

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.20-1.1	1	Ф10АI, $l = 2970$	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВpI, $l = 14230$	1	2,05	
КП30.20-2.1	1	Ф10АII, $l = 2970$	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВpI, $l = 14230$	1	2,05	
КП30.20-3.1	1	Ф10АIII, $l = 2970$	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВpI, $l = 14230$	1	2,05	
КП40.20-1.1	1	Ф10АI, $l = 3970$	4	2,45	12,3
	2	Ф5ВpI, $l = 17290$	1	2,49	

1.011.1-10.1-1210

И контр.	Левашов	Ф.И.	08.09.89
Науч. ПО-4	Лешин	Ф.И.	08.09.89
ГИП	Филиппов	Ю.Ф.	07.07.89
вед. инж.	Горюшин	И.И.	07.08.89
Инженер	Мартынова	Л.М.	07.08.89
Провер.	Горюшин	И.И.	07.08.89

Каркас  
пространственный  
КП30.20-1.1... КП60.20-6.1

Стадия	Лист	Листов
	Р	1
Фундаментпроект		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП40.20-2.1	1	Ф10АII, $l=3970$	4	2,45	12,3
	2	Ф5ВрI, $l=17290$	1	2,49	
КП50.20-1.1	1	Ф10АI, $l=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $l=20350$	1	2,93	
КП50.20-2.1	1	Ф10АII, $l=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $l=20350$	1	2,93	
КП50.20-3.1	1	Ф10АIII, $l=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $l=20350$	1	2,93	
КП50.20-4.1	1	Ф12АI, $l=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $l=20350$	1	2,93	
КП50.20-5.1	1	Ф12АII, $l=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $l=20350$	1	2,93	
КП50.20-6.1	1	Ф12АIII, $l=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $l=20350$	1	2,93	
КП60.20-1.1	1	Ф10АI, $l=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $l=23410$	1	3,37	
КП60.20-2.1	1	Ф10АII, $l=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $l=23410$	1	3,37	
КП60.20-3.1	1	Ф10АIII, $l=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $l=23410$	1	3,37	
КП60.20-4.1	1	Ф12АI, $l=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $l=23410$	1	3,37	
КП60.20-5.1	1	Ф12АII, $l=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $l=23410$	1	3,37	
КП60.20-6.1	1	Ф12АIII, $l=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $l=23410$	1	3,37	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1 0 1 1 . 1 - 1 0 . 1 - 1 2 1 0

Лист

2



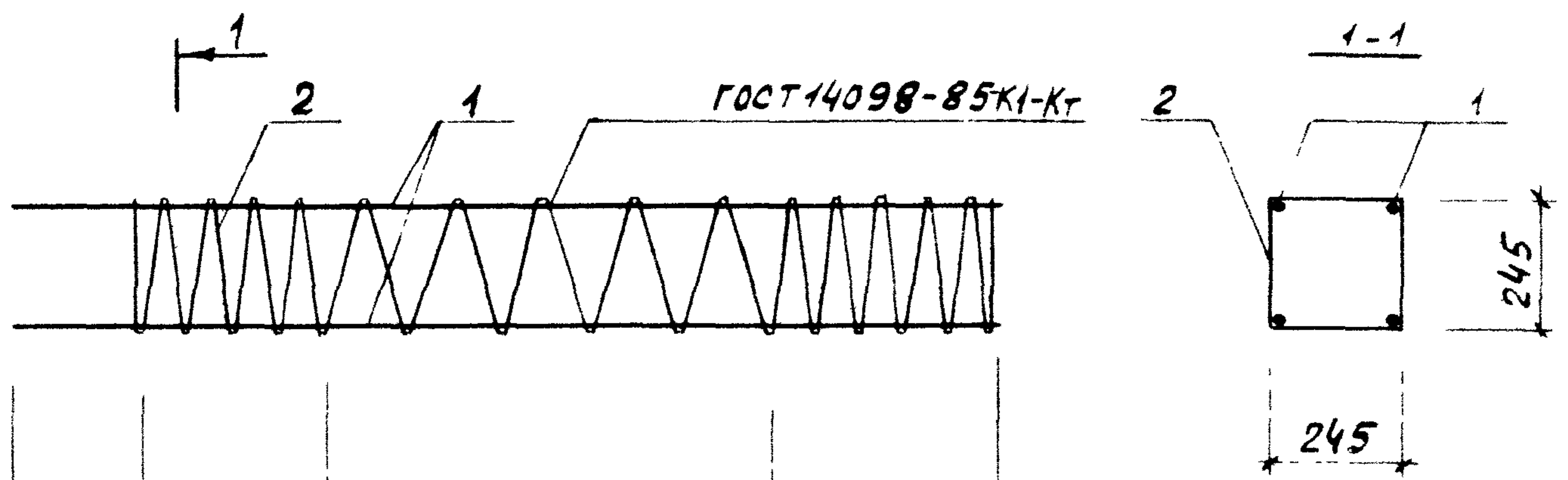


Марка каркаса	Поз	Наименование	кол	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КП40.25-21	1	Ф10АII, l=3970	4	2,45	13,1
	2	Ф5ВрI, l=23010	1	3,31	
КП40.25-31	1	Ф10АIII, l=3970	4	2,45	13,1
	2	Ф5ВрI, l=23010	1	3,31	
КП50.25-11	1	Ф10АI, l=4970	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрI, l=27030	1	3,89	
КП50.25-21	1	Ф10АII, l=4970	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрI, l=27030	1	3,89	
КП50.25-31	1	Ф10АIII, l=4970	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрI, l=27030	1	3,89	
КП50.25-41	1	Ф12АI, l=4970	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрI, l=27030	1	3,89	
КП50.25-51	1	Ф12АII, l=4970	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрI, l=27030	1	3,89	
КП50.25-61	1	Ф12АIII, l=4970	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрI, l=27030	1	3,89	
КП60.25-11	1	Ф10АI, l=5970	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрI, l=31050	1	4,47	
КП60.25-21	1	Ф10АII, l=5970	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрI, l=31050	1	4,47	
КП60.25-31	1	Ф10АIII, l=5970	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрI, l=31050	1	4,47	
КП60.25-41	1	Ф12АI, l=5970	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрI, l=31050	1	4,47	
КП60.25-51	1	Ф12АII, l=5970	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрI, l=31050	1	4,47	
КП60.25-61	1	Ф12АIII, l=5970	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрI, l=31050	1	4,47	

Арматура . класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 , класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1 0 1 1 1 - 1 0 1 - 1 2 2 0	Лист 2
-----------------------------	-----------





260	$7 \times 100 = 700$	$5 \times 200 = 1000$	$10 \times 100 = 1000$	для КП 30.30-1.1... КП 30.30-3.1
			10	
		$10 \times 200 = 2000$		для КП 40.30-1.1... КП 40.30-3.1
		$15 \times 200 = 3000$		для КП 50.30-1.1... КП 50.30-6.1
		$20 \times 200 = 4000$		для КП 60.30-2.1; КП 60.30-3.1; КП 60.30-5.1... КП 60.30-8.1
		$25 \times 200 = 5000$		для КП 70.30-4.1... КП 70.30-6.1; КП 70.30-8.1; КП 70.30-9.1
		$30 \times 200 = 6000$		для КП 80.30-4.1... КП 80.30-6.1; КП 80.30-8.1... КП 80.30-11.1
		$35 \times 200 = 7000$		для КП 90.30-5.1; КП 90.30-6.1; КП 90.30-8.1... КП 90.30-11.1
		$40 \times 200 = 8000$		для КП 100.30-6.1, КП 100.30-8.1... КП 100.30-13.1
		$45 \times 200 = 9000$		для КП 110.30-8.1... КП 110.30-13.1
		$50 \times 200 = 10000$		для КП 120.30-8.1... КП 120.30-13.1
$\varnothing - 30$				

				1.011.1-10.1-1230			
И контр.	Левашов	Феликс	080989	Каркас пространственный КП 30.30-1.1... КП 120.30-13.1	Стадия	Лист	Листов
нач. ПО-Ч	Лешин	Феликс	080989		Р	1	5
ГИП	Филиппов	Зах	070985		Фундамент проект		
вед. инж.	Горюшин	Зах	070989				
Инженер	Мартынова	А. Мар	070989				
Провер.	Горюшин	Зах	070989				

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП30.30-1.1	1	Ф10АІ, $l=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $l=23700$	1	3,41	
КП30.30-2.1	1	Ф10АІІ, $l=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $l=23700$	1	3,41	
КП30.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $l=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $l=23700$	1	3,41	
КП40.30-1.1	1	Ф10АІ, $l=3970$	4	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $l=28700$	1	4,13	
КП40.30-2.1	1	Ф10АІІ, $l=3970$	4	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $l=28700$	1	4,13	
КП40.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $l=3970$	1	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $l=28700$	4	4,13	
КП50.30-1.1	1	Ф10АІ, $l=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $l=33700$	1	4,85	
КП50.30-2.1	1	Ф10АІІ, $l=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $l=33700$	1	4,85	
КП50.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $l=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $l=33700$	1	4,85	
КП50.30-4.1	1	Ф12АІ, $l=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $l=33700$	1	4,85	
КП50.30-5.1	1	Ф12АІІ, $l=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $l=33700$	1	4,85	
КП50.30-6.1	1	Ф12АІІІ, $l=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $l=33700$	1	4,85	
КП60.30-2.1	1	Ф10АІІ, $l=5970$	4	3,68	20,3
	2	Ф5ВрІ, $l=38700$	1	5,57	
КП60.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $l=5970$	4	3,68	20,3
	2	Ф5ВрІ, $l=38700$	1	5,57	
КП60.30-5.1	1	Ф12АІІ, $l=5970$	4	5,30	26,8
	2	Ф5ВрІ, $l=38700$	1	5,57	



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.30-6.1	1	Ф12АШ, $l=5970$	4	5,30	26,8
	2	Ф5ВрI, $l=38700$	1	5,57	
КП60.30-7.1	1	Ф14АII, $l=5970$	4	7,22	34,4
	2	Ф5ВрI, $l=38700$	1	5,57	
КП60.30-8.1	1	Ф14АIII, $l=5970$	4	7,22	34,4
	2	Ф5ВрI, $l=38700$	1	5,57	
КП70.30-4.1	1	Ф12АI, $l=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $l=43700$	1	6,29	
КП70.30-5.1	1	Ф12АII, $l=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $l=43700$	1	6,29	
КП70.30-6.1	1	Ф12АIII, $l=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $l=43700$	1	6,29	
КП70.30-8.1	1	Ф14АIII, $l=6970$	4	8,42	40,0
	2	Ф5ВрI, $l=43700$	1	6,29	
КП70.30-9.1	1	Ф16АШ, $l=6970$	4	11,0	50,3
	2	Ф5ВрI, $l=43700$	1	6,29	
КП80.30-4.1	1	Ф12АI, $l=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $l=48700$	1	7,01	
КП80.30-5.1	1	Ф12АII, $l=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $l=48700$	1	7,01	
КП80.30-6.1	1	Ф12АIII, $l=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $l=48700$	1	7,01	
КП80.30-8.1	1	Ф14АШ, $l=7970$	4	9,64	45,6
	2	Ф5ВрI, $l=48700$	1	7,01	
КП80.30-9.1	1	Ф16АШ, $l=7970$	4	12,59	57,4
	2	Ф5ВрI, $l=48700$	1	7,01	
КП80.30-10.1	1	Ф18АIII, $l=7970$	4	15,94	70,8
	2	Ф5ВрI, $l=48700$	1	7,01	
КП80.30-11.1	1	Ф20АШ, $l=7970$	4	19,68	85,7
	2	Ф5ВрI, $l=48700$	1	7,01	

1.044.1- 10.1- 1230

Лист

3



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП90.30-5.1	1	Φ12AII, l=8970	4	7,96	39,6
	2	Φ5BpI, l=53700	1	7,73	
КП90.30-6.1	1	Φ12AIII, l=8970	4	7,96	39,6
	2	Φ5BpI, l=53700	1	7,73	
КП90.30-8.1	1	Φ14AIII, l=8970	4	10,85	51,1
	2	Φ5BpI, l=53700	1	7,73	
КП90.30-9.1	1	Φ16AIII, l=8970	4	14,17	64,4
	2	Φ5BpI, l=53700	1	7,73	
КП90.30-10.1	1	Φ18AIII, l=8970	4	17,94	79,5
	2	Φ5BpI, l=53700	1	7,73	
КП90.30-11.1	1	Φ20AIII, l=8970	4	22,16	96,4
	2	Φ5BpI, l=53700	1	7,73	
КП100.30-6.1	1	Φ12AIII, l=9970	4	8,85	43,8
	2	Φ5BpI, l=58700	1	8,45	
КП100.30-8.1	1	Φ14AIII, l=9970	4	12,06	56,7
	2	Φ5BpI, l=58700	1	8,45	
КП100.30-9.1	1	Φ16AIII, l=9970	4	15,75	71,4
	2	Φ5BpI, l=58700	1	8,45	
КП100.30-10.1	1	Φ18AIII, l=9970	4	19,94	88,2
	2	Φ5BpI, l=58700	1	8,45	
КП100.30-11.1	1	Φ20AIII, l=9970	4	24,63	107,0
	2	Φ5BpI, l=58700	1	8,45	
КП100.30-12.1	1	Φ22AIII, l=9970	4	29,71	127,3
	2	Φ5BpI, l=58700	1	8,45	
КП100.30-13.1	1	Φ25AIII, l=9970	4	38,38	162,0
	2	Φ5BpI, l=58700	1	8,45	
КП110.30-8.1	1	Φ14AIII, l=10970	4	13,27	62,2
	2	Φ5BpI, l=63700	1	9,17	
КП110.30-9.1	1	Φ16AIII, l=10970	4	17,33	78,5
	2	Φ5BpI, l=63700	1	9,17	

1.011.1-10.1-1230

Иуст

4



МАРКА КАРКАСА	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП110.30-10.1	1	Φ18AII, ℓ=10970	4	21,94	96,9
	2	Φ5BpI, ℓ=63700	1	9,17	
КП110.30-11.1	1	Φ20AII, ℓ=10970	4	27,10	117,6
	2	Φ5BpI, ℓ=63700	1	9,17	
КП110.30-12.1	1	Φ22AII, ℓ=10970	4	32,69	139,9
	2	Φ5BpI, ℓ=63700	1	9,17	
КП110.30-13.1	1	Φ25AII, ℓ=10970	4	42,23	178,1
	2	Φ5BpI, ℓ=63700	1	9,17	
КП120.30-8.1	1	Φ14AIII, ℓ=11970	4	14,48	67,8
	2	Φ5BpI, ℓ=68700	1	9,89	
КП120.30-9.1	1	Φ16AIII, ℓ=11970	4	18,91	85,5
	2	Φ5BpI, ℓ=68700	1	9,89	
КП120.30-10.1	1	Φ18AIII, ℓ=11970	4	23,94	105,6
	2	Φ5BpI, ℓ=68700	1	9,89	
КП120.30-11.1	1	Φ20AIII, ℓ=11970	4	29,57	128,2
	2	Φ5BpI, ℓ=68700	1	9,89	
КП120.30-12.1	1	Φ22AIII, ℓ=11970	4	35,67	152,6
	2	Φ5BpI, ℓ=68700	1	9,89	
КП120.30-13.1	1	Φ25AIII, ℓ=11970	4	46,08	194,2
	2	Φ5BpI, ℓ=68700	1	9,89	

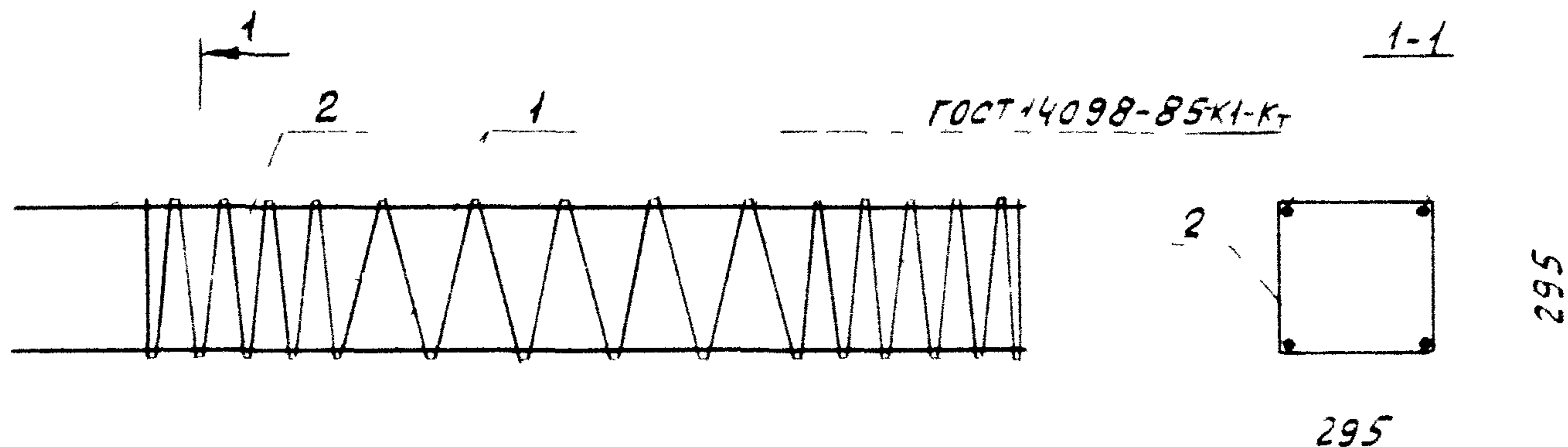
Аоматюра. класса Bp-I по ГОСТ 6727-80, класса A-I, A-II и A-III по ГОСТ 5781-82

№ подл  
17416

Подпись и дата  
взам анв не

1.011.1-10.1-1230

Лист  
5



260	$7 \times 100 = 700$	$10 \times 200 = 2000$	$10 \times 100 = 1000$	для КП 40.35-1.1... КП 40.35-3.1
			10	
		$15 \times 200 = 3000$		для КП 50.35-1.1... КП 50.35-3.1
		$20 \times 200 = 4000$		для КП 60.35-1.1... КП 60.35-3.1 КП 60.35-6.1
		$25 \times 200 = 5000$		для КП 70.35-4.1... КП 70.35-6.1, КП 70.35-8.1... КП 70.35-10.1
		$30 \times 200 = 6000$		для КП 80.35-5.1, КП 80.35-6.1; КП 80.35-8.1... КП 80.35-11.1.
		$35 \times 200 = 7000$		для КП 90.35-5.1; КП 90.35-6.1, КП 90.35-8.1... КП 90.35-12.1
		$40 \times 200 = 8000$		для КП 100.35-6.1; КП 100.35-8.1... КП 100.35-13.1
		$45 \times 200 = 9000$		для КП 110.35-8.1... КП 110.35-13.1
		$50 \times 200 = 10000$		для КП 120.35-8.1... КП 120.35-13.1
		$55 \times 200 = 11000$		для КП 130.35-8.1... КП 130.35-13.1
		$60 \times 200 = 12000$		для КП 140.35-9.1... КП 140.35-13.1
		$65 \times 200 = 13000$		для КП 150.35-10.1... КП 150.35-13.1
		$70 \times 200 = 14000$		для КП 160.35-10.1... КП 160.35-13.1
L - 30				

				1.011.1-10.1-1240			
И контр	Левашов	Флешин	08.08.85	Каркас пространственный КП 40.35-1.1... КП 160.35-13.1	Стадия	Лист	Листов
нач.пр.ч	Лешин	Флешин	15.12.84		Р	1	6
ГИП	Филиппов	Флешин	07.08.87		Фундамент проект		
Зед.инж	Горюшин	Флешин	07.08.87				
Инженер	Мартынова	А.Март	20.08.87				
провер.	Горюшин	З.И.	07.08.87				



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.35-1.1	1	Ф10АI, $l=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВpI, $l=34460$	1	4,96	
КП40.35-2.1	1	Ф10АII, $l=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВpI, $l=34460$	1	4,96	
КП40.35-3.1	1	Ф10АIII, $l=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВpI, $l=34460$	1	4,96	
КП50.35-1.1	1	Ф10АI, $l=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВpI, $l=40440$	1	5,82	
КП50.35-2.1	1	Ф10АII, $l=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВpI, $l=40440$	1	5,82	
КП50.35-3.1	1	Ф10АIII, $l=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВpI, $l=40440$	1	5,82	
КП60.35-1.1	1	Ф10АI, $l=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВpI, $l=46420$	1	6,68	
КП60.35-2.1	1	Ф10АII, $l=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВpI, $l=46420$	1	6,68	
КП60.35-3.1	1	Ф10АIII, $l=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВpI, $l=46420$	1	6,68	
КП60.35-6.1	1	Ф12АIII, $l=5970$	4	5,30	27,9
	2	Ф5ВpI, $l=46420$	1	6,68	
КП70.35-4.1	1	Ф12АI, $l=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВpI, $l=52400$	1	7,54	
КП70.35-5.1	1	Ф12АII, $l=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВpI, $l=52400$	1	7,54	
КП70.35-6.1	1	Ф12АIII, $l=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВpI, $l=52400$	1	7,54	
КП70.35-8.1	1	Ф14АIII, $l=6970$	4	8,42	41,2
	2	Ф5ВpI, $l=52400$	1	7,54	
КП70.35-9.1	1	Ф16АIII, $l=6970$	4	11,00	51,5
	2	Ф5ВpI, $l=52400$	1	7,54	

1.011.1 - 10.1-1240

Лист

2

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.35-10.1	1	Ф 18АIII, ℓ=6970	4	13,94	63,3
	2	Ф 5ВpI, ℓ=52400	1	7,54	
КП80.35-5.1	1	Ф 12АII, ℓ=7970	4	7,08	36,7
	2	Ф 5ВpI, ℓ=58380	1	8,41	
КП80.35-6.1	1	Ф 12АIII, ℓ=7970	4	7,08	36,7
	2	Ф 5ВpI, ℓ=58380	1	8,41	
КП80.35-8.1	1	Ф 14АIII, ℓ=7970	4	9,64	47,0
	2	Ф 5ВpI, ℓ=58380	1	8,41	
КП80.35-9.1	1	Ф 16АIII, ℓ=7970	4	12,59	58,8
	2	Ф 5ВpI, ℓ=58380	1	8,41	
КП80.35-10.1	1	Ф 18АIII, ℓ=7970	4	15,94	72,2
	2	Ф 5ВpI, ℓ=58380	1	8,41	
КП80.35-11.1	1	Ф 20АIII, ℓ=7970	4	19,68	87,1
	2	Ф 5ВpI, ℓ=58380	1	8,41	
КП90.35-5.1	1	Ф 12АII, ℓ=8970	4	7,97	41,1
	2	Ф 5ВpI, ℓ=64360	1	9,27	
КП90.35-6.1	1	Ф 12АIII, ℓ=8970	4	7,97	41,1
	2	Ф 5ВpI, ℓ=64360	1	9,27	
КП90.35-8.1	1	Ф 14АIII, ℓ=8970	4	10,85	52,7
	2	Ф 5ВpI, ℓ=64360	1	9,27	
КП90.35-9.1	1	Ф 16АIII, ℓ=8970	4	14,17	65,9
	2	Ф 5ВpI, ℓ=64360	1	9,27	
КП90.35-10.1	1	Ф 18АIII, ℓ=8970	4	17,94	81,0
	2	Ф 5ВpI, ℓ=64360	1	9,27	
КП90.35-11.1	1	Ф 20АIII, ℓ=8970	4	22,16	97,9
	2	Ф 5ВpI, ℓ=64360	1	9,27	
КП90.35-12.1	1	Ф 22АIII, ℓ=8970	4	26,73	116,2
	2	Ф 5ВpI, ℓ=64360	1	9,27	
КП100.35-6.1	1	Ф 12АIII, ℓ=9970	4	8,85	45,5
	2	Ф 5ВpI, ℓ=70340	1	10,13	

1.011.1 - 10.1 - 1240

Итого

3



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.35-8.1	1	Ф14АШ, $l = 9970$	4	12,06	58,4
	2	Ф5ВрI, $l = 70340$	1	10,13	
КП100.35-9.1	1	Ф16АШ, $l = 9970$	4	15,75	73,1
	2	Ф5ВрI, $l = 70340$	1	10,13	
КП100.35-10.1	1	Ф18АШ, $l = 9970$	4	19,94	89,9
	2	Ф5ВрI, $l = 70340$	1	10,13	
КП100.35-11.1	1	Ф20АШ, $l = 9970$	4	24,63	108,6
	2	Ф5ВрI, $l = 70340$	1	10,13	
КП100.35-12.1	1	Ф22АШ, $l = 9970$	4	29,71	129,0
	2	Ф5ВрI, $l = 70340$	1	10,13	
КП100.35-13.1	1	Ф25АШ, $l = 9970$	4	38,38	163,6
	2	Ф5ВрI, $l = 70340$	1	10,13	
КП110.35-8.1	1	Ф14АШ, $l = 10970$	4	13,27	64,1
	2	Ф5ВрI, $l = 76320$	1	10,99	
КП110.35-9.1	1	Ф16АШ, $l = 10970$	4	17,33	80,3
	2	Ф5ВрI, $l = 76320$	1	10,99	
КП110.35-10.1	1	Ф18АШ, $l = 10970$	4	21,94	98,7
	2	Ф5ВрI, $l = 76320$	1	10,99	
КП110.35-11.1	1	Ф20АШ, $l = 10970$	4	27,10	119,4
	2	Ф5ВрI, $l = 76320$	1	10,99	
КП110.35-12.1	1	Ф22АШ, $l = 10970$	4	32,69	141,7
	2	Ф5ВрI, $l = 76320$	1	10,99	
КП110.35-13.1	1	Ф25АШ, $l = 10970$	4	42,23	179,9
	2	Ф5ВрI, $l = 76320$	1	10,99	
КП120.35-8.1	1	Ф14АШ, $l = 11970$	4	14,48	69,8
	2	Ф5ВрI, $l = 82300$	1	11,85	
КП120.35-9.1	1	Ф16АШ, $l = 11970$	4	18,91	87,5
	2	Ф5ВрI, $l = 82300$	1	11,85	
КП120.35-10.1	1	Ф18АШ, $l = 11970$	4	23,94	107,6
	2	Ф5ВрI, $l = 82300$	1	11,85	

ИНВ № подл  
17416

Подпись и дата  
Вза

ИНВ. №

1.011.1-10.1-1240

Лист

4



МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП120.35-11.1	1	Ф23АII, $l=11970$	4	29,57	130,1
	2	Ф58рI, $l=82300$	1	11,85	
КП120.35-12.1	1	Ф22АIII, $l=11970$	4	35,67	154,5
	2	Ф58рI, $l=82300$	1	11,85	
КП120.35-13.1	1	Ф25АIII, $l=11970$	4	46,08	196,2
	2	Ф58рI, $l=82300$	1	11,85	
КП130.35-8.1	1	Ф14АIII, $l=12970$	4	15,69	75,5
	2	Ф58рI, $l=88280$	1	12,71	
КП130.35-9.1	1	Ф16АIII, $l=12970$	4	20,49	94,7
	2	Ф58рI, $l=88280$	1	12,71	
КП130.35-10.1	1	Ф18АIII, $l=12970$	4	25,94	116,5
	2	Ф58рI, $l=88280$	1	12,71	
КП130.35-11.1	1	Ф20АIII, $l=12970$	4	32,03	140,8
	2	Ф58рI, $l=88280$	1	12,71	
КП130.35-12.1	1	Ф22АIII, $l=12970$	4	38,65	167,3
	2	Ф58рI, $l=88280$	1	12,71	
КП130.35-13.1	1	Ф25АIII, $l=12970$	4	49,93	212,4
	2	Ф58рI, $l=88280$	1	12,71	
КП140.35-9.1	1	Ф16АIII, $l=13970$	4	22,07	101,8
	2	Ф58рI, $l=94260$	1	13,57	
КП140.35-10.1	1	Ф18АIII, $l=13970$	4	27,94	125,3
	2	Ф58рI, $l=94260$	1	13,57	
КП140.35-11.1	1	Ф20АIII, $l=13970$	4	34,50	151,6
	2	Ф58рI, $l=94260$	1	13,57	
КП140.35-12.1	1	Ф22АIII, $l=13970$	4	41,63	180,1
	2	Ф58рI, $l=94260$	1	13,57	
КП140.35-13.1	1	Ф25АIII, $l=13970$	4	53,78	228,7
	2	Ф58рI, $l=94260$	1	13,57	
КП150.35-10.1	1	Ф18АIII, $l=14970$	4	29,94	134,2
	2	Ф58рI, $l=100240$	1	14,43	

