ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423—3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6м

ДОПОЛНЕНИЕ
К ВЫПУСКУ I

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

18669
ЦЕНА 1-90

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423—3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6м

ДОПОЛНЕНИЕ
К ВЫПУСКУ 1

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.И. КОРОЛЕВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ В.А. РЯБОВА

ОДОБРЕНО:

ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР ПИСЬМО № 2/3-411 ОТ 21 ДЕКАБРЯ 1982 ГОДА

Обозначение	Наименование	Стр.
1.423-3	Содержание	2
- ПЗ	Пояснительная записка	2
- РМ1	Дополнение к выпуску 1. Ведомость расхода арматурной стали	3
- РМ2	Ведомость расхода стали на закладные	
	изделия Дополнение к выпуску 1.	24
- РМ3	Ведомость. расхода цемента и инертных	
	материалов Дополнение к выпуску 1	30

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Нач.Sотд.	Вышкварка		1.423-3
Гл.инж.пр	Перегудов		Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
ПРОИСТРОЙПРОЕКТ
Москва

1 В соответствии с ГОСТ 21.109-80 для каждого основного комплекта рабочих чертежей следует выполнять ведомости потребности в материалах (ВМ), в том числе на типовые ж-б. конструкции

Приведенные в выпуске таблицы расхода материалов (РМ) на типовые серийные ж-б. изделия действующих серий по каталогу ЦИТП служат вспомогательным материалом для составления ВМ

2 В РМ учтены требования „Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство"

3 Коды материалов определены по МУ, коды изделий - по общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП), класс 58 „Конструкции и детали сборные железобетонные".

Отсутствие кода изделия в таблицах РМ означает, что, в настоящее время, код данному изделию не присвоен.

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Нач.Sотд	Вышкварка		1.423-3-ПЗ
Гл.инж пр	Перегудов		Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
ПРОИСТРОЙПРОЕКТ
Москва

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	
		по классам												по укрупненному сортаменту					Итого приведенной к классу А-I
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}$=1,01	приведенной к А-I ($K_{А-I}$=1,0)	по серии	с учетом $K_{отх}$=1,01	приведенной к А-I ($K_{А-I}$=1,43)	по серии	с учетом $K_{отх}$=	приведенной к А-I ($K_{А-I}$=)	по серии	с учетом $K_{отх}$=	приведенной к А-I ($K_{А-I}$=)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К30-1		7,3	7,4	7,4	23,8	24,0	34,3							7,4	24,0				41,7
К30-2		7,3	7,4	7,4	30,0	30,3	43,3							7,4	30,3				50,7
К30-3		6,7	6,8	6,8	37,0	37,4	53,5							6,8		37,4			60,3
К30-4		6,7	6,8	6,8	58,6	59,2	84,7							6,8		59,2			91,5
К30-5		8,7	8,8	8,8	71,6	72,3	103,4							8,8		72,3			112,2
К30-6		8,5	8,6	8,6	23,8	24,0	34,3							8,6	24,0				42,9
К30-7		8,5	8,6	8,6	30,0	30,3	43,3							8,6	30,3				51,9
К30-9		8,0	8,1	8,1	59,2	59,8	85,5							8,1		59,8			93,6
К30-10		10,0	10,1	10,1	71,6	72,3	103,4							10,1		72,3			113,5
К36-1		7,8	7,9	7,9	27,4	27,7	39,6							7,9	27,7				47,5
К36-2		7,8	7,9	7,9	34,8	35,1	50,2							7,9	35,1				58,1
К36-3		7,0	7,1	7,1	43,0	43,4	62,1							7,1		43,4			69,2
К36-4		7,0	7,1	7,1	51,8	52,3	74,8							7,1		52,3			81,9
К36-5		6,8	6,9	6,9	67,8	68,5	98,0							6,9		68,5			104,9
К36-6		6,8	6,9	6,9	67,8	68,5	98,0							6,9		68,5			104,9
К36-7		9,0	9,1	9,1	27,4	27,7	39,6							9,1	27,7				48,7
К36-8		9,0	9,1	9,1	34,8	35,1	50,2							9,1	35,1				59,3
К36-9		10,4	10,5	10,5	83,4	84,2	120,4							10,5		84,2			130,9
К42-1		8,2	8,3	8,3	31,2	31,5	45,0							8,3	31,5				53,3
К42-2		8,2	8,3	8,3	39,6	40,0	57,2							8,3	40,0				65,5
К42-3		7,4	7,5	7,5	49,0	49,5	70,8							7,5		49,5			78,3
К42-4		7,4	7,5	7,5	59,0	59,6	85,2							7,5		59,6			92,7

1. При распределении по сортам учитывать $K_{отх}$ (коэффициент отхода) по табл. 1 МУ.
2. $K_{отх}$ (коэффициент отхода) и $K_{А-I}$ (коэффициент приведения расхода арматурной стали к классу А-I) принимать по табл 2 МУ.
3. Коды изделий принимать по общесоюзному классификатору „Промышленная и с/х продукция" (см пояснительную записку)
4. Проволоку и канаты по сортам не распределяют, их расход вносят непосредственно в ВМ

Нач.Отд.	Выжевяка	
Норм.конт.	Шинкова	
Гл.инж пр	Перегудов	
Инженер	Сучкова	

1423-3-РМ1

Дополнение к выпуску 1. Ведомость расхода арматурной стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	21

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Москва

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	Итого приведенной к классу А-I
		по классам												по укрупненному сортаменту					
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}$ = 1,01	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ = 1,0)	по серии	с учетом $K_{отх}$ = 1,01	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ = 1,43)	по серии	с учетом $K_{отх}$ =	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ =)	по серии	с учетом $K_{отх}$ =	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ =)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К42-5		7,4	7,5	7,5	77,0	77,8	111,3							7,5		77,8			118,8
К42-6		10,1	10,2	10,2	93,0	93,9	134,3							10,2		93,9			144,5
К42-7		9,4	9,5	9,5	31,2	31,5	45,0							9,5	31,5				54,5
К42-8		9,4	9,5	9,5	39,6	40,0	57,2							9,5	40,0				66,7
К42-9		8,5	8,6	8,6	49,0	49,5	70,8							8,6		49,5			79,4
К42-10		8,5	8,6	8,6	77,0	77,8	111,3							8,6		77,8			119,9
К42-11		11,3	11,4	11,4	93,0	93,9	134,3							11,4		93,9			145,7
К54-1		9,1	9,2	9,2	49,2	49,7	71,1							9,2	49,7				80,3
К54-2		8,0	8,1	8,1	60,8	61,4	87,8							8,1		61,4			95,9
К54-3		8,0	8,1	8,1	73,4	74,1	106,0							8,1		74,1			114,1
К54-4		8,0	8,1	8,1	95,4	96,4	137,9							8,1		96,4			146,0
К54-5		8,0	8,1	8,1	95,4	96,4	137,9							8,1		96,4			146,0
К54-6		8,1	8,2	8,2	95,4	96,4	137,9							8,2		96,4			146,1
К54-7		11,6	11,7	11,7	115,0	116,2	166,2							11,7		116,2			177,9
К54-8		11,6	11,7	11,7	115,0	116,2	166,2							11,7		116,2			177,9
К54-9		11,6	11,7	11,7	150,2	151,7	216,9							11,7		151,7			228,6
К54-10		10,3	10,4	10,4	38,8	39,2	56,1							10,4		39,2			66,5
К54-11		10,3	10,4	10,4	49,2	49,7	71,1							10,4	49,7				81,5
К54-12		9,1	9,2	9,2	60,8	61,4	87,8							9,2		61,4			97,0
К54-13		9,1	9,2	9,2	73,4	74,1	106,0							9,2		74,1			115,2
К54-14		9,1	9,2	9,2	95,4	96,4	137,9							9,2		96,4			147,1
К54-15		12,8	12,9	12,9	115,0	116,2	166,2							12,9		116,2			179,1

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	
		по классам												по укрупненному сортаменту					Итого приведенной к классу А-I
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К48-1		8,6	8,7	8,7	44,4	44,8	64,1							8,7	44,8				72,8
К48-2		7,7	7,8	7,8	54,8	55,3	79,1							7,8		55,3			86,9
К48-3		7,7	7,8	7,8	66,2	66,9	95,7							7,8		66,9			103,5
К48-4		7,7	7,8	7,8	66,2	66,9	95,7							7,8		66,9			103,5
К48-5		7,7	7,8	7,8	86,2	87,1	124,6							7,8		87,1			132,4
К48-6		7,7	7,8	7,8	86,2	87,1	124,6							7,8		87,1			132,4
К48-7		7,8	7,9	7,9	86,8	87,7	125,4							7,9		87,7			133,3
К48-8		10,8	10,9	10,9	105,0	106,1	151,7							10,9		106,1			162,6
К48-9		10,4	10,5	10,5	135,1	136,5	195,2							10,5		136,5			205,7
К48-10		10,2	10,3	10,3	35,0	35,4	50,6							10,3	35,4				60,9
К48-12		10,2	10,3	10,3	44,4	44,8	64,1							10,3	44,8				74,4
К48-13		10,2	10,3	10,3	44,4	44,8	64,1							10,3	44,8				74,4
К48-14		9,1	9,2	9,2	54,8	55,3	79,1							9,2		55,3			88,3
К48-15		9,1	9,2	9,2	54,8	55,3	79,1							9,2		55,3			88,3
К48-16		9,1	9,2	9,2	66,2	66,9	95,7							9,2		66,9			104,9
К48-17		9,1	9,2	9,2	86,2	87,1	124,6							9,2		87,1			133,8
К48-18		9,2	9,3	9,3	86,8	87,7	125,4							9,3		87,7			134,7
К48-19		9,2	9,3	9,3	105,0	106,1	151,7							9,3		106,1			161,0
К48-21		11,4	11,5	11,5	135,1	136,5	195,2							11,5		136,5			206,7
К48-10с		10,2	10,3	10,3	35,0	35,4	50,6							10,3	35,4				60,9
К48-12с		10,2	10,3	10,3	44,4	44,8	64,1							10,3	44,8				74,4
К48-13с		10,2	10,3	10,3	44,4	44,8	64,1							10,3	44,8				74,4

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																		
		по классам													по укрупненному сортаменту					Итого приведенной к классу А-I
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*										катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код													код					
															093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К48-14с		9,1	9,2	9,2	54,8	55,3	79,1								9,2		55,3			88,3
К48-15с		9,1	9,2	9,2	54,8	55,3	79,1								9,2		55,3			88,3
К48-16с		9,1	9,2	9,2	66,2	66,9	95,7								9,2		66,9			104,9
К48-17с		9,1	9,2	9,2	86,2	87,1	124,6								9,2		87,1			133,8
К48-18с		9,2	9,2	9,3	86,8	87,7	125,4								9,3		87,7			134,7
К48-19с		9,2	9,3	9,3	105,0	106,1	151,7								9,3		106,1			161,0
К48-20с		9,2	9,3	9,3	105,0	106,1	151,7								9,3		106,1			161,0
К48-21с		11,4	11,5	11,5	135,1	136,5	195,2								11,5		136,5			206,7
К48-22с		16,2	16,4	16,4	157,1	158,7	226,9								16,4		158,7			243,3
К48-24		9,8	9,9	9,9	35,0	35,4	50,6								9,9	35,4				60,5
К48-25		9,8	9,9	9,9	44,4	44,8	64,1								9,9	44,8				74,0
К48-26		8,8	8,9	8,9	54,8	55,3	79,1								8,9		55,3			88,0
К48-27		8,8	8,9	8,9	66,2	66,9	95,7								8,9		66,9			104,6
К48-28		8,8	8,9	8,9	86,2	87,1	124,6								8,9		87,1			133,5
К48-29		8,9	9,0	9,0	86,8	87,7	125,4								9,0		87,7			134,4
К48-30		13,0	13,1	13,1	35,0	35,4	50,6								13,1	35,4				63,7
К48-31		13,0	13,1	13,1	44,4	44,8	64,1								13,1	44,8				77,2
К48-32		11,8	11,9	11,9	54,8	55,3	79,1								11,9		55,3			91,0
К48-33		11,8	11,9	11,9	66,2	66,9	95,7								11,9		66,9			107,6
К48-34		11,8	11,9	11,9	86,2	87,1	124,6								11,9		87,1			136,5
К48-35		12,0	12,1	12,1	86,8	87,7	125,4								12,1		87,7			137,5
К48-36		12,0	12,1	12,1	105,0	106,1	151,7								12,1		106,1			163,8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	
		по классам												по укрупненному сортаменту					Итого приведенной к классу А-I
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}$ = 1,01	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ = 1,01)	по серии	с учетом $K_{отх}$ = 1,01	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ = 1,43)	по серии	с учетом $K_{отх}$ =	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ =)	по серии	с учетом $K_{отх}$ =	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ =)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К48-38		14,2	14,3	14,3	221,7	223,9	320,2							14,3		223,9			334,5
К48-30с		13,0	13,1	13,1	35,0	35,4	50,6							13,1	35,4				63,7
К48-31с		13,0	13,1	13,1	44,4	44,8	64,1							13,1	44,8				77,2
К48-32с		11,8	11,9	11,9	54,8	55,3	79,1							11,9	55,3				91,0
К48-33с		11,8	11,9	11,9	66,2	66,9	95,7							11,9		66,9			107,6
К48-34с		11,8	11,9	11,9	86,2	87,1	124,6							11,9		87,1			136,5
К48-35с		12,0	12,1	12,1	86,8	87,7	125,4							12,1		87,7			137,5
К48-36с		12,0	12,1	12,1	105,0	106,1	151,7							12,1		106,1			163,8
К48-37с		12,0	12,1	12,1	118,2	119,4	170,7							12,1		119,4			182,8
К48-38с		14,2	14,3	14,3	221,7	223,9	320,2							14,3		223,9			334,5
К48-39		14,8	14,9	14,9	48,8	49,3	70,5							14,9		49,3			85,4
К48-40		14,8	14,9	14,9	59,0	59,6	85,2							14,9		59,6			100,1
К48-41		14,8	14,9	14,9	76,2	77,0	110,7							14,9		77,0			125,0
К48-42		15,2	15,4	15,4	80,8	81,6	116,7							15,4		81,6			132,1
К48-43		15,2	15,4	15,4	97,8	98,8	141,3							15,4		98,8			156,7
К48-44		15,2	15,4	15,4	115,0	116,2	166,2							15,4		116,2			181,6
К48-45		15,2	15,4	15,4	126,2	127,5	182,3							15,4		127,5			197,7
К48-46		18,8	19,0	19,0	158,4	160,0	228,8							19,0		160,0			247,8
К48-47		15,0	15,2	15,2	183,5	185,3	265,0							15,2		185,3			280,2
К48-39с		15,5	15,7	15,7	55,8	56,4	80,7							15,7		56,4			96,4
К48-40с		15,5	15,7	15,7	67,4	68,1	97,4							15,7		68,1			113,1
К48-41с		15,5	15,7	15,7	87,0	87,9	125,7							15,7		87,9			141,4

