

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 5/87

закладные изделия

рабочие чертежи

23000 - 06

ЦЕНА 1-36

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 5/87

закладные изделия
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

В.В.ГРАНЕВ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

М.И. В.И.КОРОЛЕВ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 АПРЕЛЯ 1988 г.

НАЧ.ОТДЕЛА
КОНСТРУКТ.СИСТЕМ

В.Т.Ильин

В.Т.ИЛЬИН

НАЧАЛЬНИК СКО-1

В.В.Михайлов

В.В.МИХАЙЛОВ

ПРОТОКОЛОМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 3 ДЕКАБРЯ 1987 г. № 44-99

РУК.СЕКТОРА
ОДНОЭТАЖ.ЗДАНИЙ

А.Я.Розенблюм

А.Я.РОЗЕНБЛЮМ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н.И.Григорьев

Н.И.ГРИГОРЬЕВ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

К.Г.Костанян

К.Г.КОСТАНЯН

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

23000-06 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1-5.5/87-11	Технические требования	3
1.424.1-5.5/87-1	Изделие закладное МН1	4
1.424.1-5.5/87-2	Изделие закладное МН2	4
1.424.1-5.5/87-3	Изделие закладное МН3; МН4	5
1.424.1-5.5/87-4	Изделие закладное МН5; МН12	5
1.424.1-5.5/87-5	Изделие закладное МН7	6
1.424.1-5.5/87-6	Изделие закладное МН10	6
1.424.1-5.5/87-7	Изделие закладное МН8	7
1.424.1-5.5/87-8	Изделие закладное МН9	7
1.424.1-5.5/87-9	Изделие закладное МН11	8
1.424.1-5.5/87-10	Изделие закладное МН6	8
1.424.1-5.5/87-11	Изделие закладное М2-33; МН14	9
1.424.1-5.5/87-12	Изделие закладное М2-23	9
1.424.1-5.5/87-13	Изделие закладное МН15	10
1.424.1-5.5/87-14	Изделие закладное М2-25	10
1.424.1-5.5/87-15	Изделие закладное М2-32	11
1.424.1-5.5/87-16	Изделие закладное М2-11	11
1.424.1-5.5/87-17	Изделие закладное МН13	12
1.424.1-5.5/87-18	Изделие закладное М2-13	12

Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1-5.5/87-19	Изделие закладное МН16	13
1.424.1-5.5/87-20	Изделие закладное М1-12	13
1.424.1-5.5/87-21	Изделие закладное МН19... МН25	14
1.424.1-5.5/87-22	Изделие закладное М1-14; МН29	15
1.424.1-5.5/87-23	Изделие закладное МН18	15
1.424.1-5.5/87-24	Изделие закладное МН26... МН28	16
1.424.1-5.5/87-25	Изделие закладное МН17	16

Итого листов 18, включая титульный лист

Итого листов 25, включая титульный лист

1.424.1-5.5/87

Содержание

Листов	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Формат А4

Ректор: Османов А.С.
 Главный инженер: Костыкин Р.С.

1.424.1-5.5/87

Формат А4

23000-06 3

Лист 1

Выпуск 5/87 серии 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи закладных изделий для железобетонных колонн, разработанных в выпусках 1/87 и 2/87 настоящей серии.

Якеры закладных изделий должны изготавливаться из арматурной стали класса А-III марки 35ГС или 25Г2С.

Марки сталей для плоских элементов закладных изделий назначены на основании «Сокращенного сортамента металлопроката для применения в строительных стальных конструкциях», утвержденного Госстроем СССР 21.11.86 г.

Закладные изделия М1-12, М1-14, М2-11, М2-13, М2-23, М2-25 и М2-33 соответствуют унифицированным закладным изделиям серии 1.400-6/76 вып. 1 и отличаются от них документом, регламентирующим качество стали.

Закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-85 и «Инструкции по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-78.

Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами допускается выполнять любым типом сварного таврового соединения, предусмотренного ГОСТ 14098-85 (Т1-Т13).

При тавровых соединениях анкерных стержней с плоским элементом толщина пластин назначена $\delta \geq 0,65 d_{ан}$, где $d_{ан}$ - диаметр анкеров. В случае применения дуговой сборки в раззенкованные отверстия толщина пластин должна быть принята $\delta \geq 0,75 d_{ан}$.

Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. с учетом оплавления и осадки при сборке. В спецификациях длины анкеров

3
даны с учетом припуска на оплавление и осадку при сборке. Припуск на длину заготовки принят равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам при приварке с двух сторон.

Закладные изделия МН19... МН25 должны быть металлизированы покрытием, вид и толщина которого принимаются по проекту здания. Металлизуются пластины и анкера по длине приварки плюс 50 мм. Металлизацию остальных марок закладных изделий производить при наличии соответствующих указаний в проекте здания.

В закладных изделиях М2-23, М2-25, М2-33, МН14 и МН15 для их фиксации предусмотрены отверстия 10 x 10 мм.

Форма и размеры отверстий для фиксации могут быть уточнены на заводе-изготовителе в части применения того или иного типа фиксатора. Допускается не устраивать эти отверстия при способах фиксации, не требующих отверстий в пластинах.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатанной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае, если монтаж может производиться при температуре ниже минус 40°С, для монтажных петель не допускается применение стали марок ВСтЗпс2.

Допускается изготавливать строповочные петли из арматуры периодического профиля класса А-II по ГОСТ 5781-82^а из стали марки 10ГТ, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-I.

Риски разбивочных осей, предусмотренные на чертежах закладных изделий, наносятся керном и обводятся краской.

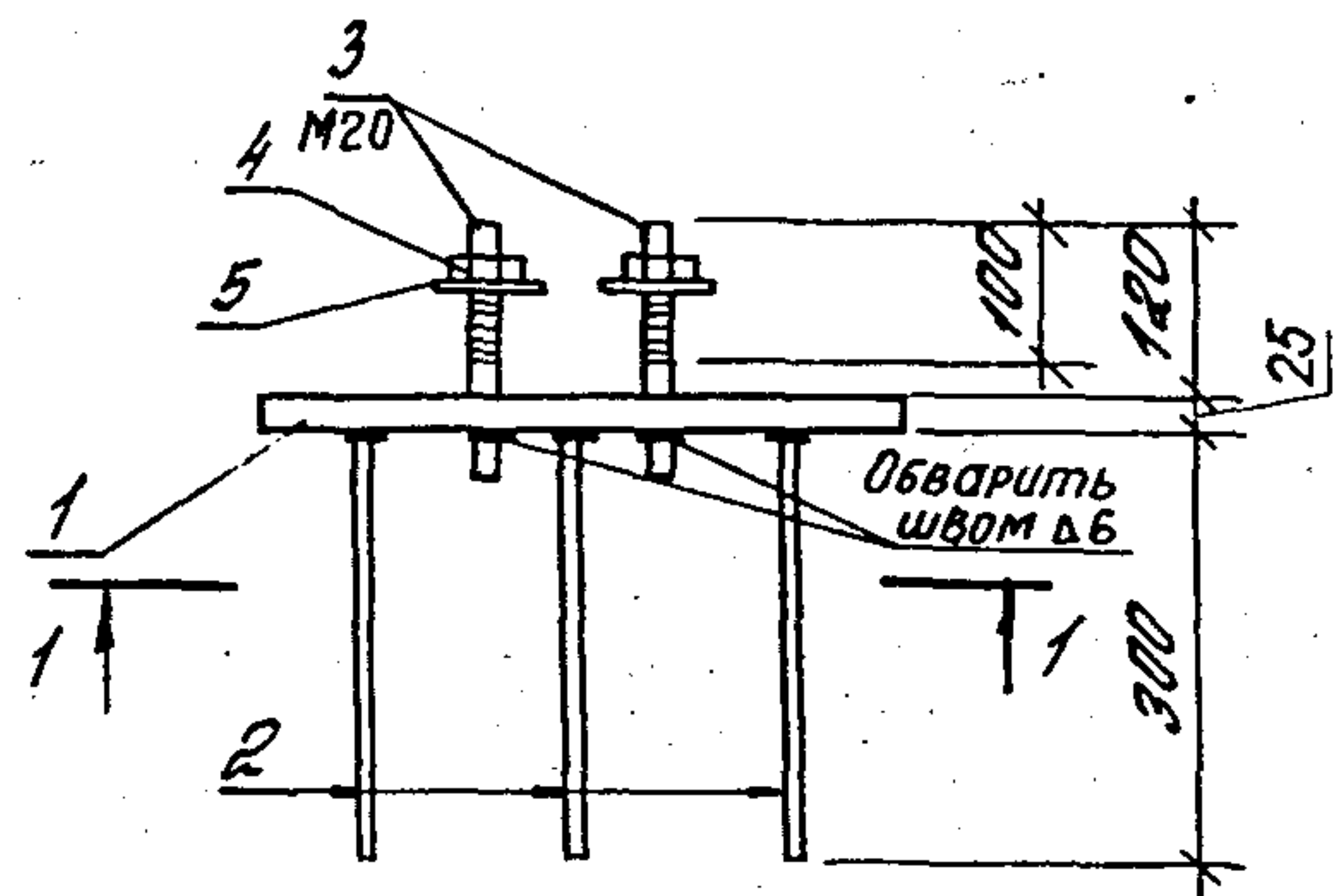
				1.424.1-5.5/87-ТТ		
				Стария	Лист	Листов
				Р	1	2
Технические требования				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рис. ант.	Разработчик	Проверен	Согласован			
Г.И.П.	Костюков	Р.				

Формат А4

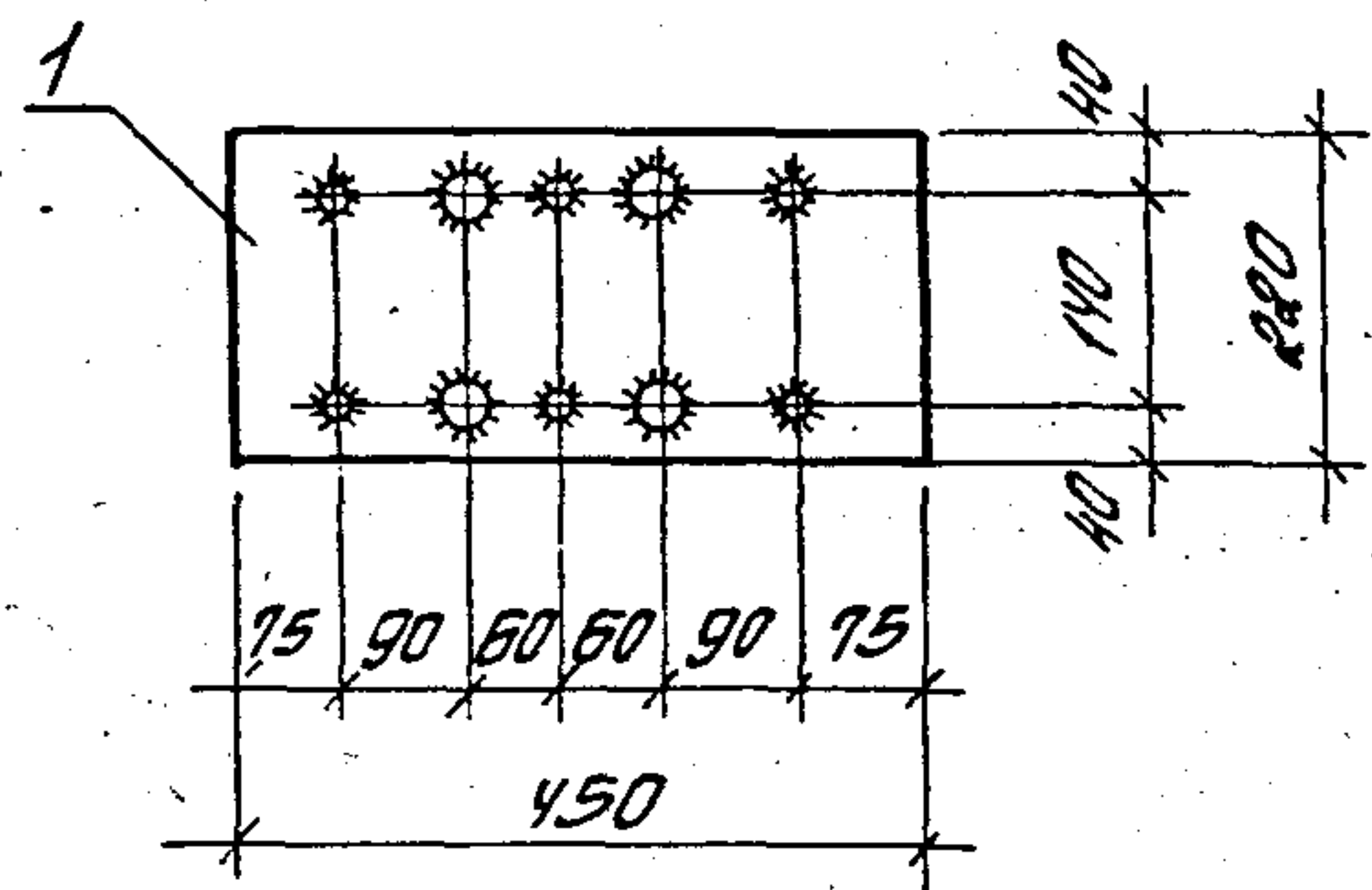
Лист № 2 из 2. Проверить и сдать. Взам. инв. №

1.424.1-5.5/87-ТТ		Лист 2
-------------------	--	-----------

23000-06 4 Формат А4



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-25x220, ВСтЗсп5; l=450	1	19,4	23,0
2	φ10 АIII; l=310	6	0,2	
3	φ20 АI; l=180 (с нарезкой)	4	0,5	
4	Гайка М20	4	0,05	
5	Шайба 20.01.019	4	0,05	

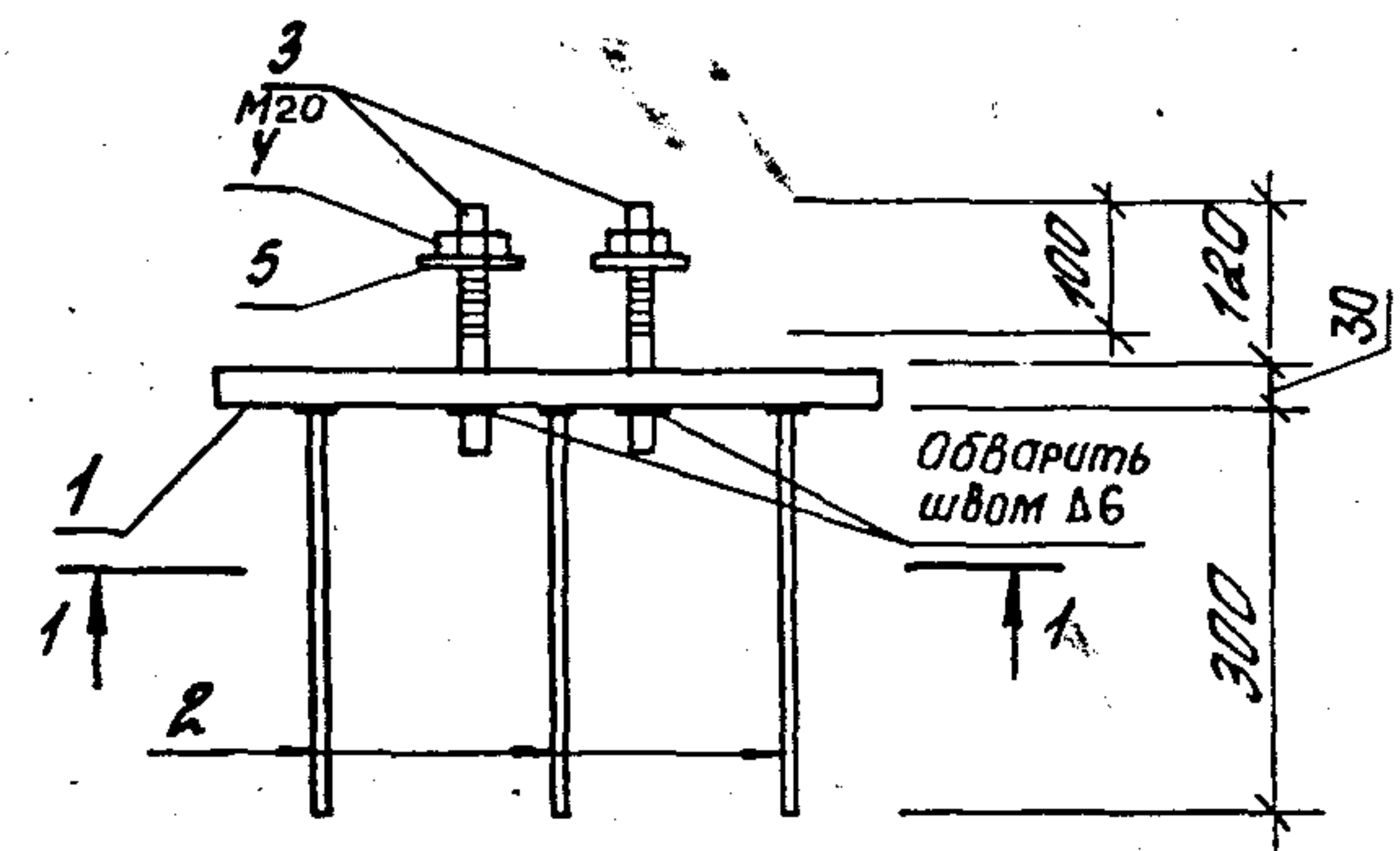
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71*;
 гайка по ГОСТ 5915-70*;
 шайба по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.5/87-1

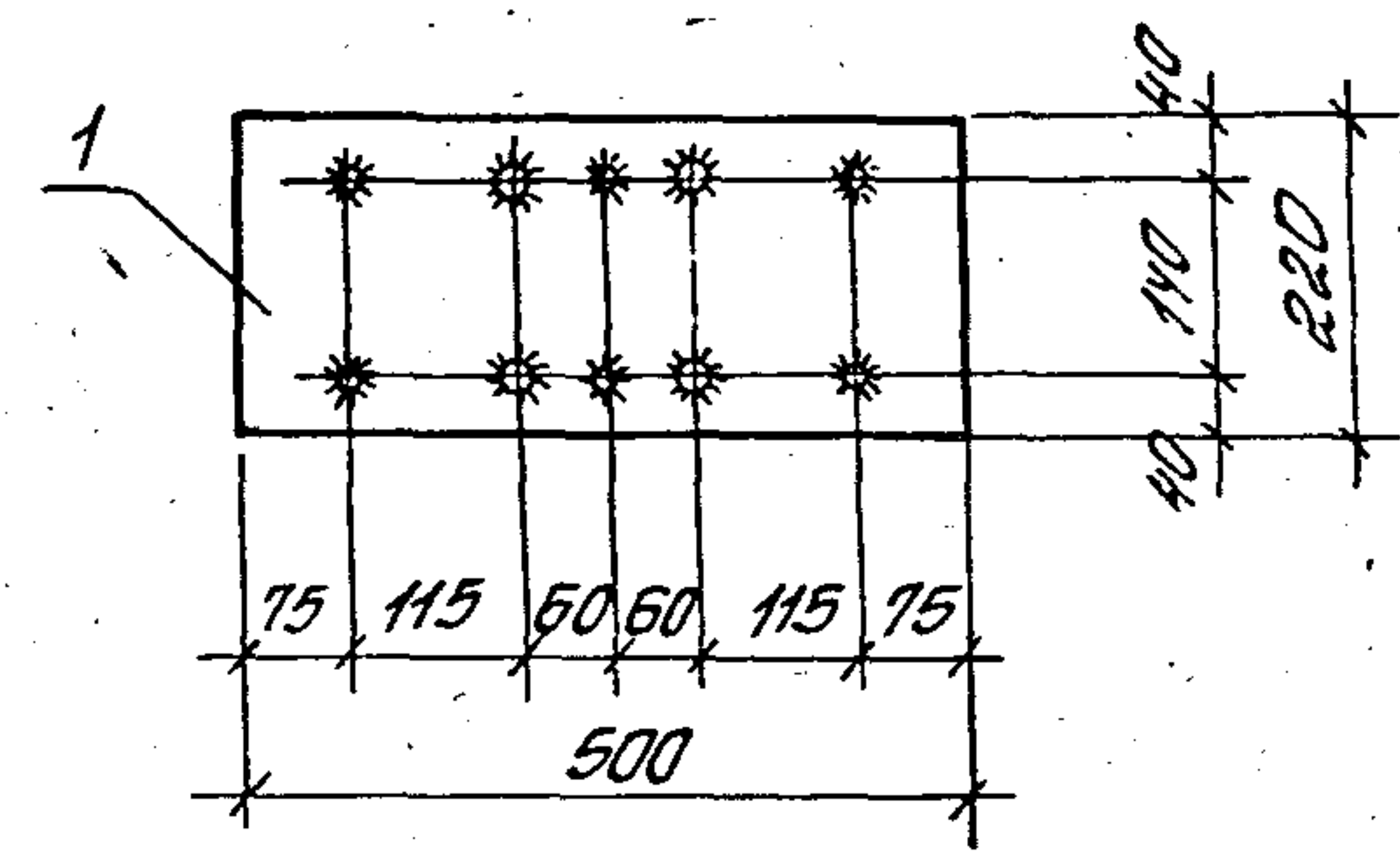
Инв. № подл.	Высот. инв. №		
	Листов и дата		
	Рук. сект.	Разендлом	Аз
	Рис. инж. пр.	Костанян	Рос
	Ст. инж.	Летов	Ан
	Ст. инж.	Хайтлина	Ан
Провер.	Королева		

