГОСТ 5781-75, l=8840	2	27,9 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03-04.2	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=640	24	6,1 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.503.1-57.2-03

Разраб.	Затока	<i>Затока</i>
Пров.	Андреанова	<i>Андреанова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>

Каркас плоский
(КР1 ÷ КР12)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-03-06		КР7
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03-06.1	Φ22А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 4480	2	26,7 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03-06.2	Φ8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 540	12	2,6 кг
				3.503.1-57.2-03-07		КР8
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03-07.1	Φ22А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 4060	2	24,2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03-06.2	Φ8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 540	12	2,6 кг
				3.503.1-57.2-04-08		КР9
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03-08.1	Φ28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 9940	2	96,1 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03-04.2	Φ8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 640	23	5,8 кг
				3.503.1-57.2-04-09		КР10
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03-09.1	Φ28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 4260	2	41,2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03-04.2	Φ8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 640	11	2,8 кг
				3.503.1-57.2-04-10		КР11
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03-10.1	Φ28А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 8840	2	85,5 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03-04.2	Φ8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 640	23	5,8 кг
				3.503.1-57.2-04-11		КР12
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-03-11.1	Φ18А-II ГОСТ 5781-75, ℓ = 9060	2	36,2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03-06.2	Φ8А-I ГОСТ 5781-75, ℓ = 540	24	5,1 кг

Взм. инв. №

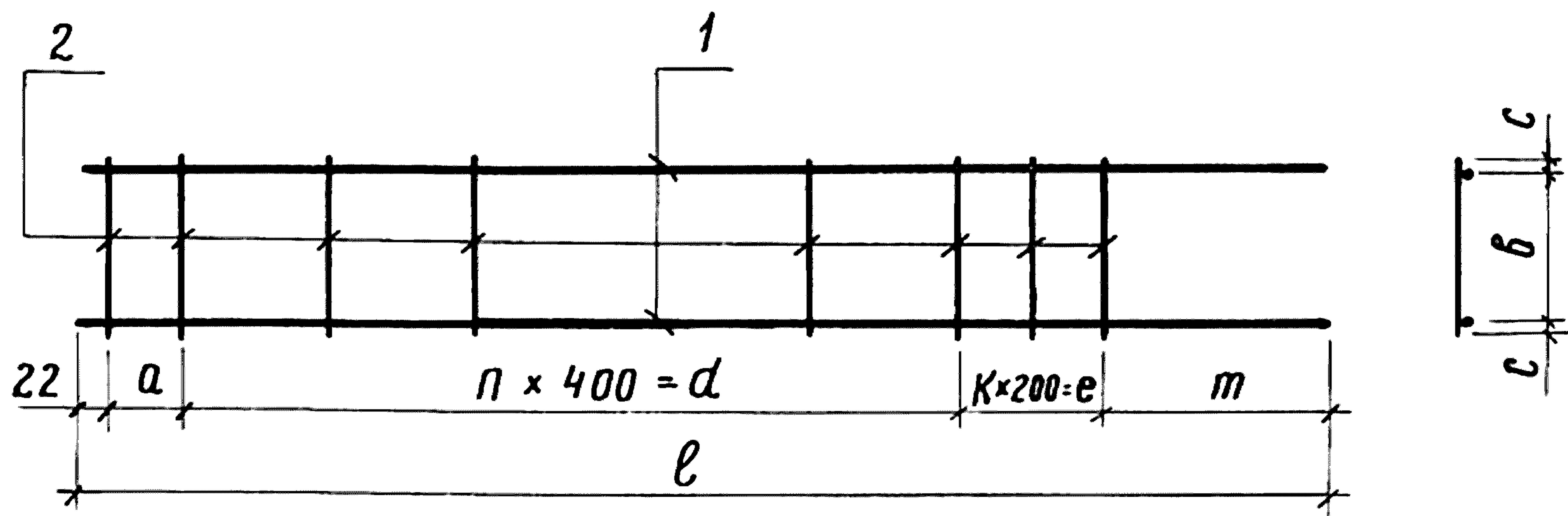
Подпись и дата

Инд. № подл.

3.503.1-57.2-03

Лист

2



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a , мм	b , мм	c , мм	d , мм	e , мм	K , шт.	n , шт.	m , мм	l , мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-03	КР1	0	400	20	4800	200	1	12	838	5860	20,9
- 01	КР2	200	400	20	4800	0	0	12	38	5060	18,4
- 02	КР3	0	400	20	6800	200	1	17	838	7860	34,7
- 03	КР4	200	400	20	6800	0	0	17	38	7060	31,5
- 04	КР5	0	600	20	8400	400	2	16	18	6840	26,4
- 05	КР6	0	600	20	8400	400	2	21	18	8840	34,0
- 06	КР7	200	496	22	3600	200	1	9	458	4480	29,3
- 07	КР8	0	496	22	3600	400	2	9	38	4060	26,8
- 08	КР9	0	590	25	8800	0	0	22	1118	9940	101,9
- 09	КР10	0	590	25	3600	200	1	9	438	4260	44,0
- 10	КР11	0	590	25	8800	0	0	22	18	8840	91,3
- 11	КР12	200	500	20	8800	0	0	22	38	9060	41,3

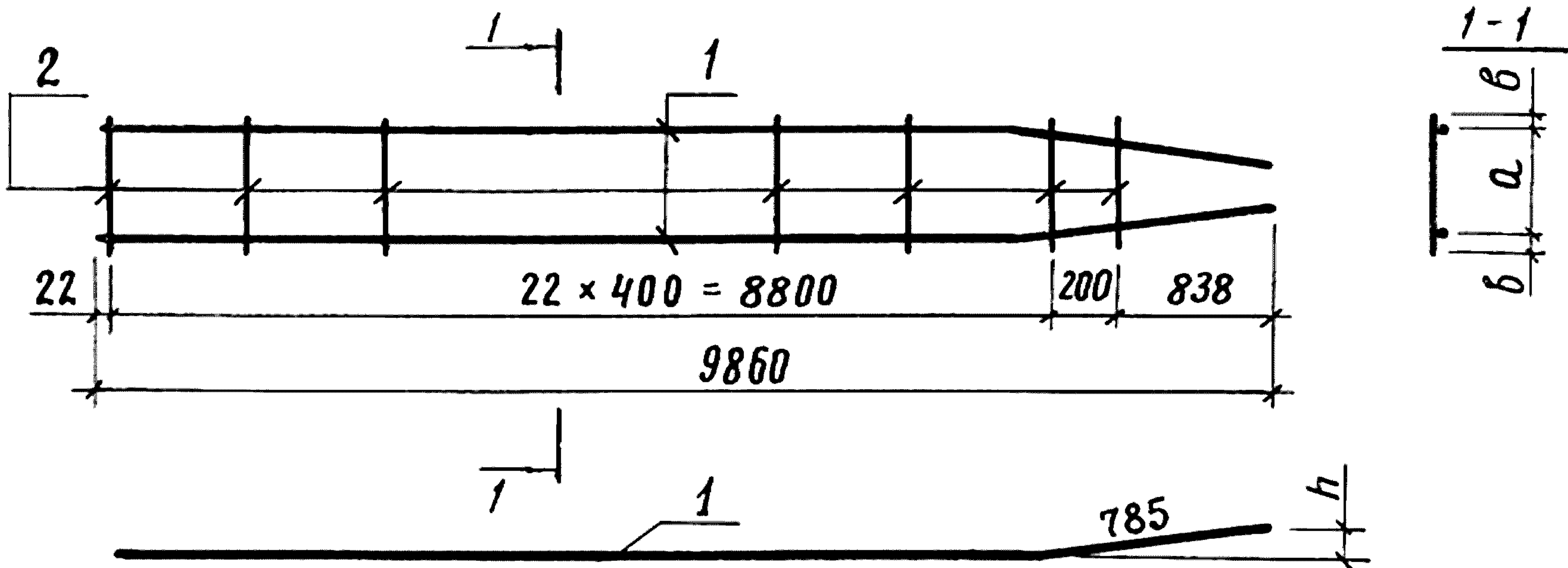
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.503.1-57.2-03СБ

Каркас плоский
(КР1 ÷ КР12)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва



Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	h, мм	Масса, кг
2-04	КР 13	500	20	85	44,5
-01	КР 14	490	25	82	100,3

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-04		КР 13
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-04.1	φ18А-П ГОСТ 5781-75, l=9860	2	39,4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03-06.2	φ8А-І ГОСТ 5781-75, l=540	24	5,1 кг
				3.503.1-57.2-04-01		КР 14
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-04.1	φ28А-П ГОСТ 5781-75, l=9860	2	95,2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-03-06.2	φ8А-І ГОСТ 5781-75, l=540	24	5,1 кг

3.503.1-57.2-04

Каркас плоский
(КР 13 и КР 14)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Циб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб. Зотока
Пров. Андрианова
Гл. инж. пр. Дашкевич

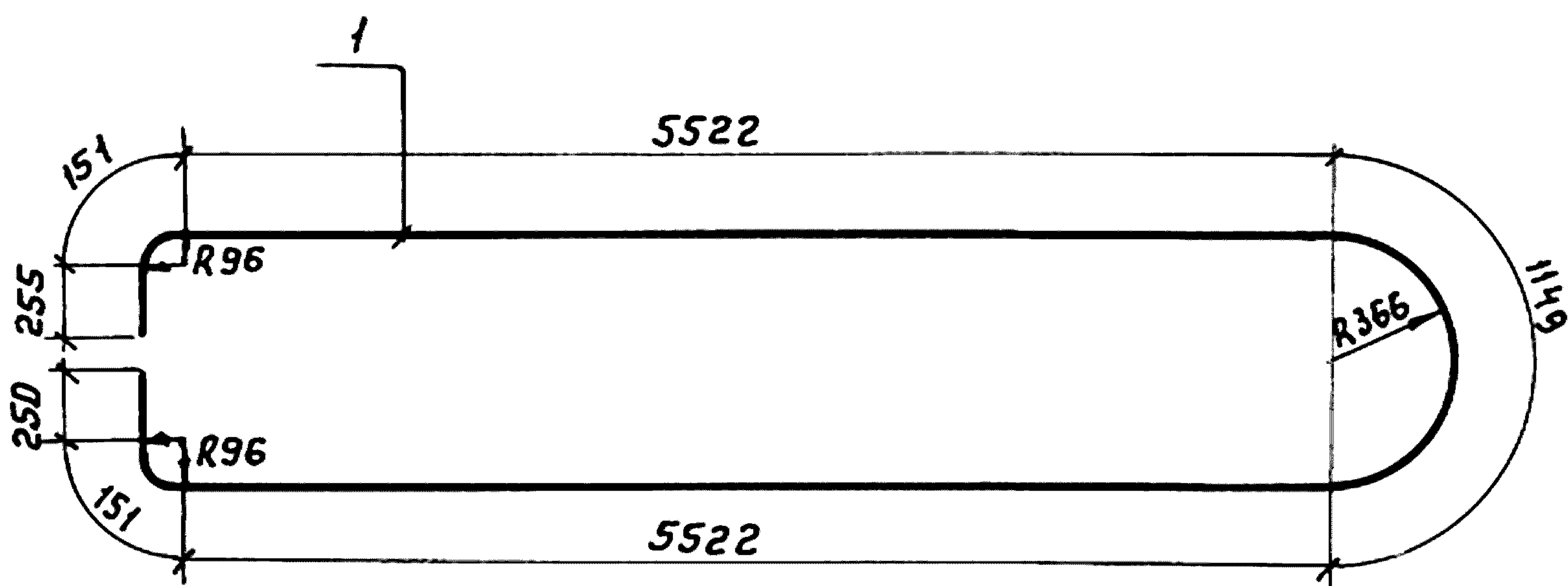
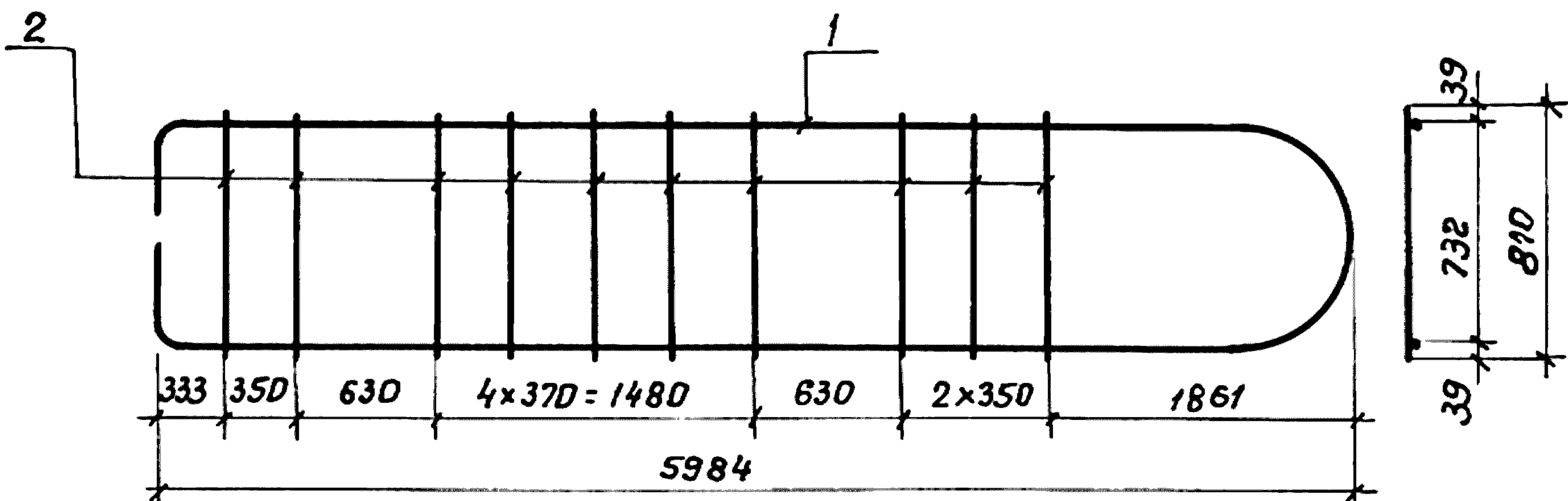
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
118			3.503.1-57.2-05СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-05		КР15
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-05.1	φ25А-III ГОСТ5781-75, l=13000	1	50.1 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-05.2	φ8А-I ГОСТ5781-75, l=810	10	3.2 кг
				3.503.1-57.2-05-01		КР16
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-05-01.1	φ28А-III ГОСТ5781-75, l=13000	1	62.8 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-05.2	φ8А-I ГОСТ5781-75, l=810	10	3.2 кг
				3.503.1-57.2-05-02		КР17
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-05-02.1	φ32А-III ГОСТ5781-75, l=13000	1	82.0 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-05.2	φ8А-I ГОСТ5781-75, l=810	10	3.2 кг

Инд. № подл. подпись и дата

			3.503.1-57.2-05			
Разраб.	Хромова	<i>Хр</i>	Каркас плоский (КР15 ÷ КР17)	стадия	Лист	Листов
Проб.	Бойцова	<i>Б</i>		Р		1
Гл.инж.пр.	Дашкевич	<i>Д</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

18587-02 19 копировал Даш

Формат 118



Коркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Инв. №-подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №				3.503.1-57. 2-05 СБ			
	Каркас плоский (КР15 ÷ КР17)				Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
	Разраб. Хромова	Эри			Лист	Листов 1	
	Проб. Бойцова	Б			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Гл. инж. пр. Дашкевич	Д						

18587-02 20 Копировал Доч

Формат 118

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11В			3.503.1-57.2-06 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-06		КР 18
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-06.1	φ22А-III ГОСТ 5781-75, l=4500	1	13,4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-06.2	φ22А-III ГОСТ 5781-75, l=6530	1	19,5 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-06.3	φ16А-III ГОСТ 5781-75, l=5090	1	8,0 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-06.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, l _{ср} =630	6	1,5 кг
				3.503.1-57.2-06-01		КР 19
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-06-01.1	φ28А-III ГОСТ 5781-75, l=4500	1	21,8 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-06-01.2	φ28А-III ГОСТ 5781-75, l=6530	1	31,6 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-06-01.3	φ22А-III ГОСТ 5781-75, l=5090	1	15,2 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-06.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, l _{ср} =630	6	1,5 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.503.1-57.2-06

Разраб. Хромова *Хром*
 Проб. Андрианова *Андри*
 Гл. инж. пр. Дашкевич *Даш*

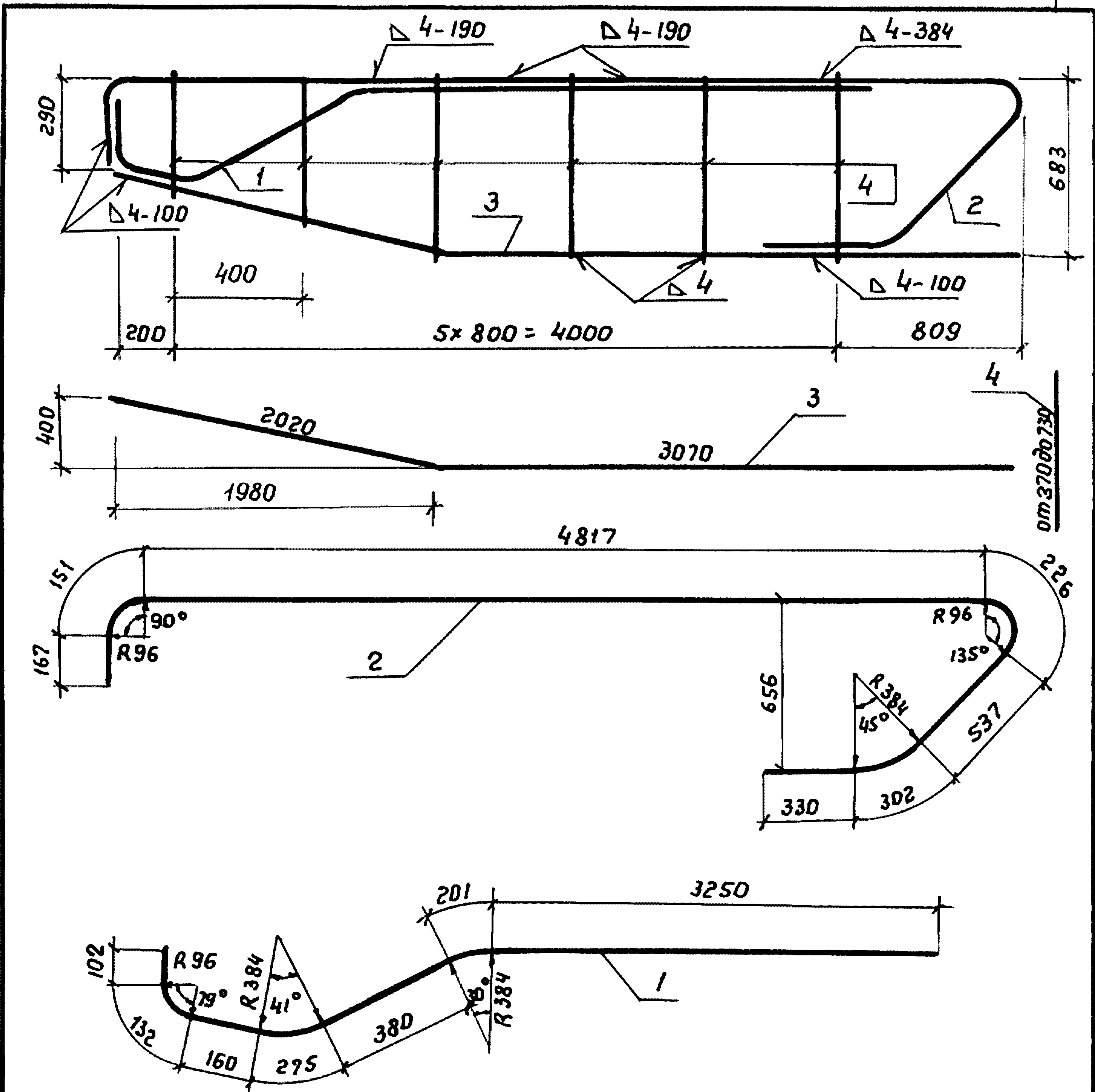
Каркас плоский
(КР18 и КР19)

Студия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

18587-02 2/ Копировал Даш

Формат 11В



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Ш.№ подл. Подпись и дата

Разраб.	Хромова	Хрущ
Пров.	Андреянова	Медведев
Гл.инж.	Дашкевич	Сидоров

3.503.1-57.2-06 СБ

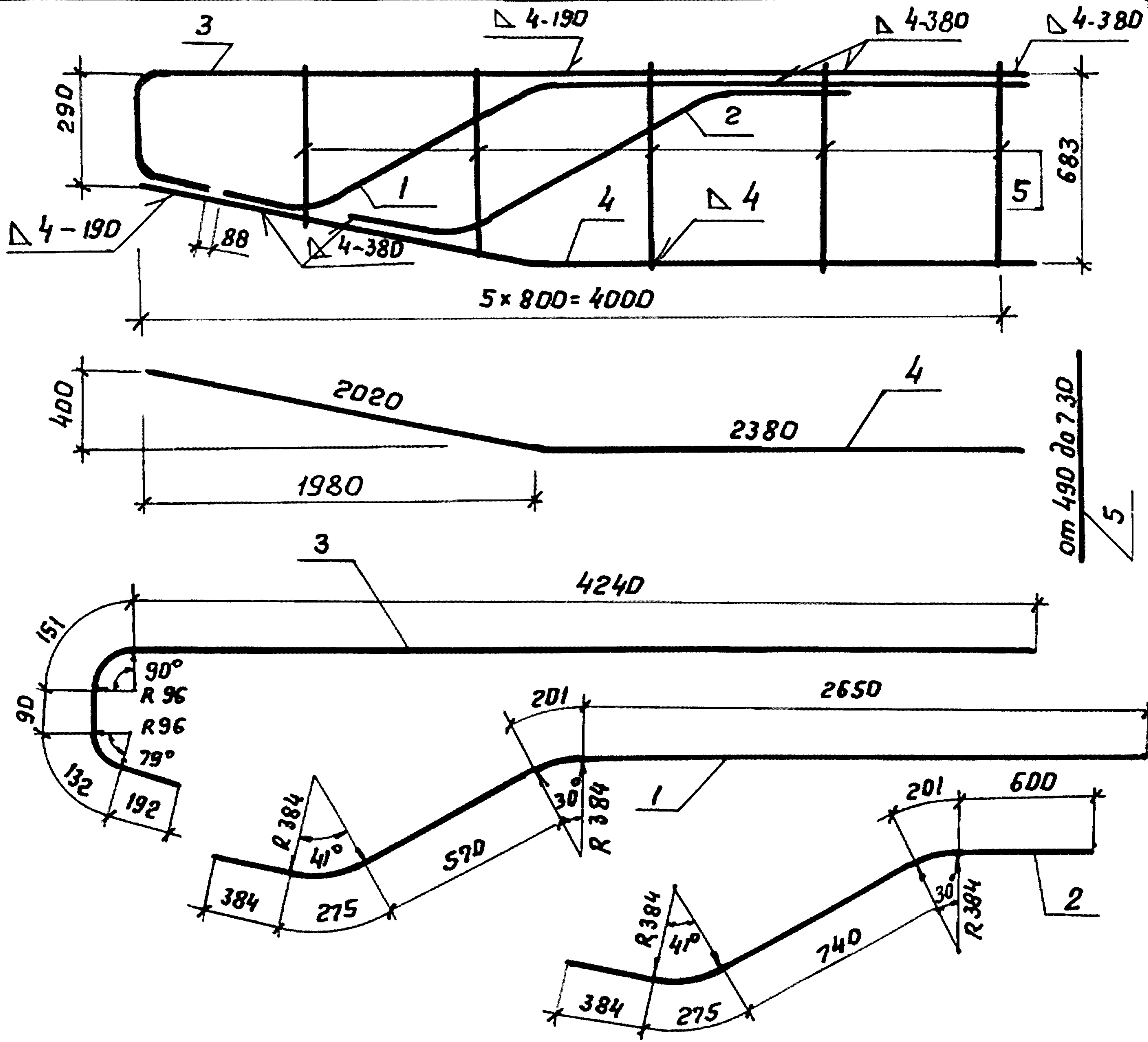
Каркас плоский
(КР18 и КР19)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1В			3.503.1-57.2-07 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-07		КР 20
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-07.1	φ22 А-III ГОСТ 5781-75, L=4080	1	12,2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-07.2	φ22 А-III ГОСТ 5781-75, L=2200	1	6,6 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-07.3	φ22 А-III ГОСТ 5781-75, L=4805	1	14,3 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-07.4	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, L=4400	1	7,0 кг
Б4		5	3.503.1-57.2-07.5	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, L _{ср} =670	5	1,3 кг
				3.503.1-57.2-07-01		КР 21
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-07-01.1	φ28 А-III ГОСТ 5781-75, L=4080	1	19,7 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-07-01.2	φ28 А-III ГОСТ 5781-75, L=2200	1	10,6 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-07-01.3	φ28 А-III ГОСТ 5781-75, L=4805	1	23,2 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-07-01.4	φ22 А-III ГОСТ 5781-75, L=4400	1	13,1 кг
Б4		5	3.503.1-57.2-07.5	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, L _{ср} =670	5	1,3 кг

Ш.н.№ подл.	Подпись и дата	Взам. ш.н.№	3.503.1-57.2-07			Стадия	Лист	Листов		
						Р		1		
			Разраб. Зотока	Зотока	Каркас плоский (КР20 и КР21)			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
			Проб. Андрианова	Андрианова						
			Гл.инж.лр. Дашкевич	Дашкевич						



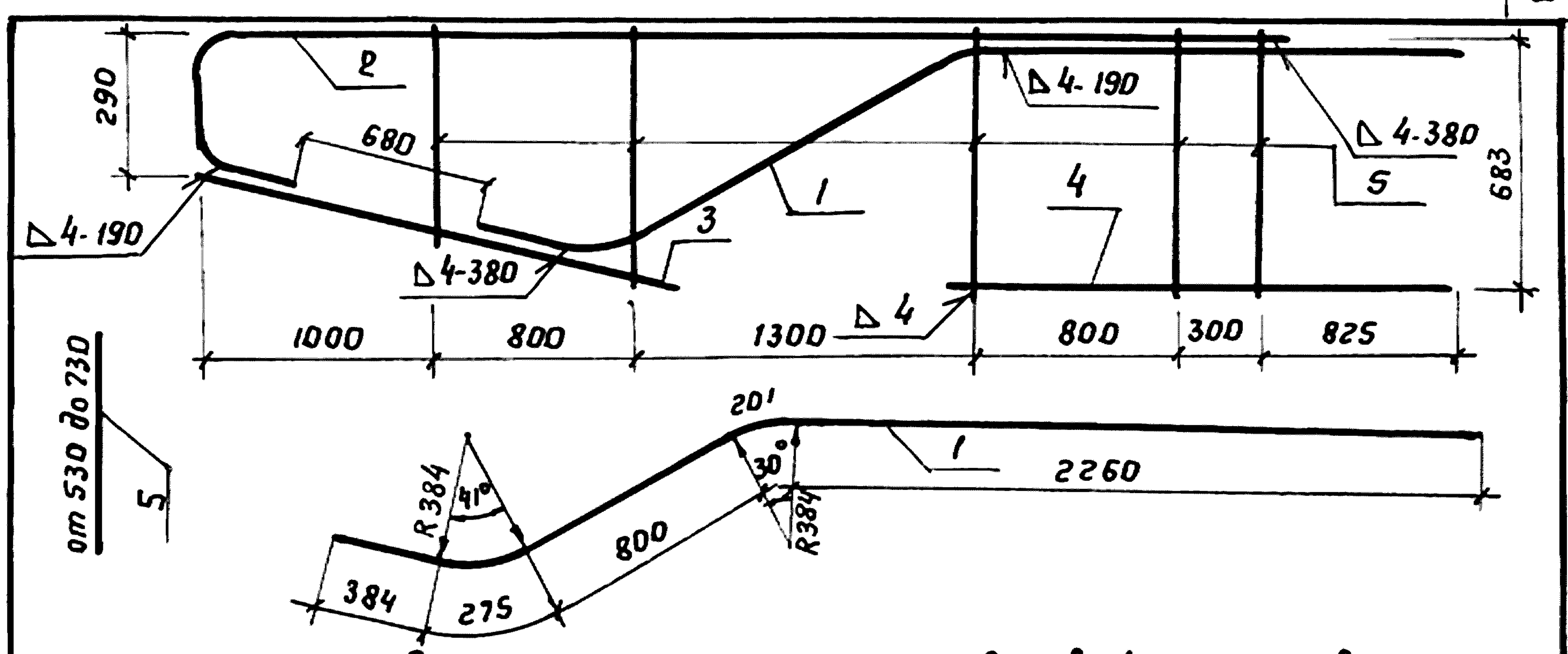
Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Шкв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			3.503.1-57.2-07СБ			
Шкв. № подл.	Разраб.	Затока	Каркас плоский (КР 20 и КР 21)	Стадия	Масса	Масштаб
	Провер.	Андреанова		Р	см. табл.	
	Гл. инж. пр.	Дашкевич		Лист	Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