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	Итого приведенной к классу А-I
		по классам												по укрупненному сортаменту					
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}=1,01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1,0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1,01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1,43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К48-42с		16,0	16,2	16,2	87,8	88,7	126,8							16,2		88,7			143,0
К48-43с		16,0	16,2	16,2	106,2	107,3	153,4							16,2		107,3			169,6
К48-44с		16,0	16,2	16,2	125,8	127,1	181,8							16,2		127,1			198,0
К48-45с		16,0	16,2	16,2	137,0	138,4	197,9							16,2		138,4			214,1
К48-46с		20,0	20,2	20,2	172,0	173,7	248,4							20,2		173,7			268,6
К48-47с		15,6	15,8	15,8	205,1	207,2	296,3							15,8		207,2			312,1
К48-48с		15,6	15,8	15,8	222,5	224,7	321,3							15,8		224,7			337,1
К60-1		11,5	11,6	11,6	42,6	43,0	61,5							11,6	43,0				73,1
К60-2		11,5	11,6	11,6	42,6	43,0	61,5							11,6	43,0				73,1
К60-3		11,5	11,6	11,6	54,0	54,5	77,9							11,6	54,5				89,5
К60-4		11,5	11,6	11,6	54,0	54,5	77,9							11,6	54,5				89,5
К60-5		9,9	10,0	10,0	66,6	67,3	96,2							10,0		67,3			106,2
К60-6		9,9	10,0	10,0	66,6	67,3	96,2							10,0		67,3			106,2
К60-7		9,9	10,0	10,0	80,6	81,4	116,4							10,0		81,4			126,4
К60-8		9,9	10,0	10,0	80,6	81,4	116,4							10,0		81,4			126,4
К60-9		9,9	10,0	10,0	104,8	105,8	151,3							10,0		105,8			161,3
К60-10		9,9	10,0	10,0	104,8	105,8	151,3							10,0		105,8			161,3
К60-11		10,1	10,2	10,2	106,6	107,7	154,0							10,2		107,7			164,2
К60-12		10,1	10,2	10,2	129,0	130,3	186,3							10,2		130,3			196,5
К60-13		10,1	10,2	10,2	129,0	130,3	186,3							10,2		130,3			196,5
К60-14		10,1	10,2	10,2	144,8	146,2	209,1							10,2		146,2			219,3
К60-15		12,9	13,0	13,0	169,6	171,3	245,0							13,0		171,3			258,0

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	Итого приведенной к классу А-I
		по классам												по укрупненному сортаменту					
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}=1,01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1,0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1,01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1,43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К60-16		14,3	14,4	14,4	42,6	43,0	61,5							14,4	43,0				75,9
К60-17		12,7	12,8	12,8	66,6	67,3	96,2							12,8		67,3			109,0
К60-18		12,7	12,8	12,8	80,6	81,4	116,4							12,8		81,4			129,2
К60-19		12,9	13,0	13,0	129,0	130,2	186,2							13,0		130,2			199,2
К60-21		17,6	17,8	17,8	54,8	55,3	79,1							17,8	55,3				96,9
К60-1с		11,5	11,6	11,6	42,6	43,0	61,5							11,6	43,0				73,1
К60-2с		11,5	11,6	11,6	42,6	43,0	61,5							11,6	43,0				73,1
К60-3с		11,5	11,6	11,6	54,0	54,5	77,9							11,6	54,5				89,5
К60-4с		11,5	11,6	11,6	54,0	54,5	77,9							11,6	54,5				89,5
К60-5с		9,9	10,0	10,0	66,6	67,3	96,2							10,0		67,3			106,2
К60-6с		9,9	10,0	10,0	66,6	67,3	96,2							10,0		67,3			106,2
К60-7с		9,9	10,0	10,0	80,6	81,4	116,4							10,0		81,4			126,4
К60-8с		9,9	10,0	10,0	80,6	81,4	116,4							10,0		81,4			126,4
К60-9с		9,9	10,0	10,0	104,8	105,8	151,3							10,0		105,8			161,3
К60-10с		9,9	10,0	10,0	104,8	105,8	151,3							10,0		105,8			161,3
К60-11с		10,1	10,2	10,2	106,6	107,7	154,0							10,2		107,7			164,2
К60-12с		10,1	10,2	10,2	129,0	130,3	186,3							10,2		130,3			196,5
К60-13с		10,1	10,2	10,2	129,0	130,3	186,3							10,2		130,3			196,5
К60-14с		10,1	10,2	10,2	144,8	146,2	209,1							10,2		146,2			219,3
К60-15с		12,9	13,0	13,0	169,6	171,3	245,0							13,0		171,3			258,0
К60-21с		17,6	17,8	17,8	54,8	55,3	79,1							17,8	55,3				96,9
К60-22		17,6	17,8	17,8	67,6	68,3	97,7							17,8		68,3			115,5

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	Итого приведенной к классу А-I
		по классам											по укрупненному сортаменту						
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5058-65*								катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная			
		код											код						
													093400	093300	093200	093100			
		по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К60-23		15,9	16,1	16,1	81,8	82,6	118,1							16,1		82,6			134,2
К60-24		15,9	16,1	16,1	105,6	106,7	152,6							16,1		106,7			168,7
К60-25		16,0	16,2	16,2	107,6	108,7	155,4							16,2		108,7			171,6
К60-26		16,0	16,2	16,2	130,2	131,5	188,0							16,2		131,5			204,2
К60-27		16,0	16,2	16,2	154,0	155,5	222,4							16,2		155,5			238,6
К60-28		16,0	16,2	16,2	168,0	169,7	242,7							16,2		169,7			258,9
К60-29		16,0	16,2	16,2	212,0	214,1	306,2							16,2		214,1			322,4
К60-30		24,6	24,8	24,8	206,8	208,9	298,7							24,8		208,9			323,5
К60-22с		17,6	17,8	17,8	67,6	68,3	97,7							17,8		68,3			115,5
К60-23с		15,9	16,1	16,1	81,8	82,6	118,1							16,1		82,6			134,2
К60-24с		15,9	16,1	16,1	105,6	106,7	152,6							16,1		106,7			168,7
К60-25с		16,0	16,2	16,2	107,6	108,7	155,4							16,2		108,7			171,6
К60-26с		16,0	16,2	16,2	130,2	131,5	188,0							16,2		131,5			204,2
К60-27с		16,0	16,2	16,2	154,0	155,5	222,4							16,2		155,5			238,6
К60-28с		16,0	16,2	16,2	168,0	169,7	242,7							16,2		169,7			258,9
К60-29с		16,0	16,2	16,2	212,0	214,1	306,2							16,2		214,1			322,4
К60-30с		24,6	24,8	24,8	206,8	208,9	298,7							24,8		208,9			323,5
К60-31с		19,2	19,4	19,4	273,6	276,3	395,1							19,4		276,3			414,5
К60-32с		18,7	18,9	18,9	81,8	82,6	118,1							18,9		82,6			137,0
К60-32		17,9	18,1	18,1	73,4	74,1	106,0							18,1		74,1			124,1
К60-33		17,9	18,1	18,1	94,8	95,7	136,9							18,1		95,7			155,0
К60-34		17,9	18,1	18,1	100,6	101,6	145,3							17,9		101,6			163,4

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Расход арматурной стали, кг

Марка изделия	Код изделия	По классам: А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*									По укрупненному сортаменту: катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		Итого приведенной к классу А-I
		Код												Код					
														093400	093300	093200	093100		
		По серии	С учетом $K_{отх}$=1,01	Приведенной к А-I ($K_{А-I}$=1,0)	По серии	С учетом $K_{отх}$=1,01	Приведенной к А-I ($K_{А-I}$=1,43)	По серии	С учетом $K_{отх}$=	Приведенной к А-I ($K_{А-I}$=)	По серии	С учетом $K_{отх}$=	Приведенной к А-I ($K_{А-I}$=)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К60-35		17,9	18,1	18,1	121,8	123,0	175,9							18,1		123,0			194,0
К60-36		17,9	18,1	18,1	143,2	144,6	206,8							18,1		144,6			224,9
К60-37		17,9	18,1	18,1	157,2	158,8	227,1							18,1		158,8			245,2
К60-38		22,6	22,8	22,8	197,4	199,4	285,1							22,8		199,4			307,9
К60-39		17,8	18,0	18,0	252,0	254,5	363,9							18,0		254,5			381,9
К60-40		22,4	22,6	22,6	278,0	280,8	401,5							22,6		280,8			424,1
К60-41		22,4	22,6	22,6	316,4	319,6	457,0							24,6		319,6			479,6
К60-42		13,2	13,3	13,3	168,0	169,7	242,7							13,3		169,7			256,0
К60-33с		18,7	18,9	18,9	105,6	106,7	152,6							18,9		106,7			171,5
К60-34с		18,7	18,9	18,9	107,6	108,7	155,4							18,9		108,7			174,3
К60-35с		18,7	18,9	18,9	130,2	131,5	188,0							18,9		131,5			206,9
К60-36с		18,7	18,9	18,9	154,0	155,5	222,4							18,9		155,5			241,3
К60-37с		18,7	18,9	18,9	168,0	169,7	242,7							18,9		169,7			261,6
К60-38с		24,2	24,4	24,4	211,6	213,7	305,6							24,4		213,7			330,0
К60-39с		18,6	18,8	18,8	273,6	276,3	395,1							18,8		276,3			413,9
К60-40с		24,0	24,2	24,2	304,8	307,8	440,2							24,2		307,8			464,4
К60-41с		24,0	24,2	24,2	343,2	346,6	495,6							24,2		346,6			519,8
К60-42с		13,2	13,3	13,3	168,0	169,7	242,7							13,3		169,7			256,0
К72-1		16,2	16,4	16,4	64,4	65,0	93,0							16,4	65,0				109,4
К72-2		14,0	14,1	14,1	79,4	80,2	114,7							14,1		80,2			128,8
К72-3		14,0	14,1	14,1	96,0	97,0	138,7							14,1		97,0			152,8
К72-4		13,0	13,1	13,1	124,0	125,2	179,0							13,1		125,2			192,1