Изделие закладное
МН1

Итого листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-30x220, 09Г2С-12; l=500	1	25,9	29,5
2	φ10 АIII; l=310	6	0,2	
3	φ20 АI; l=180 (с нарезкой)	4	0,5	
4	Гайка М20	4	0,05	
5	Шайба 20.01.019	4	0,05	

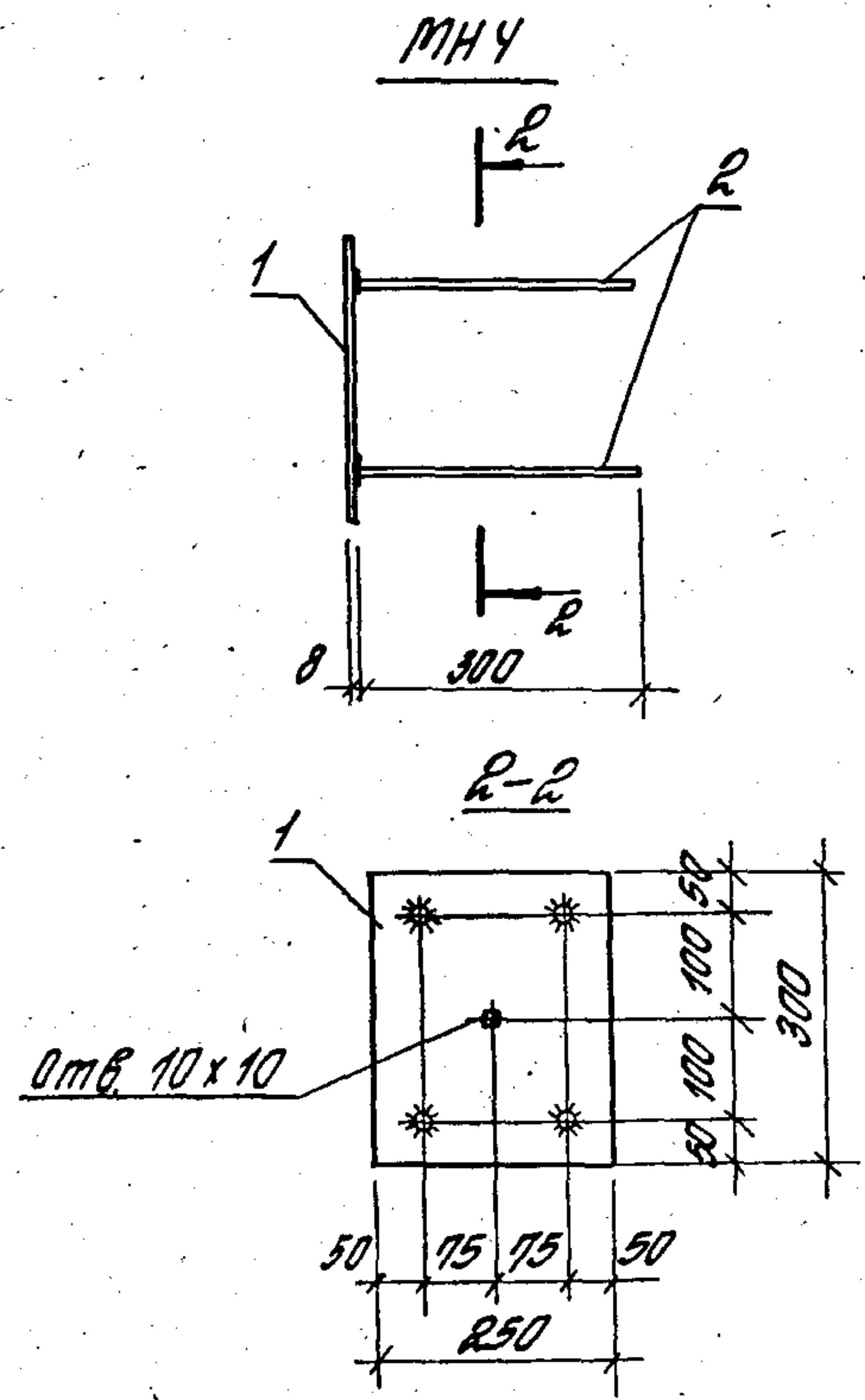
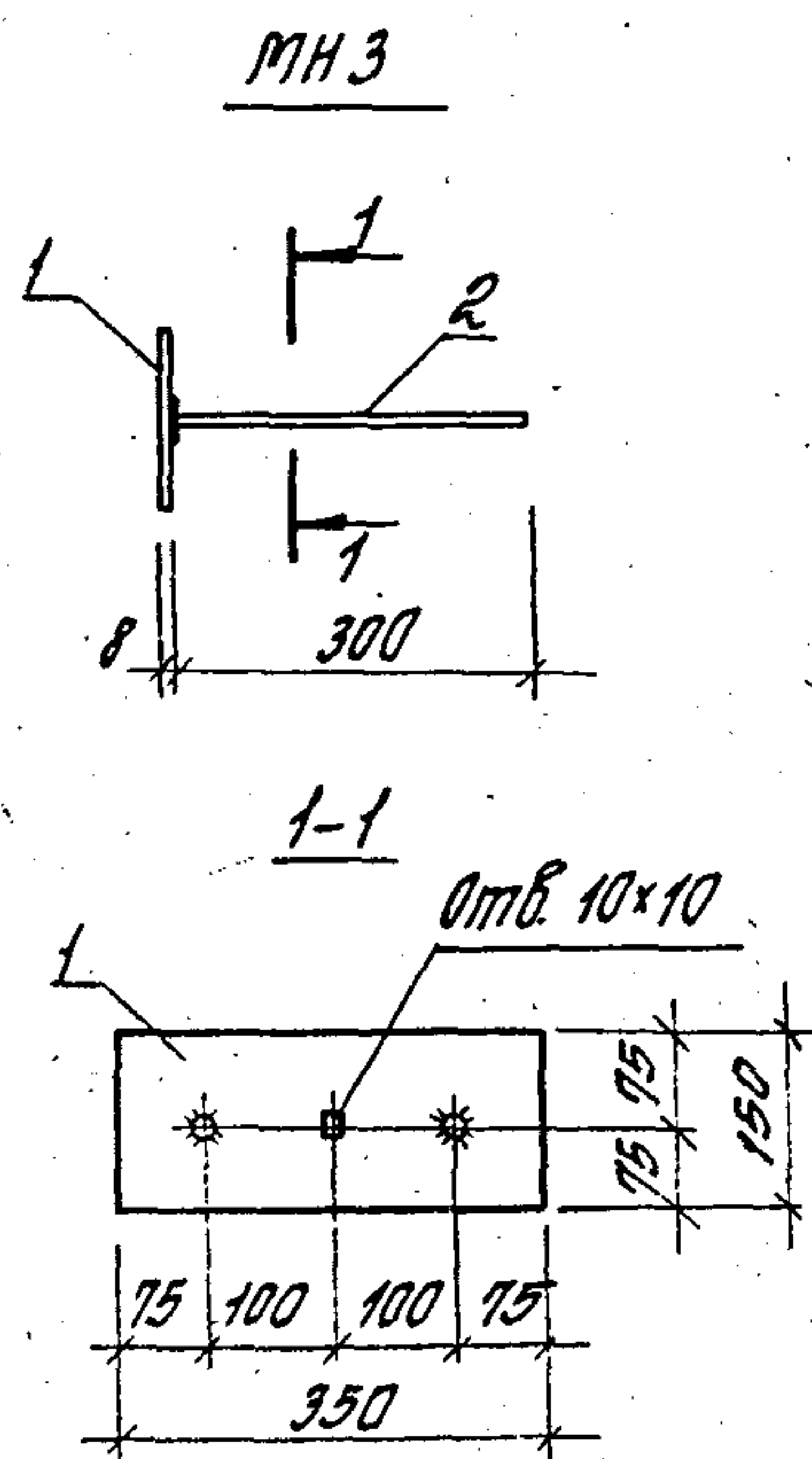
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая 09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73*;
 гайка по ГОСТ 5915-70*;
 шайба по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.5/87-2

Инв. № подл.	Высот. инв. №		
	Листов и дата		
	Рук. сект.	Разендлом	Аз
	Рис. инж. пр.	Костанян	Рос
	Ст. инж.	Летов	Ан
	Ст. инж.	Хайтлина	Ан
Провер.	Королева		

Изделие закладное
МН2

Итого листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

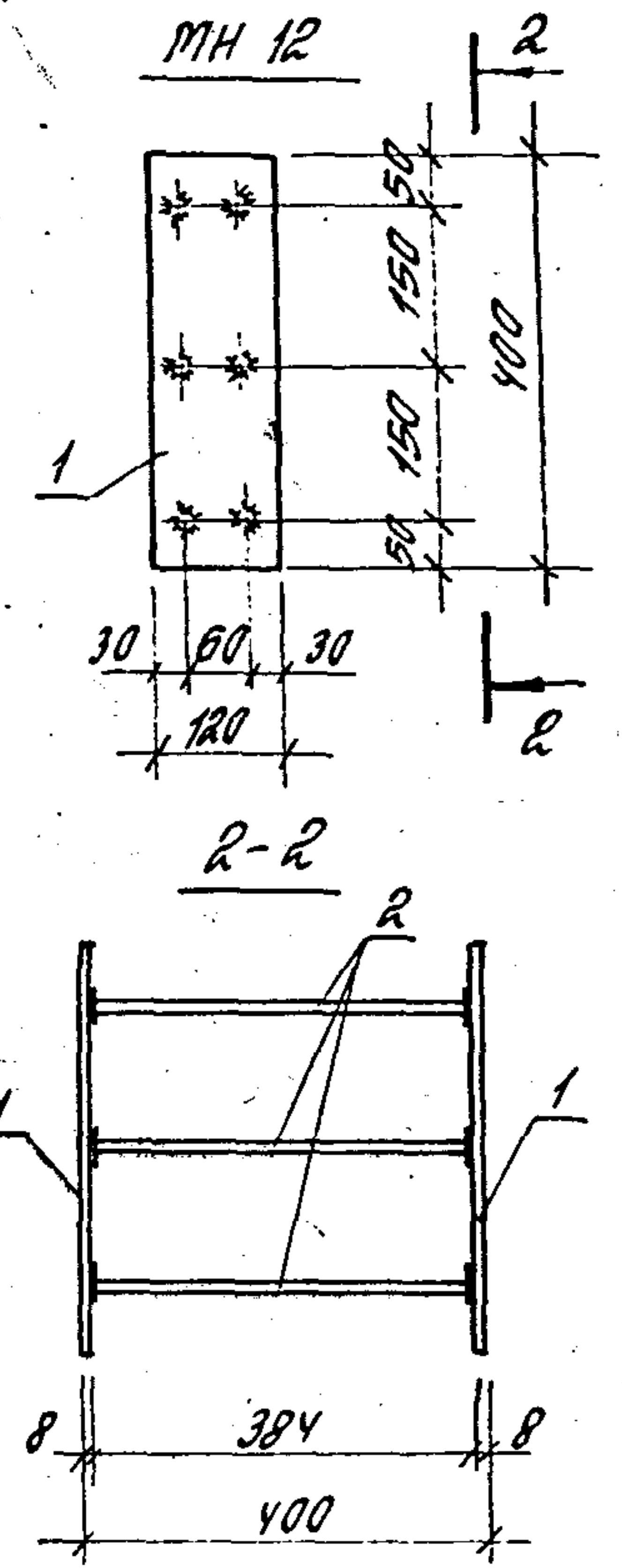
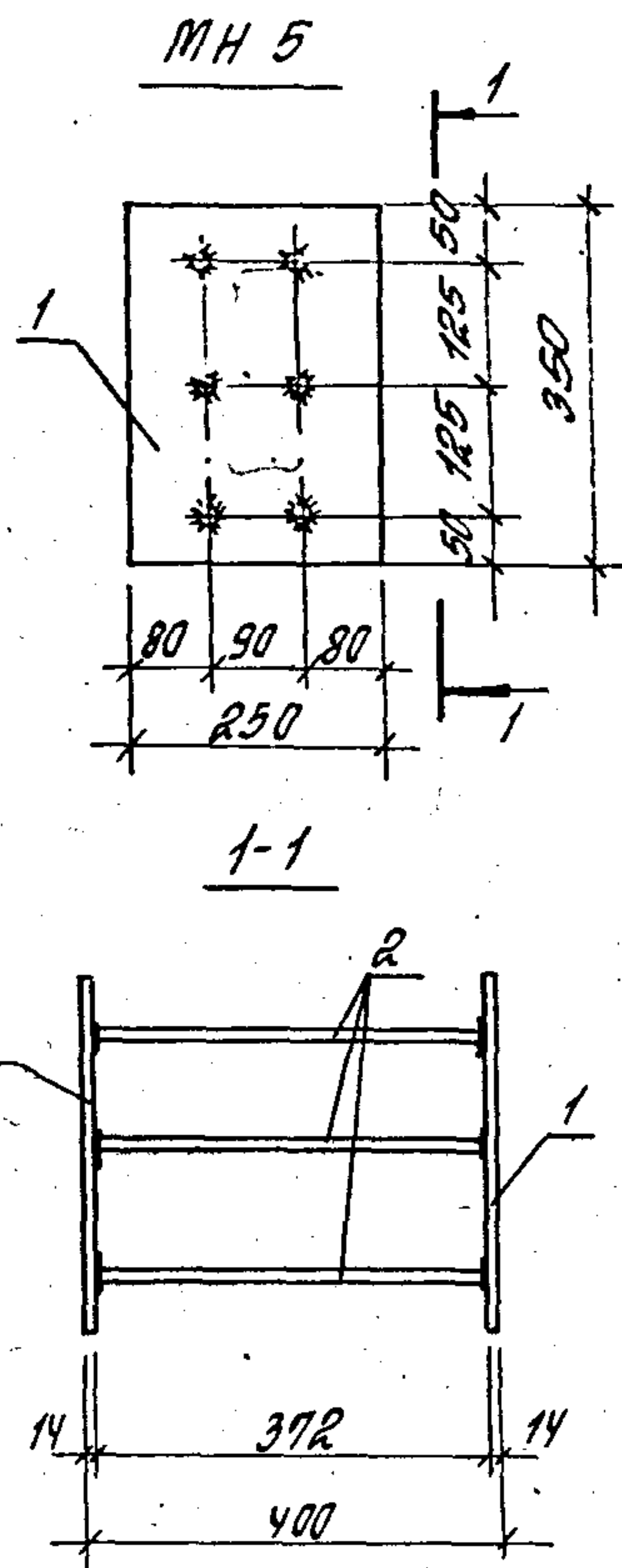


Марка изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МНЗ	1	-8x150; 8шт 3 кл 5-1; L=350	1	3,3	3,7
	2	Ф10 А III; L=310	2	0,2	
МНУ	1	-8x250; 8шт 3 кл 5-1; L=300	1	4,7	5,5
	2	Ф10 А III; L=310	4	0,2	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСтЗ кл 5-1 по ТУ 14-1-3023-80

1.424.1-5.5/87-3

Руч. сект.	Успенская	AR	Изделие закладное МНЗ, МНУ	Лист	Листов	
Рис. инж. пр.	Костанян	Рос		Р	1	
Ст. инж.	Леташ	Ал		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Хайтлина	Ал				
Проверил	Королева	Ал				

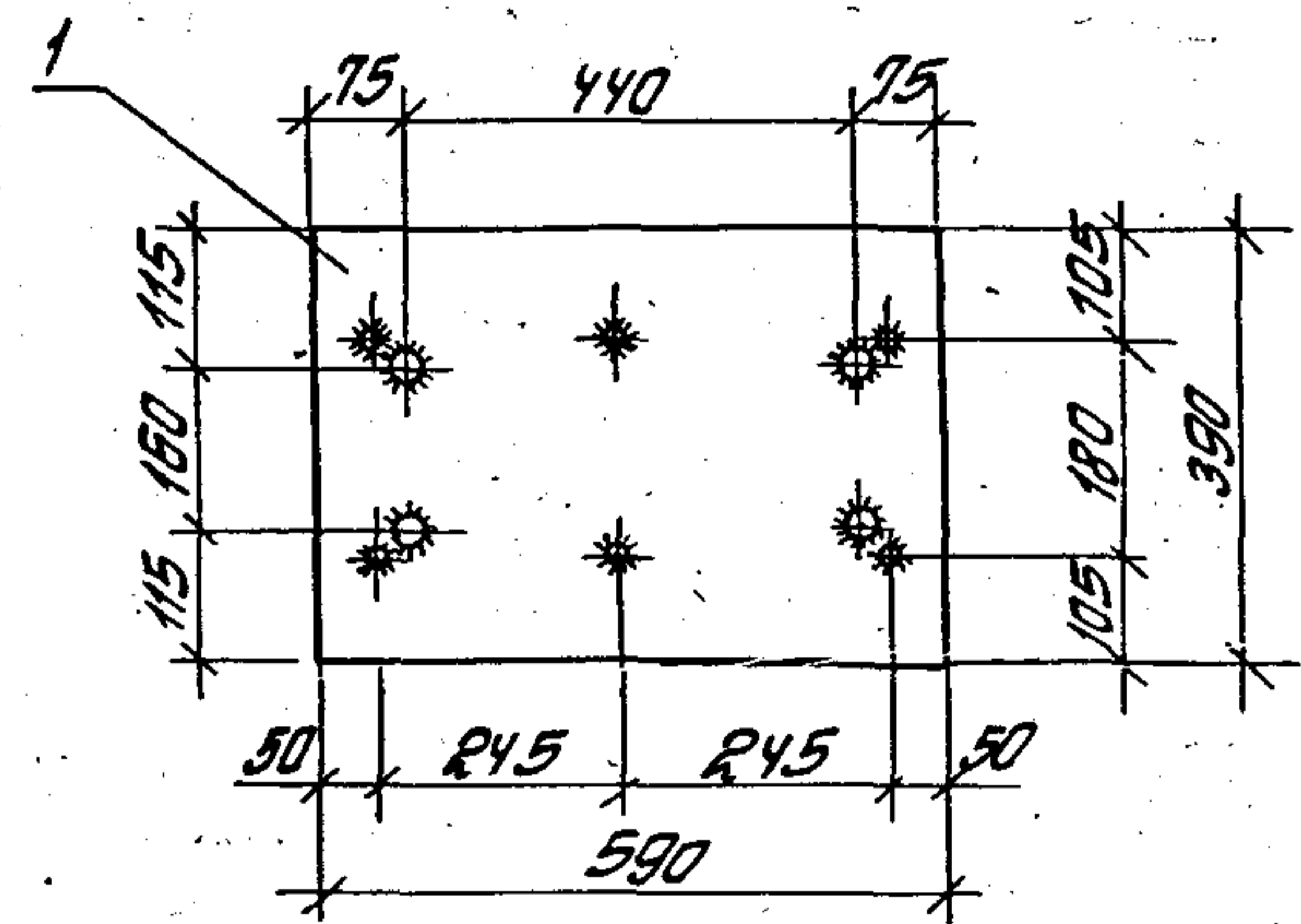
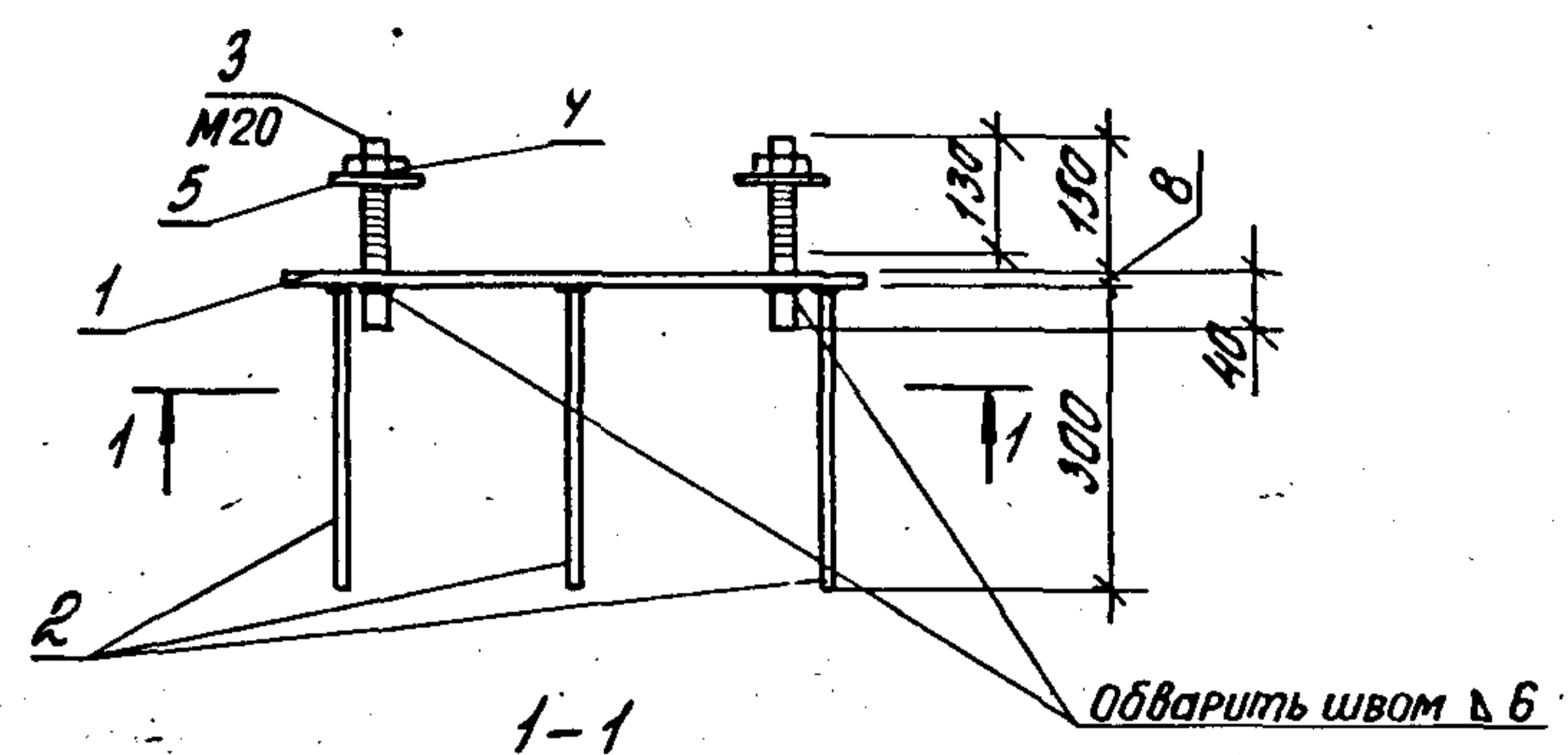