1.011.1-10.1-1240

Лист

5



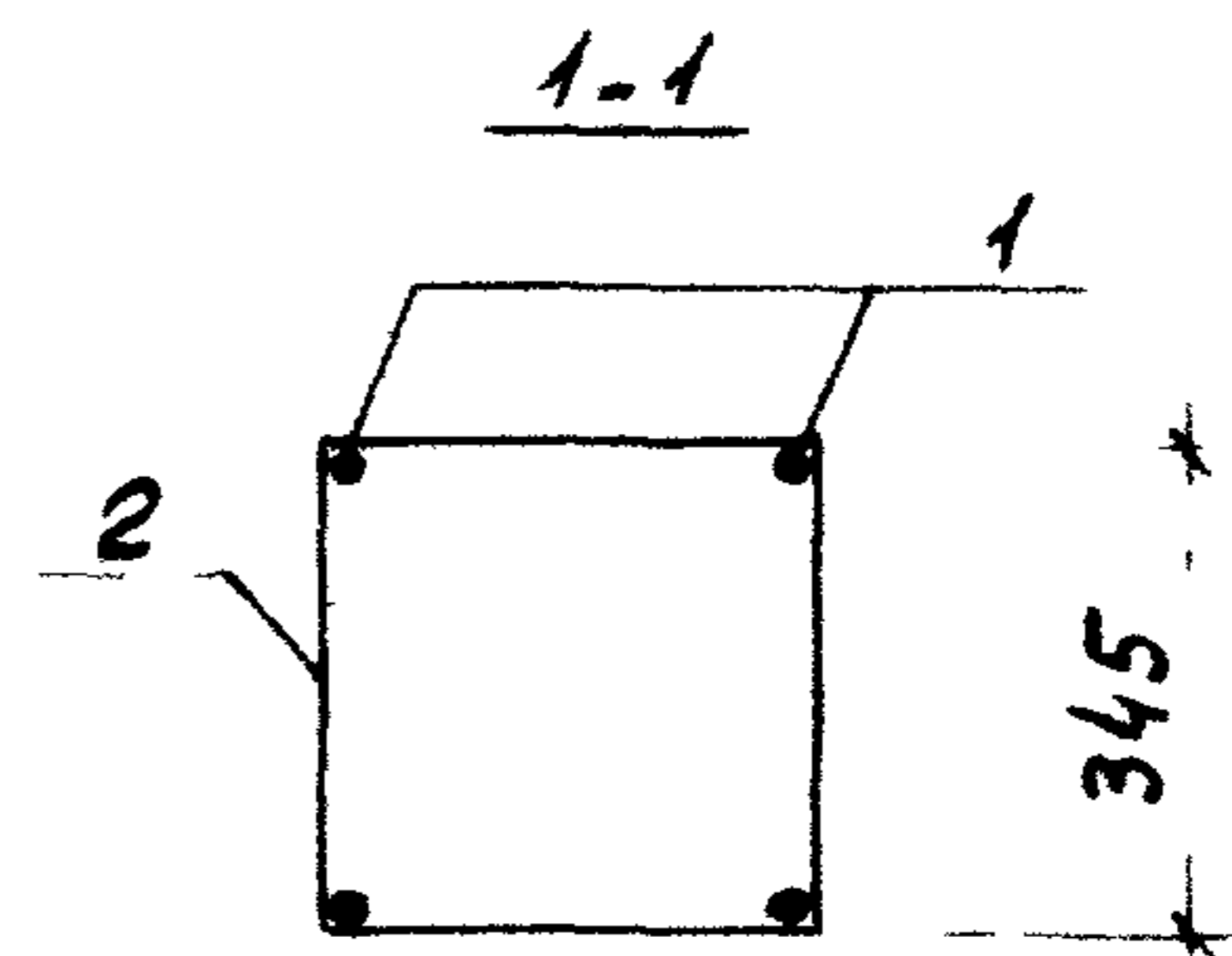
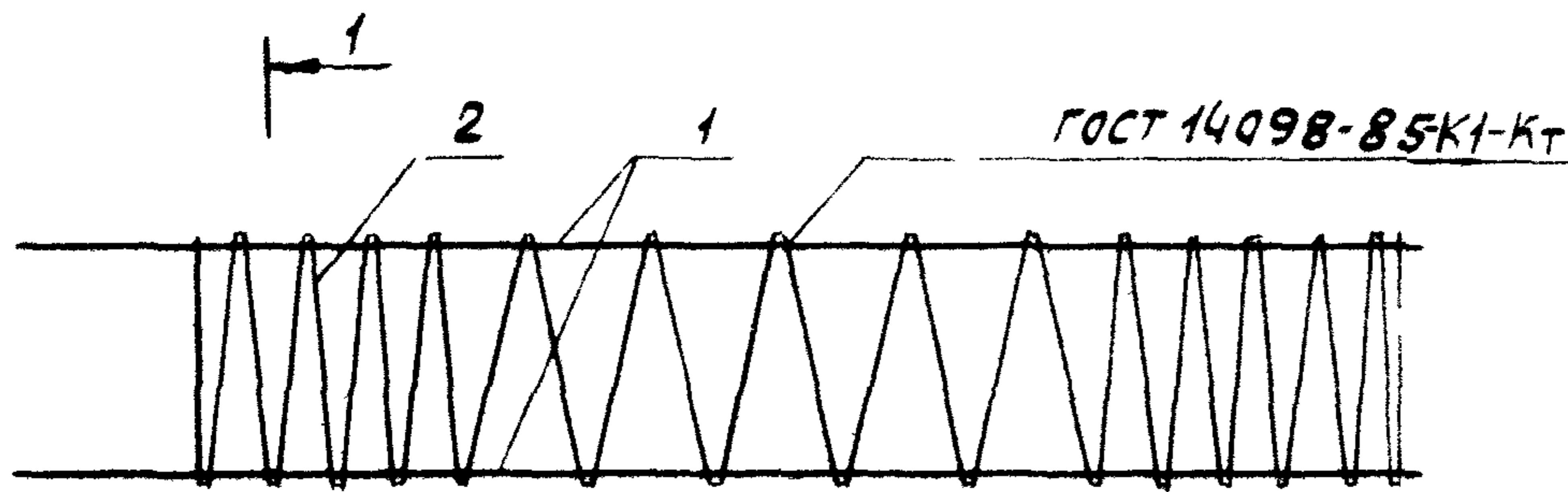
Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.35-11.1	1	Ф20АIII, $l=14970$	4	36,98	162,3
	2	Ф5ВpI, $l=100240$	1	14,43	
КП150.35-12.1	1	Ф22АIII, $l=14970$	4	44,61	192,9
	2	Ф5ВpI, $l=100240$	1	14,43	
КП150.35-13.1	1	Ф25АIII, $l=14970$	4	57,63	244,9
	2	Ф5ВpI, $l=100240$	1	14,43	
КП160.35-10.1	1	Ф18АIII, $l=15970$	4	31,94	143,0
	2	Ф5ВpI, $l=106220$	1	15,29	
КП160.35-11.1	1	Ф20АIII, $l=15970$	4	39,45	173,1
	2	Ф5ВpI, $l=106220$	1	15,29	
КП160.35-12.1	1	Ф22АIII, $l=15970$	4	47,59	205,6
	2	Ф5ВpI, $l=106220$	1	15,29	
КП160.35-13.1	1	Ф25АIII, $l=15970$	4	61,48	261,2
	2	Ф5ВpI, $l=106220$	1	15,29	

Арматура: класса Вp-I по ГОСТ6727-80 класса А-I А-II А-III по ГОСТ5781-82

1.011.1-10.1-1240

Лист

6



260	7x100=700	10x200=2000	10x100=1000	для КП 40.40-1.1; КП 40.40-2.1, КП 40.40-5.1; КП 40.40-6.1.
		15x200=3000	10	для КП 50.40-1.1; КП 50.40-2.1; КП 50.40-5.1; КП 50.40-6.1.
		20x200=4000		для КП 60.40-1.1; КП 60.40-2.1; КП 60.40-5.1... КП 60.40-8.1
		25x200=5000		для КП 70.40-5.1; КП 70.40-6.1; КП 70.40-8.1... КП 70.40-12.1
		30x200=6000		для КП 80.40-5.1; КП 80.40-6.1, КП 80.40-8.1... КП 80.40-13.1.
		35x200=7000		для КП 90.40-5.1; КП 90.40-6.1; КП 90.40-8.1... КП 90.40-13.1.
		40x200=8000		для КП 100.40-6.1; КП 100.40-8.1... КП 100.40-13.1
		45x200=9000		для КП 110.40-8.1... КП 110.40-13.1.
		50x200=10000		для КП 120.40-8.1... КП 120.40-13.1
		55x200=11000		для КП 130.40-9.1... КП 130.40-13.1
		60x200=12000		для КП 140.40-9.1... КП 140.40-13.1.
		65x200=13000		для КП 150.40-10.1... КП 150.40-13.1
		70x200=14000		для КП 160.40-11.1... КП 160.40-13.1.
L-30				

1. 011.1-10.1-1250					
Н.контр. Левашов	Лешин	08.09.85	Каркас пространственный КП 40.40-1.1... КП 160.40-13.1		
Науч. пом. Лешин	Лешин	08.09.85			
ГИП Филиппов	Филиппов	08.09.85			
вед. инж. Горюшин	Горюшин	08.09.85			
инженер Мартынова	Мартынова	08.09.85			
Провер. Горюшин	Горюшин	08.09.85			
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	6
			Фундамент проект		



Марка каркаса	№	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП40.40-1.1	1	Ф10АI, $l=3970$	4	2,45	15,6
	2	Ф5ВpI, $l=40260$	1	5,80	
КП40.40-2.1	1	Ф10АII, $l=3970$	4	2,45	15,6
	2	Ф5ВpI, $l=40260$	1	5,80	
КП40.40-5.1	1	Ф12АII, $l=3970$	4	3,52	19,9
	2	Ф5ВpI, $l=40260$	1	5,80	
КП40.40-6.1	1	Ф12АIII, $l=3970$	4	3,52	19,9
	2	Ф5ВpI, $l=40260$	1	5,80	
КП50.40-1.1	1	Ф10АI, $l=4970$	4	3,07	19,1
	2	Ф5ВpI, $l=47240$	1	6,80	
КП50.40-2.1	1	Ф10АII, $l=4970$	4	3,07	19,1
	2	Ф5ВpI, $l=47240$	1	6,80	
КП50.40-5.1	1	Ф12АII, $l=4970$	4	4,41	24,4
	2	Ф5ВpI, $l=47240$	1	6,80	
КП50.40-6.1	1	Ф12АIII, $l=4970$	4	4,41	24,4
	2	Ф5ВpI, $l=47240$	1	6,80	
КП60.40-1.1	1	Ф10АI, $l=5970$	4	3,68	22,5
	2	Ф5ВpI, $l=54220$	1	7,81	
КП60.40-2.1	1	Ф10АII, $l=5970$	4	3,68	22,5
	2	Ф5ВpI, $l=54220$	1	7,81	
КП60.40-5.1	1	Ф12АII, $l=5970$	4	5,30	29,0
	2	Ф5ВpI, $l=54220$	1	7,81	
КП60.40-6.1	1	Ф12АIII, $l=5970$	4	5,30	29,0
	2	Ф5ВpI, $l=54220$	1	7,81	
КП60.40-7.1	1	Ф14АII, $l=5970$	4	7,22	36,7
	2	Ф5ВpI, $l=54220$	1	7,81	
КП60.40-8.1	1	Ф14АIII, $l=5970$	4	7,22	36,7
	2	Ф5ВpI, $l=54220$	1	7,81	
КП70.40-5.1	1	Ф12АIV, $l=6970$	4	6,19	33,6
	2	Ф5ВpI, $l=61200$	1	8,81	
1.011.1-10.1-1250					Итого 2



Марка каркаса	поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 90.40-6.1	1	Ф 12АШ, $l = 8970$	4	7,97	42,7
	2	Ф 5ВрI, $l = 75160$	1	10,82	
КП 90.40-8.1	1	Ф 14АШ, $l = 8970$	4	10,85	54,2
	2	Ф 5ВрI, $l = 75160$	1	10,82	
КП 90.40-9.1	1	Ф 16АШ, $l = 8970$	4	14,17	67,5
	2	Ф 5ВрI, $l = 75160$	1	10,82	
КП 90.40-10.1	1	Ф 18АШ, $l = 8970$	4	17,94	82,6
	2	Ф 5ВрI, $l = 75160$	1	10,82	
КП 90.40-11.1	1	Ф 20АШ, $l = 8970$	4	22,16	99,5
	2	Ф 5ВрI, $l = 75160$	1	10,82	
КП 90.40-12.1	1	Ф 22АШ, $l = 8970$	4	26,73	117,7
	2	Ф 5ВрI, $l = 75160$	1	10,82	
КП 90.40-13.1	1	Ф 25АШ, $l = 8970$	4	34,53	148,9
	2	Ф 5ВрI, $l = 75160$	1	10,82	
КП 100.40-6.1	1	Ф 12АШ, $l = 9970$	4	8,85	47,2
	2	Ф 5ВрI, $l = 82140$	1	11,83	
КП 100.40-8.1	1	Ф 14АШ, $l = 9970$	4	12,06	60,1
	2	Ф 5ВрI, $l = 82140$	1	11,83	
КП 100.40-9.1	1	Ф 16АШ; $l = 9970$	4	15,75	74,8
	2	Ф 5ВрI, $l = 82140$	1	11,83	
КП 100.40-10.1	1	Ф 18АШ, $l = 9970$	4	19,94	91,6
	2	Ф 5ВрI, $l = 82140$	1	11,83	
КП 100.40-11.1	1	Ф 20АШ, $l = 9970$	4	24,63	110,3
	2	Ф 5ВрI, $l = 82140$	1	11,83	
КП 100.40-12.1	1	Ф 22АШ, $l = 9970$	4	29,71	130,7
	2	Ф 5ВрI, $l = 82140$	1	11,83	
КП 100.40-13.1	1	Ф 25АШ, $l = 9970$	4	38,38	165,3
	2	Ф 5ВрI, $l = 82140$	1	11,83	
КП 110.40-8.1	1	Ф 14АШ, $l = 10970$	4	13,27	65,9
	2	Ф 5ВрI, $l = 89120$	1	12,83	

Ш.№ подл. 17416  
Подпись и дата 83ам Ш.№



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП110.40-9.1	1	Ф 16АШ, $l=10970$	4	17,33	82,1
	2	Ф 5ВрI, $l=89120$	1	12,83	
КП110.40-10.1	1	Ф 18АШ, $l=10970$	4	21,94	100,6
	2	Ф 5ВрI, $l=89120$	1	12,83	
КП110.40-11.1	1	Ф 20АШ, $l=10970$	4	27,10	121,2
	2	Ф 5ВрI, $l=89120$	1	12,83	
КП110.40-12.1	1	Ф 22АШ, $l=10970$	4	32,69	143,6
	2	Ф 5ВрI, $l=89120$	1	12,83	
КП110.40-13.1	1	Ф 25АШ, $l=10970$	4	42,23	171,7
	2	Ф 5ВрI, $l=89120$	1	12,83	
КП120.40-8.1	1	Ф 14АШ, $l=11970$	4	14,48	71,8
	2	Ф 5ВрI, $l=96100$	1	13,84	
КП120.40-9.1	1	Ф 16АШ, $l=11970$	4	18,91	89,5
	2	Ф 5ВрI, $l=96100$	1	13,84	
КП120.40-10.1	1	Ф 18АШ, $l=11970$	4	23,94	109,6
	2	Ф 5ВрI, $l=96100$	1	13,84	
КП120.40-11.1	1	Ф 20АШ, $l=11970$	4	29,57	132,1
	2	Ф 5ВрI, $l=96100$	1	13,84	
КП120.40-12.1	1	Ф 22АШ, $l=11970$	4	35,67	156,5
	2	Ф 5ВрI, $l=96100$	1	13,84	
КП120.40-13.1	1	Ф 25АШ, $l=11970$	4	46,08	198,2
	2	Ф 5ВрI, $l=96100$	1	13,84	
КП130.40-9.1	1	Ф 16АШ, $l=12970$	4	20,49	96,8
	2	Ф 5ВрI, $l=103080$	1	14,84	
КП130.40-10.1	1	Ф 18АШ, $l=12970$	4	25,94	118,6
	2	Ф 5ВрI, $l=103080$	1	14,84	
КП130.40-11.1	1	Ф 20АШ, $l=12970$	4	32,03	143,0
	2	Ф 5ВрI, $l=103080$	1	14,84	
КП130.40-12.1	1	Ф 22АШ, $l=12970$	4	38,65	169,4
	2	Ф 5ВрI, $l=103080$	1	14,84	
1.011.1-10.1-1250					Итого
					5



Марка каркаса	Гос.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 130.40-13.1	1	Ф 25АIII, L=12970	4	49,93	214,6
	2	Ф 5ВрI, L=103080	1	14,84	
КП 140.40-9.1	1	Ф 16АIII, L=13970	4	22,07	104,1
	2	Ф 5ВрI, L=110060	1	15,85	
КП 140.40-10.1	1	Ф 18АIII, L=13970	4	27,94	127,6
	2	Ф 5ВрI, L=110060	1	15,85	
КП 140.40-11.1	1	Ф 20АIII, L=13970	4	34,50	153,8
	2	Ф 5ВрI, L=110060	1	15,85	
КП 140.40-12.1	1	Ф 22АIII, L=13970	4	41,63	182,4
	2	Ф 5ВрI, L=110060	1	15,85	
КП 140.40-13.1	1	Ф 25АIII, L=13970	4	53,78	231,0
	2	Ф 5ВрI, L=110060	1	15,85	
КП 150.40-10.1	1	Ф 18АIII, L=14970	4	29,94	136,6
	2	Ф 5ВрI, L=117040	1	16,85	
КП 150.40-11.1	1	Ф 20АIII, L=14970	4	36,98	164,8
	2	Ф 5ВрI, L=117040	1	16,85	
КП 150.40-12.1	1	Ф 22АIII, L=14970	4	44,61	195,3
	2	Ф 5ВрI, L=117040	1	16,85	
КП 150.40-13.1	1	Ф 25АIII, L=14970	4	57,63	247,4
	2	Ф 5ВрI, L=117040	1	16,85	
КП 160.40-11.1	1	Ф 20АIII, L=15970	4	39,45	175,7
	2	Ф 5ВрI, L=124020	1	17,86	
КП 160.40-12.1	1	Ф 22АIII, L=15970	4	47,59	208,2
	2	Ф 5ВрI, L=124020	1	17,86	
КП 160.40-13.1	1	Ф 25АIII, L=15970	4	61,48	263,8
	2	Ф 5ВрI, L=124020	1	17,86	

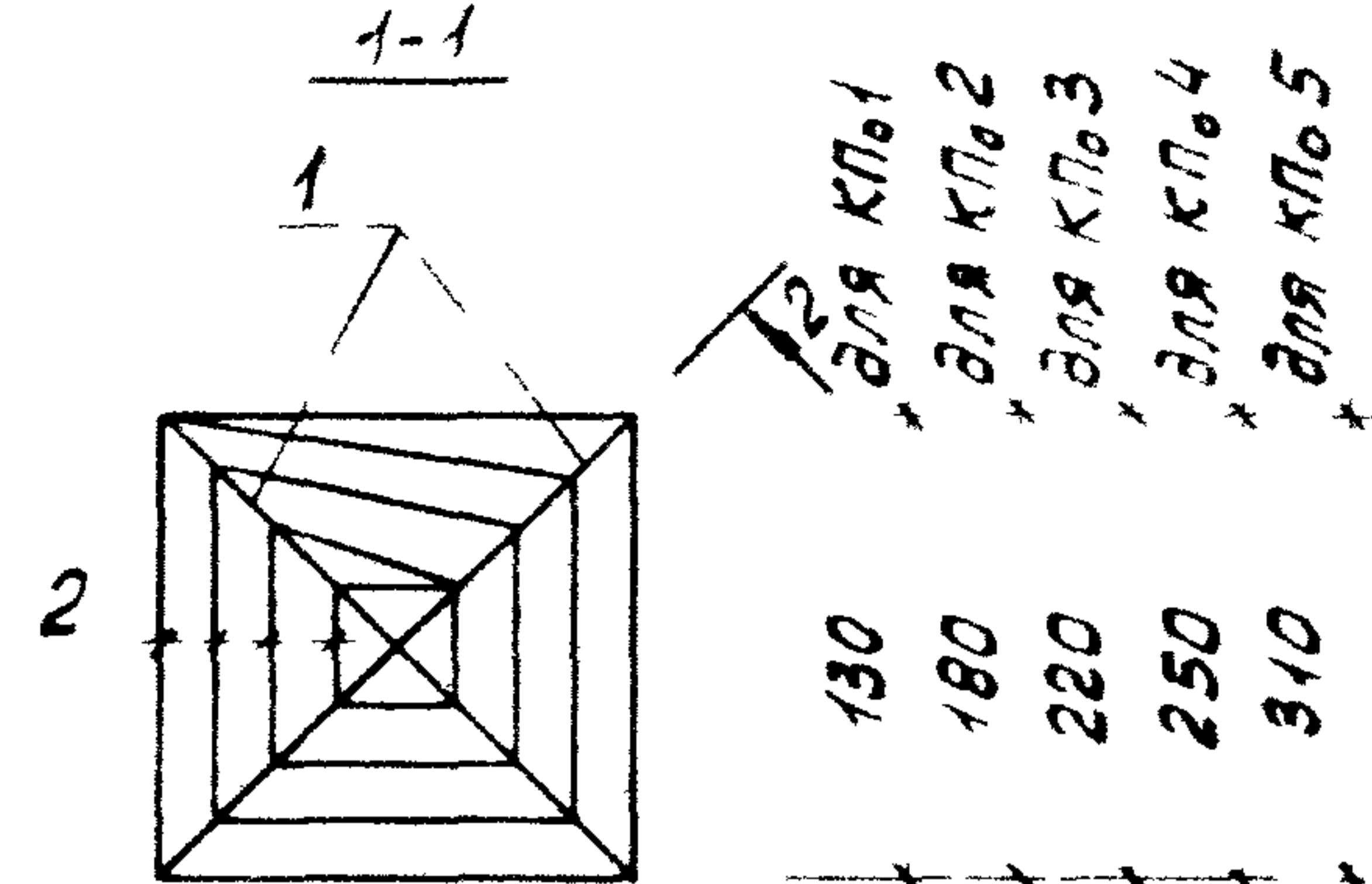
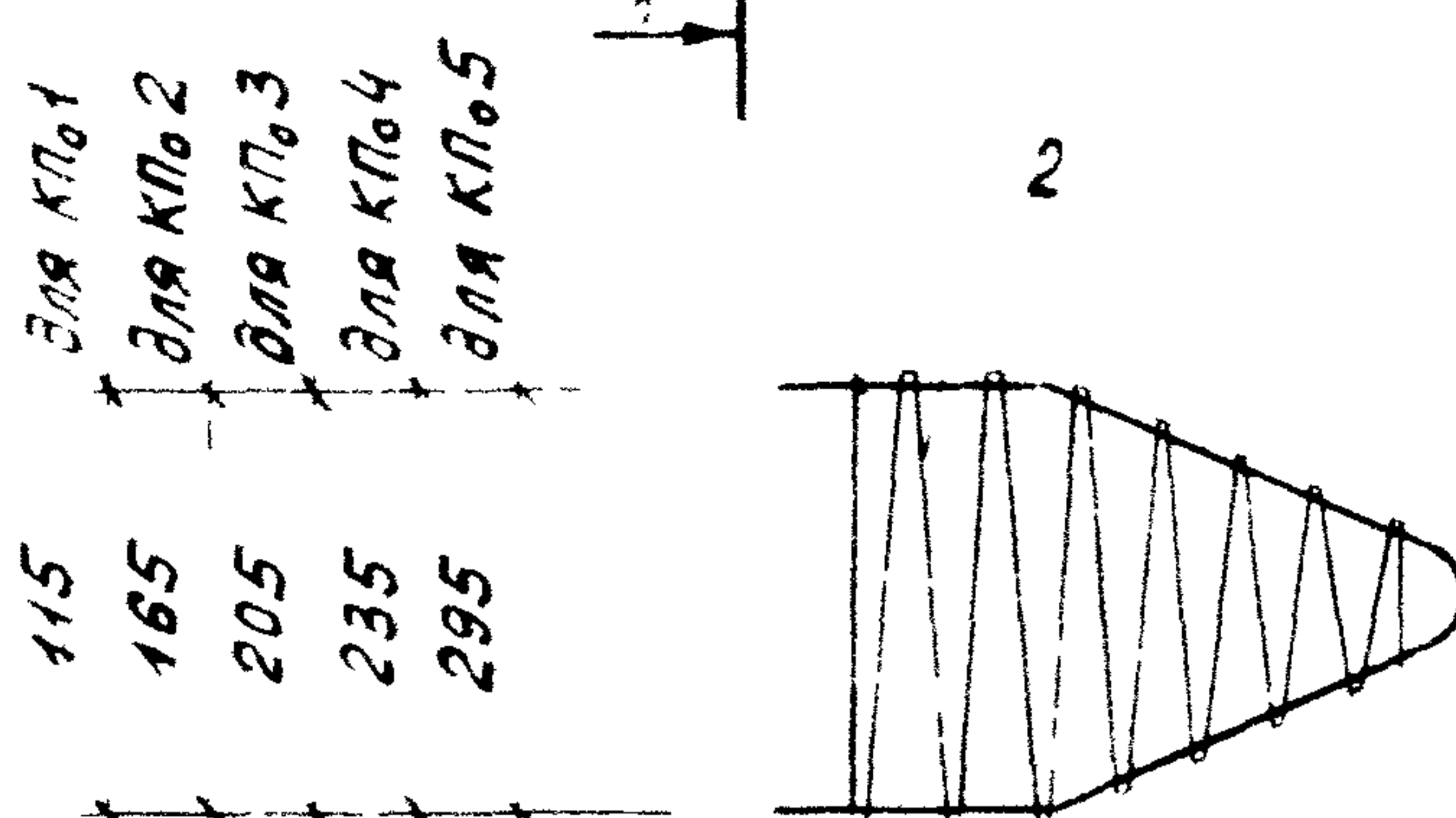
Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1.04.1-10.1-1250

Итого

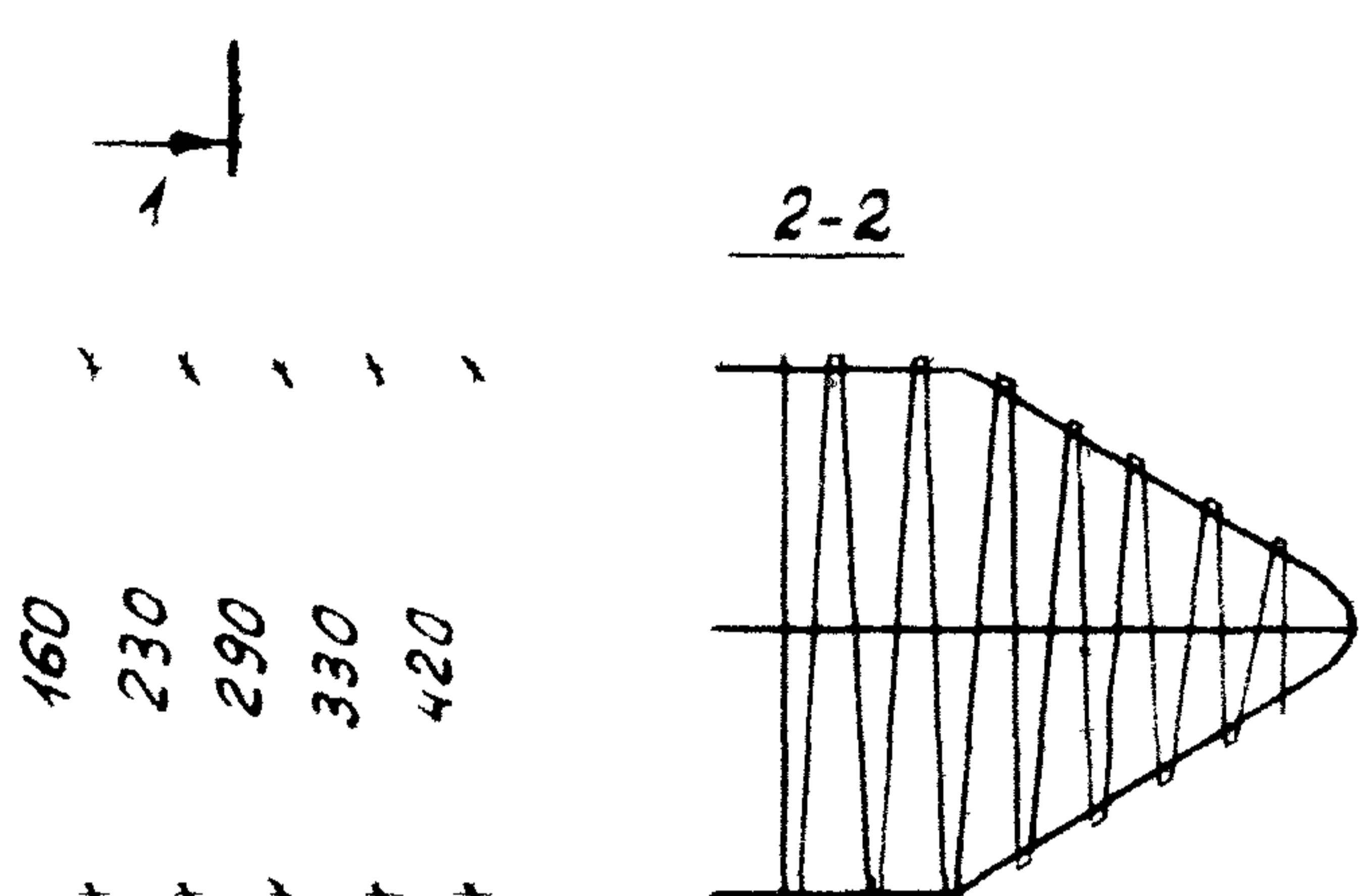
6





для КПо 1	50	50	$1 \times 50 = 50$	45
для КПо 2	50	50	$3 \times 50 = 150$	30
для КПо 3			$3 \times 50 = 150$	40
для КПо 4			$4 \times 50 = 200$	20
для КПо 5			$5 \times 50 = 250$	30

130	для КПо 1
180	для КПо 2
220	для КПо 3
250	для КПо 4
310	для КПо 5



50	50	$1 \times 50 = 50$	45	для КПо 1
50	50	$3 \times 50 = 150$	30	для КПо 2
		$3 \times 50 = 150$	40	для КПо 3
		$4 \times 50 = 200$	20	для КПо 4
		$5 \times 50 = 250$	30	для КПо 5

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо 1	1	Ф109Т, $e = 540$	2	0,33	4,0
	2	Ф58рТ, $e = 2000$	1	0,29	

1.011.1 - 10.1 - 1260

И контр.	Левашов	Иванов	08.09.89
Чач по-ч	Лешин	Иванов	08.09.89
ГИП	Филиппов	Иванов	07.07.89
Вед. инж.	Горюшин	Иванов	07.08.87
Инженер	Мартынова	А.Март	08.08.87
Провер.	Горюшин	Иванов	08.08.87

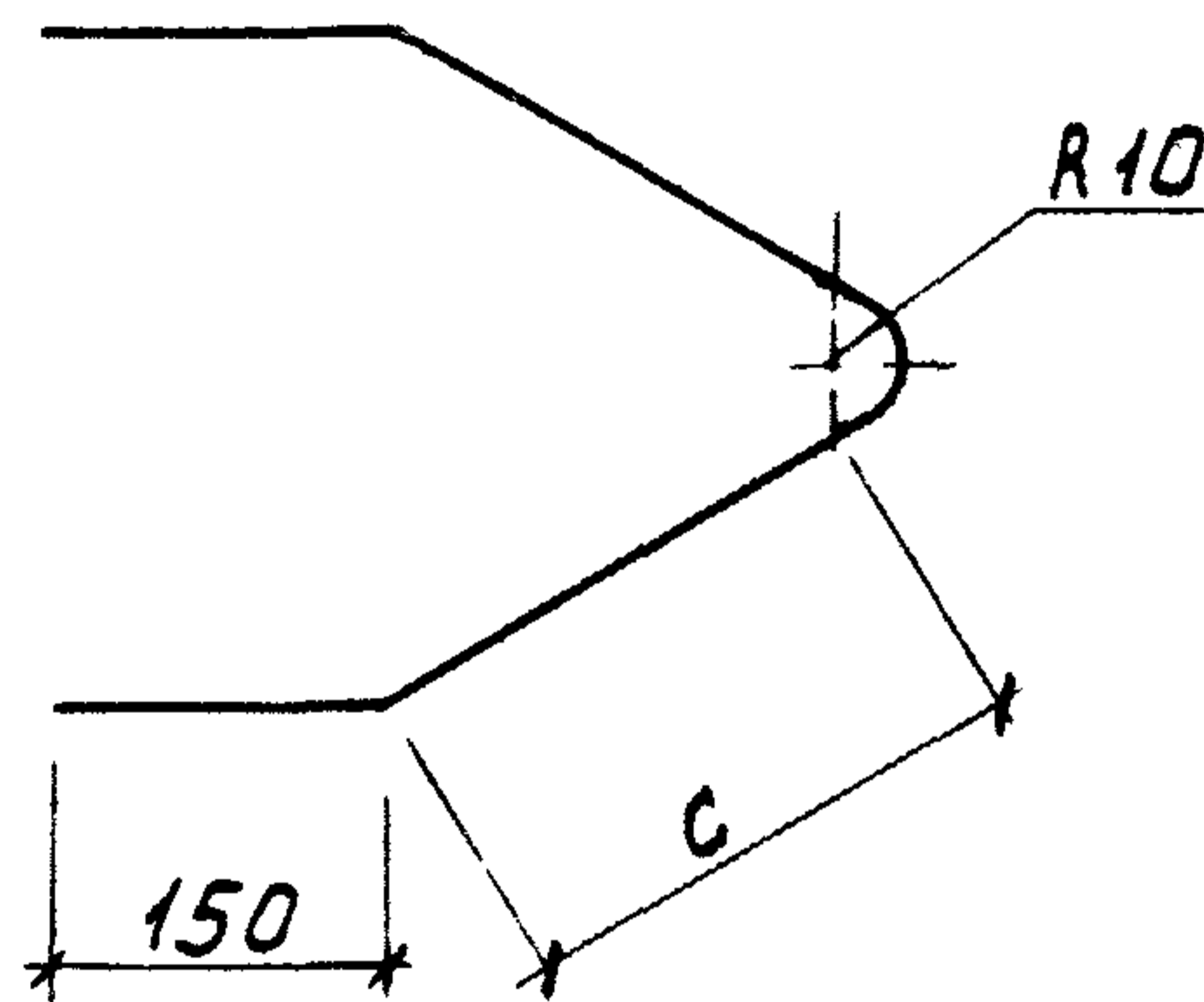
Каркас пространственный  
КПо 1... КПо 5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП <sub>02</sub>	1	φ10AII, l=720	2	0,44	1,3
	2	φ5BpI, l=3000	1	0,43	
КП <sub>03</sub>	1	φ10AII, l=780	2	0,48	1,4
	2	φ5BpI, l=3100	1	0,45	
КП <sub>04</sub>	1	φ10AII, l=840	2	0,52	1,7
	2	φ5BpI, l=4400	1	0,63	
КП <sub>05</sub>	1	φ10AII, l=990	2	0,61	2,1
	2	φ5BpI, l=5800	1	0,84	

Арматура: класса Bp-I по ГОСТ 6727-80, класса A-II по ГОСТ 5781-82.