Взам. инв. № 16173

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	
		по классам												по укрупненному сортаменту					Итого приведенной к классу А-I
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}=1,0$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1,0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1,0$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1,43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К72-5		14,1	14,2	14,2	123,2	124,4	177,9							14,2		124,4			192,1
К72-6		14,1	14,2	14,2	149,2	150,7	215,5							14,2		150,7			229,7
К72-7		13,7	13,8	13,8	177,2	179,0	256,0							13,8		179,0			269,8
К72-8		13,0	13,1	13,1	194,0	195,9	280,1							13,1		195,9			293,2
К72-9		14,2	14,3	14,3	236,0	238,4	340,9							14,3		238,4			355,2
К72-10		26,2	26,5	26,5	243,6	246,0	351,8							26,5		246,0			378,3
К72-1с		16,2	16,4	16,4	64,4	65,0	93,0							16,4	65,0				109,4
К72-2с		14,0	14,1	14,1	79,4	80,2	114,7							14,1		80,2			128,8
К72-3с		14,0	14,1	14,1	96,0	97,0	138,7							14,1		97,0			152,8
К72-4с		13,0	13,1	13,1	124,0	125,2	179,0							13,1		125,2			192,1
К72-5с		14,1	14,2	14,2	123,2	124,4	177,9							14,2		124,4			192,1
К72-6с		14,1	14,2	14,2	149,2	150,7	215,5							14,2		150,7			229,7
К72-7с		13,7	13,8	13,8	177,2	179,0	256,0							13,8		179,0			269,8
К72-8с		13,0	13,1	13,1	194,0	195,9	280,1							13,1		195,9			293,2
К72-9с		14,2	14,3	14,3	236,0	238,4	340,9							14,3		238,4			355,2
К72-10с		26,2	26,5	26,5	243,6	246,0	351,8							26,5		246,0			378,3
К72-11с		18,0	18,2	18,2	327,2	330,5	472,6							18,2		330,5			490,8
К72-37с		22,9	23,1	23,1	225,6	227,9	325,9							23,1		227,9			349,0
К72-13		19,0	19,2	19,2	64,4	65,0	93,0							19,2	65,0				112,2
К72-14		16,8	17,0	17,0	79,4	80,2	114,7							17,0		80,2			131,7
К72-15		16,8	17,0	17,0	96,0	97,0	138,7							17,0		97,0			155,7
К72-16		15,8	16,0	16,0	124,0	125,2	179,0							16,0		125,2			195,0

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18669 13

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	Итого приведенной к классу А-I
		По классам												По укрупненному сортаменту					
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		Код												Код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К72-17		16,9	17,1	17,1	123,2	124,4	177,9							17,1		124,4			195,0
К72-18		16,9	17,1	17,1	149,2	150,7	215,5							17,1		150,7			232,6
К72-19		16,5	16,7	16,7	177,2	179,0	256,0							16,7		179,0			272,7
К72-20		15,8	16,0	16,0	194,0	195,9	280,1							16,0		195,9			296,1
К72-21		29,0	29,3	29,3	243,6	246,0	351,8							29,3		246,0			381,1
К72-22		29,2	29,5	29,5	365,2	368,9	527,5							29,5		368,9			557,0
К72-13с		19,0	19,2	19,2	64,4	65,0	93,0							19,2	65,0				112,2
К72-14с		16,8	17,0	17,0	79,4	80,2	114,7							17,0		80,2			131,7
К72-15с		16,8	17,0	17,0	96,0	97,0	138,7							17,0		97,0			155,7
К72-16с		15,8	16,0	16,0	124,0	125,2	179,0							16,0		125,2			195,0
К72-17с		16,9	17,1	17,1	123,2	124,4	177,9							17,1		124,4			195,0
К72-18с		16,9	17,1	17,1	149,2	150,7	215,5							17,1		150,7			232,6
К72-19с		16,5	16,7	16,7	177,2	179,0	256,0							16,7		179,0			272,7
К72-20с		15,8	16,0	16,0	194,0	195,9	280,1							16,0		195,9			296,1
К72-21с		29,0	29,3	29,3	243,6	246,0	351,8							29,3		246,0			381,1
К72-22с		29,2	29,5	29,5	365,2	368,9	527,5							29,5		368,9			557,0
К72-23с		29,2	29,5	29,5	398,4	402,4	575,4							29,5		402,4			604,9
К72-24		19,2	19,4	19,4	87,8	88,7	126,8							19,4		88,7			146,2
К72-25		19,2	19,4	19,4	87,8	88,7	126,8							19,4		88,7			146,2
К72-26		17,9	18,1	18,1	113,2	114,3	163,4							18,1		114,3			181,5
К72-27		18,7	18,9	18,9	116,4	117,6	168,2							18,9		117,6			187,1
К72-28		18,7	18,9	18,9	116,4	117,6	168,2							18,9		117,6			187,1

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																		
		по классам												по укрупненному сортаменту						Итого приведенной к классу А-I
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная			
		код												код						
														093400	093300	093200	093100			
		по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250			
К 72-29		19,3	19,5	19,5	141,0	142,4	203,6							19,5		142,4				223,1
К 72-30		18,1	18,3	18,3	183,2	185,0	264,6							18,3		185,0				282,9
К 72-31		18,1	18,3	18,3	183,2	185,0	264,6							18,3		185,0				282,9
К 72-32		19,0	19,2	19,2	229,6	231,9	331,6							19,2		231,9				350,8
К 72-33		22,9	23,1	23,1	230,0	232,3	332,2							23,1		232,3				355,3
К 72-34		17,6	17,8	17,8	299,6	302,6	432,7							17,8		302,6				450,5
К 72-35		22,0	22,2	22,2	371,2	374,9	536,1							22,2		374,9				558,3
К 72-24с		20,0	20,2	20,2	96,0	97,0	138,7							20,2		97,0				158,9
К 72-25с		20,0	20,2	20,2	96,0	97,0	138,7							20,2		97,0				158,9
К 72-26с		18,5	18,7	18,7	124,0	125,2	179,0							18,7		125,2				197,7
К 72-27с		20,0	20,2	20,2	123,2	124,4	177,9							20,2		124,4				198,1
К 72-28с		20,0	20,2	20,2	123,2	124,4	177,9							20,2		124,4				198,1
К 72-29с		20,0	20,2	20,2	149,2	150,7	215,5							20,2		150,7				235,7
К 72-30с		18,5	18,7	18,7	194,0	195,9	280,1							18,7		195,9				298,8
К 72-31с		18,5	18,7	18,7	194,0	195,9	280,1							18,7		195,9				298,8
К 72-32с		19,8	20,0	20,0	246,0	248,5	355,4							20,0		248,5				375,4
К 72-33с		23,7	23,9	23,9	243,6	246,0	351,8							23,9		246,0				375,7
К 72-34с		18,4	18,6	18,6	321,2	324,4	463,9							18,6		324,4				482,5
К 72-35с		23,6	23,8	23,8	398,4	402,4	575,4							23,8		402,4				599,2
К 72-36с		35,2	35,6	35,6	447,2	451,7	645,9							35,6		245,2	206,5			681,5
К 84-1		17,4	17,6	17,6	74,0	74,7	106,8							17,6	74,7					124,4
К 84-2		14,9	15,0	15,0	91,2	92,1	131,7							15,0		92,1				146,7

Взам инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	
		по классам												по укрупненному сортаменту					Итого приведенной к классу А-I
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}$ = 1,01	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ = 1,0)	по серии	с учетом $K_{отх}$ = 1,01	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ = 1,43)	по серии	с учетом $K_{отх}$ =	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ =)	по серии	с учетом $K_{отх}$ =	приведенной к А-I ($K_{А-I}$ =)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К84-3		14,9	15,0	15,0	110,4	111,5	159,4							15,0		111,5			174,4
К84-4		14,9	15,0	15,0	142,4	143,8	205,6							15,0		143,8			220,6
К84-5		15,2	15,4	15,4	143,0	144,4	206,5							15,4		144,4			221,9
К84-6		15,2	15,4	15,4	173,0	174,7	249,8							15,4		174,7			265,2
К84-7		15,2	15,4	15,4	205,0	207,1	296,2							15,4		207,1			311,6
К84-8		15,2	15,4	15,4	223,2	225,4	322,3							15,4		225,4			337,7
К84-9		29,3	29,6	29,6	277,4	280,2	400,7							29,6		280,2			430,3
К84-10		19,6	19,8	19,8	346,4	349,9	500,4							19,8		349,9			520,2
К84-11		29,2	29,5	29,5	434,9	439,2	628,1							29,5		439,2			657,6
К84-13		18,1	18,3	18,3	142,4	143,8	205,6							18,3		143,8			223,9
К84-14		18,2	18,4	18,4	143,0	144,4	206,5							18,4		144,4			224,9
К84-15		18,2	18,4	18,4	205,0	207,1	296,2							18,4		207,1			314,6
К84-18		34,0	34,3	34,3	405,4	409,5	585,6							34,3		409,5			619,9
К84-19		18,9	19,1	19,1	91,2	92,1	131,7							19,1		92,1			150,8
К84-20		18,9	19,1	19,1	110,4	111,5	159,4							19,1		111,5			178,5
К84-21		18,9	19,1	19,1	142,4	143,8	205,6							19,1		143,8			224,7
К84-22		19,0	19,2	19,2	143,0	144,4	206,5							19,2		144,4			225,7
К84-23		19,0	19,2	19,2	173,0	174,7	249,8							19,2		174,7			269,0
К84-2с		14,9	15,0	15,0	91,2	92,1	131,7							15,0		92,1			146,7
К84-3с		14,9	15,0	15,0	110,4	111,5	159,4							15,0		111,5			174,4
К84-4с		14,9	15,0	15,0	142,4	143,8	205,6							15,0		143,8			220,6
К84-5с		15,2	15,4	15,4	143,0	144,4	206,5							15,4		144,4			221,9

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	
		по классам												по укрупненному сортаменту					итого приведенной к классу А-I
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К84-6с		15,2	15,4	15,4	173,0	174,7	249,8							15,4		174,7			265,2
К84-7с		15,2	15,4	15,4	205,0	207,1	296,2							15,4		207,1			311,6
К84-8с		15,2	15,4	15,4	223,2	225,4	322,3							15,4		225,4			337,7
К84-9с		29,3	29,6	29,6	277,4	280,2	400,7							29,6		280,2			430,3
К84-10с		19,6	19,8	19,8	346,4	349,9	500,4							19,8		349,9			520,2
К84-11с		29,2	29,5	29,5	434,9	439,2	628,1							29,5		439,2			657,6
К84-13с		18,1	18,3	18,3	142,4	143,8	205,6							18,3		143,8			223,9
К84-14с		18,2	18,3	18,3	143,0	144,4	206,5							18,3		144,4			224,8
К84-15с		18,2	18,3	18,3	205,0	207,1	296,2							18,3		207,1			314,5
К84-18с		34,0	34,3	34,3	405,4	409,5	585,6							34,3		409,5			619,9
К84-19с		18,9	19,1	19,1	91,2	92,1	131,7							19,1		92,1			150,8
К84-21с		18,9	19,1	19,1	142,4	143,8	205,6							19,1		143,8			224,7
К84-22с		19,0	19,2	19,2	143,0	144,4	206,5							19,2		144,4			225,7
К84-23с		19,0	19,2	19,2	173,0	174,7	249,8							19,2		174,7			269,0
К84-24с		19,0	19,2	19,2	205,0	207,1	296,2							19,2		207,1			315,4
К84-25с		19,0	19,2	19,2	223,2	225,4	322,3							19,2		225,4			341,5
К84-24		19,0	19,2	19,2	205,0	207,1	296,2							19,2		207,1			315,4
К84-25		19,0	19,2	19,2	223,2	225,4	322,3							19,2		225,4			341,5
К84-26		19,0	19,2	19,2	268,6	271,3	388,0							19,2		271,3			407,2
К84-27		25,7	26,0	26,0	280,2	283,0	404,7							26,0		283,0			430,7
К84-28		19,0	19,2	19,2	332,6	335,9	480,3							19,2		335,9			499,5
К84-29		19,0	19,2	19,2	346,4	349,9	500,4							19,2		349,9			519,6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Расход арматурной стали, кг