18587-02 24 копировал Даш

формат ИВ



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сборки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-08		КР22
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-08.1	φ22А-III ГОСТ 5781-75, e=3920	1	11,7 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-07.3	φ22А-III ГОСТ 5781-75, e=4805	1	14,3 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-08.2	φ16А-III ГОСТ 5781-75, e=2020	1	3,2 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-08.3	φ16А-III ГОСТ 5781-75, e=1950	1	3,1 кг
Б4		5	3.503.1-57.2-08.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e _{ср} =680	5	1,3 кг
				3.503.1-57.2-08-01		КР23
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-08-01.1	φ28А-III ГОСТ 5781-75, e=3920	1	18,9 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-07-01.3	φ28А-III ГОСТ 5781-75, e=4805	1	23,2 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-08-01.2	φ22А-III ГОСТ 5781-75, e=2020	1	6,0 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-08-01.3	φ22А-III ГОСТ 5781-75, e=1950	1	5,8 кг
Б4		5	3.503.1-57.2-08.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e _{ср} =680	5	1,3 кг

Инв. №подл. Подпись и дата

			3.503.1-57.2-08			
			Каркас плоский (КР22 и КР23)	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				лист	Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			

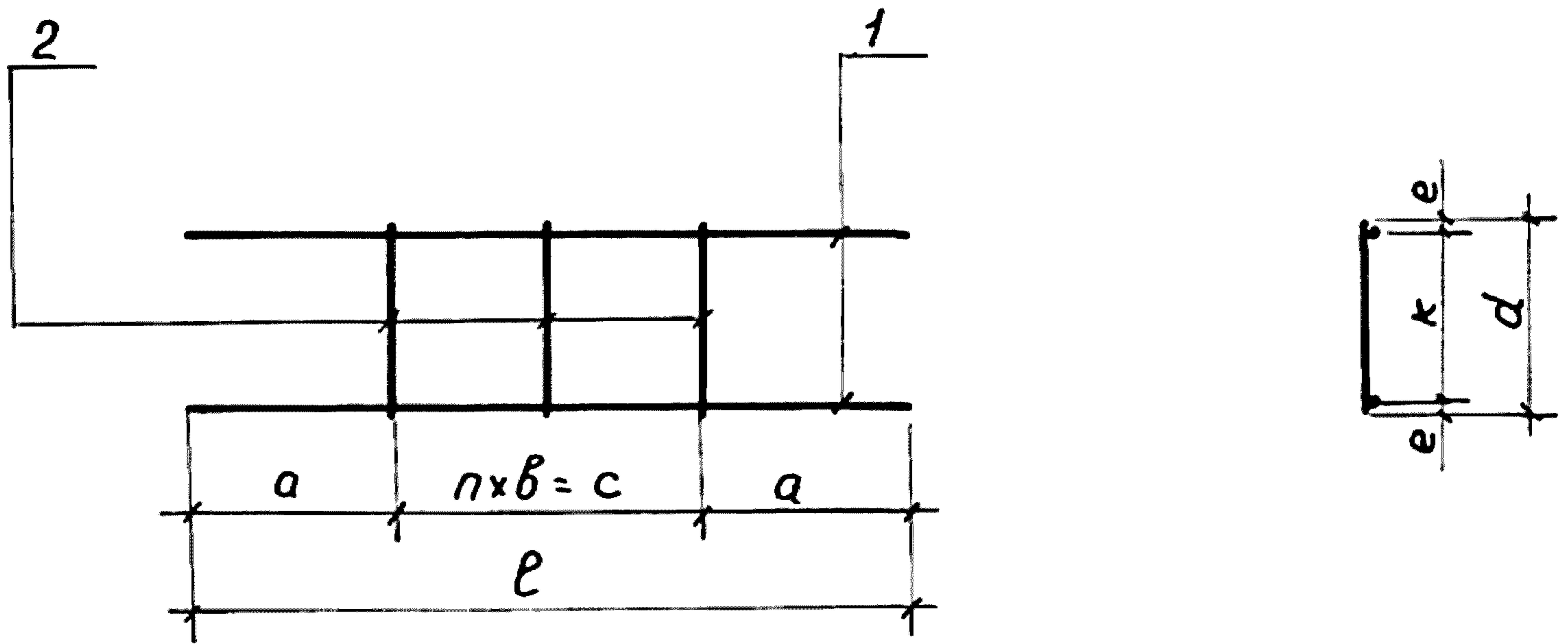
18587-02 25 Копировал Дзг

Формат ИВ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503.1-57.2-09 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-09		КР 24
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-09.1	φ14 А-III ГОСТ 5781-75, l=2700	2	6.5 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-09.2	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, l=750	4	1.2 кг
				3.503.1-57.2-09-01		КР 25
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-09.1	φ14 А-III ГОСТ 5781-75, l=2700	2	6.5 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-09-01.1	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, l=1050	4	1.7 кг
				3.503.1-57.2-09-02		КР 26
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-09-02.1	φ14 А-III ГОСТ 5781-75, l=3720	2	9.0 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-09.2	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, l=750	6	1.8 кг
				3.503.1-57.2-09-03		КР 27
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-09-02.1	φ14 А-III ГОСТ 5781-75, l=3720	2	9.0 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-09-01.1	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, l=1050	6	2.5 кг

Шв. № подл. Подпись и дата. Взят. шв. №

			3.503.1-57.2-09			
Разраб.	Затока	<i>[Signature]</i>	Каркас плоский (КР 24 ÷ КР 27)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Андреанова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>[Signature]</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	n, шт.	b, мм	c, мм	l, мм	e, мм	k, мм	d, мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-09	КР 24	750	3	400	1200	2700	25	700	750	7.7
-01	КР 25	750	3	400	1200	2700	18	1013	1050	8.2
-02	КР 26	760	5	440	2200	3720	25	700	750	10.8
-03	КР 27	760	5	440	2200	3720	18	1013	1050	11.5

Взам. инв. №				3.503.1-57.2-09 СБ			
	Подпись и дата				Каркас плоский (КР 24 ÷ КР 27)	Стадия	Масса
Инв. № подл.		Разраб.	Затока	<i>Затока</i>		Р	см.
	Проб.	Андреева	<i>Андреева</i>		табл.		
	Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		Лист	Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕК			
				г. Москва			

18587-02 27 Копировал Дзг

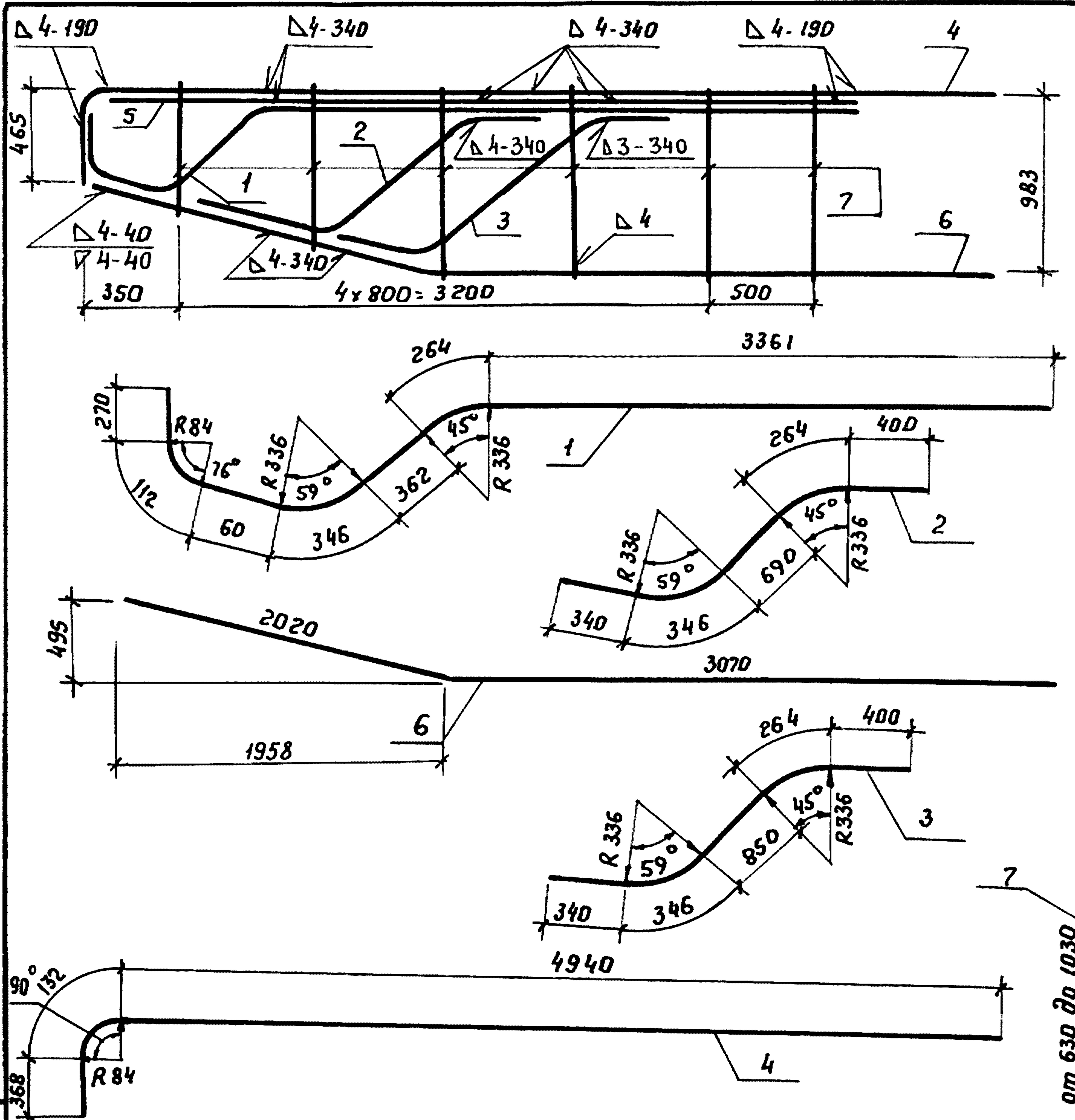
Формат ИВ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503.1-57.2-10СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-10		КР 28
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-57.2-10.1	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, е=4775	1	23,1 кг
БЧ		2	3.503.1-57.2-10.2	Ф28 А-III ГОСТ 5781-75, е=2040	1	9,9 кг
БЧ		3	3.503.1-57.2-10.3	Ф28А-IV ГОСТ 5781-75, е=2200	1	10,6 кг
БЧ		4	3.503.1-57.2-10.4	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, е=5440	1	26,3 кг
БЧ		5	3.503.1-57.2-10.5	Ф28 А-III ГОСТ 5781-75, е=4250	1	20,5 кг
БЧ		6	3.503.1-57.2-10.6	Ф22 А-III ГОСТ 5781-75, е=5090	1	15,2 кг
БЧ		7	3.503.1-57.2-10.7	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, е _{ср} =930	6	2,2 кг

Инв. №-подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

			3.503.1-57.2-10			
Разраб.	Затока	<i>[Signature]</i>	Каркас плоский КР 28	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Андреанова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>[Signature]</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

3.503.1-57.2-10 СБ

Шмб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Затока	<i>[Signature]</i>
Проб.	Андрянова	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>[Signature]</i>

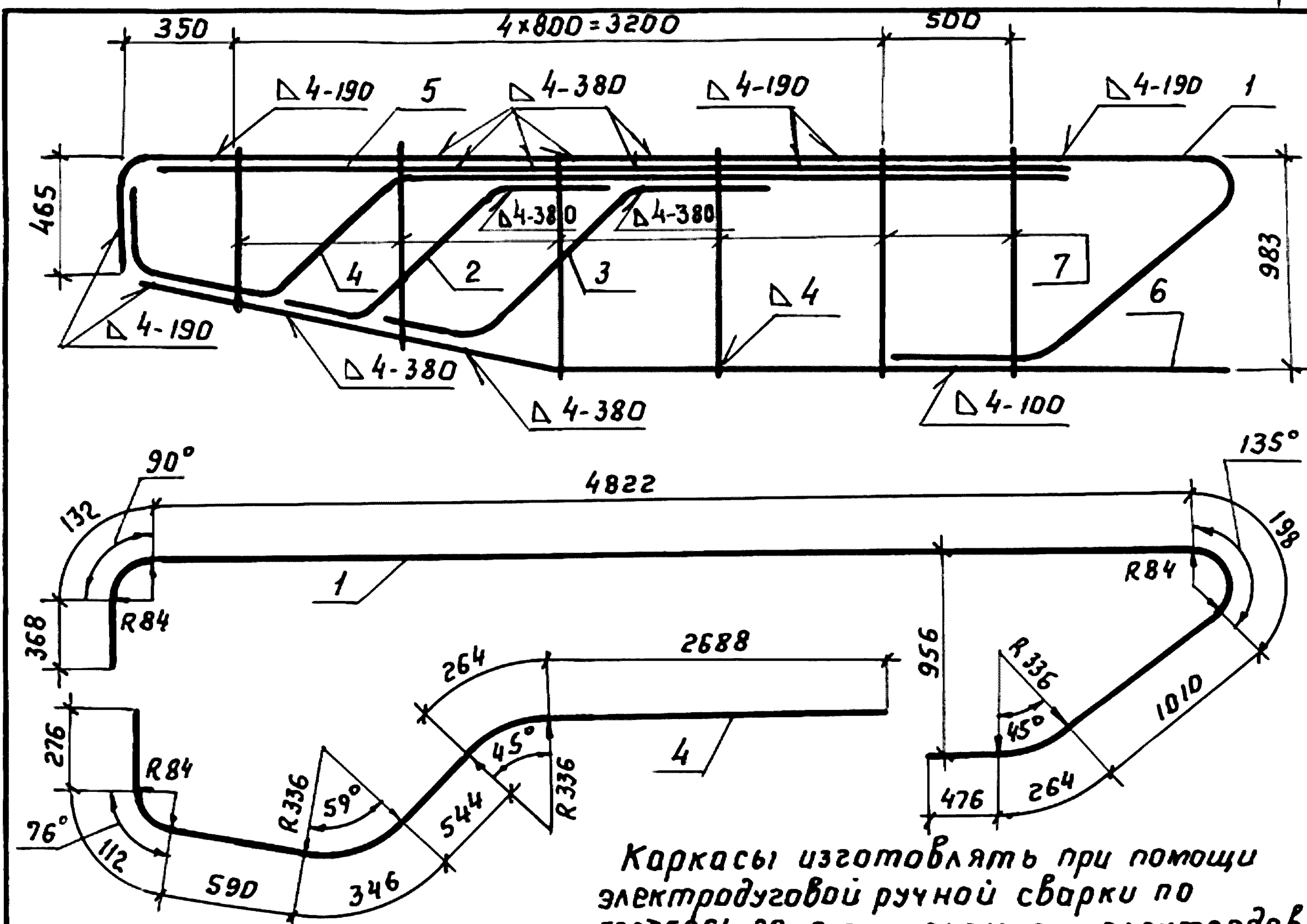
Каркас плоский
КР 28

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

р	107,8	
---	-------	--

Лист	Листов 1
------	----------

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
г. Москва



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-11.1	φ28А-III ГОСТ 5781-75, l=7270	1	35.1 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-10.2	φ28А-III ГОСТ 5781-75, l=2040	1	9.9 кг
Б4		3	3.503.1-57. 2-10.3	φ28А-III ГОСТ 5781-75, l=2200	1	10.6 кг
Б4		4	3.503.1-57. 2-11.2	φ28А-III ГОСТ 5781-75, l=4820	1	23.3 кг
Б4		5	3.503.1-57. 2-10.5	φ28А-III ГОСТ 5781-75, l=4250	1	20.5 кг
Б4		6	3.503.1-57. 2-10.6	φ22А-III ГОСТ 5781-75, l=5090	1	15.2 кг
Б4		7	3.503.1-57. 2-10.7	φ8-А-I ГОСТ 5781-75, l _{ср} =930	6	2.2 кг

3.503.1-57. 2-11

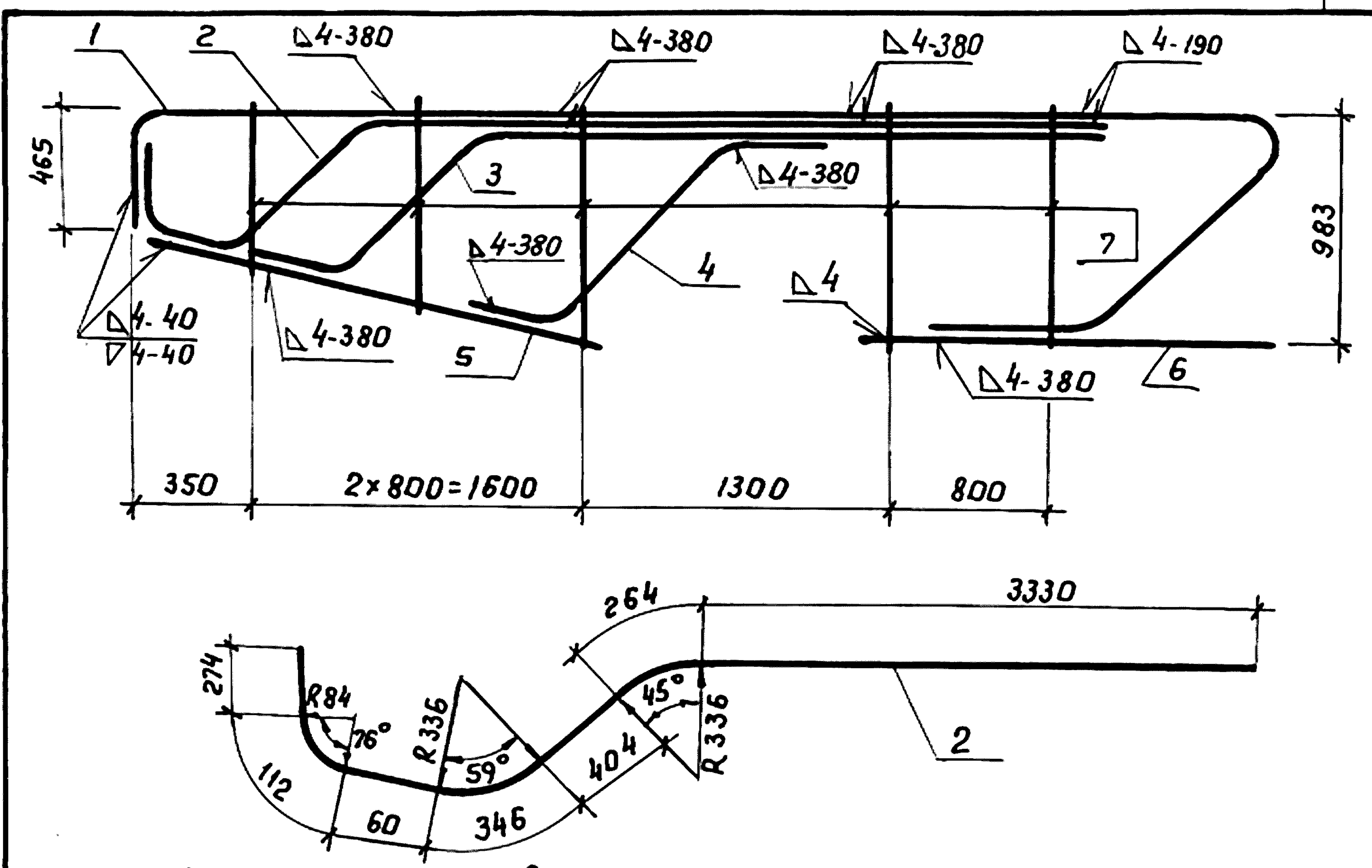
Каркас плоский
КР 29

Стадия	Масса	Масштаб
Р	116.8	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Инв. № подл. Подпись и дата

Разраб. Зотока *Зотока*
Проб. Андрианова *Андрианова*
Гл. инж. пр. Дашкевич *Дашкевич*



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503.1-57.2-11.1	φ28А-III ГОСТ 5781-75, e=7270	1	35,1 кг
БУ		2	3.503.1-57.2-12.1	φ28А-III ГОСТ 5781-75, e=4790	1	23,1 кг
БУ		3	3.503.1-57.2-11.2	φ28А-III ГОСТ 5781-75, e=4820	1	23,3 кг
БУ		4	3.503.1-57.2-10.3	φ28А-III ГОСТ 5781-75, e=2200	1	10,6 кг
БУ		5	3.503.1-57.2-12.2	φ22А-III ГОСТ 5781-75, e=2040	1	6,1 кг
БУ		6	3.503.1-57.2-12.3	φ22А-III ГОСТ 5781-75, e=1980	1	5,9 кг
БУ		7	3.503.1-57.2-12.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e _{ср} =930	5	1,9 кг

Ш.В.Н.№ подл. Подпись и дата

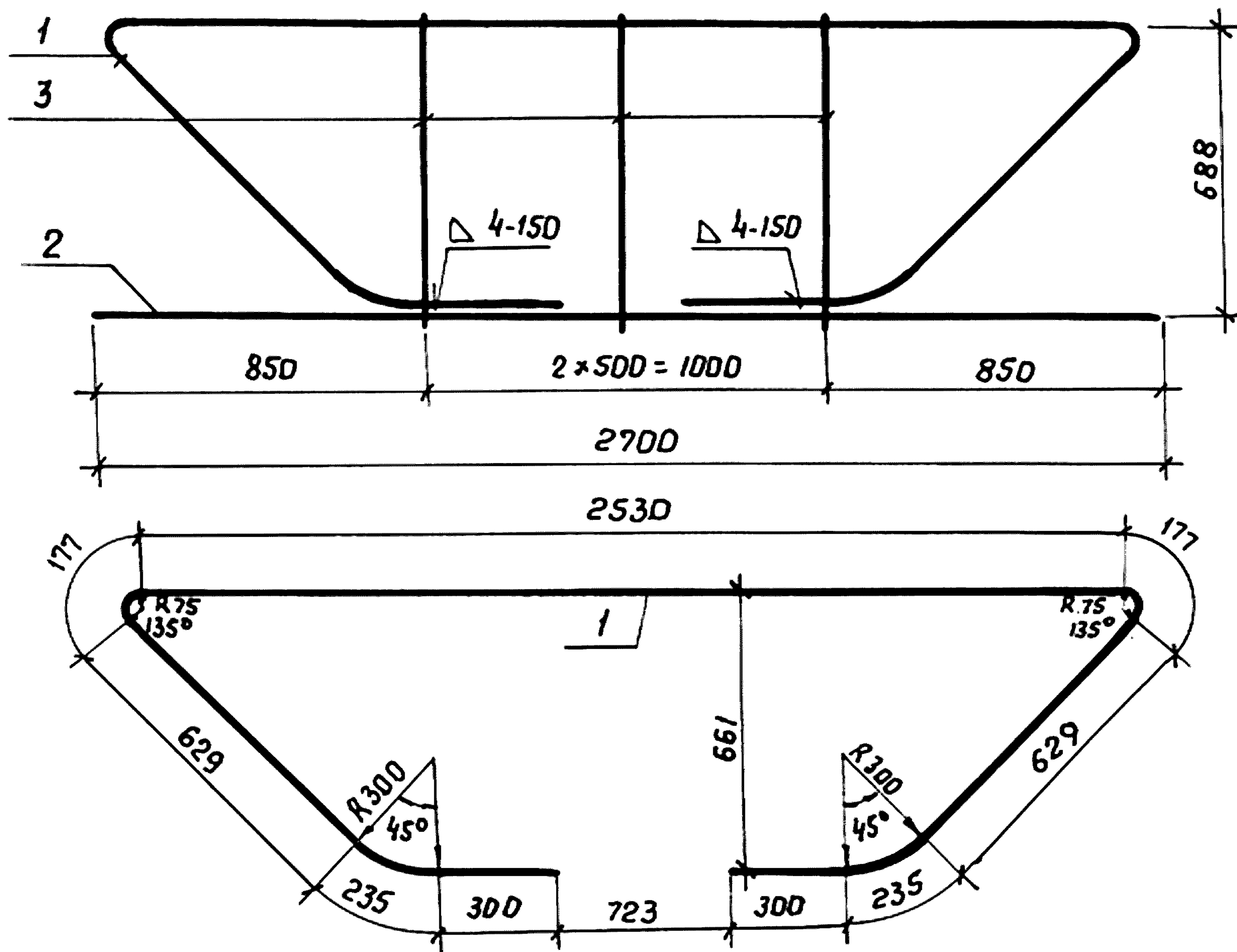
3.503.1-57.2-12

Разраб. Зотока Провер. Андрианова Гл.инж.пр. Дашкевич	[Signatures]	Каркас плоский КР 30	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	106,0	
			Лист	Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
118			3.503.1-57.2-13 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-13		КР 31
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-13.1	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, e=5220	1	15,6 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-13.2	Ф 22А-III ГОСТ 5781-75, e=2700	1	8,1 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-09.2	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=750	3	0,9 кг
				3.503.1-57.2-13-01		КР 32
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-13-01.1	Ф25А-III ГОСТ 5781-75, e=5220	1	20,2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-13-01.2	Ф25А-III ГОСТ 5781-75, e=2700	1	10,4 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-09.2	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=750	3	0,9 кг