Поз. 1.



Марка каркаса	Размер, мм
	c
КП <sub>01</sub>	110
КП <sub>02</sub>	200
КП <sub>03</sub>	230
КП <sub>04</sub>	260
КП <sub>05</sub>	335

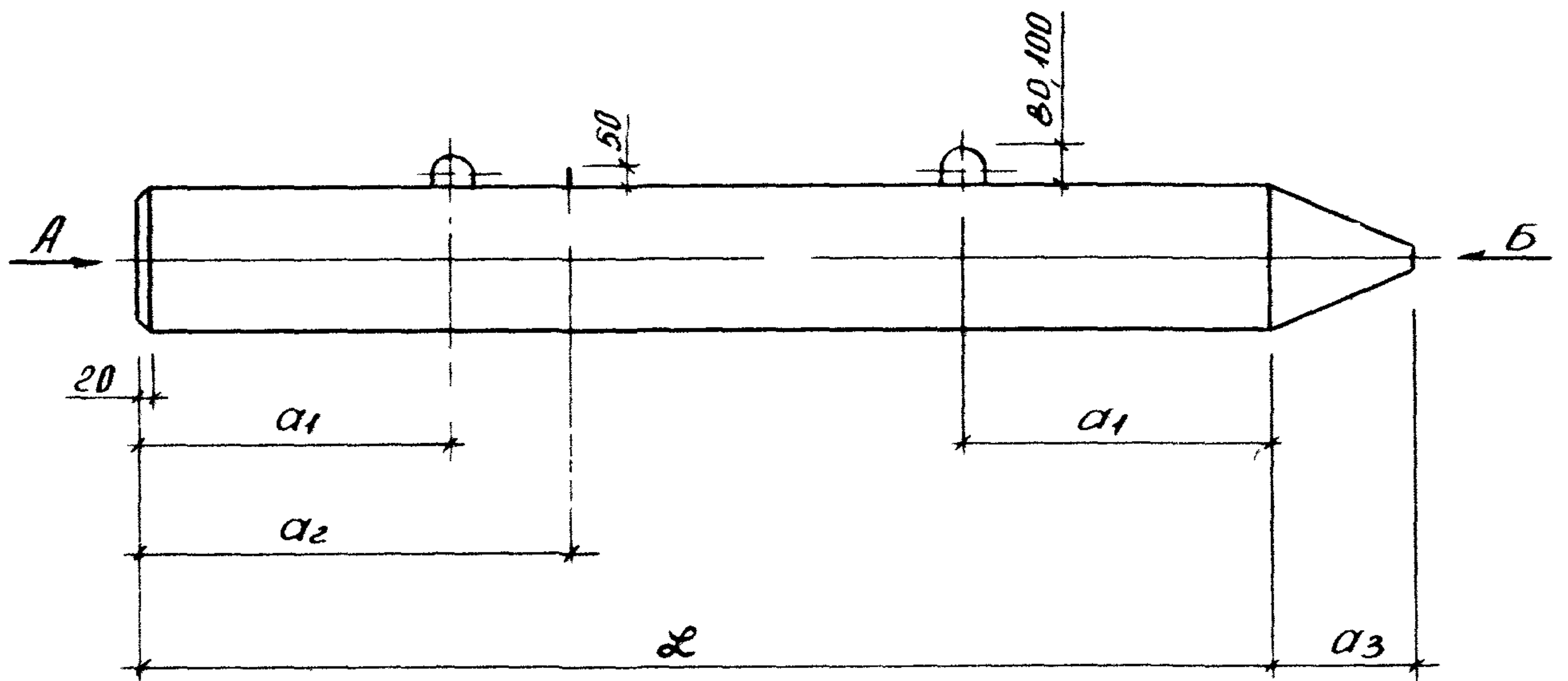
Учв. № подл. 17416

Подпись и дата

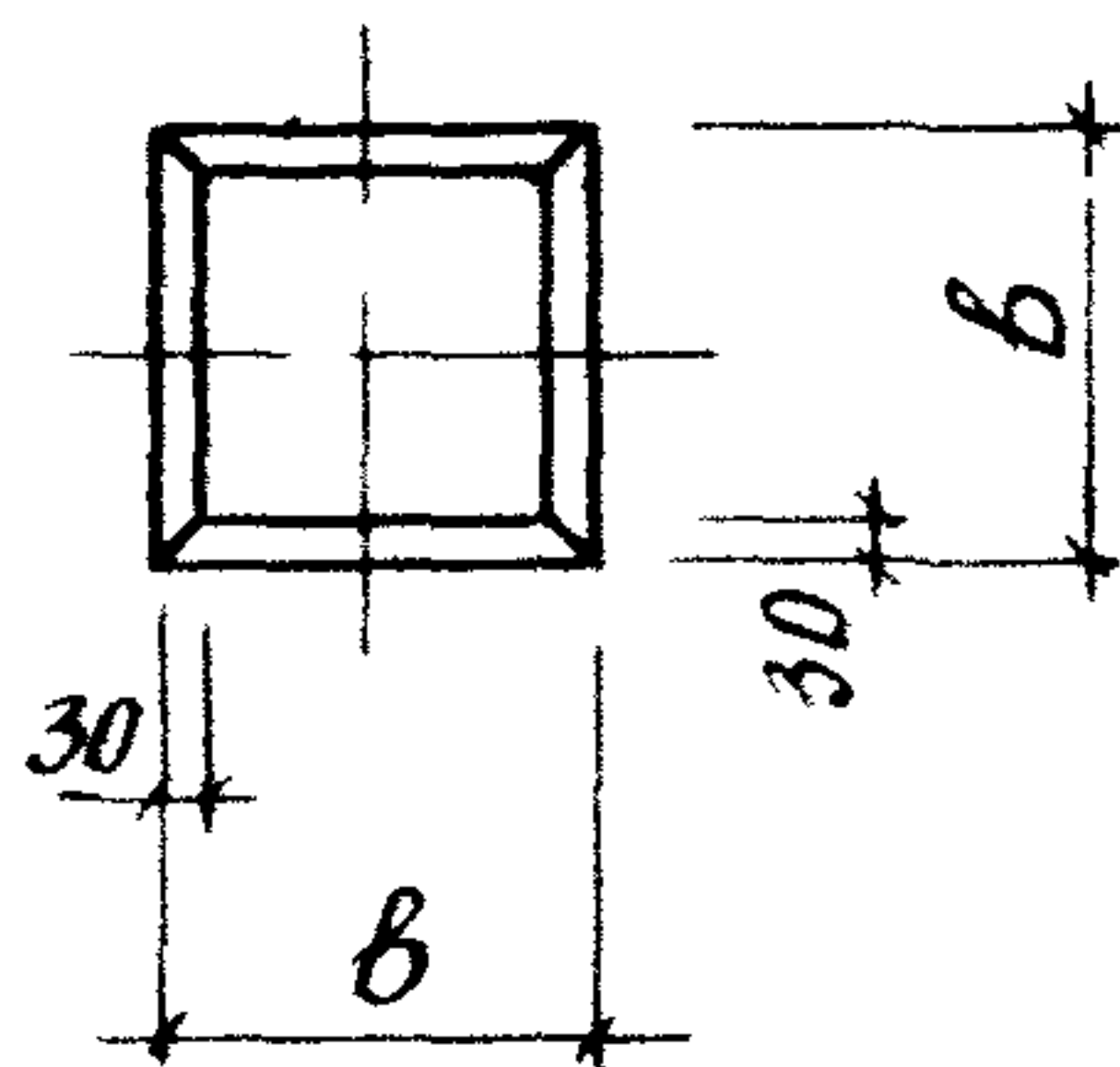
Взам. инв. №

1.011.1-10.1-1260	Лист
	2

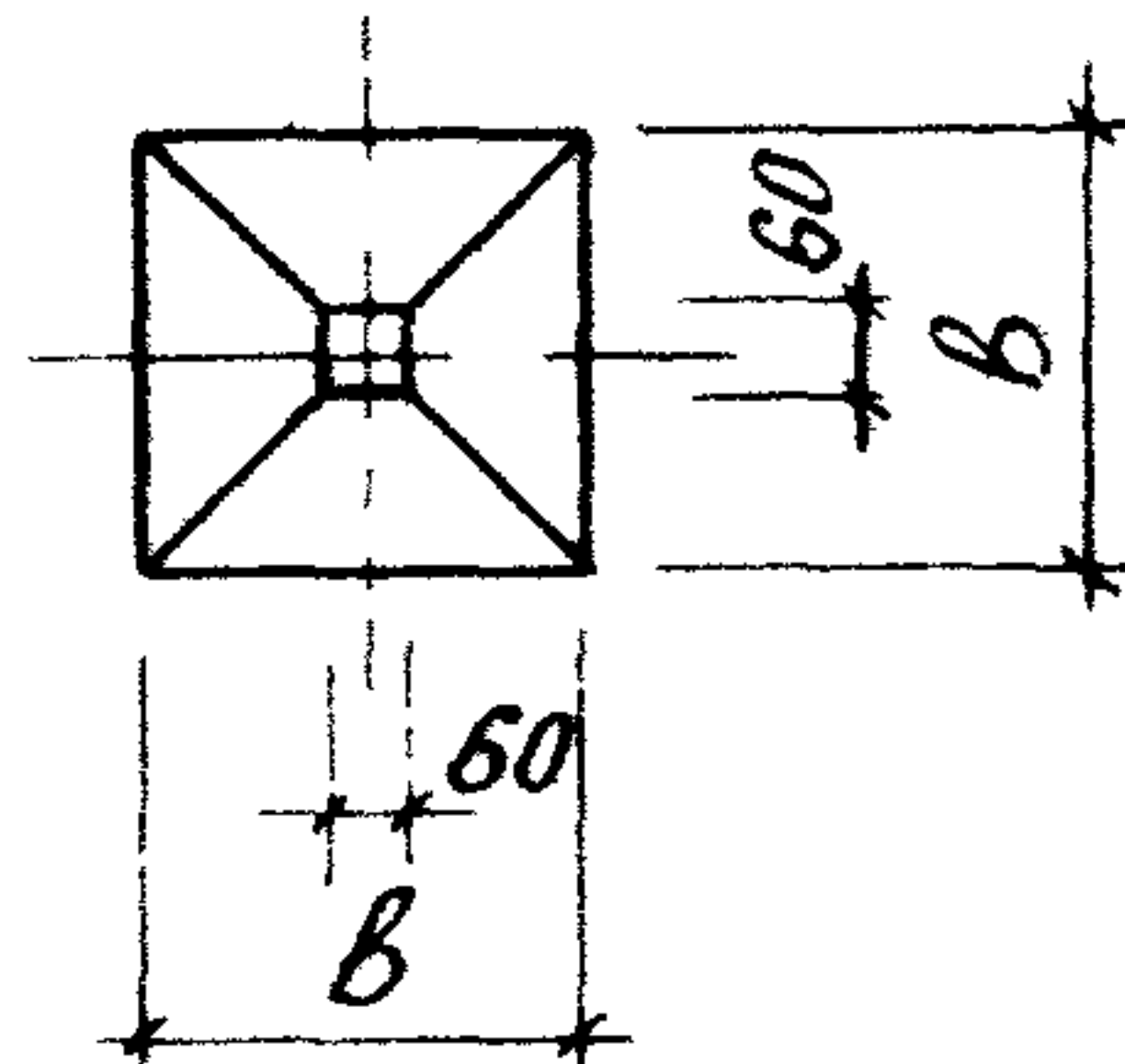




Вид А



Вид Б



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	B	
С70 30 4У	7000	1400	—	250	300	1,60
С70 30 5У						
С70 30 6У						
С70 30 8У						
С70 30 9У						
С80 30 4У	8000	1600	2400			1,83
С80 30 5У						
С80 30 6У						

1.0111-101-2000ФУ

Н.контр	Левашов	Лешин	07.08.89
Нач.ПЗЧ	Лешин	Лешин	07.08.89
ГЛП	Филиппов	Юсуп	07.08.89
Вед.инж	Горюшин	Горюшин	07.08.89
Инж	Мартынова	А.Май	07.08.89
Провер	Горюшин	Горюшин	07.08.89

Свая

С70 30 - 4У С160 40 - 131У

Стадия	Лист	Листов
Р	1	12

фундаменттроект

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	ℓ	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	б	
С80 30-84	8000	1600	2400			1,83
С80 30-94						
С80 30-104						
С80 30-114						
С90 30-54	9000	1800	2600			2,05
С90 30-64						
С90 30-84						
С90 30-94						
С90 30-104						
С90 30-114						
С100 30-64	10000	2100	2900	250	300	2,28
С100 30-84						
С100 30-94						
С100 30-104						
С100 30-114						
С100 30-124						
С100 30-134						
С110 30-84	11000	2300	3200			2,50
С110 30-94						
С110 30-104						
С110 30-114						
С110 30-124						
С110 30-134						
С120 30-84	12000	2500	3500			2,73
С120 30-94						
С120 30-104						
С120 30-114						
С120 90-124						
С120 30-134						
СНВ Методы						Илуст
17416	1 311 1 - 10 1 - 2000 Ф4					2

СНВ Методы Подпись и дата

Взам СНВ М

17416

Илуст  
2



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	ℓ	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	α <sub>3</sub>	б	
С70 35-4.4	7000	1400	—			2,20
С70 35-5.4						
С70 35-6.4						
С70 35-8.4						
С70 35-9.4						
С70 35-10.4						
С80 35-5.4	8000	1600	2400			2,50
С80 35-6.4						
С80 35-8.4						
С80 35-9.4						
С80 35-10.4						
С80 35 11.4						
С90 35 5.4	9000	1800	2600	300	350	2,80
С90 35 6.4						
С90 35 8.4						
С90 35 9.4						
С90 35 10.4						
С90 35 11.4						
С90 35 12.4						
С100 35 6.4	10000	2100	2900			3,10
С100 35 8.4						
С100 35 9.4						
С100 35 10.4						
С100 35 11.4						
С100 35 12.4						
С100 35 13.4						
С110 35 5.4	11000	2300	3200			3,43
С110 35 9.4						
С110 35 10.4						

Марка свои	Размеры, мм					Масса, т
	L	a1	a2	a3	B	
C110.35-114	11000	2300	3200			3,43
C110 35-124						
C110 35-134						
C120 35 84	12000	2500	3500			3,73
C120 35-94						
C120 35-104						
C120 35-114						
C120 35-124						
C120 35-134						
C130 35-8.4	13000	2700	3800	300	350	4,03
C130 35-94						
C130 35-104						
C130 35-114						
C130 35-124						
C130 35-134						
C140 35-94	14000	2900	4100			4,33
C140 35-104						
C140 35-114						
C140 35-124						
C140.35-134						
C150 35-104	15000	3100	4400			4,65
C150 35-114						
C150 35-124						
C150 35 134						
C160 35-104	1600	3300	4700			4,95
C160 35-114						
C160 35-124						
C160 35-134						
C70 40-54	7000	1400	2100	350	400	2,85
1,011 1 - 10 1 2000 Ф4						Лист 4



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	$L$	$a_1$	$a_2$	$a_3$	$b$	
C7040-84	7000	1400	2100			2,83
C7040-84						
C7040-94						
C7040-104						
C7040-114						
C7040-124						
C8040-54	8000	1600	2400	350	400	3,25
C8040-64						
C8040-84						
C8040-94						
C8040-104						
C8040-114						
C8040-124						
C8040-134						
C9040-54	9000	1800	2600			3,65
C9040-64						
C9040-84						
C9040-94						
C9040-104						
C9040-114						
C9040-124						
C9040-134						
C10040-64	10000	2100	2900			4,05
C10040-84						
C10040-94						
C10040-104						
C10040-114						
C10040-124						
C10040-134						
1 011.1 10 1 - 2000 94						ИЛЦТ
						5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

17416

Марка сваи	Размеры, мм					масса, т
	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	B	
C11040-8y	11000	2300	3200			4,45
C11040-9y						
C11040-10y						
C11040-11y						
C11040-12y						
C11040-13y						
C12040-8y	12000	2500	3500			4,85
C12040-9y						
C12040-10y						
C12040-11y						
C12040-12y						
C12040-13y						
C13040-9y	13000	2700	3800	350	400	5,25
C13040-10y						
C13040-11y						
C13040-12y						
C13040-13y						
C14040-9y						
C14040-9y	14000	2900	4100			5,65
C14040-10y						
C14040-11y						
C14040-12y						
C14040-13y						
C15040-10y						
C15040-10y	15000	3100	4400			6,05
C15040-11y						
C15040-12y						
C15040-13y						
C16040-11y						
C16040-12y						
C16040-11y	16000	3300	4700			6,45
C16040-12y						
C16040-13y						

1 011 1-10 1-2000 004

Лист

8



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	Л	а <sub>1</sub>	а <sub>2</sub>	а <sub>3</sub>	В	
С7030-4.1.4	7000	1400	—			1,50
С7030-5.1.4						
С7030-6.1.4						
С7030-8.1.4						
С7030-9.1.4						
С8030-4.1.4	8000	1600	2400			1,83
С8030-5.1.4						
С8030-6.1.4						
С8030-8.1.4						
С8030-9.1.4						
С8030-10.1.4						
С8030-11.1.4						
С9030-5.1.4	9000	1800	2600	250	300	2,05
С9030-6.1.4						
С9030-8.1.4						
С9030-9.1.4						
С9030-10.1.4						
С9030-11.1.4						
С10030-6.1.4	10000	2100	2900			2,28
С10030-8.1.4						
С10030-9.1.4						
С10030-10.1.4						
С10030-11.1.4						
С10030-12.1.4						
С10030-13.1.4						
С11030-8.1.4	11000	2300	3200			2,50
С11030-9.1.4						
С11030-10.1.4						
С11030-11.1.4						
1.011.1-10.1-2000.04						Лист 7

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a1	a2	a3	B	
С11030-12-1.4	11000	2300	3200			2,50
С11030-13-1.4						
С12030-8-1.4	12000	2500	3500	250	300	2,73
С12030-9-1.4						
С12030-10-1.4						
С12030-11-1.4						
С12030-12-1.4						
С12030-13-1.4						
С7035-4-1.4	7000	1400	—	300	350	2,20
С7035-5-1.4						
С7035-6-1.4						
С7035-8-1.4						
С7035-9-1.4						
С7035-10-1.4						
С8035-5-1.4	8000	1600	2400			2,50
С8035-6-1.4						
С8035-8-1.4						
С8035-9-1.4						
С8035-10-1.4						
С8035-11-1.4						
С9035-5-1.4	9000	1800	2600			2,80
С9035-6-1.4						
С9035-8-1.4						
С9035-9-1.4						
С9035-10-1.4						
С9035-11-1.4						
С10035-6-1.4	10000	2100	2900			3,10
С10035-8-1.4						
ШВ. № 010В11	1.011 1-10.1-2000 СРЧ					Акт
Подпись и дата						Взам инвн



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a1	a2	a3	B	
C10035-9.1.4	1000	2100	2900			3,10
C10035-10.1.4						
C10035-11.1.4						
C10035-12.1.4						
C10035-13.1.4						
C11035-8.1.4	11000	2300	3200			3,43
C11035-9.1.4						
C11035-10.1.4						
C11035-11.1.4						
C11035-12.1.4						
C11035-13.1.4						
C12035-8.1.4	12000	2500	3500	300	350	3,73
C12035-9.1.4						
C12035-10.1.4						
C12035-11.1.4						
C12035-12.1.4						
C12035-13.1.4						
C13035-8.1.4	13000	2700	3800			4,03
C13035-9.1.4						
C13035-10.1.4						
C13035-11.1.4						
C13035-12.1.4						
C13035-13.1.4						
C14035-9.1.4	14000	2900	4100			4,33
C14035-10.1.4						
C14035-11.1.4						
C14035-12.1.4						
C14035-13.1.4						
C15035-10.1.4	15000	3100	4400			4,65

Марка свои	Размеры, мм					Масса, т
	L	a1	a2	a3	B	
C15035-1114	15000	3100	4400			4,65
C15035-1214						
C15035-1314						
C16035-1014	16000	3300	4700	300	350	4,95
C16035-1114						
C16035-1214						
C16035-1314						
C7040-514	7000	1400	2100	350	400	2,85
C7040-614						
C7040-814						
C7040-914						
C7040-1014						
C7040-1114						
C7040-1214						
C8040-514						
C8040-614						
C8040-814						
C8040-914						
C8040-1014						
C8040-1114						
C8040-1214						
C8040-1314						
C9040-514	9000	1800	2600			3,85
C9040-614						
C9040-814						
C9040-914						
C9040-1014						
C9040-1114						
C9040-1214						

ЦНБ и подл  
17416

Подпись и дата	17416	1.0111 10 1 2000 924	Лист 10
----------------	-------	----------------------	------------



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a1	a2	a3	b	
C9040-13.1.4	9000	1800	2600			3,65
C10040-8.1.4	10000	2100	2900			4,05
C10040-8.1.4						
C10040-9.1.4						
C10040-10.1.4						
C10040-11.1.4						
C10040-12.1.4						
C10040-13.1.4						
C11040-8.1.4	11000	2300	3200	350	400	4,45
C11040-9.1.4						
C11040-10.1.4						
C11040-11.1.4						
C11040-12.1.4						
C11040-13.1.4						
C12040-8.1.4	12000	2500	3500			4,85
C12040-9.1.4						
C12040-10.1.4						
C12040-11.1.4						
C12040-12.1.4						
C12040-13.1.4						
C13040-9.1.4	13000	2700	3800			5,25
C13040-10.1.4						
C13040-11.1.4						
C13040-12.1.4						
C13040-13.1.4						
C14040-9.1.4	14000	2900	4100			5,65
C14040-10.1.4						
C14040-11.1.4						
C14040-12.1.4						

1 011 1 10 1 2022 2011

Лист

11







Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	стали, кг
С70.30-4.у	1	Каркас КП70.30-4	1	1.011.1-10.1-1230	36,3
	2	Сетка С3	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С6	1	1.011.1-10.1-2101	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,64		
С70.30-5.у		Поз.2...4,6 по С70.30-4.у			36,3
	1	Каркас КП70.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-6.у		Поз.2...4,6 по С70.30-4.у			36,3
	1	Каркас КП70.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-8.у		Поз.2...4,6 по С70.30-4.у			45,6
	1	Каркас КП70.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-9.у		Поз.2...4,6 по С70.30-4.у			56,3
	1	Каркас КП70.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-4.у		Поз.2...4 по С70.30-4.у			40,7
	1	Каркас КП80.30-4	1	1.011.1-10.1-1230	
	5	Ф10А1, ρ=250, 0,15кг	1	без черт.	
С80.30-5.у		Поз.2...4 по С70.30-4.у			40,7
		Поз.5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-6.у		Поз.2...4 по С70.30-4.у			40,7
		Поз.5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-8.у		Поз.2...4 по С70.30-4.у			51,2
		Поз.5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-9.у		Поз.2...4 по С70.30-4.у			63,5
		Поз.5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	



Марка сваи	Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.30-10.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			77,4
		Поз 5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-11.у		Поз. 2.. 4 по С70.30-4.у			92,8
		Поз. 5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-5.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			44,9
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП90.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,82		
С90.30-6.у		Поз. 2.. 4 по С70.30-4.у			44,9
		Поз 5 по С80.30-4.у			
		Поз.6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-8.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			56,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз.6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-9.у		Поз 2...4 по С70.30-4.у			70,5
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз.6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.у		Поз. 2.. 4 по С70.30-4.у			86,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-11.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			103,4
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
1.011.1-10.1-2100					лист 3

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	расход стали, кг
С100 30-6.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			50,3
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП100.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,91		
С100.30-8.у		Поз 2,3 по С70.30-4.у			63,1
		Поз 5 по С80 30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			78,4
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			95,6
		Поз 5 по С80 30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
		Каркас КП100.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С100 30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			114,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			136,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			171,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	

Инв № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.