Марка изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН5	1	-14x250; 8шт 3 кл 5; L=350	2	9,6	25,3
	2	Ф20 А III; L=412	5	1,02	
МН12	1	-8x120; 8шт 3 кл 2; L=400	2	3,0	9,0
	2	Ф14 А III; L=412	5	0,5	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСтЗ кл 5 по ТУ 14-1-3023-80;
8шт 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*

1.424.1-5.5/87-4

Руч. сект.	Успенская	AR	Изделие закладное МН5, МН12	Лист	Листов	
Рис. инж. пр.	Костанян	Рос		Р	1	
Ст. инж.	Леташ	Ал		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Хайтлина	Ал				
Проверил	Королева	Ал				



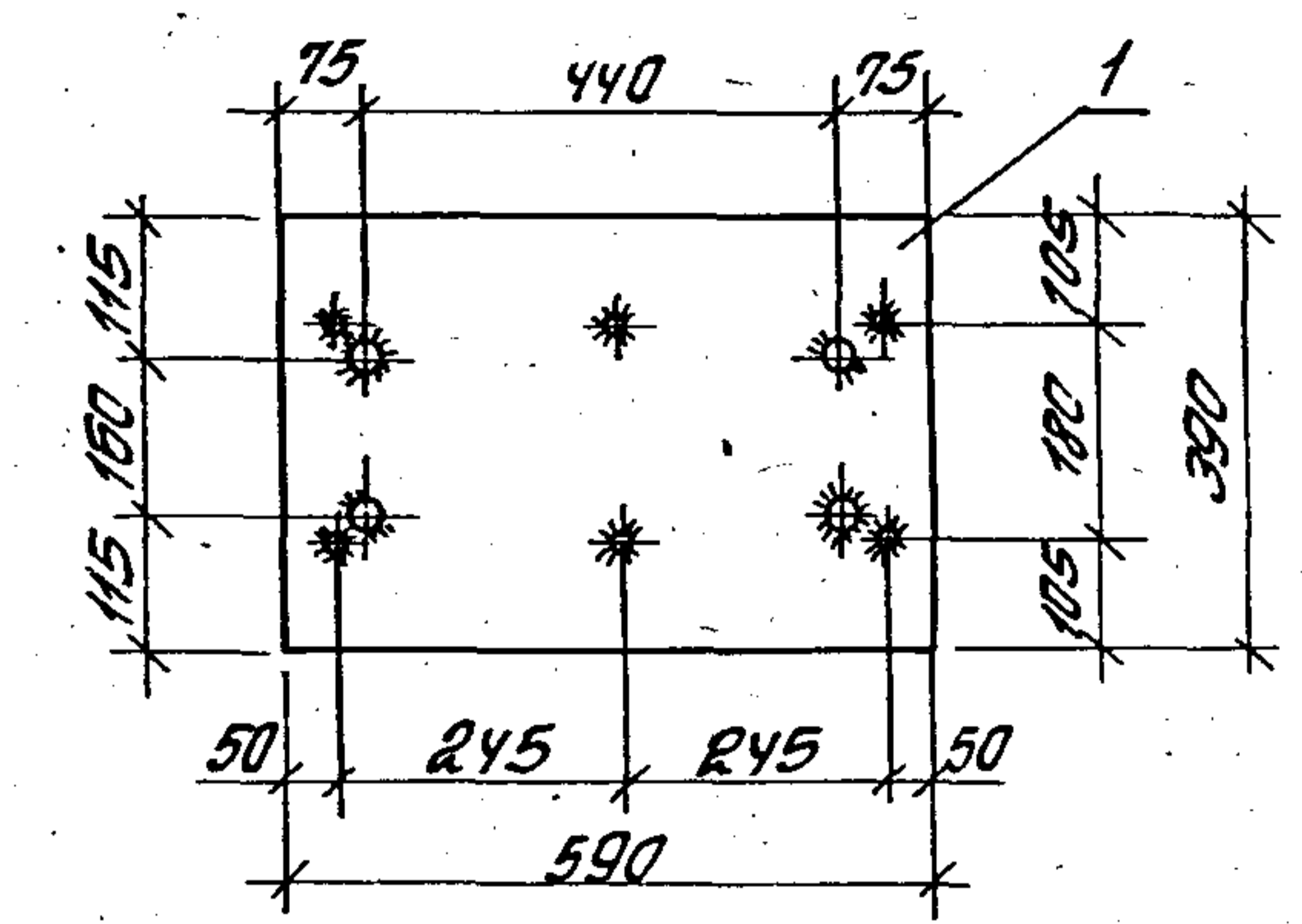
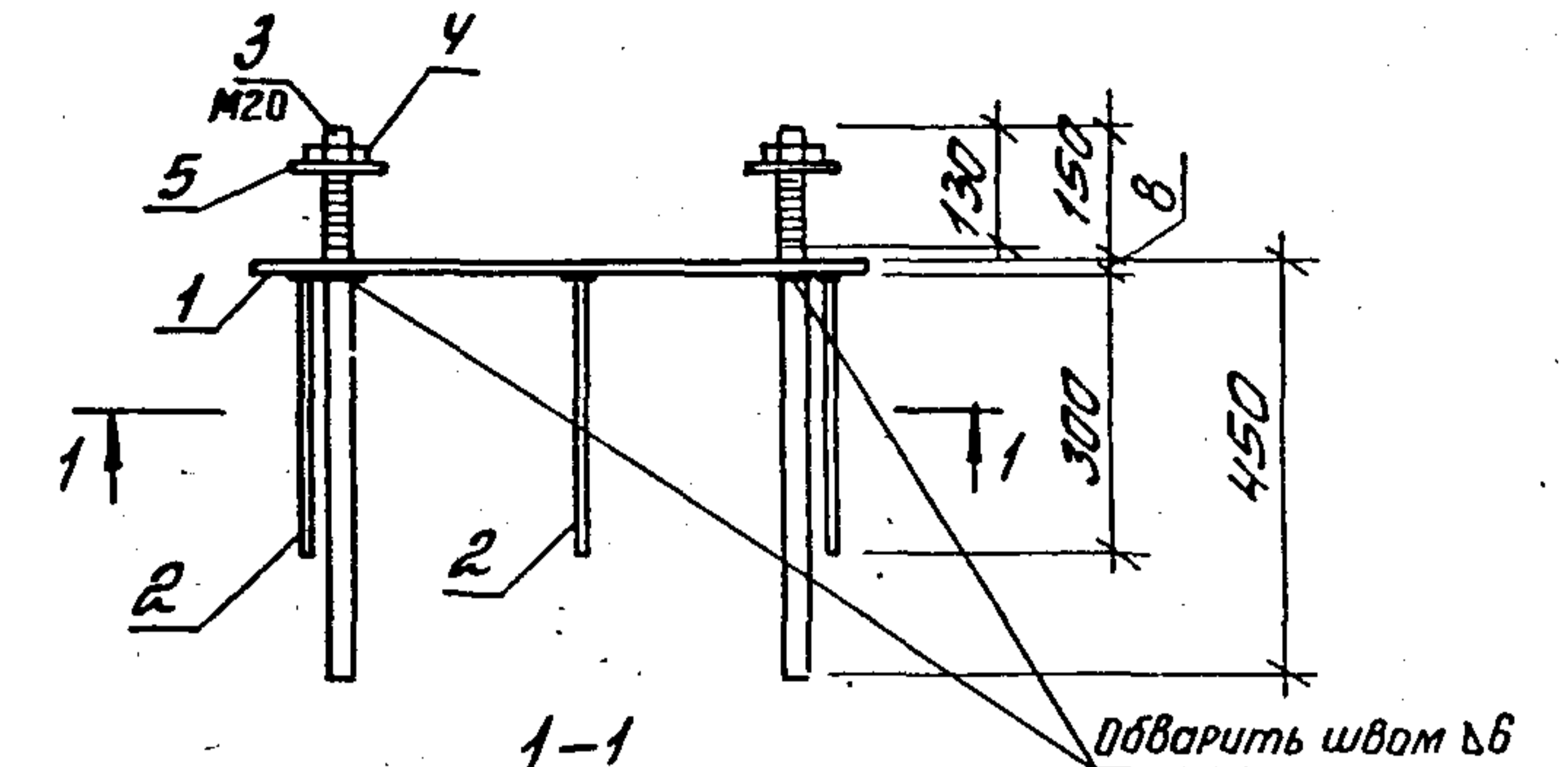
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×390; ВСт3 кл 2; l=590	1	14,4	17,8
2	φ 10 АIII; l=310	6	0,2	
3	φ 22 АI; l=190(с нарезкой)	4	0,5	
4	Гайка М20	4	0,05	
5	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая ВСт3 кл 2 по ГОСТ 380-71*;
 Гайка по ГОСТ 5915-70*;
 шайба по ГОСТ 11371-78.

Уч. № подл. Подпись и дата

			1.424.1-5.5/87-5		
Рук. сект.	Разработчик	Ан	Италия	Лист	Листов
Инж. пр.	Костанян	Рос	Р		1
От инж.	Лемеш	Ан	Изделие закладное ТН7 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Хайтлина	Ан			
Проверил	Королева	Ан			

Формат А4



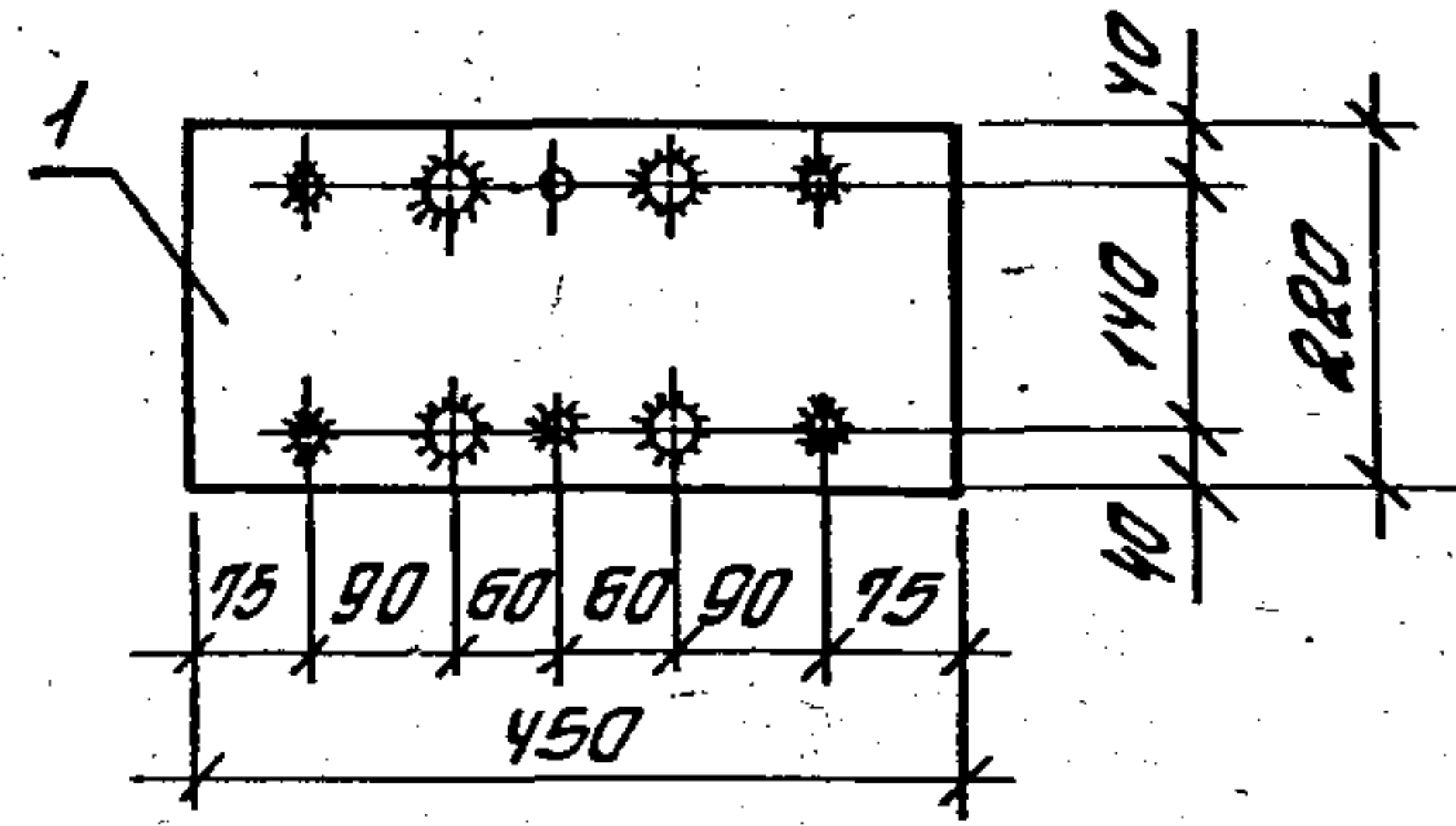
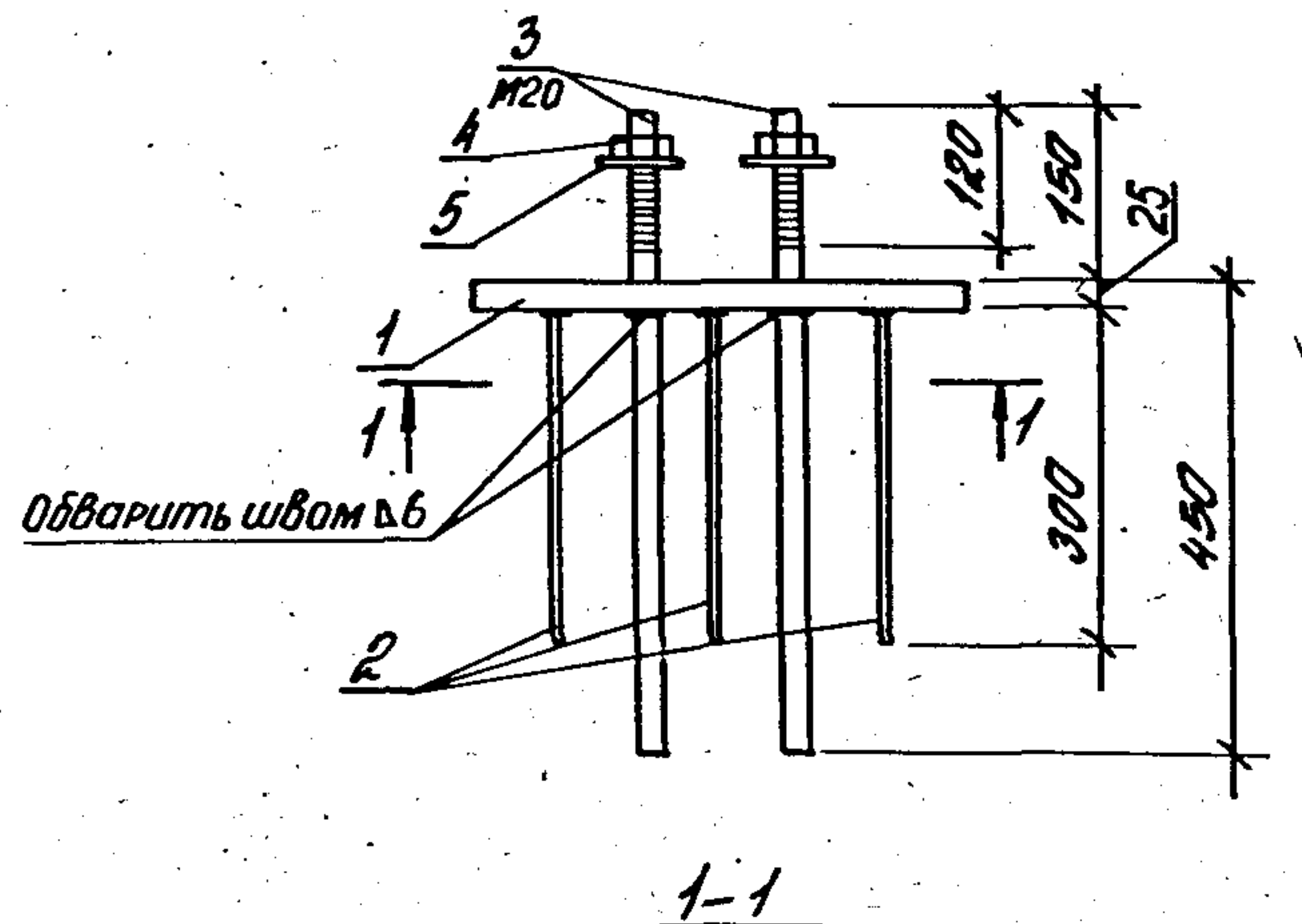
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8×390; ВСт3 кл 2; l=590	1	14,4	23,0
2	φ 10 АIII; l=310	6	0,2	
3	φ 22 АIII; l=500(с нарезкой)	4	1,8	
4	гайка М20	4	0,05	
5	шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая ВСт3 кл 2 по ГОСТ 380-71*;
 гайка по ГОСТ 5915-70*;
 шайба по ГОСТ 11371-78.