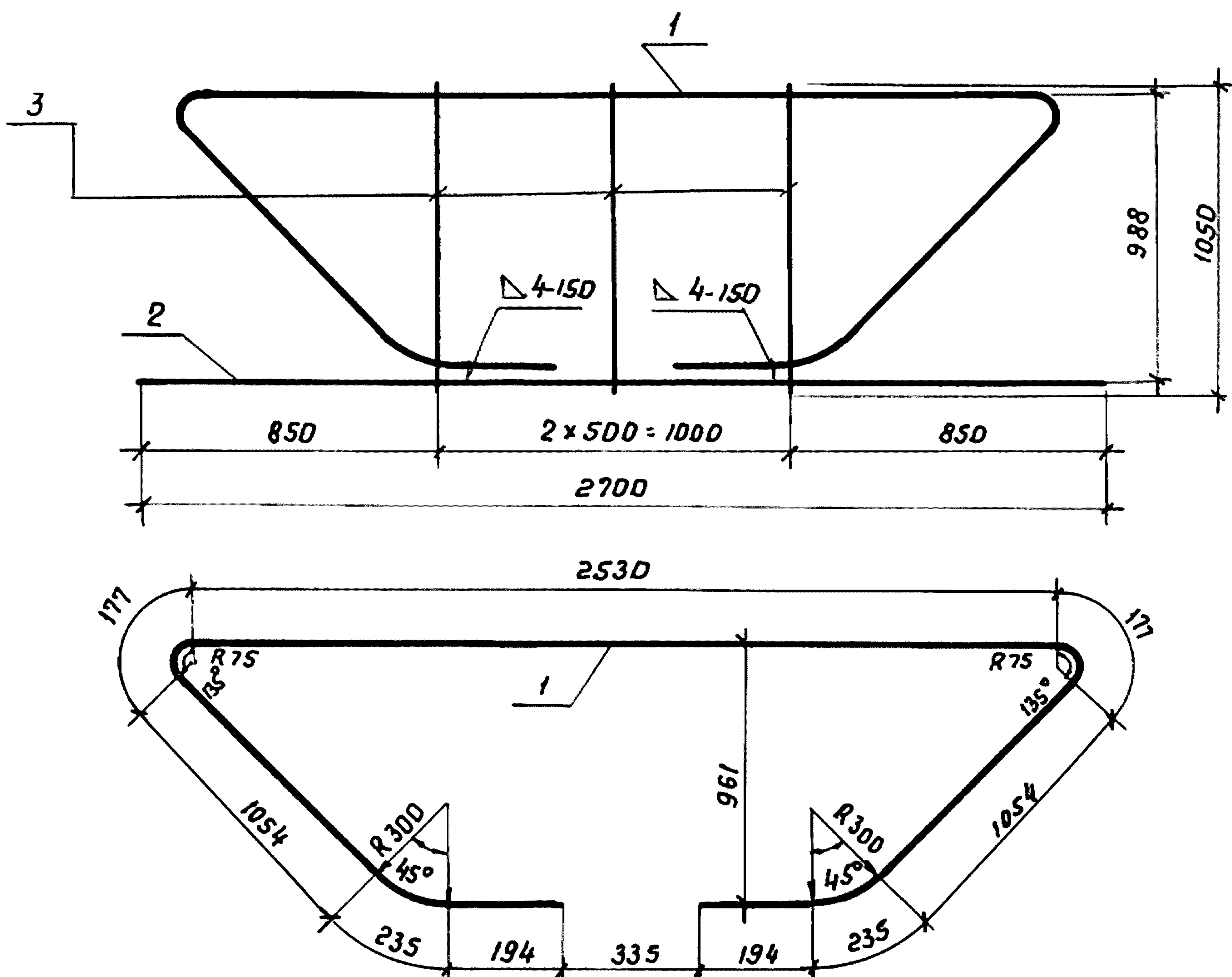
Инв. № подл. Подпись и дата

			3.503.1-57.2-13			
Разраб.	Затока	<i>Затока</i>	Каркас плоский (КР31 и КР32)	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Андреанова	<i>Андреанова</i>		Р		1
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Шк. № подл.	Подпись и дата			3.503.1-57.2-13СБ			
	Дата						
	Разроб.	Затока	<i>Затока</i>	Каркас плоский (КР31 и КР32)	Стадия	Масса	Масштаб
	Проб.	Андрюнова	<i>Андрюнова</i>		Р	см. табл.	
Гр. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>	Лист		Листов 1		
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503.1-57.2-14.1	φ25А-III ГОСТ 5781-75, e=5850	1	22,5 кг
БУ		2	3.503.1-57.2-13-01.2	φ25А-III ГОСТ 5781-75, e=2700	1	10,4 кг
БУ		3	3.503.1-57.2-09-01.1	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e=1050	3	1,2 кг

Инв. № подл. Подпись и дата

3.503.1-57.2-14		
Разраб. Зайко Провер. Андрианова Гл. инж. пр. Дашкевич	Каркас плоский КР 33	
	Стадия	Масса
	Лист	Листов
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		Масштаб

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503.1-57.2-15 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-15		с 1
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503.1-57.2-15.1	φ10 А-П ГОСТ 5781-75, ρ=2760	19	32,3 кг
БУ	2		3.503.1-57.2-15.2	φ10 А-П ГОСТ 5781-75, ρ=3590	8	17,7 кг
				3.503.1-57.2-15-01		с 2
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503.1-57.2-15.1	φ10 А-П ГОСТ 5781-75, ρ=2760	19	32,3 кг
БУ	2		3.503.1-57.2-15-01.1	φ8 А-Г ГОСТ 5781-75, ρ=3590	8	11,3 кг
				3.503.1-57.2-15-02		с 3
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503.1-57.2-15.1	φ10 А-П ГОСТ 5781-75, ρ=2760	23	39,2 кг
БУ	2		3.503.1-57.2-15-02.1	φ14 А-П ГОСТ 5781-75, ρ=4440	8	42,9 кг
				3.503.1-57.2-15-03		с 4
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503.1-57.2-15.1	φ10 А-П ГОСТ 5781-75, ρ=2760	23	39,2 кг
БУ	2		3.503.1-57.2-15-03.1	φ8 А-Г ГОСТ 5781-75, ρ=4440	8	14,0 кг
				3.503.1-57.2-15-04		с 5
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503.1-57.2-15.1	φ10 А-П ГОСТ 5781-75, ρ=2760	26	44,3 кг

Умб. № подл. Подпись и дата
 Взам. умб. №

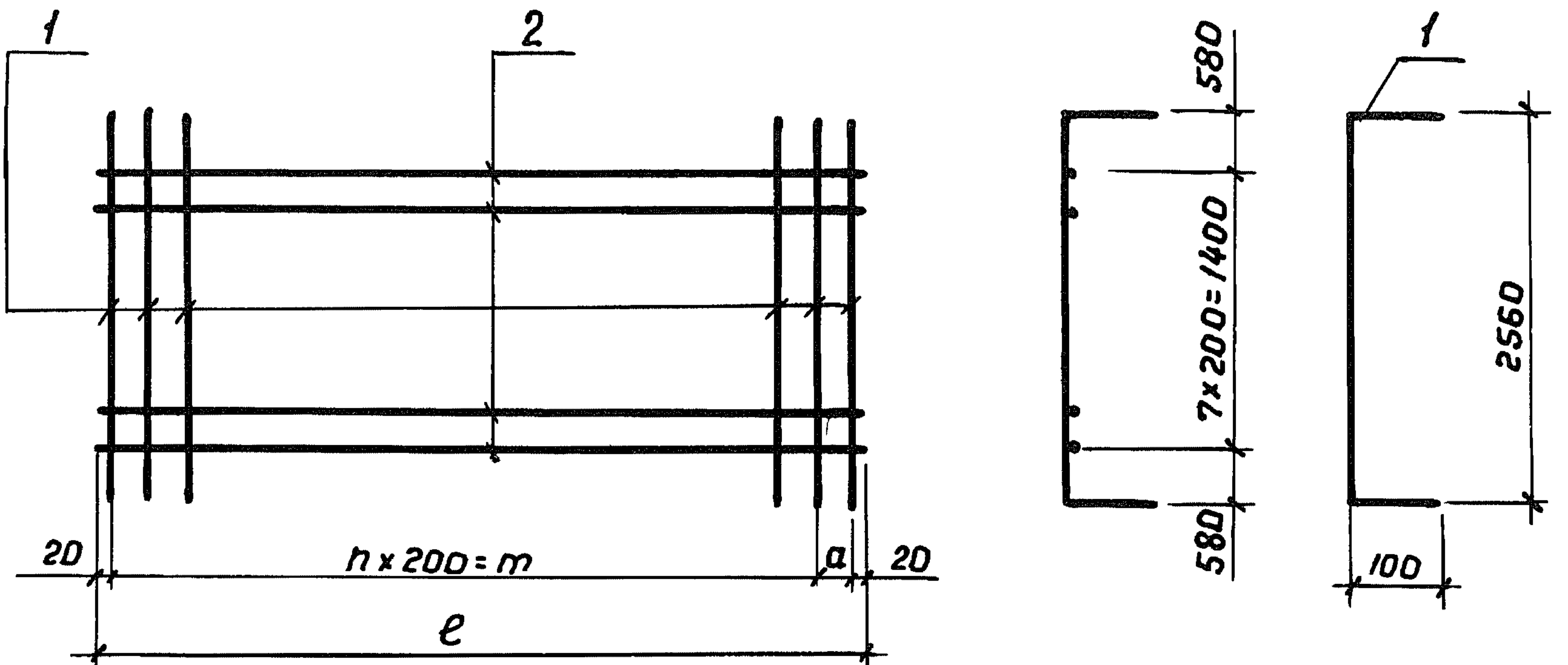
			3.503.1-57.2-15			
Разраб.	Задолотская	<i>Зол</i>	Сетка арматурная (с 1 ÷ с 13)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Бойцова	<i>Бой</i>		Р	1	3
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Даш</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		2	3.503.1-57.2-15-04.1	φ18А-П ГОСТ 5781-75, e=4940	8	79.0 кг
				3.503.1-57.2-15-05		с 6
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-15.1	φ10А-П ГОСТ 5781-75, e=2760	26	44.3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-15-05.1	φ8А-Г ГОСТ 5781-75, e=4940	8	15.6 кг
				3.503.1-57.2-15-06		с 7
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-15-06.1	φ12А-П ГОСТ 5781-75, e=2760	26	63.7 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-15-04.1	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, e=4940	8	79.0 кг
				3.503.1-57.2-15-07		с 8
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-15-06.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, e=2760	26	63.7 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-15-05.1	φ8А-Г ГОСТ 5781-75, e=4940	8	15.6 кг
				3.503.1-57.2-15-08		с 9
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-15.1	φ10 А-П ГОСТ 5781-75, e=2760	26	44.3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-15-08.1	φ16 А-П ГОСТ 5781-75, e=4940	8	62.4 кг
				3.503.1-57.2-15-09		с 10
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-15.1	φ10 А-П ГОСТ 5781-75, e=2760	28	47.7 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-15-09.1	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, e=5440	8	86.9 кг
				3.503.1-57.2-15-10		с 11
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-15.1	φ10А-П ГОСТ 5781-75, e=2760	28	47.7 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.503.1-57.2-15

Лист
2



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	m, мм	n, шт.	e, мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-15	С1	150	3400	17	3590	50,0
-01	С2	150	3400	17	3590	43,6
-02	С3	200	4200	21	4440	82,1
-03	С4	200	4200	21	4440	53,2
-04	С5	100	4800	24	4940	123,3
-05	С6	100	4800	24	4940	59,9
-06	С7	100	4800	24	4940	142,7
-07	С8	100	4800	24	4940	79,3
-08	С9	100	4800	24	4940	106,7
-09	С10	200	5200	26	5440	134,6
-10	С11	200	5200	26	5440	64,9
-11	С12	200	5200	26	5440	175,9
-12	С13	200	5200	26	5440	85,8

Ш.№. подл. Подпись и дата

3.503.1-57. 2-15СБ

Сетка арматурная (С1 ÷ С13)

Стадия Масса Масштаб

р см. табл.

Лист Листов 1

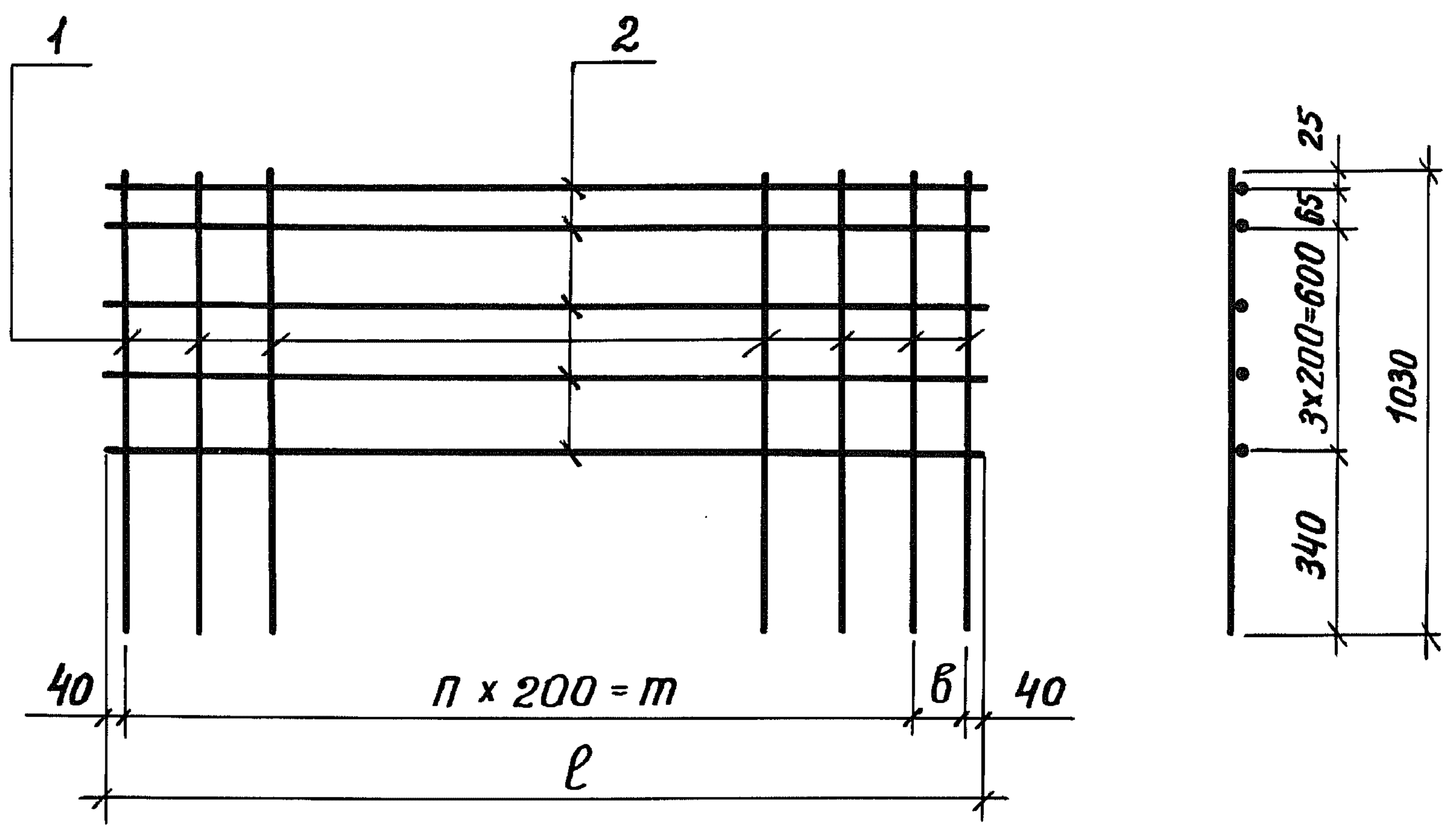
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11В			3.503.1-57.2-16СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-16		С14
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-16.1	φ16А-П ГОСТ 5781-75, ℓ=1030	15	24,4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-16.2	φ16А-П ГОСТ 5781-75, ℓ=2930	5	23,1 кг
				3.503.1-57.2-16-01		С15
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-16.1	φ16А-П ГОСТ 5781-75, ℓ=1030	15	24,4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-16.2	φ16А-П ГОСТ 5781-75, ℓ=2930	5	23,1 кг
				3.503.1-57.2-16-02		С16
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-16.1	φ16А-П ГОСТ 5781-75, ℓ=1030	18	29,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-16-02.1	φ16А-П ГОСТ 5781-75, ℓ=3430	5	27,1 кг
				3.503.1-57.2-16-03		С17
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-16.1	φ16А-П ГОСТ 5781-75, ℓ=1030	18	29,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-16-02.1	φ16А-П ГОСТ 5781-75, ℓ=3430	5	27,1 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.503.1-57.2-16		
Разраб.	Таврина	<i>Таврина</i>
Пров.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Сетка арматурная (С14 ÷ С17)		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

- 3.503.1-57. 2-16 - изображено
- 3.503.1-57. 2-16-01 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57. 2-16-02 - изображено
- 3.503.1-57. 2-16-03 - зеркальное отражение

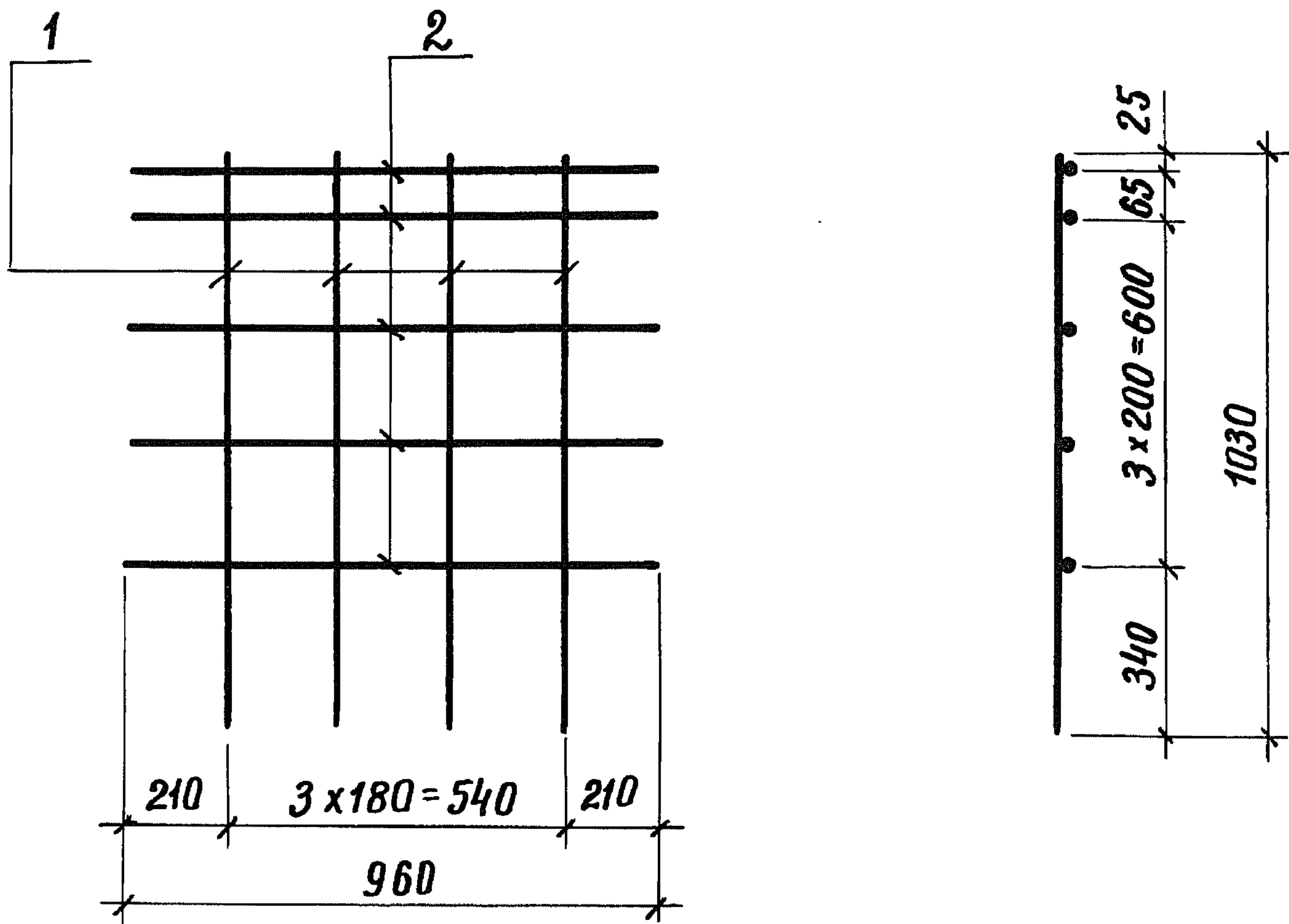


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	т, мм	б, мм	п, шт.	l, мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-16	С14	2600	250	13	2930	47,5
-01	С15	2600	250	13	2930	47,5
-02	С16	3200	150	16	3430	56,4
-03	С17	3200	150	16	3430	56,4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.503.1-57.2-16 СБ		
Сетка арматурная (С14 ÷ С17)				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
Разраб. Таврина <i>Таврина</i>				Лист		
Пров. Андрианова <i>Андрианова</i>				Листов 1		
Гл. инж. пр. Дашкевич <i>Дашкевич</i>				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-78

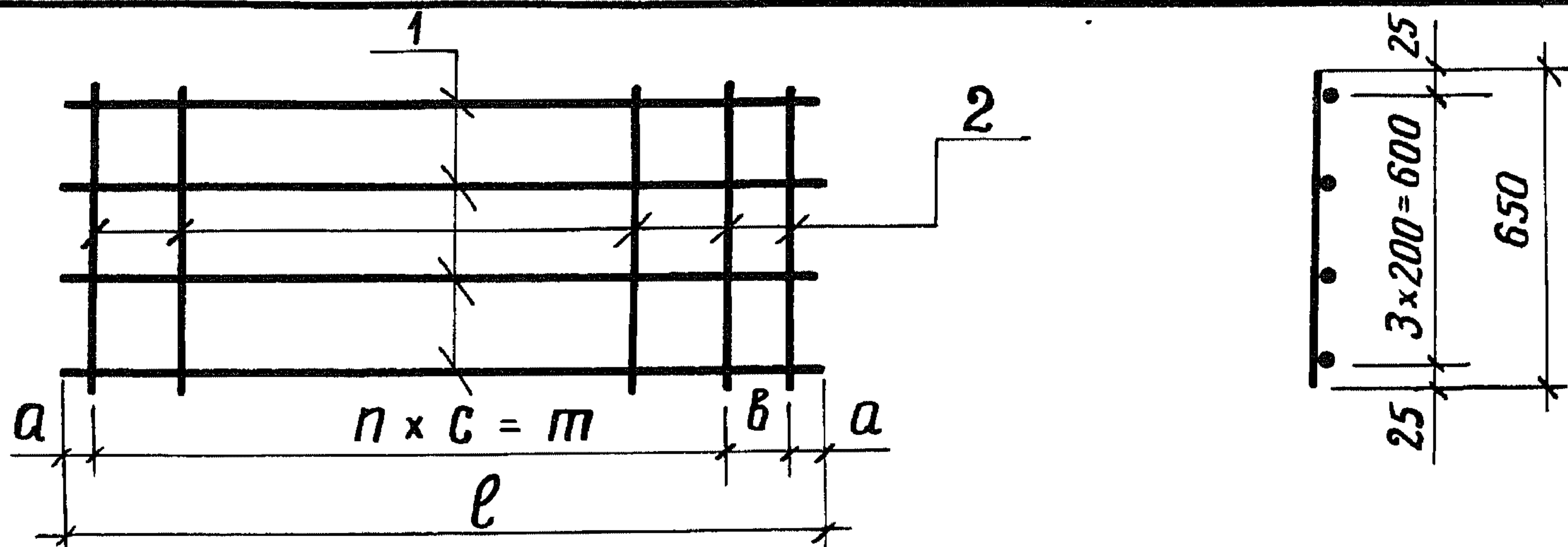
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						С18
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-16.1	Ф16 А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=1030	4	6,5 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-17.1	Ф16 А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=960	5	7,6 кг

Шкв. № подл. Инв. №

Дата. Подпись и дата. Взам. инв. №

			3.503.1-57. 2-17			
			Сетка арматурная С18	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	14,1	
			Лист		Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			

Разраб. ТАВРИНА [подпись]
Проб. Андрианова [подпись]
Гл.инж.пр. Дашкевич [подпись]



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм,	c, мм	l, мм	m, мм	p, мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-18	C19	25	150	200	3000	2800	14	35,3
-01	C20	225	170	170	960	330	2	10,1
-02	C21	50	200	200	3500	3200	16	40,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-18		C19
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-18.1	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, l=3000	4	18,9 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-18.2	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, l=650	16	16,4 кг
				3.503.1-57.2-18-01		C20
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-18-01.1	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, l=960	4	6,1 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-18-01.2	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, l=650	4	4,1 кг
				3.503.1-57.2-18-02		C21
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-18-02.1	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, l=3500	4	22,1 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-18-01.2	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, l=650	18	18,5 кг

Шв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.503.1-57.2-18

Сетка арматурная
(C19 ÷ C21)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Разраб. Зотока
Пров. Бойцова
Гл. инж. пр. Дашкевич

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11В			3.503.1-57. 2-19 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57. 2-19		С 22
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-19.1	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, E=2050	13	32,2 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-19.2	Ф18А-II ГОСТ 5781-75, E=2940	11	64,6 кг
				3.503.1-57. 2-19-01		С 23
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-19.1	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, E=2050	13	32,2 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-19-01.1	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E=3520	11	34,4 кг
				3.503.1-57. 2-19-02		С 24
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-19.1	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, E=2050	8	19,8 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-19-02.1	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E=2500	11	24,4 кг
				3.503.1-57. 2-19-03		С 25
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-19-03.1	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E=2050	13	23,7 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-19-03.2	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, E=2940	11	12,8 кг
				3.503.1-57. 2-19-04		С 26
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-19-03.1	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E=2050	13	23,7 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-19-04.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, E=3520	11	15,3 кг
				3.503.1-57. 2-19-05		С 27
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-19-03.1	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E=2050	8	14,6 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-19-05.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, E=2500	11	10,9 кг

Ш.№ подл. Подпись и дата
 Возм. инв. №

			3.503.1-57. 2-19			
Разраб.	Затока	<i>Затока</i>	Сетка арматурная (С22 ÷ С44)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Андреева	<i>Андреева</i>		Р	1	4
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-19-06		с 28
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-06.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, E=2450	13	28,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-06.2	φ22 А-П ГОСТ 5781-75, E=2940	13	114,0 кг
				3.503.1-57.2-19-07		с 29
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-06.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, E=2450	13	28,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-01.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, E=3520	13	40,6 кг
				3.503.1-57.2-19-08		с 30
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-06.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, E=2450	8	17,4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-02.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, E=2500	13	28,9 кг
				3.503.1-57.2-19-09		с 31
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-06.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, E=2450	13	28,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-03.2	φ8 А-Г ГОСТ 5781-75, E=2940	13	15,1 кг
				3.503.1-57.2-19-10		с 32
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-06.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, E=2450	13	28,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-04.1	φ8 А-Г ГОСТ 5781-75, E=3520	13	18,1 кг
				3.503.1-57.2-19-11		с 33
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-06.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, E=2450	8	17,4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-05.1	φ8 А-Г ГОСТ 5781-75, E=2500	13	12,8 кг
				3.503.1-57.2-19-12		с 34
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-12.1	φ14 А-П ГОСТ 5781-75, E=2950	13	46,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-12.2	φ20 А-П ГОСТ 5781-75, E=2940	15	108,8 кг