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																		
		по классам												по укрупненному сортаменту						Итого приведенной к классу А-I
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная			
		код												код						
														093400	093300	093200	093100			
		по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250			
К84-30		34,4	34,7	34,7	434,9	439,2	628,1							34,7		439,2				662,8
К84-31		34,2	34,5	34,5	546,9	552,4	789,9							34,5		78,1	474,3			824,4
К84-33		20,6	20,8	20,8	102,0	103,0	147,3							20,8		103,0				168,1
К84-34		20,6	20,8	20,8	102,0	103,0	147,3							20,8		103,0				168,1
К84-35		20,6	20,8	20,8	131,6	132,9	190,0							20,8		132,9				210,8
К84-36		20,6	20,8	20,8	131,6	132,9	190,0							20,8		132,9				210,8
К84-37		20,1	20,3	20,3	136,2	137,6	196,8							20,3		137,6				217,1
К84-38		20,1	20,3	20,3	136,2	137,6	196,8							20,3		137,6				217,1
К84-39		20,1	20,3	20,3	164,6	166,2	237,7							20,3		166,2				258,0
К84-40		20,1	20,3	20,3	164,6	166,2	237,7							20,3		166,2				258,0
К84-41		20,1	20,3	20,3	194,2	196,1	280,4							20,3		196,1				300,7
К84-42		20,1	20,3	20,3	194,2	196,1	280,4							20,3		196,1				300,7
К84-43		20,6	20,8	20,8	212,4	214,5	306,7							20,8		214,5				327,5
К84-44		20,6	20,8	20,8	212,4	214,5	306,7							20,8		214,5				327,5
К84-26с		19,0	19,2	19,2	268,6	271,3	388,0							19,2		271,3				407,2
К84-27с		25,7	26,0	26,0	280,2	283,0	404,7							26,0		283,0				430,7
К84-28с		19,0	19,2	19,2	332,6	335,9	480,3							19,2		335,9				499,5
К84-29с		19,0	19,2	19,2	346,4	349,9	500,4							19,2		349,9				519,6
К84-30с		34,4	34,7	34,7	434,9	439,2	628,1							34,7		439,2				662,8
К84-31с		34,2	34,5	34,5	546,9	552,4	789,9							34,5		78,1	474,3			824,4
К84-32с		34,2	34,5	34,5	571,8	577,5	825,8							34,5			577,5			860,3
К84-33с		21,5	21,7	21,7	110,4	111,5	159,4							21,7		111,5				181,1

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	Итого приведенной к классу А-I
		по классам												по укрупненному сортаменту					
		А-I Гост 5781-75			А-III Гост 5781-75; Гост 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}=1,01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1,0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1,01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1,43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К84-34с		21,5	21,7	21,7	110,4	111,5	159,4							21,7		111,5			181,1
К84-35с		21,5	21,7	21,7	142,4	143,8	205,6							21,7		143,8			227,3
К84-36с		21,5	21,7	21,7	142,4	143,8	205,6							21,7		143,8			227,3
К84-37с		21,0	21,2	21,2	143,0	144,4	206,5							21,2		144,4			227,7
К84-38с		21,0	21,2	21,2	143,0	144,4	206,5							21,2		144,4			227,7
К84-39с		21,0	21,2	21,2	173,0	174,7	249,8							21,2		174,7			271,0
К84-40с		21,0	21,2	21,2	173,0	174,7	249,8							21,2		174,7			271,0
К84-41с		21,0	21,2	21,2	205,0	207,1	296,2							21,2		207,1			317,4
К84-42с		21,0	21,2	21,2	205,0	207,1	296,2							21,2		207,1			317,4
К84-43с		21,0	21,2	21,2	223,2	225,4	322,3							21,2		225,4			343,5
К84-44с		21,0	21,2	21,2	223,2	225,4	322,3							21,2		225,4			343,5
К84-45с		28,0	28,3	28,3	280,2	283,0	404,7							28,3		283,0			433,0
К84-45		27,6	27,9	27,9	266,6	269,3	385,1							27,9		269,3			413,0
К84-46		27,6	27,9	27,9	266,6	269,3	385,1							27,9		269,3			413,0
К84-47		20,4	20,6	20,6	324,8	328,0	469,0							20,6		328,0			489,6
К84-48		27,6	27,9	27,9	378,2	382,0	546,3							27,9		382,0			574,2
К84-49		27,6	27,9	27,9	407,7	411,8	588,9							27,9		411,8			616,8
К84-50		36,4	36,8	36,8	459,5	464,1	663,7							36,8		244,9	219,2		700,5
К84-53		23,4	23,6	23,6	179,8	181,6	259,7							23,6	15,4	166,2			283,3
К84-54		23,4	23,6	23,6	209,4	211,5	302,4							23,6	15,4	196,1			326,0
К84-55		23,4	23,6	23,6	227,6	229,9	328,8							23,6	15,4	214,5			352,4
К84-56		31,0	31,3	31,3	281,8	284,6	407,0							31,3	15,4	269,2			438,3

Взам инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл

18669 19

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	Итого приведенной к классу А-I
		по классам												по укрупненному сортаменту					
		А-I Гост 5781-75			А-III Гост 5781-75, Гост 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К84-57		23,2	23,4	23,4	340,0	343,4	491,1							23,4	15,4	328,0			514,5
К84-58		31,0	31,3	31,3	393,4	397,3	568,1							31,3	15,3	382,0			599,4
К84-60		40,4	40,8	40,8	551,4	556,9	796,4							40,8	15,3	541,6			837,2
К84-46с		28,0	28,3	28,3	280,2	283,0	404,7							28,3		283,0			433,0
К84-47с		21,2	21,4	21,4	346,4	349,9	500,4							21,4		349,9			521,8
К84-48с		28,6	28,9	28,9	405,4	409,5	585,6							28,9		409,5			614,5
К84-49с		28,6	28,9	28,9	434,9	439,2	628,1							28,9		439,2			657,0
К84-50с		38,4	38,8	38,8	490,9	495,8	709,0							38,8		258,7	237,1		747,8
К84-51с		38,4	38,8	38,8	546,9	552,4	789,9							38,8		78,1	474,3		828,7
К84-53с		23,7	23,9	23,9	189,4	191,3	273,6							38,8	16,6	174,7			297,5
К84-54с		23,7	23,9	23,9	221,4	223,6	319,7							23,7	16,6	207,0			343,6
К84-55с		23,7	23,9	23,9	239,6	242,0	346,1							23,9	16,6	225,4			370,0
К84-56с		31,7	32,0	32,0	296,6	299,6	428,4							23,9	16,6	283,0			460,4
К84-57с		23,9	24,1	24,1	362,8	366,4	524,0							32,0	16,6	349,8			548,1
К84-58с		32,3	32,6	32,6	421,8	426,0	609,2							24,1	16,6	409,4			641,8
К84-59с		32,3	32,6	32,6	451,3	455,8	651,8							32,6	16,6	439,2			684,4
К84-60с		43,1	43,5	43,5	588,2	594,1	849,6							32,6	16,6		577,5		893,1
К84-61с		27,4	27,7	27,7	280,2	283,0	404,7							27,7		283,0			432,4
К84-62с		28,0	28,3	28,3	397,0	401,0	573,4							28,3		401,0			601,7
К84-63с		28,0	28,3	28,3	434,9	439,2	628,1							28,3		439,2			656,1
К96-1		19,5	19,7	19,7	83,6	84,4	120,7							19,7	84,4				140,4
К96-2		16,5	16,7	16,7	103,0	104,0	148,7							16,7	104,0				165,4

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	Итого приведенной к классу А-I
		по классам												по укрупненному сортаменту					
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К96-3		16,5	16,7	16,7	124,8	126,0	180,2							16,7		126,0			196,9
К96-4		15,7	15,9	15,9	161,0	162,6	232,5							15,9		162,6			248,4
К96-5		16,4	16,6	16,6	158,8	160,4	229,4							16,6		160,4			246,0
К96-6		16,4	16,6	16,6	192,2	194,1	277,6							16,6		194,1			294,2
К96-8		19,7	19,9	19,9	103,0	104,0	148,7							19,9		104,0			168,6
К96-9		19,7	19,9	19,9	124,8	126,0	180,2							19,9		126,0			200,1
К96-10		17,6	17,8	17,8	161,0	162,6	232,5							17,8		162,6			250,3
К96-11		19,6	19,8	19,8	158,8	160,4	229,4							19,8		160,4			249,2
К96-12		19,6	19,8	19,8	192,2	194,1	277,6							19,8		194,1			297,4
К96-13		17,6	17,8	17,8	251,0	253,5	362,5							17,8		253,5			380,3
К96-14		24,1	24,3	24,3	291,8	294,7	421,4							24,3		294,7			445,7
К96-15		24,1	24,3	24,3	314,8	317,9	454,6							24,3		317,9			478,9
К96-16		17,4	17,6	17,6	369,6	373,3	533,8							17,6		373,3			551,4
К96-17		37,2	37,6	37,6	443,2	447,6	640,1							37,6		447,6			677,7
К96-52А		26,4	26,7	26,7	443,2	447,6	640,1							26,7		447,6			666,8
К96-54		36,8	37,2	37,2	633,6	639,9	915,1							37,2			639,9		952,3
К96-1с		19,5	19,7	19,7	83,6	84,4	120,7							19,7	84,4				140,4
К96-2с		16,5	16,7	16,7	103,0	104,0	148,7							16,7		104,0			165,4
К96-3с		16,5	16,7	16,7	124,8	126,0	180,2							16,7		126,0			196,9
К96-4с		15,7	15,9	15,9	161,0	162,6	232,5							15,9		162,6			248,4
К96-5с		16,4	16,6	16,6	158,8	160,4	229,4							16,6		160,4			246,0
К96-6с		16,4	16,6	16,6	192,2	194,1	277,6							16,6		194,1			294,2

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

18669 21

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																		
		по классам												по укрупненному сортаменту						Итого приведенной к классу А-I
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная			
		код												код						
														093400	093300	093200	093100			
		по серии	с учетом $K_{отх}=1,01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1,0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1,01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1,43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250			
К96-8с		19,7	19,9	19,9	103,0	104,0	148,7							19,9		104,0				168,6
К96-9с		19,7	19,9	19,9	124,8	126,0	180,2							19,9		126,0				200,1
К96-10с		17,6	17,8	17,8	161,0	162,6	232,5							17,8		162,6				250,3
К96-11с		19,6	19,8	19,8	158,8	160,4	229,4							19,8		160,4				249,2
К96-12с		19,6	19,8	19,8	192,2	194,1	277,6							19,8		194,1				297,4
К96-13с		17,6	17,8	17,8	251,0	253,5	362,5							17,8		253,5				380,3
К96-14с		24,1	24,3	24,3	291,8	294,7	421,4							24,3		294,7				445,7
К96-15с		24,1	24,3	24,3	314,8	317,9	454,6							24,3		317,9				478,9
К96-16с		17,4	17,6	17,6	369,6	373,3	533,8							17,6		373,3				551,4
К96-17с		37,2	37,6	37,6	443,2	447,6	640,1							37,6		447,6				677,7
К96-52с		26,4	26,7	26,7	443,2	447,6	640,1							26,7		447,6				666,8
К96-53с		36,8	37,2	37,2	544,0	549,4	785,6							37,2		281,8	267,6			822,8
К96-54с		36,8	37,2	37,2	633,6	639,9	915,1							37,2			639,9			952,3
К96-55с		41,2	41,6	41,6	544,0	549,4	785,6							41,6		281,8	267,6			827,2
К96-18		22,7	22,9	22,9	124,8	126,0	180,2							22,9		126,0				203,1
К96-19		20,4	20,6	20,6	161,0	162,6	232,5							20,6		162,6				253,1
К96-20		22,6	22,8	22,8	158,8	160,4	229,4							22,8		160,4				252,2
К96-21		22,6	22,8	22,8	192,2	194,1	277,6							22,8		194,1				300,4
К96-22		20,6	20,8	20,8	230,8	233,1	333,3							20,8		233,1				354,1
К96-23		20,6	20,8	20,8	251,0	253,5	362,5							20,8		253,5				383,3
К96-24		20,6	20,8	20,8	251,0	253,5	362,5							20,8		253,5				383,3
К96-25		27,8	28,1	28,1	291,8	294,7	421,4							28,1		294,7				449,5