Уч. № подл. Подпись и дата

			1.424.1-5.5/87-6		
Рук. сект.	Разработчик	Ан	Италия	Лист	Листов
Инж. пр.	Костанян	Рос	Р		1
От инж.	Лемеш	Ан	Изделие закладное ТН10 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Хайтлина	Ан			
Проверил	Королева	Ан			

23000-06 7 Формат



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-25x220; ВСт3сп5; l=450	1	19,4	28,0
2	φ 10 АIII; l=310	6	0,2	
3	φ 22 АIII; l=600 (с нарезкой)	4	1,8	
4	Гайка М20	4	0,05	
5	Шайба 20.01.019	4	0,05	

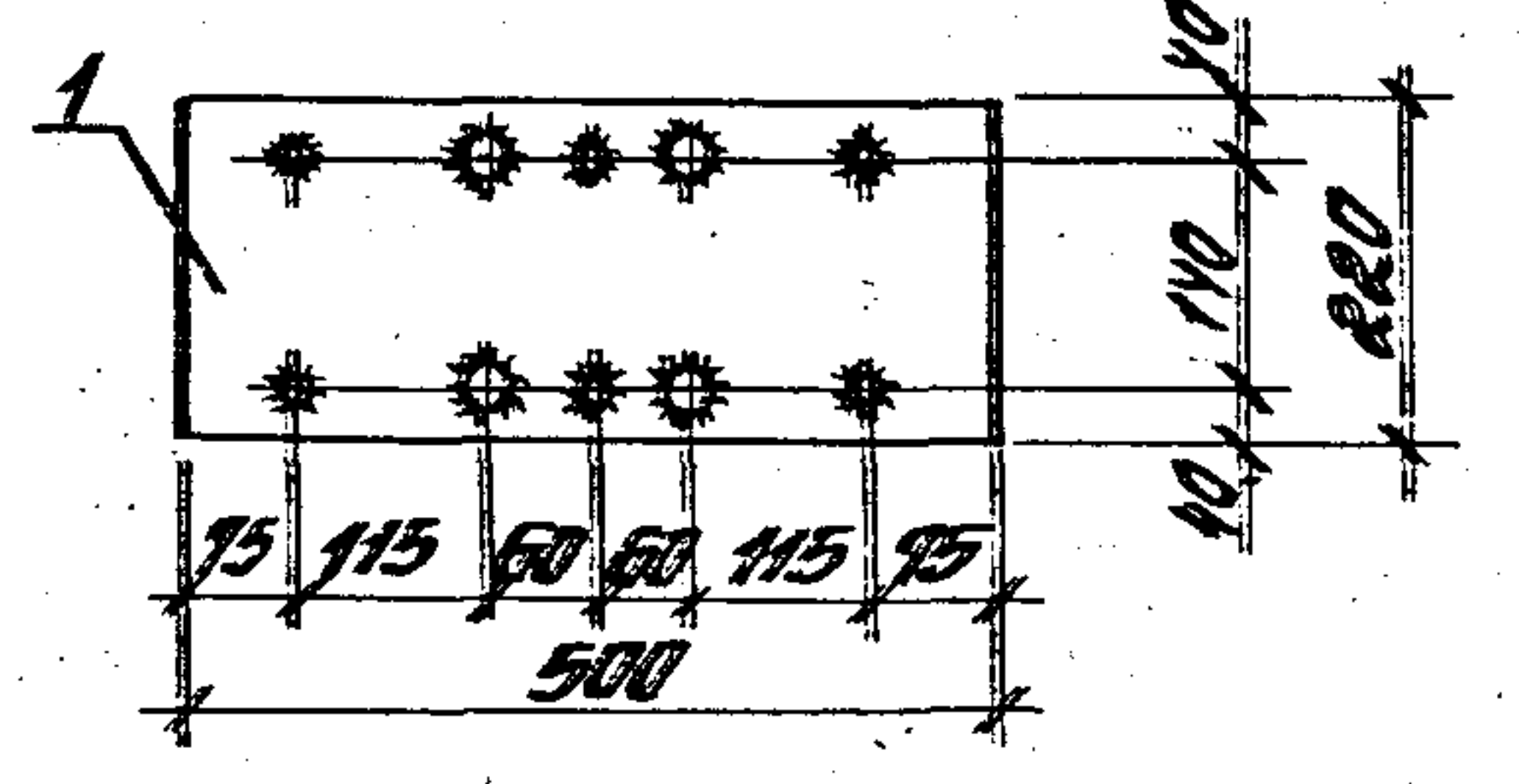
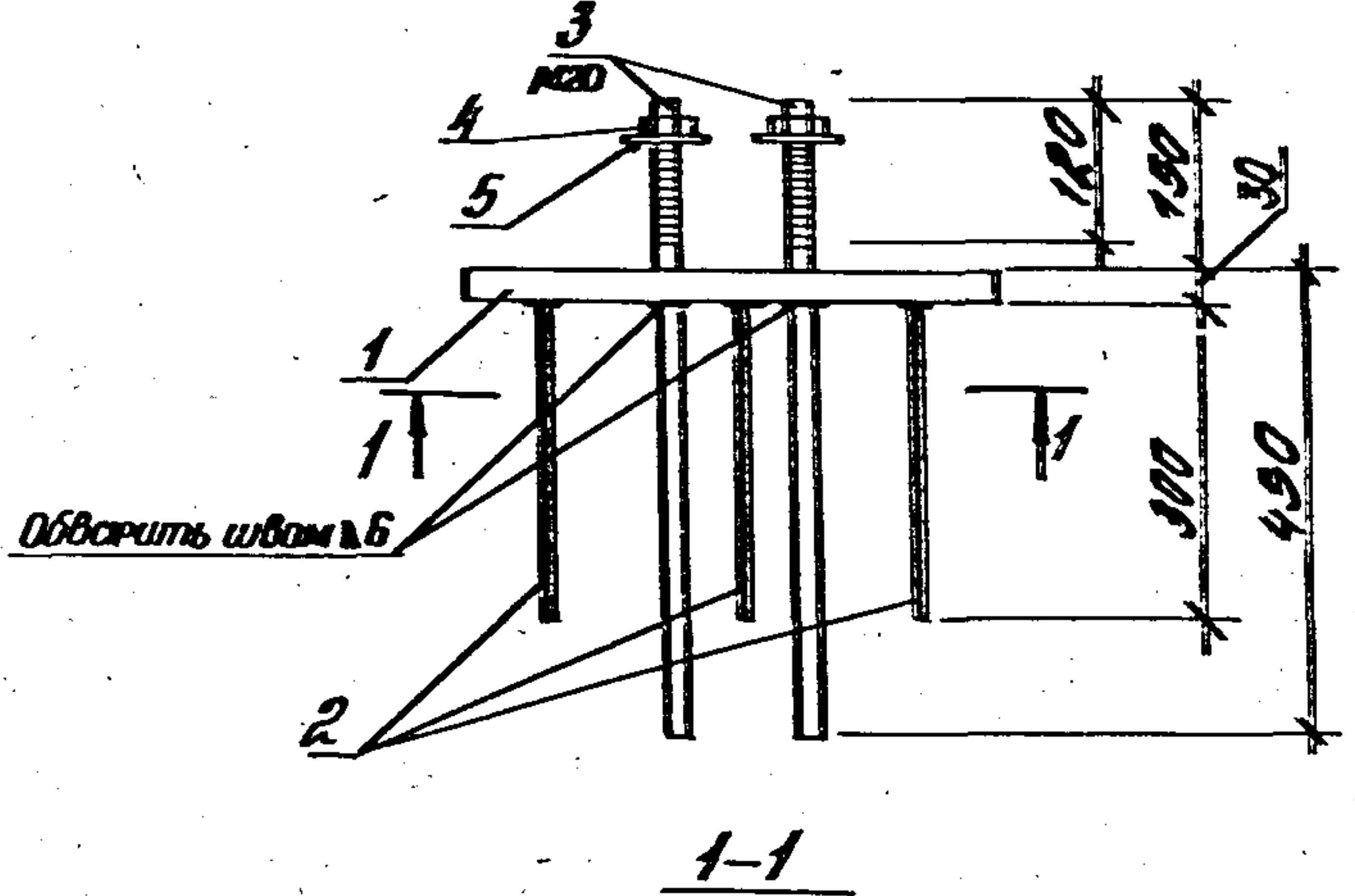
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71*;
 гайка по ГОСТ 5915-70*;
 шайба по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.5/87-7

Рект.	Изендант	AR
Инж. пр.	Костанян	Re
Инж.	Летов	Re
Инж.	Хайтакина	Re
Проверил	Коралева	Re

Изд.	Лист	Листов
Р		1
Изделие закладное		
ТНВ		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-30x220; 09Г2С-12; l=500	1	25,9	34,5
2	φ 10 АIII; l=310	6	0,2	
3	φ 22 АIII; l=600 (с нарезкой)	4	1,8	
4	Гайка М20	4	0,05	
5	Шайба 20.01.019	4	0,05	

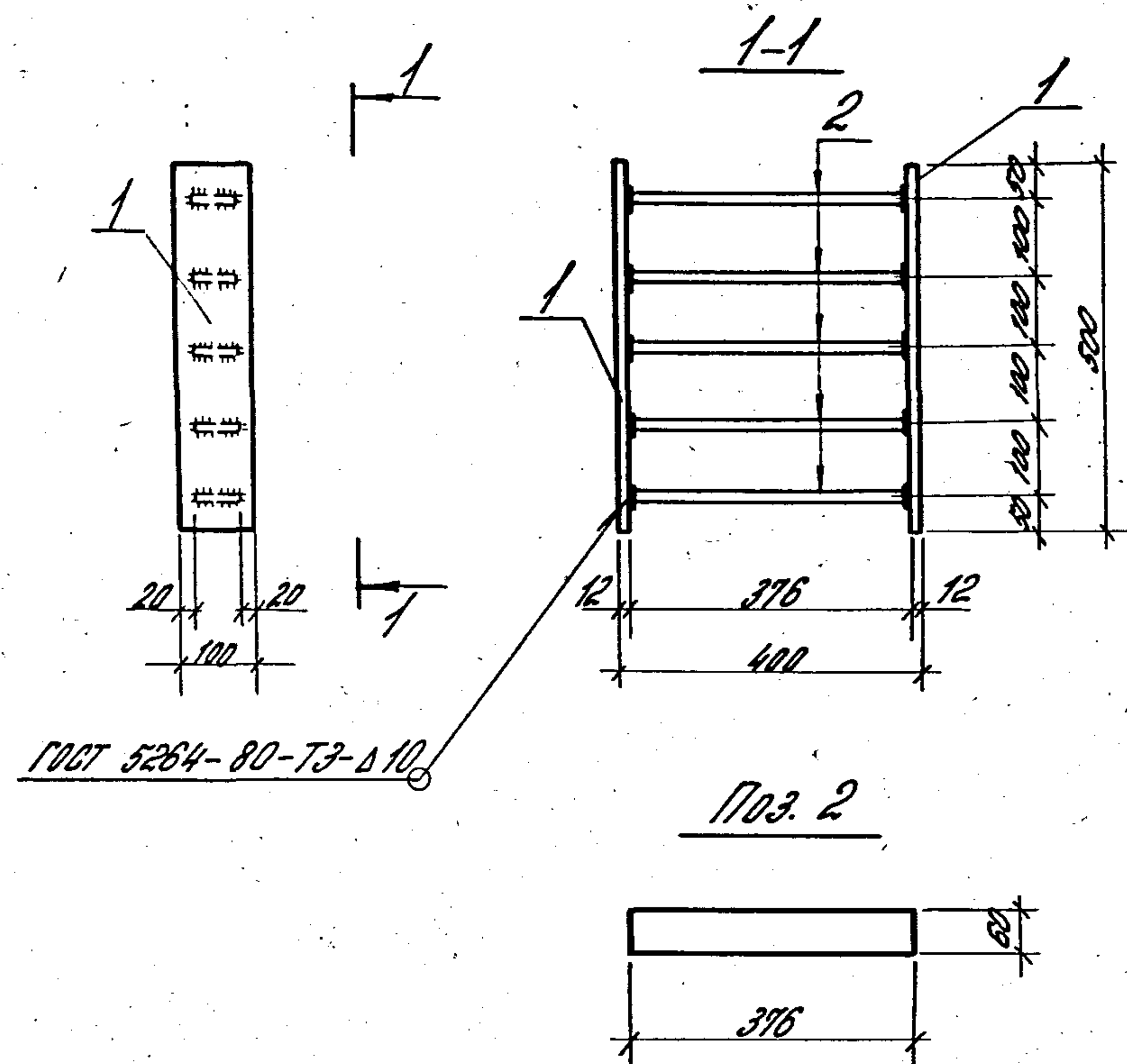
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая 09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73*;
 гайка по ГОСТ 5915-70*;
 шайба по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.5/87-8

Имя и дата

Рект.	Изендант	AR
Инж. пр.	Костанян	Re
Инж.	Летов	Re
Инж.	Хайтакина	Re
Проверил	Коралева	Re

Изд.	Лист	Листов
Р		1
Изделие закладное		
ТНВ		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



ГОСТ 5264-80-T3-A10

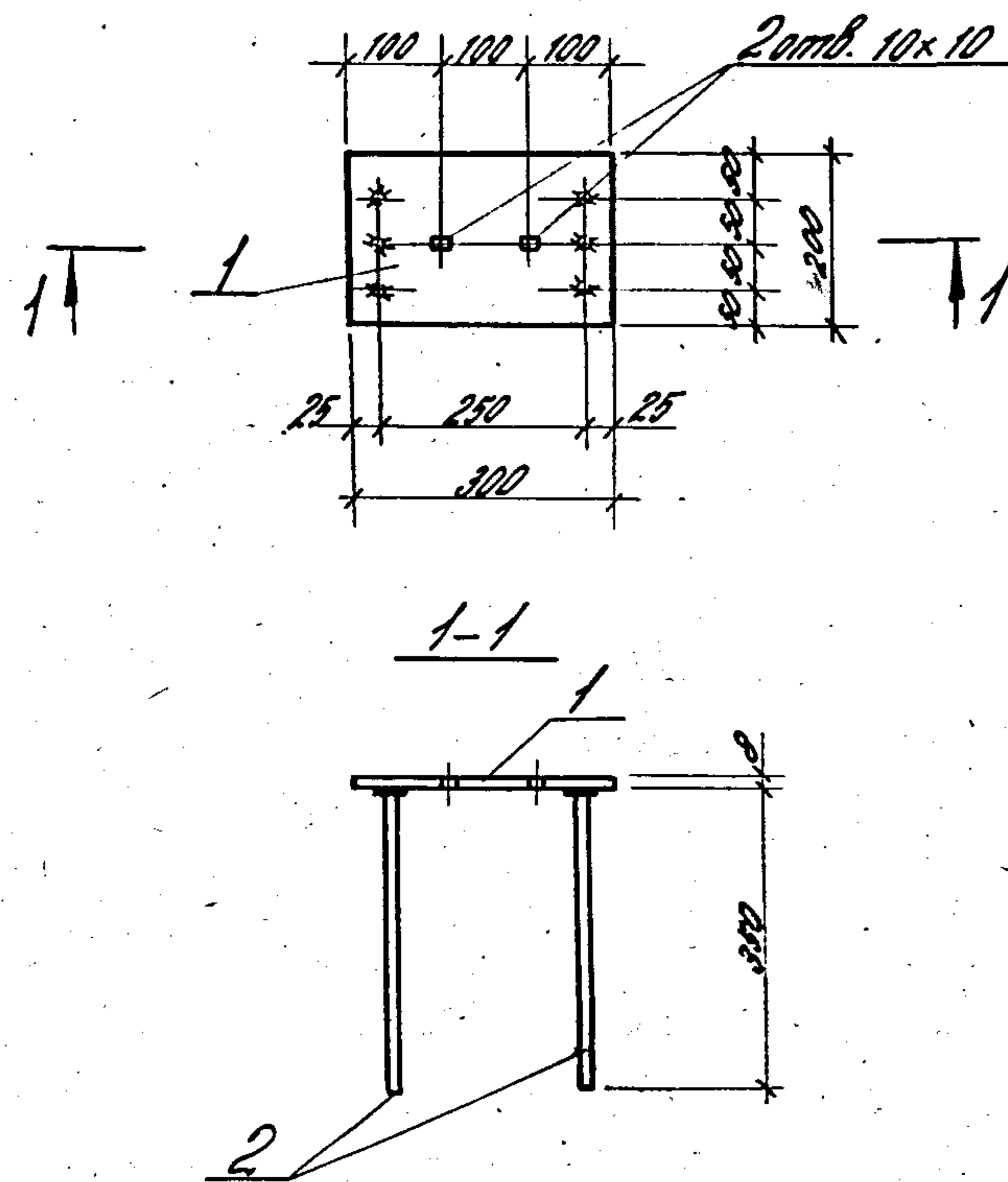
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-12x100; вст 3 по 6-1; l=500	2	4,7	27,1
2	-20x60; l=376	5	3,54	

Сталь толстолистовая вст 3 по 6-1 по тч 14-1-3023-80

1.424.1-5.5/87-9

Исполн. / Провер.	Рук. сект.	Разработчик	Изделие закладное МН 11	Стадия	Лист	Листов
	Гл. инж. пр.	Костянин		Р		1
	Ст. инж.	Леммы		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
	Ст. инж.	Хайтлина				
	Провер.	Королева				

Формат А4



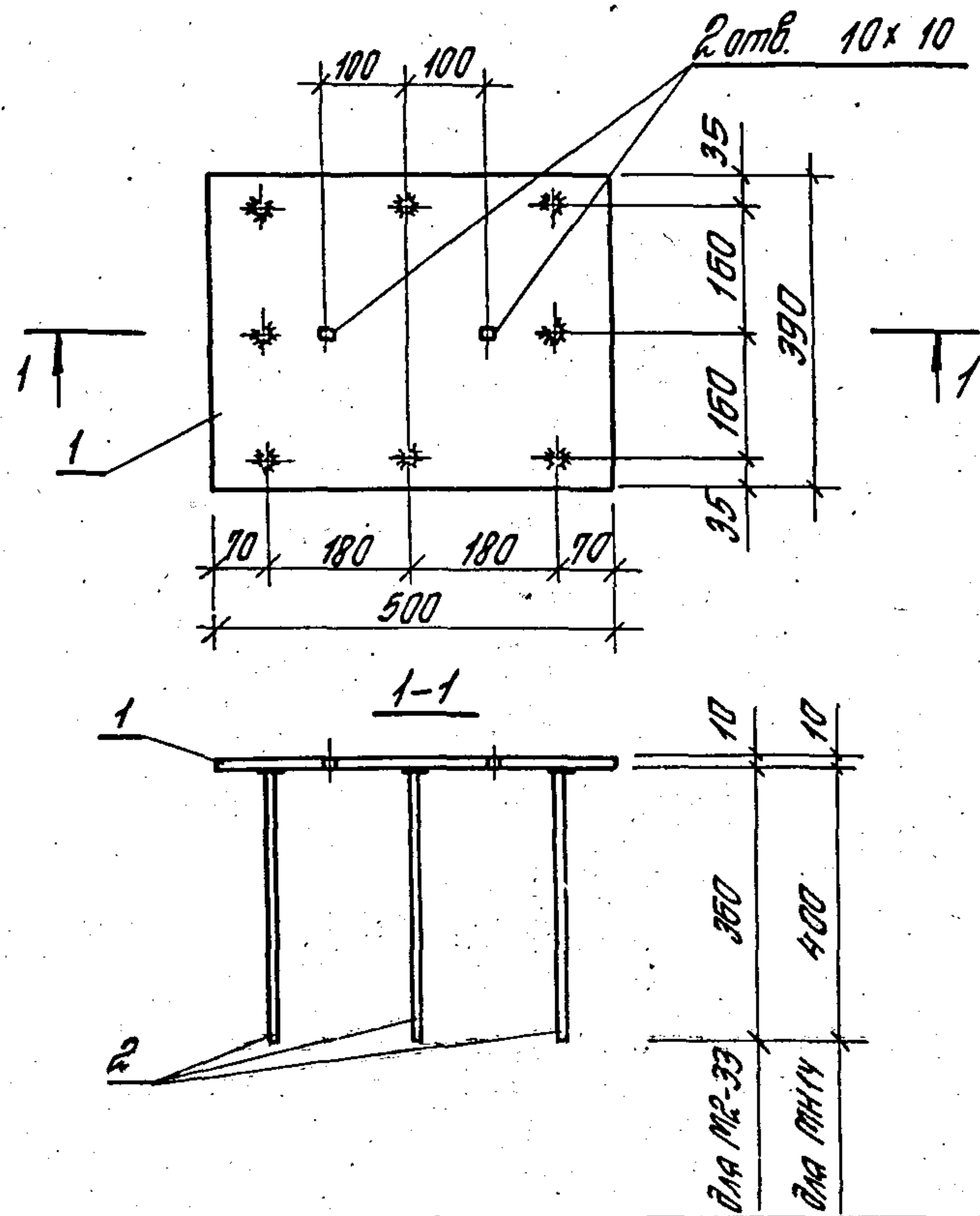
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8x200; вст 3 по 5-1; l=300	1	3,8	5,7
2	φ12 А III; l=362	6	0,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
Сталь толстолистовая вст 3 по 5 по тч 14-1-3023-80

1.424.1-5.5/87-10

Исполн. / Провер.	Рук. сект.	Разработчик	Изделие закладное МН 6	Стадия	Лист	Листов
	Гл. инж. пр.	Костянин		Р		1
	Ст. инж.	Леммы		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
	Ст. инж.	Хайтлина				
	Провер.	Королева				

23000-06 9 Формат



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
М2-33	1	-10x390, вст 3 кл Б-1; l=500	1	15,3	17,9
	2	φ12 АШ; l=372	8	0,32	
МН14	1	-10x390, вст 3 кл Б-1; l=500	1	15,3	19,2
	2	φ14 АШ; l=415	8	0,5	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая вст 3 кл Б-1 по ТУ 14-1-3023-80.