ЦНБ. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

3.503.1-57.2-19

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-19-13		С35
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-13.1	φ14 А-П ГОСТ 5781-75, e=2950	13	46,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-01.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, e=3520	15	46,9 кг
				3.503.1-57.2-19-14		С36
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-13.1	φ14 А-П ГОСТ 5781-75, e=2950	8	28,5 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-02.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, e=2500	15	33,3 кг
				3.503.1-57.2-19-15		С37
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-15.1	φ16 А-П ГОСТ 5781-75, e=3450	13	70,8 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-06.2	φ22 А-П ГОСТ 5781-75, e=2940	18	157,9 кг
				3.503.1-57.2-19-16		С38
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-15.1	φ16 А-П ГОСТ 5781-75, e=3450	13	70,8 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-01.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, e=3520	18	56,3 кг
				3.503.1-57.2-19-17		С39
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-15.1	φ16 А-П ГОСТ 5781-75, e=3450	8	43,6 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-02.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, e=2500	18	40,0 кг
				3.503.1-57.2-19-18		С40
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-18.1	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, e=3950	13	102,6 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19.2	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, e=2940	21	123,4 кг
				3.503.1-57.2-19-19		С41
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-18.1	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, e=3950	8	63,1 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-02.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, e=2500	21	46,6 кг

Шкв. № подл. Подпись и дата взом. инв. №

3.503.1-57.2-19

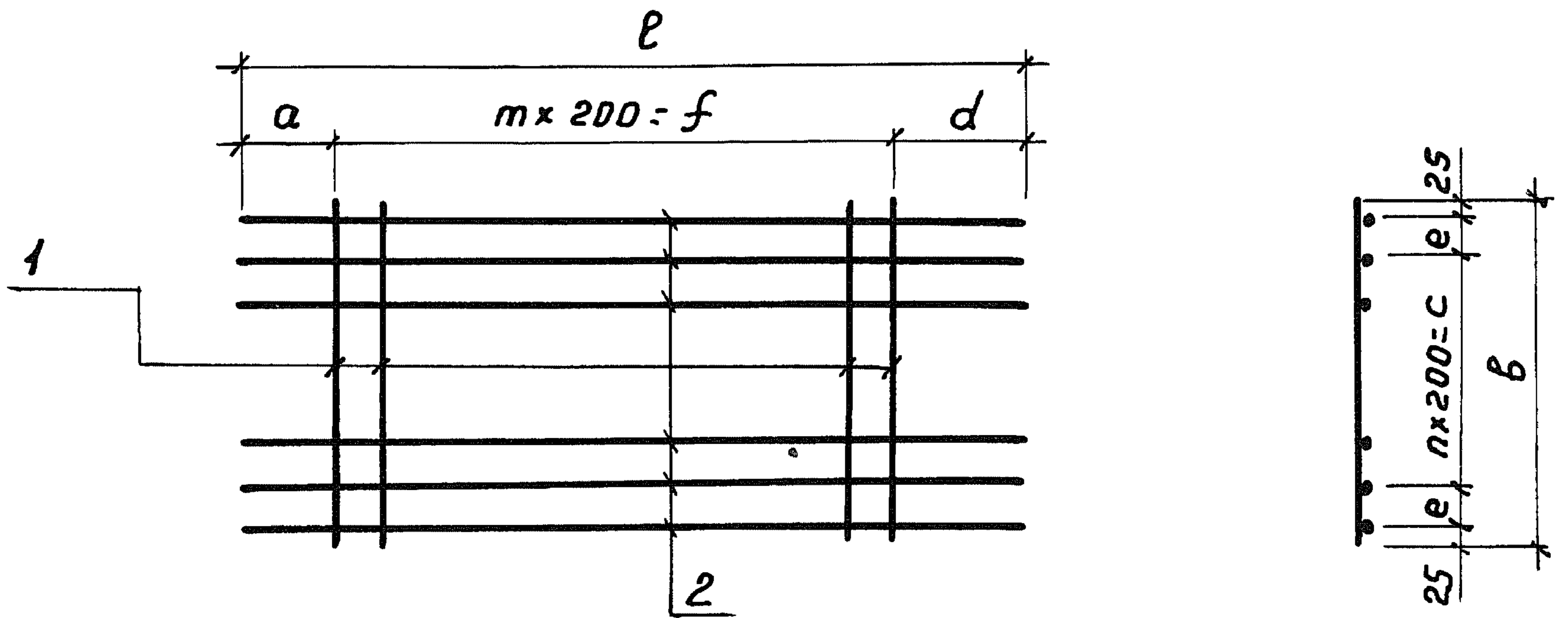
лист

3

Инв. № подл.
 Дата
 Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-19-20		с 42
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-20.1	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, l=4450	8	71,1 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-02.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, l=2500	23	51,1 кг
				3.503.1-57.2-19-21		с 43
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-21.1	φ25 А-П ГОСТ 5781-75, l=4950	8	152,6 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-02.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, l=2500	26	57,7 кг
				3.503.1-57.2-19-22		с 44
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-19-22.1	φ25 А-П ГОСТ 5781-75, l=5450	8	168,0 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-02.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, l=2500	28	62,2 кг

3.503.1-57.2-19 Лист 4



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	d, мм	m, шт.	f, мм	l, мм	e, мм	n, шт.	c, мм	b, мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-19	C22	20	520	12	2400	2940	0	10	2000	2050	96,8
-01	C23	560	560	12	2400	3520	0	10	2000	2050	66,6
-02	C24	550	550	7	1400	2500	0	10	2000	2050	44,2
-03	C25	20	520	12	2400	2940	0	10	2000	2050	36,5
-04	C26	560	560	12	2400	3520	0	10	2000	2050	39,0
-05	C27	550	550	7	1400	2500	0	10	2000	2050	25,5
-06	C28	20	520	12	2400	2940	0	12	2400	2450	142,4
-07	C29	560	560	12	2400	3520	0	12	2400	2450	68,9
-08	C30	550	550	7	1400	2500	0	12	2400	2450	46,3
-09	C31	20	520	12	2400	2940	0	12	2400	2450	43,4
-10	C32	560	560	12	2400	3520	0	12	2400	2450	46,4
-11	C33	550	550	7	1400	2500	0	12	2400	2450	30,2

3.503.1-57.2-19 СБ

Сетка арматурная
(С22 ÷ С44)

Стадия Масса Масштаб

р см. табл.

Лист 1 | Листов 2

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Ш.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разроб. Зотока
Проб. Андрианова
Гл.инж.пр. Дашкевич

Обозначение	Марка	a, мм	d, мм	m, шт	f, мм	ℓ, мм	e, мм	n, шт.	c, мм	б, мм	Масса, кг
-12	С 34	20	520	12	2400	2940	250	12	2400	2950	155,1
-13	С 35	560	560	12	2400	3520	250	12	2400	2950	86,9
-14	С 36	550	550	7	1400	2500	250	12	2400	2950	61,8
-15	С 37	20	520	12	2400	2940	0	17	3400	3450	228,7
-16	С 38	560	560	12	2400	3520	0	17	3400	3450	127,1
-17	С 39	550	550	7	1400	2500	0	17	3400	3450	83,6
-18	С 40	20	520	12	2400	2940	150	18	3600	3950	226,0
-19	С 41	550	550	7	1400	2500	150	18	3600	3950	109,7
-20	С 42	550	550	7	1400	2500	0	22	4400	4450	122,2
-21	С 43	550	550	7	1400	2500	150	23	4600	4950	210,3
-22	С 44	550	550	7	1400	2500	0	27	5400	5450	230,2

Инв. № подл. Подпись и дата

Взв. инв. №

3.503.1-57.2-19СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
118			3.503.1-57.2-20 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-20		С 45
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-20.1	φ12А-II ГОСТ 5781-75, e=3000	13	34.6 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-03.2	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e=2940	15	17.4 кг
				3.503.1-57.2-20-01		С 46
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-20.1	φ12А-II ГОСТ 5781-75, e=3000	13	34.6 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-04.1	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e=3520	15	20.9 кг
				3.503.1-57.2-20-02		С 47
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-20.1	φ12А-II ГОСТ 5781-75, e=3000	8	21.3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-05.1	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e=2500	15	14.8 кг
				3.503.1-57.2-20-03		С 48
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-20-03.1	φ12А-II ГОСТ 5781-75, e=3500	13	40.4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-03.2	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e=2940	18	20.9 кг
				3.503.1-57.2-20-04		С 49
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-20-03.1	φ12А-II ГОСТ 5781-75, e=3500	13	40.4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-04.1	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e=3520	18	25.0 кг
				3.503.1-57.2-20-05		С 50
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-20-03.1	φ12А-II ГОСТ 5781-75, e=3500	8	24.9 кг

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

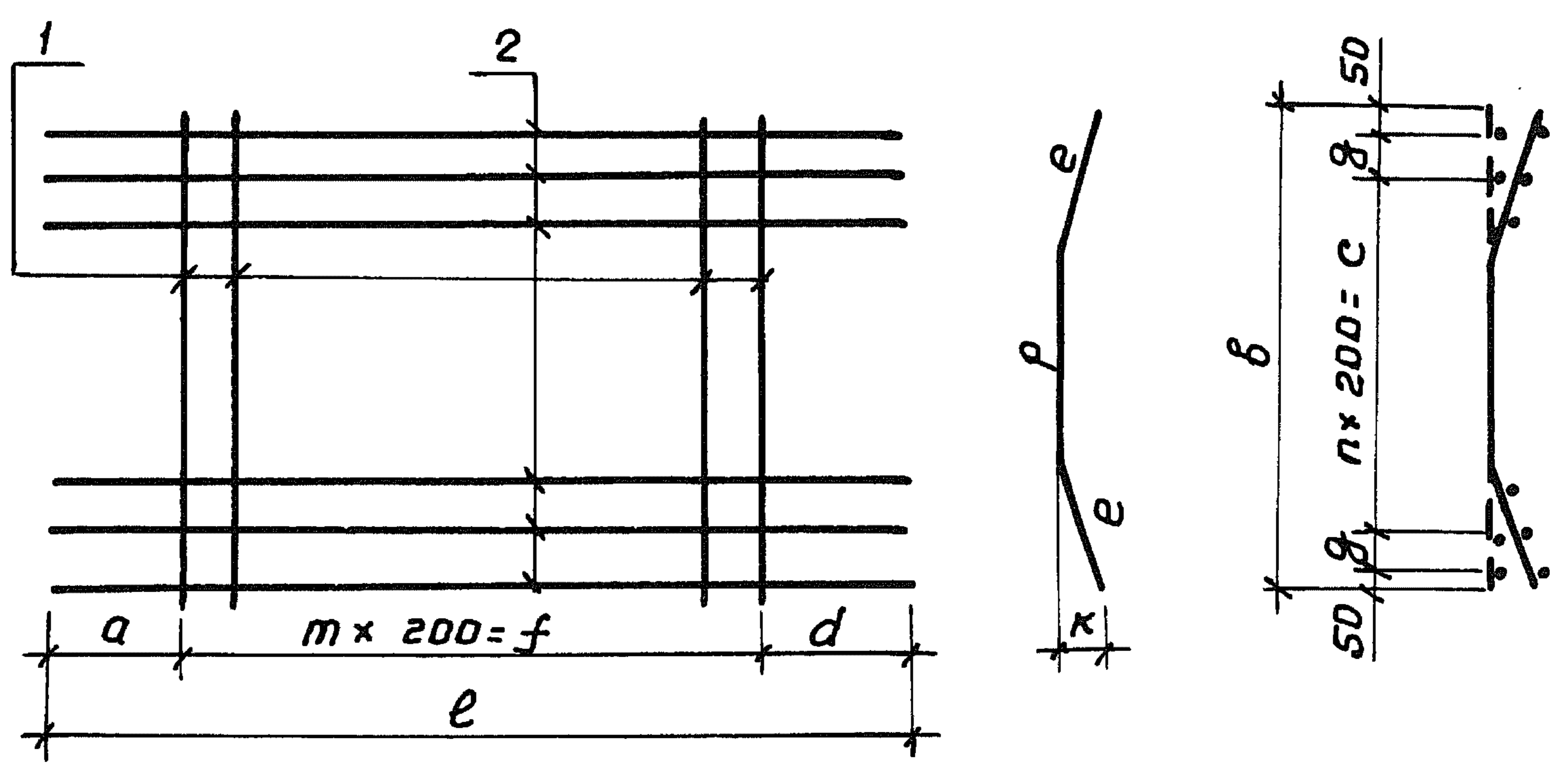
			3.503.1-57.2-20			
Разраб.	Затока	<i>Зиня</i>	Сетка арматурная (С45÷С55)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Андреанова	<i>Мид</i>		Р	1	2
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Даш</i>		ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		2	3.503.1-57.2-19-05.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2500	18	17,8 кг
				3.503.1-57.2-20-06		С 51
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-20-06.1	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, e=3980	13	45,9 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-03.2	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2940	20	23,2 кг
				3.503.1-57.2-20-07		С 52
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-20-06.1	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, e=3980	8	28,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-05.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2500	20	19,8 кг
				3.503.1-57.2-20-08		С 53
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-20-08.1	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, e=4540	8	32,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-05.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2500	24	23,7 кг
				3.503.1-57.2-20-09		С 54
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-20-09.1	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, e=5040	8	35,8 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-05.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2500	26	25,7 кг
				3.503.1-57.2-20-10		С 55
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-20-09.1	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, e=5520	8	39,2 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-05.1	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2500	28	27,7 кг

УИВ. № подл. Подпись и дата
 Взам. УИВ №

3.503.1-57.2-20

Лист
2



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	d, мм	m, шт.	f, мм	e, мм	p, мм	e, мм	k, мм	g, мм	n, шт.	c, мм	b, мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-20	C 45	20	520	12	2400	2940	1700	650	190	250	12	2400	3000	52,0
-01	C 46	560	560	12	2400	3520	1700	650	190	250	12	2400	3000	55,5
-02	C 47	550	550	7	1400	2500	1700	650	190	250	12	2400	3000	36,1
-03	C 48	20	520	12	2400	2940	1700	900	190	0	17	3400	3500	61,3
-04	C 49	560	560	12	2400	3520	1700	900	190	0	17	3400	3500	65,4
-05	C 50	550	550	7	1400	2500	1700	900	190	0	17	3400	3500	42,7
-06	C 51	20	520	12	2400	2940	1700	1140	300	240	17	3400	3980	69,1
-07	C 52	550	550	7	1400	2500	1700	1140	300	240	17	3400	3980	48,1
-08	C 53	550	550	7	1400	2500	1700	1420	360	120	21	4200	4540	56,0
-09	C 54	550	550	7	1400	2500	1700	1670	420	170	23	4600	5040	61,5
-10	C 55	550	550	7	1400	2500	2260	1630	380	210	25	5000	5520	66,9

Ш.№ подл. Подпись и дата

			3.503.1-57. 2-20 СБ		
			Сетка арматурная (C45 ÷ C55)		
		Стадия			
			р	см. табл.	
		Лист	Листов 1		
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Разраб. Зотока *Зотока*
 Пров. Андрианова *Андрианова*
 Гл. инж. пр. Дашкевич *Дашкевич*

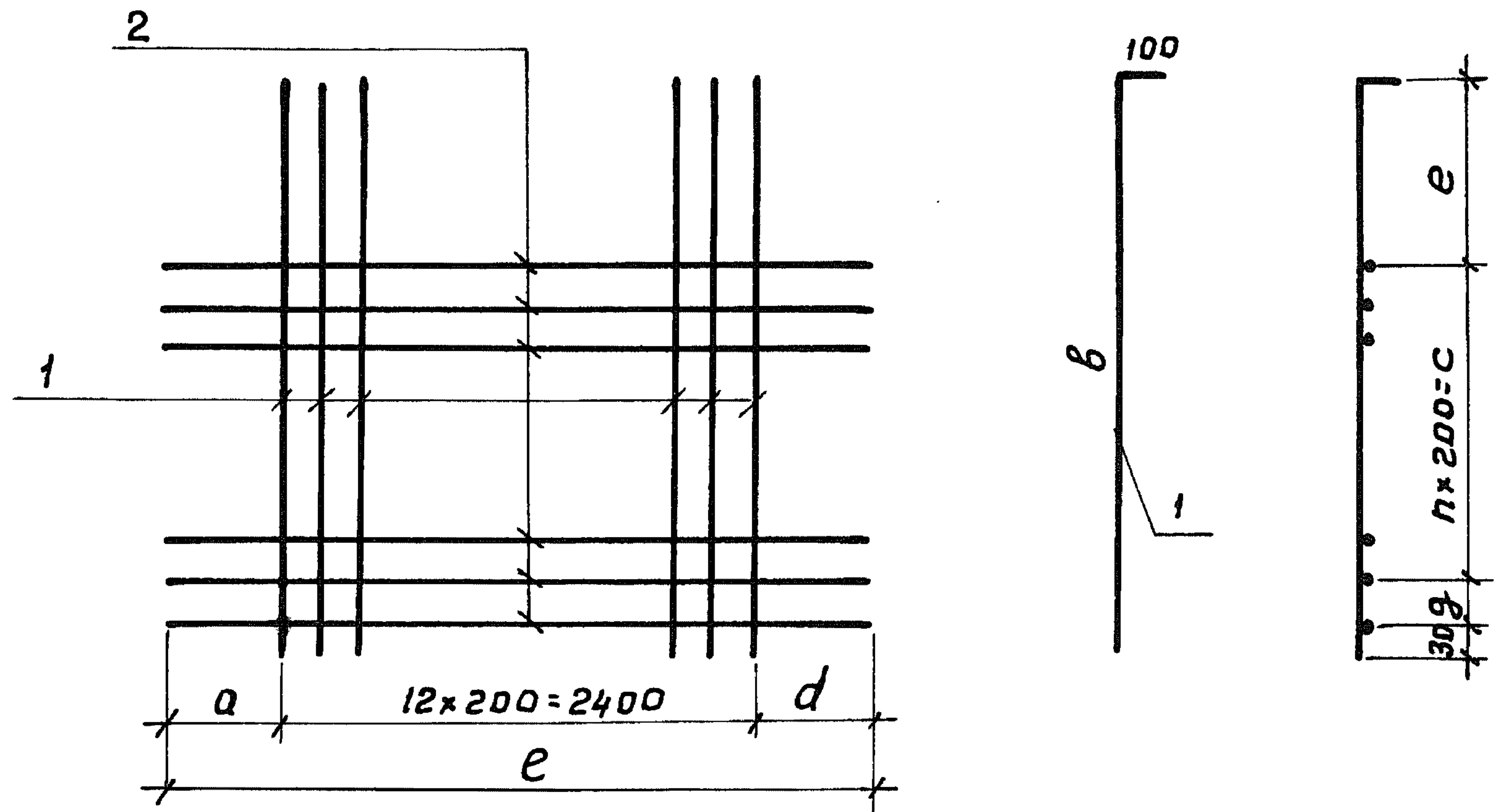
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503.1-57.2-21 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-21		С56
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-21.1	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, e=2460	13	63,9 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-01.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, e=3520	8	25,0 кг
				3.503.1-57.2-21-01		С57
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-21-01.1	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, e=2710	13	70,4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19.2	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, e=2940	10	58,7 кг
				3.503.1-57.2-21-02		С58
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-21-01.1	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, e=2710	13	70,4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19.2	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, e=2940	10	58,7 кг
				3.503.1-57.2-21-03		С59
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-21-01.1	φ18 А-П ГОСТ 5781-75, e=2710	13	70,4 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-01.1	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, e=3520	10	31,3 кг
				3.503.1-57.2-21-04		С60
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-21-04.1	φ25 А-П ГОСТ 5781-75, e=2960	13	148,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-21-04.2	φ20 А-П ГОСТ 5781-75, e=2940	11	79,8 кг
				3.503.1-57.2-21-05		С61
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-21-04.1	φ25 А-П ГОСТ 5781-75, e=2960	13	148,3 кг

Ш.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

			3.503.1-57.2-21			
Разраб.	Затока	<i>Зиль</i>	Сетка арматурная (С56 ÷ С65)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Андреева	<i>Андр</i>		Р	1	2
Гл.инж.пр.	Дашкевич	<i>Даш</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

3.503.1-57.2-21-01 изображено
 3.503.1-57.2-21-04 изображено
 3.503.1-57.2-21-07 изображено

3.503.1-57.2-21-02 зеркальное отражение
 3.503.1-57.2-21-05 зеркальное отражение
 3.503.1-57.2-21-08 зеркальное отражение



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	d, мм	e, мм	b, мм	e, мм	g, мм	n, шт.	c, мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-21	C56	560	560	3520	2360	880	250	6	1200	88,9
-01	C57	20	520	2940	2610	850	130	8	1600	129,1
-02	C58	20	520	2940	2610	850	130	8	1600	129,1
-03	C59	550	570	3520	2610	850	130	8	1600	101,7
-04	C60	20	520	2940	2860	850	180	9	1800	228,1
-05	C61	20	520	2940	2860	850	180	9	1800	228,1
-06	C62	550	570	3520	2860	850	180	9	1800	182,7
-07	C63	20	520	2940	3160	950	180	10	2000	250,3
-08	C64	20	520	2940	3160	950	180	10	2000	250,3
-09	C65	550	570	3520	3160	950	180	10	2000	200,8

Шк. № подл. Подпись и дата

			3.503.1-57.2-21СБ			
			Сетка арматурная (С56 ÷ С65)	Стадия	Масса	Масштаб
				р	см. табл.	
			Лист 1 Листов 1			
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503.1-57.2-22 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-22		С 66
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-22.1	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, e=2470	13	28,5 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-04.1	Ф8А-Т ГОСТ 5781-75, e=3520	8	11,1 кг
				3.503.1-57.2-22-01		С 67
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-22-01.1	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, e=2750	13	31,7 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-03.2	Ф8А-Т ГОСТ 5781-75, e=2940	10	11,6 кг
				3.503.1-57.2-22-02		С 68
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-22-01.1	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, e=2750	13	31,7 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-03.2	Ф8А-Т ГОСТ 5781-75, e=2940	10	11,6 кг
				3.503.1-57.2-22-03		С 69
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-22-01.1	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, e=2750	13	31,7 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-04.1	Ф8А-Т ГОСТ 5781-75, e=3520	10	13,9 кг
				3.503.1-57.2-22-04		С 70
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-22-04.1	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, e=3000	13	34,6 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-03.2	Ф8А-Т ГОСТ 5781-75, e=2940	11	12,8 кг
				3.503.1-57.2-22-05		С 71
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-22-04.1	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, e=3000	13	34,6 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-19-03.2	Ф8А-Т ГОСТ 5781-75, e=2940	11	12,8 кг

Циб. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

			3.503.1-57 2-22			
Разраб.	Затока	<i>Затока</i>	Сетка арматурная (С 66 ÷ С 75)	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Андрюанова	<i>Андрюанова</i>		Р	1	2
Тл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