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																	
		по классам												по укрупненному сортаменту					Итого приведенной к классу А-I
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5050-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная		
		код												код					
														093400	093300	093200	093100		
		по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}13$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250		
К96-26; К96-27		27,8	28,1	28,1	314,8	317,9	454,6							28,1		317,9			482,7
К96-28, К96-29		20,2	20,4	20,4	383,6	387,4	554,0							20,4		387,4			574,4
К96-30		27,2	27,5	27,5	443,2	447,6	640,1							27,5		447,6			667,6
К96-31, К96-32		27,2	27,5	27,5	480,8	485,6	694,4							27,5		485,6			721,9
К96-33		42,0	42,4	42,4	544,0	549,4	785,6							42,4		281,8	267,6		828,0
К96-18с		22,7	22,9	22,9	124,8	126,0	180,2							22,9		126,0			203,1
К96-19с		20,4	20,6	20,6	161,0	162,0	232,5							20,6		162,6			253,1
К96-20с		22,6	22,8	22,8	158,8	160,4	229,4							22,8		160,4			252,2
К96-21с		22,6	22,8	22,8	192,2	194,1	277,6							22,8		194,1			300,4
К96-22с		20,6	20,8	20,8	230,8	233,1	333,3							20,8		233,1			354,1
К96-23с, К96-24с		20,6	20,8	20,8	251,0	253,5	362,5							20,8		253,5			383,3
К96-25с		27,8	28,1	28,1	291,8	294,7	421,4							28,1		294,7			449,5
К96-26с, К96-27с		27,8	28,1	28,1	314,8	317,9	454,6							28,1		317,9			482,7
К96-28с, К96-29с		20,2	20,4	20,4	383,6	387,4	554,0							20,4		387,4			574,4
К96-30с		27,2	27,5	27,5	443,2	447,6	640,1							27,5		447,6			667,6
К96-31с		27,2	27,5	27,5	480,8	485,6	694,4							27,5		485,6			721,9
К96-32с		27,2	27,5	27,5	480,8	485,6	694,4							27,5		485,6			721,9
К96-33с		42,0	42,4	42,4	544,0	549,4	785,6							42,4		281,8	267,6		828,0
К96-34с		42,0	42,4	42,4	607,2	613,3	877,0							42,4		78,0	535,3		919,4
К96-35		23,2	23,4	23,4	167,5	169,2	242,0							23,4	17,5	151,7			265,4
К96-36		25,6	25,9	25,9	169,3	171,0	244,5							25,9	17,5	153,5			270,4
К96-37; К96-38		25,6	25,9	25,9	201,1	203,1	290,4							25,9	17,5	185,6			316,3

Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв №

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг																		Итого приведенной к классу А-I
		по классам												по укрупненному сортаменту						
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*									катанка	мелкосортная	среднесортная	крупносортная			
		код												код						
														093400	093300	093200	093100			
		по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}0$)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=1{,}43$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	по серии	с учетом $K_{отх}=$	приведенной к А-I ($K_{А-I}=$)	ф от 6 до 9	ф от 10 до 18	ф от 20 до 30	ф от 32 до 250			
К96-39		23,4	23,6	23,6	237,3	239,7	342,8							23,6	17,5	222,2				366,4
К96-40; К96-41		23,4	23,6	23,6	257,5	260,1	371,9							23,6	17,5	242,6				395,5
К96-42; К96-43		30,6	30,9	30,9	318,7	321,9	460,3							30,9	17,5	304,4				491,2
К96-44; К96-45		23,0	23,2	23,2	379,3	383,1	547,8							23,2	17,5	365,6				571,0
К96-46		30,0	30,3	30,3	417,5	421,7	603,0							30,3	17,5	404,2				633,3
К96-48; К96-49		30,0	30,3	30,3	471,3	476,0	680,7							30,3	17,5	458,5				711,0
К96-50		30,0	30,3	30,3	530,3	535,6	765,9							30,3	17,5	268,2	249,9			796,2
К96-51		45,6	46,1	46,1	615,7	621,9	889,3							46,6	17,5		604,4			935,4
К96-35с		24,1	24,3	24,3	179,6	181,4	259,4							24,3	18,8	162,6				283,7
К96-36с		26,5	26,8	26,8	177,4	179,2	256,3							26,8	18,8	160,4				283,1
К96-37с, К96-38с		26,5	26,8	26,8	210,8	212,9	304,4							26,8	18,8	194,1				331,2
К96-39с		24,3	24,5	24,5	249,4	251,9	360,2							24,5	18,8	233,1				384,7
К96-40с; К96-41с		24,3	24,5	24,5	269,6	272,3	389,4							24,5	18,8	253,5				413,9
К96-42с, К96-43с		32,1	32,4	32,4	333,4	336,7	481,5							32,4	18,8	317,9				513,9
К96-44с, К96-45с		23,9	24,1	24,1	402,2	406,2	580,9							24,1	18,8	387,4				605,0
К96-46с		31,5	31,8	31,8	443,0	447,0	639,8							31,8	18,8	428,6				671,6
К96-48с, К96-49с		31,5	31,8	31,8	499,4	504,4	721,3							31,8	18,8	485,6				753,1
К96-50с		31,5	31,8	31,8	562,6	568,2	812,5							31,8	18,8	281,8	267,7			844,3
К96-51с		48,3	48,8	48,8	652,2	658,7	941,9							48,8	18,8		639,9			990,7

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																							
		мелкосортная сталь 093300, 095300								среднесортная сталь 093200, 095200								крупносортная сталь 093100, 095100							
		расход, кг																							
		квадрат от 10 до 19	полоса в= от 12 до 45	∟ 32×20	∟ 32×32	всего конструкционной стали	ф от 10 до 18 мм 10, 12, 14 16, 18	итого	с учетом $K_{отх}$=1,01	квадрат от 20 до 30	полоса в= от 50 до 56	∟ от 49×28 до 63×40	∟ 36×36×4 40×40×4 45×45(4-5)	всего конструкционной стали	ф от 20 до 30 и от 20 до 28	итого	с учетом $K_{отх}$=1,01	квадрат от 32 до 120	полоса в= от 60 до 200	∟ 70×45 и более	∟ 50×50 и более	всего конструкционной стали	ф от 32 до 250 и от 32 и более	итого	с учетом $K_{отх}$=1,01
К30-1...К30-5							2,0	2,0	2,0																
К30-6; К30-7							3,0	3,0	3,0																
К30-9; К30-10							3,0	3,0	3,0																
К36-1...К36-6							2,0	2,0	2,0																
К36-7...К36-9							3,0	3,0	3,0																
К42-1...К42-6							2,0	2,0	2,0																
К42-7...К42-11							3,0	3,0	3,0																
К54-1...К54-9							2,0	2,0	2,0																
К54-10...К54-15							3,0	3,0	3,0																
К48-1...К48-10							2,0	2,0	2,0																
К48-12...К48-19							2,0	2,0	2,0																
К48-21							2,0	2,0	2,0																
К48-10с							1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6								
К48-12с...К48-22с							1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6								
К48-24...К48-36							3,0	3,0	3,0																
К48-38							3,0	3,0	3,0																
К48-30с...К48-38с							2,0	2,0	2,0						7,2	7,2	7,3								
К48-39...К48-47							5,1	5,1	5,2																
К48-39с...К48-48с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3								
К60-1...К60-15							2,0	2,0	2,0																
К60-16...К60-19							3,0	3,0	3,0																
К60-21							3,8	3,8	3,8																
К60-1с...К60-15с							1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6								

1. При распределении по сортам учитывать $K_{отх}$ (коэффициент отхода) по табл. 1 му.
2. $K_{отх}$ (коэффициент отхода) и K_{A-I} (коэффициент приведения расхода арматурной стали к классу А-I) принимать по табл. 2 му.
3. Коды изделий принимать по общесоюзному классификатору „Промышленная и с/х продукция" (см. пояснительную записку).
4. При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их следует включать в таблицу с отнесением к укрупненным видам сортамента по прилож. 1 му.

Нач. Sотд.	Вышкварка	
Норм. контр.	Шанскова	
Гл. инж. пр.	Перегудов	
Инженер	Сучкова	

1.423-3-РМ2

Дополнение к выпуску 1. Ведомость расхода стали на закладные изделия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																							
		Мелкосортная сталь 093300, 095300								Среднесортная сталь 093200, 095200								Крупносортная сталь 093100, 095100							
		Расход, кг																							
		Квадрат от 10 до 19	Полоса в= от 12 до 45	L 32×20	L 32×32	Всего конструкционной стали	ф от 10 до 18 мм 10, 12, 14 16, 18	Итого	С учетом $K_{отх}$=1,01	Квадрат от 20 до 30	Полоса в= от 50 до 56	L от 45×28 до 63×40	L 36×36×4 40×40×4 45×45(4 5)	Всего конструкционной стали	ф от 20 до 30 и от 20 до 28	Итого	С учетом $K_{отх}$=1,01	Квадрат от 32 до 120	Полоса в= от 60 до 200	L 70×45 и более	L 50×50 и более	Всего конструкционной стали	Ф от 32 до 250 и от 32 и более	Итого	С учетом $K_{отх}$=1,01
К60-21с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3								
К60-22...К60-30							3,8	3,8	3,8																
К60-22с...К60-32с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3								
К60-32...К60-41							5,1	5,1	5,2																
К60-42							2,0	2,0	2,0																
К60-33с...К60-41с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3								
К60-42с							1,4	1,4	1,4						3,6	3,6	3,6								
К72-1...К72-10							2,0	2,0	2,0																
К72-1с...К72-11с							1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6								
К72-37с							1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6								
К72-13...К72-22							3,8	3,8	3,8																
К72-13с...К72-23с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3								
К72-24...К72-35							5,1	5,1	5,2																
К72-24с...К72-36с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,2								
К84-1...К84-11							2,0	2,0	2,0																
К84-13...К84-15							2,0	2,0	2,0																
К84-19...К84-23							3,8	3,8	3,8																
К84-2с...К84-11с							1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6								
К84-13с...К84-15с							1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6								
К84-19с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,2								
К84-21с...К84-25с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,2								
К84-24...К84-31							3,8	3,8	3,8																
К84-33...К84-44							5,1	5,1	5,2																
К84-26с...К84-45с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3								
К84-45...К84-50							5,1	5,1	5,2																
К84-53...К84-58							5,1	5,1	5,2																

При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их следует включать в таблицу с отнесением к укрупненным видам сортамента по прилож 1МУ

ЭТП Б.Н. ВАНЮШИН
Инв. № 16143

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																							
		мелкосортная сталь 093300, 095300								среднесортная сталь 093200, 095200								крупносортная сталь 093100, 095100							
		Расход, кг																							
		квадрат от 10 до 19	полоса в= от 12 до 45	L 32×20	L 32×32	всего конструкционной стали	ф от 10 до 18 мм 10, 12, 14 16, 18	итого	с учетом $K_{отх}$=1,01	квадрат от 20 до 30	полоса в= от 50 до 56	L от 45×28 до 63×40	L 36×36×4 40×40×4 45×45(4-5)	всего конструкционной стали	ф от 20 до 30 и от 20 до 28	итого	с учетом $K_{отх}$=1,01	квадрат от 32 до 120	полоса в= от 60 до 200	L 70×45 и более	L 50×50 и более	всего конструкционной стали	ф от 32 до 250 и от 32 и более	итого	с учетом $K_{отх}$=1,01
К84-60							5,1	5,1	5,2																
К84-46с. К84-51с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3								
К84-53с. К84-60с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3								
К84-61с.. К84-63с							1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6								
К96-1 К96-6							2,0	2,0	2,0																
К96-8 .. К96-17							2,0	2,0	2,0																
К96-52А							2,5	2,5	2,5																
К96-54							2,0	2,0	2,0																
К96-1с ..К96-6с							1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6								
К96-8с...К96-17с							1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6								
К96-52с...К96-55с							1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6								
К96-18 . К96-33							5,1	5,1	5,2																
К96-18с К96 34с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3								
К96-35 . К96-46							5,1	5,1	5,2																
К96-48...К96-51							5,1	5,1	5,2																
К96-35с ..К96-46с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3								
К96-48с..К96-51с							3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3								
К84-18							2,0	2,0	2,0																
К84-18с							1,0	1,0	1,0																

При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их следует включать в таблицу с отнесением к укрупненным видам сортамента по прилож 1 МУ