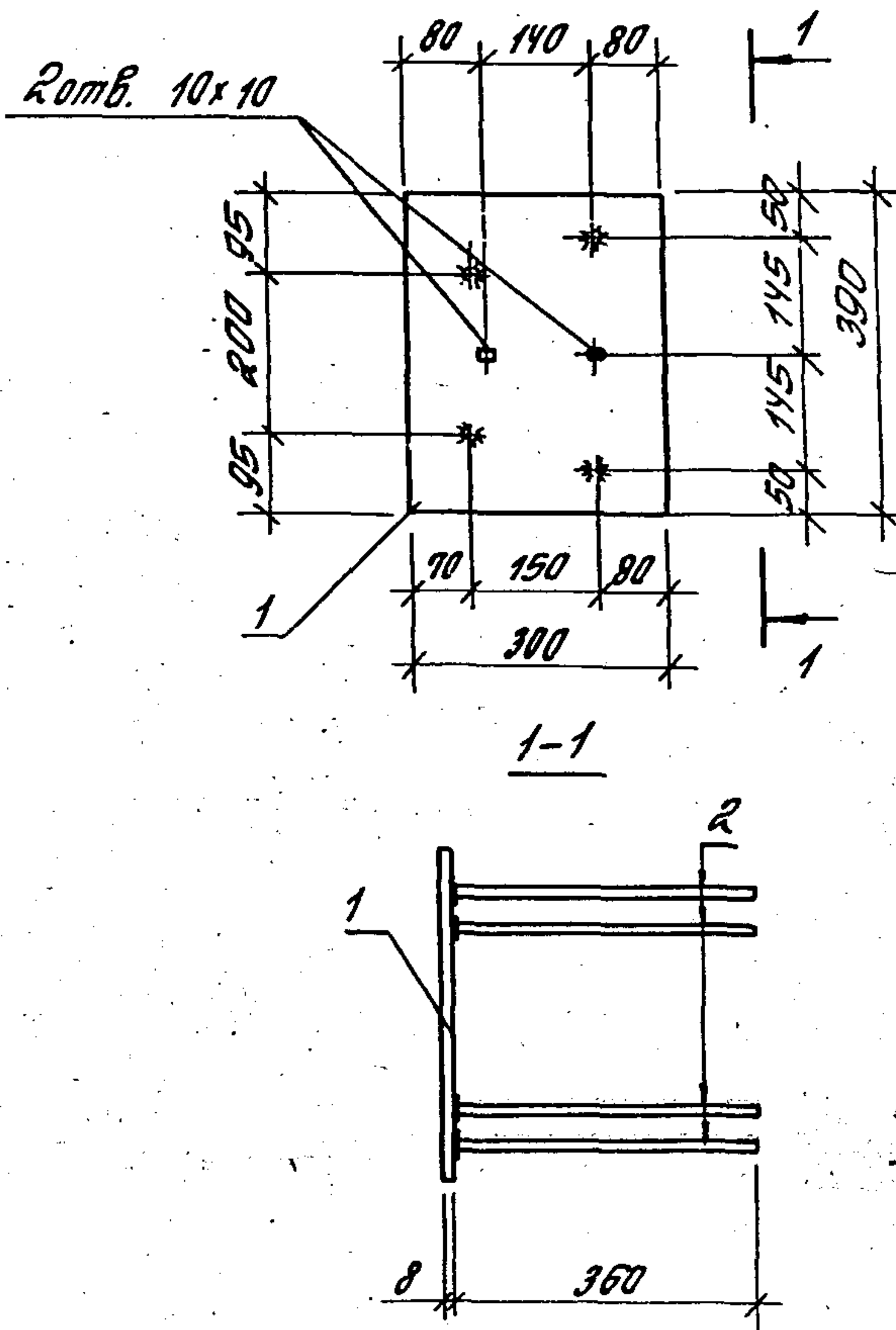
1.424.1-5.5/87-11

Рект.	Разработчик	Ан	Изд. лист	Листов
Инж. пр.	Костянин	Роз		
Инж.	Демьян	Ан	Р	1
Инж.	Хайтлина	Ан		
Проверил	Каралева	Ан	ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Изделие закладное
М2-33; МН14

ЦНИПРОМЗДАНИИ

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8x300, вст 3 кл 2; l=390	1	7,4	8,7
2	φ12 АШ; l=372	4	0,32	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-77.

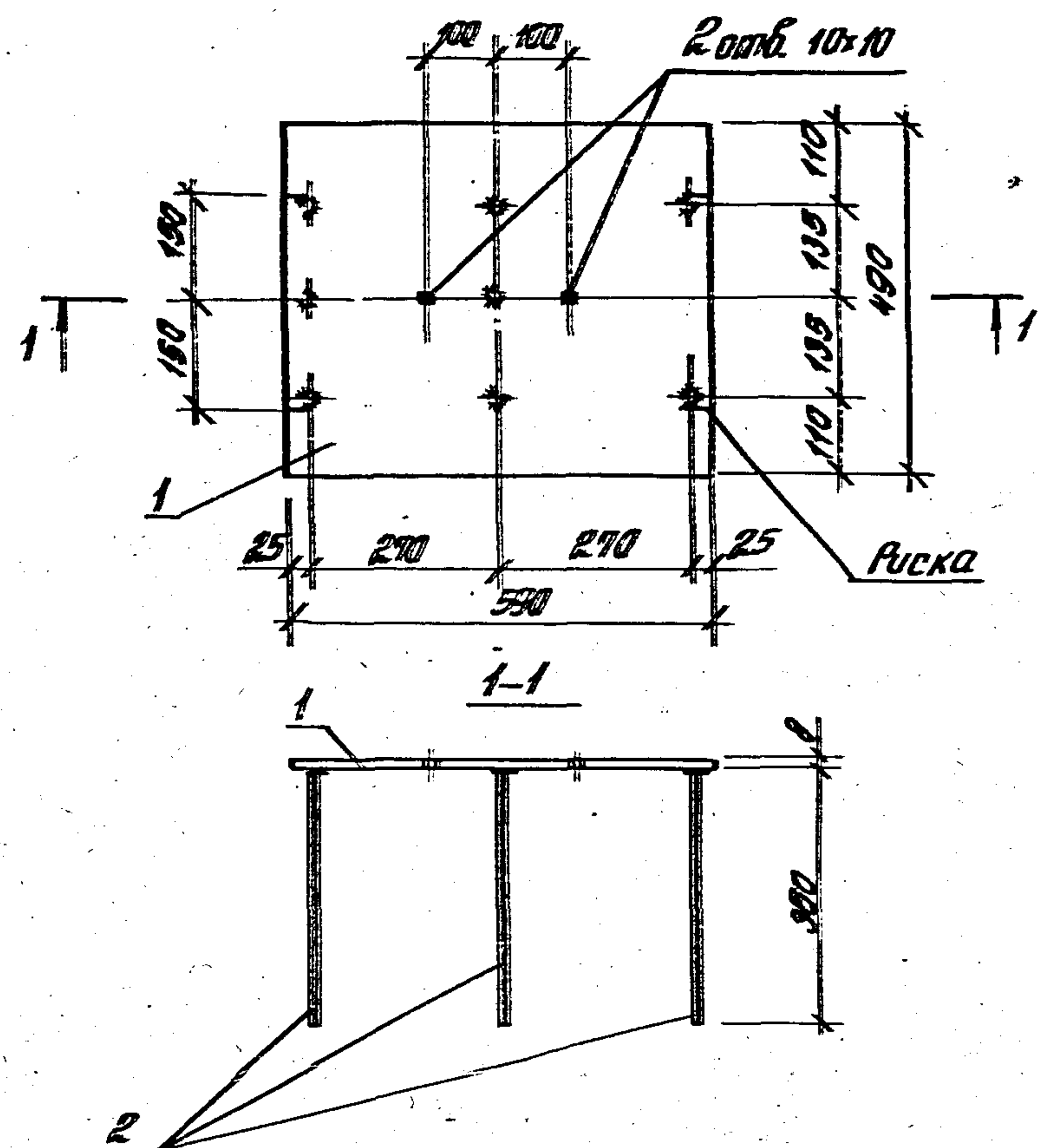
1.424.1-5.5/87-12

Рект.	Разработчик	Ан	Изд. лист	Листов
Инж. пр.	Костянин	Роз		
Инж.	Демьян	Ан	Р	1
Инж.	Хайтлина	Ан		
Проверил	Каралева	Ан	ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Изделие закладное
М2-23

ЦНИПРОМЗДАНИИ

23000-06 10 Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	8x10, ВСт3кп2; l=590	1	18,2	21,1
2	φ 12 А III; l=312	9	0,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.

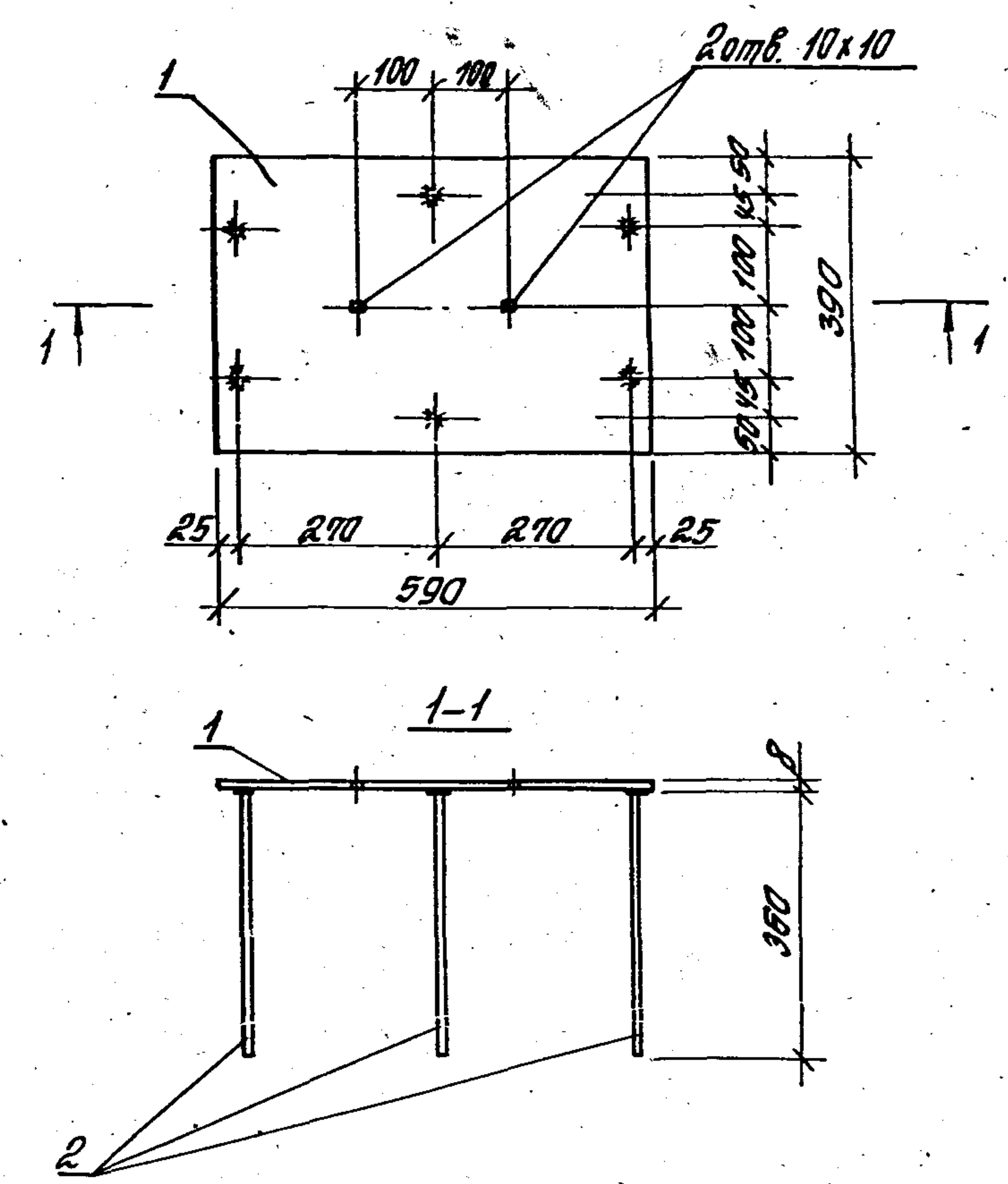
1.424.1-5.5/87-13

Шифр по ГОСТ 10006-83

Рук. сект.	Резендлюк	Ан
Инж. пр.	Королёва	Роз
Ст. инж.	Летов	Ан
Ст. инж.	Хайталина	Вас
Проверил	Королева	

Изделие закладное
 МН 15

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	8x10, ВСт3кп2; l=590	1	14,5	16,4
2	φ 12 А III; l=312	6	0,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.

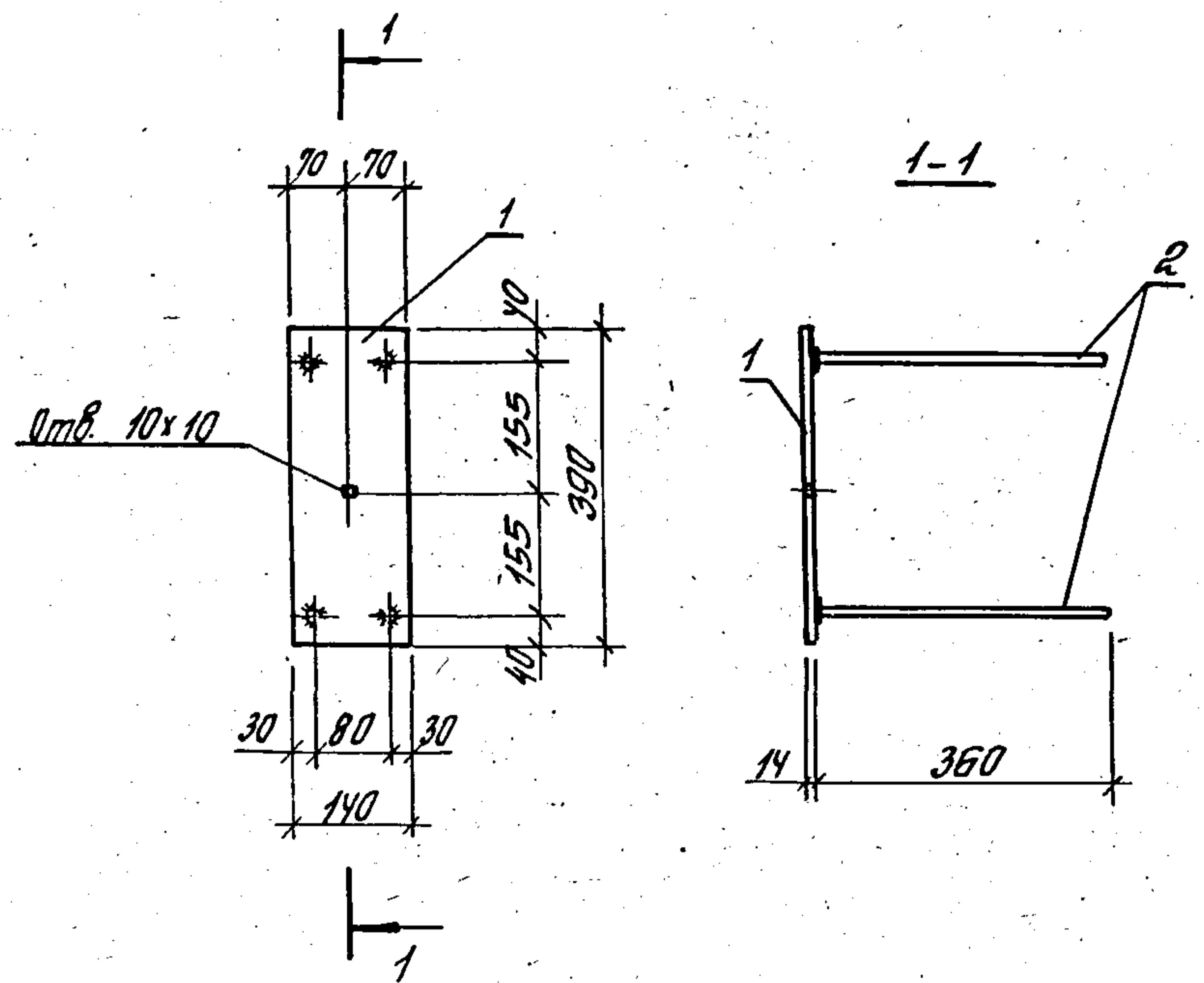
1.424.1-5.5/87-14

Шифр по ГОСТ 10006-83

Рук. сект.	Резендлюк	Ан
Инж. пр.	Королёва	Роз
Ст. инж.	Летов	Ан
Ст. инж.	Хайталина	Вас
Проверил	Королева	

Изделие закладное
 М2-25

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



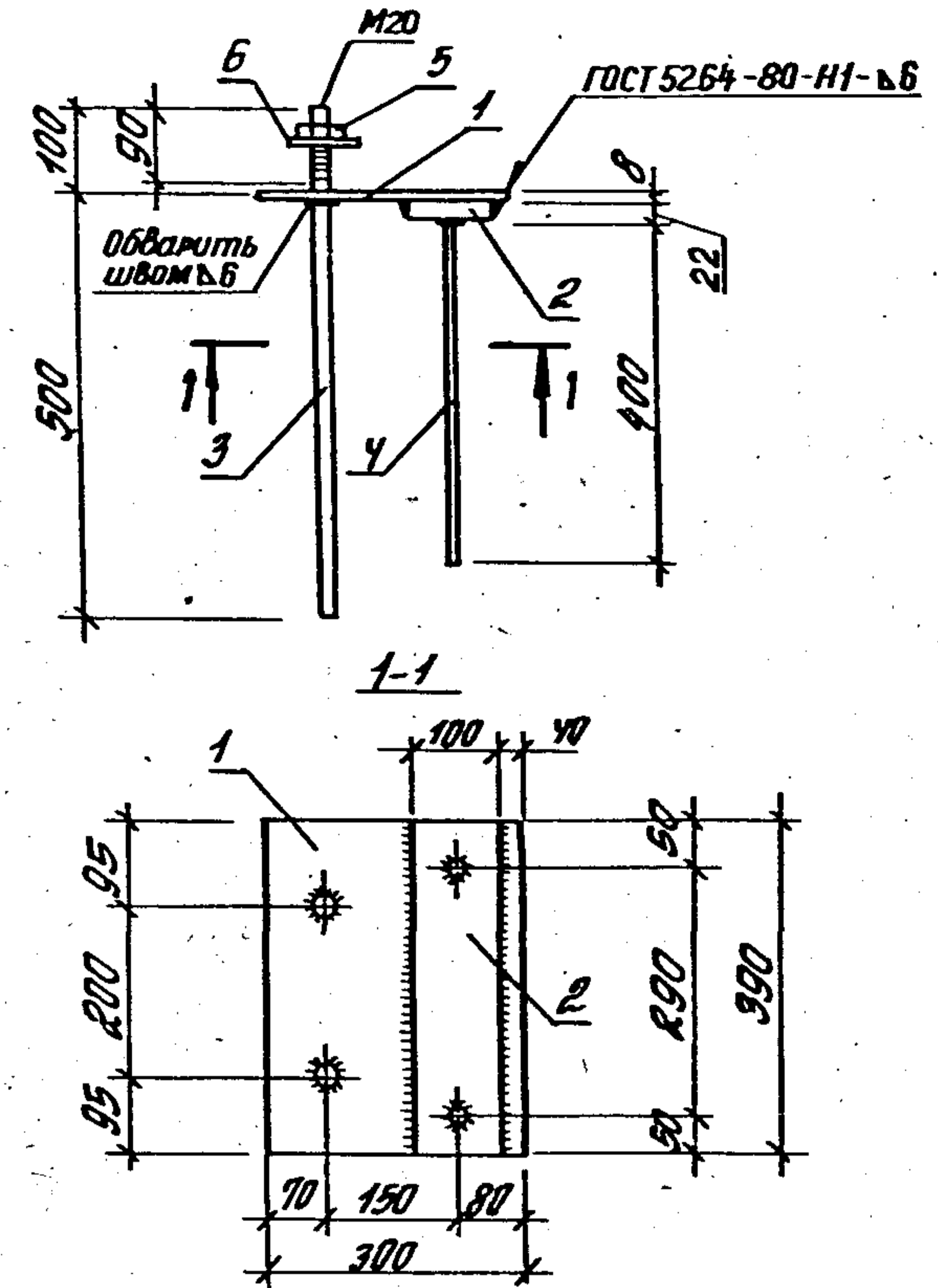
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-14x140, ВСтЗпсБ-1; l=390	1	6,0	7,2
2	φ12 АIII; l=372	4	0,3	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСтЗпсБ-1 по ТУ14-1-3023-80.