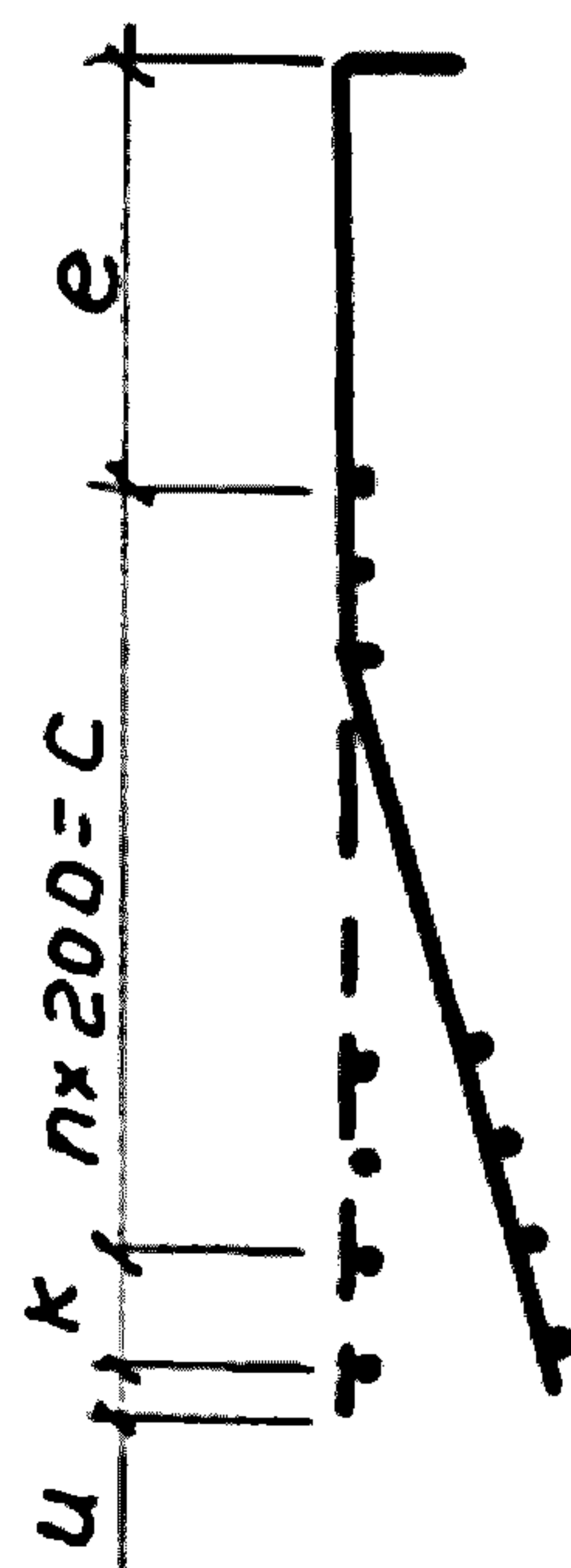
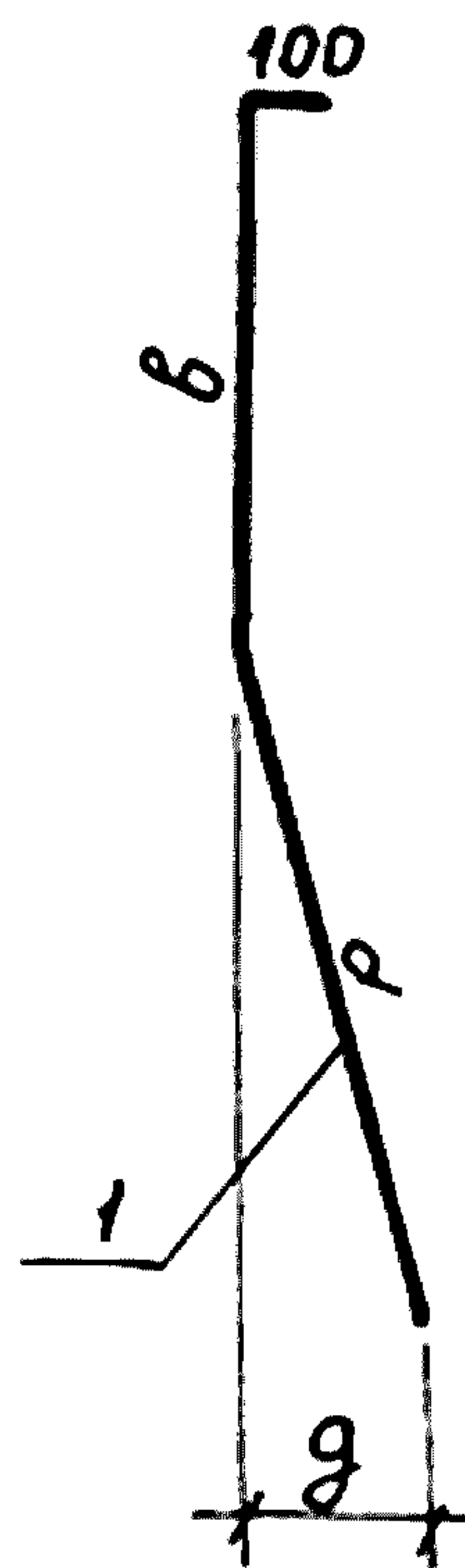
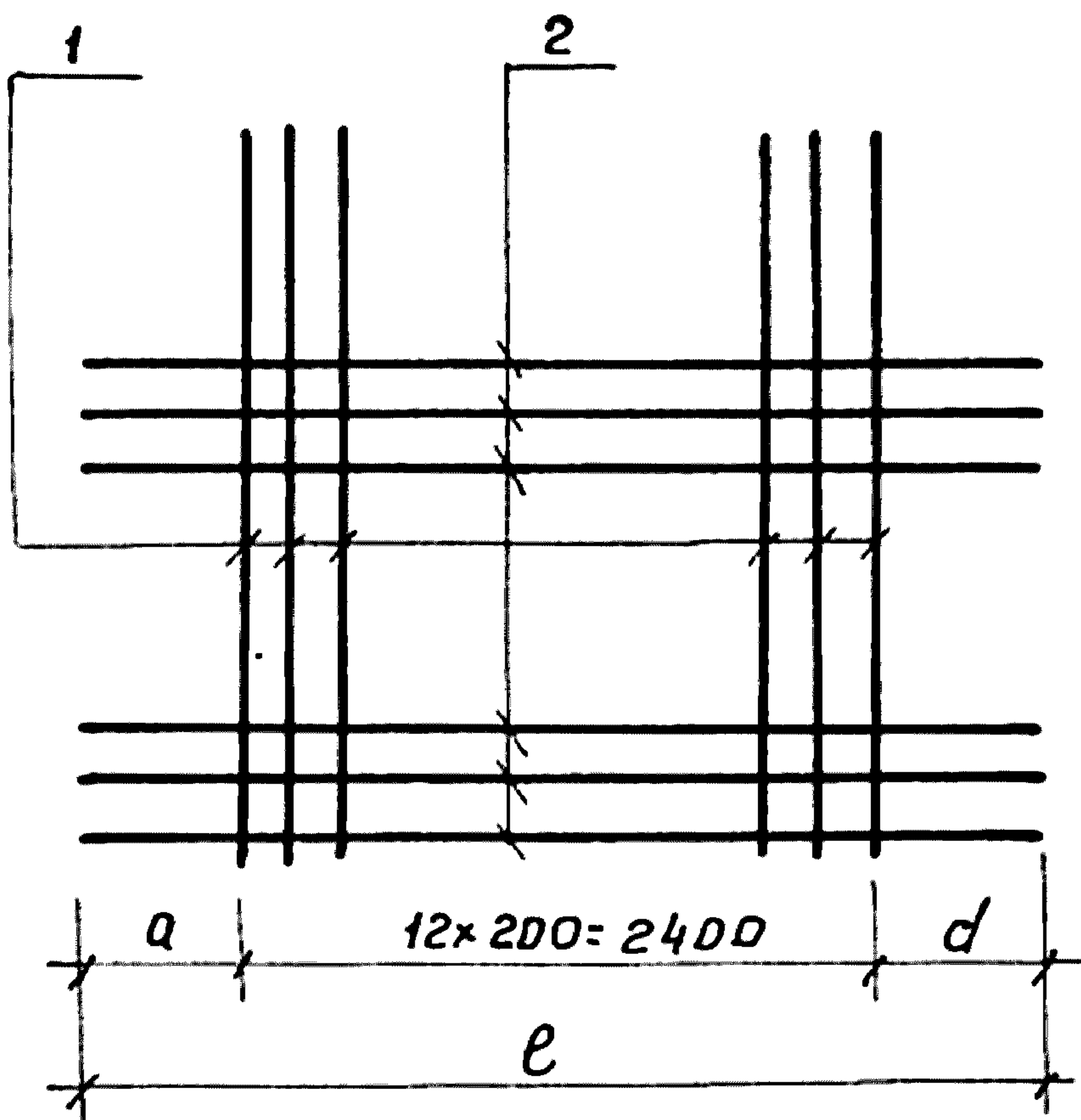
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-22-06		с 72
				<u>Детали</u>		
б4		1	3.503.1-57.2-22-04.1	$\phi 12A-II$ ГОСТ 5781-75, e=3000	13	34,6 кг
б4		2	3.503.1-57.2-19-04.1	$\phi 8A-I$ ГОСТ 5781-75, e=3520	11	15,3 кг
				3.503.1-57.2-22-07		с 73
				<u>Детали</u>		
б4		1	3.503.1-57.2-22-07.1	$\phi 12A-II$ ГОСТ 5781-75, e=3290	13	38.0 кг
б4		2	3.503.1-57.2-19-03.2	$\phi 8A-I$ ГОСТ 5781-75, e=2940	12	13.9 кг
				3.503.1-57.2-22-08		с 74
				<u>Детали</u>		
б4		1	3.503.1-57.2-22-07.1	$\phi 12A-II$ ГОСТ 5781-75, e=3290	13	38.0 кг
б4		2	3.503.1-57.2-19-03.2	$\phi 8A-I$ ГОСТ 5781-75, e=2940	12	13.9 кг
				3.503.1-57.2-22-09		с 75
				<u>Детали</u>		
б4		1	3.503.1-57.2-22-07.1	$\phi 12A-II$ ГОСТ 5781-75, e=3290	13	38.0 кг
б4		2	3.503.1-57.2-19-04.1	$\phi 8A-I$ ГОСТ 5781-75, e=3520	12	16.7 кг

ЦИВ. № подл. Подпись и дата
 18587-02 5Б

3.503.1-57.2-22 Лист
2

3.503.1-57.2-22-01 изображено
 3.503.1-57.2-22-04 изображено
 3.503.1-57.2-22-07 изображено

3.503.1-57.2-22-02 зеркальное отражение
 3.503.1-57.2-22-05 зеркальное отражение
 3.503.1-57.2-22-08 зеркальное отражение



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	d, мм	e, мм	b, мм	p, мм	g, мм	e, мм	k, мм	u, мм	n, шт.	c, мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-22	С66	560	560	3520	1230	1140	300	880	0	90	7	1400	39,6
-01	С67	20	520	2940	1230	1420	360	880	150	20	8	1600	43,3
-02	С68	20	520	2940	1230	1420	360	880	150	20	8	1600	43,3
-03	С69	550	570	3520	1230	1420	360	880	150	20	8	1600	45,6
-04	С70	20	520	2940	1230	1670	420	880	0	20	10	2000	47,4
-05	С71	20	520	2940	1230	1670	420	880	0	20	10	2000	47,4
-06	С72	550	570	3520	1230	1670	420	880	0	20	10	2000	49,9
-07	С73	20	520	2940	1560	1630	380	980	150	60	10	2000	51,9
-08	С74	20	520	2940	1560	1630	380	980	150	60	10	2000	51,9
-09	С75	550	570	3520	1560	1630	380	980	150	60	10	2000	54,7

Взам. инв. №

подпись и дата

инв. № подл.

3.503.1-57.2-22 СБ

Сетка арматурная
(С66÷С75)

Стадия

Масса
см. табл.

Масштаб

Лист 1 | Листов 1

ПРОМТРАНСНИЙ ПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503.1-57.2-23СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-23		С76
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-23.1	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=1470	11	14,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-23.2	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=1300	10	11,5 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-23.3	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=5520	5	24,5 кг
				3.503.1-57.2-23-01		С77
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-23.1	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=1470	11	14,3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-23.2	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=1300	10	11,5 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-23.3	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=5520	5	24,5 кг
				3.503.1-57.2-23-02		С78
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-23-02.1	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=1830	11	17,9 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-23-02.2	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=1660	10	14,7 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-23.3	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=5520	7	34,3 кг
				3.503.1-57.2-23-03		С79
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-23-02.1	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=1830	11	17,9 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-23-02.2	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=1660	10	14,7 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-23.3	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, e=5520	7	34,3 кг

ИМБ. № подл. Подпись и дата. Взом. ИМБ. №

			3.503.1-57.2-23			
Разраб.	Затока	<i>Зинь</i>	Сетка арматурная (С76 ÷ С81)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Орлова	<i>Вел</i>		Р	1	2
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Д</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА		

18587-02 58 Копировал Дю

Формат ИВ

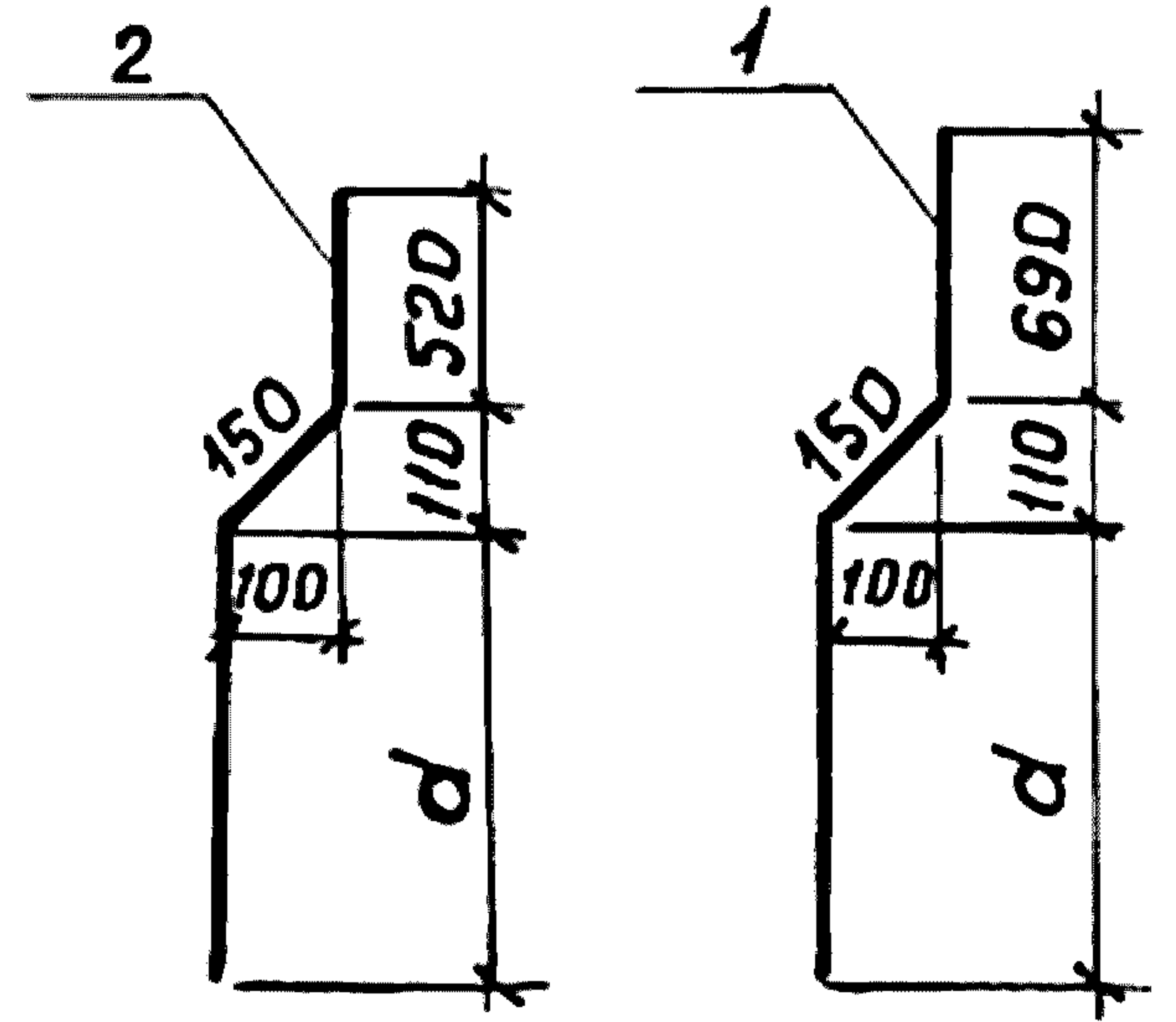
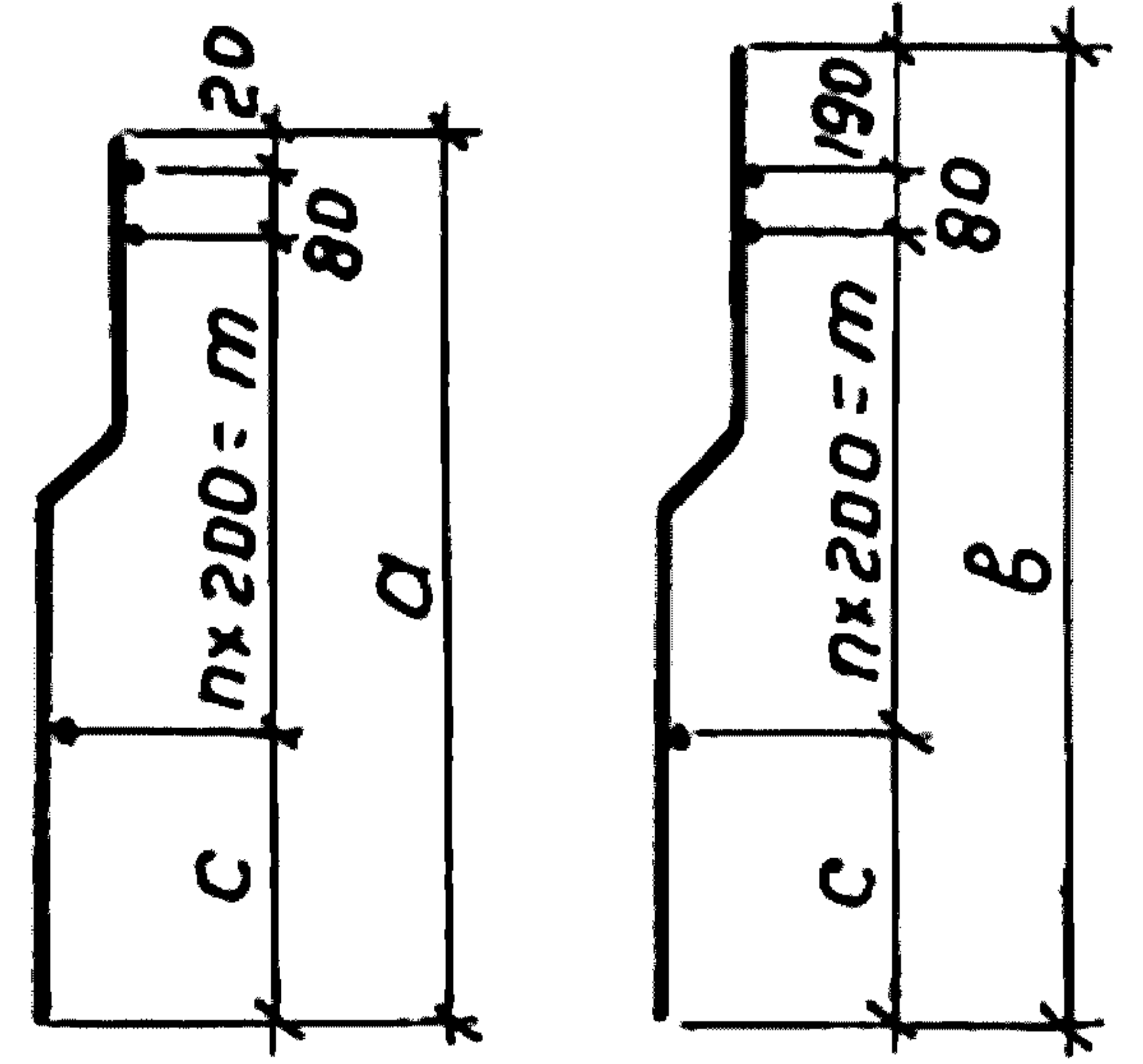
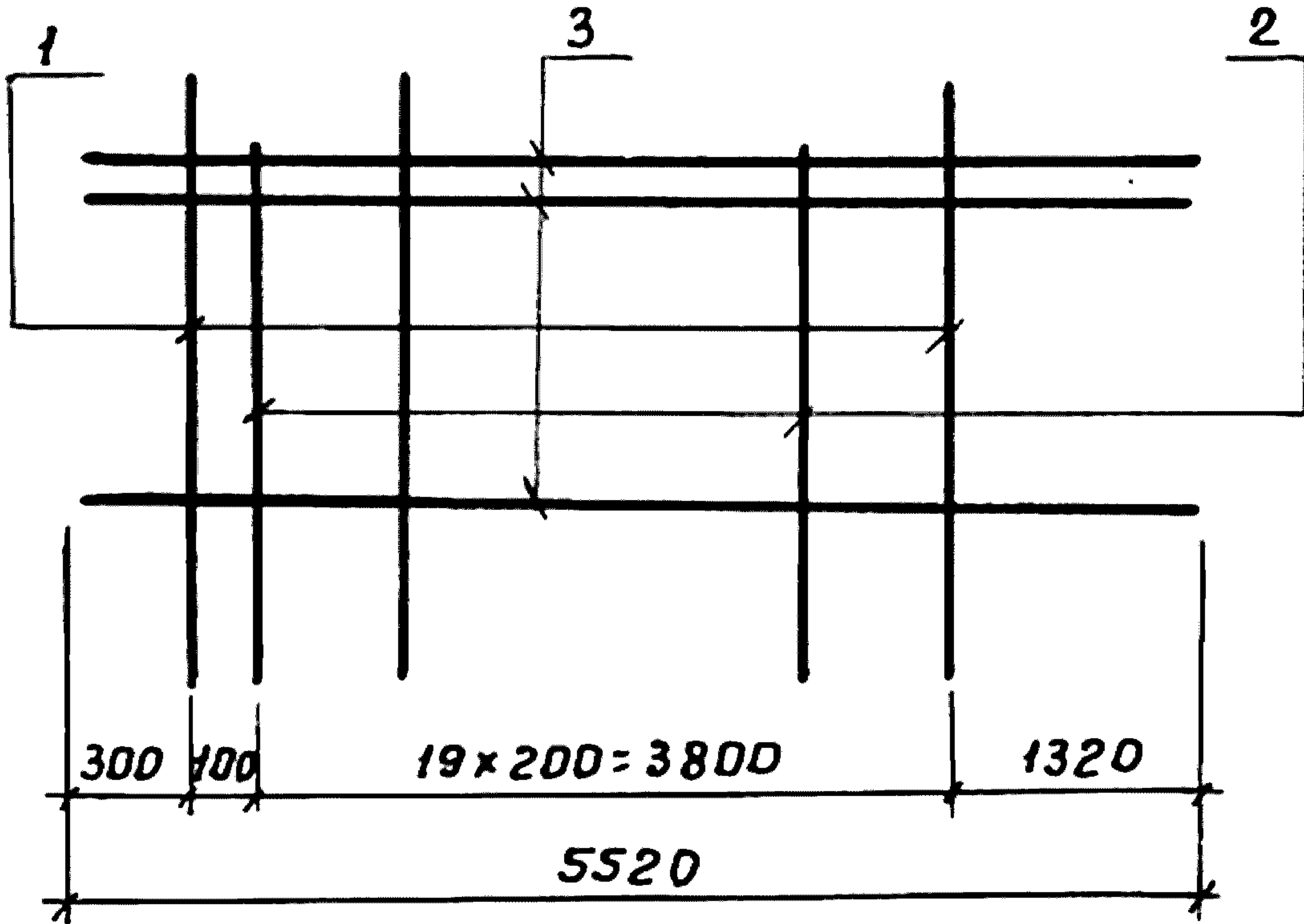
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57. 2-23-04		с 80
				<u>Детали</u>		
64		1	3.503.1-57.2-23-04.1	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, e=2470	11	24,1 кг
64		2	3.503.1-57. 2-23-04.2	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, e=2300	10	20,4 кг
64		3	3.503.1-57. 2-23.3	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, e=5520	9	44,1 кг
				3.503.1-57. 2-23-05		с 81
				<u>Детали</u>		
64		1	3.503.1-57.2-23-04.1	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, e=2470	11	24,1 кг
64		2	3.503.1-57. 2-23-04.2	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, e=2300	10	20,4 кг
64		3	3.503.1-57. 2-23.3	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, e=5520	9	44,1 кг

Ш.В. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.503.1-57. 2-23

Лист
2

- 3.503.1-57. 2-23 — изображено
- 3.503.1-57. 2-23-01 — зеркальное отражение
- 3.503.1-57. 2-23-02 — изображено
- 3.503.1-57. 2-23-03 — зеркальное отражение
- 3.503.1-57. 2-23-04 — изображено
- 3.503.1-57. 2-23-05 — зеркальное отражение



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	n, шт.	m, мм	Масса, кг
3.503.1-57. 2-23	С 76	1260	1430	560	630	3	600	50,3
-01	С 77	1260	1430	560	630	3	600	50,3
-02	С 78	1620	1790	520	990	5	1000	66,9
-03	С 79	1620	1790	520	990	5	1000	66,9
-04	С 80	2260	2430	760	1630	7	1400	88,6
-05	С 81	2260	2430	760	1630	7	1400	88,6

ЦНБ. №-подл. Подпись и дата Взам. ЦНБ. №

3.503.1-57. 2-23 СБ

Сетка арматурная
(С76 ÷ С81)

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл.

Лист листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
Г. МОСКВА

18587-02 60 Копировал Даг

Формат 118

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
118			3.503.1-57.2-24 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-24		С 82
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-57.2-24.1	φ14 А-III ГОСТ 5781-75, e=1430	11	19,0 кг
Б4	2		3.503.1-57.2-24.2	φ14 А-III ГОСТ 5781-75, e=1260	10	15,2 кг
Б4	3		3.503.1-57.2-23.3	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, e=5520	5	24,5 кг
				3.503.1-57.2-24-01		С 83
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-57.2-24.1	φ14 А-III ГОСТ 5781-75, e=1430	11	19,0 кг
Б4	2		3.503.1-57.2-24.2	φ14 А-III ГОСТ 5781-75, e=1260	10	15,2 кг
Б4	3		3.503.1-57.2-23.3	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, e=5520	5	24,5 кг
				3.503.1-57.2-24-02		С 84
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-57.2-24-02.1	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, e=1790	11	31,1 кг
Б4	2		3.503.1-57.2-24-02.2	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, e=1620	10	25,6 кг
Б4	3		3.503.1-57.2-23.3	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, e=5520	7	34,3 кг
				3.503.1-57.2-24-03		С 85
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-57.2-24-02.1	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, e=1790	11	31,1 кг
Б4	2		3.503.1-57.2-24-02.2	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, e=1620	10	25,6 кг
Б4	3		3.503.1-57.2-23.3	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, e=5520	7	34,3 кг

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Разраб.	Затока	Зинь	Сетка арматурная (С82 ÷ С87)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Орлова	Ввр		Р	1	2
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дш		ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

18587-02 Б1 Копировал Даг

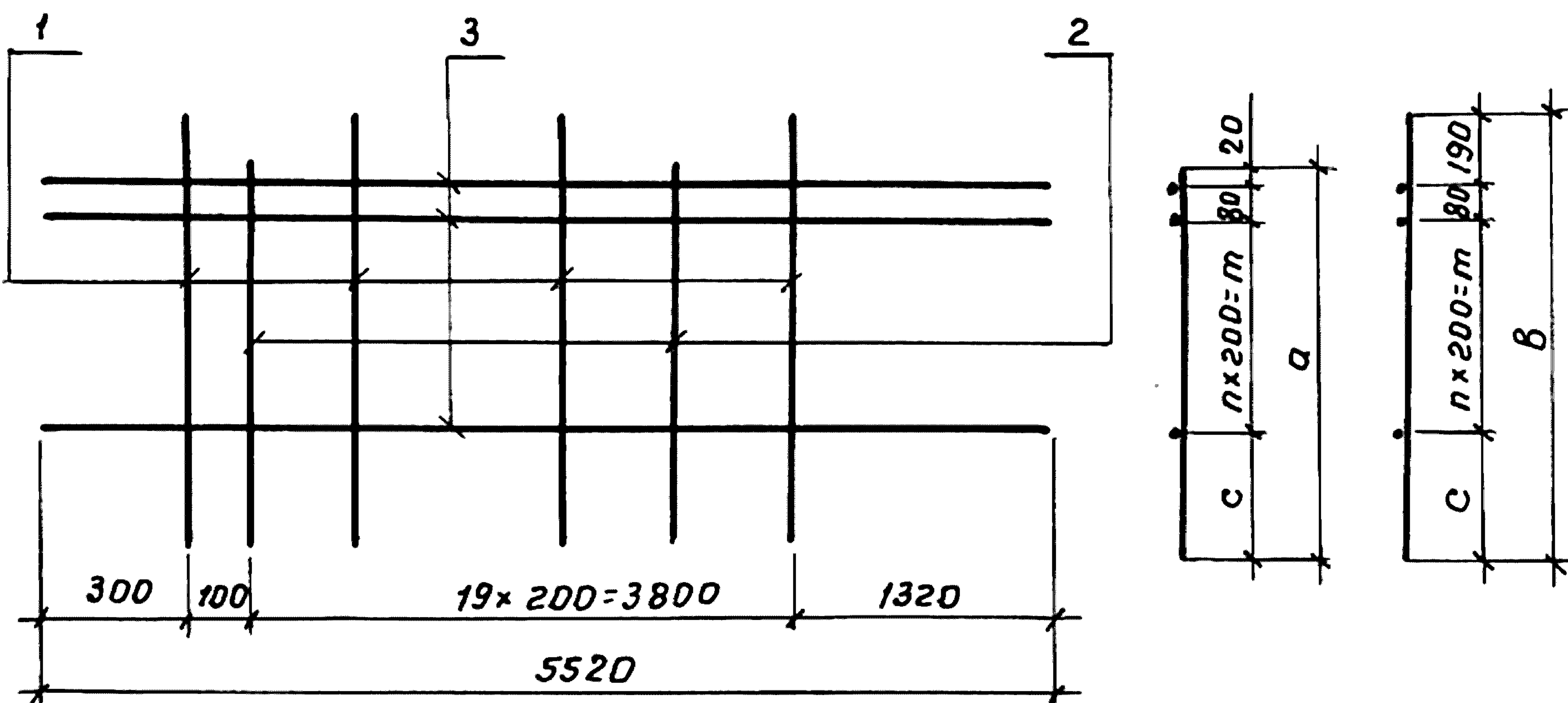
Формат 118

Формат	Зона	Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-24-04		с 86
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-24-04.1	φ20А-III ГОСТ5781-75, е=2430	11	65,9 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-24-04.2	φ20А-III ГОСТ5781-75, е=2260	10	55,7 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-23.3	φ12А-III ГОСТ5781-75, е=5520	9	44,1 кг
				3.503.1-57.2-24-05		с 87
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-24-04.1	φ20А-III ГОСТ5781-75, е=2430	11	65,9 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-24-04.2	φ20А-III ГОСТ5781-75, е=2260	10	55,7 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-23.3	φ12А-III ГОСТ5781-75, е=5520	9	44,1 кг
3.503.1-57.2-24					Лист	
						2