Марка сваи	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			68,7
		Поз.4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП110.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,00		
С110.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			85,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			104,3
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз.6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			125,4
		Поз.4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз.6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			148,7
		Поз.4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз.6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			187,9
		Поз 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	
				1.011.1-10.1-2100	Итого 5

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			74,3
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП120.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,09		
С120.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			92,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			113,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			136,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			161,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			204,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2100

Лист  
6



марка сваи	поз.	наименование	кол	обозначение документа	расход стали, кг
С70.35-4.у	1	Каркас КП70.35-4	1	1 011 1-10 1-1240	38,6
	2	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С7	1	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П6	2	1 011 1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,88		
С70.35-5.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			38,6
	1	Каркас КП70.35-5	1	1 011.1-10 1-1240	
С70.35-6.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			38,6
	1	Каркас КП70.35-6	1	1.011 1-10 1-1240	
С70.35-8.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			48,0
	1	Каркас КП70.35-8	1	1 011 1-10 1-1240	
С70.35-9.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			58,8
	1	Каркас КП70.35-9	1	1.011 1-10.1-1240	
С70.35-10.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			71,1
	1	Каркас КП70.35-10	1	1.011 1-10 1-1240	
С80.35-5.у		Поз 2,3 по С70.35-4.у			43,9
	1	Каркас КП80.35-5	1	1 011.1-10.1-1240	
	4	Петля П7	2	1 011 1-10 1-1102	
	5	Ф10АІ, l=250; 0,15 кг	1	без черт	
С80.35-6.у		Поз 2,3 по С70.35-4.у			43,9
		Поз 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-6	1	1 011.1-10.1-1240	
С80.35-8.у		Поз 2,3 по С70.35-4.у			54,6
		Поз 4..6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-8	1	1 011.1-10 1-1240	
С80.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			66,9
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-9	1	1 011.1-10 1-1240	
1.011.1-10.1-2100					Итого 7



Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			80,8
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			96,4
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-5.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			48,3
		Поз-4,5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,12		
С90.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			48,3
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-8.у		Поз 2,3 по С70.35-4.у			60,2
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			74,0
		Поз 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			89,7
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			107,1
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП90.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2100					Итого
					8



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			126,5
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП 90.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С100 35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			53,5
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	124		
С100 35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			66,7
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С100 35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			82,0
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			99,4
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С100 35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			118,7
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			140,1
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100 35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2100					Итого 9

марка свар	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			176,0
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП100.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			72,4
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП110.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,37		
С110.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			89,2
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			108,2
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			129,4
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			152,9
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	

Шиб № подл. Подпись и дата

17416

1.011.1-10.1-2100		Лист
		10



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110 35-13 у		Поз. 2,3 по С70 35-4 у			192,2
		Поз. 4 по С100. 35-6. у			
		Поз 5 по С80. 35-5.у			
		Поз 6 по С110. 35-8.у			
	1	Каркас КП 110. 35-13	1	1 011 1-10.1-1240	
С120.35-8.у		Поз 2,3 по С70. 35-4.у			78,1
		Поз 4 по С100. 35-6 у			
		Поз. 5 по С80. 35-5.у			
	1	Каркас КП120. 35-8	1	1 011.1-10 1-1240	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,49		
С120.35-9.у		Поз. 2,3 по С70. 35-4.у			96,4
		Поз. 4 по С100. 35-6.у			
		Поз 5 по С80 35-5.у			
		Поз 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120. 35-9	1	1 011.1-10 1-1240	
С120.35-10у		Поз 2 3 по С70. 35-4.у			117,0
		Поз. 4 по С100. 35-6 у			
		Поз 5 по С80. 35-5.у			
		Поз 6 по С120. 35-8.у			
	1	Каркас КП120. 35-10	1	1 011.1-10.1-1240	
С120.35-11у		Поз. 2,3 по С70. 35-4.у			140,1
		Поз. 4 по С100. 35-6.у			
		Поз 5 по С80. 35-5.у			
		Поз 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120. 35-11	1	1 011.1-10.1-1240	
С120.35-12.у		Поз. 2,3 по С70. 35-4.у			165,7
		Поз. 4 по С100. 35-6.у			
		Поз. 5 по С80. 35-5.у			
		Поз. 6 по С120. 35-8.у			
	1	Каркас КП120. 35-12	1	1.011 1-10.1-1240	
1.011 1-10.1-2100					Итого 11

Марка сваи	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			208,5
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-13	1	1.041.1-10.1-1240	
С130.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			84,8
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-8	1	1.041.1-10.1-1240	
	4	Петля П9	2		
	6	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,61		
С130.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			104,5
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-9	1	1.041.1-10.1-1240	
С130.35-10.у		Поз 2,3 по С70.35-4.у			126,9
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-10	1	1.041.1-10.1-1240	
С130.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			151,9
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-11	1	1.041.1-10.1-1240	
С130.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			179,5
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-12	1	1.041.1-10.1-1240	
С130.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			225,8
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-13	1	1.041.1-10.1-1240	
				1.041.1-10.1-2100	Итого 12



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			111,7
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 140.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	4,73		
С140.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			135,8
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С140.35-9.у			
	1	Каркас КП 140.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			152,6
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С140.35-9.у			
	1	Каркас КП 140.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			192,3
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С140.35-9.у			
	1	Каркас КП 140.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			242,1
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С140.35-9.у			
	1	Каркас КП 140.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			144,6
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 150.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,86		
				1.011.1-10.1-2100	Итого 13

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	стали, кг
С150.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			473,3
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП 150.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			205,1
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП150.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-13.у		Поз.2,3 по С70.35-4.у			258,4
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП150.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			153,5
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП160.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,98		
С160.35-11.у		Поз.2,3 по С70.35-4.у			184,1
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП160.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			217,9
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП160.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2100					лист 14



марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С160.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			274,6
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С160.35-10.у			
С70.40-5.у	1	Каркас КП160.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	41,7
	1	Каркас КП70.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	
	2	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С8	1	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
С70.40-6.у	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,14		41,7
		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			
С70.40-8.у	1	Каркас КП70.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	51,2
		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			
С70.40-9.у	1	Каркас КП70.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	62,1
		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			
С70.40-10.у	1	Каркас КП70.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	74,5
		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			
С70.40-11.у	1	Каркас КП70.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	88,4
		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			
С70.40-12.у	1	Каркас КП70.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	103,6
		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			
С80.40-5.у	1	Каркас КП70.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	47,4
		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			
	4	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10АТ, l=250; 0,15кг	1	без черт.	
С80.40-6.у	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,30		47,4
		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
				1.011.1-10.1-2100	сум 15



ШНВ № подл. 17416  
 Подпись и дата  
 Взам инв №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			58,1
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			70,5
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			84,6
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			100,3
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			117,7
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			146,8
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			52,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,46		
С90.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			52,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			64,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
1.011.1-10.1-2100					Итого 16



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			77,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			93,6
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			111,2
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			130,6
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			163,2
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			57,5
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 100.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,62		
С100.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			70,8
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 100.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
Итого					17
1.011.1-10.1-2100					

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стаги кг
С100.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			86,2
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			103,6
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			123
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			144,6
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			180,6
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП100.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			76,7
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП110.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,78		
С110.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			93,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
				1.011.1-10.1-2100	18



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			112,6
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			133,9
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			157,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			197,1
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП110.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			82,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП120.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,94		
С120.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			100,8
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
1.011.1-10.1-2100					Лист 19



Марка свая	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			121,6
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			144,8
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			170,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-13.у		Поз 2,3 по С70.40-5.у			213,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП120.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			109,3
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,10		
С130.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			131,8
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	

Ш.Б. № подл. Подпись и дата. Взам Ш.Б. №

17416

1.011.1-10.1-2100

Лист

20



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С130.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			156,9
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			184,6
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			231,1
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			116,6
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП140.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,26		
С140.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			140,8
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			167,7
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100

Итого

21

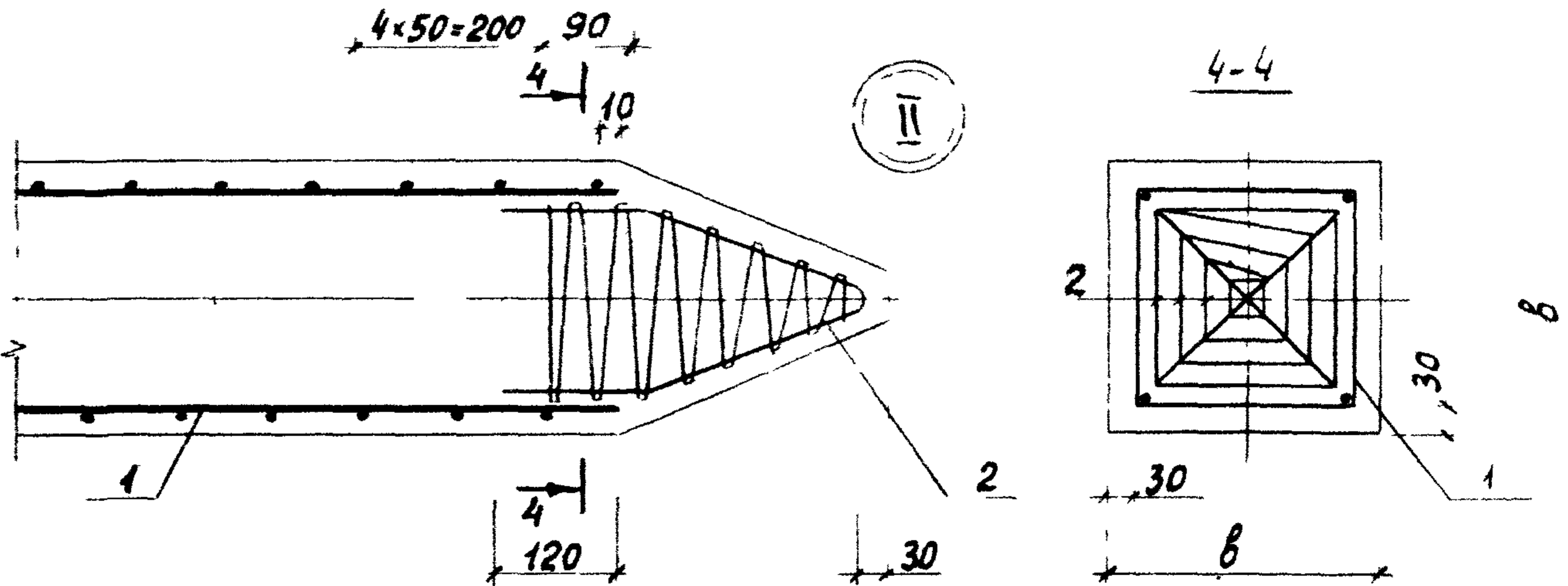
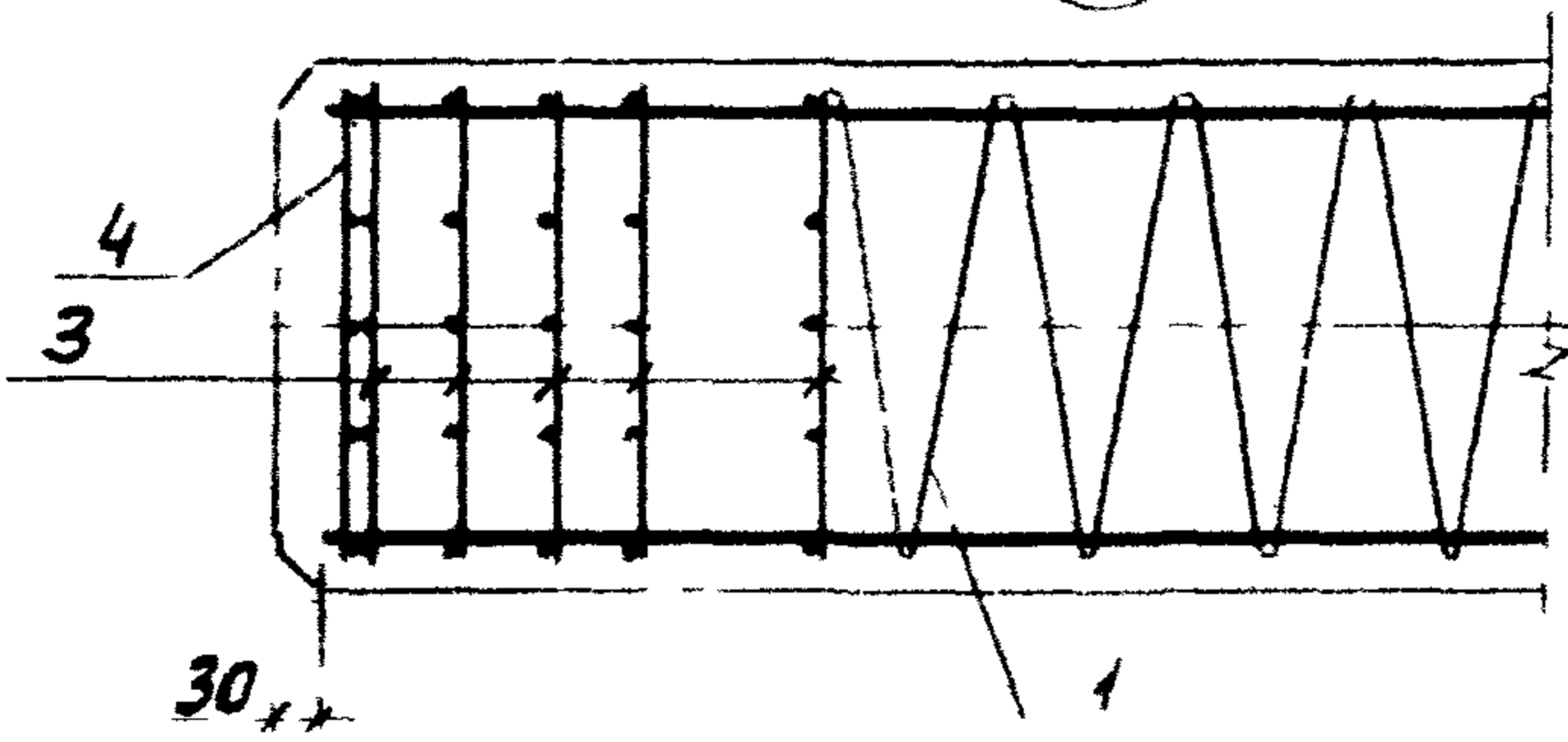
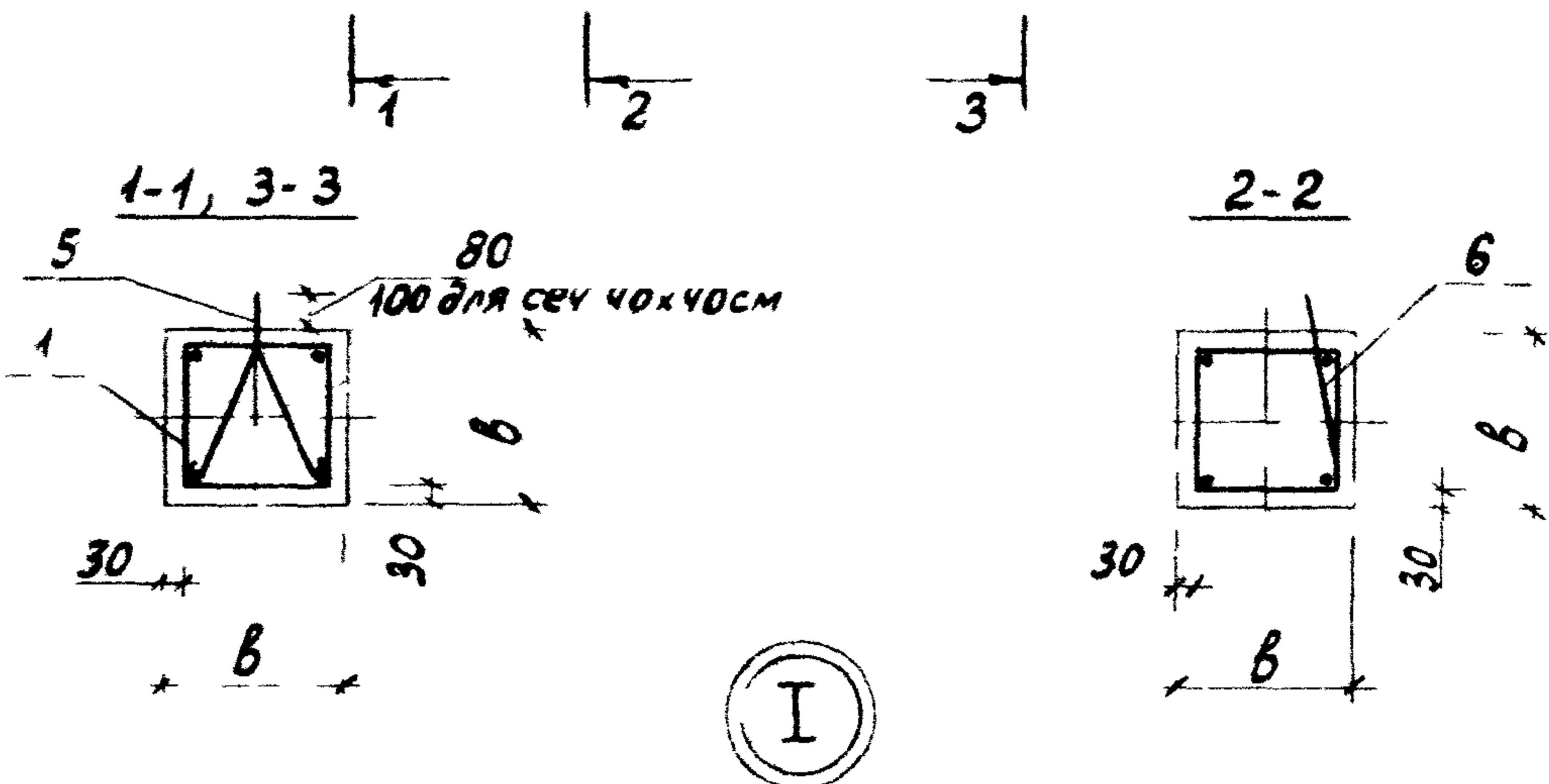
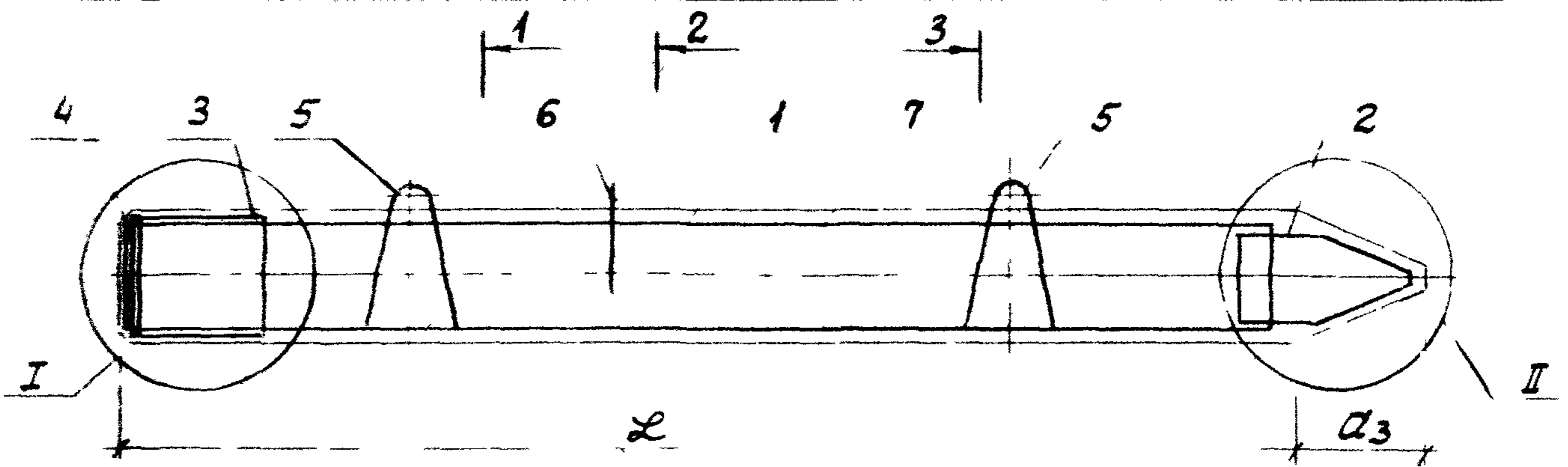
Марка свар.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.40-12.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			197,5
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			247,5
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			149,8
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП150.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,42		
С150.40-11.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			178,6
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			210,5
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-13.у		Поз.2,3 по С70.40-5.у			264,0
		Поз.4 по С130.40-9.у			
		Поз.5 по С80.40-5.у			
		Поз.6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
1.011.1-10.1-2100					Лист 22



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
С160.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			190,9
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,58		
С160.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			224,8
		Поз. 4,6 по С160.40-11.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			281,8
		Поз. 4,6 по С160.40-11.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-2000Ф4  
 Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

Шиб № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №			
1.011.1-10.1-2100			Лист 23



Инв. № подл. 17416

Подпись и дата взаимн. №

Н.контр.	Левашов	Лешин	07.07.89
Нач. по-ч	Лешин	Лешин	07.07.89
ГИП	Филиппов	Лешин	07.07.89
Вед. инж.	Горюшин	Цу	07.07.89
Инженер	Мартынов	А.Март	07.07.89
Провер.	Горюшин	Цу	07.07.89

1.011.1-10.1-2200

Арматурный  
чертеж свая  
с 70.30-4.1.у... с 60.40-13.1.у

Стадия	Лист	Листов
Р	1	23
Фундамент проект		



свал	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	сталь, кг
С70.30-4.1.у	1	Каркас КП70.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	36,5
	2	Каркас КПоЗ	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка СБ	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля 74	2	1.011.1-10.1-1101	
С70.30-5.1.у	7	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,64		36,5
		Поз 2...5,7 по С70.30-4.1.у			
С70.30-6.1.у	1	Каркас КП70.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	36,5
		Поз. 2... 5,7 по С70.30-4.1.у			
С70.30-8.1.у	1	Каркас КП70.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	45,5
		Поз. 2... 5,7 по С70.30-4.1.у			
С70.30-9.1.у	1	Каркас КП70.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	55,8
		Поз 2... 5,7 по С70.30-4.1.у			
С80.30-4.1.у	1	Каркас КП70.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	40,9
		Поз 2... 5 по С70.30-4.1.у			
	6	ФИСЯТ, $\varnothing=250$ ; 0,15кг	1	без черт.	
С80.30-5.1.у	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,73		40,9
		Поз 2. 5 по С70.30-4.1.у			
		Поз 6,7 по С80.30-4.1.у			
С80.30-6.1.у	1	Каркас КП80.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	40,9
		Поз. 2.. 5 по С70.30-4.1.у			
С80.30-8.1.у	1	Каркас КП80.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	51,2
		Поз. 2... 5 по С70.30-4.1.у			
С80.30-9.1.у	1	Каркас КП80.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	63,0
		Поз 2... 5 по С70.30-4.1.у			
		Поз 6,7 по С80.30-4.1.у			
		Каркас КП80.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
1.011.1-10.1-2200					Итого
					2



Шиб. № подл. Подпись и дата  
 17416

марка сваи	поз.	Наименование	кол	Обозначение документа	расход стали кг
С80.30-10.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			76,4
		Поз. 6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-10.1	1	1 011.1-10.1-1230	
С80.30-11.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			9,3
		Поз. 6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-11.1	1	1 011.1-10.1-1230	
С90.30-5.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			45,2
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП90.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,82		
С90.30-6.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			-5,2
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-6.1	1	1 011.1-10.1-1230	
С90.30-8.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			56,7
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-8.1	1	1 011.1-10.1-1230	
С90.30-9.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			70,0
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			85,1
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-10.1	1	1 011.1-10.1-1230	
С90.30-11.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			102,0
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
1 011.1-10.1-2200					Итого
					3



Марка сваи	Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у		1.011.1-10.1-1230	50,2
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП100.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,91		
С100.30-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			63,1
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			77,8
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			94,6
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			113,4
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			133,7
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			168,4
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
1.011.1-10.1-2200					Итого 4



ЦНБ № подл 17416  
Подпись и дата ВЗАМ ИНО М

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СНО.30-8.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			68,6
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП110.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,00		
СНО.30-9.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			84,9
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-9.1.у	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО.30-10.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			103,3
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО.30-11.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			124,0
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО.30-12.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			146,3
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
СНО.30-13.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			184,5
		Поз.5 по С100.30-6.1.у			
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.7 по С110.30-8.1.у			
	1	Каркас КП110.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
				1.011.1-10.1-2200	Л.ст 5



Марка сваи	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.30-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			74,2
		Поз 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-8.1	1	1.011.1-10 1-1230	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,09		
С120.30-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			91,9
		Поз 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-9.1	1	1.011.1-10 1-1230	
С120.30-10.1.у		Поз 2...4 по С70.30-4.1.у			112,0
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-10.1	1	1.011.1-10 1-1230	
С120.30-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			134,6
		Поз 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-11.1	1	1.011.1-10 1-1230	
С120.30-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			159,0
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-12.1	1	1.011.1-10 1-1230	
С120.30-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			200,6
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-13.1	1	1.011.1-10 1-1230	
1.011.1-10.1-2200					Лист 6



Маска связи.	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
С70.35-4.1.у	1	Каркас КП70.35-4.1	1	1.011.1-10.1-1240	38,9
	2	Каркас КПо4	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка С7	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,88		
С70.35-5.1.у		Поз.2...5,7 по С70.35-4.1.у			38,9
	1	Каркас КП70.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-6.1.у		Поз.2...5,7 по С70.35-4.1.у			38,9
	1	Каркас КП70.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-8.1.у		Поз.2...5,7 по С70.35-4.1.у			47,8
	1	Каркас КП70.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-9.1.у		Поз.2...5,7 по С70.35-4.1.у			58,1
	1	Каркас КП70.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-10.1.у		Поз.2...5,7 по С70.35-4.1.у			69,9
	1	Каркас КП70.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-5.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			44,2
	1	Каркас КП80.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Ф10АТ, ρ=250; 0,15 кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,00		
С80.35-6.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			44,2
		Поз.5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-8.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			54,5
		Поз.5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-9.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			66,3
		Поз.5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП80.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
				1.011.1-10.1-2200	Итого 7

Шиб №подл 17416  
 Подпись и дата взам инв. №



МАРКА связи	Поз	Наименование	кол	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.35-10.1.у		Поз 2...4 по С70.35-4.1.у			79,7
		Поз 5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас К780.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-11.1.у		Поз 2...4 по С70.35-4.1.у			94,6
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас К780.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-5.1.у		Поз. 2. 4 по С70.35-4.1.у			48,6
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	112		
С90.35-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			48,6
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз.7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			60,2
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз.7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			73,4
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз.7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-10.1.у		Поз 2...4 по С70.35-4.1.у			88,5
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз.7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			105,4
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз.7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2200					Лист 8



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.35-12.1.у		Поз 2..4 по С70.35-4.1.у			123,7
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у			
		Поз 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-6.1.у		Поз.2...4 по С70 35-4.1.у			53,8
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100 35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	5	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,24		
С100 35-8.1.у		Поз 2...4 по С70.35-4.1.у			66,7
		Поз 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-9.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			81,4
		Поз 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			98,2
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100 35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			116,9
		Поз 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			137,3
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

УИВ № по до  
17416

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.1-2200 лист  
9



Модель Свай	Таб	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход сталь, кг
35-13.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			171,9
		Поз 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП100.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-8.1.у		Поз 2... 4 по С70.35-4.1.у			72,4
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП110.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,37		
С110.35-9.1.у		Поз 2...4 по С70.35-4.1.у			88,6
		Поз 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			107,0
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-11.1.у		Поз 2.. 4 по С70.35-4.1.у			127,7
		Поз 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			150,0
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз.7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2200					Лист 10

Марка свая	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход сталь кг
С110.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			188 2
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-13.1	1	1.0111-101-1240	
С120.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			78 1
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП120.35-8.1	1	1.0111-101-1240	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,49		
С120.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			95 8
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-9.1	1	1.0111-101-1240	
С120.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			115 9
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-10.1	1	1.0111-101-1240	
С120.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			38
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-11.1	1	1.0111-101-1240	
С120.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			62.8
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-12.1	1	1.0111-101-1240	
				1.0111-10.1-2200	Итого 11



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.35-13.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			204,5
		Поз.5 по С120.35-6.1.у			
		Поз.6 по С80.35-5.1.у			
		Поз.7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-13.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С130.35-8.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			84,8
		Поз.6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-8.1	1	1.044.1-10.1-1240	
	5	Петля П9	2	1.044.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,64		
С130.35-9.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			104,0
		Поз.5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз.6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-9.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С130.35-10.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			125,8
		Поз.5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз.6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-10.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С130.35-11.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			150,1
		Поз.5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз.6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-11.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С130.35-12.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			176,6
		Поз.5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз.6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-12.1	1	1.044.1-10.1-1240	
С130.35-13.1.у		Поз.2...4 по С70.35-4.1.у			221,7
		Поз.5,7 по С130.35-8.1.у			
		Поз.6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-13.1	1	1.044.1-10.1-1240	
1.044.1-10.1-2200					Итого 12



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.35-9.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			111,1
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП140.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,73		
С140.35-10.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			134,6
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-11.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			160,9
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-12.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			189,4
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-13.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			238,0
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-10.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			143,5
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП150.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,86		
				1.011.1-10.1-2200	Итого 13

ЧНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. ЧНБ. №  
 17416



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.35-11.1.у		Поз 2..4 по С70.35-4.1.у			171,6
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз.6 по С80.35-5.1.у			
		Поз 7 по С150.35-10.1.у			
	1	Каркас КП150 35-11.1	1	1.011 1-10 1-1240	
С150 35-12.1.у		Поз 2...4 по С70.35-4.1.у			202,2
		Поз. 5 по С130 35-8.1.у			
		Поз 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз 7 по С150 35-10.1.у			
	1	Каркас КП150 35-12.1	1	1.011 1-10 1-1240	
С150 35-13.1.у		Поз 2 - по С70 35-4.1.у			254,2
		Поз 5 по С130 35-8.1.у			
		Поз 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз 7 по С150.35-10.1.у			
	1	Каркас КП150 35-13.1	1	1.011 1-10 1-1240	
С160 35-10.1.у		Поз 2 4 по С70 35-4.1.у			152,3
		Поз 5 по С130 35-8.1.у			
		Поз 6 по С80 35-5.1.у			
	1	Каркас КП160 35-10.1	1	1.011 1-10 1-1240	
	7	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	198		
С160 35-11.1.у		Поз 2. 4 по С70 35-4.1.у			182,4
		Поз 5 по С130 35-8.1.у			
		Поз 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз 7 по С160 35-10.1.у			
	1	Каркас КП160.35-11.1	1	1.011 1-10.1-1240	
С160.35-12.1.у		Поз 2. 4 по С70.35-4.1.у			214,9
		Поз 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз 7 по С160 35-10.1.у			
	1	Каркас КП160.35-12.1	1	1.011.1-10 1-1240	
				1.011 1-10.1-2200	Итого
					14



Марка связи	№	Наименование	кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
С160.35-13.1 у		Поз. 2. 4 по С70 35-4.1.у			270,5
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80 35-5.1.у			
		Поз. 7 по С160 35-10.1.у			
С70.40-5.1.у	1	Каркас КП160.35-13.1	1	1.011 1-10 1-1240	42,2
	1	Каркас КП70.40-5.1	1	1.011 1 10 1-1250	
	2	Каркас КПо5	1	1.011 1-10 1-1260	
	3	Сетка С5	5	1 011 1-10 1-1101	
	4	Сетка С8	1	1 011 1-10 1-2101	
	5	Петля П11	2	1 011 1-10 1-1102	
С70.40-6.1.у		Поз. 2... 5,7 по С70.40-5.1.у			42,2
	1	Каркас КП70.40-6.1	1	1 011 1-10.1-1250	
С70.40-8.1.у		Поз. 2... 5,7 по С70.40-5.1.у			51,1
	1	Каркас КП70.40-8.1	1	1 011 1-10 1-1250	
С70.40-9.1.у		Поз. 2... 5,7 по С70.40-5.1.у			61,4
	1	Каркас КП70.40-9.1	1	1 011 1-10 1-1250	
С70.40-10.1.у		Поз. 2... 5,7 по С70.40-5.1.у			73,2
	1	Каркас КП70.40-10.1	1	1 011 1-10 1-1250	
С70.40-11.1.у		Поз. 2.. 5,7 по С70.40-5.1.у			86,3
	1	Каркас КП70.40-11.1	1	1 011.1-10.1-1250	
С70.40-12.1.у		Поз. 2.. 5,7 по С70.40-5.1.у			100,5
	1	Каркас КП70.40-12.1	1	1 011 1-10 1-1250	
С80.40-5.1.у		Поз 2... 7 по С70.40-5.1.у			47,8
	1	Каркас КП80.40-5.1	1	1 011 1-10.1-1250	
	5	Петля П12	2	1 011.1-10.1-1102	
	6	Ф10АГ, $\rho=250$ , 0,15кг	1	без черт	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,30		

1 011 1-10 1-2200

Итого

15



марка сваи	Поз.	Наименование	кол	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			47,8
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			58,1
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			69,9
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			83,3
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			98,2
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			114,5
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			142,2
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			52,4
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			52,4
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
1.011.1-10.1-2200					Иуст 16

Изм. № по доп. Подпись и дата: Взам. инв. № 17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			63,9
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			77,2
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			92,3
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			109,2
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			127,4
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			158,6
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			57,9
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,62		