1.424.1-5.5/87-15

Рук. пр. кт.	Разендлют	Ар	Итого	Лист	Листов
Инж. пр.	Костанян	Роз	Р		1
Ст. инж.	Летым	А-1	Изделие закладное М2-32		
Ст. инж.	Хайтлина	А-2			
Проверил	Коралева	А-3			

ЦНИПРОТЗДАНИЙ



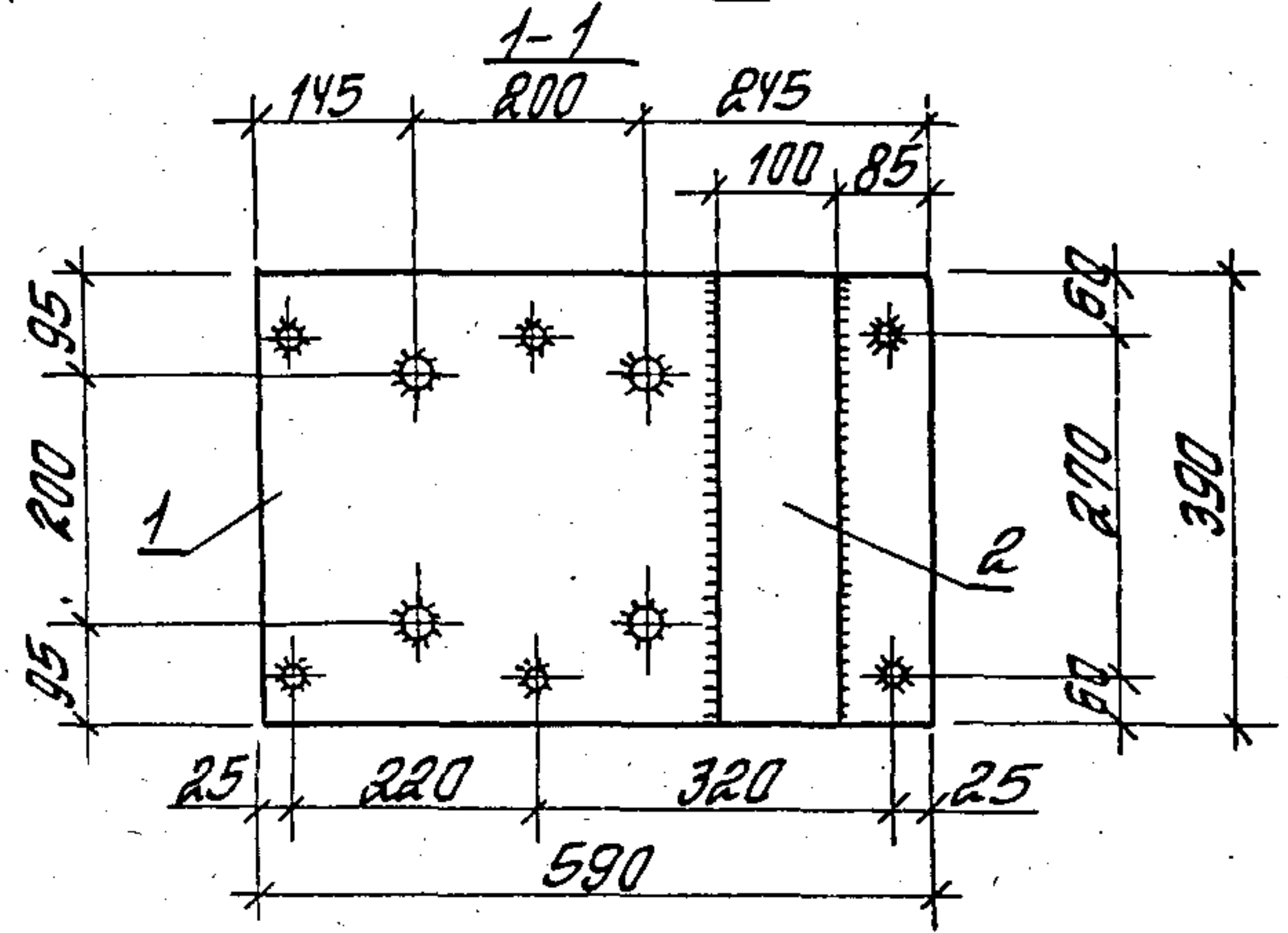
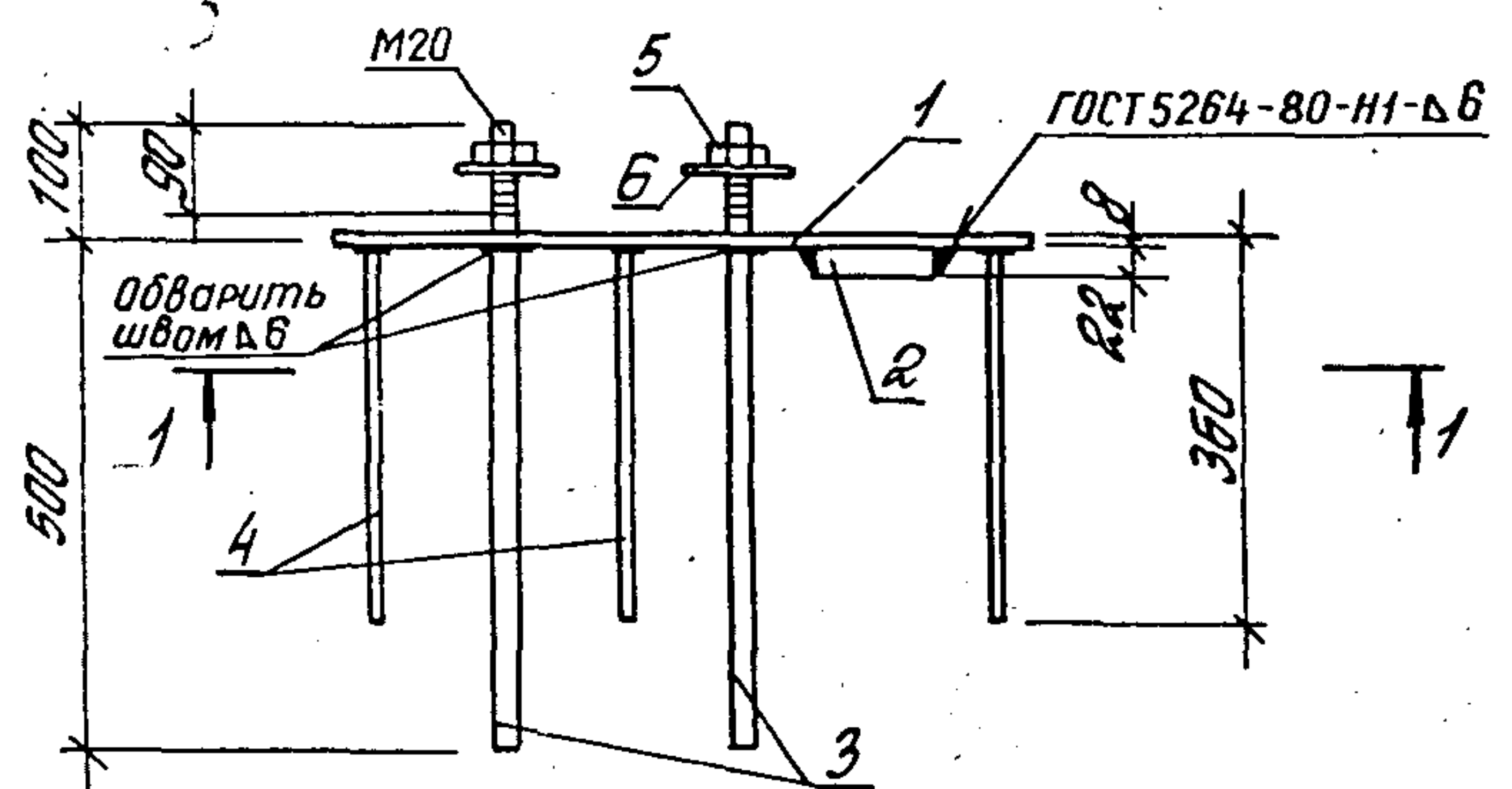
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8x300, ВСтЗкл2; l=390	1	7,4	19,0
2	-22x100, ВСтЗпсБ-1; l=390	1	6,8	
3	φ22 АIII; l=600(с нарезкой)	2	1,8	
4	φ14 АIII; l=415	2	0,5	
5	Гайка М20	2	0,05	
6	Шайба 20.01.019	2	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
сталь толстолистовая ВСтЗкл2, ВСтЗпсБ-1 по ГОСТ 380-71*;
гайка по ГОСТ 5915-70*; шайба по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.5/87-16

Рук. пр. кт.	Разендлют	Ар	Итого	Лист	Листов
Инж. пр.	Костанян	Роз	Р		1
Ст. инж.	Летым	А-1	Изделие закладное М2-11		
Ст. инж.	Хайтлина	А-2			
Проверил	Коралева	А-3			

ЦНИПРОТЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8x390, ВРтЗкп2; l=590	1	14,5	30,8
2	-22x100, ВРтЗоп5; l=390	1	6,8	
3	φ22 АIII; l=600 (с нарезкой)	4	1,8	
4	φ12 АIII; l=372	6	0,3	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

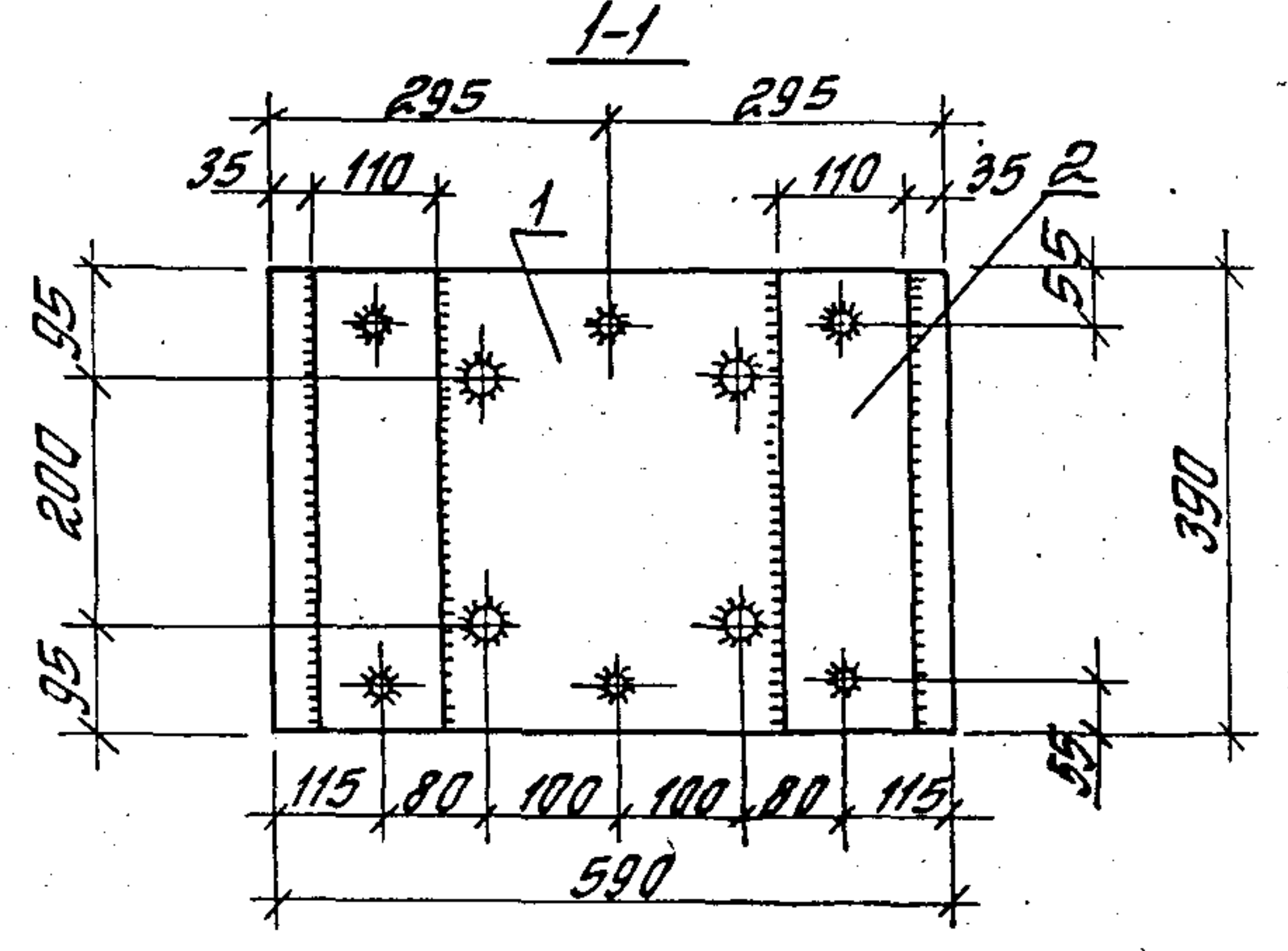
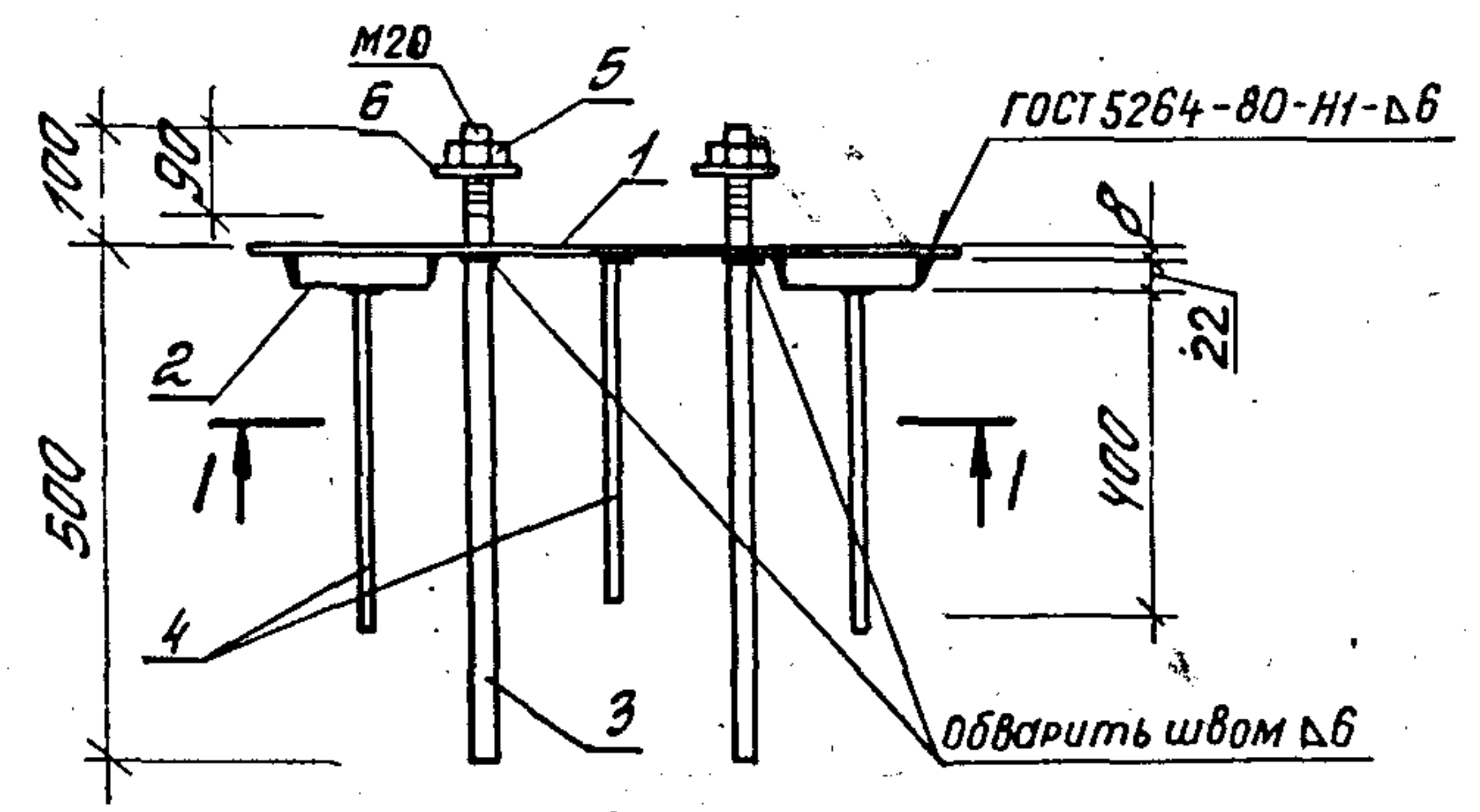
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-81*;
 сталь толстолистовая ВРтЗкп2, ВРтЗоп5 по ГОСТ 380-71*;
 гайка по ГОСТ 5915-70*; шайба по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.5/87-17

Изделие закладное
 МН 13

Итадия Лист Листов
 Р 1 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8x390, ВРтЗкп2; l=590	1	14,5	30,9
2	-22x110, ВРтЗоп5; l=390	2	7,4	
3	φ22 АIII; l=600 (с нарезкой)	4	1,8	
4	φ14 АIII; l=415	6	0,5	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая ВРтЗкп2, ВРтЗоп5 по ГОСТ 380-71*;
 гайка по ГОСТ 5915-70*; шайба по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.5/87-18

Изделие закладное
 М2-13

Итадия Лист Листов
 Р 1 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

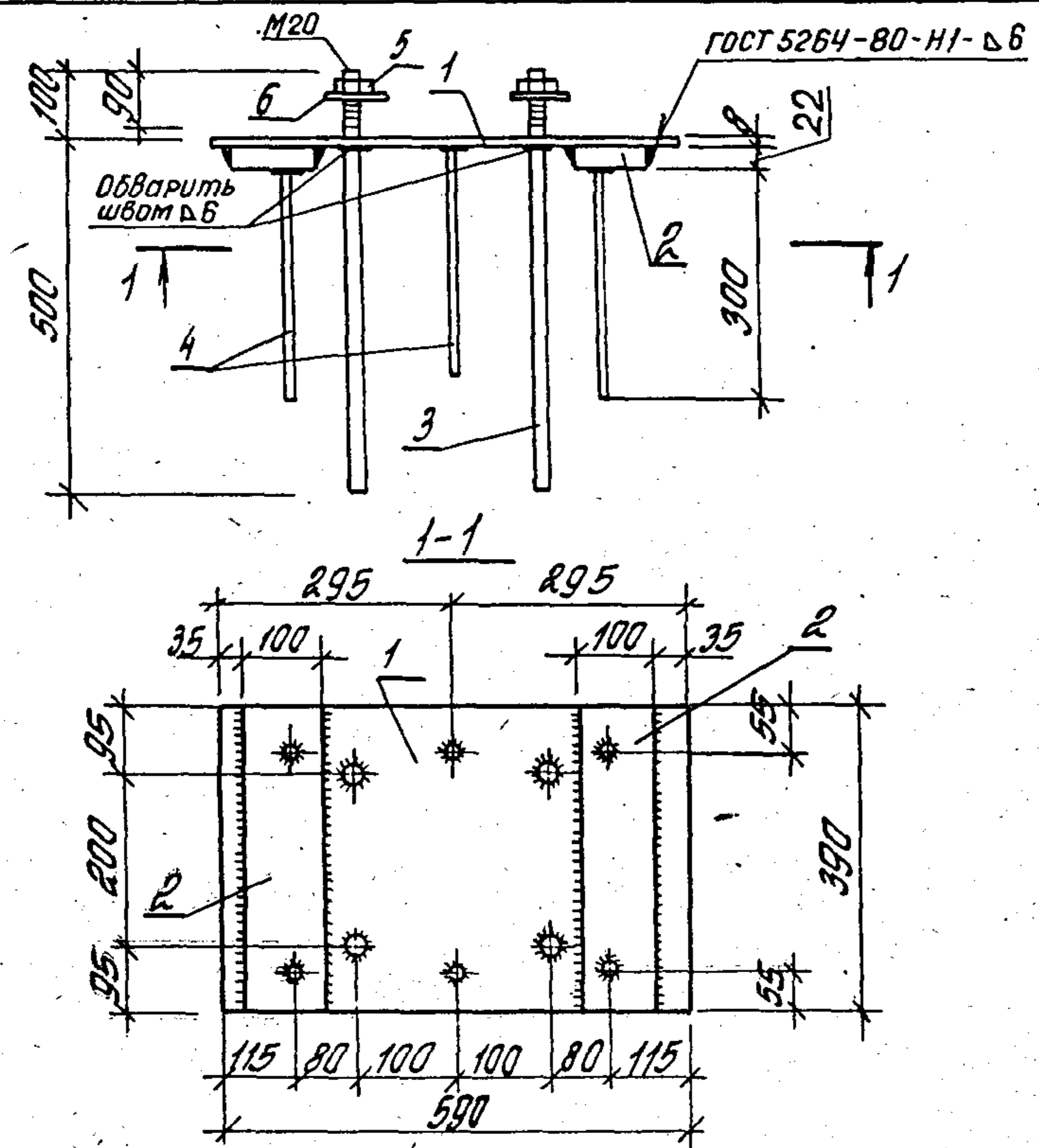
23000-06 13 Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Разм. инв. №

Рук. сект. Разендлом
 Инж. пр. Коотанян
 Ст. инж. Летаев
 Ст. инж. Хаутинова
 Проверил Королева

Инв. № подл. Подпись и дата. Разм. инв. №

Рук. сект. Разендлом
 Инж. пр. Коотанян
 Ст. инж. Летаев
 Ст. инж. Хаутинова
 Проверил Королева