Инв № подл | Подпись и дата | Взам. инв №

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код: Швеллеры и балки 092500				Тонколистовая сталь 097200, 097300						Толстолистовая сталь 097100				Всего арматурной стали: Катанка		Класса А-II ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5058-65			Класса			Итого приведенной к А-I
		Расход, кг														Расход, кг								
		[	I	Итого	С учетом $K_{отх}=1{,}01$	δ = от 1 до 1,8	δ = от 1,9 до 3,9	Рифл δ = 3	Волнистая	Итого	С учетом $K_{отх}=1{,}01$	δ = 4 и более	Широкополосная универсальная	Итого	С учетом $K_{отх}=1{,}01$	По серии	С учетом $K_{отх}=1{,}01$	По серии	С учетом $K_{отх}=1{,}01$	Приведенная к А-I ($K_{А-I}=1{,}43$)	По серии	С учетом $K_{отх}=1{,}01$	Приведенная к А-I ($K_{А-I}=$)	
К30-1 К30-5												6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К30-6; К30-7												12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К30-9, К30-10												12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К36-1 . К36-6												6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К36-7. . К36-9												12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К42-1... К42-6												6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К42-7...К42-11												12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К54-1 . К54-9												6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К54-10 К54-15												12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К48-1 .. К48-10												6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К48-12 .. К48-19												6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К48-21												6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К48-10с												10,5		10,5	10,6			4,6	4,6	6,6				6,6
К48-12с . К48-22с												10,5		10,5	10,6			4,6	4,6	6,6				6,6
К48-24. . К48-29												12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К48-30 .. К48-36												15,9		15,9	16,1			3,0	3,0	4,3				4,3
К48-38												15,9		15,9	16,1			3,0	3,0	4,3				4,3
К48-30с .. К48-38с												20,7		20,7	20,9			9,2	9,3	13,3				13,3
К48-39... К48-47												18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К48-39с .. К48-48с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К60-1.. К60-15												6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К60-16.. К60-19												15,9		15,9	16,1			3,0	3,0	4,3				4,3
К60-21												21,4		21,4	21,6			3,8	3,8	5,4				5,4
К60-1с. К60-15с												10,5		10,5	10,6			4,6	4,6	6,6				6,6
К60-21с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К60-22 .. К60-30												21,4		21,4	21,6			3,8	3,8	5,4				5,4

При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их следует включать в таблицу с отнесением к укрупненным видам сортамента по прилож. 1 МУ

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код: Швеллеры и балки 092500				Тонколистовая сталь 097200, 097300						Толстолистовая сталь 097100				Всего арматурной стали: Катанка		Класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Класса			Итого приведенной к А-I
		Расход, кг														Расход, кг								
		[	I	итого	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	δ= от 1 до 1,8	δ= от 1,9 до 3,9	рифл δ=3	волнистая	итого	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	δ=4 и более	широкополосная универсальная	итого	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенная к А-I ($K_{А-I}^{c}$=1,43)	по серии	с учетом $K_{отх}=1{,}01$	приведенная к А-I ($K_{А-I}$=)	
К60-22с...К60-32с												29,2		29,2	29,5			7,2	7,3	10,4				10,4
К60-32...К60-41												18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К60-42												8,6		8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К60-33с...К60-41с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К60-42с												6,7		6,7	6,8			5,0	5,1	7,3				7,3
К72-1 . К72-10												8,6		8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К72-1с...К72-10с												14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К72-11с, К72-37с												14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,7				6,6
К72-13...К72-22												21,4		21,4	21,6			3,8	3,8	5,4				5,4
К72-13с...К72-23с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К72-24 .К72-35												18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К72-24с..К72-36с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К84-1 ..К84-11												8,6		8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К84-13...К84-15												8,6		8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К84-18												8,6		8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К84-19..К84-23												21,4		21,4	21,6			3,8	3,8	5,4				5,4
К84-2с К84-11с												14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К84-13с..К84 15с												14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К84-18с												14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К84-19с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К84-21с...К84-25с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К84-24...К84-31												21,4		21,4	21,6			3,8	3,8	5,4				5,4
К84-33...К84-44												18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К84-26с ..К84-45с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К84-45...К84-50												18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К84-53 ..К84-58												18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4

При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их следует включать в таблицу с отнесением к укрупненным видам сортамента по прилож 1 ту

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код														Всего арматурной стали								Итого приведенной к А-I
		Швеллеры и балки 092500				Тонколистовая сталь 097200, 097300						Толстолистовая сталь 097100				Катанка		Класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Класса			
		Расход, кг														Расход, кг								
		[	I	Итого	С учетом $K_{отх}$=1,01	δ= от 1 до 1,8	δ= от 1,9 до 3,9	Рифл δ=3	Волнистая	Итого	С учетом $K_{отх}$=1,01	δ=4 и более	Широкополосная универсальная	Итого	С учетом $K_{отх}$=1,01	По серии	С учетом $K_{отх}$=1,01	По серии	С учетом $K_{отх}$=1,01	Приведенной к А-I (K_{A-I}=1,43)	По серии	С учетом $K_{отх}$=1,01	Приведенной к А-I (K_{A-I}*)	
К84-60												18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К84-46с К84-51с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К84-53с...К84-60с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К84-61с...К84-63с												14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К96-1...К96-6												8,6		8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К96-8...К96-17												8,6		8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К 96-52А												9,2		9,2	9,3			2,5	2,5	3,6				3,6
К 96-54												8,6		8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К96-1с...К96-6с												14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К96-8с..К96-17с												14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К96-52с. К96-55с												14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К96-18. К96-33												21,4		21,4	21,6			5,1	5,2	7,4				7,4
К96-18с. К96-34с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К 96-35..К96-46												18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К96-48...К96-51												18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К96-35с. К96-46с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К96-48с..К96-51с												29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7

При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их следует включать в таблицу с отнесением к укрупненным видам сортамента по прилож 1 МУ

18669 30

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 ту) / код	Кд (табл 3 и 4 ту)	Цемент: расход, т кол.	Цемент: расход, т с учетом Котх=1,006 (п 1.5 ту)	Цемент: расход, т коэфф приведения к цем М400 (п 3.2 ту)	Цемент: расход, т итого приведенный к М400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ гравий 571120	щебень 571110	пористые заполн 571200	песок естественный 571140			
												Кх)ин = 0,8		Кх)ин = 0,9	для тяжел бетона Кх)ин = 0,6	для ячеист бетона Кх)ин = 0,25		
К30-1.. К30-5		200	0,34			400 / 573112	0,28	0,1	0,1	1,0	0,1		0,27		0,2			
К36-1... К36-5		200	0,40			400 / 573112	0,28	0,11	0,11	1,0	0,11		0,32		0,24			
К36-6		300	0,40			400 / 573112	0,36	0,14	0,14	1,0	0,14		0,32		0,24			
К42-1... К42-6		200	0,45			400 / 573112	0,28	0,13	0,13	1,0	0,13		0,36		0,27			
К48-1... К48-3		200	0,5			400 / 573112	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3			
К48-4		300	0,5			400 / 573112	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3			
К48-5		200	0,5			400 / 573112	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3			
К48-6, К48-7		300	0,5			400 / 573112	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3			
К48-8		200	0,5			400 / 573112	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3			
К48-9		300	0,5			400 / 573112	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3			
К48-10, К48-12		200	0,67			400 / 573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4			
К48-13		300	0,67			400 / 573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4			

x) Коэффициент Кин принимать по табл. 22 ту

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл

Нач Sотд.	Вышкварка	
Норм контр	Шанскова	
Гл инж пр	Перегудов	
Инженер	Сучкова	

1.423-3-РМ3

Дополнение к выпуску 1
Ведомость расхода цемента и инертных материалов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	19

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Москва

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 му) / код	Цемент: $K_в$ (табл 3 и 4 му)	Цемент: расход, т кол	Цемент: расход, т с учетом $K_{отх}$=1,006 (п 1.5 му)	Цемент: расход, т коэфф приведеник к цем М400 (п 3.2 му)	Цемент: расход, т итого приведенный к М400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ Гравий 571120	Щебень 571110	Пористые заполн 571200	Песок естественный 571140 для тяжел бетона $K_{ин}$ = 0,6	Песок естественный 571140 для ячеист бетона $K_{ин}$ = 0,25		
												$K_{ин}$ = 0,8		$K_{ин}$=0,9				
К48-14		200	0,67			400/573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4			
К48-15.. К48-18		300	0,67			400/573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4			
К48-19		200	0,67			400/573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4			
К48-21		300	0,67			400/573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4			
К54-1...К54-4		200	0,56			400/573112	0,28	0,16	0,16	1,0	0,16		0,45		0,34			
К54-5...К54-6		300	0,56			400/573112	0,36	0,20	0,20	1,0	0,2		0,45		0,34			
К54-7		200	0,56			400/573112	0,28	0,16	0,16	1,0	0,16		0,45		0,34			
К54-8...К54-9		300	0,56			400/573112	0,36	0,20	0,20	1,0	0,2		0,45		0,34			
К60-1		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-2		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-3		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-4		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 му

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 МУ) / код	$K_д$ (табл. 3 и 4 МУ)	Расход, т: ко.1	Расход, т: с учетом $K_{отх}$=1,006 (п 1.5 МУ)	Расход, т: коэфф приведения к цем. М400 (п 3.2 МУ)	Расход, т: итого приведенный к М400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ — Гравий 571120	Щебень 571110	Пористые заполн 571200	Песок естественный 571140			
												$K_{x)ин}$=0,8		$K_{x)ин}$=0,9	для тяжел бетона $K_{x)ин}$=0,6	для ячеист бетона $K_{x)ин}$=0,25		
К60-5		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-6		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-7		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-8		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-9		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-10, К60-11		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-12		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-13...К60-15		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-42		300	1,1			400/573112	0,36	0,4	0,4	1,0	0,4		0,88		0,66			
К72-1...К72-10		300	1,3			400/573112	0,36	0,47	0,47	1,0	0,47		1,04		0,78			
К84-1...К84-11		300	1,49			400/573112	0,36	0,54	0,54	1,0	0,54		1,19		0,89			
К84-13...К84-15		300	1,86			400/573112	0,36	0,67	0,67	1,0	0,67		1,49		1,12			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ.

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл. 3 и 4 му) / код	Цемент: $K_д$ (табл 3 и 4 му)	Цемент: расход, т кол	Цемент: расход, т с учетом $K_{отх}$ = 1,006 (п 15 му)	Цемент: расход, т коэфф приведения к цем М400 (п 3 2 му)	Цемент: расход, т итого приведенный к М400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ гравий 571120	щебень 571110	пористые заполн 571200	песок естественный 571140 для тяжел бетона $K^{x)}_{ин}$ = 0,6	песок естественный 571140 для ячеист бетона $K^{x)}_{ин}$ = 0,25		
												$K^{x)}_{ин}$ = 0,8		$K^{x)}_{ин}$ = 0,9				
К84-18		300	1,86			400/573112	0,36	0,67	0,67	1,0	0,67		1,49		1,12			
К96-1..К96-6		300	1,68			400/573112	0,36	0,6	0,6	1,0	0,6		1,34		1,01			
К96-8...К96-17		300	2,1			400/573112	0,36	0,76	0,76	1,0	0,76		1,68		1,26			
К96-54		300	2,1			400/573112	0,36	0,76	0,76	1,0	0,76		1,68		1,26			
К30-6, К30-7		200	0,37			400/573112	0,28	0,1	0,1	1,0	0,1		0,3		0,22			
К30-9		300	0,37			400/573112	0,36	0,13	0,13	1,0	0,13		0,3		0,22			
К30-10		200	0,37			400/573112	0,36	0,13	0,13	1,0	0,13		0,3		0,22			
К36-7...К36-9		200	0,42			400/573112	0,28	0,12	0,12	1,0	0,12		0,34		0,25			
К42-7...К42-11		200	0,48			400/573112	0,28	0,13	0,13	1,0	0,13		0,38		0,29			
К48-24...К48-29		200	0,52			400/573112	0,28	0,15	0,15	1,0	0,15		0,42		0,31			
К48-30...К48-34		300	0,7			400/573112	0,36	0,25	0,25	1,0	0,25		0,56		0,42			
К48-35		200	0,7			400/573112	0,28	0,2	0,2	1,0	0,2		0,56		0,42			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 му.