Циб. № подл. Подпись и дата

Взам. Циб. №

- 3.503.1-57.2-24 - изображено
- 3.503.1-57.2-24-01 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57.2-24-02 - изображено
- 3.503.1-57.2-24-03 - зеркальное отражение
- 3.503.1-57.2-24-04 - изображено
- 3.503.1-57.2-24-05 - зеркальное отражение



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

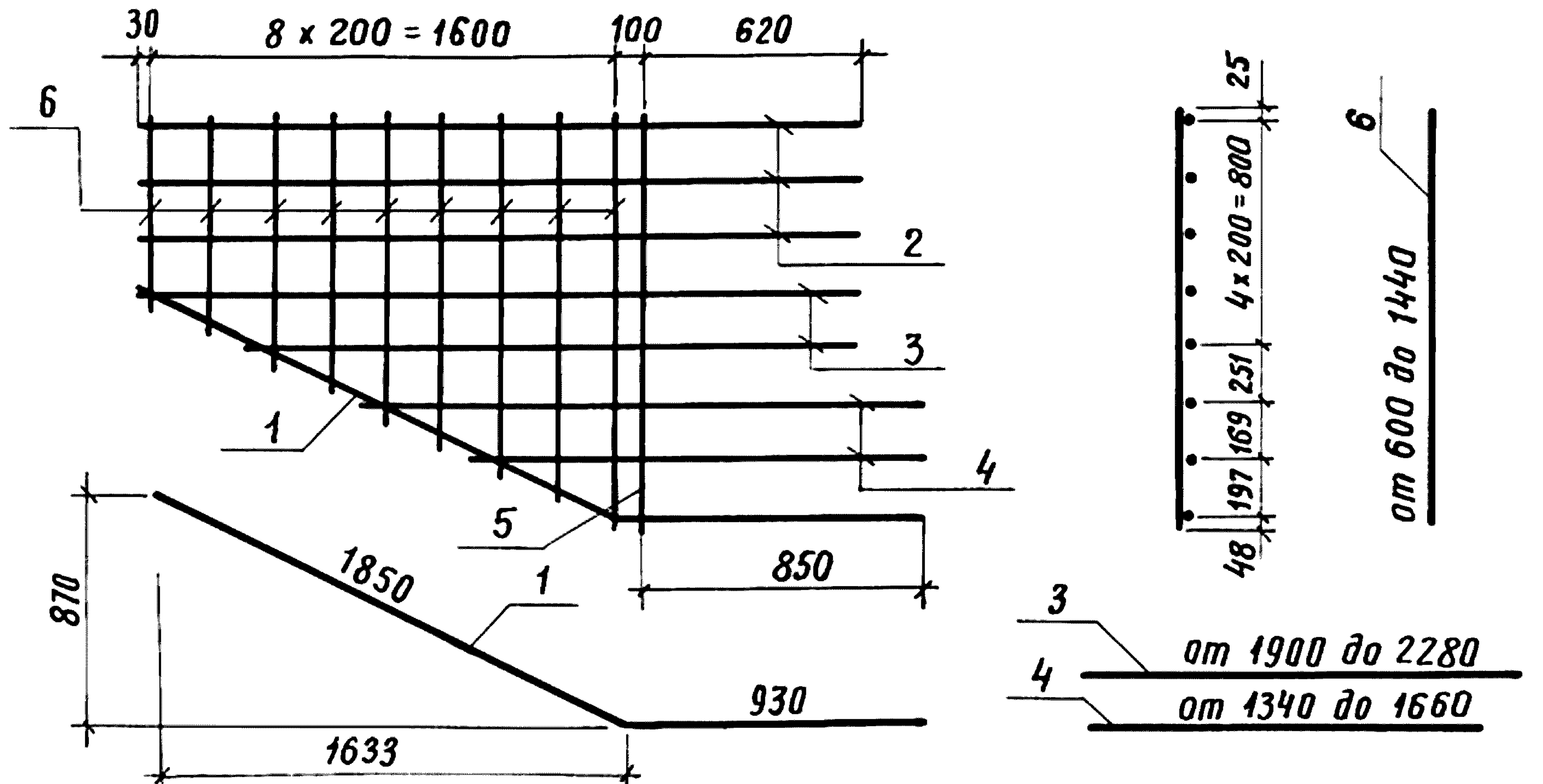
Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	c, мм	n, шт.	m, мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-24	С 82	1260	1430	560	3	600	58.7
-01	С 83	1260	1430	560	3	600	58.7
-02	С 84	1620	1790	520	5	1000	91.0
-03	С 85	1620	1790	520	5	1000	91.0
-04	С 86	2260	2430	760	7	1400	165.7
-05	С 87	2260	2430	760	7	1400	165.7

3.503.1-57.2-24 СБ

ИНВ. №-подл. Подпись и дата

Разраб. <i>Затока Зильбер</i> Пров. <i>Орлова Виль</i> Гл. инж. пр. <i>Дашкевич</i>			Сетка арматурная (С82 ÷ С87)			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Г. Москва								

3.503.1-57. 2-25 - изображено
 3.503.1-57. 2-25-01 - зеркальное отражение

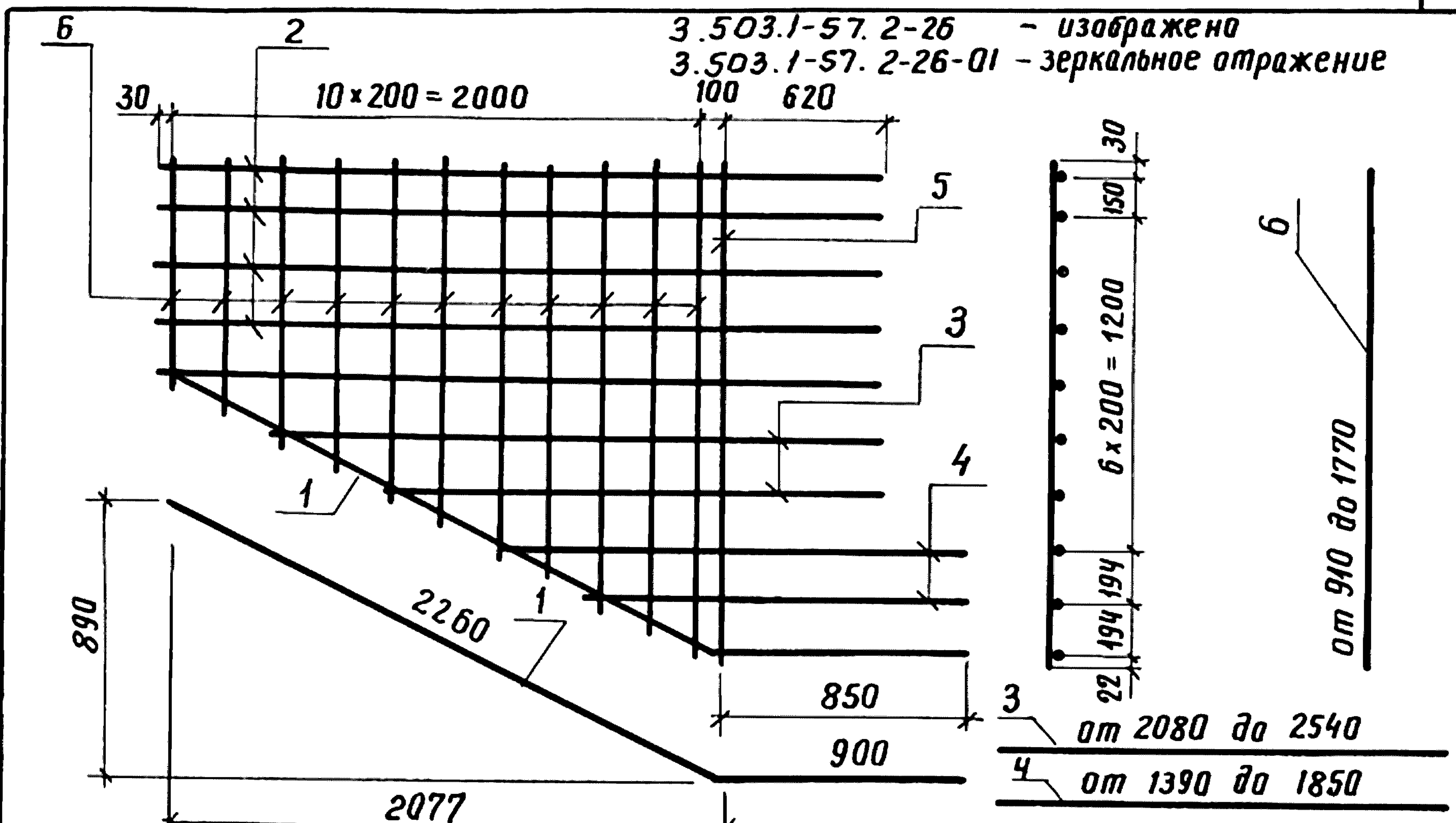


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57. 2-25		С 88
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-25.1	φ10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2780	1	1,7 кг
Б4		2	3.503.1-57. 2-25.2	φ10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2350	3	4,3 кг
Б4		3	3.503.1-57. 2-25.3	φ10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ _{ср} =2090	2	2,6 кг
Б4		4	3.503.1-57. 2-25.4	φ10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ _{ср} =1500	2	1,8 кг
Б4		5	3.503.1-57. 2-25.5	φ10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1490	1	0,9 кг
Б4		6	3.503.1-57. 2-25.6	φ10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ _{ср} =1020	9	5,7 кг
				3.503.1-57. 2-25-01		С 89
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57. 2-25.1	φ10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2780	1	1,7 кг
			Остальное см.	3.503.1-57. 2-25		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			3.503.1-57. 2-25			
			Сетка арматурная (С 88 и С 89)	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	170	
			Лист		Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			

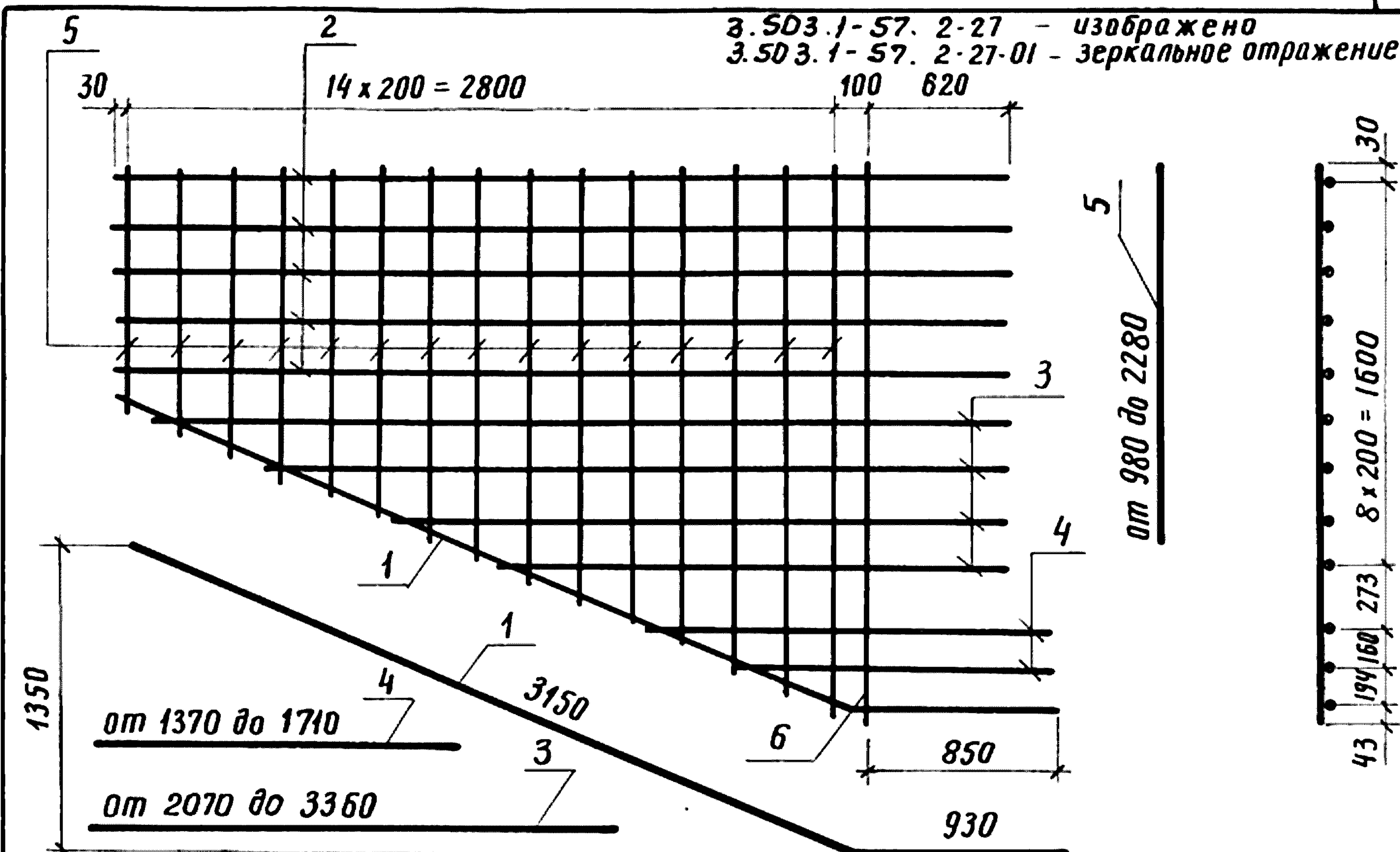


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-26		с 90
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-26.1	Φ10А-III ГОСТ 5781-75, l = 3160	1	1,9 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-26.2	Φ10А-III ГОСТ 5781-75, l = 2750	5	8,5 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-26.3	Φ10А-III ГОСТ 5781-75, l _{ср} = 2310	2	2,9 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-26.4	Φ10А-III ГОСТ 5781-75, l _{ср} = 1620	2	2,0 кг
Б4		5	3.503.1-57.2-26.5	Φ10А-III ГОСТ 5781-75, l = 1790	1	1,1 кг
Б4		6	3.503.1-57.2-26.6	Φ10А-III ГОСТ 5781-75, l _{ср} = 1340	11	9,1 кг
				3.503.1-57.2-26-01		с 91
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-26.1	Φ10А-III ГОСТ 5781-75, l = 3160	1	1,9 кг
			остальное см.	3.503.1-57.2-26		

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			3.503.1-57.2-26			
			Сетка арматурная (с 90 и с 91)	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	25,5	
				Лист	Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			

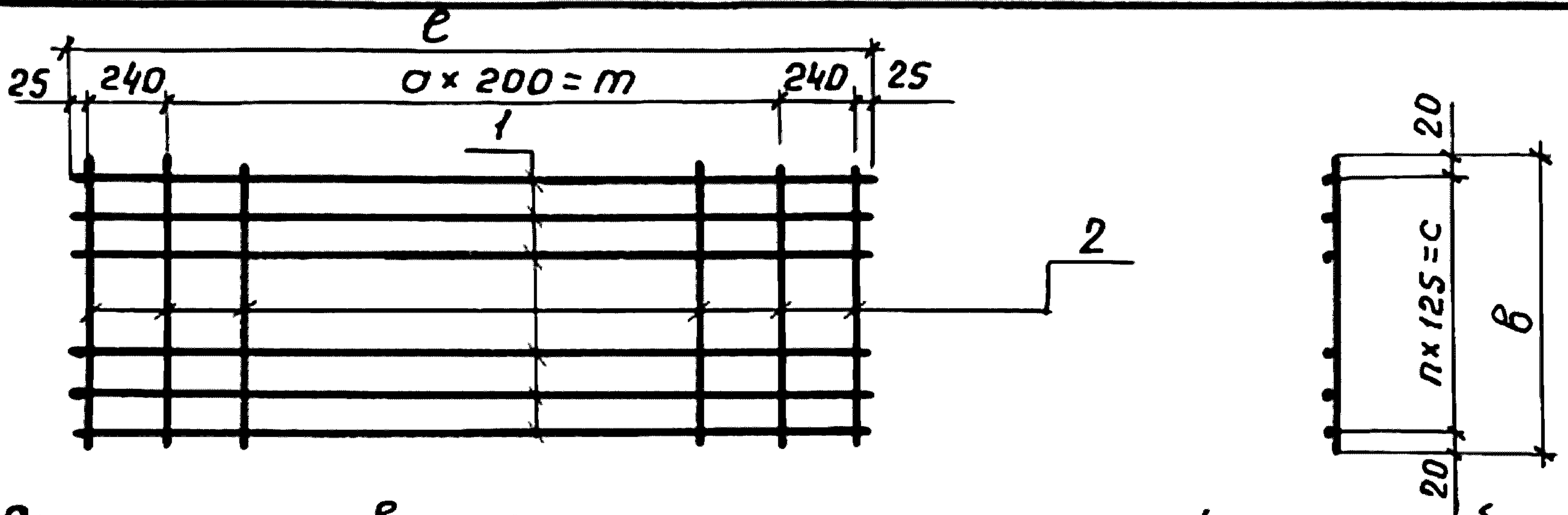


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-27		С92
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-27.1	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, l = 4080	1	3,6 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-27.2	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, l = 3550	5	15,8 кг
Б4		3	3.503.1-57.2-27.3	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, l _{ср} = 2715	4	9,6 кг
Б4		4	3.503.1-57.2-27.4	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, l _{ср} = 1540	2	2,7 кг
Б4		5	3.503.1-57.2-27.5	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, l _{ср} = 1640	15	21,8 кг
Б4		6	3.503.1-57.2-27.6	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, l = 2300	1	2,0 кг
				3.503.1-57.2-27-01		С93
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-27.1	Φ12А-III ГОСТ 5781-75, l = 4080	1	3,6 кг
			Остальное см.	3.503.1-57.2-27		

Цив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			3.503.1-57.2-27			
			Сетка арматурная (С92 и С93)	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	55,5	
			Лист		Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			



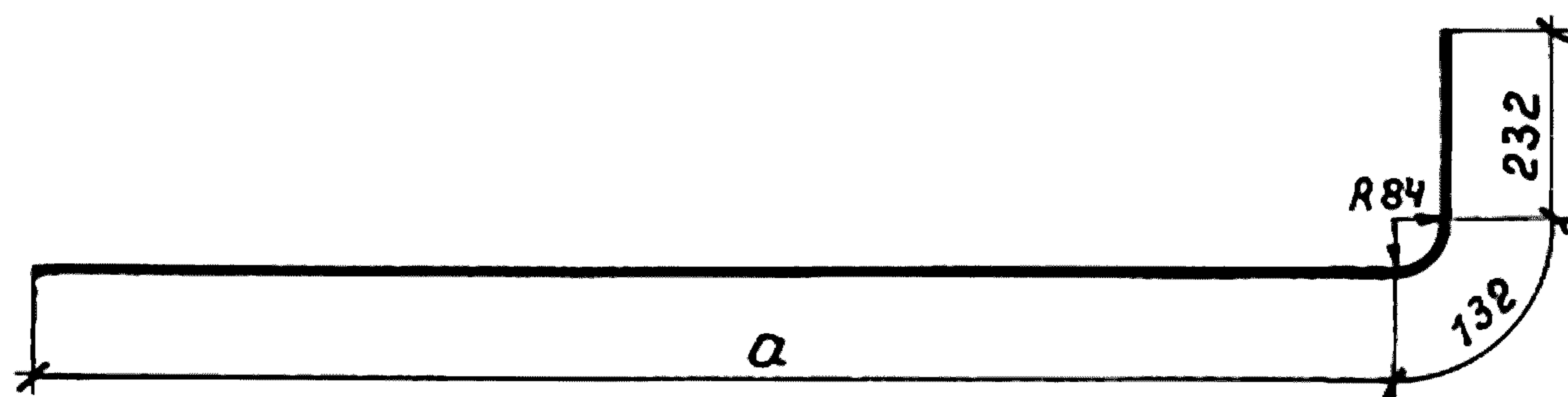
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	n, шт.	a, шт.	b, мм	e, мм	m, мм	c, мм	Масса, кг
2-28	С 94	7	17	915	3930	3400	875	101.0
-01	С 95	9	17	1165	3930	3400	1125	126.5
-02	С 96	7	27	915	5930	5400	875	193.6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-57.2-28		С 94
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-28.1	φ22 А-III ГОСТ 5781-75, e=3930	8	93,8 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-28.2	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, e=915	20	7,2 кг
				3.503.1-57.2-28-01		С 95
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-28.1	φ22 А-III ГОСТ 5781-75, e=3930	10	117.3 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-28.1-01	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, e=1165	20	9.2 кг
				3.503.1-57.2-28-02		С 96
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-28.1-02	φ25 А-III ГОСТ 5781-75, e=5930	8	182.8 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-28.2	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, e=915	30	10.8 кг

Инв. № подл. Подпись и дата

			3.503.1-57.2-28			
			Сетка арматурная (С 94 ÷ С 96)	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист	Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			



Обозначение	a, мм
3.503.1-57.2-29	5276
-01	4676

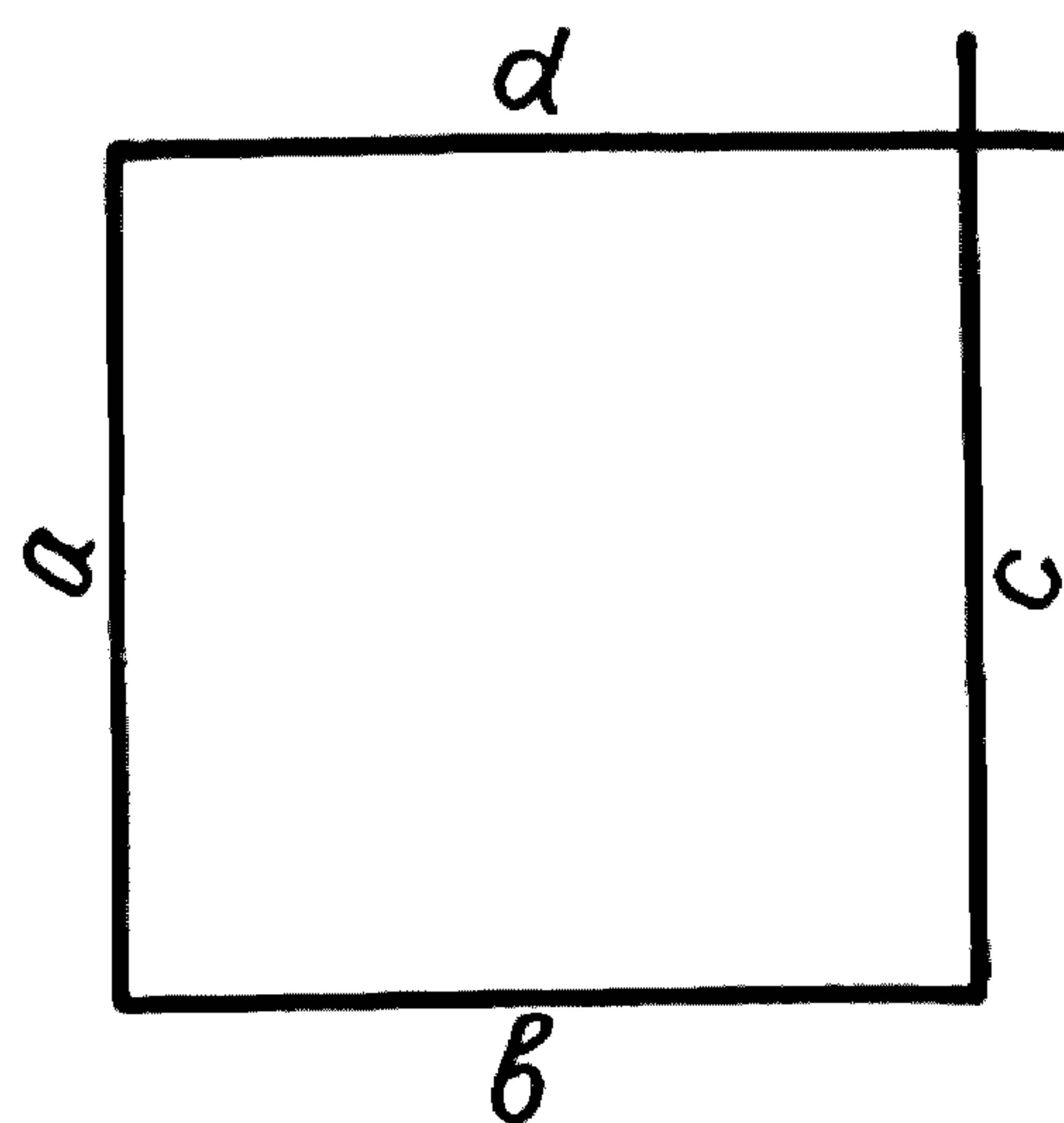
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-57.2-29	φ28А-III ГОСТ5781-75, e=5640	1	27,2 кг
Б4			-01	φ28А-III ГОСТ5781-75, e=5040	1	24,4 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			3.503.1-57.2-29			
			Стержень	Стадия	Масса	Масштаб
				ρ	см. табл.	
				Лист	Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА			

18587-02 68 копировал Дау

формат 11 В



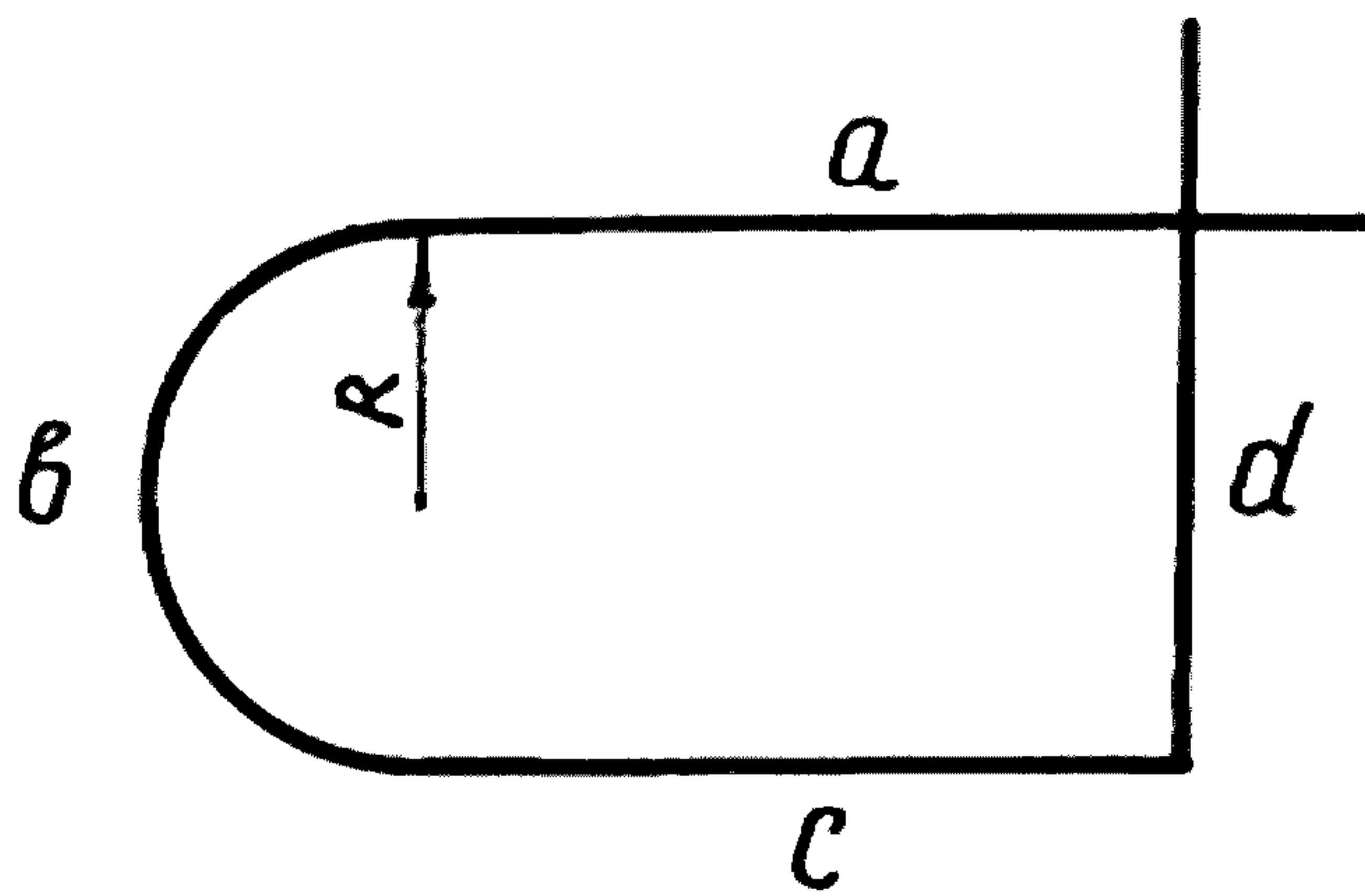
Обозначение	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм
3.503.1-57. 2-30	270	270	420	420
-01	530	420	610	520
-02	720	420	795	495
-03	720	520	795	595
-04	718	618	795	694
-05	731	521	824	614
-06	731	521	839	629
-07	744	520	820	596
-08	721	621	814	714
-09	721	621	829	729
-10	751	621	844	714
-11	716	891	806	987
-12	710	280	875	445
-13	1029	816	1120	906
-14	1010	208	1118	394