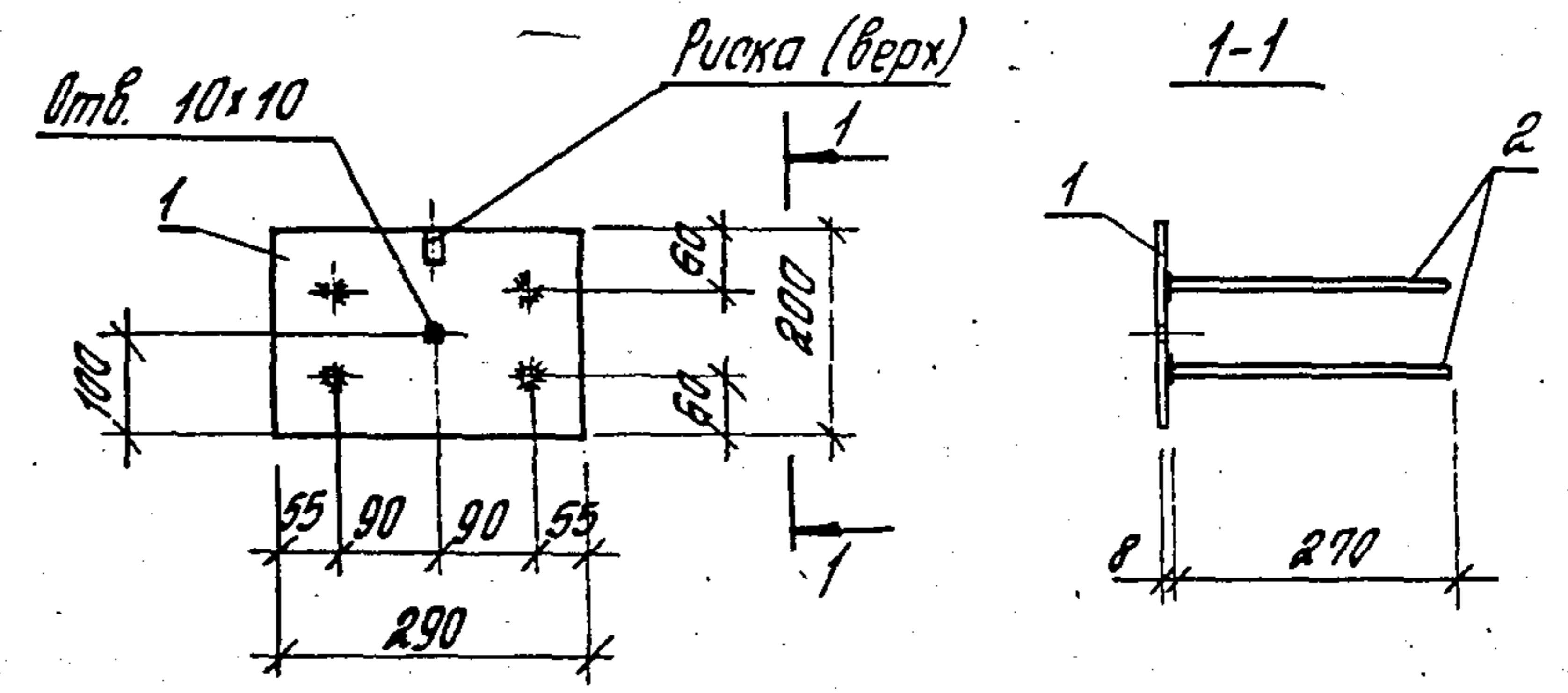


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8x390, ВЛТЗ кл 2; l=590	1	14,5	37,3
2	-22x100, ВЛТЗ кл 5; l=390	2	6,8	
3	φ22 АIII; l=500 (с нарезкой)	4	1,8	
4	φ12 АIII; l=312	6	0,3	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая ВЛТЗ кл 2, ВЛТЗ кл 5 по ГОСТ 380-71*;
 гайка по ГОСТ 5915-70*; шайба по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.5/87-19

Рук. сект.	Розенблюм	Ар	Изделие закладное	Стадия	Лист	Листов
Ст. инж. пр.	Костяная	Ро				
Ст. инж.	Летов	Л	МН 16	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Хайтлина	Х				
Заберица	Королева					



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8x200, ВЛТЗ кл Б-1; l=290	1	3,6	5,0
2	φ12 АIII; l=282	4	0,24	

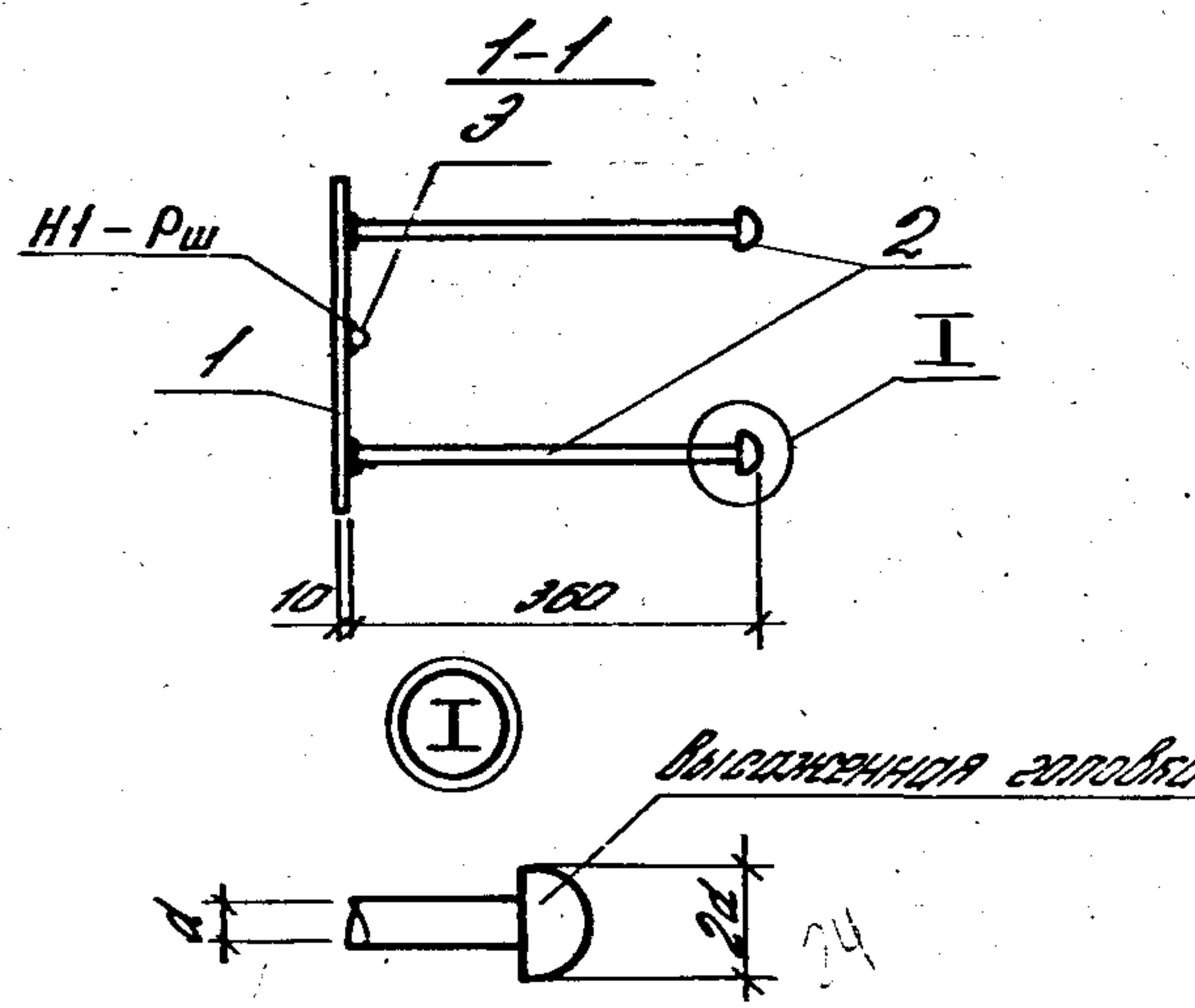
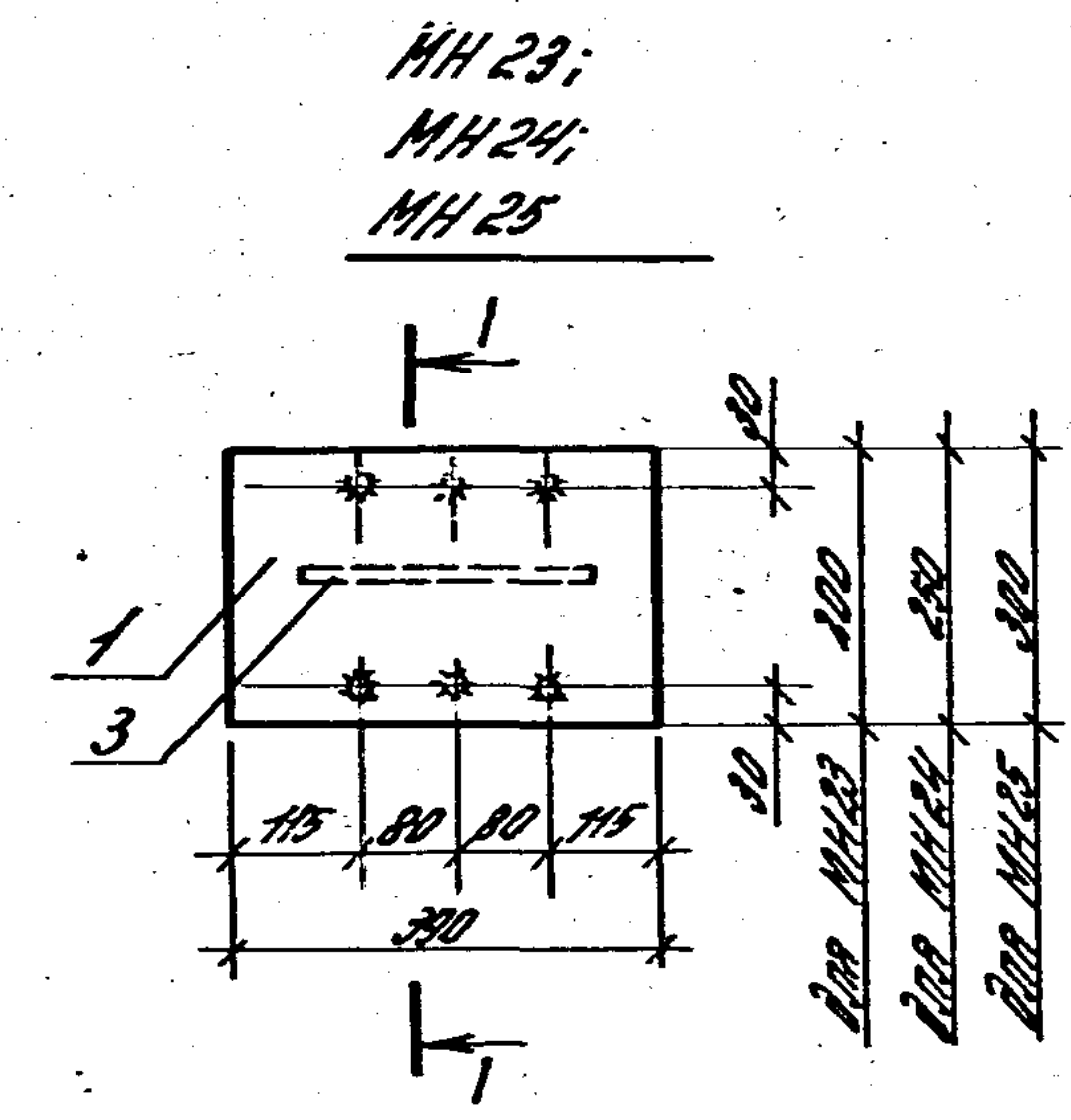
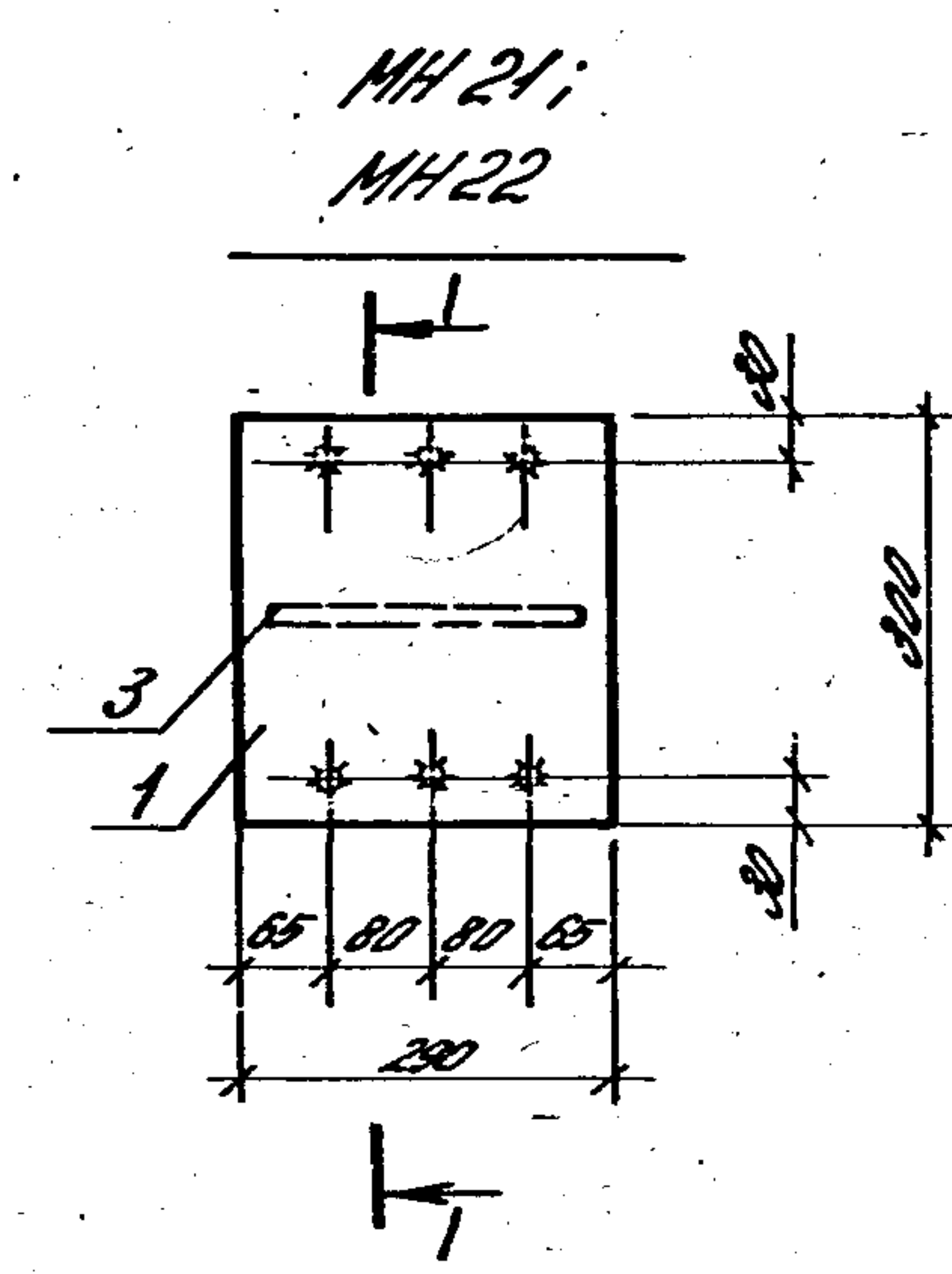
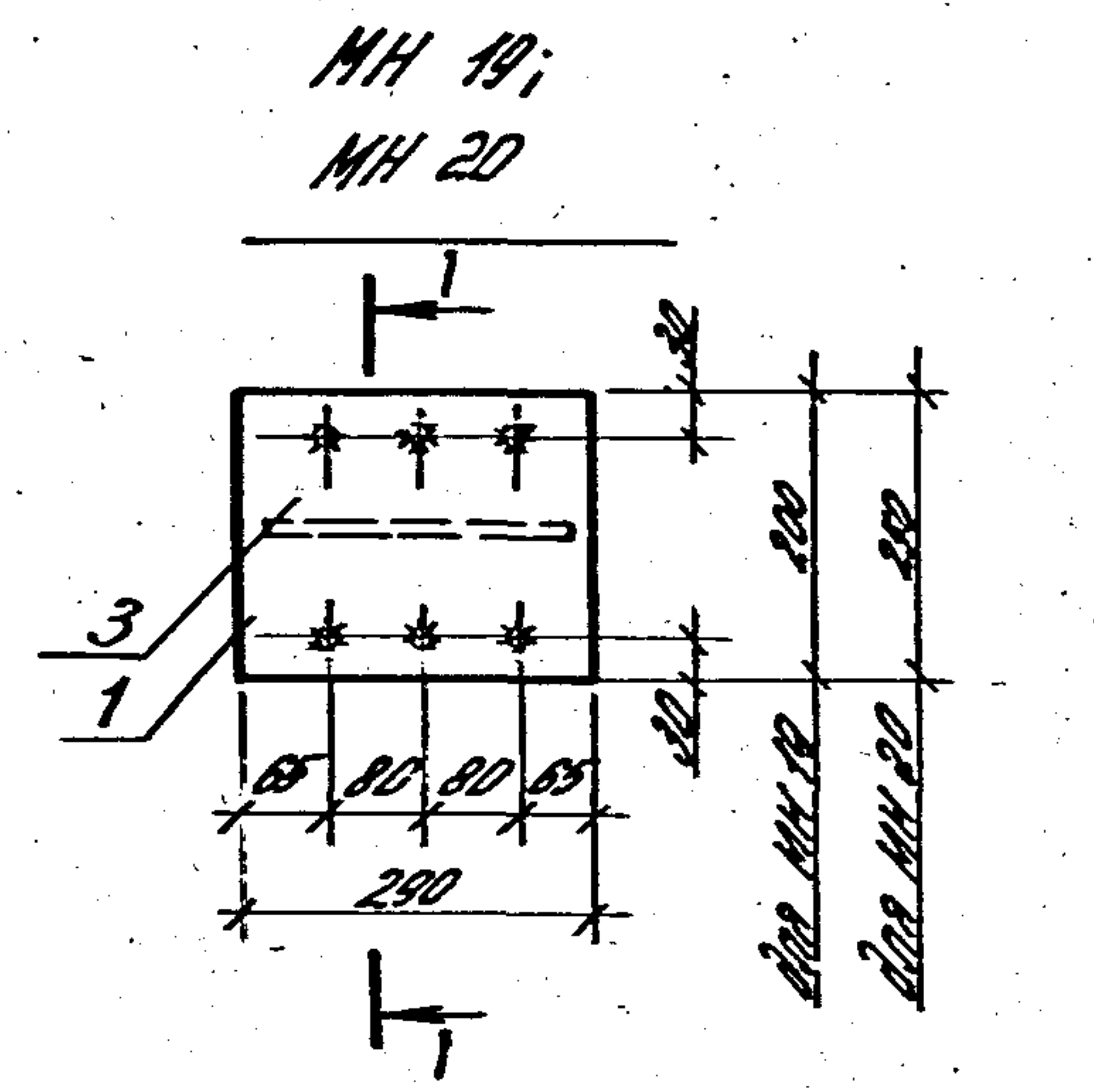
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая ВЛТЗ кл Б-1 по ТУ 14-1-3023-80.