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 му) / код	$K_д$ (табл 3 и 4 му)	Цемент: расход, т кол	Цемент: расход, т с учетом $K_{отх}$=1.006 (п 1.5 му)	Цемент: расход, т коэфф приведения к цем. М400 (п 3.2 му)	Цемент: расход, т итого приведенный к М 400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ гравий 571120 $K_{x)ин}$ = 0,8	щебень 571110	пористые заполн 571200 $K_{x)ин}$ = 0,9	песок естественный 571140 для тяжел бетона $K_{x)ин}$ = 0,6	для ячеист бетона $K_{x)ин}$ = 0,25		
К48-36, К48-38		300	0,7			400/573112	0,36	0,25	0,25	1,0	0,25		0,56		0,42			
К48-39 . К48-47		300	1,04 (1,02)			400/573112	0,36	0,37	0,37	1,0	0,37		0,83 (0,82)		0,62 (0,61)			
К54-10 .. К54-15		200	0,58			400/573112	0,28	0,16	0,16	1,0	0,16		0,46		0,35			
К60-16...К60-19		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-21... К60-30		300	1,1			400/573112	0,36	0,4	0,4	1,0	0,4		0,88		0,66			
К60-32 .. К60-39		300	1,59 (1,57)			400/573112	0,36	0,57	0,57	1,0	0,57		1,27 (1,26)		0,95 (0,94)			
К60-40, К60-41		400	1,59 (1,57)			500/573113	0,385	0,61 (0,6)	0,61 (0,6)	1,1	0,67 (0,66)		1,27 (1,26)		0,95 (0,94)			
К72-13 .. К72-22		300	1,33			400/573112	0,36	0,48	0,48	1,0	0,48		1,06		0,8			
К72-24		300	1,9 (1,87)			400/573112	0,36	0,68 (0,67)	0,68 (0,67)	1,0	0,68 (0,67)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)			
К72-25		400	1,9 (1,87)			500/573113	0,385	0,73 (0,72)	0,73 (0,72)	1,1	0,8 (0,79)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)			
К72-26, К72-27		300	1,9 (1,87)			400/573112	0,36	0,68 (0,67)	0,68 (0,67)	1,0	0,68 (0,67)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)			
К72-28, К72-29		400	1,9 (1,87)			500/573113	0,385	0,73 (0,72)	0,73 (0,72)	1,1	0,8 (0,79)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22му

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 му) / код	Цемент: Кд (табл 3 и 4 му)	Цемент: расход, т кол	Цемент: расход, т с учетом $K_{отх}$=1,006 (п 1.5 му)	Цемент: расход, т коэфф приведения к цем М400 (п 3.2 му)	Цемент: расход, т итого приведенный к М 400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ гравий 571120	Щебень 571110	Пористые заполн 571200	Песок естественный 571140		
												$K^{x)}_{ин}$ = 0,8		$K^{x)}_{ин}$=0,9	для тяжел бетона $K^{x)}_{ин}$ = 0,6	для ячеист. бетона $K^{x)}_{ин}$=0,25	
К72-30		300	1,9 (1,87)			400 / 573112	0,36	0,68 (0,67)	0,68 (0,67)	1,0	0,68 (0,67)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		
К72-31		400	1,9 (1,87)			500 / 573113	0,385	0,73 (0,72)	0,73 (0,72)	1,1	0,80 (0,79)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		
К72-32		300	1,9 (1,87)			400 / 573112	0,36	0,68 (0,67)	0,68 (0,67)	1,0	0,68 (0,67)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		
К72-33...К72-35		400	1,9 (1,87)			500 / 573113	0,385	0,73 (0,72)	0,73 (0,72)	1,1	0,80 (0,79)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		
К84-19..К84-31		300	1,88			400 / 573112	0,36	0,68	0,68	1,0	0,68		1,5		1,13		
К84-33		300	2,2 (2,17)			400 / 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		
К84-34		400	2,2 (2,17)			500 / 573113	0,385	0,85	0,85	1,1	0,94		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		
К84-35		300	2,2 (2,17)			400 / 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		
К84-36		400	2,2 (2,17)			500 / 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 1,74		1,32 (1,3)		
К84-37		300	2,2 (2,17)			400 / 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		
К84-38		400	2,2 (2,17)			500 / 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		
К84-39		300	2,2 (2,17)			400 / 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл. 22 му.

18669 36

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 му) / код	Цемент: Кд (табл. 3 и 4 му)	Цемент: расход, т кол.	Цемент: расход, т у учетом $K_{отх}$=1,006 (п 1.5 му)	Цемент: коэфф приведения к цем. м400 (п 3.2 му)	Цемент: итого приведенный к м 400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ гравий 571120	щебень 571110	пористые заполн 571200	песок естественный 571140			
												$K^{x)}_{ин}$ = 0,8		$K^{x)}_{ин}$=0,9	для тяжел бетона $K^{x)}_{ин}$= 0,6	для ячеист бетона $K^{x)}_{ин}$=0,25		
К84-40		400	2,2 (2,17)			500 / 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
К84-41		300	2,2 (2,17)			400 / 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
К84-42		400	2,2 (2,17)			500 / 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
К84-43		300	2,2 (2,17)			400 / 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
К84-44		400	2,2 (2,17)			500 / 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
К84-45		300	2,2 (2,17)			400 / 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
К84-46...К84-49		400	2,2 (2,17)			500 / 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
К84-50		300	2,2 (2,17)			400 / 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
К84-53		300	2,6 (2,58)			400 / 573112	0,36	0,94 (0,93)	0,94 (0,93)	1,0	0,94 (0,93)		2,08 (2,06)		1,56 (1,55)			
К84-54...К84-58		400	2,6 (2,58)			500 / 573113	0,385	1,0 (0,99)	1,0 (0,99)	1,1	1,1 (1,09)		2,08 (2,06)		1,56 (1,55)			
К84-60		400	2,6 (2,58)			500 / 573113	0,385	1,0 (0,99)	1,0 (0,99)	1,1	1,1 (1,09)		2,08 (2,06)		1,56 (1,55)			
К96-18..К96-23		300	2,65			400 / 573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 му

Взам. инв № | Подпись и дата | Инв № подл

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³: тяжелый	Бетон: расход, м³: легкий	Бетон: расход, м³: ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 МУ) / код	Цемент: $K_д$ (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход, т:	Цемент: расход, т: с учетом $K_{отх}$=1,006 (п 1.5 МУ)	Цемент: расход, т: коэфф. приведения к цем М400 (п 3.2 МУ)	Цемент: расход, т: итого приведенный к М400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³: гравий 571120	щебень 571110	пористые заполн 571200	песок естественный 571140			
												$K^{x)}_{ин}$ = 0,8		$K^{x)}_{ин}$ = 0,9	для тяжел бетона $K^{x)}_{ин}$ = 0,6	для ячеист бетона $K^{x)}_{ин}$ = 0,25		
К96-24		400	2,65			400/573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К96-25...К96-26		300	2,65			400/573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К96-27		400	2,65			500/573113	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59			
К96-28		300	2,65			400/573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К96-29		400	2,65			500/573113	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59			
К96-30, К96-31		300	2,65			400/573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К96-32		400	2,65			500/573113	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59			
К96-33		300	2,65			400/573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К96-35...К96-37		300	2,97 (2,94)			400/573112	0,36	1,07 (1,06)	1,07 (1,06)	1,0	1,07 (1,06)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К96-38		400	2,97 (2,94)			500/573113	0,385	1,14 (1,13)	1,14 (1,13)	1,1	1,25 (1,24)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К96-39, К96-40		300	2,97 (2,94			400/573112	0,36	1,07 (1,06)	1,07 (1,06)	1,0	1,07 (1,06)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К96-41		400	2,97 (2,94)			500/573113	0,385	1,14 (1,13)	1,14 (1,13)	1,1	1,25 (1,24)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 ту) / код	Цемент: Кд (табл 3 и 4 ту)	Цемент: расход, т: кэл	Цемент: расход, т: с учетом Котх=1,006 (п 1.5 ту)	Цемент: расход, т: коэфф приведения к цем М400 (п 3.2 ту)	Цемент: расход, т: итого приведенный к М400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³: гравий 571120	щебень 571110	пористые заполн 571200	песок естественный 571140			
												Кх)ин = 0,8		Кх)ин=0,9	для тяжел бетона Кх)ин = 0,6	для ячеист бетона Кх)ин=0,25		
К 96-42		300	2,97 (2,94)			400 / 573112	0,36	1,07 (1,06)	1,07 (1,06)	1,0	1,07 (1,06)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К 96-43		400	2,97 (2,94)			500 / 573113	0,385	1,14 (1,13)	1,14 (1,13)	1,1	1,25 (1,24)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К 96-44		300	2,97 (2,94)			400 / 573112	0,36	1,07 (1,06)	1,07 (1,06)	1,0	1,07 (1,06)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К 96-45		400	2,97 (2,94)			500 / 573113	0,385	1,14 (1,13)	1,14 (1,13)	1,1	1,25 (1,24)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К96-46, К96-48		300	2,97 (2,94)			400 / 573112	0,36	1,07 (1,06)	1,07 (1,06)	1,0	1,07 (1,06)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К96-49..К96-51		400	2,97 (2,94)			500 / 573113	0,385	1,14 (1,13	1,14 (1,13)	1,1	1,25 (1,24)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К48-10с, К48-12с		200	0,67			400 / 573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4			
К 48-13с		300	0,67			400 / 573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4			
К 48-14с		200	0,67			400 / 573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4			
К48-15с .К48-18с		300	0,67			400 / 573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4			
К48-19с		200	0,67			400 / 573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4			
К48-20с...К48-22с		300	0,67			400 / 573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4			

х) Коэффициент Кин принимать по табл 22ту.

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл

Марка изделия	Код изделия	Бетон				Цемент						Инертные заполнители						
		марка по прочности на сжатие	расход, м³			марка (табл 3 и 4 МУ) / код	$K_д$ (табл 3 и 4 МУ)	расход, т				наименование, код, расход, м³						
			тяжелый	легкий	ячеистый			кол	с учетом $K_{отх}$=1 006 (п 15 МУ)	коэфф приведения к цем М400 (п 3 2 МУ)	итого приведенный к М 400	гравий	щебень	пористые заполн	песок естественный			
												571120	571110	571200	571140			
												$K^{x)}_{ин}$ = 0.8		$K^{x)}_{ин}$ = 0,9	для тяжел. бетона $K^{x)}_{ин}$ = 0,6	для ячеист бетона $K^{x)}_{ин}$ = 0,25		
К 60-1с		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К 60-2с		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К 60-3с		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К 60-4с		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К 60-5с		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К 60-6с		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К 60-7с		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К 60-8с		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К 60-9с		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-10с; К60-11с		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К 60-12с		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-13с..К60-15с		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ

18669 40

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м3 тяжелый	Бетон: расход, м3 легкий	Бетон: расход, м3 ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 МУ) / код	Цемент: $K_д$ (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход, т кол	Цемент: расход, т с учетом $K_{отх}$=1,006 (п 1,5 МУ)	Цемент: расход, т коэфф приведения к цем М400 (п 3,2 МУ)	Цемент: расход, т итого приведенный к М 400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м3 гравий 571120	щебень 571110	пористые заполн 571200	песок естественный 571140			
												$K^{x)}_{ин}$ = 0,8		$K^{x)}_{ин}$=0,9	для тяжел бетона $K^{x)}_{ин}$=0,6	для ячеист бетона $K^{x)}_{ин}$=0,25		
К60-42с		300	1,1			400/573112	0,36	0,4	0,4	1,0	0,4		0,88		0,66			
К72-1с..К72-11с		300	1,3			400/573112	0,36	0,47	0,47	1,0	0,47		1,04		0,78			
К72-37с		300	2,03			400/573112	036	0,73	0,73	1,0	0,73		1,62		1,22			
К84-2с..К84-11с		300	1,49			400/573112	0,36	0,54	0,54	1,0	0,54		1,19		0,89			
К84-13с...К84-15с К84-18с		300	1,86			400/573112	0,36	0,67	0,67	1,0	0,67		1,49		1,12			
К84-61с К84-63с		300	2,33			400/573112	0,36	0,84	0,84	1,0	0,84		1,86		1,4			
К96-1с...К96-6с		300	1,68			400/573112	0,36	0,6	0,6	1,0	0,6		1,34		1,01			
К96-8с...К96-17с		300	2,1			400/573112	0,36	0,76	0,76	1,0	0,76		1,68		1,26			
К96-52с		300	2,63			400/573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,1		1,58			
К96-53с, К96-54с		300	2,1			400/573112	0,36	0,76	0,76	1,0	0,76		1,68		1,26			
К96-55с		300	2,63			400/573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,1		1,58			
К48-30с...К48-34с		300	0,7			400/573112	0,36	0,25	0,25	1,0	0,25		0,56		0,42			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл. 22МУ

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл.