ЦМБ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.503.1-57. 2-30		
				Хомут		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист 1		Листов 2
				ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-57. 2-30	Ф10А-I ГОСТ 5781-75, e=1380	1	0,85 кг
Б4			-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2080	1	0,82 кг
Б4			-02	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2430	1	0,96 кг
Б4			-03	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2630	1	1,0 кг
Б4			-04	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2825	1	1,1 кг
Б4			-05	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2690	1	1,1 кг
Б4			-06	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, e=2720	1	3,3 кг
Б4			-07	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2680	1	1,1 кг
Б4			-08	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2870	1	1,1 кг
Б4			-09	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, e=2900	1	3,5 кг
Б4			-10	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=2930	1	1,2 кг
Б4			-11	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, e=3400	1	3,0 кг
Б4			-12	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, e=2310	1	2,8 кг
Б4			-13	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, e=3870	1	3,4 кг
Б4			-14	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, e=2730	1	3,3 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

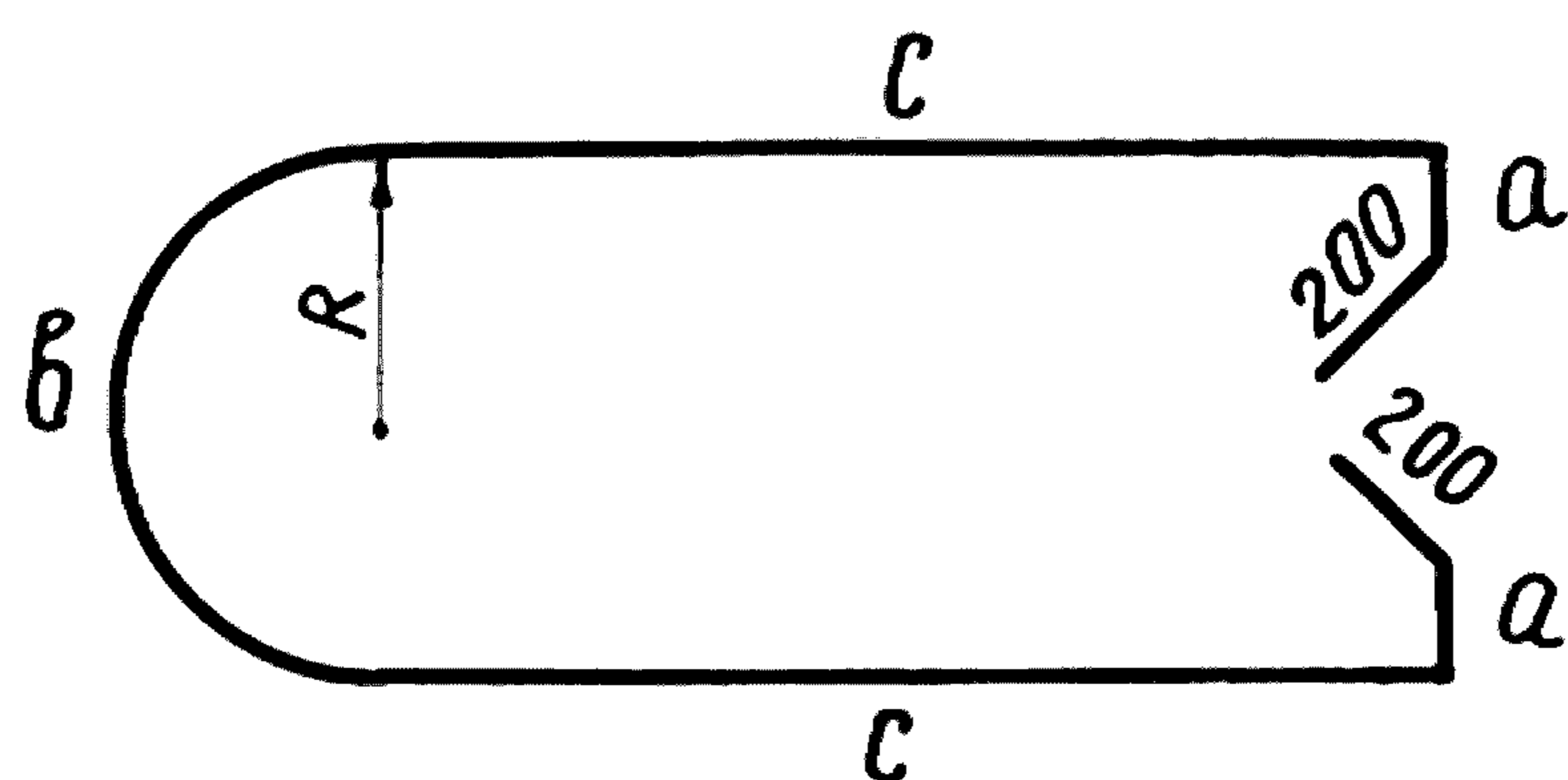


Обозначение	R, мм	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм
3.503.1-57.2-31	210	885	659	810	496
-01	260	839	816	760	595
-02	310	807	973	715	715
-03	260	855	816	765	614
-04	260	871	816	765	628
-05	310	827	973	715	725

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-57.2-31	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=2850	1	1,1 кг
Б4			-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3010	1	1,2 кг
Б4			-02	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3210	1	1,3 кг
Б4			-03	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3050	1	1,2 кг
Б4			-04	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, l=3080	1	3,7 кг
Б4			-05	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, l=3240	1	3,9 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			3.503.1-57.2-31			
			Хомут			
Разраб.	Затока	Земель	Хомут	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Андрянова	Андрю		р	см. табл.	
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш		Лист	Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			



Обозначение	R, мм	a, мм	B, мм	C, мм
3.503.1-57.2-32	210	0	660	920
-01	210	0	660	920
-02	260	72	816	875
-03	260	72	816	870
-04	310	120	973	825
-05	310	120	973	825

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-57.2-32	Ф8А-I ГОСТ-5781-75, l=2900	1	1,1 кг
Б4			-01	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, l=2900	1	3,5 кг
Б4			-02	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3110	1	1,2 кг
Б4			-03	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, l=3100	1	3,7 кг
Б4			-04	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3263	1	1,3 кг
Б4			-05	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, l=3263	1	3,9 кг

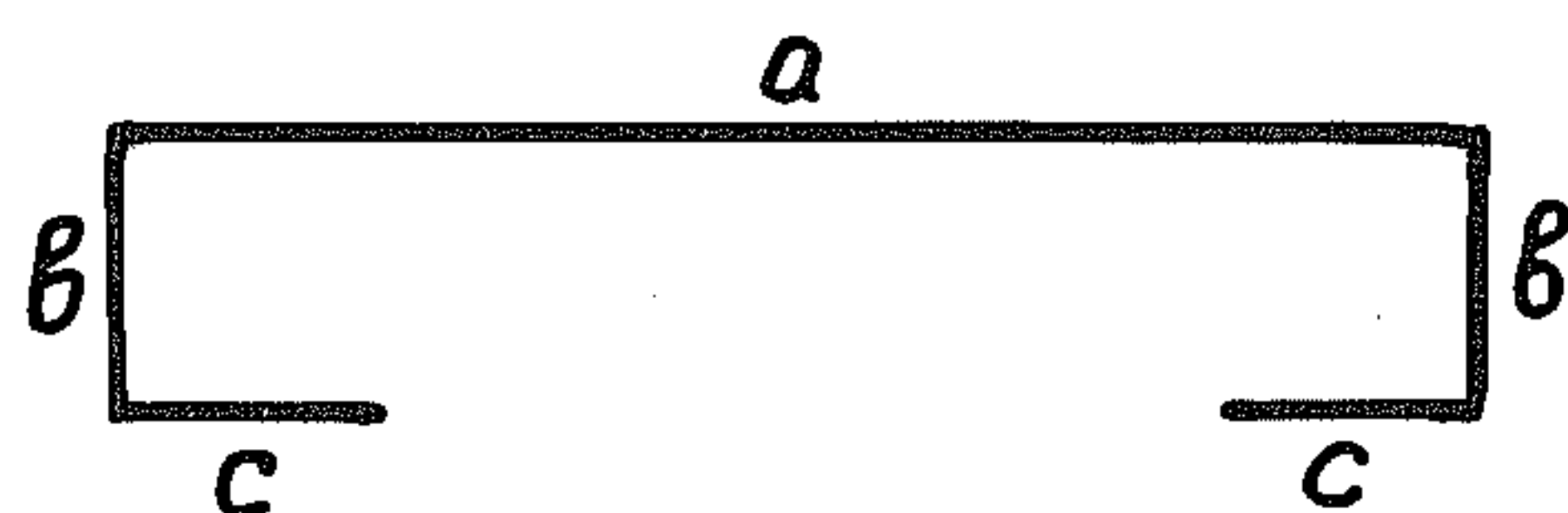
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

3.503.1-57.2-32

Разраб. Пров. Гл. инж. пр.	Затока	Зиня	Хомут	Стадия	Масса	Масштаб
	Андреева	Андреев		Р	см. табл.	
	Дашкевич	Дашкевич		Лист	Листов	1
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Обозначение	a, мм	b, мм	c, мм
3.503.1-57.2-33	1270	209	186
-01	1316	229	183

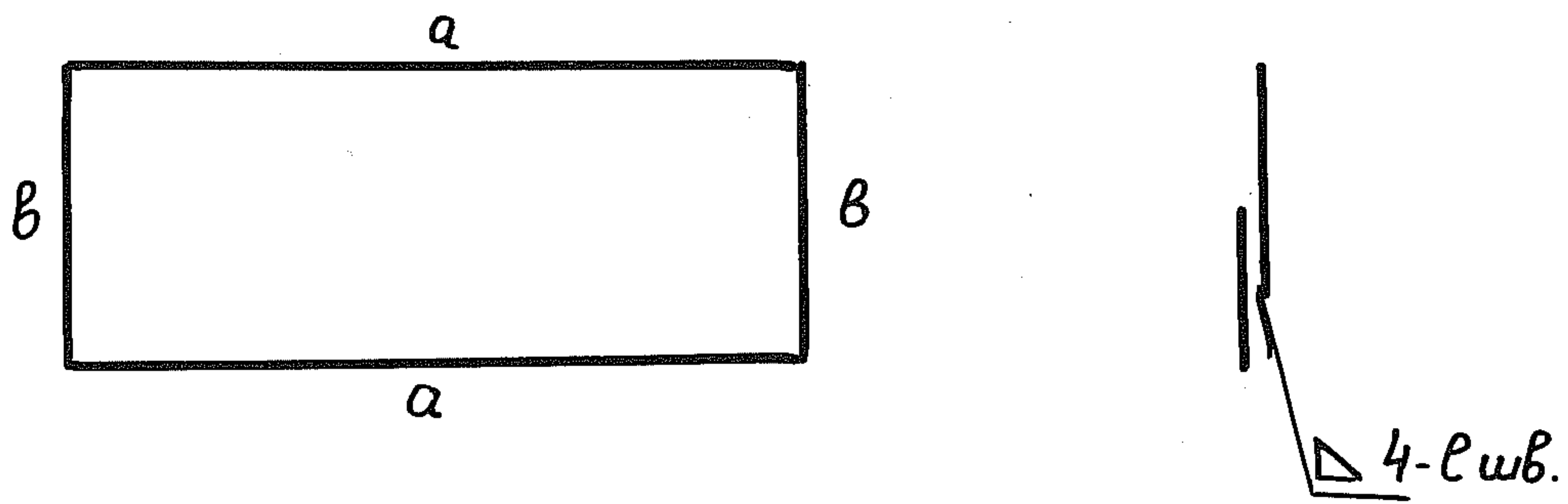
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-57.2-33	Ф14А-III ГОСТ5781-75, е-2060	1	2,5 кг
Б4			-01	Ф12А-III ГОСТ5781-75, е-2140	1	1,9 кг

Инв. № подл. Подпись и дата

			3.503.1-57.2-33		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	
			Лист	Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

18587-02 73 Копировал Даг

Формат 11В



Хомут изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Обозначение	a, мм	b, мм	лшв, мм
3.503.1-57.2-34	198	759	144
-01	198	763	144
-02	198	767	144
-03	1208	759	144
-04	1208	763	144
-05	1208	767	144
-06	856	710	168
-07	856	от 330 до 710	168
-08	866	от 530 до 1010	168
-09	866	1010	168
-10	896	715	144
-11	754	1017	144

Шкв. № подл. Подпись и дата

			3.503.1-57.2-34		
			Хомут		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	
			Лист 1		Листов 2
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

18587-02 74 Копировал Даг

формат 11В

Рис. 1

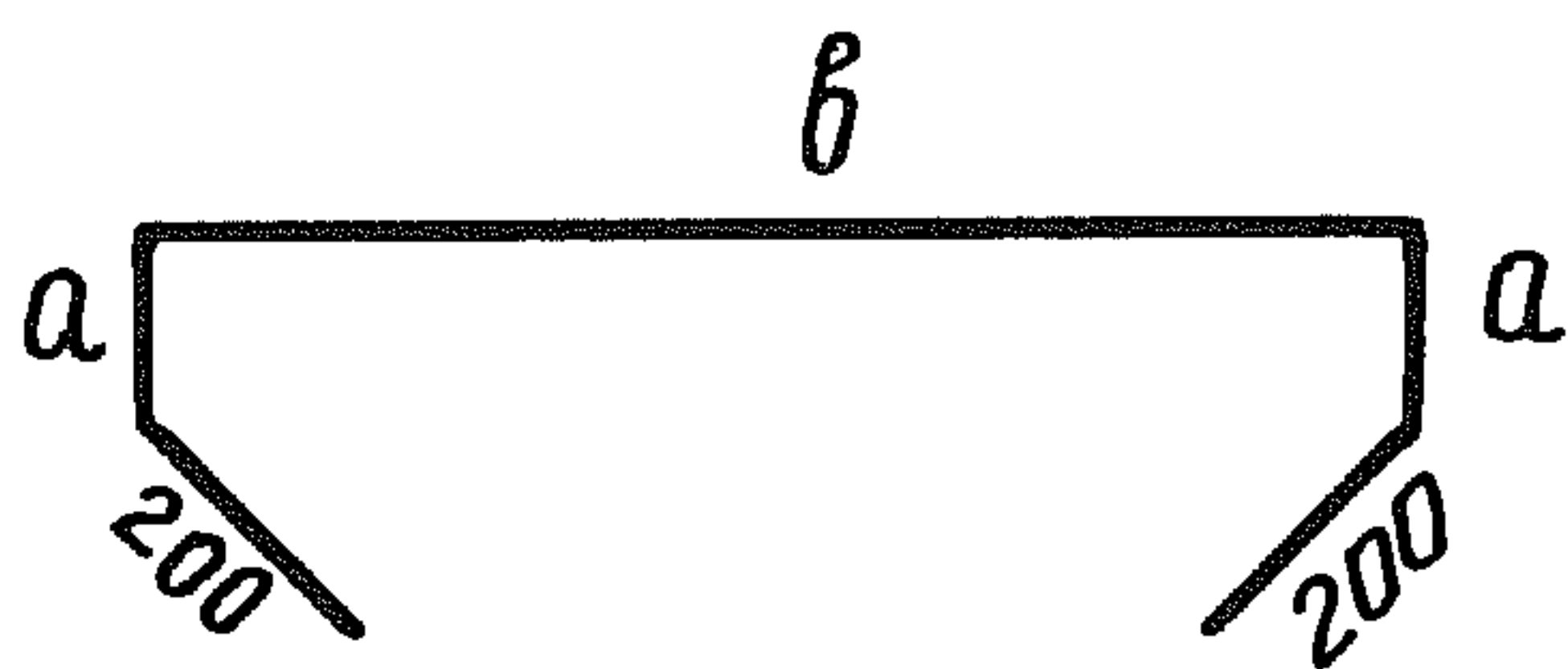
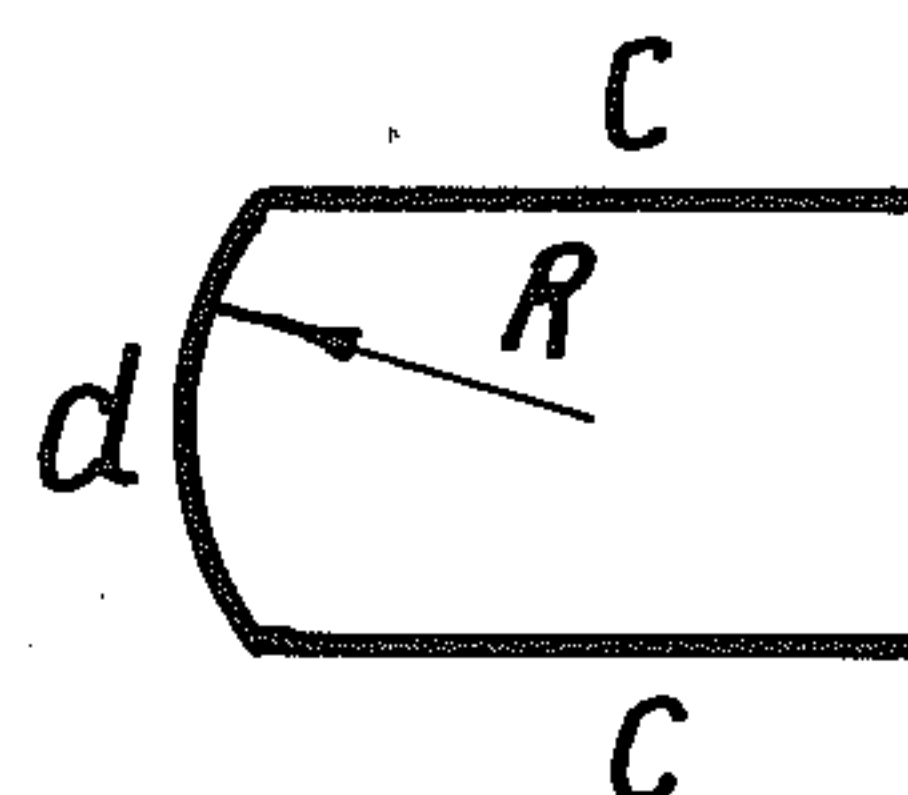


Рис. 2



Обозначение	Рис.	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	R, мм
3.503.1-57.2-35	1	0	940	—	—	—
-01	1	72	940	—	—	—
-02	1	120	940	—	—	—
-03	1	72	950	—	—	—
-04	1	120	950	—	—	—
-05	2	—	—	350	200	210
-06	2	—	—	450	185	310

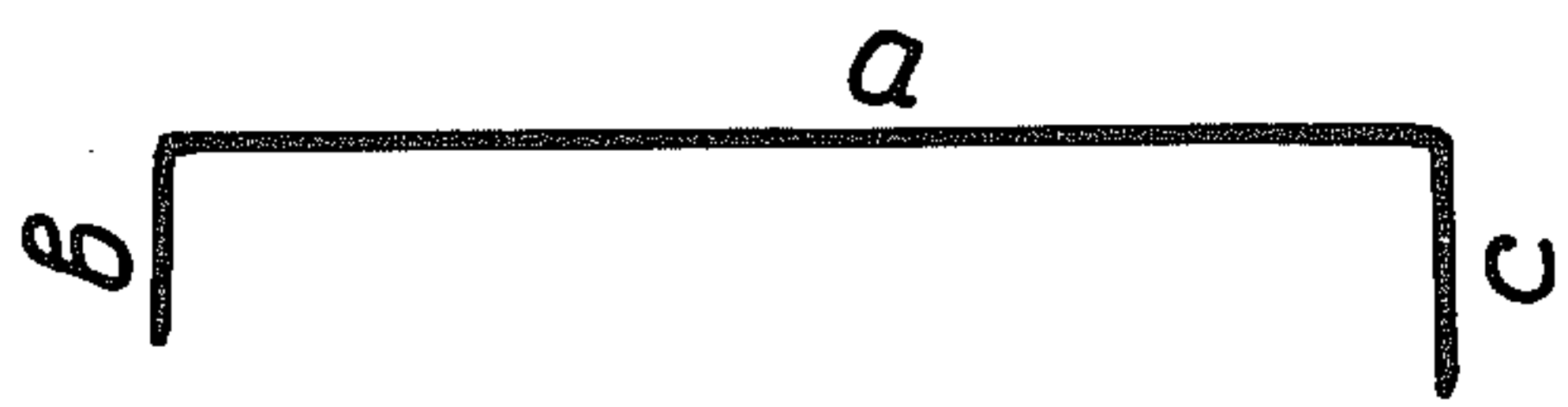
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-57.2-35	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $l=1340$	1	0,53 кг
Б4			-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $l=1484$	1	0,59 кг
Б4			-02	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $l=1580$	1	0,62 кг
Б4			-03	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $l=1494$	1	0,59 кг
Б4			-04	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $l=1590$	1	0,63 кг
Б4			-05	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, $l=900$	1	1,1 кг
Б4			-06	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, $l=1085$	1	1,3 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			3.503.1-57.2-35		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	
			Лист	Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

18587-02 76 Копировал: Херманс

Формат 11В



Обозначение	Q, мм	B, мм	C, мм
3.503.1-57.2-36	940	150	150
-01	1440	200	200
-02	1090	100	200
-03	1540	200	200
-04	1190	100	200
-05	1030	200	200
-06	1100	200	200

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-57.2-36	Ф18А-III ГОСТ 5781-75, e=1240	1	2,5 кг
Б4			-01	Ф25А-III ГОСТ 5781-75, e=1840	1	7,1 кг
Б4			-02	Ф25А-III ГОСТ 5781-75, e=1390	1	5,4 кг
Б4			-03	Ф25А-III ГОСТ 5781-75, e=1940	1	7,5 кг
Б4			-04	Ф25А-III ГОСТ 5781-75, e=1490	1	5,7 кг
Б4			-05	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, e=1430	1	1,7 кг
Б4			-06	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, e=1500	1	1,8 кг

Унб. № подл. Подпись и дата Взам. унб. №

			3.503.1-57.2-36			
			Стяжка	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист	Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ Г. МОСКВА			

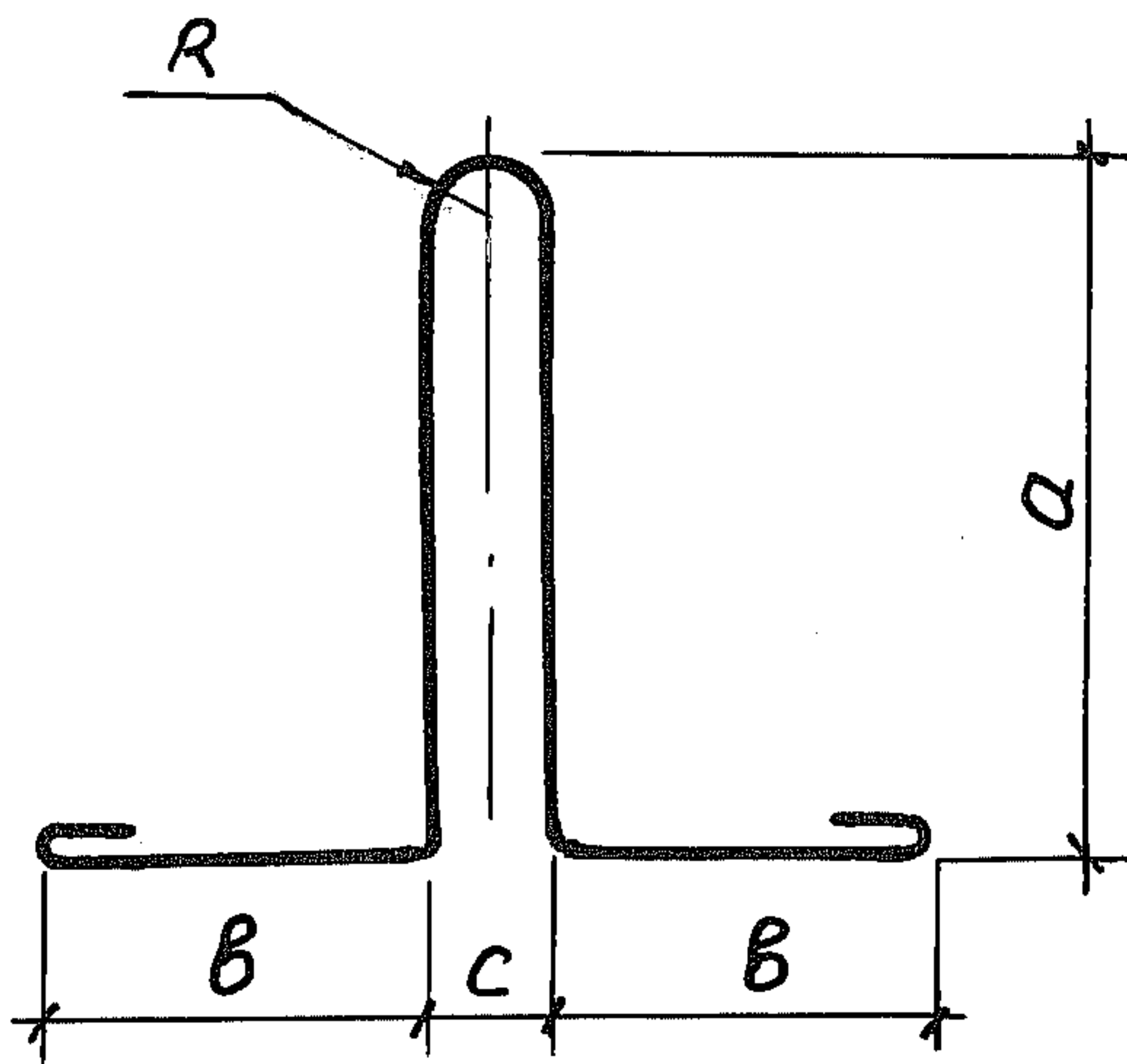
Обозначение	Q, мм
3.503.1-57.2-37	110
-01	210
-02	440
-03	515
-04	370
-05	540
-06	640
-07	510
-08	765