Итого  
1.011.1-10.1-2200  
17



Марка сбл.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	стали, кг
С100.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			70,8
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			85,5
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			102,3
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			121,0
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			141,4
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			176,0
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			76,6
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП110.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,78		
1.011.1-10.1-2200					18



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход сталь кг
С110.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			92,8
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП110.40-9.1	1	1.011 1-10 1-1250	
С110.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			111,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП110.40-10.1	1	1.011 1-10 1-1250	
С110.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			131,9
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КТ110.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			154,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП110.40-12.1	1	1.011 1-10.1-1250	
С110.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			182,4
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП110.40-13.1	1	1.011.1-10 1-1250	
С120.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			82,5
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП120.40-8.1	1	1.011 1-10 1-1250	
	7	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,94		
1.011.1-10.1-2200					19



Марка свац	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			100,2
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у		1.0411-10.1-1250	
	1	Каркас КП120.40-9.1	1	1.0411-10.1-1250	
С120.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			120,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-10.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С120.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			142,8
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-11.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С120.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			167,2
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-12.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С120.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			208,9
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-13.1	1	1.041.1-10.1-1250	
С130.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			108,7
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-9.1	1	1.041.1-10.1-1250	
	5	Петля П14	2	1.041.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,10		
1.041.1-10.1-2200					лист 20



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С130.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			130,5
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз.6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			154,9
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз.6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			181,3
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз.6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			226,5
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз.6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			116,0
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз.6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП140.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,26		
С140.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			139,5
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз.6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

Шиб № подл. Подпись и дата, взаи. инв. №

1.011.1-10.1-2200	Лист 21
-------------------	------------



Марка сваи	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	расход стали кг
С140 40-11.1.у		Поз. 2... 4 по С70.40-5.1.у			165,7
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-11.1	1	1.0111-10.1-1250	
С140 40-12.1.у		Поз. 2... 4 по С70.40-5.1.у			194,3
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-12.1	1	1.0111-10.1-1250	
С140 40-13.1.у		Поз. 2... 4 по С70.40-5.1.у			242,9
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-13.1	1	1.0111-10.1-1250	
С150 40-10.1.у		Поз. 2... 4 по С70.40-5.1.у			148,5
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Каркас КП150.40-10.1	1	1.0111-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,2		
С150 40-11.1.у		Поз. 2... 4 по С70.40-5.1.у			176,7
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП150.40-11.1	1	1.0111-10.1-1250	
С150 40-12.1.у		Поз. 2... 4 по С70.40-5.1.у			207,2
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
		Каркас КП150.40-12.1	1	1.0111-10.1-1250	
1.0111-10.1-2200					22

Марка сбл	Поз.	Наименование	КС1	Обозначение документа	Расход стали кг
С150.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			259,3
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП150.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			189,0
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	2,58		
С160.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			221,5
		Поз. 5,7 по С160.40-11.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			277,1
		Поз. 5,7 по С160.40-11.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	

Опалубочный чертеж см 1.011.1-10.1-2000 ФУ  
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

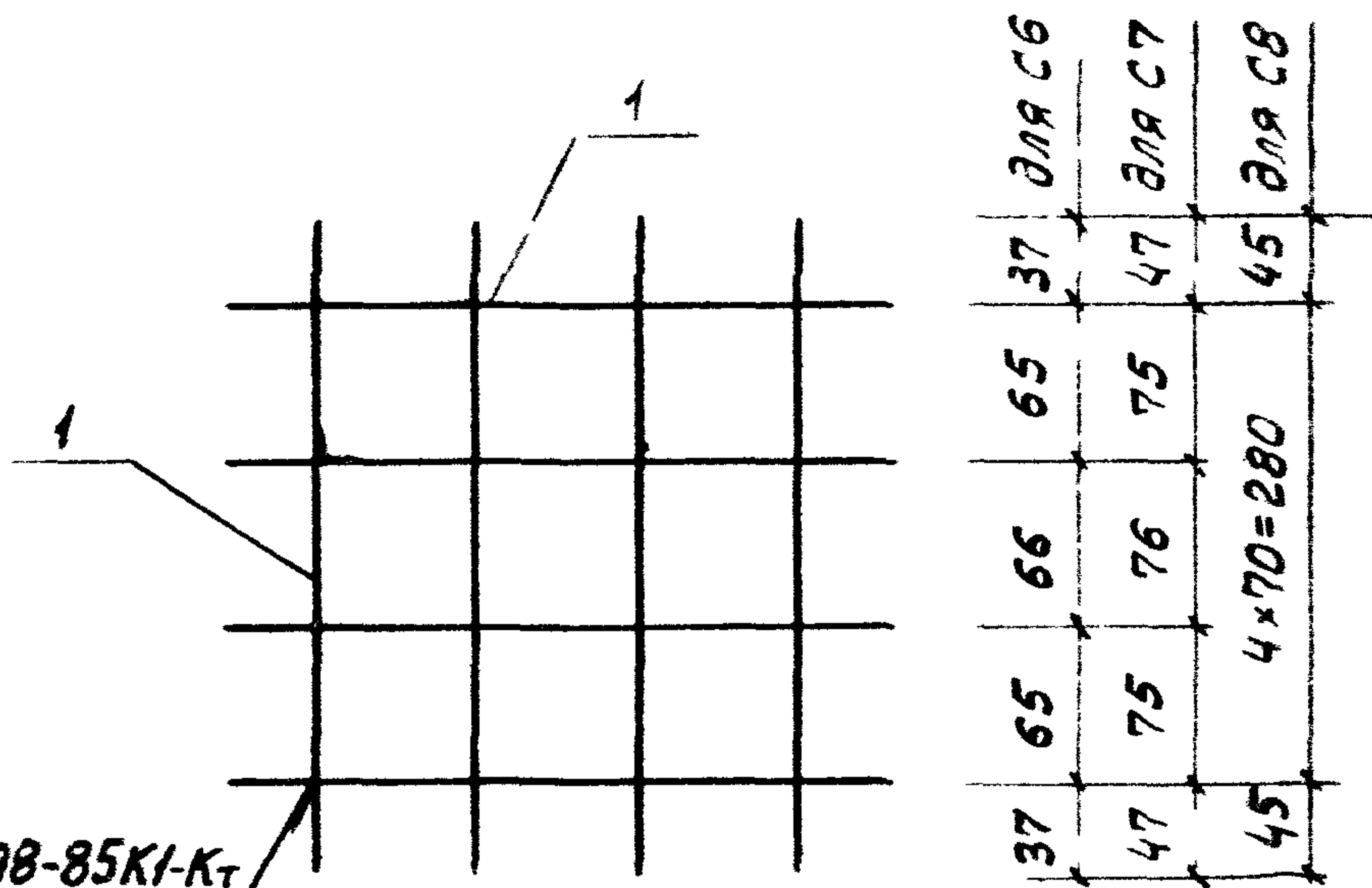
Шкв № 17416  
Подпись и дата  
Взам. инв №

1.011.1-10.1-2200

л. см  
23



KI-KT ГОСТ 14098-85 KI-KT



37	65	66	65	37	для С6
47	75	76	75	47	для С7
45	4x70=280			45	для С8

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С6	1	φ58pI, l=270	8	0,04	0,3
С7	1	φ58pI, l=320	8	0,05	0,4
С8	1	φ58pI, l=370	10	0,05	0,5

Арматура: класса Вp-I по ГОСТ 6727-80

				1.011.1-10.1-21С1			
Н.контр.	Левашов	Железняков	08.08.89	Сетка С6... С8	С.адия	Лист	Листов
Нач.по-ч	Лешин	Железняков	08.08.89		0		
ГИП	Филиппов	Железняков	08.08.89		Фундамент проект		
Вед.инж.	Горюшин	Евдокимов	08.08.89				
Инженер	Мартынова	А.Мухоморова	08.08.89				
Провер.	Горюшин	Евдокимов	08.08.89				



ИНВ № ПОДА	ПОДАТЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
------------	---------------	------------

ИЗДАТЕЛЬ	АРМАТУРНЫЕ	ВРЕМЯ	ВРЕМЯ
АРМАТУРА	КЛАССА	А-III	ВРЕМЯ
А-I	А-II	А-III	ВРЕМЯ
ГОСТ 5781-82			
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82

МАРКА	А-I		А-II		А-III		Итого	ВРЕМЯ	ВРЕМЯ
	Ф10	Ф12	Ф10	Ф12	Ф10	Ф12			
С30 20-1	8,7	-	-	-	-	-	8,7	3,1	11,8
С30 20-2	1,0	-	7,7	-	-	-	1,0	3,1	11,8
С30 20-3	1,0	-	-	-	7,7	-	1,0	3,1	11,8
С40 20-1	11,2	-	-	-	-	-	11,2	3,5	14,7
С40 20 2	1,0	-	10,2	-	-	-	1,0	3,5	14,7
С50 20-1	13,7	-	-	-	-	-	13,7	3,9	17,6
С50 20-2	1,0	-	12,7	-	-	-	1,0	3,9	17,6
С50 20 3	1,0	-	-	-	12,7	-	1,0	3,9	17,6
С50 20 4	1,0	18,3	-	-	-	-	19,3	3,9	23,2
С50 20 5	1,0	-	-	18,3	-	-	1,0	3,9	23,2
С50 20 6	1,0	-	-	-	18,3	-	1,0	3,9	23,2
С60 20 1	16,1	-	-	-	-	-	16,1	4,4	20,5
С60 20-2	1,0	-	15,1	-	-	-	1,0	4,4	20,5
С60 20 3	1,0	-	-	-	15,1	-	1,0	4,4	20,5
С60 20 4	1,0	21,8	-	-	-	-	22,8	4,4	27,2
С60 20 5	1,0	-	-	-	-	-	1,0	4,4	27,2
С60 20 6	1,0	-	-	21,8	-	-	1,0	4,4	27,2

1 0 1 1 1 1 0 1		РС	
ИЗДАТЕЛЬ	ЛЕШАШОВ	ИЗДАТЕЛЬ	ЛЕШИН
НАЧ. ПО А	ЛЕШИН	ИЗДАТЕЛЬ	ЛЕШИН
ГИП	ФИЛИППОВ	ИЗДАТЕЛЬ	ЛЕШИН
ВЕД. ИНЖ	ГОРЮШИН	ИЗДАТЕЛЬ	ЛЕШИН
ИНЖ	ХАЧАТУРЯН	ИЗДАТЕЛЬ	ЛЕШИН
Пров	ГОРЮШИН	ИЗДАТЕЛЬ	ЛЕШИН

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ КИ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	46
ФУНДАМЕНТ ПРОЕКТ		



МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРЫ											ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I			А II			А III			Вр I			
	ГОСТ 5781 82										ГОСТ 6727 80		
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого		
С 30 25 1	9,2	-	9,2	-	-	-	-	-	-	4,3	4,3	13,5	
С 30 25 2	1,2	-	1,2	8,0	-	8,0	-	-	-	4,3	4,3	13,5	
С 30 25-3	1,2	-	1,2	-	-	-	8,0	-	8,0	4,3	4,3	13,5	
С 40 25-1	11,7	-	11,7	-	-	-	-	-	-	4,9	4,9	16,6	
С 40. 25 2	1,2	-	1,2	10,5	-	10,5	-	-	-	4,9	4,9	16,6	
С 40 25 3	1,2	-	1,2	-	-	-	10,5	-	10,5	4,9	4,9	16,6	
С 50 25 1	14,1	-	14,1	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	19,6	
С 50 25 2	1,2	-	1,2	12,9	-	12,9	-	-	-	5,5	5,5	19,6	
С 50. 25 3	1,2	-	1,2	-	-	-	12,9	-	12,9	5,5	5,5	19,6	
С 50. 25 4	1,2	18,6	19,8	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	25,3	
С 50 25 5	1,2	-	1,2	-	18,6	18,6	-	-	-	5,5	5,5	25,3	
С 50. 25-6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	18,6	18,6	5,5	5,5	25,3	
С 60 25 1	16,6	-	16,6	-	-	-	-	-	-	6,0	6,0	22,6	
С 60 25-2	1,2	-	1,2	15,4	-	15,4	-	-	-	6,0	6,0	22,6	
С 60 25 3	1,2	-	1,2	-	-	-	15,4	-	15,4	6,0	6,0	22,6	
С 60 25 4	1,2	22,1	23,3	-	-	-	-	-	-	6,1	6,1	29,4	
С 60 25 5	1,2	-	1,2	-	22,1	22,1	-	-	-	6,1	6,1	29,4	
С 60 25 6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	22,1	22,1	6,1	6,1	29,4	

1.041.1 - 10.1 PC

2 АИСТ



МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРЫ												ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А I			А II				А III			Вр I			
	ГОСТ 5181-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого		
C 30 30 1	9,2	-	9,2	-	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	14,7	
C 30 30 2	1,2	-	1,2	8,0	-	-	8,0	-	-	-	5,5	5,5	14,7	
C 30 30 3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	8,0	-	8,0	5,5	5,5	14,7	
C 40 30 1	11,7	-	11,7	-	-	-	-	-	-	-	6,2	6,2	17,9	
C 40 30 2	1,2	-	1,2	10,5	-	-	10,5	-	-	-	6,2	6,2	17,9	
C 40 30 3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	10,5	-	10,5	6,2	6,2	17,9	
C 50 30 1	14,2	-	14,2	-	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9	21,1	
C 50 30 2	1,2	-	1,2	13,0	-	-	13,0	-	-	-	6,9	6,9	21,1	
C 50 30 3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	13,0	-	13,0	6,9	6,9	21,1	
C 50 30 4	1,2	18,7	19,9	-	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9	26,8	
C 50 30 5	1,2	-	1,2	-	18,7	-	18,7	-	-	-	6,9	6,9	26,8	
C 50 30 6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	18,7	18,7	6,9	6,9	26,8	
C 60 30 2	1,2	-	1,2	15,4	-	-	15,4	-	-	-	7,7	7,7	24,3	
C 60 30 3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	15,4	-	15,4	7,7	7,7	24,3	
C 60 30 5	1,2	-	1,2	-	22,2	-	22,2	-	-	-	7,7	7,7	31,1	
C 60 30 6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	22,2	22,2	7,7	7,7	31,1	
C 60 30 7	1,2	-	1,2	-	-	30,2	30,2	-	-	-	7,7	7,7	39,1	

10111 101

PC

№1



МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А I			А-II		А III						Bp I		
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого	
С 60 30 8	1,2	-	1,2	-	-	-	30,2	-	-	-	30,2	7,7	7,7	39,1
С 70 30 4	-	27,6	27,6	-	-	-	-	-	-	-	-	8,4	8,4	36,0
С 70 30 5	-	1,8	1,8	25,8	25,8	-	-	-	-	-	-	8,4	8,4	36,0
С 70 30 6	-	1,8	1,8	-	-	25,8	-	-	-	-	25,8	8,4	8,4	36,0
С 70 30 8	-	1,8	1,8	-	-	-	35,1	-	-	-	35,1	8,4	8,4	45,3
С 70 30 9	-	1,8	1,8	-	-	-	-	45,8	-	-	45,8	8,4	8,4	56,0
С 80 30 4	0,1	31,2	31,3	-	-	-	-	-	-	-	-	9,1	9,1	40,4
С 80 30 5	0,1	1,8	1,9	29,4	29,4	-	-	-	-	-	-	9,1	9,1	40,4
С 80 30 6	0,1	1,8	1,9	-	-	29,4	-	-	-	-	29,4	9,1	9,1	40,4
С 80 30 8	0,1	1,8	1,9	-	-	-	29,9	-	-	-	39,9	9,1	9,1	50,9
С 80 30 9	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	52,2	-	-	52,2	9,1	9,1	63,2
С 80 30 10	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	66,1	-	66,1	9,1	9,1	77,1
С 80 30 11	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	-	81,5	81,5	9,1	9,1	92,5
С 90 30 5	0,1	1,8	1,9	32,9	32,9	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	44,6
С 90 30 6	0,1	1,8	1,9	-	-	32,9	-	-	-	-	32,9	9,8	9,8	44,6
С 90 30 8	0,1	1,8	1,9	-	-	-	44,8	-	-	-	44,8	9,8	9,8	56,5
С 90 30 9	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	58,5	-	-	58,5	9,8	9,8	70,2

PC

4

АМСТ

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6927-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С90 30 10	0,1	1,8	-	1,9	-	-	-	74,1	-	-	-	74,1	9,8	9,8	85,8
С90.30 11	0,1	1,8	-	1,9	-	-	-	-	91,4	-	-	91,4	9,8	9,8	103,1
С100.30-6	0,1	-	2,6	2,7	36,5	-	-	-	-	-	-	36,5	10,5	10,5	49,7
С100 30 8	0,1	-	2,6	2,7	-	49,6	-	-	-	-	-	49,6	10,5	10,5	62,8
С100.30-9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	64,8	-	-	-	-	64,8	10,6	10,6	78,1
С100 30 10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	82,0	-	-	-	82,0	10,6	10,6	95,3
С100.30-11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	101,2	-	-	101,2	10,6	10,6	114,5
С100.30 12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	122,5	-	122,5	10,6	10,6	135,5
С100 30-13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	158,2	158,2	10,6	10,6	171,5
С110.30 8	0,1	-	2,6	2,7	-	54,4	-	-	-	-	-	54,4	11,3	11,3	68,4
С110.30 9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	71,1	-	-	-	-	71,1	11,3	11,3	85,1
С110.30 10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	90,0	-	-	-	90,0	11,3	11,3	104,0
С110.30 11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	111,1	-	-	111,1	11,3	11,3	125,1
С110.30-12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	134,4	-	134,4	11,3	11,3	148,4
С110.30-13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	173,6	173,6	11,3	11,3	181,6
С120.30 8	0,1	-	2,6	2,7	-	59,3	-	-	-	-	-	59,3	12,0	12,0	74,0
С120 30 9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	77,4	-	-	-	-	77,4	12,0	12,0	92,1
С120 30-10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	98,0	-	-	-	98,0	12,0	12,0	112,7

10111-10.1

М

АКСТ



МАССА СВАИ	ИЗДАЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А I				А-II			А III					Bp I				
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727 80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С120 30-11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	121,0	-	-	121,0	12,0	12,0	135,7	
С120 30 12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	146,4	-	146,4	12,0	12,0	161,1	
С120 30 13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	189,0	189,0	12,0	12,0	203,1	
С40 35 1	10,6	2,0	-	12,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,6	7,6	20,2	
С40. 35-2	-	2,0	-	2,0	10,6	-	10,6	-	-	-	-	-	-	7,6	7,6	20,2	
С40. 35-3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	7,6	7,6	20,2	
С50. 35 1	13,1	2,0	-	15,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,4	8,4	23,5	
С50 35-2	-	2,0	-	2,0	13,1	-	13,1	-	-	-	-	-	-	8,4	8,4	23,5	
С50 35 3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	13,1	-	-	-	-	13,1	8,4	8,4	23,5	
С60 35-1	15,6	2,0	-	17,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,3	9,3	26,9	
С60 35 2	-	2,0	-	2,0	15,6	-	15,6	-	-	-	-	-	-	9,3	9,3	26,9	
С60 35-3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	15,6	-	-	-	-	15,6	9,3	9,3	26,9	
С60 35-6	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	22,5	-	-	-	22,5	9,3	9,3	33,8	
С70 35-4	-	28,0	-	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,2	10,2	38,2	
С70. 35-5	-	2,0	-	2,0	-	26,0	26,0	-	-	-	-	-	-	10,2	10,2	38,2	
С70.35 6	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	26,0	-	-	-	26,0	10,2	10,2	38,2	



ИНВ № ПОДА	КЛАССИФИКАЦИЯ И ДАТА	ВЗАИМ ИНВ №

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А I				А II		А III						Вр I				
	ГОСТ 5181-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого		
С70.35-8	-	2,0	-	2,0	-	-	-	35,4	-	-	-	-	35,4	10,2	10,2	17,6	
С70.35-9	-	2,0	-	2,0	-	-	-	46,2	-	-	-	-	46,2	10,2	10,2	58,4	
С70.35-10	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	58,5	-	-	-	58,5	10,2	10,2	70,7	
С80.35-5	0,1	-	2,8	2,9	29,6	29,6	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	43,5	
С80.35-6	0,1	-	2,8	2,9	-	-	29,6	-	-	-	-	-	29,6	11,0	11,0	43,5	
С80.35-8	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	40,3	-	-	-	-	40,3	11,0	11,0	54,2	
С80.35-9	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	52,6	-	-	-	52,6	11,0	11,0	66,5	
С80.35-10	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	66,5	-	-	66,5	11,0	11,0	80,4	
С80.35-11	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	82,1	-	82,1	11,0	11,0	96,0	
С90.35-5	0,1	-	2,8	2,9	33,1	33,1	-	-	-	-	-	-	-	11,9	11,9	47,9	
С90.35-6	0,1	-	2,8	2,9	-	-	33,1	-	-	-	-	-	33,1	11,9	11,9	47,9	
С90.35-8	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	45,0	-	-	-	-	45,0	11,9	11,9	59,8	
С90.35-9	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	58,8	-	-	-	58,8	11,9	11,9	73,6	
С90.35-10	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	74,5	-	-	74,5	11,9	11,9	89,3	
С90.35-11	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	91,9	-	91,9	11,9	11,9	106,1	
С90.35-12	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	-	111,5	111,5	11,9	11,9	126,1	

1.0-114-10-1-

РС

ЛС



ИЗВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I			А-III									Вр-I	
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6927-80		
	φ10	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С100.35-6	0,1	3,6	3,7	36,7	-	-	-	-	-	-	36,7	12,7	12,7	53,1
С100.35-8	0,1	3,6	3,7	-	49,9	-	-	-	-	-	49,9	12,7	12,7	66,3
С100.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	65,2	-	-	-	-	65,2	12,7	12,7	81,6
С100.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	82,6	-	-	-	82,6	12,7	12,7	99,0
С100.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	101,9	-	-	101,9	12,7	12,7	118,3
С100.35-12	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	123,2	-	123,2	12,8	12,8	139,7
С100.35-13	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	159,1	159,1	12,8	12,8	175,6
С110.35-8	0,1	3,6	3,7	-	54,7	-	-	-	-	-	54,7	13,6	13,6	72,0
С110.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	71,5	-	-	-	-	71,5	13,6	13,6	88,8
С110.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	90,5	-	-	-	90,5	13,6	13,6	107,8
С110.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	111,7	-	-	111,7	13,6	13,6	129,0
С110.35-12	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	135,2	-	135,2	13,6	13,6	152,5
С110.35-13	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	174,5	174,5	13,6	13,6	191,8
С120.35-8	0,1	3,6	3,7	-	59,5	-	-	-	-	-	59,5	14,5	14,5	77,7
С120.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	77,8	-	-	-	-	77,8	14,5	14,5	96,0
С120.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	98,4	-	-	-	98,4	14,5	14,5	116,6
С120.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	121,5	-	-	121,5	14,5	14,5	139,7

10111 - 101 - РС



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯИ ИНВ №

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А I				А-III						ВР I				
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 16121-80	
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5		Итого	
С 120.35 12	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	147,1	-	147,1	14,5	14,5	165,3	
С 120 35-13	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	-	189,9	189,9	14,5	14,5	208,1	
С 130 35-8	0,1	-	4,6	4,7	64,4	-	-	-	-	-	64,4	15,3	15,3	84,4	
С 130.35 9	0,1	-	4,6	4,7	-	84,1	-	-	-	-	84,1	15,3	15,3	104,1	
С 130 35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	106,5	-	-	-	106,5	15,3	15,3	126,5	
С 130 35 11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	131,5	-	-	131,5	15,3	15,3	151,5	
С 130 35-12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	159,1	-	159,1	15,3	15,3	179,1	
С 130 35 13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	205,4	205,4	15,3	15,3	225,4	
С 140 35 9	0,1	-	4,6	4,7	-	90,4	-	-	-	-	90,4	16,2	16,2	111,3	
С 140 35 10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	114,5	-	-	-	114,5	16,2	16,2	135,4	
С 140 35 11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	141,3	-	-	141,3	16,2	16,2	162,2	
С 140 35 12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	171,0	-	171,0	16,2	16,2	191,9	
С 140 35 13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	220,8	220,8	16,2	16,2	241,7	
С 150 35 10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	122,4	-	-	-	122,4	17,1	17,1	144,2	
С 150.35-11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	151,1	-	-	151,1	17,1	17,1	172,9	
С 150 35 12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	182,9	-	182,9	17,1	17,1	204,7	
С 150 35-13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	236,2	236,2	17,1	17,1	258,0	
С 160 35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	130,5	-	-	-	130,5	17,9	17,9	153,1	

1.04.1 - 10.1 -

PC

10.1



МАРКА СВАН	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А I					А II			А-III				Bp I					
	ГОСТ 5781 82																ГОСТ 6727 80	
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	φ10	φ12	Итого	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого			
C 160 35 11	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	161,1	-	-	161,1	17,9	17,9	183,7		
C 160 35 12	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	194,9	-	194,9	11,9	11,9	217,5		
C 160 35 1b	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	251,6	251,6	17,9	11,9	274,2		
C 40 40 1	10,8	2,2	-	-	13,0	-	-	-	-	-	-	-	-	9,0	9,0	22,0		
C 40 40 2	-	2,2	-	-	2,2	10,8	-	10,8	-	-	-	-	-	9,0	9,0	22,0		
C 40. 40-5	-	2,2	-	-	2,2	-	15,6	15,6	-	-	-	-	-	9,0	9,0	26,8		
C 40 40 6	-	2,2	-	-	2,2	-	-	-	15,6	-	-	-	15,6	9,0	9,0	26,8		
C 50 40 1	13,3	2,2	-	-	15,5	-	-	-	-	-	-	-	-	10,0	10,0	25,5		
C 50 40-2	-	2,2	-	-	2,2	13,3	-	13,3	-	-	-	-	-	10,0	10,0	25,5		
C 50. 50 5	-	2,2	-	-	2,2	-	19,2	19,2	-	-	-	-	-	10,0	10,0	31,4		
C 50 40 6	-	2,2	-	-	2,2	-	-	-	19,2	-	-	-	19,2	10,0	10,0	31,4		
C 60.40 1	15,8	-	3,0	-	18,8	-	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	29,8		
C 60 40-2	-	-	3,0	-	3,0	15,8	-	15,8	-	-	-	-	-	11,0	11,0	29,8		
C 60 40-5	-	-	3,0	-	3,0	-	22,7	22,7	-	-	-	-	-	11,0	11,0	36,7		
C 60.40 6	-	-	3,0	-	3,0	-	-	-	22,7	-	-	-	22,7	11,0	11,0	36,7		

10111 - 10.1 -

PC

40  
АНС1



МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А I				А II				А III				Вр I					
	ГОСТ 5181-82															ГОСТ 72180		
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого		
С 60 40 7	-	3,0	-	3,0	-	30,9	30,9	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	44,9	
С 60 40 8	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	30,9	-	-	-	-	30,9	11,0	11,0	44,9	
С 70 40 5	-	3,0	-	3,0	26,2	-	26,2	-	-	-	-	-	-	-	12,0	12,0	41,2	
С 70 40 6	-	3,0	-	3,0	-	-	-	26,2	-	-	-	-	-	26,2	12,0	12,0	41,2	
С 70 40 8	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	35,1	-	-	-	-	35,1	12,0	12,0	50,7	
С 70 40 9	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	46,5	-	-	-	46,5	12,1	12,1	61,6	
С 70 40 10	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	58,9	-	-	58,9	12,1	12,1	74,0	
С 70 40 11	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	-	72,8	-	72,8	12,1	12,1	87,9	
С 70 40 12	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	88,0	88,0	12,1	12,1	103,1	
С 80 40-5	0,1	-	4,0	4,1	29,8	-	29,8	-	-	-	-	-	-	-	13,0	13,0	46,9	
С 80 40-6	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	29,8	-	-	-	-	-	29,8	13,0	13,0	46,9	
С 80 40 8	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	40,4	-	-	-	-	40,4	13,1	13,1	57,6	
С 80 40 9	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	52,8	-	-	-	52,8	13,1	13,1	70,0	
С 80 40 10	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	66,9	-	-	66,9	13,1	13,1	84,1	
С 80 40 11	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	82,6	-	82,6	13,1	13,1	99,8	
С 80 40 12	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	100,0	100,0	13,1	13,1	117,2	

ГОСТ 101

РС

1

М/1



МАРКА СВАИ	ИЗДАЛИЯ АРМАТУРЫ																ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I				А II		А-III								Bp-I		
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С80.40 13	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	129,1	129,1	13,1	13,1	146,3
С90 40 5	0,1	4,0	-	4,1	33,3	33,3	-	-	-	-	-	-	-	-	14,1	14,1	51,5
С90 40 6	0,1	4,0	-	4,1	-	-	33,3	-	-	-	-	-	-	33,3	14,1	14,1	51,5
С90 40-8	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	45,3	-	-	-	-	-	45,3	14,1	14,1	63,5
С90 40-9	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	59,2	-	-	-	-	59,2	14,1	14,1	74,4
С90,40-10	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	-	74,9	-	-	-	74,9	14,1	14,1	93,1
С90.40-11	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	-	-	92,5	-	-	92,5	14,1	14,1	110,7
С90.40 12	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	-	-	-	111,9	-	111,9	14,1	14,1	130,1
С90 40 13	0,1	4,0	-	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	144,5	144,5	14,1	14,1	162,7
С100.40 6	0,1	-	5,0	5,1	-	-	36,8	-	-	-	-	-	-	36,8	15,1	15,1	54,0
С 100 40 8	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	50,1	-	-	-	-	-	50,1	15,1	15,1	70,3
С 100.40-9	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	65,5	-	-	-	-	65,5	15,1	15,1	85,7
С 100.40-10	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	-	82,9	-	-	-	82,9	15,1	15,1	103,1
С 100.40 11	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	-	-	102,4	-	-	102,4	15,1	15,1	122,6
С 100 40 12	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	-	-	-	123,9	-	123,9	15,1	15,1	144,1
С 100 40-13	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	-	-	-	-	159,9	159,9	15,1	15,1	180,1
С 110 40 8	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	55,0	-	-	-	-	-	55,0	16,1	16,1	76,2
С 110 40 9	0,1	-	5,0	5,1	-	-	-	-	71,8	-	-	-	-	71,8	16,1	16,1	93,0