1.424.1-5.5/87-20

Рук. сект.	Розенблюм	Ар	Изделие закладное	Стадия	Лист	Листов
Ст. инж. пр.	Костяная	Ро				
Ст. инж.	Летов	Л	М 1-12	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Хайтлина	Х				
Проверил	Королева					

23000-06 14

Формат А4

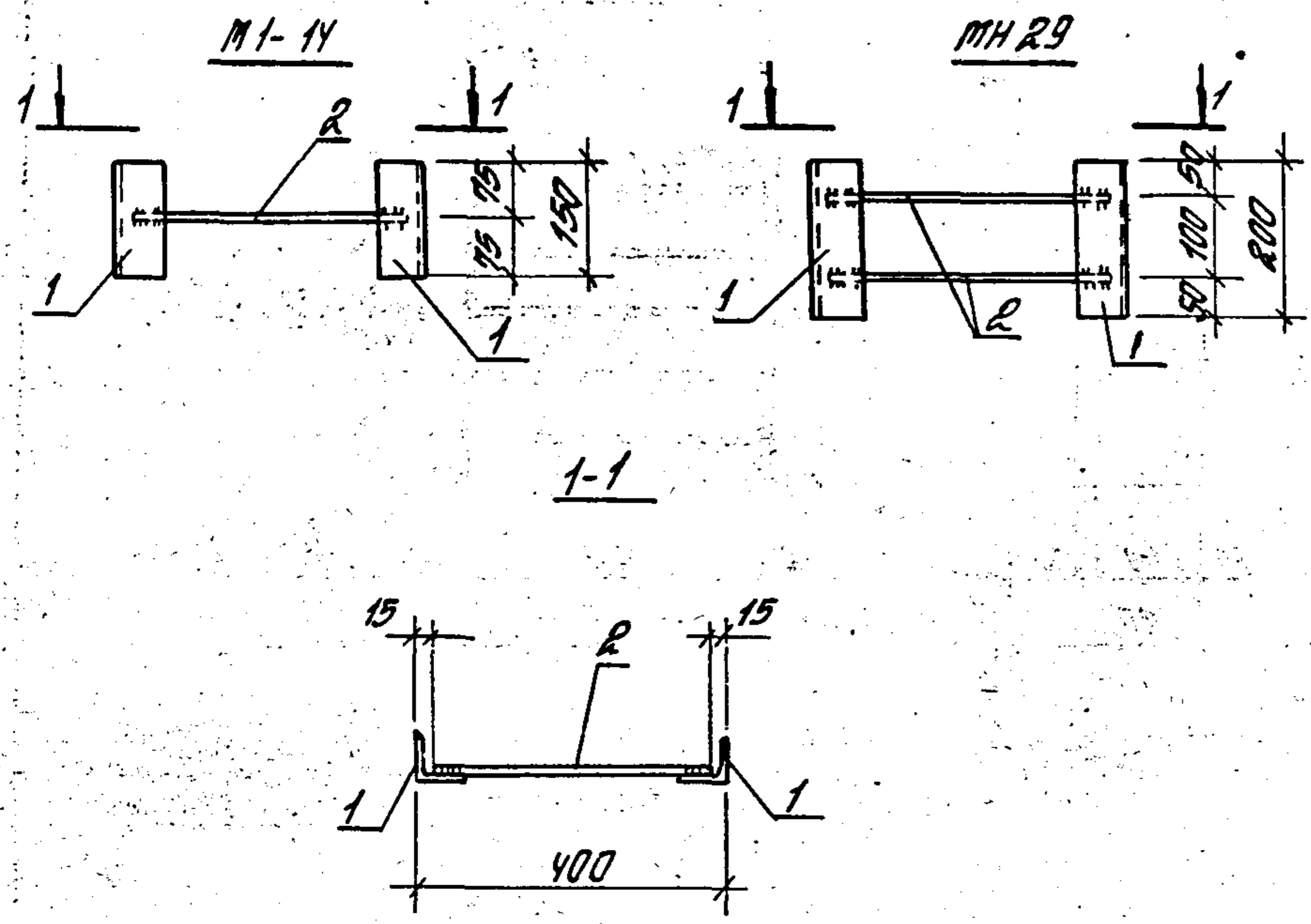


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса кг
МН 19	1	-10x200, ВСтЗ пс 6-1, L=290	1	4,5	6,7
	2	φ12 А III; L=392	6	0,35	
	3	φ12 А III; L=250	1	0,2	
МН 20	1	-10x250, ВСтЗ пс 6-1, L=290	1	5,7	7,9
	2	φ12 А III; L=392	6	0,35	
	3	φ12 А III; L=250	1	0,2	
МН 21	1	-10x300, ВСтЗ пс 6-1, L=290	1	6,8	9,0
	2	φ12 А III; L=392	6	0,35	
	3	φ12 А III; L=250	1	0,2	
МН 22	1	-10x300, ВСтЗ пс 6-1, L=290	1	6,8	9,8
	2	φ14 А III; L=400	6	0,48	
	3	φ12 А III; L=250	1	0,2	
МН 23	1	-10x200, ВСтЗ пс 6-1, L=390	1	6,1	8,3
	2	φ12 А III; L=392	6	0,35	
	3	φ12 А III; L=250	1	0,2	
МН 24	1	-10x250, ВСтЗ пс 6-1, L=390	1	7,7	9,9
	2	φ12 А III; L=392	6	0,35	
	3	φ12 А III; L=250	1	0,2	
МН 25	1	-10x300, ВСтЗ пс 6-1, L=390	1	9,2	11,4
	2	φ12 А III; L=392	6	0,35	
	3	φ12 А III; L=250	1	0,2	

Иск. и созд. Проект и кон. В.И.В.С.И.В.С.

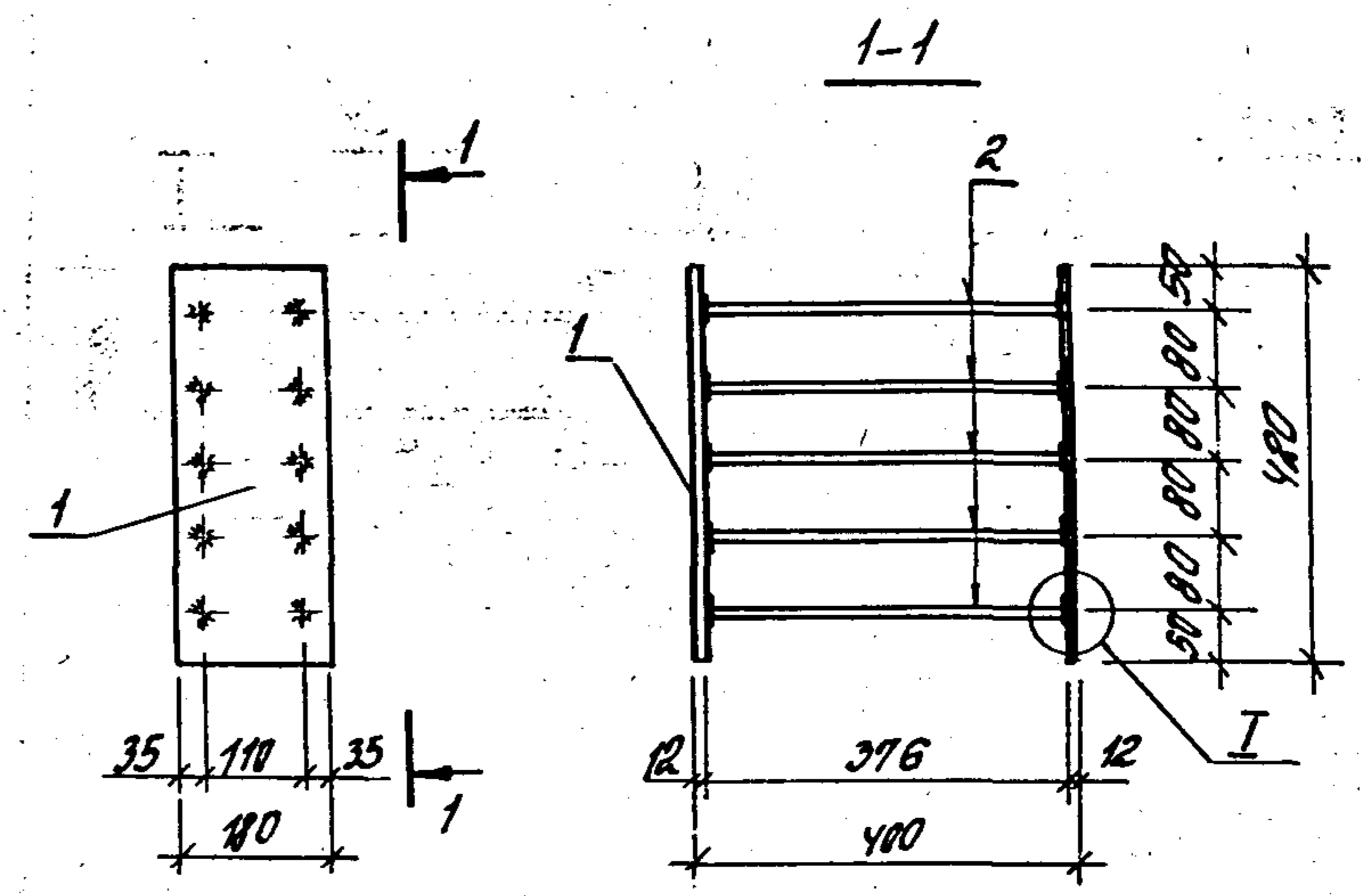
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*;
Сталь толстолистовая ВСтЗ пс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80.

			1424.1-5.5/87-21		
Рук. сект.	Олегович	А.А.	Изделие закладное МН 19... МН 25	Сталь	Лист
Т.И. пр.	Колоткина	Р.С.		Р	1
Ст. инж.	Левина	А.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИЯ	
Ст. инж.	Колоткина	А.А.			
Провер.	Колоткина	А.А.			



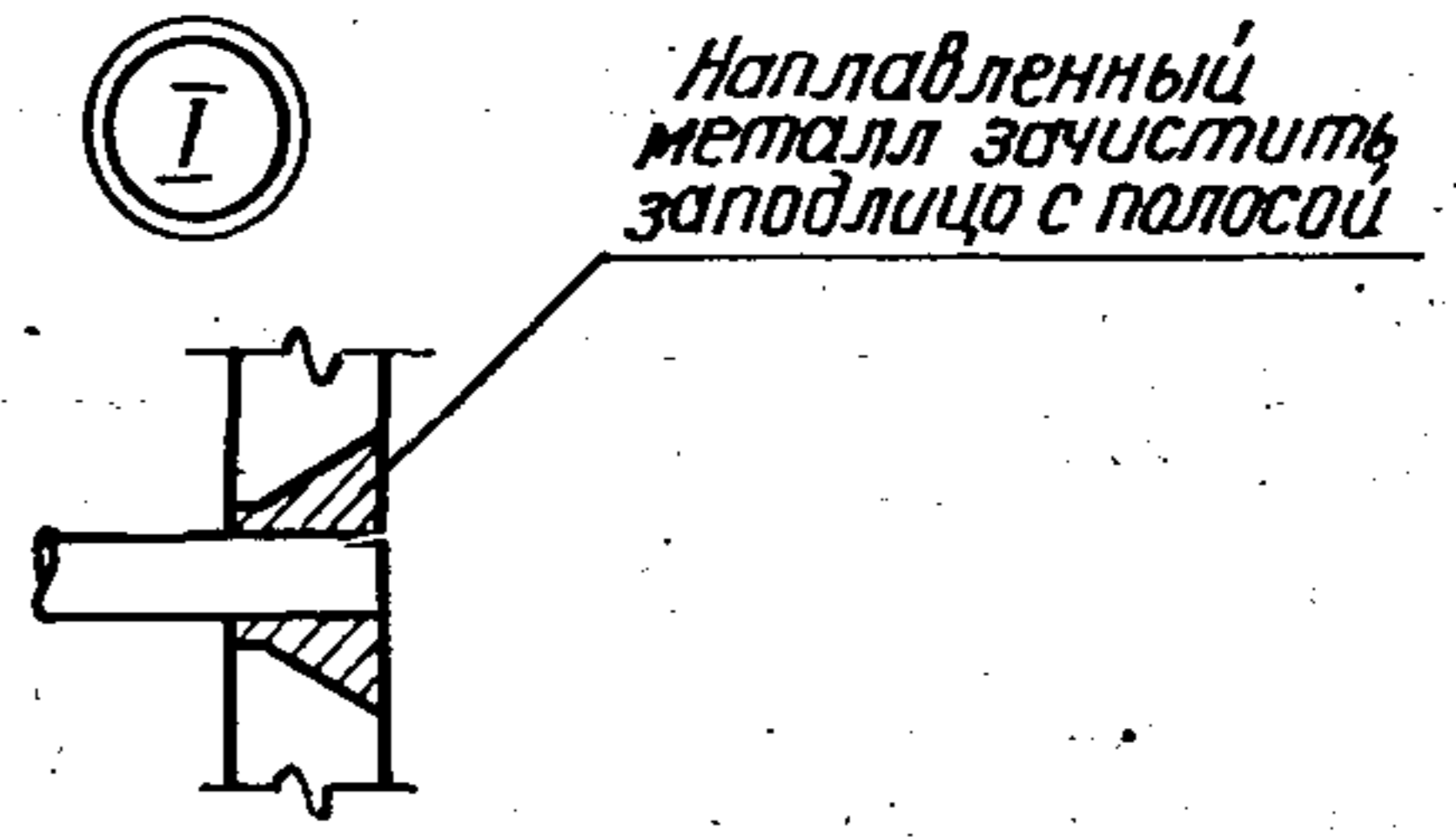
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
M1-14	1	L63x5; ВСтЗ кл 2; l=150	2	0,75	1,8
	2	φ 12 АIII; l=370	1	0,3	
MH-29	1	L63x5; ВСтЗ кл 2; l=200	2	1,0	2,6
	2	φ 12 АIII; l=370	2	0,3	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
 уголок ВСтЗ кл 2 по ГОСТ 380-71*



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-12x180, ВСтЗ кл Б-1; l=420	2	7,2	20,4
2	φ 16 АIII; l=408	10	0,6	

Арматура А-III по ГОСТ 5781-82*;
 сталь толстолистовая ВСтЗ кл Б-1 по ТУ 14-1-3023-80.



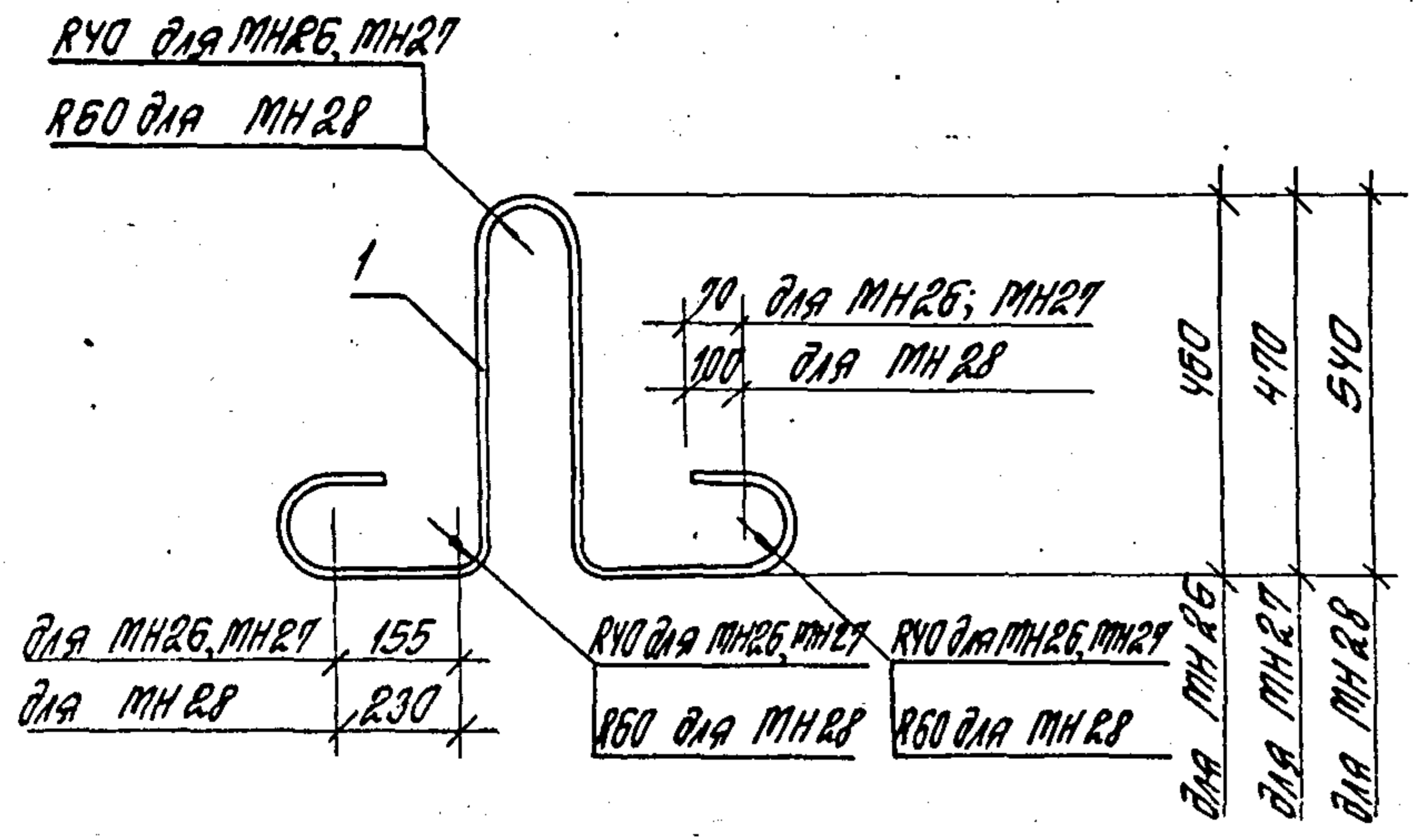
			1.424.1-5.5/87-22		
Рук. сект	Розенблюм	Лист	Лист	Лист	1
Пр. инж. пр.	Костыкин	Р			
Ст. инж.	Летов				
Ст. инж.	Хайтлина				
Проверил	Каралева				
Изделие закладное			ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		
M1-14; MH 29					

Формат А4

			1.424.1-5.5/87-23		
Рук. сект	Розенблюм	Лист	Лист	Лист	1
Пр. инж. пр.	Костыкин	Р			
Ст. инж.	Летов				
Ст. инж.	Хайтлина				
Проверил	Каралева				
Изделие закладное			ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		
MH 18					

23000-06 16

Формат А4



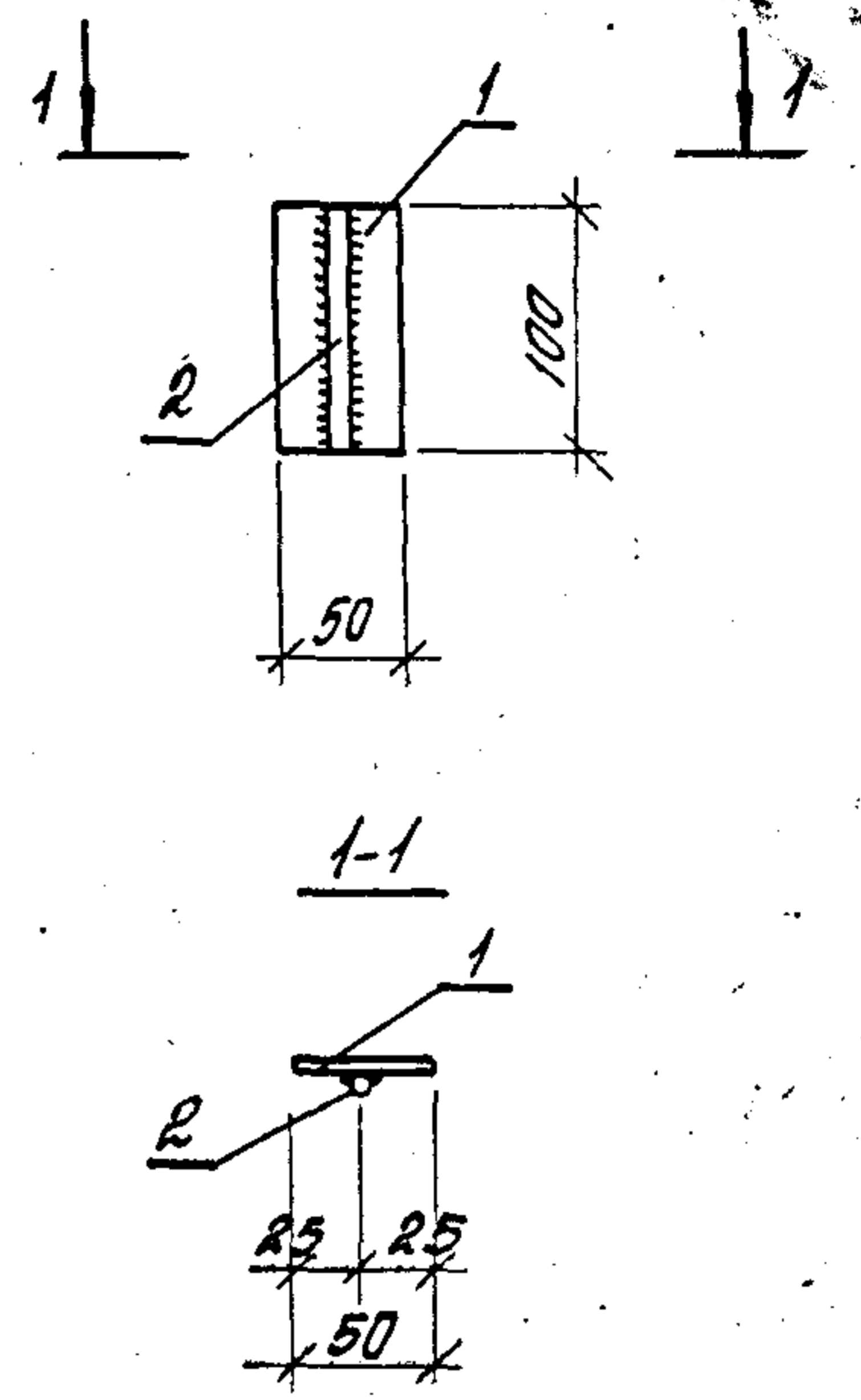
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН26	1	φ 20 А I; L = 1720	1	4,2	4,2
МН27	1	φ 22 А I; L = 1740	1	5,2	5,2
МН28	1	φ 25 А I; L = 2250	1	8,6	8,6

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.424.1-5.5/87-24		
Рук. сект.	Розенблюм	AR	Стадия	Лист	Листов
Пр. инж.	Костанян	Roz	Р		1
Ст. инж.	Летов	Jur	Изделие закладное МН26 ... МН28 ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Ст. инж.	Хайташ	Sc			
Проверил	Королева				

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8x50, ВСтЗ кл 2; L=100	1	0,3	0,7
2	φ 25 А III; L=100	1	0,4	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*,
сталь поласовая ВСтЗ кл 2 по ГОСТ 380-71*

Приварку стержней можно выполнять контактной
рельефно-точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 или
ручной дуговой фланговой сваркой.

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.424.1-5.5/87-25		
Рук. сект.	Розенблюм	AR	Стадия	Лист	Листов
Пр. инж.	Костанян	Roz	Р		1
Ст. инж.	Летов	Jur	Изделие закладное МН17 ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Ст. инж.	Хайташ	Sc			
Проверил	Королева				

23000-06 (17) Формат А4