Марка изделия	Код. изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 МУ) / код	Кд (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход, т кол	Цемент: расход, т с учетом $K_{отх}$=1.006 (п 1.5 МУ)	Цемент: расход, т коэфф приведения к цем М400 (п 3.2 МУ)	Цемент: расход, т итого приведенный к М 400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ Гравий 571120	Щебень 571110	Пористые заполн 571200	Песок естественный 571140 для тяжел бетона	Песок естественный 571140 для ячеист бетона		
												Кх) ин = 0,8		Кх)ин = 0,9	Кх)ин = 0,6	Кх)ин = 0,25		
К48-35с		200	0,7			400 / 573112	0,28	0,2	0,2	1,0	0,2		0,56		0,42			
К48-36с .К48-38с		300	0,7			400 / 573112	0,36	0,25	0,25	1,0	0,25		0,56		0,42			
К48-39с .К48-48с		300	1,16			400 / 573112	0,36	0,42	0,42	1,0	0,42		0,93		0,7			
К60-21с ..К60-31с		300	1,1			400 / 573112	0,36	0,4	0,4	1,0	0,4		0,88		0,66			
К60-32с...К60-39с		300	1,75			400 / 573112	0,36	0,63	0,63	1,0	0,63		1,4		1,05			
К60-40с, К60-41с		400	1,75			500 / 573113	0,385	0,67	0,67	1,1	0,74		1,4		1,05			
К72-13с К72-17с		300	1,33			400 / 573112	0,36	0,48	0,48	1,0	0,48		1,06		0,8			
К72-18с . К72-23с		300	1,33			400 / 573112	0,36	0,48	0,48	1,0	0,48		1,06		0,8			
К72-24с		300	2,05			400 / 573112	0,36	0,74	0,74	1,0	0,74		1,64		1,23			
К72-25с		400	2,05			500 / 573113	0,385	0,79	0,79	1,1	0,87		1,64		1,23			
К72-26с, К72-27с		300	2,05			400 / 573112	0,36	0,74	0,74	1,0	0,74		1,64		1,23			
К72-28с, К72-29с		400	2,05			500 / 573113	0,385	0,79	0,79	1,1	0,87		1,64		1,23			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ

18668 43

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 МУ) / код	$K_д$ (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход, т кол	Цемент: расход, т с учетом $K_{отх}$=1,006 (п 1.5 МУ)	Цемент: расход, т коэфф. приведения к цем М400 (п 3.2 МУ)	Цемент: расход, т итого приведенный к М400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ гравий 571120	щебень 571110	пористые заполн 571200	песок естественный 571140	песок естественный 571140		
												$K^{x)}_{ин}$ = 0,8		$K^{x)}_{ин}$ = 0,9	для тяжел бетона $K^{x)}_{ин}$ = 0,6	для ячеист бетона $K^{x)}_{ин}$ = 0,25		
К72-30с		300	2,05			400 / 573112	0,36	0,74	0,74	1,0	0,74		1,64		1,23			
К72-31с		400	2,05			500 / 573113	0,385	0,79	0,79	1,1	0,87		1,64		1,23			
К72-32с		300	2,05			400 / 573112	0,36	0,74	0,74	1,0	0,74		1,64		1,23			
К72-33с...К72-36с		400	2,05			500 / 573113	0,385	0,79	0,79	1,1	0,87		1,64		1,23			
К84-19с К84-21с К84-32с		300	1,88			400 / 573112	0,36	0,68	0,68	1,0	0,68		1,5		1,13			
К84-33с		300	2,35			400 / 573112	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85		1,88		1,41			
К84-34с		400	2,35			500 / 573113	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41			
К84-35с		300	2,35			400 / 573112	0,385	0,9	0,9	1,0	0,9		1,88		1,41			
К84-36с		400	2,35			500 / 573113	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41			
К84-37с		300	2,35			400 / 573112	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85		1,88		1,41			
К84-38с		400	2,35			500 / 573113	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41			
К84-39с		300	2,35			400 / 573112	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85		1,88		1,41			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл

Марка изделия	Код изделия	Бетон				Цемент						Инертные заполнители						
		марка по прочности на сжатие	расход, м³			марка (табл 3 и 4 МУ) / код	$K_д$ (табл 3 и 4 МУ)	расход, т				наименование, код, расход, м³						
			тяжелый	легкий	ячеистый			кол	с учетом $K_{отх}$=1.006 (п 15 МУ)	коэфф приведения к цем М400 (п 3.2 МУ)	итого приведенный к М400	гравий	щебень	пористые заполн	песок естественный			
												571120	571110	571200	571140			
												$K^{x)}_{ин}$ = 0,8		$K_{x)ин}$=0,9	для тяжел бетона $K^{x)}_{ин}$= 0,6	для ячеист бетона $K^{x)}_{ин}$= 0,25		
КВ4-40с		400	2,35			500 / 573113	0,385	0,90	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41			
КВ4-41с		300	2,35			400 / 573112	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85		1,88		1,41			
КВ4-42с		400	2,35			500 / 573113	0,385	0,90	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41			
КВ4-43с		300	2,35			400 / 573112	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85		1,88		1,41			
КВ4-44с		400	2,35			500 / 573113	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41			
КВ4-45с		300	2,35			400 / 573112	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85		1,88		1,41			
КВ4-46с КВ4-49с		400	2,35			500 / 573113	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41			
КВ4-50с		300	2,35			400 / 573112	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85		1,88		1,41			
КВ4-51с		400	2,35			500 / 573113	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41			
КВ4-53с		300	2,8			400 / 573112	0,36	1,01	1,01	1,0	1,01		2,24		1,68			
КВ4-54с..КВ4-60с		400	2,8			500 / 573113	0,385	1,08	1,08	1,1	1,19		2,24		1,68			
К96-18с К96-23с		300	2,65			400 / 573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 МУ) / код	Цемент: $K_д$ (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход, т кол	Цемент: расход, т с учетом $K_{отх}$=1006 (п 15 МУ)	Цемент: расход, т коэфф приведения к цем М400 (п 3.2 МУ)	Цемент: расход, т итого приведенный к М 400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ гравий 571120	щебень 571110	пористые заполн 571200	песок естественный 571140			
												$K_{x)ин}$ = 0,8		$K_{x)ин}$ = 0,9	для тяжел бетона $K_{x)ин}$ = 0,6	для ячеист бетона $K_{x)ин}$ = 0,25		
К 96-24с		400	2,65			500/573113	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59			
К96-25с, К96-26с		300	2,65			400/573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К96-27с		400	2,65			500/573113	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59			
К96-28с		300	2,65			400/573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К 96-29с		400	2,65			500/573113	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59			
К96-30с, К96-31с		300	2,65			400/573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К 96-32с		400	2,65			500/573113	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59			
К 96-33с		300	2,65			400/573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К 96-34с		400	2,65			500/573113	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59			
К9635с...К96-37с		300	3,15			400/573112	0,36	1,13	1,13	1,0	1,13		2,52		1,89			
К 96-38с		400	3,15			500/573113	0,385	1,21	1,21	1,1	1,33		2,52		1,89			
К96-39с, К96-40с		300	3,15			400/573112	0,36	1,13	1,13	1,0	1,13		2,52		1,89			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ.

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м3 тяжелый	Бетон: расход, м3 легкий	Бетон: расход, м3 ячеистый	Цемент: марка (табл. 3 и 4 МУ) / код	Цемент: Кд (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход, т кол	Цемент: расход, т с учетом $K_{отх}$=1.006 (п.15 МУ)	Цемент: расход, т коэфф приведения к цем М400 (п. 3 2 МУ)	Цемент: расход, т итого приведенный к М 400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м3 — Гравий 571120	Щебень 571110	Пористые заполн 571200	Песок естественный 571140		
												$K^{x)}_{ин}$ = 0,8		$K^{x)}_{ин}$=0,9	для тяжел бетона $K^{x)}_{ин}$=0,6	для ячеист бетона $K^{x)}_{ин}$=0,25	
К96-41с		400	3,15			500/573113	0,385	1,21	1,21	1,1	1,33		2,52		1,89		
К96-42с		300	3,15			400/573112	0,36	1,13	1,13	1,0	1,13		2,52		1,89		
К96-43с		400	3,15			500/573113	0,385	1,21	1,21	1,1	1,33		2,52		1,89		
К96-44с		300	3,15			400/573112	0,36	1,13	1,13	1,0	1,13		2,52		1,89		
К96-45с		400	3,15			500/573113	0,385	1,21	1,21	1,1	1,33		2,52		1,89		
К96-46с, К96-48с		300	3,15			400/573112	0,36	1,13	1,13	1,0	1,13		2,52		1,89		
К96-49с..К96-51с		400	3,15			500/573113	0,385	1,21	1,21	1,1	1,33		2,52		1,89		
К30-1А-К30-5А		200	0,34			400/573112	0,28	0,1	0,1	1,0	0,1		2,52		1,89		
К36-1А К36-5А		200	0,4			400/573112	0,28	0,11	0,11	1,0	0,11		0,32		0,24		
К36-6А		300	0,4			400/573112	0,36	0,14	0,14	1,0	0,14		0,32		0,24		
К42-1А .К42-6А		200	0,45			400/573112	0,28	0,13	0,13	1,0	0,13		0,36		0,27		
К48-1А .К48-3А		200	0,5			400/573112	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3		

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл. 3 и 4 МУ) / код	Цемент: $K_д$ (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход, т кол	Цемент: расход, т с учетом $K_{отх}$=1,006 (п 19 МУ)	Цемент: расход, т коэфф приведения к цем. М400 (п 3 2 МУ)	Цемент: расход, т итого приведенный к М 400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ гравий 571120	щебень 571110	пористые заполн 571200	песок естественный 571140			
												$K^{x)}_{ин}$ = 0,8		$K^{x)}_{ин}$=0,9	для тяжел. бетона $K^{x)}_{ин}$= 0,6	для ячеист бетона $K^{x)}_{ин}$=0,25		
К48-4А		300	0,5			400/573112	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3			
К48-5А		200	0,5			400/573112	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3			
К48-6А, К48-7А		300	0,5			400/573112	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3			
К48-8А		200	0,5			400/573112	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3			
К48-9А		300	0,5			400/573112	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3			
К48-10А; К48-12А		200	0,67			400/573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4			
К48-13А		300	0,67			400/573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4			
К48-14А		200	0,67			400/573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4			
К48-15А...К48-18А		300	0,67			400/573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4			
К48-19А		200	0,67			400/573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4			
К48-21А		300	0,67			400/573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4			
К54-1А..К54-4А		200	0,56			400/573112	0,28	0,16	0,16	1,0	0,16		0,45		0,34			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ

Взам инв № | Подпись и дата | Инв. № подл

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 МУ) / код	$K_д$ (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход, т кол.	Цемент: расход, т с учетом $K_{отп}$=1.006 (п. 1.5 МУ)	Цемент: расход, т коэфф. приведения к цем. М400 (п 3.2 МУ)	Цемент: расход, т итого приведенный к М 400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ — Гравий 571120	Щебень 571110	Пористые заполн 571200	Песок естественный 571140			
												$K^{x)}_{ин}$ = 0,8		$K^{x)}_{ин}$=0,9	для тяжел. бетона $K^{x)}_{ин}$=0,6	для ячеист. бетона $K^{x)}_{ин}$=0,25		
К54-5А, К54-6А		300	0,56			400/573112	0,36	0,2	0,2	1,0	0,2		0,45		0,34			
К54-7А		200	0,56			400/573112	0,28	0,16	0,16	1,0	0,16		0,45		0,34			
К54-8А, К54-9А		300	0,56			400/573112	0,36	0,2	0,2	1,0	0,2		0,45		0,34			
К60-1А		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-2А		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-3А		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-4А		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-5А		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-6А		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-7А		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-8А		300	0,82			400/573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-9А		200	0,82			400/573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл. 22 МУ

Марка изделия	Код изделия	Бетон: марка по прочности на сжатие	Бетон: расход, м³ тяжелый	Бетон: расход, м³ легкий	Бетон: расход, м³ ячеистый	Цемент: марка (табл 3 и 4 МУ) / код	Цемент: Кв (табл 3 и 4 МУ)	Цемент: расход, т Кол	Расход, т: с учетом Кст=1,006 (п 1.5 МУ)	Расход, т: коэфф приведения к цем марке (п 3.2 МУ)	Расход, т: итого приведенный к М400	Инертные заполнители: наименование, код, расход, м³ Гравий 571120	Щебень 571110	Пористые заполн 571200	Песок естественный 571140			
												Кх) ин = 0,8		Кх) ин=0,9	для тяжел бетона Кх) ин=0,6	для ячеист бетона Кх) ин=0,25		
К60-10А; К60-11А		300	0,82			400 / 573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-12А		200	0,82			400 / 573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-13А..К60-15А		300	0,82			400 / 573112	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-42А		300	1,1			400 / 573112	0,36	0,4	0,4	1,0	0,4		0,88		0,66			
К72-1А... К72-10А		300	1,3			400 / 573112	0,36	0,47	0,47	1,0	0,47		1,04		0,79			
К84-1А. К84-11А		300	1,49			400 / 573112	0,36	0,54	0,54	1,0	0,54		1,19		0,89			
К84-13А...К84-15А К84-18А		300	1,86			400 / 573112	0,36	0,67	0,67	1,0	0,67		1,49		1,12			
К96-1А...К96-6А		300	1,68			400 / 573112	0,36	0,6	0,6	1,0	0,6		1,34		1,01			
К96-8А. К96-17А. К96-54А		300	2,1			400 / 573112	0,36	0,76	0,76	1,0	0,76		1,68		1,26			
К96-52А		300	2,63			400 / 573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,1		1,58			
						—												
						—												

x) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ

Взам инв № | Подпись и дата | Инв № подл