1.041.1-101

РС



ИИВ № подл	Подпись и дата	Взам ииВ №

МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А I				А III								Bp I	
	ГОСТ 5781 82												ГОСТ 16722 80	
	φ10	φ18	φ20	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С 110 40 10	0,1	5,0	-	5,1	-	-	90,9	-	-	-	90,9	16,1	16,1	112,1
С 110 40 11	0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	112,2	-	-	112,2	16,1	16,1	133,4
С 110 40 12	0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	-	135,8	-	135,8	16,1	16,1	151,0
С 110 40 13	0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	-	-	115,4	115,4	16,1	16,1	196,0
С 120 40 8	0,1	5,0	-	5,1	59,8	-	-	-	-	-	59,8	17,1	17,1	82,0
С 120 40-9	0,1	5,0	-	5,1	-	78,1	-	-	-	-	78,1	17,1	17,1	100,3
С 120 40 10	0,1	5,0	-	5,1	-	-	98,9	-	-	-	98,9	17,1	17,1	121,1
С 120 40-11	0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	122,1	-	-	122,1	17,1	17,1	144,3
С 120 40 12	0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	-	147,8	-	147,8	17,1	17,1	170,0
С 120 40 13	0,1	5,0	-	5,1	-	-	-	-	-	190,8	190,8	17,1	17,1	213,0
С 130 40-9	0,1	-	6,2	6,3	-	84,4	-	-	-	-	84,4	18,1	18,1	108,8
С 130 40 10	0,1	-	6,2	6,3	-	-	106,9	-	-	-	106,9	18,1	18,1	131,3
С 130 40-11	0,1	-	6,2	6,3	-	-	-	132,0	-	-	132,0	18,1	18,1	156,4
С 130 40 12	0,1	-	6,2	6,3	-	-	-	-	159,7	-	159,7	18,1	18,1	184,1
С 130 40 13	0,1	-	6,2	6,3	-	-	-	-	-	206,2	206,2	18,1	18,1	230,6
С 140 40 9	0,1	-	6,2	6,3	-	90,7	-	-	-	-	90,7	19,1	19,1	116,1
С 140 40 10	0,1	-	6,2	6,3	-	-	114,9	-	-	-	114,9	19,1	19,1	140,3
С 140 40 11	0,1	-	6,2	6,3	-	-	-	141,8	-	-	141,8	19,1	19,1	167,2

10411-10-1-

РС

13

АКСТ



МАРКА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ											Всего
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А I					А III					Вр I	
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80	
СВАИ	Ø10	Ø20	Ø22	Итого	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Итого	Ø5	Итого	
С140 40 12	0,1	6,2	-	6,3	-	-	171,6	-	171,6	19,1	19,1	197,0
С140 40 13	0,1	6,2	-	6,3	-	-	-	221,6	221,6	19,1	19,1	247,0
С150 40 10	0,1	6,2	-	6,3	122,9	-	-	-	122,9	20,1	20,1	149,3
С150 40 11	0,1	6,2	-	6,3	-	157,1	-	-	157,1	20,1	20,1	178,1
С150 40 12	0,1	6,2	-	6,3	-	-	183,6	-	183,6	20,1	20,1	210,1
С150 40 13	0,1	6,2	-	6,3	-	-	-	237,1	237,1	20,1	20,1	263,5
С160 40 11	0,1	-	7,6	7,7	-	161,6	-	-	161,6	21,1	21,1	190,4
С160 40 12	0,1	-	7,6	7,7	-	-	195,5	-	195,5	21,1	21,1	224,3
С160 40 13	0,1	-	7,6	7,7	-	-	-	252,5	252,5	21,1	21,1	294,3

ГОСТ 104

РС

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А I			А II		А III						Bp I		Всего	
	10С1 5781 82			10С1 5781 82		10С1 5781 82						10С1 6727 80			
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого		
С70 30 - 4 y	-	27,6	27,6	-	-	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7		36,3
С70 30 5 y	-	1,8	1,8	25,8	25,8	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,3	
С70 30 6 y	-	1,8	1,8	-	-	25,8	-	-	-	-	25,8	8,7	8,7	36,3	
С70 30 8 y	-	1,8	1,8	-	-	-	35,1	-	-	-	35,1	8,7	8,7	45,6	
С70 30 9 y	-	1,8	1,8	-	-	-	-	45,8	-	-	45,8	8,7	8,7	56,3	
С80 30 4 y	0,1	31,2	31,3	-	-	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,7	
С80 30 5 y	0,1	1,8	1,9	29,4	29,4	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,7	
С80 30 6 y	0,1	1,8	1,9	-	-	29,4	-	-	-	-	29,4	9,4	9,4	40,7	
С80 30 8 y	0,1	1,8	1,9	-	-	-	39,9	-	-	-	39,9	9,4	9,4	51,2	
С80 30 - 9 y	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	52,2	-	-	52,2	9,4	9,4	63,5	
С80 30 10 y	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	66,1	-	66,1	9,4	9,4	77,4	
С80 30 11 y	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	-	81,5	81,5	9,4	9,4	92,8	
С90 30 5 y	0,1	1,8	1,9	32,9	32,9	-	-	-	-	-	-	10,1	10,1	44,9	
С90 30 - 6 y	0,1	1,8	1,9	-	-	32,9	-	-	-	-	32,9	10,1	10,1	44,9	
С90 30 8 y	0,1	1,8	1,9	-	-	-	44,8	-	-	-	44,8	10,1	10,1	56,8	
С90 30 9 y	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	58,5	-	-	58,5	10,1	10,1	70,5	
С90 30 10 y	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	74,1	-	74,1	10,1	10,1	86,1	

1041.1 101 - PC 15



ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С90 30-11 ч	0,1	1,8	-	1,9	-	-	-	-	91,4	-	-	91,4	10,1	10,1	103,4
С100 30 6 ч	0,1	-	2,6	2,7	36,5	-	-	-	-	-	-	36,5	10,8	10,8	50,0
С100 30-8 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	49,6	-	-	-	-	-	49,6	10,8	10,8	63,1
С100 30 9 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	64,8	-	-	-	-	64,8	10,9	10,9	78,4
С100 30-10 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	82,0	-	-	-	82,0	10,9	10,9	95,6
С100 30 11 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	101,2	-	-	101,2	10,9	10,9	114,8
С100 30 12 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	122,5	-	122,5	10,9	10,9	136,1
С100 30 13 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	158,2	158,2	10,9	10,9	171,8
С110 30 8 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	54,4	-	-	-	-	-	54,4	11,6	11,6	68,7
С110 30 9 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	71,1	-	-	-	-	71,1	11,6	11,6	85,4
С110 30-10 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	90,0	-	-	-	90,0	11,6	11,6	104,3
С110 30 11 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	111,1	-	-	111,1	11,6	11,6	125,4
С110 30 12 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	134,4	-	134,4	11,6	11,6	148,7
С110 30-13 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	173,6	173,6	11,6	11,6	187,9
С120 30-8 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	59,3	-	-	-	-	-	59,3	12,3	12,3	74,3
С120 30-9 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	77,4	-	-	-	-	77,4	12,3	12,3	92,4
С120 30 10 ч	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	98,0	-	-	-	98,0	12,3	12,3	113,0

1.041.1 - 10.1 -

РС



ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗЯМ ИНВ. №

МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	А-I				А-II		А-III								Вр-I				
	ГОСТ 5781 82																	ГОСТ 6727 80	
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого			
С120.30-11.у	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	-	121,0	121,0	12,3	12,3	136,0		
С120.30-12.у	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	-	146,4	146,4	12,3	12,3	161,4		
С120.30-13.у	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	-	189,0	189,0	12,3	12,3	204,0		
С70.35-4.у	-	28,0	-	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,6		
С70.35-5.у	-	2,0	-	2,0	26,0	26,0	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,6		
С70.35-6.у	-	2,0	-	2,0	-	-	26,0	-	-	-	-	-	-	26,0	10,6	10,6	38,6		
С70.35-8.у	-	2,0	-	2,0	-	-	-	35,4	-	-	-	-	-	35,4	10,6	10,6	48,0		
С70.35-9.у	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	46,2	-	-	-	-	46,2	10,6	10,6	58,8		
С70.35-10.у	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	58,5	-	-	-	58,5	10,6	10,6	71,1		
С80.35-5.у	0,1	-	2,8	2,9	29,6	29,6	-	-	-	-	-	-	-	-	11,4	11,4	43,9		
С80.35-6.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	29,6	-	-	-	-	-	-	29,6	11,4	11,4	43,9		
С80.35-8.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	40,3	-	-	-	-	-	40,3	11,4	11,4	54,6		
С80.35-9.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	52,6	-	-	-	-	52,6	11,4	11,4	66,9		
С80.35-10.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	66,5	-	-	-	66,5	11,4	11,4	80,8		
С80.35-11.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	82,1	-	-	82,1	11,4	11,4	96,4		
С90.35-5.у	0,1	-	2,8	2,9	33,1	33,1	-	-	-	-	-	-	-	-	12,3	12,3	48,3		
С90.35-6.у	0,1	-	2,8	2,9	-	-	33,1	-	-	-	-	-	-	33,1	12,3	12,3	48,3		

1.041.1-10.1-

PC

1

ИНС



1011.1 - 101  
PC  
18

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр Т		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C 90 35-8.у	0,1	2,8	-	2,9	-	45,0	-	-	-	-	-	45,0	12,3	12,3	60,2
C 90.35-9.у	0,1	2,8	-	2,9	-	-	58,8	-	-	-	-	58,8	12,3	12,3	74,0
C 90 35-10.у	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	74,5	-	-	-	74,5	12,3	12,3	89,7
C 90.35-11.у	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	-	91,9	-	-	91,9	12,3	12,3	107,1
C 90.35-12.у	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	-	-	111,3	-	111,3	12,3	12,3	126,5
C 100.35 6.у	0,1	-	3,6	3,7	36,7	-	-	-	-	-	-	36,7	13,1	13,1	53,5
C 100.35-8.у	0,1	-	3,6	3,7	-	49,9	-	-	-	-	-	49,9	13,1	13,1	66,7
C 100.35-9.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	65,2	-	-	-	-	65,2	13,1	13,1	82,0
C 100.35-10.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	82,6	-	-	-	82,6	13,1	13,1	99,4
C 100.35-11.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	101,9	-	-	101,9	13,1	13,1	118,7
C 100.35-12.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	-	123,2	-	123,2	13,2	13,2	140,1
C 100.35-13.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	159,1	159,1	13,2	13,2	176,0
C 110.35-8.у	0,1	-	3,6	3,7	-	54,7	-	-	-	-	-	54,7	14,0	14,0	72,4
C 110.35-9.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	71,5	-	-	-	-	71,5	14,0	14,0	89,2
C 110 35-10.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	90,5	-	-	-	90,5	14,0	14,0	108,2
C 110.35-11.у	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	111,7	-	-	111,7	14,0	14,0	129,4



МАРКА СВАМ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С110.35-12.ч	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	135,2	-	135,2	14,0	14,0	152,9	
С110.35-13.ч	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	-	174,5	174,5	14,0	14,0	192,2	
С120.35-8.ч	0,1	3,6	-	3,7	59,5	-	-	-	-	-	59,5	14,9	14,9	78,1	
С120.35-9.ч	0,1	3,6	-	3,7	-	77,8	-	-	-	-	77,8	14,9	14,9	96,4	
С120.35-10.ч	0,1	3,6	-	3,7	-	-	98,4	-	-	-	98,4	14,9	14,9	117,0	
С120.35-11.ч	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	121,5	-	-	121,5	14,9	14,9	140,1	
С120.35-12.ч	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	147,1	-	147,1	14,9	14,9	165,7	
С120.35-13.ч	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	-	189,9	189,9	14,9	14,9	208,5	
С130.35-8.ч	0,1	-	4,6	4,7	64,4	-	-	-	-	-	64,4	15,7	15,7	84,8	
С130.35-9.ч	0,1	-	4,6	4,7	-	84,1	-	-	-	-	84,1	15,7	15,7	104,5	
С130.35-10.ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	106,5	-	-	-	106,5	15,7	15,7	126,9	
С130.35-11.ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	131,5	-	-	131,5	15,7	15,7	151,9	
С130.35-12.ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	159,1	-	159,1	15,7	15,7	179,5	
С130.35-13.ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	205,4	205,4	15,7	15,7	225,8	
С140.35-9.ч	0,1	-	4,6	4,7	-	90,4	-	-	-	-	90,4	16,6	16,6	111,7	
С140.35-10.ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	114,5	-	-	-	114,5	16,6	16,6	135,8	

10111-101

РС

АЖС



ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА СВАИ	АРМАТУРА КЛАССА															ВСЕГО	
	А-I				А-II		А-III							Вр-I			
	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 6727-80
	φ10	φ14	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С140 35-11 ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	141,3	-	-	141,3	16,6	16,6	162,6
С140 35-12 ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	171,0	-	171,0	16,6	16,6	192,3
С140 35-13 ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	220,8	220,8	16,6	16,6	242,1
С150 35-10 ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	122,4	-	-	-	122,4	17,5	17,5	144,6
С150 35-11 ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	151,1	-	-	151,1	17,5	17,5	173,3
С150 35-12 ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	182,9	-	182,9	17,5	17,5	205,1
С150 35-13 ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	236,2	236,2	17,5	17,5	258,4
С160 35-10 ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	130,5	-	-	-	130,5	18,3	18,3	153,5
С160 35-11 ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	161,1	-	-	161,1	18,3	18,3	184,1
С160 35-12 ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	194,9	-	194,9	18,3	18,3	217,9
С160 35-13 ч	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	251,6	251,6	18,3	18,3	274,6
С70 40-5 ч	-	3,0	-	3,0	26,2	26,2	-	-	-	-	-	-	-	-	12,5	12,5	41,7
С70 40-6 ч	-	3,0	-	3,0	-	-	26,2	-	-	-	-	-	-	26,2	12,5	12,5	41,7
С70 40-8 ч	-	3,0	-	3,0	-	-	-	35,7	-	-	-	-	-	35,7	12,5	12,5	51,2
С70 40-9 ч	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	46,5	-	-	-	-	46,5	12,6	12,6	62,1
С70 40-10 ч	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	58,9	-	-	-	58,9	12,6	12,6	74,5
С70 40-11 ч	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	72,8	-	-	72,8	12,6	12,6	88,4
С70 40-12 ч	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	-	88,0	-	88,0	12,6	12,6	103,6



ИМВ № подл	Подпись и дата	Взам.имв №
------------	----------------	------------

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I			А-II		А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ16	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С 80.40-5 у	0,1	4,0	4,1	29,8	29,8	-	-	-	-	-	-	-	-	13,5	13,5	47,4
С 80.40-6 у	0,1	4,0	4,1	-	-	29,8	-	-	-	-	-	-	29,8	13,5	13,5	47,4
С 80.40-8 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	40,4	-	-	-	-	-	40,4	13,6	13,6	58,1
С 80.40-9 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	52,8	-	-	-	-	52,8	13,6	13,6	70,5
С 80.40-10 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	66,9	-	-	-	66,9	13,6	13,6	84,6
С 80.40-11 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	82,6	-	-	82,6	13,6	13,6	100,3
С 80.40-12 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	100,0	-	100,0	13,6	13,6	117,7
С 80.40-13 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	129,1	129,1	13,6	13,6	146,8
С 90.40-5 у	0,1	4,0	4,1	33,3	33,3	-	-	-	-	-	-	-	-	14,6	14,6	52,0
С 90.40-6 у	0,1	4,0	4,1	-	-	33,3	-	-	-	-	-	-	33,3	14,6	14,6	52,0
С 90.40-8 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	45,3	-	-	-	-	-	45,3	14,6	14,6	64,0
С 90.40-9 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	59,2	-	-	-	-	59,2	14,6	14,6	77,9
С 90.40-10 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	74,9	-	-	-	74,9	14,6	14,6	93,6
С 90.40-11 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	92,5	-	-	92,5	14,6	14,6	111,2
С 90.40-12 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	111,9	-	111,9	14,6	14,6	130,6
С 90.40-13 у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	144,5	144,5	14,6	14,6	163,2

1011-10.1-

РС



МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА													ВСЕГО
	А I						А III					Вр I		
	ГОСТ 5781 82						ГОСТ 6777 80							
	φ10	φ18	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C100 40 6 y	0,1	5,0	5,1	36,8	-	-	-	-	-	-	36,8	15,6	15,6	57,5
C100 40-8 y	0,1	5,0	5,1	-	50,1	-	-	-	-	-	50,1	15,6	15,6	70,8
C100 40 9 y	0,1	5,0	5,1	-	-	65,5	-	-	-	-	65,5	15,6	15,6	86,2
C100 40-10 y	0,1	5,0	5,1	-	-	-	82,4	-	-	-	82,9	15,6	15,6	103,6
C100 40-11 y	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	102,4	-	-	102,4	15,6	15,6	123,1
C100 40-12 y	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	123,9	-	123,9	15,6	15,6	144,6
C100 40-13 y	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	-	159,9	159,9	15,6	15,6	180,6
C110 40 8 y	0,1	5,0	5,1	-	55,0	-	-	-	-	-	55,0	16,6	16,6	76,7
C110 40-9 y	0,1	5,0	5,1	-	-	71,8	-	-	-	-	71,8	16,6	16,6	93,5
C110 40 10 y	0,1	5,0	5,1	-	-	-	90,9	-	-	-	90,9	16,6	16,6	112,6
C110 40-11 y	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	112,2	-	-	112,2	16,6	16,6	133,9
C110 40-12 y	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	135,8	-	135,8	16,6	16,6	157,5
C110 40-13 y	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	-	175,4	175,4	16,6	16,6	197,1
C120 40 8 y	0,1	5,0	5,1	-	59,8	-	-	-	-	-	59,8	17,6	17,6	82,5
C120 40-9 y	0,1	5,0	5,1	-	-	78,1	-	-	-	-	78,1	17,6	17,6	100,8
C120 40 10 y	0,1	5,0	5,1	-	-	-	98,9	-	-	-	98,9	17,6	17,6	121,6
C120 40 11 y	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	122,1	-	-	122,1	17,6	17,6	144,8
C120 40 12 y	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	147,8	-	147,8	17,6	17,6	170,5

10441-101-

PC

22

ИМЕТ

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А I							А III					Bp I			BcF10
	ГОСТ 5781 82							ГОСТ 5781 82					ГОСТ 727 80			
	Φ10	Φ18	Φ20	Φ22	Итого	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Итого	Φ5	Итого	Итого		
C120 40 13 y	0,1	5,0	-	-	5,1	-	-	-	-	190,8	190,8	17,6	17,6	213,5		
C130 40 9 y	0,1	-	6,2	-	6,3	84,4	-	-	-	-	84,4	18,6	18,6	109,5		
C130 40 10 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	106,9	-	-	-	106,9	18,6	18,6	131,8		
C130 40 11 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	132,0	-	-	132,0	18,6	18,6	156,9		
C130 40 12 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	159,7	-	159,7	18,6	18,6	184,6		
C130 40 13 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	-	206,2	206,2	18,6	18,6	231,1		
C140 40-9 y	0,1	-	6,2	-	6,3	90,7	-	-	-	-	90,7	19,6	19,6	116,6		
C140 40 10 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	114,9	-	-	-	114,9	19,6	19,6	140,8		
C140 40 11 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	141,8	-	-	141,8	19,6	19,6	167,7		
C140 40 12 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	171,6	-	171,6	19,6	19,6	197,5		
C140 40 13 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	-	221,6	221,6	19,6	19,6	247,5		
C150 40 10 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	122,9	-	-	-	122,9	20,6	20,6	149,8		
C150 40 11 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	151,7	-	-	151,7	20,6	20,6	178,6		
C150 40 12 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	183,6	-	183,6	20,6	20,6	210,5		
C150 40 13 y	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	-	137,1	137,1	20,6	20,6	264,0		
C160 40 11 y	0,1	-	-	7,6	7,7	-	-	161,6	-	-	161,6	21,6	21,6	190,9		
C160 40 12 y	0,1	-	-	7,6	7,7	-	-	-	195,5	-	195,5	21,6	21,6	224,8		
C160 40 13 y	0,1	-	-	7,6	7,7	-	-	-	-	252,5	252,5	21,6	21,6	281,8		

7.011.1 101 PC  
23 АИСТ



МАРКА "ВАН"	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I			А-II			А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		
	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø5	Итого		
C 30 20 1.1	9,1	-	9,1	-	-	-	-	-	-	3,3	3,3	12,4	
C 30 20 2.1	1,7	-	1,7	7,4	-	7,4	-	-	-	3,3	3,3	12,4	
C 30.20 3.1	1,7	-	1,7	-	-	-	7,4	-	7,4	3,3	3,3	12,4	
C 40 20 1.1	11,5	-	11,5	-	-	-	-	-	-	3,8	3,8	15,3	
C 40 20-2.1	1,7	-	1,7	9,8	-	9,8	-	-	-	3,8	3,8	15,3	
C 50.20 1.1	14,0	-	14,0	-	-	-	-	-	-	4,2	4,2	18,2	
C 50 20 2.1	1,7	-	1,7	12,3	-	12,3	-	-	-	4,2	4,2	18,2	
C 50.20-3.1	1,7	-	1,7	-	-	-	12,3	-	12,3	4,2	4,2	18,2	
C 50.20-4.1	1,7	17,7	19,4	-	-	-	-	-	-	4,2	4,2	23,6	
C 50 20 5.1	1,7	-	1,7	-	17,7	17,7	-	-	-	4,2	4,2	23,6	
C 50 20-6.1	1,7	-	1,7	-	-	-	-	17,7	17,7	4,2	4,2	23,6	
C 60.20-1.1	16,4	-	16,4	-	-	-	-	-	-	4,7	4,7	21,1	
C 60 20 2.1	1,7	-	1,7	14,7	-	14,7	-	-	-	4,7	4,7	21,1	
C 60.20-3.1	1,7	-	1,7	-	-	-	14,7	-	14,7	4,7	4,7	21,1	
C 60.20-4.1	1,7	21,2	22,9	-	-	-	-	-	-	4,7	4,7	27,6	
C 60.20-5.1	1,7	-	1,7	-	21,2	21,2	-	-	-	4,7	4,7	27,6	
C 60 20 6.1	1,7	-	1,7	-	-	-	-	21,2	21,2	4,7	4,7	27,6	

1.011.1 0.1

PC



МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I			А-II			А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого		
С30.25-1.1	9,4	-	9,4	-	-	-	-	-	-	4,6	4,6	14,0	
С30.25-2.1	2,1	-	2,1	7,3	-	7,3	-	-	-	4,6	4,6	14,0	
С30.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	7,3	-	7,3	4,6	4,6	14,0	
С40.25-1.1	11,9	-	11,9	-	-	-	-	-	-	5,2	5,2	17,1	
С40.25-2.1	2,1	-	2,1	9,8	-	9,8	-	-	-	5,2	5,2	17,1	
С40.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	9,8	-	9,8	5,2	5,2	17,1	
С50.25-1.1	14,4	-	14,4	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	20,2	
С50.25-2.1	2,1	-	2,1	12,3	-	12,3	-	-	-	5,8	5,8	20,2	
С50.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	12,3	-	12,3	5,8	5,8	20,2	
С50.25-4.1	2,1	17,6	19,7	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	25,5	
С50.25-5.1	2,1	-	2,1	-	17,6	17,6	-	-	-	5,8	5,8	25,5	
С50.25-6.1	2,1	-	2,1	-	-	-	-	17,6	17,6	5,8	5,8	25,5	
С60.25-1.1	16,8	-	16,8	-	-	-	-	-	-	5,4	6,4	23,2	
С60.25-2.1	2,1	-	2,1	14,7	-	14,7	-	-	-	6,4	6,4	23,2	
С60.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	14,7	-	14,7	6,4	6,4	23,2	
С60.25-4.1	2,1	21,2	23,3	-	-	-	-	-	-	6,4	6,4	29,7	
С60.25-5.1	2,1	-	2,1	-	21,2	21,2	-	-	-	6,4	6,4	29,7	
С60.25-6.1	2,1	-	2,1	-	-	-	-	21,2	21,2	6,4	6,4	29,7	

1011.1-10.1

РС

25  
Авст



Μόδου CBAH	ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ												Βετό
	ΔΕΙΓΜΑΤΕΡΑ ΠΛΑΚΑ												
	Α			Α II			Α III			B <sub>1</sub>			
	1001 5"81 82											1001 727 80	
	φ10	φ12	Μισο	φ10	φ12	φ14	Μισο	φ10	φ12	Μισο	φ5	Μισο	
C30 30 11	4,5		9,5			-					5,8	5,8	15,3
C30 30 21	2,2		2,2	7,3		-	7,3				5,8	5,8	15,3
C30 30 31	2,2		2,2					7,3	-	7,3	5,8	5,8	15,3
C40 30 11	12,0	-	12,0	-		-	-	-			6,5	6,5	18,5
C40 30 21	2,2	-	2,2	9,8			9,8				6,5	6,5	18,5
C40 30 31	2,2		2,2	-		-	-	9,8		9,8	6,5	6,5	18,5
C50 30 11	14,5	-	14,5	-		-	-	-			7,2	7,2	21,7
C50 30 21	2,2	-	2,2	12,3		-	12,3				7,2	7,2	21,7
C50 30 31	2,2	-	2,2					12,3		12,3	7,2	7,2	21,7
C50 30 41	2,2	17,7	19,9	-							7,2	7,2	27,1
C50 30 51	2,2	-	2,2	-	17,7	-	17,7				7,2	7,2	27,1
C50 30-61	2,2	-	2,2	-		-	-	-	17,7	17,7	7,2	7,2	27,1
C60 30 21	2,2		2,2	14,7		-	14,7				8,0	8,0	24,9
C60 30 31	2,2		2,2					14,7		14,7	8,0	8,0	24,9
C60 30 51	2,2	-	2,2		21,2		21,2		-		8,0	8,0	31,4
C60.30 61	2,2	-	2,2			-	-	-	21,2	21,2	8,0	8,0	31,4
C60 30 71	2,2	-	2,2	-		-	28,8	28,8	-	-	8,0	8,0	39,0

10111-10.1

PC

МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРЫ													Всего
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А I			А II		А III						Bp		
	ГОСТ 5781 82											ГОСТ 16121 80		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого	
С60.30-81	2,2	-	2,2	-	-	-	28,8	-	-	-	28,8	8,0	8,0	39,0
С70.30.41	1,0	26,5	27,5	-	-	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,2
С70.30.51	1,0	1,8	2,8	24,7	24,7	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,2
С70.30.61	1,0	1,8	2,8	-	-	24,7	-	-	-	-	24,7	8,7	8,7	36,2
С70.30-81	1,0	1,8	2,8	-	-	-	33,7	-	-	-	33,7	8,7	8,7	45,2
С70.30.11	1,0	1,8	2,8	-	-	-	-	44,0	-	-	44,0	8,7	8,7	55,5
С80.30.41	1,1	30,1	31,2	-	-	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,6
С80.30.51	1,1	1,8	2,9	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,6
С80.30.61	1,1	1,8	2,9	-	-	28,3	-	-	-	-	28,3	9,4	9,4	40,6
С80.30.81	1,1	1,8	2,9	-	-	-	38,6	-	-	-	38,6	9,4	9,4	56,3
С80.30.91	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	50,4	-	-	50,4	9,4	9,4	62,1
С80.30.101	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	63,8	-	63,8	9,4	9,4	76,1
С80.30.111	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	78,1	78,1	9,4	9,4	91,0
С90.30.51	1,1	1,8	2,9	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	10,1	10,1	44,9
С90.30.61	1,1	1,8	2,9	-	-	31,9	-	-	-	-	31,9	10,1	10,1	44,9
С90.30.71	1,1	1,8	2,9	-	-	-	42,4	-	-	-	42,4	10,1	10,1	56,4
С90.30.81	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	56,7	-	-	56,7	10,1	10,1	67,7

10111-101-PC



МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А I				А-III								Bp-I		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C90 30 10.1	1,1	1,8	-	2,9	-	-	-	71,8	-	-	-	71,8	10,1	10,1	84,8
C90.30-11.1	1,1	1,8	-	2,9	-	-	-	-	88,7	-	-	88,7	10,1	10,1	101,7
C100 30-6.1	1,1	-	2,6	3,7	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	10,8	10,8	49,9
C100.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	10,8	10,8	62,8
C100.30-9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	10,8	10,8	77,5
C100 30 10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	10,8	10,8	94,3
C100 30 11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	98,6	-	-	98,6	10,8	10,8	113,1
C100.30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	10,8	10,8	133,4
C100 30 13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	153,6	153,6	10,8	10,8	168,1
C110.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	53,0	-	-	-	-	-	53,0	11,6	11,6	68,3
C110.30-9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	11,6	11,6	84,6
C110 30-10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	11,6	11,6	103,0
C110.30-11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	11,6	11,6	123,7
C110 30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	11,6	11,6	146,0
C110.30 13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	11,6	11,6	184,2
C120.30-8.1	1,1	-	2,6	3,7	-	57,9	-	-	-	-	-	57,9	12,3	12,3	73,9
C120.30 9.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	75,6	-	-	-	-	75,6	12,3	12,3	91,6
C120.30 10.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	95,7	-	-	-	95,7	12,3	12,3	111,7



--	--	--

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-I				А-II			А-III					Вр I					
	ГОСТ 5781-82																ГОСТ 6721-80	
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого			
С 120.30-11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	118,3	-	-	118,3	12,3	12,3	134,3		
С 120.30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	142,7	-	142,7	12,3	12,3	158,7		
С 120.30-13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	-	184,3	184,3	12,3	12,3	200,3		
С 40.35-1.1	10,9	2,0	-	12,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,1	8,1	21,0		
С 40.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	9,8	-	9,8	-	-	-	-	-	-	8,1	8,1	21,0		
С 40.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	9,8	-	-	-	-	9,8	8,1	8,1	21,0		
С 50.35-1.1	13,4	2,0	-	15,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,9	8,9	24,3		
С 50.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	12,3	-	12,3	-	-	-	-	-	-	8,9	8,9	24,3		
С 50.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	12,3	-	-	-	-	12,3	8,9	8,9	24,3		
С 60.35-1.1	15,8	2,0	-	17,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	27,6		
С 60.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	14,7	-	14,7	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	27,6		
С 60.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	14,7	-	-	-	-	14,7	9,8	9,8	27,6		
С 60.35-6.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	21,2	-	-	-	21,2	9,8	9,8	34,1		
С 70.35-4.1	1,1	26,8	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,5		
С 70.35-5.1	1,1	2,0	-	3,1	-	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,5		
С 70.35-6.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	24,8	-	-	-	24,8	10,6	10,6	38,5		