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-57.2-37	Ф8А-ГОСТ 5781-75, e=230	1	0,09 кг
Б4			-01	Ф8А-ГОСТ 5781-75, e=360	1	0,14 кг
Б4			-02	Ф8А-ГОСТ 5781-75, e=590	1	0,23 кг
Б4			-03	Ф8А-ГОСТ 5781-75, e=665	1	0,26 кг
Б4			-04	Ф8А-ГОСТ 5781-75, e=520	1	0,21 кг
Б4			-05	Ф8А-ГОСТ 5781-75, e=690	1	0,27 кг
Б4			-06	Ф8А-ГОСТ 5781-75, e=790	1	0,31 кг
Б4			-07	Ф8А-ГОСТ 5781-75, e=660	1	0,26 кг
Б4			-08	Ф8А-ГОСТ 5781-75, e=950	1	0,38 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			3.503.1-57.2-37			
			Схватка	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист	Листов 1	
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			



Обозначение	a, мм	c, мм	b, мм	R, мм
3.503.1-57.2-38	385	70	133	35
-01	295	70	290	35
-02	390	80	260	40
-03	405	85	315	42,5
-04	570	85	150	42,5
-05	590	95	200	47,5
-06	560	105	330	52,5
-07	550	110	440	55
-08	750	110	240	55
-09	530	95	260	47,5
-10	540	105	350	52,5
-11	660	120	460	60
-12	760	120	360	60
-13	760	120	360	60

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			3.503.1-57.2-38		
			Петля строповочная		
			Лист 1 Листов 2		

18587-02 79 Копировал Дед

формат 118

Формат	Зона	Гоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4			3.503.1-57.2-38	Φ14 А-І ГОСТ 5781-75, e=1250	1	1,5 кг
Б4			-01	Φ16 А-І ГОСТ 5781-75, e=1410	1	2,2 кг
Б4			-02	Φ18 А-І ГОСТ 5781-75, e=1570	1	3,1 кг
Б4			-03	Φ20 А-І ГОСТ 5781-75, e=1740	1	4,3 кг
Б4			-04	Φ20 А-І ГОСТ 5781-75, e=1740	1	4,3 кг
Б4			-05	Φ22 А-І ГОСТ 5781-75, e=1910	1	5,7 кг
Б4			-06	Φ25 А-І ГОСТ 5781-75, e=2150	1	8,3 кг
Б4			-07	Φ28 А-І ГОСТ 5781-75, e=2380	1	11,5 кг
Б4			-08	Φ28 А-І ГОСТ 5781-75, e=2380	1	11,5 кг
Б4			-09	Φ22 А-І ГОСТ 5781-75, e=1910	1	5,7 кг
Б4			-10	Φ25 А-І ГОСТ 5781-75, e=2150	1	8,3 кг
Б4			-11	Φ32 А-І ГОСТ 5781-75, e=2710	1	17,1 кг
Б4			-12	Φ32 А-І ГОСТ 5781-75, e=2710	1	17,1 кг
Б4			-13	Φ32 А-ІІ ГОСТ 5781-75, e=2710	1	17,1 кг

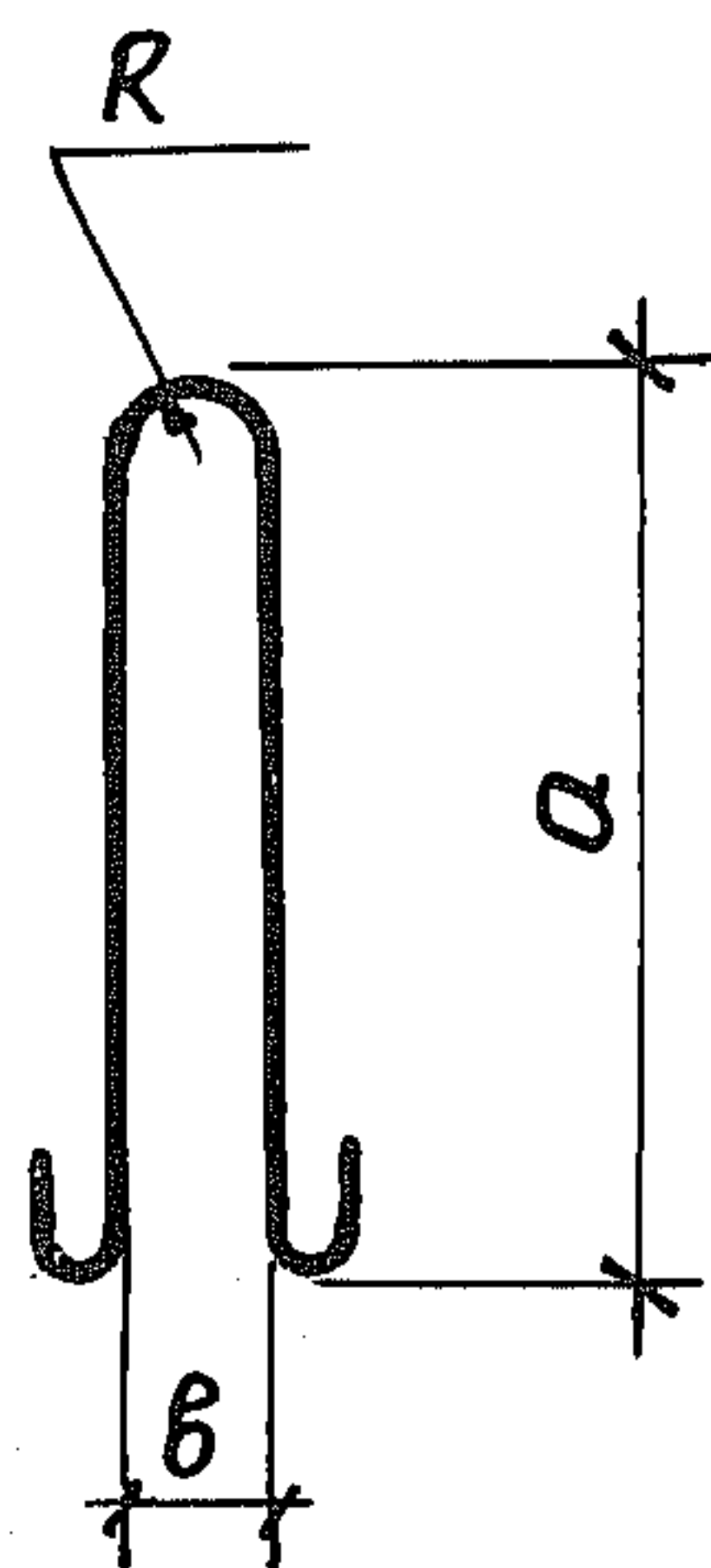
Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

3.503.1-57.2-38

Лист
2

Обозначение	a, мм	b, мм	R, мм
3.503.1-57.2-39	383	50	25
-01	360	60	30
-02	450	60	30
-03	517	70	35
-04	585	70	35
-05	650	80	40
-06	720	85	42,5
-07	890	105	52,5
-08	990	110	55
-09	1121	120	60
-10	790	95	47,5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ			3.503.1-57.2-39	φ10А-I ГОСТ 5781-75, e=920	1	0,6 кг
БУ			-01	φ12А-I ГОСТ 5781-75, e=900	1	0,8 кг
БУ			-02	φ12А-I ГОСТ 5781-75, e=1080	1	0,96 кг
БУ			-03	φ14А-I ГОСТ 5781-75, e=1250	1	1,5 кг
БУ			-04	φ16А-I ГОСТ 5781-75, e=1410	1	2,2 кг
БУ			-05	φ18А-I ГОСТ 5781-75, e=1570	1	3,1 кг
БУ			-06	φ20 А-I ГОСТ 5781-75, e=1740	1	4,3 кг
БУ			-07	φ25 А-I ГОСТ 5781-75, e=2150	1	8,3 кг
БУ			-08	φ28 А-I ГОСТ 5781-75, e=2380	1	11,5 кг
БУ			-09	φ32 А-I ГОСТ 5781-75, e=2710	1	17,1 кг
БУ			-10	φ22 А-I ГОСТ 5781-75, e=1910	1	5,7 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.503.1-57.2-39

Разраб. Затока <i>Эльм</i>	Петля строповочная	Стадия	Масса	Масштаб
Проб. Андрианова <i>Андр.</i>		Р	см. табл.	
Гл.инж. Дашкевич <i>Дашк.</i>		Лист	Листов 1	
		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

18587-02 81 копировал *Дж*

Формат 118

Рис. 1

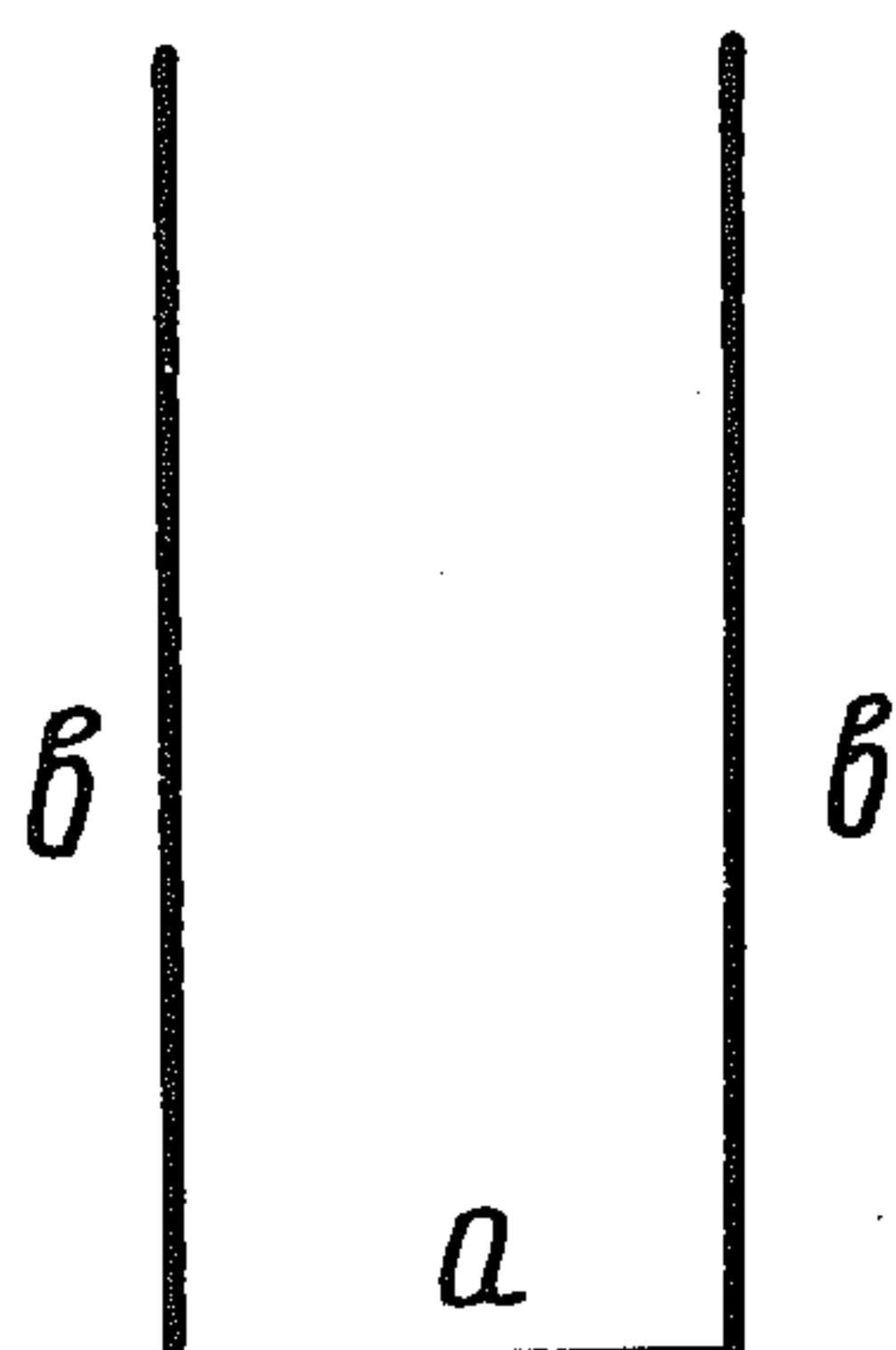
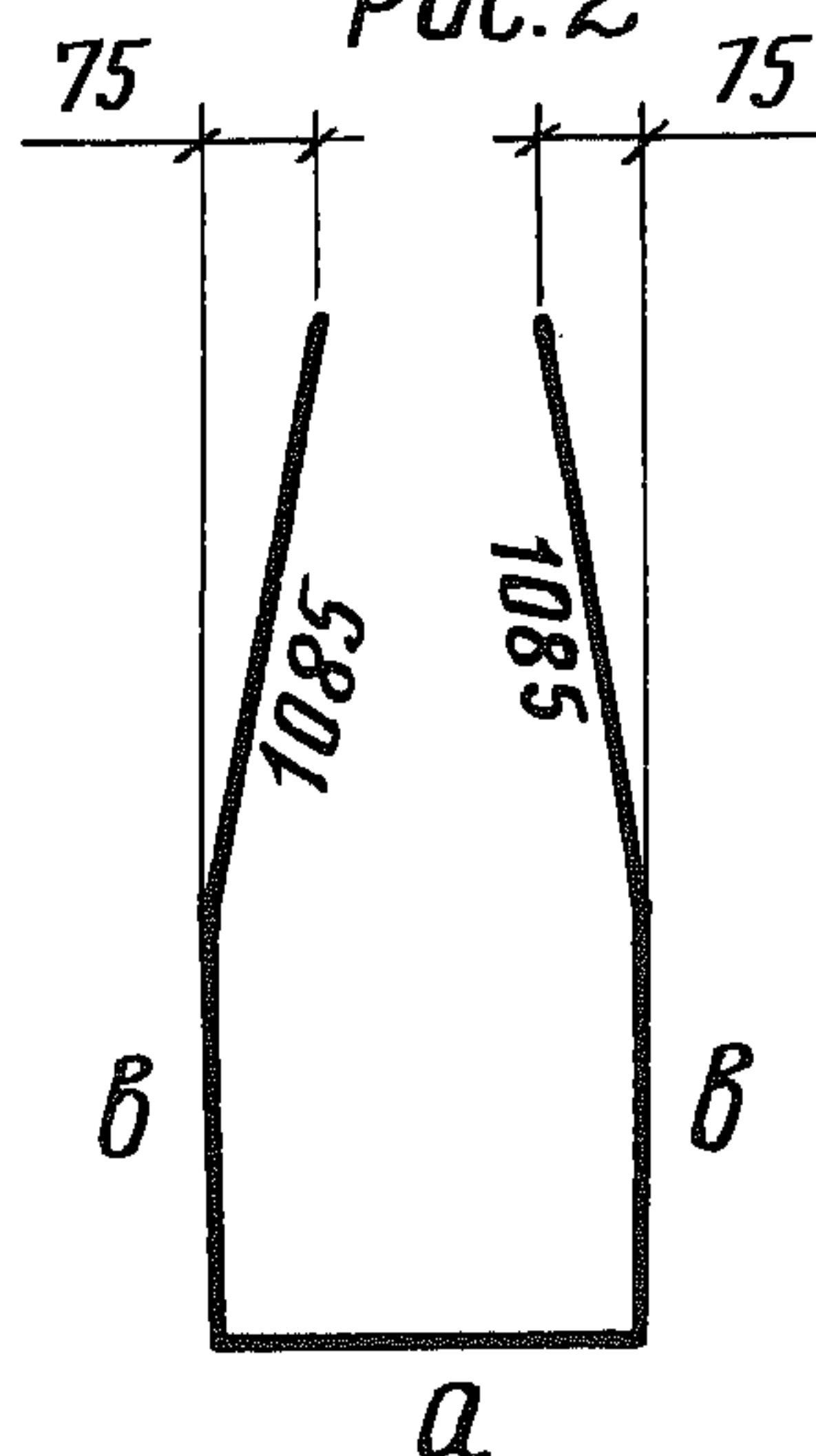


Рис. 2



Обозначение	Рис.	а, мм	б, мм
3.503.1-57.2-40	1	240	260
-01	1	315	250
-02	1	600	1580
-03	2	480	500
-04	2	480	500

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-57.2-40	Ф14 А-ІІ ГОСТ 5781-75, $\rho=760$	1	0,92 кг
Б4			-01	Ф14 А-ІІ ГОСТ 5781-75, $\rho=815$	1	0,98 кг
Б4			-02	Ф25 А-ІІ ГОСТ 5781-75, $\rho=3760$	1	14,5 кг
Б4			-03	Ф25 А-ІІ ГОСТ 5781-75, $\rho=3650$	1	14,1 кг
Б4			-04	Ф28 А-ІІ ГОСТ 5781-75, $\rho=3650$	1	17,6 кг

3.503.1-57.2-40

Стержень

Стадия

Масса

Масштаб

Р

СМ.
табл.

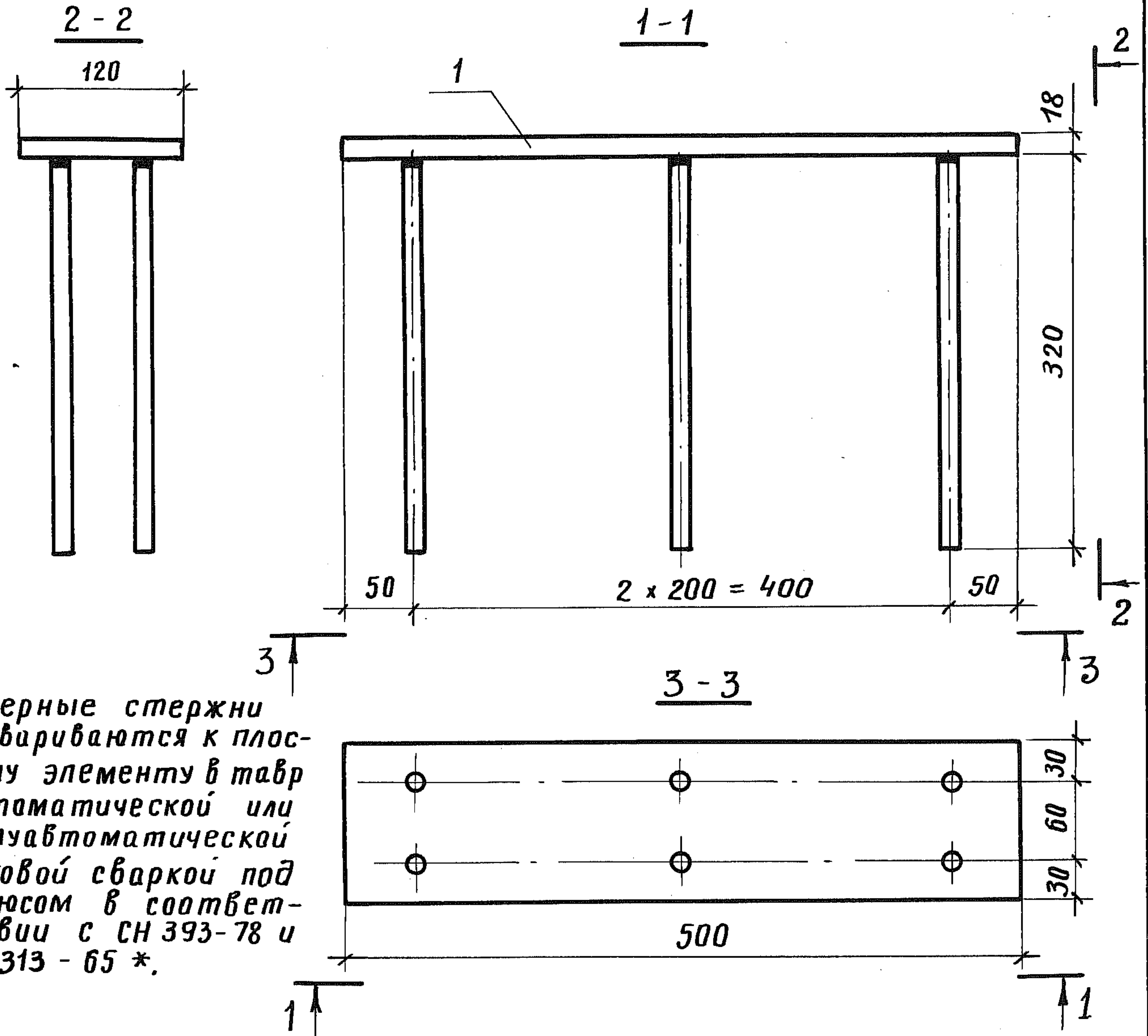
Лист

Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

г. Москва

Разраб. Зотока Э.И.
Пров. Андрианова А.И.
Гл.инж.пр. Дашкевич С.И.



Анкерные стержни привариваются к плоскому элементу в тавр автоматической или полуавтоматической дуговой сваркой под флюсом в соответствии с СН 393-78 и СН 313 - 65 *.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-57.2-41.1	Лист		
				Полоса $\frac{18 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{16 \text{ д. ГОСТ } 6713-75 *}$	1	8,5 кг
Б4		2	3.503.1-57.2-41.2	Анкер		
				$\Phi 20 \text{ А-II ГОСТ } 5781-75, \ell = 320$	6	4,7 кг

3.503.1-57.2-41

ЦНВ. № подл. Подпись и дата. Взлм. инв. №

Разр.б.	Таврина	<i>Таврина</i>	Изделие закладное МН1	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Бойцова	<i>Бойцова</i>		Р	13,2	1:5
Гл.инж.пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		Лист	Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11В			3.503.1-57.2-42 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-57.2-42		МН2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-57.2-42.1	Лист		
				Полоса $\frac{18 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{16 \text{ Д } \text{ ГОСТ } 6713-75 *}$	1	1,6 кг
Б4	2		3.503.1-57.2-42.2	Анкер		
				Ф20 А-ІІ ГОСТ 5781-75, $e = 420$	2	2,1 кг
Б4	3		3.503.1-57.2-42.3	Анкер		
				Ф20 А-ІІ ГОСТ 5781-75, $e = 170$	1	0,42 кг
				3.503.1-57.2-42-01		МН3
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-57.2-42-01.1	Лист		
				Полоса $\frac{18 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{16 \text{ Д } \text{ ГОСТ } 6713-75 *}$	1	2,3 кг
Б4	2		3.503.1-57.2-42.2	Анкер		
				Ф20 А-ІІ ГОСТ 5781-75, $e = 420$	2	2,1 кг
Б4	3		3.503.1-57.2-42,3	Анкер		
				Ф20 А-ІІ ГОСТ 5781-75, $e = 170$	1	0,42 кг

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Разраб.	Затока	<i>Затока</i>
Проб.	Андреева	<i>Андреева</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>

Изделие
закладное
(МН2 и МН3)

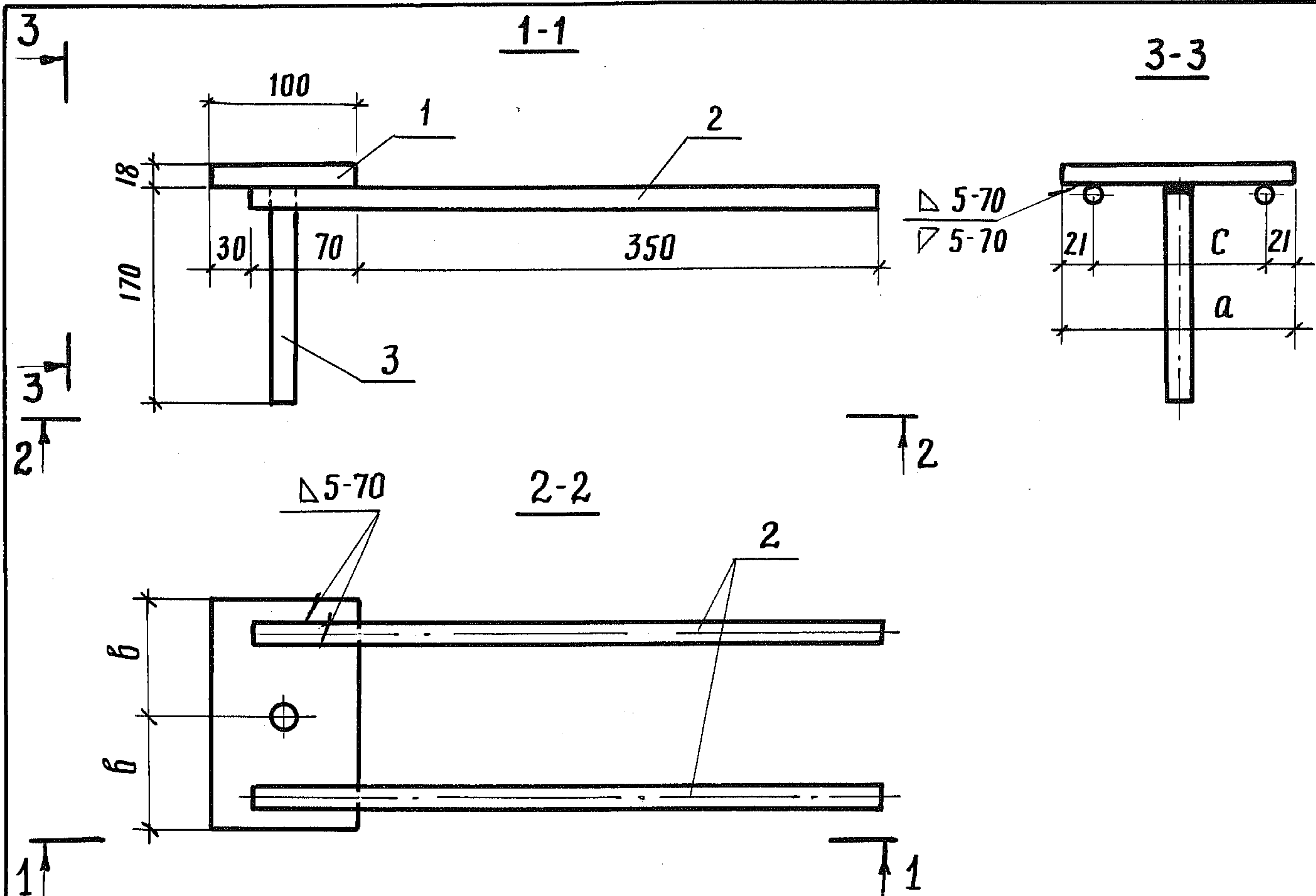
3.503.1-57.2-42

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

18587-02 84 Копировал: Хизин

Формат 11В



Анкерный стержень приваривается к плоскому элементу в тавр автоматической или полуавтоматической дуговой сваркой под флюсом в соответствии с СН 393-78 и СН 313-65*.

Обозначение	Марка	а, мм	в, мм	с, мм	Масса, кг
3.503.1-57.2-42	МН 2	110	55	68	4,1
-01	МН 3	160	80	118	4,8

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Разраб.	Затока	Зимин
Проб.	Андианова	Нурма
Гл. инж. пр.	Дашкевич	

3.503.1-57.2-42СБ

Изделие закладное (МН 2 и МН 3)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	1:5
Лист		Листов 1	
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			