1.041.1 - 10.1 -

РС



МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А I				А II		А III						Вр I				
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727 80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого		
С70 35-81	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	33,7	-	-	-	-	33,7	10,6	10,6	47,4	
С70 35-91	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	10,6	10,6	57,7	
С70.35-10.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	55,8	-	-	55,8	10,6	10,6	69,5	
С80 35-5.1	1,2	-	2,8	4,0	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	11,5	11,5	43,8	
С80.35-61	1,2	-	2,8	4,0	-	-	28,3	-	-	-	-	-	28,3	11,5	11,5	43,8	
С80.35 8.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	38,6	-	-	-	-	38,6	11,5	11,5	54,1	
С80.35-91	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	50,4	-	-	-	50,4	11,5	11,5	65,9	
С80.35-101	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	63,8	-	-	63,8	11,5	11,5	79,3	
С80.35 11.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	78,7	-	78,7	11,5	11,5	94,2	
С90.35-51	1,2	-	2,8	4,0	31,8	31,8	-	-	-	-	-	-	-	12,4	12,4	48,2	
С90.35-61	1,2	-	2,8	4,0	-	-	31,8	-	-	-	-	-	31,8	12,4	12,4	48,2	
С90 35-81	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	43,4	-	-	-	-	43,4	12,4	12,4	59,8	
С90.35-91	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	56,6	-	-	-	56,6	12,4	12,4	73,0	
С90.35-10.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	71,7	-	-	71,7	12,4	12,4	88,1	
С90 35-111	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	88,6	-	88,6	12,4	12,4	105,0	
С90.35 12.1	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-	106,9	106,9	12,4	12,4	123,3	

1011.1-101-PC  
30 АМСТ



ИВВ № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	I - I			A III									Bp I		
	ГОСТ 5781 82											ГОСТ 6727 80			
	φ10	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
C100.35-6.1	1,2	3,6	4,8	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	13,2	13,2	53,4	
C100.35-8.1	1,2	3,6	4,8	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	13,2	13,2	66,3	
C100.35-9.1	1,2	3,6	4,8	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	13,2	13,2	81,0	
C100.35-10.1	1,2	3,6	4,8	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	13,2	13,2	97,8	
C100.35-11.1	1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	98,5	-	-	98,5	13,2	13,2	116,5	
C100.35-12.1	1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	13,2	13,2	136,9	
C100.35-13.1	1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	153,5	153,5	13,2	13,2	171,5	
C110.35-8.1	1,2	3,6	4,8	-	53,1	-	-	-	-	-	53,1	14,1	14,1	72,0	
C110.35-9.1	1,2	3,6	4,8	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	14,1	14,1	88,2	
C110.35-10.1	1,2	3,6	4,8	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	14,1	14,1	106,6	
C110.35-11.1	1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	14,1	14,1	127,3	
C110.35-12.1	1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	14,1	14,1	149,6	
C110.35-13.1	1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	14,1	14,1	187,8	
C120.35-8.1	1,2	3,6	4,8	-	58,0	-	-	-	-	-	58,0	14,9	14,9	77,7	
C120.35-9.1	1,2	3,6	4,8	-	-	75,7	-	-	-	-	75,7	14,9	14,9	95,4	
C120.35-10.1	1,2	3,6	4,8	-	-	-	95,8	-	-	-	95,8	14,9	14,9	115,5	
C120.35-11.1	1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	118,3	-	-	118,3	14,9	14,9	138,0	

1.041.1-10.1-

PC



МАРКА СВЛН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I				А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727 80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C120.35-12.1	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	142,7	-	142,7	14,9	14,9	162,4
C120.35-13.1	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	-	184,4	184,4	14,9	14,9	204,1
C130.35.8.1	1,2	-	4,6	5,8	62,8	-	-	-	-	-	62,8	15,8	15,8	84,4
C130.35.9.1	1,2	-	4,6	5,8	-	82,0	-	-	-	-	82,0	15,8	15,8	103,6
C130.35.10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	103,8	-	-	-	103,8	15,8	15,8	125,4
C130.35.11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	128,1	-	-	128,1	15,8	15,8	149,7
C130.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	154,6	-	154,6	15,8	15,8	176,2
C130.35.13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	199,7	199,7	15,8	15,8	221,3
C140.35-9.1	1,2	-	4,6	5,8	-	88,2	-	-	-	-	88,2	16,7	16,7	110,7
C140.35.10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	111,7	-	-	-	111,7	16,7	16,7	134,2
C140.35.11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	138,0	-	-	138,0	16,7	16,7	160,5
C140.35.12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	166,5	-	166,5	16,7	16,7	189,0
C140.35.13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	215,1	215,1	16,7	16,7	231,6
C150.35.10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	119,8	-	-	-	119,8	17,5	17,5	143,1
C150.35.11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	147,9	-	-	147,9	17,5	17,5	171,2
C150.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	178,5	-	178,5	17,5	17,5	201,8
C150.35.13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	230,5	230,5	17,5	17,5	253,8
C160.35.10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	127,7	-	-	-	127,7	18,4	18,4	151,9

1041.1-101-

PC

32

AUCT.



МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	А-I					А-II				А-III				Вр I					
	ГОСТ 5781 82																	ГОСТ 6721 80	
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого			
С160 35-11.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	157,8	-	-	157,8	18,4	18,4	182,0		
С160.35-12.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	190,3	-	190,3	18,4	18,4	214,5		
С160.35-13.1	1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	245,9	245,9	18,4	18,4	270,1		
С40 40-1.1	11,1	2,2	-	-	13,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,6	9,6	22,9		
С40 40 2.1	1,3	2,2	-	-	3,5	9,8	-	-	9,8	-	-	-	-	-	9,6	9,6	22,9		
С40.40-5.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	14,1	-	14,1	-	-	-	-	-	9,6	9,6	27,2		
С40 40 6.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	-	-	-	14,1	-	-	-	14,1	9,6	9,6	27,2		
С50 40-1.1	13,6	2,2	-	-	15,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	26,4		
С50 40-2.1	1,3	2,2	-	-	3,5	13,2	-	-	13,2	-	-	-	-	-	10,6	10,6	26,4		
С50 40-5.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	17,6	-	17,6	-	-	-	-	-	10,6	10,6	31,7		
С50.40-6.1	1,3	2,2	-	-	3,5	-	-	-	-	17,6	-	-	-	17,6	10,6	10,6	31,7		
С60 40-1.1	16,0	-	3,0	-	19,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,6	11,6	30,6		
С60 40 2.1	1,3	-	3,0	-	4,3	14,7	-	-	14,7	-	-	-	-	-	11,6	11,6	30,6		
С60 40 5.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	21,2	-	21,2	-	-	-	-	-	11,6	11,6	37,1		
С60 40 6.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	-	-	-	21,2	-	-	-	21,2	11,6	11,6	37,1		
С60 40-7.1	1,3	-	3,0	-	4,3	-	-	28,9	28,9	-	-	-	-	-	11,6	11,6	44,8		

1041.1 - 10.1 -

РС



МАРКА СВАН	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А I			А II		А III							Вр I				
	ГОСТ 5781 82														ГОСТ 6727 80		
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого		
С60.40 81	1,3	3,0	--	4,3	-	-	-	28,9	-	-	-	-	28,9	11,6	11,6	44,8	
С70 40 5 1	1,3	3,0	-	4,3	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	12,6	12,6	41,7	
С70 40-6 1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	24,8	-	-	-	-	-	24,8	12,6	12,6	41,7	
С70.40-8 1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	33,7	-	-	-	-	33,7	12,6	12,6	50,6	
С70 40 9.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	12,6	12,6	60,9	
С70.40-10.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	55,8	-	-	55,8	12,6	12,6	72,7	
С70.40-11.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	68,9	-	68,9	12,6	12,6	85,8	
С70.40-12.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	-	83,1	83,1	12,6	12,6	100,0	
С80.40-5.1	1,4	-	4,0	5,4	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	13,6	13,6	47,3	
С80.40-6 1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	28,3	-	-	-	-	-	28,3	13,6	13,6	47,3	
С80 40 8.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	38,6	-	-	-	-	38,6	13,6	13,6	57,6	
С80 40-9.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	50,4	-	-	-	50,4	13,6	13,6	69,4	
С80.40-10.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	63,8	-	-	63,8	13,6	13,6	82,8	
С80.40-11.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	78,7	-	78,7	13,6	13,6	97,7	
С80.40-12 1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	-	95,0	95,0	13,6	13,6	114,0	

1.041.1-10.1

РС



МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-I				А-II		А-III						Bp I					
	ГОСТ 5781 82															ГОСТ 6721 80		
	φ10	φ16	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
C80.40-13.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	122,7	122,7	13,6	13,6	141,7	
C90.40-5.1	1,4	4,0	—	5,4	31,9	31,9	—	—	—	—	—	—	—	—	14,6	14,6	51,9	
C90.40-6.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	31,9	—	—	—	—	—	—	31,9	14,6	14,6	51,9	
C90.40-8.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	43,4	—	—	—	—	—	43,4	14,6	14,6	63,4	
C90.40-9.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	56,7	—	—	—	—	56,7	14,6	14,6	76,7	
C90.40-10.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	71,8	—	—	—	71,8	14,6	14,6	91,8	
C90.40-11.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	88,7	—	—	88,7	14,6	14,6	108,7	
C90.40-12.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	—	106,9	—	106,9	14,6	14,6	126,9	
C90.40-13.1	1,4	4,0	—	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	138,1	138,1	14,6	14,6	158,1	
C100.40-6.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	35,4	—	—	—	—	—	—	35,4	15,6	15,6	51,4	
C100.40-8.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	48,3	—	—	—	—	—	48,3	15,6	15,6	70,3	
C100.40-9.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	63,0	—	—	—	—	63,0	15,6	15,6	85,0	
C100.40-10.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	79,8	—	—	—	79,8	15,6	15,6	101,8	
C100.40-11.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	98,5	—	—	98,5	15,6	15,6	120,5	
C100.40-12.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	—	118,9	—	118,9	15,6	15,6	140,9	
C100.40-13.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	—	—	—	—	—	153,5	153,5	15,6	15,6	173,5	
C110.40-8.1	1,4	—	5,0	6,4	—	—	—	53,1	—	—	—	—	—	53,1	14,6	16,6	76,1	

1.041.1-10.1

PC

35

Амст



МАРКА СВАИ	КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРНЫХ												ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А I				А III						Bp-I			
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ18	φ20	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5		Итого
C 110 40-9 1	1,4	5,0	—	6,4	—	69,3	—	—	—	—	69,3	16,6	16,6	92,3
C 110 40-10 1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	87,8	—	—	—	87,8	16,6	16,6	110,8
C 110 40-11 1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	108,4	—	—	108,4	16,6	16,6	131,4
C 110 40-12 1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	130,8	—	130,8	16,6	16,6	153,8
C 110 40 13 1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	—	158,9	158,9	16,6	16,6	181,9
C 120 40 8 1	1,4	5,0	—	6,4	58,0	—	—	—	—	—	58,0	17,6	17,6	82,0
C 120 40-9 1	1,4	5,0	—	6,4	—	75,7	—	—	—	—	75,7	17,6	17,6	99,7
C 120 40-10 1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	95,8	—	—	—	95,8	17,6	17,6	119,8
C 120 40 11 1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	118,3	—	—	118,3	17,6	17,6	142,3
C 120.40-12 1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	142,7	—	142,7	17,6	17,6	166,7
C 120.40-13 1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	—	184,4	184,4	17,6	17,6	208,4
C 130.40-9 1	1,4	—	6,2	7,6	—	82,0	—	—	—	—	82,0	18,6	18,6	108,2
C 130.40-10 1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	103,8	—	—	—	103,8	18,6	18,6	130,0
C 130.40-11 1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	128,2	—	—	128,2	18,6	18,6	154,4
C 130 40-12.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	—	154,6	—	154,6	18,6	18,6	180,8
C 130 40-13 1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	—	—	199,8	199,8	18,6	18,6	226,0
C 140.40-9 1	1,4	—	6,2	7,6	—	88,3	—	—	—	—	88,3	19,6	19,6	115,5

1СН.1-10 1

PC

36

АМСТ

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ:ИНВ.№

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I				А-III					Вр-I			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ20	φ22	Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С140 40 10.1	1,4	6,2	—	7,6	111,8	—	—	—	111,8	19,6	19,6	139,0	
С140.40-11.1	1,4	6,2	—	7,6		138,0	—	—	138,0	19,6	19,6	165,2	
С140.40-12.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	166,6	—	166,6	19,6	19,6	193,8	
С140.40-13.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	—	215,2	215,2	19,6	19,6	242,4	
С150 40 10.1	1,4	6,2	—	7,6	119,8	—	—	—	119,8	20,6	20,6	148,0	
С150.40-11.1	1,4	6,2	—	7,6	—	148,0	—	—	148,0	20,6	20,6	176,2	
С150.40-12.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	178,5	—	178,5	20,6	20,6	206,7	
С150.40 13.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	—	230,6	230,6	20,6	20,6	258,8	
С160.40-11.1	1,4	—	7,6	9,0	—	157,9	—	—	157,9	21,6	21,6	188,5	
С160.40-12.1	1,4	—	7,6	9,0	—	—	190,4	—	190,4	21,6	21,6	221,0	
С160.40-13.1	1,4	—	7,6	9,0	—	—	—	246,0	246,0	21,6	21,6	276,6	

1011-101

РС



МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I			А-II		А-III						ВР-I			
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727 80		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого		
С 70.30-4.1.ч	1,0	26,5	27,5	-	-	-	-	-	-	-	-	9,0	9,0	36,5	
С 70.30-5.1.ч	1,0	1,8	2,8	24,7	24,7	-	-	-	-	-	-	9,0	9,0	36,5	
С 70.30-6.1.ч	1,0	1,8	2,8	-	-	24,7	-	-	-	-	24,7	9,0	9,0	36,5	
С 70.30-8.1.ч	1,0	1,8	2,8	-	-	-	33,7	-	-	-	33,7	9,0	9,0	45,5	
С 70.30-9.1.ч	1,0	1,8	2,8	-	-	-	-	44,0	-	-	44,0	9,0	9,0	55,8	
С 80.30-4.1.ч	1,1	30,1	31,2	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	40,9	
С 80.30-5.1.ч	1,1	1,8	2,9	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	40,9	
С 80.30-6.1.ч	1,1	1,8	2,9	-	-	28,3	-	-	-	-	28,3	9,7	9,7	40,9	
С 80.30-8.1.ч	1,1	1,8	2,9	-	-	-	38,6	-	-	-	38,6	9,7	9,7	51,2	
С 80.30-9.1.ч	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	50,4	-	-	50,4	9,7	9,7	63,0	
С 80.30-10.1.ч	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	63,8	-	63,8	9,7	9,7	76,4	
С 80.30-11.1.ч	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	78,7	78,7	9,7	9,7	91,3	
С 90.30-5.1.ч	1,1	1,8	2,9	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	10,4	10,4	45,2	
С 90.30-6.1.ч	1,1	1,8	2,9	-	-	31,9	-	-	-	-	31,9	10,4	10,4	45,2	
С 90.30-8.1.ч	1,1	1,8	2,9	-	-	-	43,4	-	-	-	43,4	10,4	10,4	56,7	
С 90.30-9.1.ч	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	56,7	-	-	56,7	10,4	10,4	70,0	
С 90.30-10.1.ч	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	71,8	-	71,8	10,4	10,4	85,1	
С 90.30-11.1.ч	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	88,7	88,7	10,4	10,4	102,0	

1041-104

РС



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ №
17416		

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А I			А III									Вр Г		
	ГОСТ 5781 82												ГОСТ 6721 80		
	φ10	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С100.30 6.1.у	1,1	2,6	3,7	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	11,1	11,1	60,2	
С100.30 8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	11,1	11,1	63,1	
С100.30 9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	11,1	11,1	77,8	
С100.30 10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	11,1	11,1	94,6	
С100.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	98,6	-	-	98,6	11,1	11,1	113,4	
С100.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	11,1	11,1	133,7	
С100.30-13.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	153,6	153,6	11,1	11,1	168,4	
С110.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	53,0	-	-	-	-	-	53,0	11,9	11,9	68,6	
С110.30 9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	11,9	11,9	84,9	
С110.30 10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	11,9	11,9	103,3	
С110.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	11,9	11,9	124,0	
С110.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	11,9	11,9	146,3	
С110.30-13.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	11,9	11,9	184,5	
С120.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	57,9	-	-	-	-	-	57,9	12,6	12,6	74,2	
С120.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	75,6	-	-	-	-	75,6	12,6	12,6	91,2	
С120.30 10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	95,7	-	-	-	95,7	12,6	12,6	112,0	
С120.30 11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	118,3	-	-	118,3	12,6	12,6	134,6	
С120.30 12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	142,7	-	142,7	12,6	12,6	159,0	

10М 1-10.1

РС

39



МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I				А-II		А-III						Вр-I			
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ25	Итого	φ5	Итого	
С120.30-13.1.у	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	-	184,3	184,3	12,6	12,6	200,6
С70.35-4.1.у	1,1	26,8	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	38,9
С70.35-5.1.у	1,1	2,0	-	3,1	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	38,9
С70.35-6.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	24,8	-	-	-	-	-	24,8	11,0	11,0	38,9
С70.35-8.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	33,7	-	-	-	-	33,7	11,0	11,0	47,8
С70.35-9.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	11,0	11,0	58,1
С70.35-10.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	55,8	-	-	55,8	11,0	11,0	69,9
С80.35-5.1.у	1,2	-	2,8	4,0	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	11,9	11,9	44,2
С80.35-6.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	28,3	-	-	-	-	-	28,3	11,9	11,9	44,2
С80.35-8.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	38,6	-	-	-	-	38,6	11,9	11,9	54,5
С80.35-9.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	50,4	-	-	-	50,4	11,9	11,9	66,3
С80.35-10.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	63,8	-	-	63,8	11,9	11,9	79,7
С80.35-11.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	78,1	-	78,1	11,9	11,9	94,6
С90.35-5.1.у	1,2	-	2,8	4,0	31,8	31,8	-	-	-	-	-	-	-	12,8	12,8	48,6
С90.35-6.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	31,8	-	-	-	-	-	31,8	12,8	12,8	48,6
С90.35-8.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	43,4	-	-	-	-	43,4	12,8	12,8	60,2
С90.35-9.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	56,6	-	-	-	56,6	12,8	12,8	73,4
С90.35-10.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	71,7	-	-	71,7	12,8	12,8	88,5

1.011.1-10.1-

РС

40

Амст



МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I				А-III								Вр-I		
	ГОСТ 5781 82												ГОСТ 6727-80		
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С 90.35-11.1.у	1,2	2,8	-	4,0	-	-	-	-	88,6	-	-	88,6	12,8	12,8	105,4
С 90.35-12.1.у	1,2	2,8	-	4,0	-	-	-	-	-	106,9	-	106,9	12,8	12,8	123,7
С 100.35-6.1.у	1,2	-	3,6	4,8	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	13,6	13,6	53,8
С 100.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	13,6	13,6	66,7
С 100.35-9.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	13,6	13,6	81,4
С 100.35-10.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	13,6	13,6	98,2
С 100.35-11.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	98,5	-	-	98,5	13,6	13,6	116,9
С 100.35-12.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	13,6	13,6	137,3
С 100.35-13.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	153,5	153,5	13,6	13,6	171,9
С 110.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	53,1	-	-	-	-	-	53,1	14,5	14,5	72,4
С 110.35-9.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	14,5	14,5	88,6
С 110.35-10.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	14,5	14,5	107,0
С 110.35-11.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	14,5	14,5	127,7
С 110.35-12.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	14,5	14,5	150,0
С 110.35-13.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	14,5	14,5	188,7
С 120.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	58,0	-	-	-	-	-	58,0	15,3	15,3	78,1

1.011.1-10.1-

PC

47

АНСИ



МАРКА	ИЗДАЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А I				А III								Вр I	
	ГОСТ 5781 82											ГОСТ 10127 80		
	СВАИ	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	
С 120 35 9 1 у	1,2	3,6	-	4,8	-	75,1	-	-	-	-	75,7	15,3	15,3	95,8
С 120 35 10 1 у	1,2	3,6	-	4,8	-	-	95,8	-	-	-	95,8	15,3	15,3	115,9
С 120 35 11 1 у	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	118,3	-	-	118,3	15,3	15,3	138,4
С 120 35 12 1 у	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	142,7	-	142,7	15,3	15,3	162,8
С 120 35 13 1 у	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	-	184,4	184,4	15,3	15,3	204,5
С 130 35 8 1 у	1,2	-	4,6	5,8	62,8	-	-	-	-	-	62,8	16,2	16,2	84,8
С 130 35 9 1 у	1,2	-	4,6	5,8	-	82,0	-	-	-	-	82,0	16,2	16,2	104,0
С 130 35 10 1 у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	103,8	-	-	-	103,8	16,2	16,2	125,8
С 130 35 11 1 у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	128,1	-	-	128,1	16,2	16,2	150,1
С 130 35 12 1 у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	154,6	-	154,6	16,2	16,2	176,6
С 130 35 13 1 у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	199,7	199,7	16,2	16,2	221,7
С 140 35 9 1 у	1,2	-	4,6	5,8	-	88,2	-	-	-	-	88,2	17,1	17,1	111,1
С 140 35 10 1 у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	111,1	-	-	-	111,1	17,1	17,1	134,6
С 140 35 11 1 у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	138,0	-	-	138,0	17,1	17,1	160,9
С 140 35 12 1 у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	166,5	-	166,5	17,1	17,1	189,4
С 140 35 13 1 у	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	215,1	215,1	17,1	17,1	238,0

10111 - 1011 -

PC



ИНВ № ПОДА    ПОДПИСЬ И ДАТА    ВЗАМ ИНВ №

МАРКА СВАИ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРЫ																ВСЕГ	
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А I				А II		А III						Bp I		ГОСТ 5781 B2	ГОСТ 6727 B0		
	φ10	φ14	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого		φ5		Итого
	С 150 35 10 1 y	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	119,8	-	-	-	119,8		17,9
С 150 35 11 1 y	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	147,9	-	-	-	147,9	17,9	17,9	171,6
С 150 35 12 1 y	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	178,5	-	-	178,5	17,9	17,9	202,2
С 150 35 13 1 y	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	230,5	230,5	17,9	17,9	254,7	
С 160 35 10 1 y	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	127,7	-	-	-	-	127,7	18,8	18,8	152,3
С 160 35 11 1 y	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	157,8	-	-	-	157,8	18,8	18,8	182,4
С 160 35 12 1 y	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	190,3	-	-	190,3	18,8	18,8	214,9
С 160 35 13 1 y	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	245,9	245,9	18,8	18,8	270,5	
С 70 40 5 1 y	1,3	3,0	-	4,3	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,1	13,1	42,2
С 70 40 6 1 y	1,3	3,0	-	4,3	-	-	24,8	-	-	-	-	-	-	-	24,8	13,1	13,1	42,2
С 70 40 8 1 y	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	33,7	-	-	-	-	-	-	33,7	13,1	13,1	51,1
С 70 40 9 1 y	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	44,0	-	-	-	-	-	44,0	13,1	13,1	61,4
С 70 40 10 1 y	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	55,8	-	-	-	-	55,8	13,1	13,1	73,2
С 70 40 11 1 y	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	68,9	-	-	-	68,9	13,1	13,1	86,3
С 70 40 12 1 y	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	-	83,1	-	-	83,1	13,1	13,1	100,5

1.014.1-101

PC



1.04.1.1 - 10.1 -

PC

МАРКА СВАМ	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А I			А II		А III								Вр I		
	ГОСТ 5781 82													ГОСТ 6727 80		
	φ10	φ16	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С80 40 51ч	1,4	4,0	5,4	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	-	14,1	14,1	47,8
С80 40-61ч	1,4	4,0	5,4	-	-	28,3	-	-	-	-	-	-	28,3	14,1	14,1	47,8
С80 40-81ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	38,6	-	-	-	-	-	38,6	14,1	14,1	58,1
С80 40 91ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	-	50,4	-	-	-	-	50,4	14,1	14,1	69,9
С80 40 101ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	-	-	63,8	-	-	-	63,8	14,1	14,1	83,3
С80 40 111ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	78,7	-	-	78,7	14,1	14,1	98,2
С80 40 121ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	-	95,0	-	95,0	14,1	14,1	114,5
С80 40-131ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	-	-	122,7	122,7	14,1	14,1	142,2
С90 40-51ч	1,4	4,0	5,4	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	-	-	15,1	15,1	52,4
С90 40 61ч	1,4	4,0	5,4	-	-	31,9	-	-	-	-	-	-	31,9	15,1	15,1	52,4
С90 40 81ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	43,4	-	-	-	-	-	43,4	15,1	15,1	63,9
С90 40-91ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	-	56,7	-	-	-	-	56,7	15,1	15,1	77,2
С90 40 101ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	-	-	71,8	-	-	-	71,8	15,1	15,1	92,3
С90.40-111ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	88,7	-	-	88,7	15,1	15,1	109,2
С90 40-121ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	-	106,9	-	106,9	15,1	15,1	127,4
С90.40-131ч	1,4	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	-	-	138,1	138,1	15,1	15,1	158,6



ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ ИНВ №

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-1			А-III									Вр-I		
	ГОСТ 5781 82											ГОСТ 6721-80			
	φ10	φ18	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С100 40-61у	1,4	5,0	6,4	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	16,1	16,1	57,9	
С100 40 81у	1,4	5,0	6,4	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	16,1	16,1	70,8	
С100 40-91у	1,4	5,0	6,4	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	16,1	16,1	85,5	
С100 40 101у	1,4	5,0	6,4	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	16,1	16,1	102,3	
С100 40 11.1у	1,4	5,0	6,4	-	-	-	-	98,5	-	-	98,5	16,1	16,1	121,0	
С100 40 121у	1,4	5,0	6,4	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	16,1	16,1	141,4	
С100 40 131у	1,4	5,0	6,4	-	-	-	-	-	-	153,5	153,5	16,1	16,1	176,0	
С110 40-81у	1,4	5,0	6,4	-	53,1	-	-	-	-	-	53,1	17,1	17,1	76,6	
С110 40 91у	1,4	5,0	6,4	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	17,1	17,1	92,8	
С110 40 101у	1,4	5,0	6,4	-	-	-	87,8	-	-	-	87,8	17,1	17,1	111,3	
С110 40-111у	1,4	5,0	6,4	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	17,1	17,1	131,9	
С110 40-121у	1,4	5,0	6,4	-	-	-	-	-	130,8	-	130,8	17,1	17,1	154,3	
С110 40 131у	1,4	5,0	6,4	-	-	-	-	-	-	158,9	158,9	17,1	17,1	182,4	
С120 40 81у	1,4	5,0	6,4	-	58,0	-	-	-	-	-	58,0	18,1	18,1	82,5	
С120 40 91у	1,4	5,0	6,4	-	-	75,7	-	-	-	-	75,7	18,1	18,1	100,2	
С120 40 101у	1,4	5,0	6,4	-	-	-	95,8	-	-	-	95,8	18,1	18,1	120,3	
С120 40 111у	1,4	5,0	6,4	-	-	-	-	118,3	-	-	118,3	18,1	18,1	142,8	
С120 40 121у	1,4	5,0	6,4	-	-	-	-	-	142,7	-	142,7	18,1	18,1	167,2	

1.011.1 - 10 1

РС

45

АНСТ



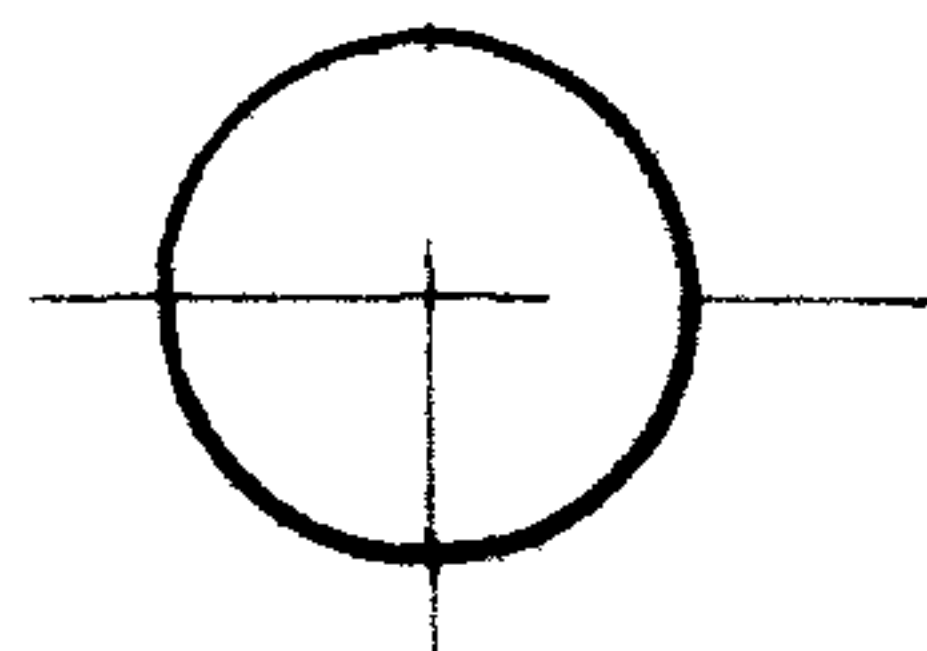
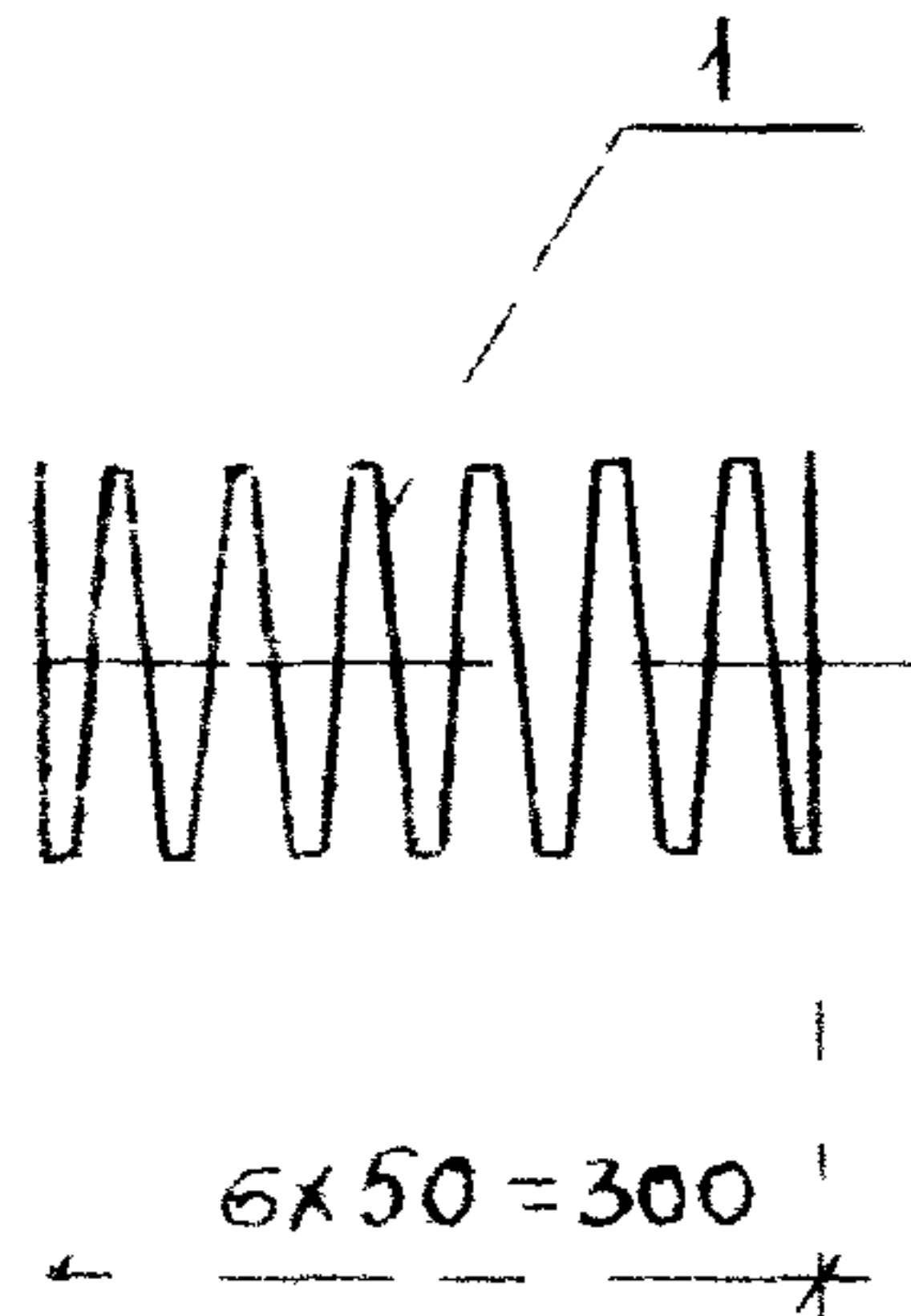
МАРКА	ИЗДАЕНИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I							А-III							
СВНН	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80
	φ10	φ18	φ20	φ22	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С 120 40 131У	1,4	5,0	-	-	6,4	-	-	-	-	184,4	18,1	18,1	18,1	208,9	
С 130 40 91У	1,4	-	6,2	-	7,6	82,0	-	-	-	-	82,0	19,1	19,1	108,7	
С 150 40-101У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	103,8	-	-	-	103,8	19,1	19,1	130,5	
С 130 40 111У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	128,2	-	-	128,2	19,1	19,1	154,9	
С 130 40 121У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	154,6	-	154,6	19,1	19,1	181,3	
С 130 40-131У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	199,8	19,1	19,1	19,1	226,5	
С 140 40 91У	1,4	-	6,2	-	7,6	88,3	-	-	-	-	88,3	20,1	20,1	116,0	
С 140 40 101У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	111,8	-	-	-	111,8	20,1	20,1	139,5	
С 140 40 111У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	138,0	-	-	138,0	20,1	20,1	165,7	
С 140 40 121У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	166,6	-	166,6	20,1	20,1	194,3	
С 140 40 131У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	215,2	20,1	20,1	20,1	242,9	
С 150 40-101У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	119,8	-	-	-	119,8	21,1	21,1	148,5	
С 150 40 111У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	148,0	-	-	148,0	21,1	21,1	176,7	
С 150 40 121У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	178,5	-	178,5	21,1	21,1	207,2	
С 150 40 131У	1,4	-	6,2	-	7,6	-	-	-	-	230,6	21,1	21,1	21,1	259,3	
С 160 40 111У	1,4	-	-	17,6	9,0	-	-	157,9	-	-	157,9	22,1	22,1	189,0	
С 160 40 121У	1,4	-	-	7,6	9,0	-	-	-	190,4	-	190,4	22,1	22,1	221,5	
С 160 40 131У	1,4	-	-	7,6	9,0	-	-	-	-	246,0	22,1	22,1	22,1	277,1	

1011 1 - 10 1

РС

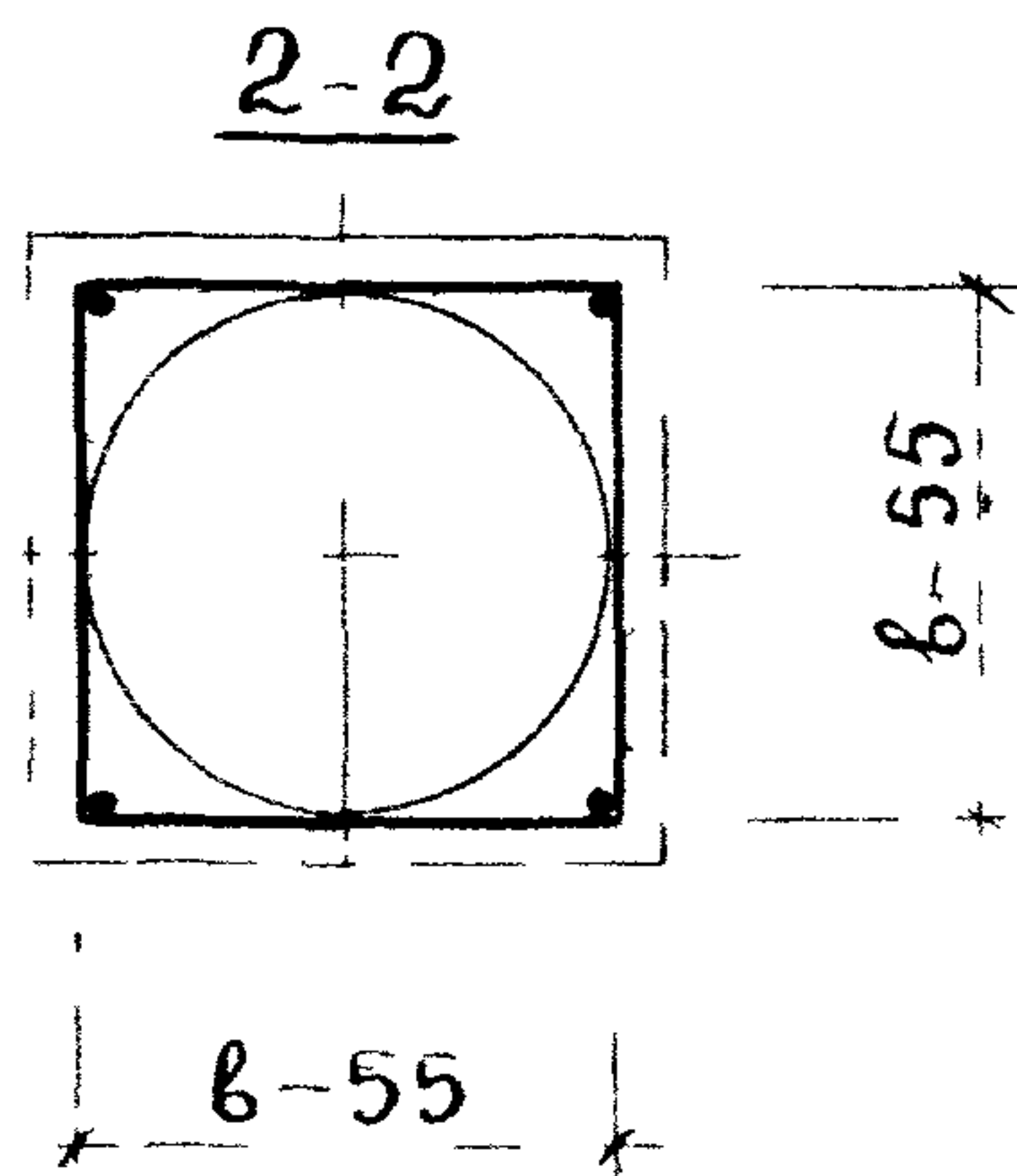
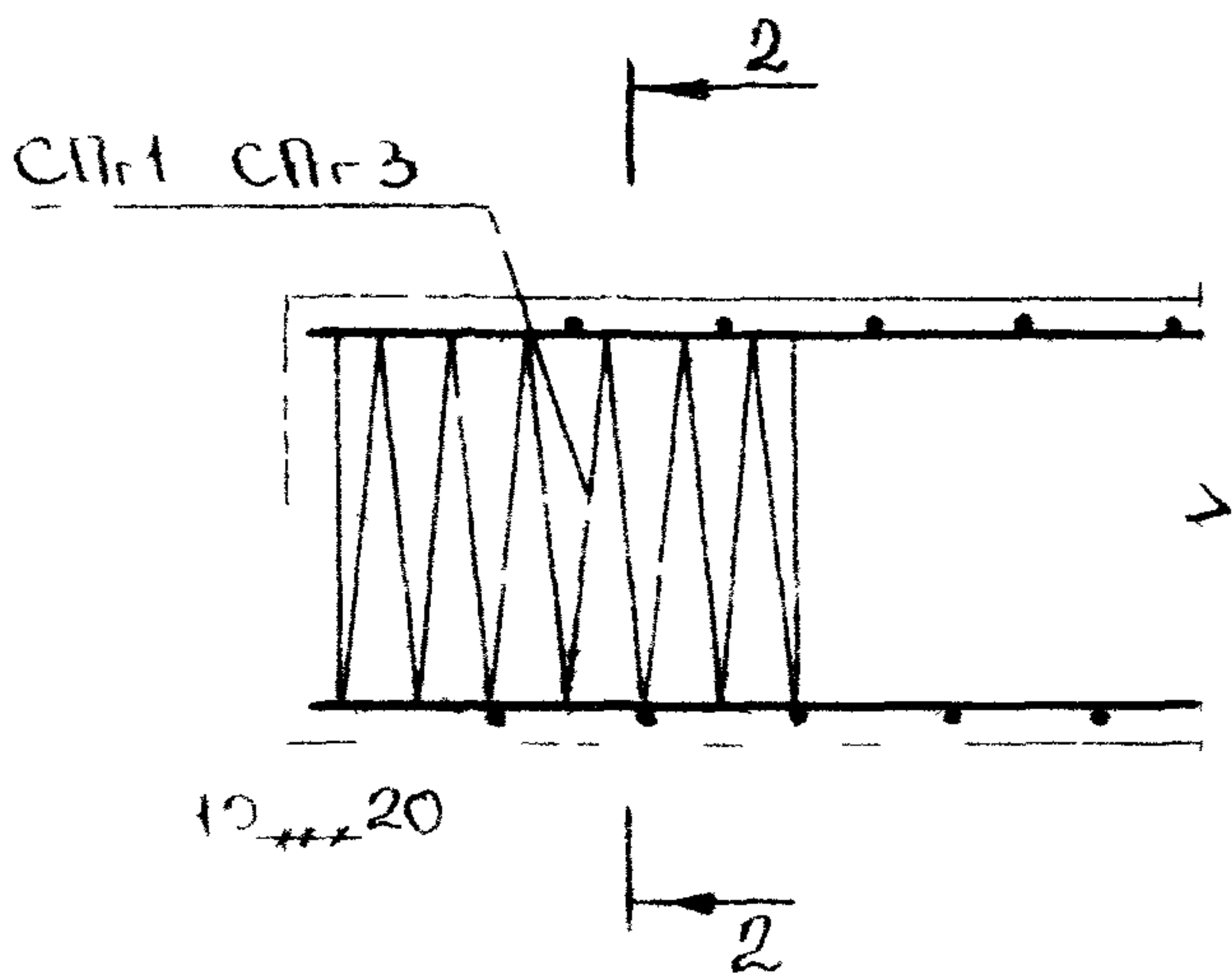
Лист  
46





235	ДЛЯ СП-1
285	ДЛЯ СП-2
335	ДЛЯ СП-3

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СПИРАЛИ В ГОЛОВЕ СВАИ



МАРКА СПИРАЛИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД, кг	МАССА СПИРАЛИ кг
СП-1	1	∅5 Вр I, l-5920	1	0,85	0,85
СП-2	1	∅5 Вр I, l 7180	1	1,00	1,00
СП-3	1	∅5 Вр I, l-8400	1	1,20	1,20

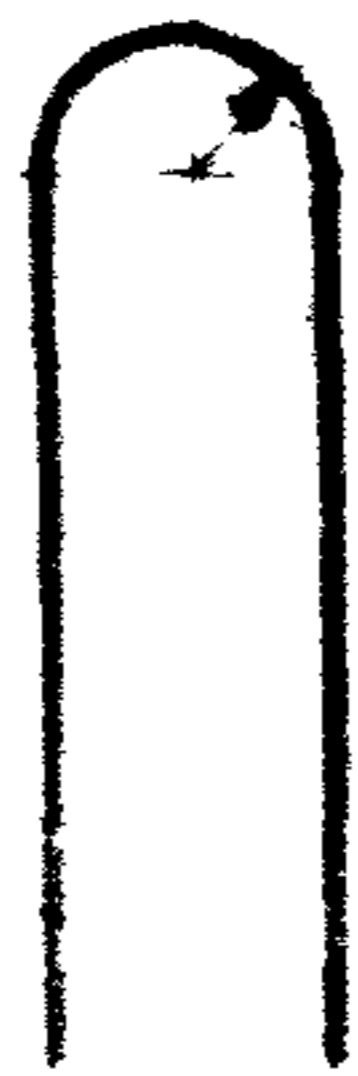
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727 80

10111 101

И КОПИР	ЛЕВАШОВ	Мележко	01.01.11	СПИРАЛИ СП-1 СП-3	СТАДИИ	ЛМ I	ИМ I I I I
НАЧ ПО 4	АФШИН	Филиппов	01.01.11		Р		1
ГИП	Филиппов	Дис	01.01.11				
ВЕД ИНЖ	ГОРЮШИН	Защ	01.01.11				
ИНЖ	КУПРИЯШВИНА	Куп	01.01.11				
ТРОВ	ГОРЮШИН	Гор	01.01.11				



R45

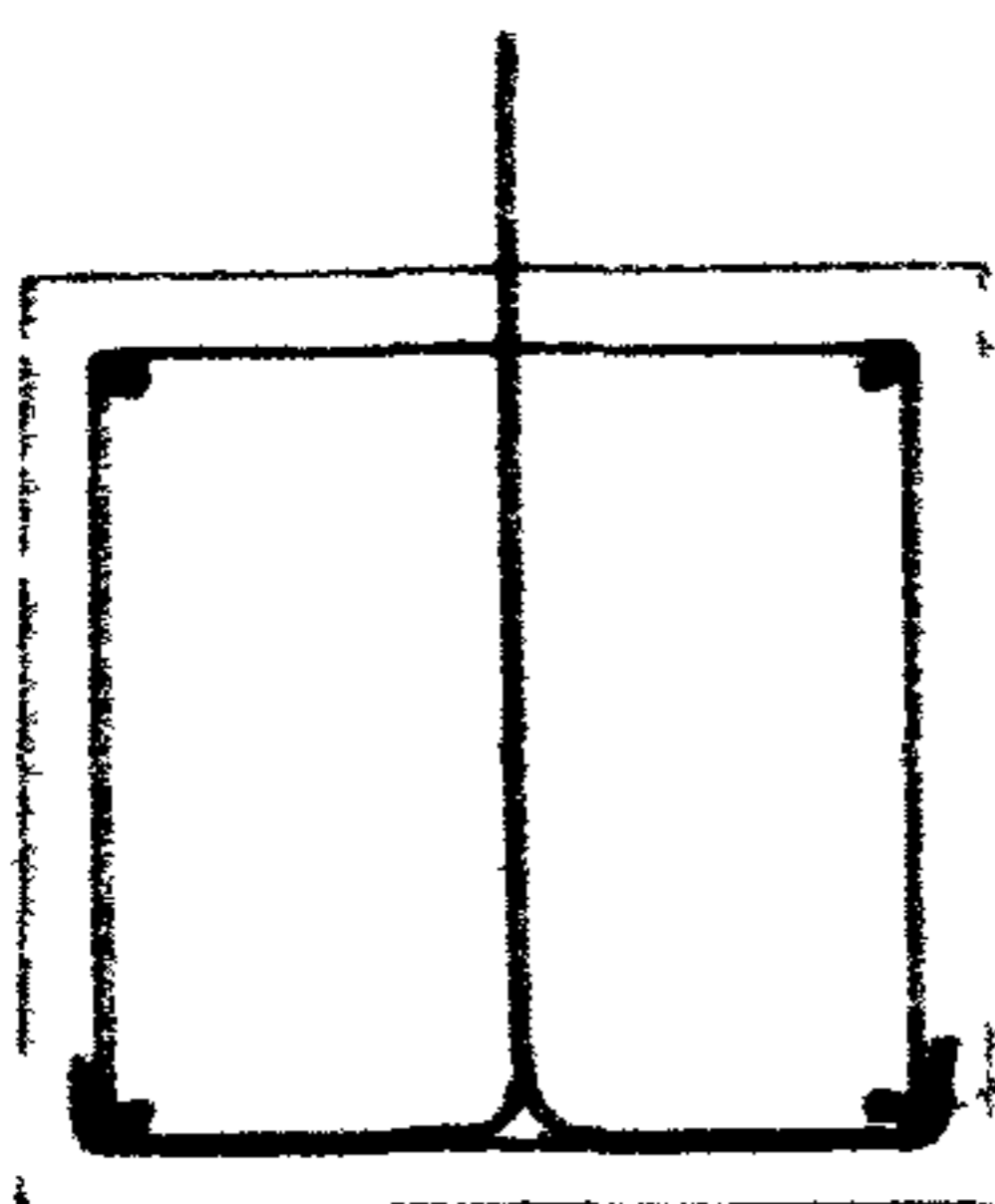
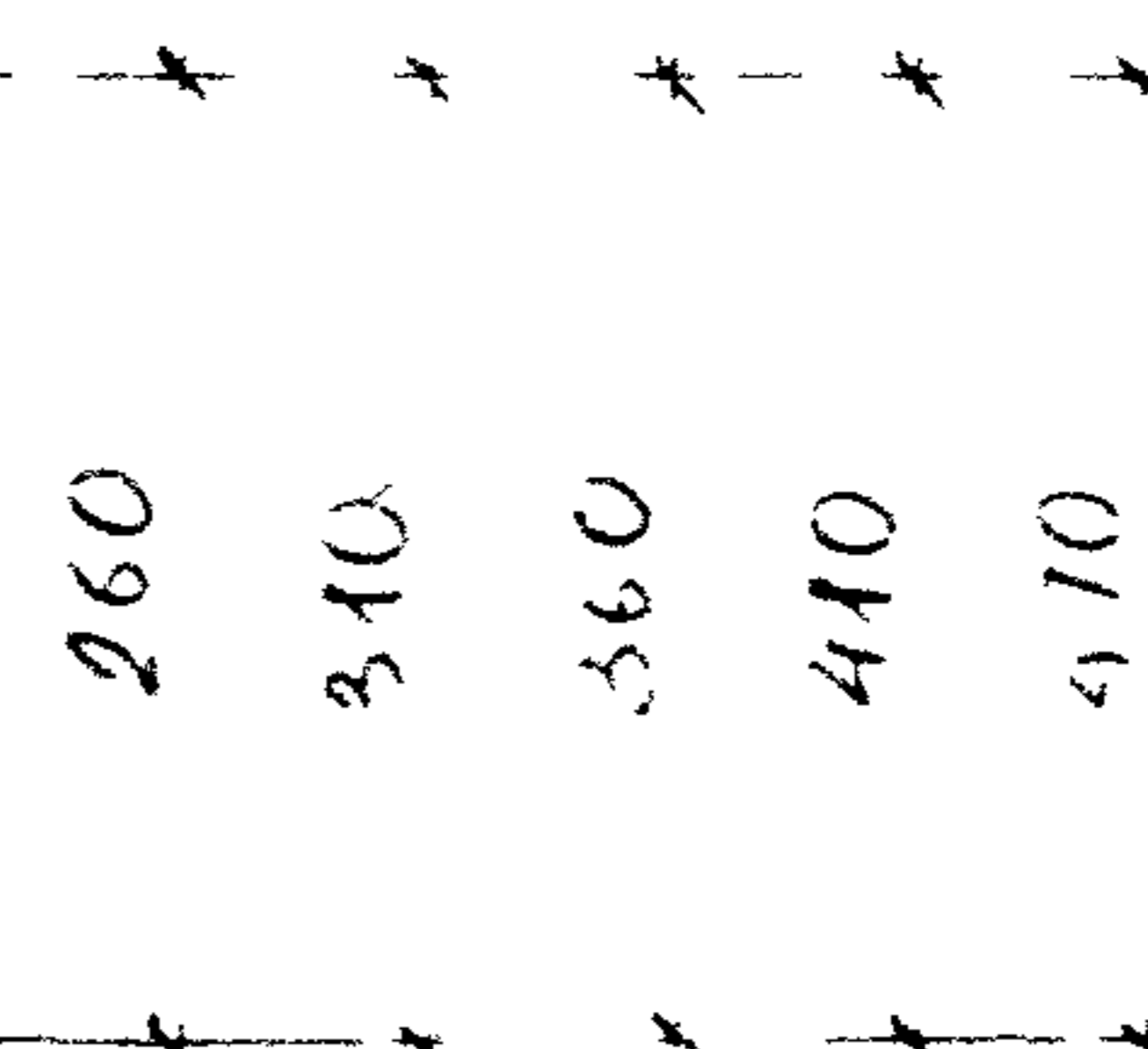


ДЕТАЛЬ

УСТАНОВКИ ПЕТАИ

г 20 для П1 П8  
г 30 для П9 П15

40



г 55

- для П1 → 35 →
- для П2 → 50 →
- для П3 П5 → 75 →
- для П6 П8 → 100 →
- для П9 → 90 →
- для П10 П15

- для П1 П11
- для П2 П12
- для П3 П13
- для П6 П16
- для П10 П15

ПЕТАИ ПРИВЯЗАТЬ К АРМАТУРЕ СВАИ  
ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОККИ

МАРКА ПЕТАИ	Пос	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ГД, кг	МАССА ПЕТАИ, кг
П1	1	φ10A1, ℓ 810	1	0,50	0,50
П2	1	φ10A1, ℓ 940	1	0,58	0,58
П3	1	φ10A1, ℓ 1100	1	0,68	0,68
П4	1	φ12A1, ℓ 1100	1	0,98	0,98
П5	1	φ14A1, ℓ 1100	1	1,33	1,33
П6	1	φ12A1, ℓ 1240	1	1,10	1,10
П7	1	φ14A1, ℓ 1240	1	1,50	1,50
П8	1	φ16A1, ℓ 1240	1	1,96	1,96
П9	1	φ18A1, ℓ 1280	1	2,56	2,56

1 011 1 - 10 1

И КОМП	ЛЕВАШОВ	<i>Лешин</i>	08.08.85
НАЧ ПО А	ЛЕШИН	<i>Лешин</i>	08.08.85
ГИП	ФИЛИПОВ	<i>Фил</i>	08.08.85
ОБД ИЖ	ГОРЮШИН	<i>Горю</i>	08.08.85
ИЖ	КУРБИЯКИНА	<i>Кур</i>	08.08.85
ПРОВ	ГОРЮШИН	<i>Горю</i>	08.08.85

ПЕТАЯ П1 П15  
ВАРИАНТЫ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ФУНДАМЕНТ ПРОЕКТ		



МАРКА ПЕТЛИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТЛИ, КГ
П10	1	Φ 12 А I , ℓ - 1430	1	1,27	1,27
П11	1	Φ 14 А I , ℓ - 1430	1	1,73	1,73
П12	1	Φ 16 А I , ℓ 1430	1	2,26	2,26
П13	1	Φ 18 А I , ℓ - 1430	1	2,86	2,86
П14	1	Φ 20 А I , ℓ 1430	1	3,53	3,53
П15	1	Φ 22 А I , ℓ = 1430	1	4,27	4,27

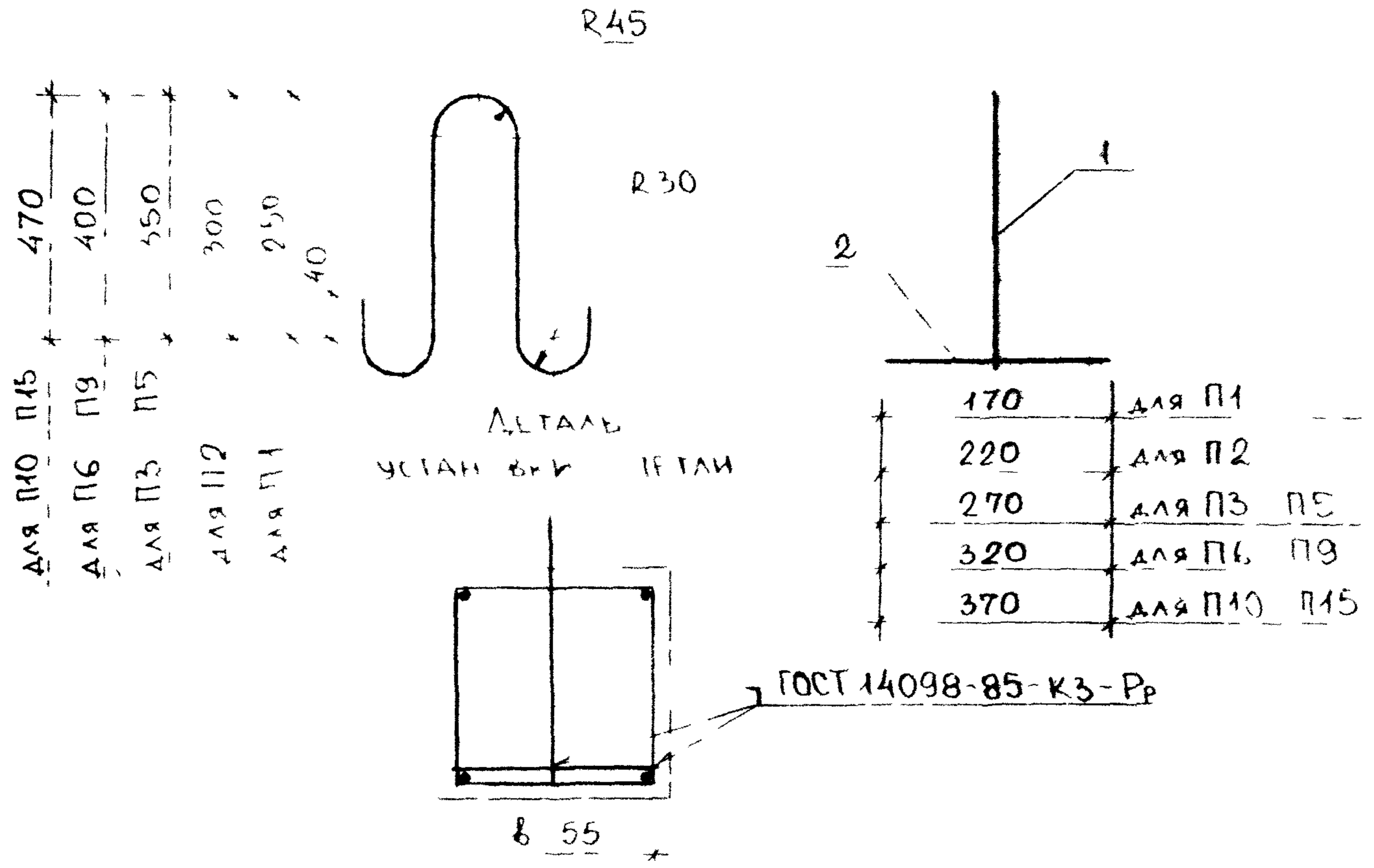
АРМАТУРА КЛАССА А I по ГОСТ 5781-82

1 0 1 1 1 1 0 1

Лист

2





ΜΑΡΚΑ ΠΕΤΛΗ	Τοσ	ΝΑΙΜΕΝΟΒΑΝΗΕ	ΚΟΛ	ΜΑΣΣΑ ΕΔ, ΚΓ	ΜΑΣΣΑ ΠΕΤΛΗ ΚΓ
Π1	1	φ10 A I , l = 760	1	0,47	0,67
	2	φ10 A I , l = 170	2	0,10	
Π2	1	φ16 A I , l = 860	1	0,53	0,81
	2	φ10 A I , l = 220	2	0,14	
Π3	1	φ10 A I , l = 960	1	0,59	0,93
	2	φ10 A I , l = 270	2	0,17	
Π4	1	φ12 A I , l = 960	1	0,85	1,19
	2	φ10 A I , l = 270	2	0,17	
Π5	1	φ14 A I , l = 960	1	1,16	1,50
	2	φ10 A I , l = 270	2	0,17	
Π6	1	φ12 A I , l = 1060	1	0,94	1,34
	2	φ10 A I , l = 320	2	0,20	



МАРКА ПЕТАИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА БА, КГ	МАССА ПЕТАИ, КГ
П7	1	φ14АІ, л 1060	1	1,28	1,68
	2	φ10АІ, л = 320	2	0,20	
П8	1	φ16АІ, л 1060	1	1,67	2,07
	2	φ10АІ, л 320	2	0,20	
П9	1	φ18АІ, л 1060	1	2,12	2,52
	2	φ10АІ, л 320	2	0,20	
П10	1	φ12АІ, л 1200	1	1,07	1,53
	2	φ10АІ, л 370	2	0,23	
П11	1	φ14АІ, л 1200	1	1,45	1,91
	2	φ10АІ, л 370	2	0,23	
П12	1	φ16АІ, л - 1200	1	1,83	2,35
	2	φ10АІ, л 370	2	0,23	
П13	1	φ18АІ, л 1200	1	2,40	2,86
	2	φ10АІ, л 370	2	0,23	
П14	1	φ20АІ, л - 1200	1	2,95	3,41
	2	φ10АІ, л 370	2	0,23	
П15	1	φ22АІ, л 1200	1	3,60	4,06
	2	φ10АІ, л 370	2	0,23	

АРМАТУРА КЛАССА А I по ГОСТ 5781 82

1 0 1 1 1 1 0 1	Лист
	4